Kodak

Magnus 800 版材安裝器

S、F、V、X、Z 速度

操作員安全指南

繁體中文

內部 731-01124B-ZF 修訂版 A

著作權

© Kodak, 2008. 版權所有。

Kodak、Creo 以及 Magnus 都是 Kodak 的商標。

Acrobat、Adobe、Distiller、Illustrator、PageMaker、Photoshop 以及 PostScript 都是 Adobe Systems Incorporated 的商標。

Apple、AppleShare、AppleTalk、iMac、ImageWriter、LaserWriter、Mac OS、Power Macintosh 以及 TrueType 都是 Apple Computer, Inc. 註冊的商標，Macintosh 是 Apple Computer, Inc. 在美國及其他國家註冊的商標。

Hexachrome、PANTONE、PANTONE Goe、PANTONE Hexachrome 以及 PANTONE MATCHING SYSTEM 屬於 Pantone, Inc. 的財產。

PEARL、PEARLdry、PEARLgold、PEARLhdp 以及 PEARLsetter 都是 Presstek, Inc. 註冊的商標。

XEROX 是 XEROX CORPORATION 的商標。

http://graphics.kodak.com/

內部 731-01124B-ZF 修訂版 A

2008 年 2 月修訂

Magnus 800 版本安裝器操作員安全指南

本指南使用符號 2
簡介 2
Magnus 800 版材安裝器圖片 3
安裝安全預防措施 8
中斷主電源與重設斷路器 9
中斷氣動氣壓連接 9
基本與雷射安全預防措施 10
熱敏成像雷射頭 11
機殼 11
安全連鎖 12
柯達認證操作員 14
緊急停止按鈕 15
遠端支援 15
遠端操作員安全預防措施 16
警告標籤 16
Magnus 800 版材安裝器警告標籤位置 19
鼓輪安全預防措施 23
Universal Debris Removal Cabinet (UDRC) 24
液冷系統 24
冷卻系統空氣過濾器 24
Magnus 800 Z 速度版材安裝器冷卻器 24
Magnus 800 Z 速度版材安裝器警告標籤 25
Magnus 800 Z 速度版材安裝器警告標籤位置 25
通風孔 26
噪音發射水平 27
狀態指示燈 27
處理版材 27
清除卡塞的版材 27
鼓輪真空孔 28
電子和氣動連接 28
鋰電池 28
電纜板蓋 28
有效期結束 28

本指南使用符號



危險： 這個符號代表緊急危險情況，若未避免，將導致死亡或嚴重受傷。這個標示只會針對與人員受傷風險有關的財產損害意外發出警示。



警告： 這個符號代表可能危險情況，若未避免，就可能會導致死亡或嚴重傷害。這個標示只會針對與人員受傷風險有關的財產損害意外發出警示。



注意： 這個符號代表可能危險情況，若未避免，就可能會導致輕微或中度傷害。這個符號也會針對不安全操作、或可能的僅財產損害意外發出提示。

附註： 此附註提供您可能需要考慮的附加資訊。

簡介

Kodak Magnus 800 版材安裝器的所有操作員都必須閱讀本文件。在操作或維護 Magnus 800 版材安裝器之前，請先仔細閱讀本指南。

附註： 本安全指南只適用於 Magnus 800 版材安裝器。如果您操作的是 Magnus 單一裝載盒自動裝載器和 / 或 Magnus 多重裝載盒自動裝載器，則您也必須閱讀與這些裝置相關的安全指南。

根據 IEC60825-1 和 USA 21 CFR 1040，版材安裝器屬於 1 類雷射產品。這表示如果遵循操作員和服務安全指南，將不會產生危險雷射輻射。

安全概述 - 避免接觸雷射危險



警告： 版材安裝器內部具備一個看不見和一個可看見的雷射源，兩者都會導致眼睛受損的高度危險。

1。 保持版材安裝器的所有外部門板和內部保護屏障完整無缺！

2。 切勿破壞雷射或任何其他連鎖開關！

3。 切勿在雷射熱敏頭和鼓輪之間放置任何物件。

4。 切勿打開任何內部門板或板蓋。切勿使用任何工具！

5。 切勿在對上述事項有疑問時操作版材安裝器。請聯絡您的服務工程師。



警告： 雷射連鎖系統可能需要三秒的時間來關閉雷射源。因此，不要在打開門板或面板之後就急於進入版材安裝器的內部。

版材安裝器的設計與製造使用了廣泛的措施來消除操作員和服務人員的危險。請小心遵循本文件所述的指示，在操作或維護版材安裝器時，確保您自己和其他人的安全。

Magnus 800 版材安裝器圖片

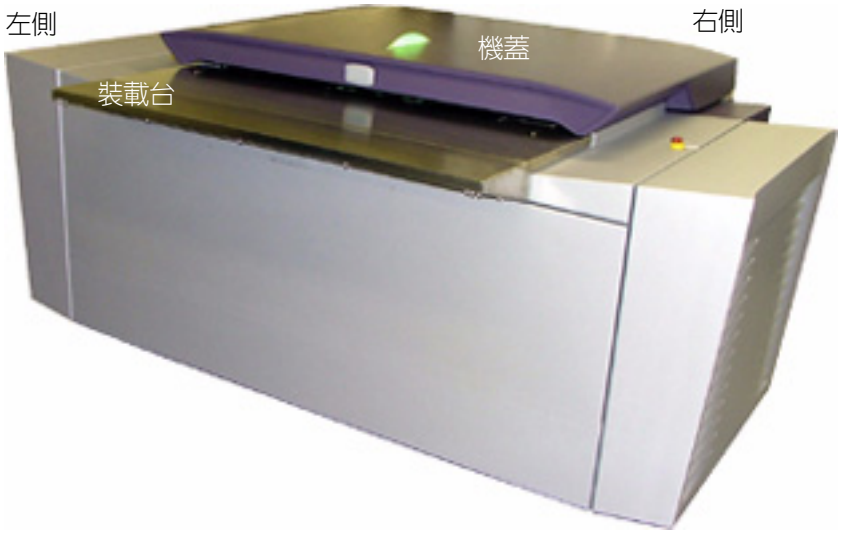


圖 1：正面視圖



圖 2：升高機蓋和裝載台時的正面視圖



圖 3：背面視圖



圖 4：左側



圖 5：右側

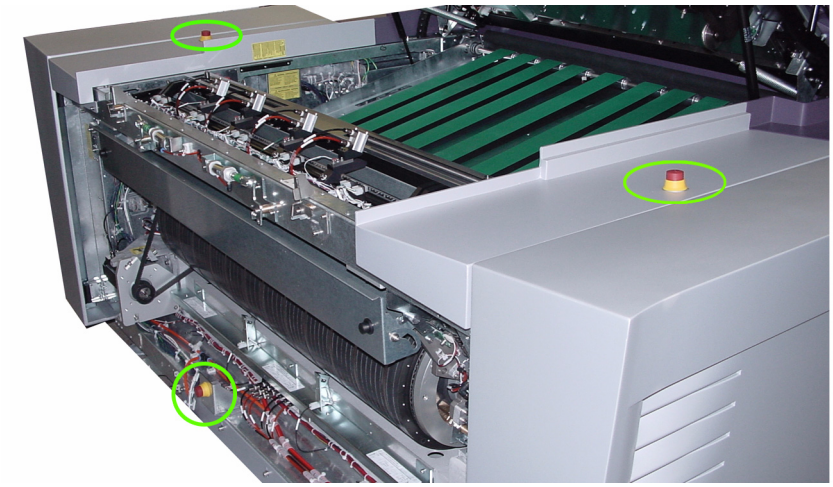


圖 6：版材安裝器緊急停止按鈕



圖 7：電源開啓 / 關閉撥盤、斷路器以及開啓 / 待機按鈕



圖 8：升高機蓋時的版材安裝器



圖 9：升高機蓋、裝載台和卸載台時的版材安裝器



圖 10：取下前面板的版材安裝器



圖 11：卸下底端後面板時的版材安裝器

警告： **圖 11 只適用於 Magnus S、F、V 和 X 速度版材安裝器。嚴禁操作員移除 Magnus 800 Z 速度版材安裝器底端後面板，請參閱 第 21 頁的圖 17。**

安裝安全預防措施

安裝必須由合格服務人員執行。

Magnus 800 版材安裝器只能由專業技師安裝和維修。這些技師在正確的操作程序、調整雷射系統，以及操作版材安裝器的機器、冷卻和電子系統方面都經過培訓、授權和認證。

警告： **請勿在合格服務人員安裝版材安裝器之前將它連接到電源。**

警告： **只允許認證的服務人員對 Magnus 800 版材安裝器進行維修服務。**

警告： **只允許認證的服務人員將單一和多重裝載盒自動裝載器安裝到 Magnus 800 版材安裝器上！**
只允許認證的服務人員從 Magnus 800 版材安裝器卸下單一和多重裝載盒自動裝載器安裝到！

中斷主電源與重設斷路器

中斷主電源

Magnus 800 版材安裝器配備旋轉型的中斷電源開關，它位於版材安裝器左側的斷路器盒上。在這個部份，還具備一個開啓 / 待機按鈕，以及兩個額外的斷路器 （CB1 和 CB2）。

警告： 若要中斷版材安裝器的主電源，只能透過電源旋轉開關 （設為 「O」），或從主電源拔下電源線來執行。

附註： 緊急停止按鈕位於版材安裝器頂端的左側和右側，以及頂端前面板的後面。按下任何一個緊急按鈕將停止正在進行的操作，但不會中斷版材安裝器的主電源。

重設斷路器

警告： 當斷路器重設時，請先將電源旋轉開關轉到關的位置，然後再將電源旋轉開關轉到開的位置。

警告： 如果出現斷路器重複中斷的情況，請關閉版材安裝器電源然後聯絡服務中心。

注意： 靠近第三個斷路器的真空泵可能變熱，請勿碰觸。

附註： 斷路器 CB1 用於三個內部電源供應單元以及一個自動裝載器，而斷路器 CB2 則用於鼓輪、風扇和冷卻器。

附註： 用於鼓輪真空泵的特殊斷路器位於裝置內部，靠近版材安裝器後方的真空泵 （請參閱圖 11）。

附註： 操作員不得重設任何一個斷路器。

中斷氣動氣壓連接

要中斷版材安裝器接收的氣動氣壓，請關閉壁裝主氣壓閥。

基本與雷射安全預防措施

基本與雷射安全預防措施部份包含下列內容：

- 熱敏成像雷射頭
- 機殼
- 安全連鎖
- 警告標籤



警告： 使用非本手冊所指定的控制方式、調控方式或程序執行，可能導致輻射外漏危險。

版材安裝器配備高度危險的雷射系統，用來曝光介質。但是，根據國際安全標準 IEC60825-1 和美國 USA 21 CFR 1040，整個版材安裝器屬於 1 類雷射產品。這表示如果遵循操作員和服務安全預防措施，操作員和服務工程師將不會接觸危險雷射輻射。



警告： 版材安裝器的雷射光束和輻射包含看不見和可看見的元件，兩者都會導致眼睛和皮膚受損的危險。如果存在易燃物質，雷射光束也可導致火患的危險。即使眼睛只是短暫接觸雷射輻射或光束，或者從閃亮或無光澤物體的反射，也可能導致永久性的視覺喪失或減弱。



警告： 只要一有疑問，請隨時停止操作版材安裝器，直到合格服務工程師檢查並批准操作為止。



警告： 如果發現機殼、連鎖開關或緊急按鈕上有任何可見的損毀，請停止使用版材安裝器，直到柯達合格服務人員將它修復為止。同樣的，如有任何門板或面板沒有正確關閉，亦應遵循上述措施。



警告： 如果您必須進入有安裝並開啓版材安裝器的檢查室，而且您懷疑有違反下列任何預防措施的情況，您必須在進入檢查室之前，中斷版材安裝器的電源連接。



警告： 嚴禁操作員使用任何工具。



警告： 如果服務工程師啓動了任何連鎖消除器，而且右門板打開，請勿站在版材安裝器旁邊的任何位置。



警告： 嚴禁操作員移除 Magnus 800 Z 速度版材安裝器底端後面板 - 即使不需使用任何工具便可移除此面板。



警告： 如果位於 Magnus 800 Z 速度版材安裝器底端後面板的保護金屬管道組裝 (第 21 頁的圖 17) 遺失或損毀，便可能產生危險雷射輻射。即使眼睛只是短暫接觸此輻射，也會導致眼睛永久受損。

熱敏成像雷射頭

Magnus 800 版材安裝器內部配備高度危險的熱敏成像雷射頭，用來曝光介質。熱敏成像雷射頭使用兩個各別的雷射發射器：

- 不可見的寫雷射
- 可見（紅色）的自動對焦雷射



警告： 請不要在版材安裝器外面或在任何門板或面板打開時操作熱敏成像雷射頭，更不能忽略任何雷射安全機制。雷射輸出或者閃亮或不光澤物體的反射會導致嚴重和永久性的眼睛與皮膚損傷，如果存在易燃材料還會導致火患危險。



危險： 即使眼睛只是短暫接觸雷射輻射或光束，或者從閃亮或無光澤物體的反射，也可能導致永久性的視覺喪失或減弱。

寫雷射光束是肉眼看不到的 （Class IV，波長約 830 nm）。

操作員或服務人員必須注意不要消除安全連鎖開關！

自動對焦雷射是可見 （紅色）的 （IIIB 類，約 670 nm）。

自動對焦雷射連鎖只可由合格的服務工程師消除，並且須遵循服務安全文件中列出的所有安全指示。



危險： 切勿直視或間接注視自動對焦雷射。眼睛直接接觸雷射光束或其反射會導致眼睛永久受損。

機殼

版材安裝器機殼與雷射連鎖系統的設計，是為了隔離版材安裝器內的雷射輻射，保護所有在版材安裝器附近的人員不至接觸到外漏的雷射輻射。機殼包括外部門板和面板，以及內部保護屏障。內部屏障可以由服務工程師拆除，屏障上具有警告標籤，說明屏障必須安裝妥當。內部保護屏障可防止雷射輻射透過版材安裝器的裝載 / 卸載開口處、透過其他開口處，包括外部門板和面板之間的間隙外漏。此保護作用將取決於外部機殼和內部保護屏障的完整性與正確組裝。



警告： 執行所有的服務活動之後和開啓版材安裝器之前，服務工程師必須檢查並確定所有的外部與內部機殼都完整、沒有破裂或裂縫，以及正確組裝到版材安裝器上。



警告： 在 Magnus 800 Z 速度版材安裝器上執行任何服務活動之後，服務工程師必須檢查並確定位於 Magnus 800 Z 速度版材安裝器底端後面板的保護金屬管道組裝完整無缺，因為危險的可見及（或）不可見的雷射輻射可能會朝服務工程師或操作員發射。

危險： 如果版材安裝器已**開啓**而機殼損毀或不完整，即使在關閉外部門板的情況下，也會存在高達幾瓦特的可見和 / 或不可見的雷射輻射。這些輻射對眼睛或皮膚是危險的。即使眼睛只是短暫接觸這些輻射或者從閃亮或無光澤物體的反射，也可能導致永久性的視覺喪失或減弱！

注意： 機蓋和裝載台通常透過 Magnus 800 控制器的指令升高 機蓋相當沉重並且需要很大的力度才可升高。在升高機蓋或裝載台時，請確定板材安裝器 的旁邊沒有人。

注意： 板材安裝器機蓋和裝載台都相當沉重，並且使用上開式的彈簧支撐。請注意您的頭部！

打開機蓋之後，請將它和裝載台分開。這將可以使機蓋完全升高，還可以使機蓋和裝載台平穩。

警告： 版材安裝器上的幾處有突出的金屬部件，可能會傷及您的眼睛和身體。這些地方都貼上警告標籤，標籤上顯示一個三角形，其中有一隻受傷的手。
請小心別讓自己被這些部件刺傷。

警告： 升高機蓋和裝載台之後，操作員可以打開前方頂端面板來處理 TEC/ LEC 部件、清理盒中的打孔金屬片，或*清除卡塞的版材*。這些工作都不需要使用任何工具。但是，嚴禁操作員打開需要工具來打開的任何門板、屏障或面板。

安全連鎖

安全連鎖提供的主要保護，是針對與版材安裝器有關的嚴重雷射和機械危險 ，但是您必須小心遵循本章詳細描述的所有安全預防措施。

警告： 安全連鎖不會中斷來自版材安裝器內部之零件與電線的危險電壓。然而，這些部件需要使用工具才可存取。

警告： 雷射連鎖系統可能需要三秒的時間來關閉雷射源。因此，不要在打開門板或面板之後就急於進入版材安裝器的內部。

連鎖開關的設計是在連鎖門板或面板被打開時，中斷雷射系統、鼓輪馬達和其他馬達的電源。

警告： 在任何情況下，操作員都不得消除任何連鎖開關。

- 即使是合格的服務人員也嚴禁消除寫雷射連鎖，但可以在遵循適當安全指示的情況下啓動對焦雷射和馬達連鎖的消除開關。

下表的目的只為操作員提供關於版材安裝器隨附的安全措施資訊。

位置	功能	描述
機蓋 / 裝載台 - 右側	停用雷射和馬達	1 個安全連鎖開關
機蓋 / 裝載台 - 左側	停用雷射和馬達	1 個安全連鎖開關
左側門板	停用雷射和馬達	1 個安全連鎖開關 1 個連鎖消除開關 1 個對焦雷射連鎖消除旋轉鑰匙 * 1 個緊急停止按鈕 **附註：若要消除馬達的連鎖，則必須按下開關。若要消除對焦雷射連鎖（同時消除馬達的連鎖），則必須啓動開關和旋轉鑰匙。** *Magnus 800 Z 速度版材安裝器沒有對焦雷射連鎖消除旋轉鑰匙。
右側門板	停用雷射和馬達	1 個安全連鎖開關 1 個緊急停止按鈕
前面板	停用雷射和馬達	1 個安全連鎖開關
內部 （後方）前面板 - 中間	停用雷射和馬達	1 個緊急停止按鈕
頂端後面板 - 右側	停用雷射和馬達	1 個安全連鎖開關
頂端後面板 - 左側	停用雷射和馬達	1 個安全連鎖開關

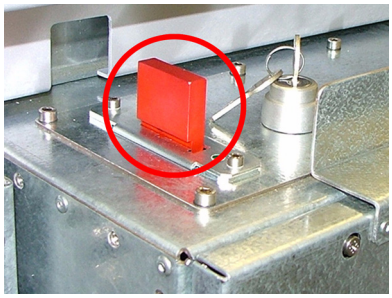
表 1：版材安裝器連鎖和緊急停止開關的功能與位置。



警告：嚴禁操作員消除任何連鎖開關或啓用任何消除開關、使用工具或使用旋轉消除鑰匙。
附註：Magnus 800 Z 速度版材安裝器上沒有旋轉消除鑰匙。

柯達認證操作員

只允許接受過有關安全連鎖之專業培訓的柯達認證操作員，將紅色的消除器鑰匙插入版材安裝器的消除器開關：



警告： 在任何情況下，非認證的柯達操作員都不准將紅色的消除器鑰匙插入版材安裝器的消除器開關：

危險： 如果門板或面板打開以及如果連鎖開關已消除，或如果連鎖系統失效，則會存在嚴重的機械危險和高達幾瓦特的可見和 / 或不可見的雷射輻射。這些雷射輻射對眼睛和皮膚是危險的。即使眼睛只是短暫接觸這些輻射或者從閃亮或無光澤物體的反射，也可能導致永久性的視覺喪失或減弱！

警告： 如果 Magnus 800 控制器上顯示雷射連鎖系統警告訊息，請關閉版材安裝器並且切勿繼續操作，直到合格服務工程師檢查並批准操作為止。

附註： 如果偵測到連鎖系統的操作出現故障，Magnus 800 控制器上將會顯示一則警告訊息，而寫雷射、對焦雷射和機械活動都會關閉。在任何情況下，並非每一個可能的故障都可以偵測到，尤其是單一連鎖開關的故障（例如，右門板和左門板）。

緊急停止按鈕

版材安裝器的兩側都有一個緊急停止按鈕，第三個位於內部 - 頂端前面板的後面。按下其中一個按鈕時，所有的機械活動和雷射放射都會停止。
如果您懷疑有版材飛出，或發生機械故障，請使用緊急停止按鈕來短暫停止鼓輪旋轉。



警告： 緊急停止按鈕不會中斷版材安裝器內部的電源。



警告： 雖然緊急停止按鈕可以關閉雷射放射，但不能依賴它們來確保雷射安全。因為眼睛的損傷遠比啓動緊急停止快很多。

附註： 啓動然後放開緊急停止按鈕時，必須從 Magnus 800 控制器關閉和重新啓動版材安裝器。

遠端支援

使用遠端支援時，可在本機 （現場）和遠端位置 （遠端響應中心）並行操作 Magnus 800 版材安裝器。因此，如果消除連鎖並從遠端位置操作版材安裝器，服務工程師或柯達認證操作員可能會接觸到危險的馬達和 / 或雷射輻射。
在理論上 （但不在實踐中），版材安裝器可在下列三種情況之一，透過遠端位置操作：

- 版材安裝器的門板、面板，和護蓋已關閉。這是遠端操作版材安裝器的最安全方式。
- 不具連鎖的門板和面板打開。這是遠端操作版材安裝器的不安全方式，因此應儘量避免。



警告： 嚴禁在任何不具連鎖的門板和面板打開的情況下遠端操作版材安裝器。

- 具有連鎖的門板和面板只能由服務工程師或柯達認證操作員消除。這是遠端操作版材安裝器的可能不安全方式，因此只能在嚴格遵守下列警告的情況下使用：



警告： 從遠端地點開始操作版材安裝器之前，遠端響應中心必須透過電話與本機操作地點聯絡。



警告： 只有服務工程師與柯達認證的操作員可以消除連鎖。



警告： 從遠端地點操作版材安裝器時，嚴禁消除對焦雷射連鎖。 切勿消除寫雷射連鎖。

遠端操作員安全預防措施

遠端響應中心必須向本機操作地點請求許可，才可從遠端地點操作版材安裝器。
下列請求訊息將會出現在本機 （現場）的顯示器上：`Machine Name\User Name is requesting to control your session remotely. Do you accept the request?`（機器名稱 \ 使用者名稱請求遠端控制您的操作階段。請問您是否接受此請求？） 該請求訊息會在 30 秒後逾時。如果請求在 30 秒內未獲得批准，它將會自動取消。服務工程師或柯達認證操作員必須 （在 30 秒）內按一下 **Yes** （是）以接受請求並啓動遠端支援。

警告： 接受從遠端地點操作版材安裝器的請求訊息之前，請確定下列事項：

- 服務工程師及/或柯達認證操作員必須確定沒有人可能會接觸到機器或對焦雷射的危險。
- 對焦雷射連鎖必須使用消除旋轉鑰匙，在接受遠端支援請求之後消除，而且不得在遠端支援操作階段中消除。切勿消除寫雷射連鎖。

遠端支援可以透過下列三種方法終止 （中斷）：

- 透過遠端響應中心的電腦。
- 透過本機電腦。
  若要從本機電腦中斷遠端支援，可連按兩下本機桌面上的遠端支援圖示：

  畫面將出現確認訊息。按一下 **Yes** （是）終止操作階段，或按一下 **No** （否）繼續操作階段
- 透過啓動緊急停止按鈕。

警告標籤

警告： 如果警告標籤上沒有提供您的當地語言，請通知您的服務工程師。

警告： 警告標籤的目的是確保操作員和服務人員的安全。請永遠遵守這些警告。

接下來的幾頁將顯示警告標籤以及它們的位置。請確定警告標籤完好無損；如果需要更換標籤，請務必通知您的服務工程師。

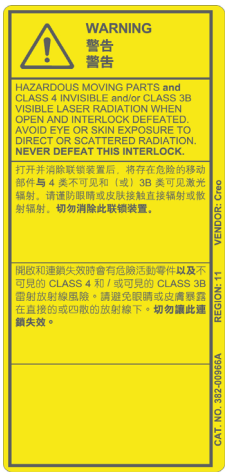
附註： 運送給您的版材安裝器應該附有您當地語言的警告標籤。



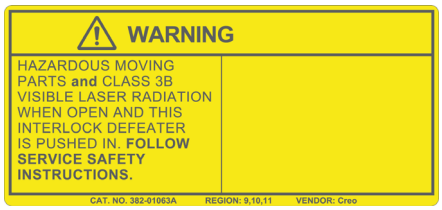
標籤 1：382-00900A



標籤 1：382-00903A



標籤 2：382-00966A



標籤 3：382-01063A



標籤 3：382-01066A



標籤 4：382-01080A



標籤 4：382-01085A



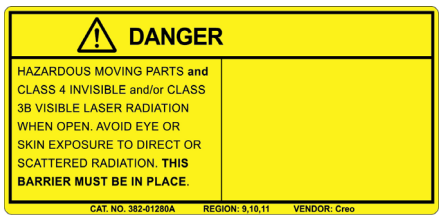
標籤 12：382-01014A



標籤 16：382-01026A



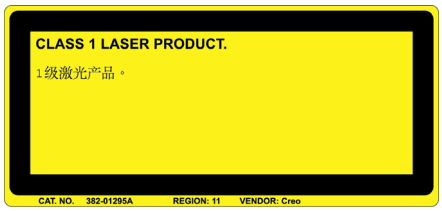
標籤 19：382-01038A



標籤 20：382-01280A



標籤 20：382-01283A



標籤 21：382-01295A



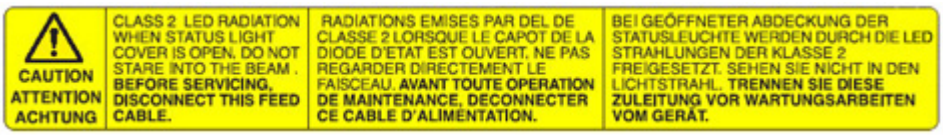
零件號碼：374A9C009



零件號碼：374A7B951



零件號碼：374A7B6787



零件號碼 382-01776A

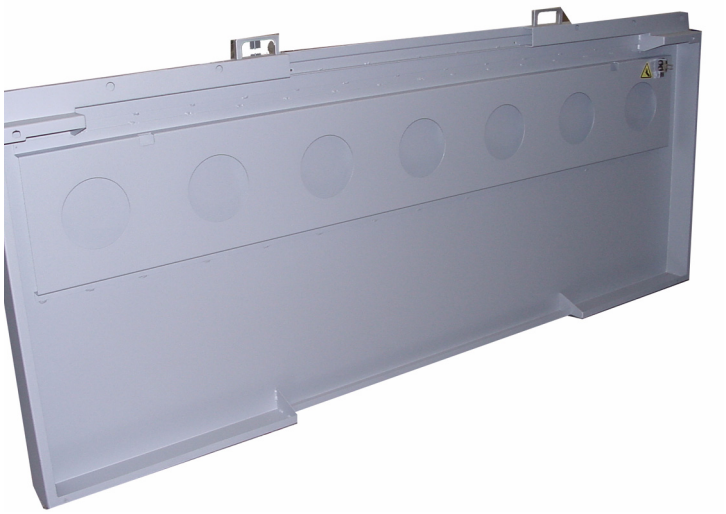
Magnus 800 版材安裝器警告標籤位置

警告： 嚴禁操作員拆除需要使用工具來拆除的任何面板或蓋板。

警告： 禁止操作員移除 Magnus 800 Z 速度版材安裝器底端後面板 - 即使不需使用任何工具便可移除底端後面板。



圖 12：左側與後方視圖



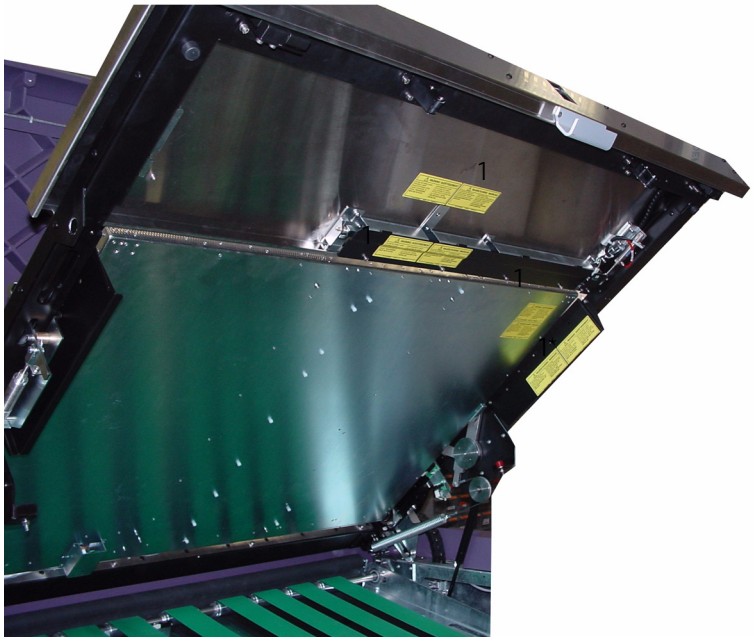
PN 374A9C009

圖 13：前面板的反面



* 兩者上的標籤
左側和右側的面板

圖 14：取下前面板的版材安裝器正面視圖



* 版材安裝器左側的標籤

圖 15：升高機蓋和裝載台時的正面視圖

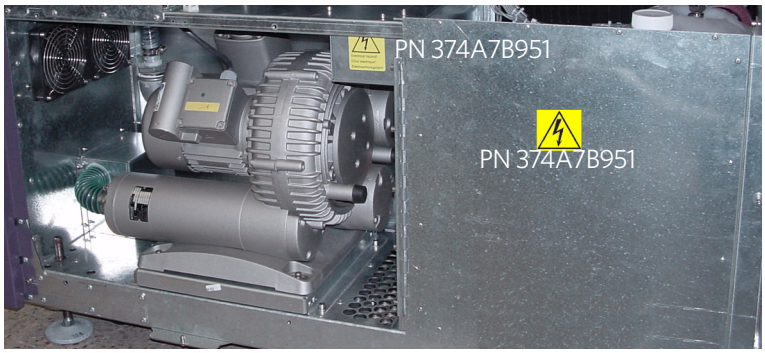


圖 16：已移除底端後面板的 Magnus S、F、V 和 X 速度版材安裝器後端

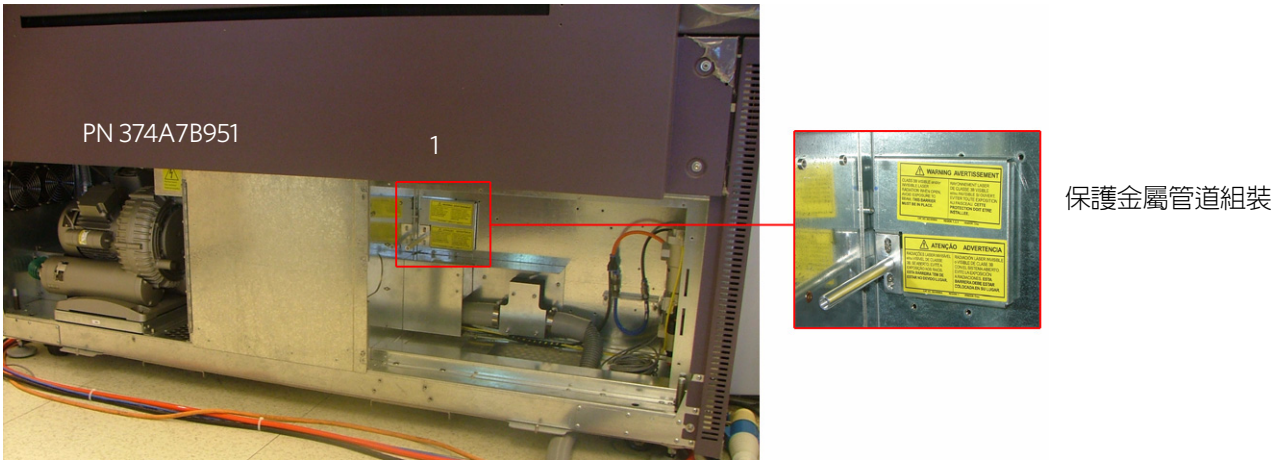


圖 17：已移除底端後面板的 Magnus S、F、V 和 X 速度版材安裝器右側



圖 18：版材安裝器機蓋的下方

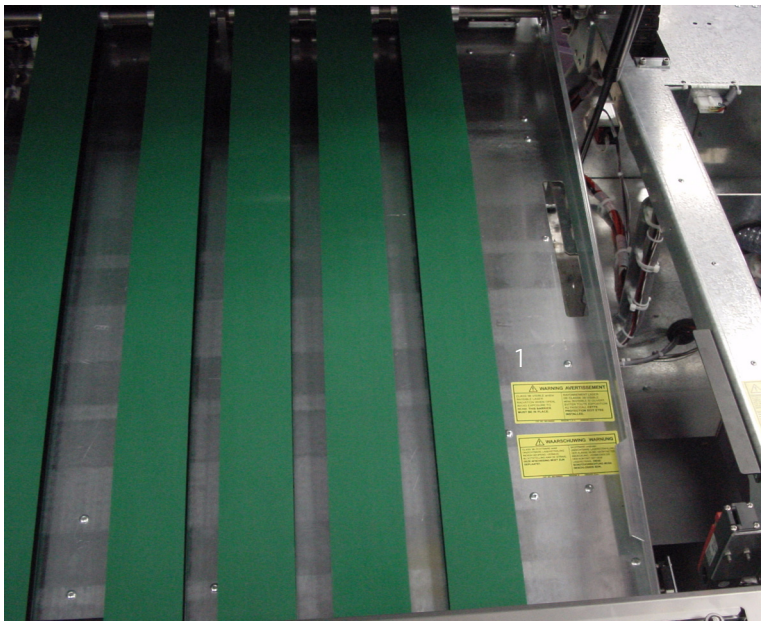


圖 19：卸載台

鼓輪安全預防措施

Magnus 800 版材安裝器包含一個在版材安裝器內部旋轉的鼓輪。版材將會裝載、繞在滾筒上、曝光然後卸載。

鼓輪通常每分鐘旋轉多達 550 轉。如果有物件碰撞旋轉的鼓輪，該物件可能會卡在版材安裝器內部，並導致損毀（包括損毀安全系統和雷射熱敏頭），或損傷保護機殼。

機蓋透過 Magnus 800 控制器打開。這將啓動一個可讓滾輪停止的逾時。機蓋只在鼓輪幾乎靜止時打開。



警告： 如果在解除機蓋鎖之後，鼓輪需要超過 3 秒的時間來完全停止，即表示機器必須維修。關閉機器然後聯絡您的服務工程師。

由於裝置附近的操作員、服務工程師或任何人員的嚴重身體傷害可能由旋轉的鼓輪引起，因此，必須遵循下列預防措施：



警告： 切勿將您的手指或手插入靠近鼓輪的任何地方，因為它們可能會被夾在鼓輪區域的窄縫中！



警告： 確定沒有將任何物件、工具或部件留在版材安裝器機殼內部或上面。如果有物件被卡住，可能會導致版材安裝器安全系統損毀，從而危及操作員和服務人員。



警告： 在任何情況下，您都不能消除任何連鎖開關，或啓動連鎖消除器！



警告： 如果服務工程師啓動了任何連鎖消除器，而且機蓋或頂端前面板打開，請勿站在版材安裝器旁邊的任何位置。切勿碰觸正在旋轉的任何移動零件。



注意： 如果您需要升高機蓋或頂端前面板來釋放卡住的版材，或執行其他維護工作，請除下可能卡在鼓輪或其他部件中的任何衣物或物件。除下領帶、捲起長袖、除下任何首飾以及紮起長髮。

Universal Debris Removal Cabinet (UDRC)

連接到版材安裝器的 UDRC 是 Magnus 800 配置的一部份。UDRC 包含一個過濾裝置，可析取在正常操作過程中出現在版材安裝器內部以及需要清除的灰塵、煙霧、污染和溶劑蒸氣。

過濾器只能由服務工程師更換！

警告： 過濾裝置根據認可的技術安全規則建構。雖然如此，如果不正確操作過濾器也會發生操作員或第三方的生命危險或財產的損毀。

液冷系統

版材安裝器配備一個液冷系統，用來冷卻雷射熱敏頭。系統使用以水為基礎的冷凍劑。冷凍劑系統中不含使用者可維修的部件。液冷系統是密封的，因此不會發生冷凍劑泄漏的情況。如果出現冷凍劑泄漏，請關閉版材安裝器並聯絡您的服務工程師。

危險： 如果冷卻系統泄漏且沒有關閉版材安裝器，則會導致觸電和火患危險。

冷卻系統空氣過濾器

重要： 本節不適用於 Magnus Z 速度版材安裝器，請參閱 頁 24 的 Magnus 800 Z 速度版材安裝器冷卻器。

冷卻系統空氣過濾器位於後方底端面板的後面 （請參閱 圖 11）。

注意： 底端後面板後面的部件可能變熱，請勿碰觸。

注意： 在人體工學的角度上，最好是透過底端後面板的把手將它卸下。

Magnus 800 Z 速度版材安裝器冷卻器

Magnus 800 Z 速度版材安裝器連接到可冷卻 TH3 雷射頭的冷卻器。

警告： 每個冷卻器隨附有安裝、操作和基本維護手冊。手冊係由冷卻器製造商所製作。操作冷卻器之前，操作員必須越讀並遵循手冊中出現的所有冷卻器安全指示和警告。此外，操作元必須遵循實際冷卻器上所貼附的任何安全、警告、注意和危險標籤。

Magnus 800 Z 速度版材安裝器警告標籤

下列其他警告標籤會出現在 Magnus 800 Z 速度版材安裝器上。



標籤 1：382-00900A



標籤 1：382-00903A

Magnus 800 Z 速度版材安裝器警告標籤位置

下列其他警告標籤會出現在 Magnus 800 Z 速度版材安裝器上。

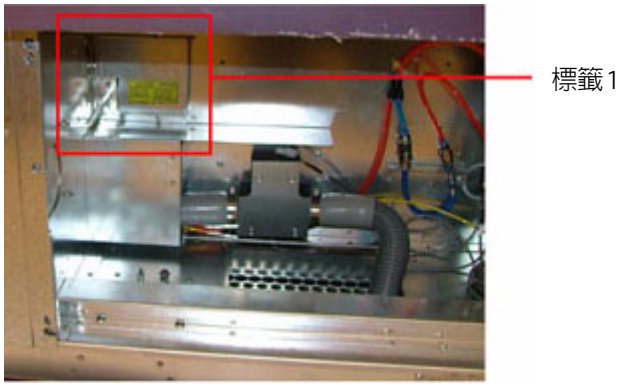


圖 20：已移除底端後面板的 Magnus S、F、V 和 X 速度版材安裝器後方視圖

通風孔

Magnus 800 版材安裝器上有兩種不同類型的通風孔。通風孔的配置是由版材安裝器的序號決定。

一些 Magnus 800 版材安裝器在版材安裝器的後面上裝有通風孔，但都不會將通風孔裝在右側。



圖 21：版材安裝器後面的通風孔

一些 Magnus 800 版材安裝器在版材安裝器的右側上裝有通風孔，但都不會將通風孔裝在後面。



圖 22：版材安裝器右側的通風孔

注意： 請勿攔截、遮蓋或擋住任何通風孔。

警告： 請勿透過通風孔或任何版材安裝器開口插入任何類型的工具或物件。

噪音發射水平

在製造工廠執行 Magnus 800 版材安裝器時，記錄的噪音發射水平不超過 70 dBA。

狀態指示燈

狀態指示燈蓋可遮蓋狀態指示燈板。狀態指示燈板包含光發射二極管，如果在不使用狀態指示燈蓋的情況下直視可能會導致危害。如果燈蓋破裂或損毀，請關閉版材安裝器並聯絡您的服務工程師。



注意： 打開時產生 2 類 LED 燈。請勿直視光束。

處理版材

版材的邊緣是尖銳的，處理不當將會導致手指割傷。



注意： 建議在處理版材時戴上手套。



注意： 只安裝您體力所及的版材數量。遵循舉起重物的標準安全措施。

當版材安裝器準備就緒曝光時，版材將會自動裝載。曝光之後，版材將會自動從背面的版材出口卸載。



警告： 由於版材會自動從版材出口卸載，請確定不要站在過於靠近此出口的地方。

清除卡塞的版材

清除卡塞在版材安裝器內的版材時需採取特殊預防措施。



危險： 版材邊緣非常尖銳，可以導致身體和眼睛嚴重受傷。升高和降低機蓋、裝載台、卸載台，或卸下面板以取出卡住的版材時，請確定識別版材的位置並小心避免受傷。



警告： 取出版材之前，請先除下領帶、首飾或可能會被版材尖銳邊緣、鼓輪或其他部件卡住的物件。捲起長袖並紮起長髮。

建議釋出整個版材，而不將它切成片。

鼓輪真空孔

鼓輪真空孔會不斷填滿碎片和污垢。為了使真空正常操作，必須使洞控保持無阻和無塵。因此，在僅限於清潔的目的上，柯達為操作員提供特別設計的鼓輪孔套件 （零件號碼 690-00127A）。清潔鼓輪真空孔時，請僅使用鼓輪孔套件中的工具。嚴禁操作員使用任何其他工具。

電子和氣動連接

嚴禁使用者變更或修改版材安裝器的任何電子和氣動連接。例如，電插頭、空氣調整器，或氣動空氣過濾器。

警告： 請勿變更服務工程師安裝的電源。請勿修改任何電子佈線。請勿修改氣動導管。

鋰電池

Magnus 800 控制器電腦包含操作員無法更換的鋰電池。只有認證的服務人員可更換電池。

警告： 如果電池安裝不正確，將會導致爆炸危險。

電纜板蓋

在安裝過程中，柯達人員會安裝電纜板蓋以遮蓋電纜。電纜板蓋必須保持緊閉。切勿取下任何電纜板蓋。

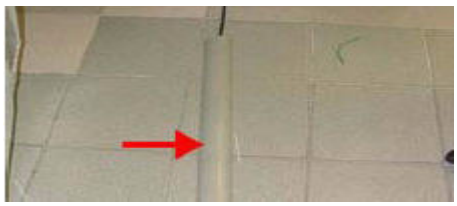


圖 23：電纜板蓋

有效期結束

有效期結束的 Magnus 800 版材安裝器，只能由授權的服務人員拆除。

Kodak

Eastman Kodak Company
343 State Street
Rochester, NY 14650 U.S.A.

© Kodak, 2008. 版權所有。
TM: 柯達

若要瞭解更多來自柯達的解決方案，請造訪
http://graphics.kodak.com/。

技術規格若有變更，恕不另行通知。