使用者的安全預防措施

繁體中文

Magnus 800 版材安裝器

653-00912A_ZF **修訂** A
內部 731-00362A_ZF **修訂** A

graphics.kodak.com

Kodak

著作權

© 2006 Kodak。版權所有，翻印必究。

本文件也提供 Adobe Systems Incorporated 的 PDF (Portable Document Format) 格式版本。您可以從 PDF 檔複製文件以供內部使用。從 PDF 檔衍生的副本必須完整無誤。

商標

Creo 和 Magnus 是柯達的商標。

Adobe、Acrobat、Adobe Illustrator、Distiller、Photoshop、PostScript 和 PageMaker 爲 Adobe Systems Incorporated 的商標。

Apple、iMac、Power Macintosh、Mac OS、AppleShare、AppleTalk、TrueType、ImageWriter 和 LaserWriter 是 Apple Computer, Inc. 的註冊商標。Macintosh 是 Apple Computer, Inc. 在美國和其他國家註冊的商標。

PANTONE、Hexachrome、PANTONE Hexachrome 和 PANTONE MATCHING SYSTEM 屬於 Pantone, Inc. 所有財產。

PEARL、PEARLsetter、PEARLhdp、PEARLdry 和 PEARLgold 是 Presstek, Inc. 的註冊商標。

XEROX® 是 XEROX CORPORATION 的商標。

符合 FCC 規範

本文件所提到之任何柯達設備均符合 FCC 規範第 15 部份針對 A 類數位裝置的規定。在住宅區域操作柯達裝置可能會對廣播或電視訊號接收造成嚴重影響，出現這種情形時，操作人員必須自行採取任何必要步驟來修正此類干擾。

設備回收

在歐盟國家，此符號代表當最後使用者要棄置本產品時，必須將它送到適當的設施進行回收利用。



如需有關適用於本產品之收集與回收計劃的更多資訊，請聯絡您當地的柯達代表或瀏覽 www.kodak.com/go/recycle/。

責任限制

產品、軟體或服務均依「現況」和「可提供性」條件提供。除了合約中特別另外說明部分，柯達明文免責的所有明示或暗示保證項目，包括 (但不限於) 適售性、特定用途適用性以及不侵害他人權益。

您了解並同意，除了合約中可能特別註明的情況之外，任何因直接、間接、意外、特殊、隨發或懲罰所產生的損壞，柯達均毋須承擔任何責任，其中包括 (但不限於) 因下列情況所導致之利潤損失、商譽、使用、資料或其他無形資產損失 (即使是柯達已說明該損害可能發生) 所造成的損害：(i) 使用或無法使用產品或軟體；(ii) 因任何已採購產品、商品、資料、軟體、資訊或服務所產生之替代商品或服務的採購費用；(iii) 未經同意存取或更改您的產品、軟體或資料；(iv) 任何協力廠商的聲明或合約；(v) 任何與產品、軟體或服務相關的其他資料。

本文所示文字和圖例僅供說明和參考用途。本公司保留更改本文件規格的權利。柯達可不另行通知，隨時依需要更改本文件。柯達不擔保本文件任何技術、編輯錯誤或疏漏之任何責任，亦不擔保任何意外、隨發、間接或特殊損壞，包括 (但不限於) 因使用本文件所導致之無法使用、資料損失或變更、延遲、或損失利益或補償。

graphics.kodak.com
內部 731-00362A_ZF 修訂 A

2006 年 11 月

Magnus 800 版材安裝器
使用者的安全預防措施

本手冊使用符號 2

簡介 3

安裝安全預防措施 11

基本與雷射安全預防措施 13

遠端支援 20

警告標籤 22

Magnus 800 **版材安裝器警告標籤位置** 28

鼓輪安全預防措施 32

Universal Debris Removal Cabinet (UDRC) 33

液冷系統 33

冷卻系統空氣過濾器 33

噪音發射水平 34

狀態指示燈板 34

處理版材 34

鼓輪真空孔 35

電子和氣動連接 35

鋰電池 36

電纜板蓋 36

有效期結束 36

本手冊使用符號



危險：這個符號代表緊急危險情況，若未避免，將導致死亡或嚴重受傷。這個標示只會針對與人員受傷風險有關的財產損害意外發出警示。



警告：這個符號代表可能危險情況，若未避免，就可能會導致死亡或嚴重傷害。這個標示只會針對與人員受傷風險有關的財產損害意外發出警示。



着意：這個符號代表可能危險情況，若未避免，就可能會導致輕微或中度傷害。這個符號也會針對不安全操作、或可能的僅財產損害意外發出提示。



附註：此附註提供您可能需要考慮的附加資訊。

簡介

Magnus 800 版材安裝器的所有操作員都必須閱讀本文件。
在操作或維護 Magnus 800 版材安裝器之前，請先仔細閱讀本文件。



附註：本安全指南只適用於 *Magnus* 800 版材安裝器。如果您操作的是 *Magnus* 單一裝載盒自動裝載器和 / 或 *Magnus* 多重裝載盒自動裝載器，則您也必須閱讀與這些裝置相關的安全說明文件。

根據 IEC60825-1 和 USA 21 CFR 1040，版材安裝器屬於 1 類雷射產品。這表示如果遵循使用者和服務安全預防措施，將不會產生危險雷射輻射。

Magnus 800 安全概述 避開曝光危險



警告：版材安裝器內部具備一個看不見和一個可看見的雷射源，兩者都會導致眼睛受損的高度危險。

1. 保持版材安裝器的所有外部門板和內部保護屏障完整無缺！
2. 切勿破壞雷射或任何其他連鎖開關！
3. 切勿在雷射熱敏頭和鼓輪之間放置任何物件。
4. 切勿打開任何內部門板或板蓋。切勿使用任何工具！
5. 切勿在對上述事項有疑問時操作版材安裝器。請聯絡您的服務工程師。

版材安裝器的設計與製造使用了廣泛的措施來消除操作員和服務人員的危險。

請小心遵循本文件所述的指示，在操作或維護版材安裝器時，確保您自己和其他人的安全。

Magnus 800 **版材安裝器圖片**



圖 1**：正面視圖**



圖 2：升高機蓋和裝載台時的正面視圖



圖 3：背面視圖



圖 4：**左側**



圖 5：**右側**

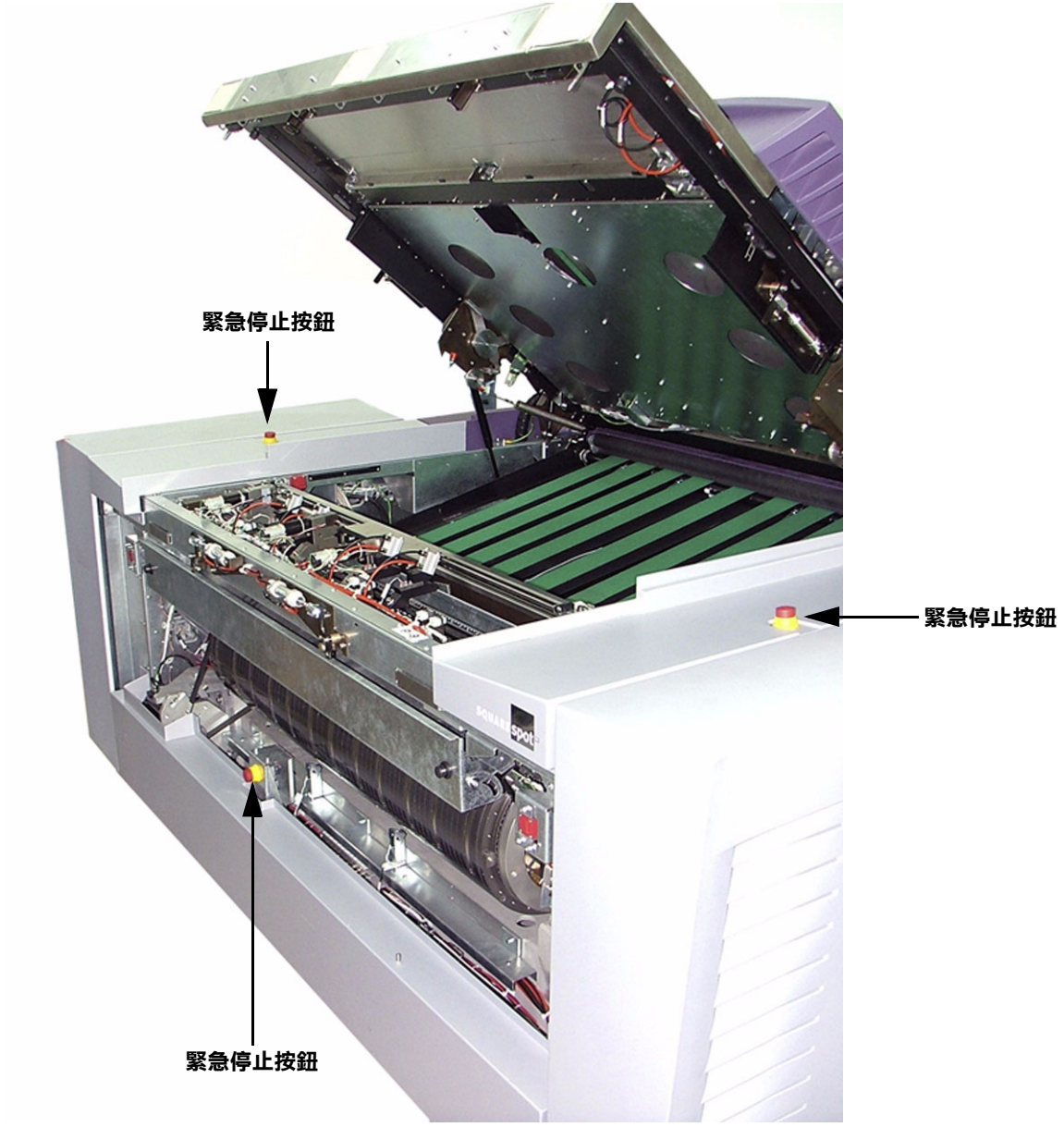


圖 6：版材安裝器緊急停止按鈕

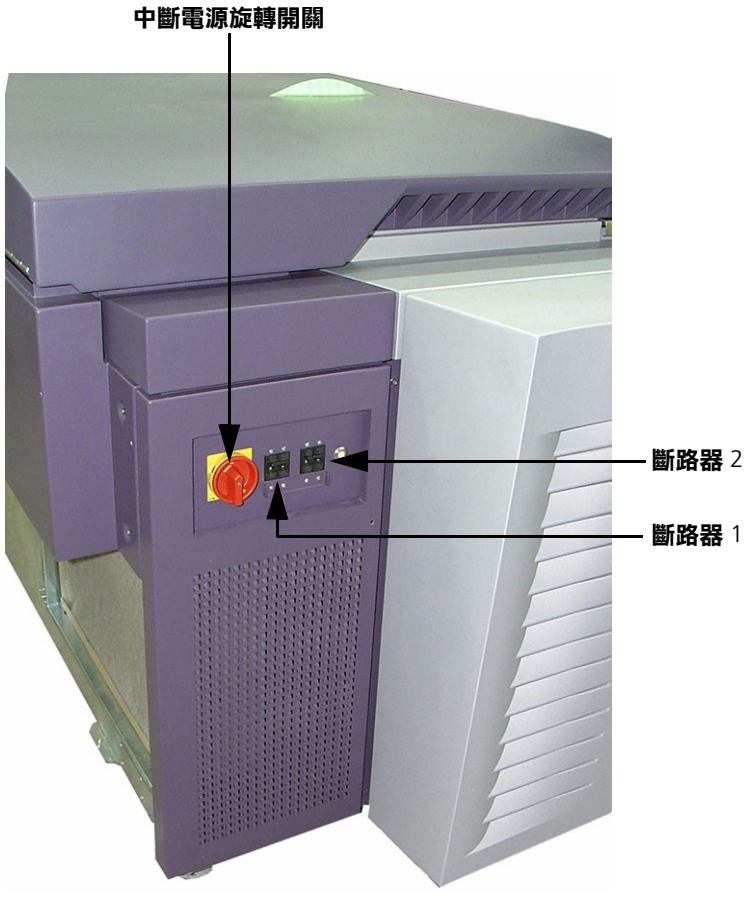


圖 7：中斷電源旋轉開關，斷路器 1 和 2



圖 8：升高機蓋時的版材安裝器

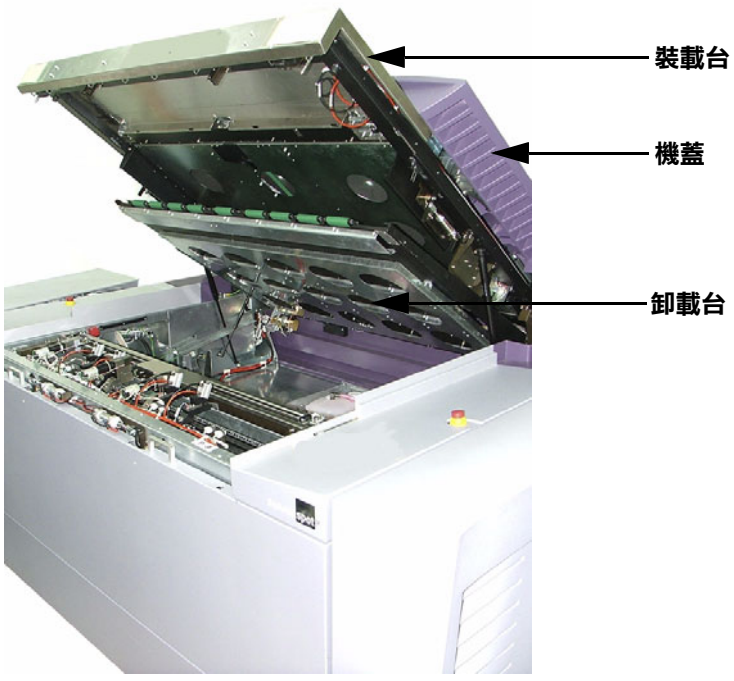


圖 9：升高機蓋、裝載台和卸載台時的版材安裝器

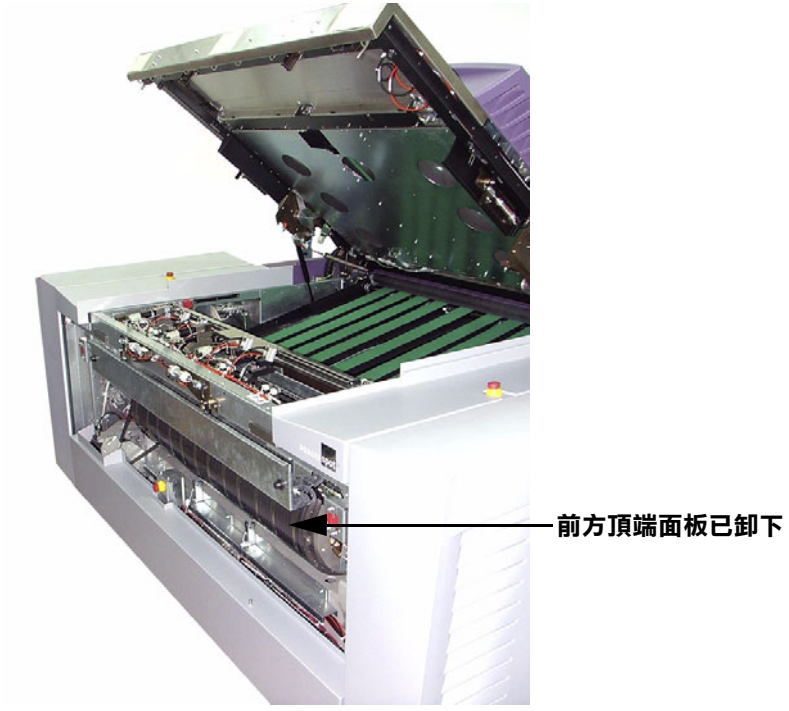


圖 10：**卸下前方頂端面板和升高裝載台時的版材安裝器**

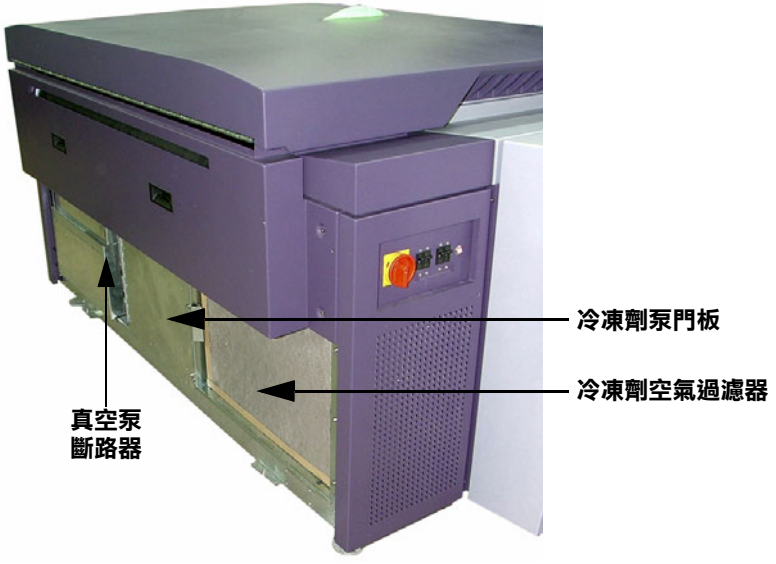


圖 11：**卸下底端後面板時的版材安裝器**

安裝安全預防措施

安裝必須由合格服務人員執行。

Magnus 800 版材安裝器只能由專業技師安裝和服務。這些技師在正確的操作程序、調整雷射系統，以及操作版材安裝器的機器、冷卻和電子系統方面都經過培訓、授權和認證。



警告：請勿在合格服務人員安裝版材安裝器之前將它連接到電源。



警告：只允許認證的服務人員對 *Magnus* 800 **版材安裝器進行維修服務。**



警告：只允許認證的服務人員將單一和多重裝載盒自動裝載器安裝到 *Magnus* 800 **版材安裝器上！**
只允許認證的服務人員從 *Magnus* 800 **版材安裝器卸下單一和多重裝載盒自動裝載器安裝到！**

中斷電源與重設斷路器

中斷電源

Magnus 800 版材安裝器配備旋轉型的中斷電源開關，它位於版材安裝器左側的斷路器盒上。在這個部份，還具備一個開啓 / 待機按鈕，以及兩個額外的斷路器 （CB1 和 CB2）。



附註：緊急停止按鈕位於版材安裝器頂端的左側和右側，以及頂端前面板的後面。按下任何一個緊急按鈕將停止正在進行的操作，但不會中斷版材安裝器的電源。



警告：若要中斷版材安裝器的電源，只能透過電源旋轉開關 （設為 「0」），或從牆上插座拔下電源線來執行。

重設斷路器



附註：斷路器 CB1 用於三個內部電源供應單元，而斷路器 CB2 則用於單一裝載盒自動裝載器、鼓輪、風扇和冷卻器。



附註：用於鼓輪真空泵的特殊斷路器位於裝置內部，靠近版材安裝器後方的真空泵 （請參閱*圖 11*）。



附註：使用者不得重設任何一個斷路器。



警告：當斷路器重設時，請先將電源旋轉開關轉到關的位置，然後再將電源旋轉開關轉到開的位置。



警告：如果出現斷路器重複中斷的情況，請關閉版材安裝器電源然後聯絡服務中心。



着意：靠近第三個斷路器的真空泵可能變熱，請勿碰觸。

中斷氣動氣壓連接

氣壓透過關閉氣體供應關閉。*Magnus* 800 版材安裝器從安裝在牆壁上的過濾裝置接收氣動氣壓。轉動閥即可關閉氣壓。

基本與雷射安全預防措施

基本與雷射安全預防措施部份包含下列內容：

- 熱敏成像雷射頭
- 機殼
- 安全連鎖
- 警告標籤



警告：使用非本手冊所指定的控制方式、調控方式或程序執行，可能導致輻射外漏危險。

版材安裝器配備高度危險的雷射系統，用來曝光介質。但是，根據國際安全標準 IEC60825-1 和美國 USA 21 CFR 1040，整個版材安裝器屬於 1 類雷射產品。這表示如果遵循使用者和服務安全預防措施，操作員和服務工程師將不會接觸危險雷射輻射。



警告：版材安裝器的雷射光束和輻射包含看不見和可看見的元件，兩者都會導致眼睛和皮膚受損的危險。如果存在易燃物質，雷射光束也可導致火患的危險。即使眼睛只是短暫接觸雷射輻射或光束，或者從閃亮或無光澤物體的反射，也可能導致永久性的視覺喪失或減弱。



警告：任何時候，只要一有疑問，就不要操作版材安裝器，直到合格服務工程師檢查並批准操作為止。



警告：如果發現機殼、連鎖開關或緊急按鈕上有任何可見的損毀，請停止使用版材安裝器，直到柯達合格服務人員將它修復為止。同樣的，如有任何門板或面板沒有正確關閉，亦應遵循上述措施。



警告：如果您必須進入有安裝並開啟版材安裝器的檢查室，而且您懷疑有違反下列任何預防措施的情況，您必須在進入檢查室之前，中斷版材安裝器的電源連接。



警告：嚴禁操作員使用任何工具。



警告：如果服務工程師啟動了任何連鎖消除器，而且右門板打開，請勿站在版材安裝器旁邊的任何位置。

熱敏成像雷射頭

Magnus 800 版材安裝器內部配備高度危險的熱敏成像雷射頭，用來曝光介質。熱敏成像雷射頭使用兩個各別的雷射發射器：

- 不可見的寫雷射
- 可見（紅色）的自動對焦雷射



警告：請不要在版材安裝器外面或在任何門板或面板打開時操作熱敏成像雷射頭，更不能忽略任何雷射安全機制。雷射輸出或者閃亮或不光澤物體的反射會導致嚴重和永久性的眼睛與皮膚損傷，如果存在易燃材料還會導致火患危險。



危險：即使眼睛只是短暫接觸雷射輻射或光束，或者從閃亮或無光澤物體的反射，也可能導致永久性的視覺喪失或減弱。

寫雷射是眼睛看不見的
（IV 類，約 830 nm）。.

操作員或服務人員必須注意不要消除安全 連鎖開關！

自動對焦雷射 是可見（紅色）的（IIIB 類，約 670 nm）。

自動對焦雷射連鎖只可由合格的服務工程師消除，並且須遵循服務安全文件中列出的所有安全指示。



危險：切勿直視或間接注視自動對焦雷射。眼睛直接接觸雷射光束或其反射會導致眼睛永久受損。

機殼

和雷射連鎖系統一起，版材安裝器機殼的設計是透過隔離版材安裝器內的雷射輻射，來保護所有在版材安裝器附近的人員不會接觸到外漏的雷射輻射。機殼包括外部門板和面板，以及內部保護屏障。內部屏障可以由服務工程師拆除，屏障上具有警告標籤，說明屏障必須安裝妥當。內部保護屏障可防止雷射輻射透過版材安裝器的裝載 / 卸載開口處、透過其他開口處，包括外部門板和面板之間的間隙外漏。此保護作用將取決於外部機殼和內部保護屏障的完整性與正確組裝。



警告：執行所有的服務活動之後和開啟版材安裝器之前，服務工程師必須檢查並確定所有的外部與內部機殼都完整、沒有破裂或裂縫，以及正確組裝到版材安裝器上。



危險：如果版材安裝器已開啟而機殼損毀或不完整，即使在關閉外部門板的情況下，也會存在高達幾瓦特的可見和 / 或不可見的雷射輻射。這些輻射對眼睛或皮膚是危險的。即使眼睛只是短暫接觸這些輻射或者從閃亮或無光澤物體的反射，也可能導致永久性的視覺喪失或減弱！



看意：機蓋和裝載台通常透過 *Magnus* 800 控制器的指令升高 機蓋相當沉重並且需要很大的力度才可升高。在升高機蓋或裝載台時，請確定板材安裝器 的旁邊沒有人。



看意：板材安裝器機蓋和裝載台都相當沉重，並且使用上開式的彈簧支撐。請注意您的頭部！

打開機蓋之後，請將它和裝載台分開。
這將可以使機蓋完全升高，還可以使機蓋和裝載台平穩。



警告：版材安裝器上的幾處有突出的金屬部件，可能會傷及您的眼睛和身體。這些地方都貼上警告標籤，標籤上顯示一個三角形，其中有一隻受傷的手。請小心別讓自己被這些部件刺傷。



警告：升高機蓋和裝載台之後，操作員可以打開前方頂端面板來處理 TEC/ LEC 部件、清理盒中的打孔金屬片，或 「清除卡塞的版材」。這些工作都不需要使用任何工具。但是，嚴禁操作員打開需要工具來打開的任何門板、屏障或面板。

安全連鎖

安全連鎖提供的主要保護，是針對與版材安裝器有關的嚴重雷射和機械危險 ，但是您必須小心遵循本章詳細描述的所有安全預防措施。



警告：安全連鎖不會中斷來自版材安裝器內部之部件與電線的危險電壓。然而，這些部件需要使用工具才可存取。



警告：雷射連鎖系統可能需要兩秒的時間來關閉雷射源。因此，不要在打開門板或面板之後就急於進入版材安裝器的內部。

連鎖開關的設計是在連鎖門板或面板被打開時，中斷雷射系統、鼓輪馬達和其他馬達的電源。



警告：在任何情況下，使用者都不允許消除任何連鎖開關。

- 即使是合格的服務人員也嚴禁消除寫雷射連鎖，但可以在遵循適當安全指示的情況下啓動對焦雷射和馬達連鎖的消除開關。

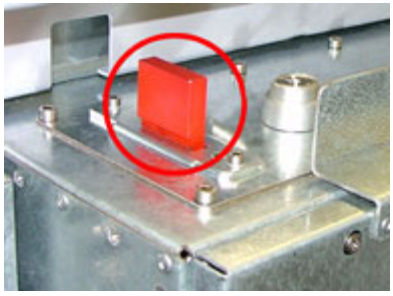
下表的目的只爲操作員提供關於版材安裝器隨附的安全措施資訊。



警告：嚴禁操作員消除任何連鎖開關或啟用任何消除開關，或使用工具！

柯達認證操作員

只允許接受過有關安全連鎖之專業培訓的柯達認證操作員，將紅色的消除器鑰匙插入版材安裝器的消除器開關：



警告：在任何情況下，非認證的柯達操作員都不准將紅色的消除器鑰匙插入版材安裝器的消除器開關：

表 1：版材安裝器連鎖和緊急停止開關的功能與位置。

位置	功能	描述
機蓋 / 裝載台 — 右側	停用雷射和馬達	1 個安全連鎖開關
機蓋 / 裝載台 — 左側	停用雷射和馬達	1 個安全連鎖開關
左門板	停用雷射和馬達	1 個安全連鎖開關 1 個連鎖消除開關 1 個對焦雷射消除旋轉鑰匙 1 個緊急停止按鈕 **附註：若要消除馬達的連鎖，必須按下開關。** **若要消除對焦雷射連鎖 （以及同時消除馬達的連鎖），則必須按下開關和啟動旋轉鑰匙。**
右門板	停用雷射和馬達	1 個安全連鎖開關 1 個緊急停止按鈕
頂端前面板 — 右側	停用雷射和馬達	1 個安全連鎖開關
內部（後方）頂端前面板 — 中間	停用雷射和馬達	1 個緊急停止按鈕

位置	**功能**	**描述**
頂端前面板 — 左側	停用雷射和馬達	1 個安全連鎖開關
頂端後面板 — 右側	停用雷射和馬達	1 個安全連鎖開關
頂端後面板 — 左側	停用雷射和馬達	1 個安全連鎖開關



危險：如果門板或面板打開以及如果連鎖開關已消除，或如果連鎖系統失效，則會存在嚴重的機械危險 和 高達幾瓦特的可見和 / 或不可見的雷射輻射。這些雷射輻射對眼睛和皮膚是危險的。即使眼睛只是短暫接觸這些輻射或者從閃亮或無光澤物體的反射，也可能導致永久性的視覺喪失或減弱！



附註：如果偵測到連鎖系統的操作出現故障，*Magnus* 控制器上將會顯示一則警告訊息，而寫雷射、對焦雷射和機械活動都會關閉。在任何情況下，並非每一個可能的故障都可以偵測到，尤其是單一連鎖開關的故障 （例如，右門板和左門板）。



警告：如果 *Magnus* 控制器上顯示雷射連鎖系統警告訊息，請關閉版材安裝器並且切勿繼續操作，直到合格服務工程師檢查並批准操作為止。

緊急停止按鈕

版材安裝器的兩側都有一個緊急停止按鈕，第三個位於內部 - 頂端前面板的後面。按下其中一個按鈕時，所有的機械活動和雷射放射都會停止。
如果您懷疑有版材飛出，或發生機械故障，請使用緊急停止按鈕來短暫停止鼓輪旋轉。



附註：啟動然後放開緊急停止按鈕時，必須從 *Magnus* 控制器關閉和重新啟動版材安裝器。



警告：緊急停止按鈕不會中斷版材安裝器內部的電源。



警告：雖然緊急停止按鈕可以關閉雷射放射，但不能依賴它們來確保雷射安全。因為眼睛的損傷遠比啟動緊急停止快很多。

遠端支援

使用遠端支援時，可在本機（現場）和遠端位置（遠端響應中心）並行操作 *Magnus* 800 版材安裝器。
因此，如果消除連鎖並從遠端位置操作版材安裝器，服務工程師或柯達認證操作員可能會接觸到危險的馬達和 / 或雷射輻射。
在理論上（但不在實踐中），版材安裝器可在下列三種情況之一，透過遠端位置操作：

- 版材安裝器的門板、面板，和護蓋已關閉。這是遠端操作版材安裝器的最安全方式。
- 不具連鎖的門板和面板打開。這是遠端操作版材安裝器的不安全方式，因此應儘量避免。



警告：嚴禁在任何不具連鎖的門板和面板打開的情況下遠端操作版材安裝器。

- 具有連鎖的門板和面板只能由服務工程師或柯達認證操作員消除。這是遠端操作版材安裝器的可能不安全方式，因此只能在嚴格遵守下列警告的情況下使用：



警告：從遠端地點開始操作版材安裝器之前，遠端響應中心必須透過電話與本機操作地點聯絡。



警告：只有服務工程師與柯達認證的操作員可以消除連鎖。



警告：從遠端地點操作版材安裝器時，嚴禁消除對焦雷射連鎖。切勿消除寫雷射連鎖。

遠端操作員安全預防措施

遠端響應中心必須向本機操作地點請求許可，才可從遠端地點操作版材安裝器。
下列請求訊息將會出現在本機（現場）的顯示器上：`Machine Name\User Name is requesting to control your session remotely. Do you accept the request?` **（求遠端控制您的操作階段。請問您是否接受此請求？）**該請求訊息會在 30 秒後逾時。如果請求在 30 秒內未獲得批准，它將會自動取消。服務工程師或柯達認證操作員必須（在 30 秒）內按一下 **Yes**（是）以接受請求並啓動遠端支援。



警告：接受從遠端地點操作版材安裝器的請求訊息之前，請確定下列事項：

- **服務工程師及/或柯達認證操作員必須確定沒有人可能會接觸到機器或對焦雷射的危險。**
- **對焦雷射連鎖必須在接受遠端支援請求之後才可消除，而且不得在遠端支援操作階段中消除。切勿消除寫雷射連鎖。**

遠端支援可以透過下列三種方法終止（中斷）：

- 透過遠端響應中心的電腦。
- 透過本機電腦
  若要從本機電腦中斷遠端支援，可連按兩下本機桌面上的遠端支援圖示：

  畫面將出現確認訊息。按一下 **Yes**（是）終止操作階段，或按一下 **No**（否）繼續操作階段
- 透過啓動緊急停止按鈕。

警告標籤

接下來的幾頁將說明警告標籤以及它們的位置。

請確定警告標籤完好無損；如果需要更換標籤，請務必通知您的服務工程師。

附註：運送給您的機器應該附有您當地語言的警告標籤。

警告：如果警告標籤上沒有提供您的當地語言，請通知您的服務工程師。

警告：警告標籤的目的是確保使用者和服務人員的安全。請務必遵循這些警告！



標籤 1：382-00900A



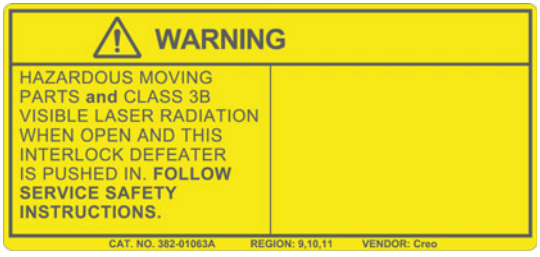
標籤 1：382-00903A



標籤 20：382-01283A



標籤 2：382-00966A



標籤 3：382-01063A



標籤 3：382-01066A



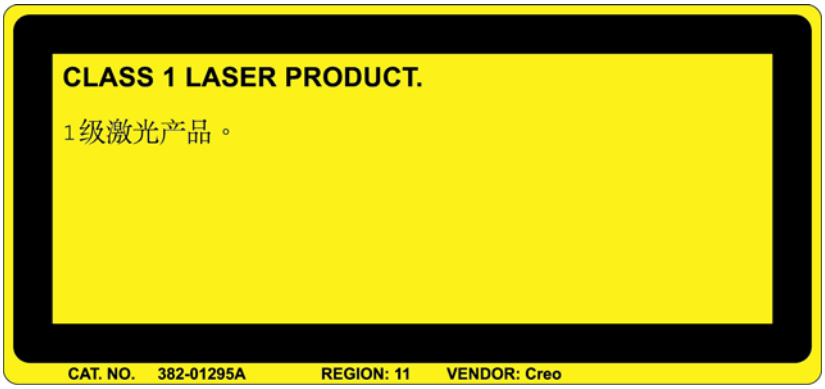
標籤 4：382-01080A



標籤 4：382-01085A



標籤 12：382-01014A



標籤 21：382-01295A



標籤 15：382-00978A



標籤 16：382-01026A



標籤 19：382-01038A



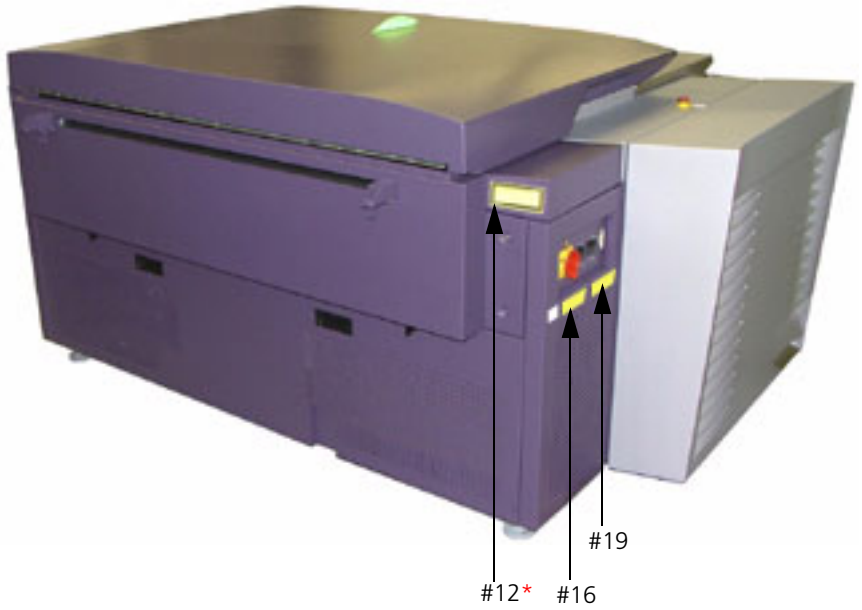
零件號碼 374A9C009



零件號碼 374A7B951
此標籤提供關於電氣危險的警告。

Magnus 800 版材安裝器警告標籤位置

警告：嚴禁操作員拆除需要使用工具來拆除的任何面板或蓋板。



* **標籤** #12 **可使用標籤** #21 **取代。**

圖 12：**背面視圖**

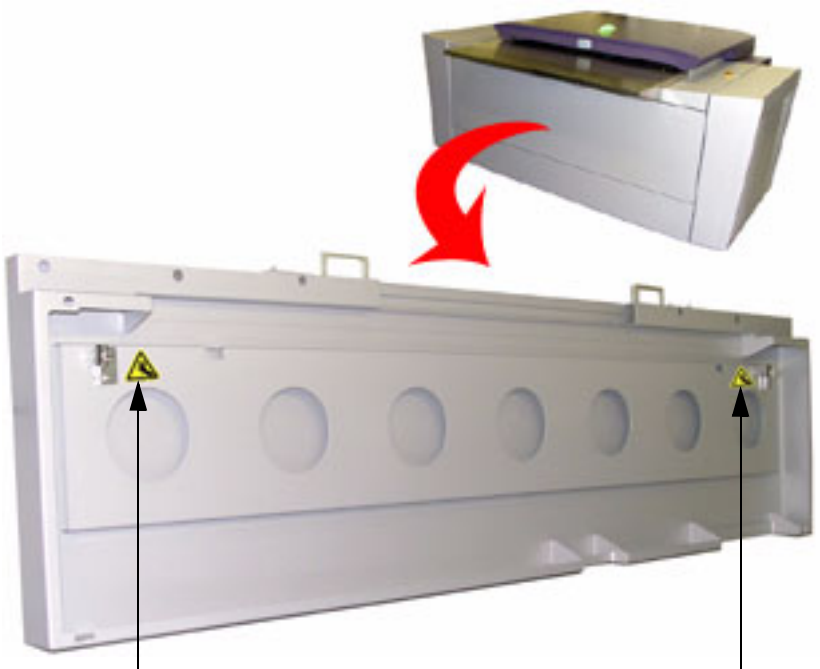


圖 13：頂端前面板的反面

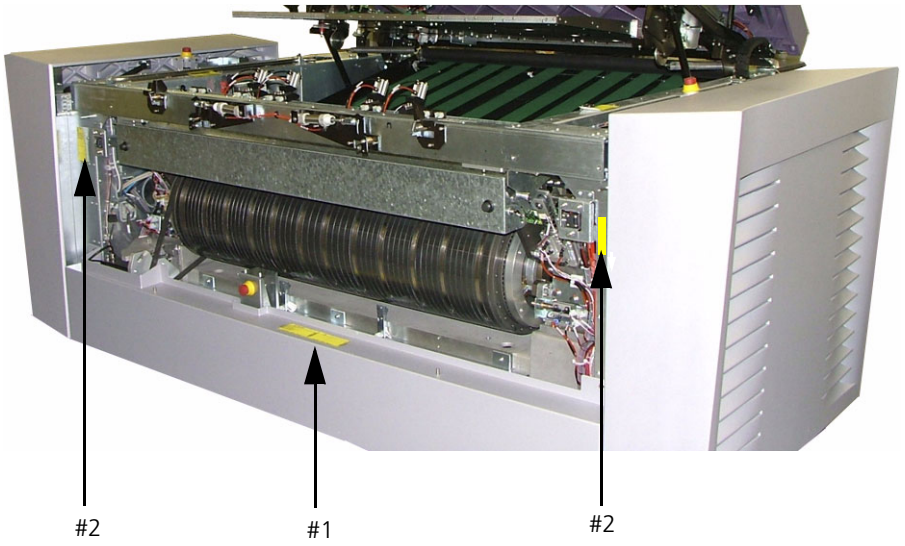


圖 14：**升高機蓋和裝載台時的底端正面視圖**

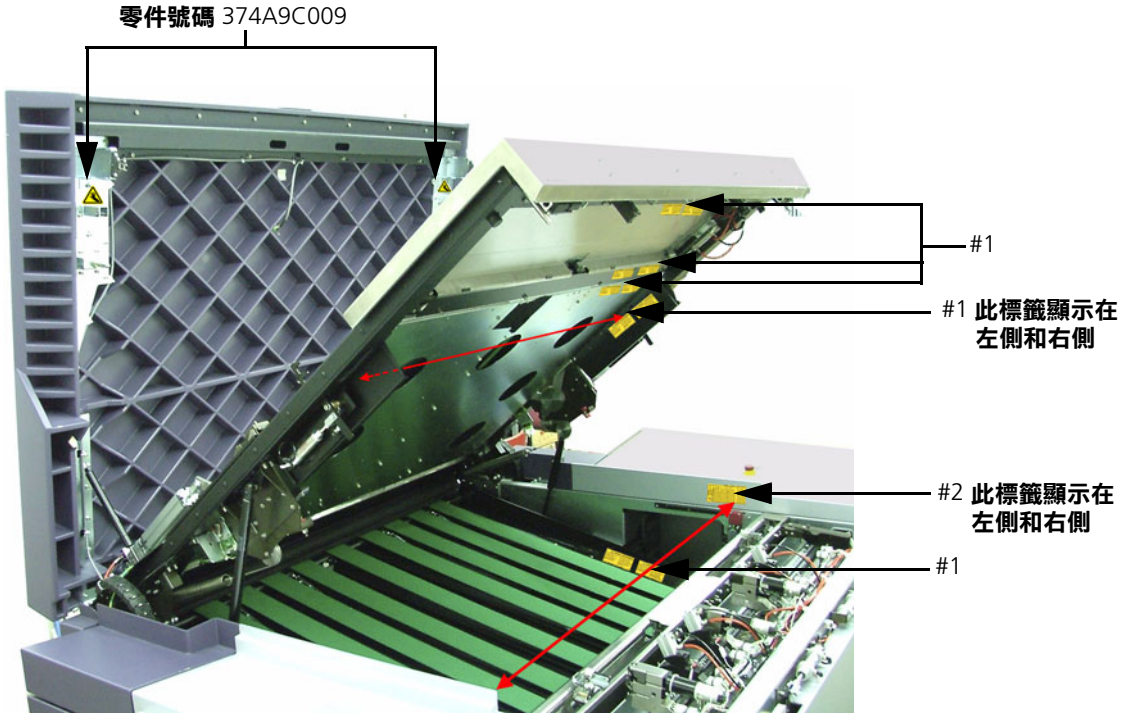


圖 15：**升高機蓋和裝載台時的頂端正面視圖**

鼓輪安全預防措施

Magnus 800 版材安裝器包含一個在版材安裝器內部旋轉的鼓輪。版材將會裝載、繞在鼓輪上、曝光然後卸載。

鼓輪通常每分鐘旋轉多達 550 轉。如果有物件碰撞旋轉的鼓輪，該物件可能會卡在版材安裝器內部，並導致損毀（包括損毀安全系統和雷射熱敏頭），或損傷保護機殼。

機蓋透過 *Magnus* 800 控制器打開。這將啓動一個可讓滾輪停止的逾時。機蓋只在鼓輪幾乎靜止時打開。



警告：如果在解除機蓋鎖之後，鼓輪需要超過 3 秒的時間來完全停止，即表示機器必須維修。關閉機器然後聯絡您的服務工程師。

由於裝置附近的操作員、服務工程師或任何人員的嚴重身體傷害可能由旋轉的鼓輪引起，因此，必須遵循下列預防措施：



警告：切勿將您的手指或手插入靠近鼓輪的任何地方，因為它們可能會被夾在鼓輪區域的窄縫中！



警告：確定沒有將任何物件、工具或部件留在版材安裝器機殼內部或上面。如果有物件被卡住，可能會導致版材安裝器安全系統損毀，從而危及使用者和服務人員。



警告：在任何情況下，您都不能消除任何連鎖開關，或啟動連鎖消除器！



警告：如果服務工程師啟動了任何連鎖消除器，而且機蓋或頂端前面板打開，請勿站在版材安裝器旁邊的任何位置。切勿碰觸正在旋轉的任何移動部件。



着意：如果您需要升高機蓋或頂端前面板來釋放卡住的版材，或執行其他維護工作，請除下可能卡在鼓輪或其他部件中的任何衣物或物件。除下領帶、捲起長袖、除下任何首飾以及紮起長髮。

Universal Debris Removal Cabinet (UDRC)

連接到版材安裝器的 UDRC 是 *Magnus* 800 配置的一部份。UDRC 包含一個過濾裝置，可析取在正常操作過程中出現在版材安裝器內部以及需要清除的灰塵、煙霧、污染和溶劑蒸氣。

過濾器只能由服務工程師更換！

警告：過濾裝置根據認可的技術安全規則建構。雖然如此，如果不正確操作過濾器也會發生使用者或第三方的生命危險或財產的損毀。

液冷系統

版材安裝器配備一個液冷系統，用來冷卻雷射熱敏頭。系統使用以水爲基礎的冷凍劑。冷凍劑系統中不含使用者可維修的部件。液冷系統是密封的，因此不會發生冷凍劑泄漏的情況。如果出現冷凍劑泄漏，請關閉版材安裝器並聯絡您的服務工程師。

危險：如果冷卻系統泄漏且沒有關閉版材安裝器，則會導致觸電和火患危險。

冷卻系統空氣過濾器

冷卻系統空氣過濾器位於後方底端面板的後面（請參閱*圖 11*）。

看意：底端後面板後面的部件可能變熱，請勿碰觸。

看意：在人體工學的角度上，最好是透過底端後面板的把手將它卸下。

噪音發射水平

在製造工廠執行 *Magnus* 800 版材安裝器時，記錄的噪音發射水平不超過 70 dBA。

狀態指示燈板

狀態指示燈板包含的光發射二極管，如果在不使用狀態指示燈蓋的情況下直視可能會導致爲害。如果燈蓋破裂或損毀，請關閉版材安裝器並聯絡您的服務工程師。



警告：打開時產生 3R **類** LED **燈。避免直接接觸燈光。**

處理版材

版材的邊緣是尖銳的，處理不當將會導致手指割傷。



着意：建議在處理版材時戴上手套。



着意：只安裝您體力所及的版材數量。遵循舉起重物的標準安全措施。

當版材安裝器準備就緒曝光時，版材將會自動裝載。曝光之後，版材將會自動從背面的版材出口卸載。



警告：由於版材會自動從版材出口卸載，請確定不要站在過於靠近此出口的地方。

清除卡塞的版材

清除卡塞在版材安裝器內的版材時需採取特殊預防措施。



危險：版材邊緣非常尖銳，可以導致身體和眼睛嚴重受傷。升高和降低機蓋、裝載台、卸載台，或卸下面板以取出卡住的版材時，請確定識別版材的位置並小心避免受傷。



警告：取出版材之前，請先除下領帶、首飾或可能會被版材尖銳邊緣、鼓輪或其他部件卡住的物件。捲起長袖和紮起長髮。

建議釋出整個版材，而不將它切成片。

鼓輪真空孔

鼓輪真空孔會不斷填滿碎片和污垢。爲了使真空正常操作，必須使洞控保持無阻和無塵。因此，在僅限於清潔的目的上，柯達爲操作員提供特別設計的鼓輪孔套件（零件號碼 690-00127A）。清潔鼓輪真空孔時，請僅使用鼓輪孔套件中的工具。嚴禁操作員使用任何其他工具。

電子和氣動連接

嚴禁使用者變更或修改版材安裝器的任何電子和氣動連接。例如，電插頭、空氣調整器，或氣動空氣過濾器。



警告：請勿變更服務工程師安裝的電源。請勿修改任何電子佈線。請勿修改氣動導管。

鋰電池

Magnus 800 控制器電腦含鋰電池。使用者不能更換此電池。只有認證的服務人員可更換電池。

警告：如果電池安裝不正確，將會導致爆炸危險。

電纜板蓋

在安裝過程中，柯達人員會安裝電纜板蓋以遮蓋高電壓電纜。電纜板蓋必須保持緊閉。嚴禁取下可能使高電壓電纜暴露出來的任何電纜板蓋。



有效期結束

有效期結束的 *Magnus* 800 版材安裝器，只能由授權的服務人員拆除。

Kodak

graphics.kodak.com