Kodak

超胜超大幅面

输出设备
MTA 型

安全指南
简体中文

761-00039A-ZH 修订版 A

版权

© Kodak, 2007. All rights reserved.

本文档以 Adobe Systems Incorporated 的 PDF （便携式文档格式）格式发布。您可以从 PDF 文件中复制本文档后在内部使用。但根据 PDF 文件生成的副本必须以完整形式复制。

商标

Kodak、克里奥、全胜和超胜是 Kodak 的商标。

Adobe、Acrobat、Adobe Illustrator、Distiller、Photoshop、PostScript 和 PageMaker 是 Adobe Systems Incorporated 的商标。

Apple、 AppleShare、 AppleTalk、 iMac、 ImageWriter、 LaserWriter、 Mac OS、 Power Macintosh 和 TrueType 是 Apple Computer, Inc. 的注册商标。 Macintosh 是 Apple Computer, Inc. 在美国和其他国家或地区注册的商标。

PANTONE、 Hexachrome、 PANTONE Hexachrome 和 PANTONE MATCHING SYSTEM 归 Pantone, Inc. 所有。

PEARL、 PEARLdry、 PEARLgold、 PEARLhdp 和 PEARLsetter 是 Presstek, Inc. 的注册商标。

XEROX 是 XEROX CORPORATION 的商标。

FCC 符合性

本文档中提及的 Kodak 设备符合 FCC 规则第 15 部分关于 A 类数字设备的要求。在住宅区操作 Kodak 设备可能会对广播和电视接收造成无法接受的干扰，需要操作员采取必要的步骤来排除干扰。

设备的循环利用



在欧盟，此符号表示当最终用户想要丢弃本产品时，必须将其送到相应的单位以回收和循环利用。

有关收集和恢复该产品可用程序的其他信息，请联系您本地的 Kodak 代表，或者参考 http://www.kodak.com/go/recycle。

责任限制

产品、软件或服务以 “原样”和 “可用”的方式提供。除非合同中有明确说明，否则 Kodak 公司否认任何形式的保证，无论是明示的还是暗示的保证，包括但不限于适销性、非侵权和适用于特定用途的任何暗示性保证。

您了解并同意，除非合同中明确声明，否则对于因以下情况所产生的任何直接、间接、偶发、特殊、衍生或惩罚性损害，包括但不限于利润损失、信誉、使用、数据或其他无形的损失 （即使 Kodak 公司已被告知存在此类损失的可能）， Kodak 公司概不负责：(i) 使用或无法使用产品或软件； (ii) 由购买的任何产品、货物、数据、软件、信息或服务所带来替代货物和服务采购成本； (iii) 擅自拆卸或改动产品、软件或数据； (iv) 任何第三方的声明或行为； (v) 与产品、软件或服务相关的任何其他事务。

此处的文字和图片仅供参考。它们所基于的规格可能更改。 Kodak 公司可以随时更改本文档，而无需另行通知。Kodak 公司对于本文档的技术或编辑错误或疏漏概不负责，也不负责偶发、衍生、间接或特殊的损害，包括但不限于因使用本文档所产生的效用损失、数据丢失或变动、延误、利润或存款损失。

http://graphics.kodak.com/

内部版本号 761-00039A-ZH 修订版 A

修订日期：2007 年 11 月

内容

1 操作员的安全 1

本文档中的内容 2
更多信息 2
安装、操作和维护制版机 2
使用安全消息来避免危险情况 3
识别不同级别的危害 4
适用于所有制版机的危险安全消息 4
适用于所有制版机的警告安全消息 5
适用于所有制版机的注意安全消息 6
针对所有制版机的声明 6
APL 盘旋推车选项的警告和注意安全消息 6
起火时 7
安全功能 7
所有制版机上的联锁系统 7
所有制版机上的电源 / 紧急停止开关 9
所有制版机上的紧急停止按钮 10
带有 MCU 选项的制版机上的安全功能 11
带有 APL 选项的制版机上的安全功能 12

A 标签 15

概述 16
制版机上的标签描述 16
标识和法规符合情况标签 18
检修面板上的激光安全标签 20
电气、机械和常规安全标签 21
热敏成像头上的标签描述 28
标识和法规符合情况标签 29
成像头光圈标签 30
激光危害 /4 类激光产品标签 / 辐射输出 30
碎片去除组件上的标签描述 31
标识、配置和法规符合情况标签 32
配置标签 33
气体排放物标签 34
制版机选项上的标签描述 36
超胜超大幅面制版机的 MCU 选项上的标签 36
超胜超大幅面制版机的 APL 选项上的标签 38
具有 APL 选项的超胜超大幅面的 “盘旋推车” 选项上的标签 41
标签位置 43
热敏成像头上的标签的位置 46
MCU 上标签的位置 47
APL 上标签的位置 47
“盘旋推车” 上标签的位置 48

B 法规符合情况 49
法规批准型号名称 50
符合电气和机械的安全标准 50
制版机及其选件 EC 符合情况声明 51
过滤单元 EC 符合情况声明 52
符合激光的安全标准 52
符合电磁干扰和电磁兼容性标准 53
符合噪声排放标准 53
索引 55

1 操作员的安全

本文档中的内容 2
更多信息 2
安装、操作和维护制版机 2
使用安全消息来避免危险情况 3
起火时 7
安全功能 7

本文档中的内容

本文档包含操作员操作和维护 Kodak® 超胜 超大幅面制版机 （MTA 型）时所需的安全信息 （包括法规符合情况信息）。适用之处，它可为您提供有关电、机械和激光安全的其他文档。它还描述了可作为 Kodak 服务代表的安全提醒的标签。

本文档包含以下几个部分：

- *安装、操作和维护制版机*概述操作员可安全执行的任务。
- *使用安全消息来避免危险情况*描述可使操作员受到严重伤害或死亡的情况。此部分还描述可损坏制版机或其选项的情况。
- *起火时*提供有关当制版机起火时应当执行的操作的信息。
- *安全功能*描述为了保护您而在制版机中内置的各种安全功能：联锁系统、电源 / 紧急停止开关和紧急停止按钮。另外还描述了有关多版盒 (MCU) 选项和自动托盘上版 (APL) 选项的安全功能。
- *附录 A，标签*描述了制版机及其选项上可帮助您安全操作成像系统的标签。
- *附录 B，法规符合情况*列出了制版机的设计、测试和评估符合的安全标准。

更多信息

如果您有与制版机安全使用有关的其他问题，请联系服务代表。服务代表可能会要求您提供序列号，您可以在制版机背面的数据板标签上找到输出设备序列号 （有关此标签的示例，请参见，第 18 页）。

有关文档、培训课程、下载资料以及服务和支持联系信息，请访问：http://graphics.kodak.com/。

安装、操作和维护制版机

安装

服务代表必须安装制版机并执行初始设置。确保符合最新版本的制版机场地准备指南中指定的操作环境和连接需要。

- *半自动上版超胜超大幅面场地准备指南 (725-00032)*
- *连续上版超胜超大幅面场地准备指南 (725-00033)*
- *多版盒超胜超大幅面场地准备指南 (725-00034)*
- *自动托盘上版超胜超大幅面场地准备指南 (719-00849)*

操作

使用制版机前，必须阅读本指南并充分理解。使用制版机时，必须遵循所有设备操作和故障诊断的安全消息和建议步骤。这些消息和步骤位于 Print Console 软件和制版机可视参考指南的**帮助**菜单提供的帮助主题中。

- *半自动上版超胜超大幅面可视参考指南 (653-00738)*
- *连续上版超胜超大幅面可视参考指南 (653-00832)*
- *多版盒超胜超大幅面可视参考指南 (653-00724)*
- *自动托盘上版超胜超大幅面可视参考指南 (653-01305)*
- *自动托盘上版超胜超大幅面盘旋推车可视参考指南 (653-01386)*

操作制版机的每个人都必须能够读到本安全指南。



警告：如果未能阅读、理解和遵循本指南中的信息，可能导致对该产品的操作不当并产生危险。这可能导致重伤并损坏制版机。

维护

操作员可安全执行的维护步骤在 Print Console 软件和制版机可视参考指南的**帮助**菜单提供的帮助主题中有所描述。它们包括：

- 清洁外表面
- 清洁边缘检测条
- 清洁印版辊
- 在制版机上更换压缩空气微粒过滤器，在 APL 上更换两种压缩空气过滤器
- 更换电源箱、热交换器和后风扇的进气过滤器
- 更换碎片清除过滤器

应只由服务代表执行其他维护步骤和所有服务工作。

使用安全消息来避免危险情况

标记有**危险**、**警告**和**注意**的段落提供安全信息。忽视危险、警告和注意安全消息可能会导致您或位于制版机附近的其他人员受到人身伤害或死亡。标记有**声明**的段落提醒您可能会损坏制版机。

后面章节中描述的危险、警告、注意和声明消息适用于操作和维护制版机及其选项。还有适用于与制版机连接的其他印前设备的危险、警告、注意和声明消息。请参见设备制造商提供的文档以获取相关安全信息。

识别不同级别的危害

危险：使用信号词为 “危险”的安全警告符号表示紧急的危险情况，如果未能避免，可能会导致严重伤害或是死亡。本符号不会警告对输入设备的潜在损害，除非该事故可能造成人员伤害。

警告：使用信号词为 “警告”的安全警告符号表示潜在的危险情况，如果未能避免，可能会导致严重伤害或是死亡。本符号不会警告对输入设备的潜在损害，除非该事故可能造成人员伤害。

注意：使用信号词为 “注意”的安全警告符号表示潜在的危险情况，如果未能避免，可能会导致轻度或中度的伤害。本符号还提醒不安全的做法。本符号不会警告对输入设备的潜在损害，除非该事故可能造成人员伤害。

声明：使用信号词 “声明”表示如果未能避免将可能导致输出设备损坏的情况。

适用于所有制版机的危险安全消息

危险：请勿胡乱拨弄检修面板联锁系统。打开任何检修面板时，请勿试图操作输出设备；输出设备正在对印版成像时，请勿试图打开或拆卸检修面板。乱动联锁系统可能会由于可见和不可见的高能激光辐射和 / 或运动的机械部件而造成重伤。

危险：未经授权，请勿进行维修或更改。对输出设备进行未授权的面板拆卸、维修或更改会使您处于高能激光辐射、运动的机械部件和 / 或电击的严重危险中，这可能会导致死亡或重伤。

危险： 安全联锁覆盖 (SIO) 开关只能由服务代表使用。在未经授权的情况下使用可使您遭受可见或不可见的高能激光辐射、运动中的机械部件和 / 或电击的严重伤害，这些伤害均可导致死亡或重伤。



安全联锁覆盖 (SIO) 开关

危险： 服务检修面板只能由服务代表拆卸。在未经授权的情况下拆除面板会使您遭受可见或不可见高能激光辐射和 / 或运动中的机械部件的严重伤害，这些伤害均可导致死亡或重伤。

危险：请勿拆卸具有激光非联锁面板标签的任何盖或面板 （如下）。这些区域会使您遭受可见或不可见高能激光辐射和 / 或运动中的机械部件的严重伤害，这些伤害均可导致死亡或重伤。



危险： 请勿拆卸具有危险电压标签的任何盖 （如下）。这些区域可能包含高压组件，它们可能会导致严重的电击从而导致严重的伤害或死亡。



适用于所有制版机的警告安全消息

警告： 打开检修面板时，在转动的成像鼓完全停止前，双手请勿接近运动中的部件。和输出设备相关的机械危险可能导致重伤和 / 或损坏输出设备。

警告： 未经适当过滤的微粒排放物可能会危及您的健康。有关与您所用版材相关的通过空气传播的散发物清单，请参见制造商的材料安全数据表 (MSDS) 或者直接与版材制造商或分销商联系。

警告： 不要使用垫圈损坏的碎屑清除微粒过滤器，也不要试图用耗竭的过滤器对印刷版材成像。未注意这些警告会导致通过空气传播的散发物的排放量超过适用的法规限制，并可能引起不适、疾病、损伤和 / 或残疾。

警告： 只使用合格的版材。使用不合格的版材会使您暴露在排放的、超出适用法规限制的有害气体中。这可能导致不适、疾病、伤害和 / 或残疾。

警告： 不要让水或其他液体随意流入输出设备中。这可能导致电击，造成重伤，并损坏输出设备。

警告： 不要用化学溶剂或强效洗涤液清洁压缩空气微粒滤杯。这可能导致塑料部件出现裂缝或裂纹损害。这些受损塑料部件暴露在高气压下时，可能会炸裂，导致严重伤害和 / 或损坏输出设备。



警告：如果您有起搏器，处理磁性压块时要小心。植入了心脏起搏器的操作员应该确保磁性压块离起搏器的距离大于 7 厘米 （2.75 英寸）。如果有其他考虑，请咨询您的医生和 / 或植入设备制造商。



警告：使用空气过滤器时关闭压缩空气供气。在检查或更换压缩空气过滤器之前如果没有关闭压缩空气供气将会导致以下情况：

- 过滤元素和滤杯中出现高气压会使分解变得困难和危险。扬起的部件可能导致重伤或损坏输出设备。
- 产生巨大噪声，可能会损伤听力

适用于所有制版机的注意安全消息



注意：处理印版时，戴好防护手套。印版边缘可能很锐利。不带戴防护手套可能导致受伤。



注意：处理磁性压块时，请戴好防护手套。否则，可能会将手指夹在后缘压块和成像鼓之间。

针对所有制版机的声明

声明：在成像鼓上放置或滑动后缘压块时，请保证压块上的钢标签位于成像鼓上钢带的中心。如果压块标签没有正确对齐，可能会损坏成像鼓表面。

声明：如果您没有使用多版盒 (MCU) 或自动托盘上版 (APL) 来将印版装载至制版机，则在制版机中对印版成像之前，从印版的正反面移除所有薄衬纸和包装材料。否则，高温的激光可能点燃纸张，导致输出设备中起火。 （在带有 MCU 和 APL 选项的制版机中，薄衬纸会自动移除。）

APL 盘旋推车选项的警告和注意安全消息



警告：您必须在使用前将盘旋推车连接到设备的压缩空气供气并在使用后断开连接。如果压缩空气未恰当处理，它可能会很危险。在断开空气供气连接前关闭供气软管上的阀门。如果您在断开空气供气连接前没有关闭阀门，在快速连接装置失败的情况下，软管会像鞭子一样，导致您或 APL 附近的其他人重伤或损坏输出设备。



警告：当清理盘旋推车或托盘隔板附近地板上的碎片时，要十分小心。否则，如果盘旋推车意外降低，手指会卡在盘旋推车和地板之间的裂缝中并可能导致严重损伤。

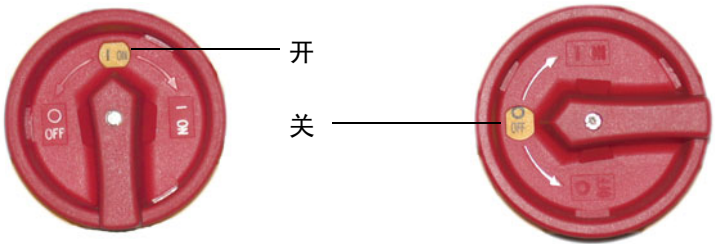


警告：第一次使用盘旋推车时，小心地试验克服惯性 （让盘旋推车运行）和在它移动时停止动力所需的力量大小。根据盘旋推车的负载，它在运行中具有足够力量来击倒或重伤挡住它的任何人。当盘旋推车运动时，不要允许任何人阻挡它的路径，也不要拉动盘旋推车使它开始运行 （这会将您卷入它的路径）。

起火时

如果制版机中起火，请立即关闭可旋转的电源 / 紧急停止开关。

声明：从印版的正反面移除所有薄衬纸和包装材料，才能在制版机中成像。否则，高温的激光可能点燃纸张，导致输出设备中起火。



安全功能

所有制版机都具有以下安全功能：

- 联锁系统
- 电源 / 紧急停止开关
- Emergency Stop （紧急停止）按钮

具有 “自动上版”或 “连续上版”选项的带有 APL 选项的超胜超大幅面制版机具有所有制版机的安全功能以及 APL 组件上的附加安全功能。

- 电缆激活紧急停止设备 （拉绳）
- 出口盖
- 内部照明

所有制版机上的联锁系统

所有制版机都装有联锁系统。当保护门打开或存在其他危险时，联锁系统可以防止设备的激活。在制版机中，如果在制版机运行时打开或拆卸联锁门或面板，制版机将：

- 拆卸激光电源可以保护您免受可见或不可见高能激光辐射的伤害
- 停止所有机械活动可以保护您免受运动中的机械部件的伤害

可见和不可见的高能激光辐射

从曝光成像头发出的激光肉眼是不可见的，但是如果接触到皮肤或眼睛会十分危险。如果在制版机运行时打开或拆卸检修面板，联锁系统会移除激光电源。

危险：打开任何检修面板时，请勿试图操作输出设备；输出设备正在对印版成像时，请勿试图打开或拆卸检修面板。乱动联锁系统可能会由于可见和不可见的高能激光辐射和 / 或运动的机械部件而造成重伤或死亡。

具有联锁开关的所有检修面板上都有标签，以保护您免受可见和不可见的高能激光辐射的伤害。请参阅*激光联锁面板标签*，第 20 页。

运动的机械部件

制版机在输出设备内有一个旋转的成像鼓。在成像鼓上装入和包装印版，然后进行成像以及卸载。

成像鼓通常每分钟旋转 400 次。如果有物体撞到正在旋转的成像鼓，则物体可能会卡在输出设备内从而造成损害，这包括损害安全系统、热敏曝光成像头或保护围栏。如果在制版机运行时打开或拆卸检修面板，联锁系统将停止所有机械活动。

要打开成像鼓以进行常规预防维护或故障诊断，您必须打开制版机的后盖罩。该盖罩使用线圈锁固定 （请参见*线圈锁定标签*，第 24 页）。

有两种方法来打开锁定的后盖罩：

- 在 Print Console 设备控制软件中单击 **Unlock** （解锁）。如果单击 **Unlock** （解锁）时有作业正在成像， Print Console 可能会显示消息，询问您是否要在其发送解锁命令之前取消作业。如果当您单击 **Unlock** （解锁）时成像鼓正在运转，则线圈锁直到成像鼓完全静止后才会正常松开。如果打开后盖罩时发现*任何*机械运转，则必须维修制版机。
- 关闭电源然后等待 5 秒钟，再打开后盖罩。断开电源后线圈锁会立即松开。如果关闭电源时成像鼓正在运转，则它通常会在松开锁后的 5 秒钟内停止运转。如果关闭制版机电源的 5 秒钟后发现机械仍在运转，则必须维修制版机。

在任何情况下，如果您发现表示输出设备需要维修的机械运转，请执行以下操作：

1. 请勿将手靠近运转的部件。
2. 将可旋转的电源 / 紧急停止开关扭到**关闭**位置 （请参见，第 9 页）。
3. 关闭后盖罩。
4. 尽快联系服务代表。

锁松开时，请在开始维护或故障诊断过程之前确认成像鼓已停止运转（请参见*手勿接触标签*，第 24 页）。

由于曝露于正在运转的成像鼓可能会导致操作员、服务代表或位于输出设备附近的其他人员受到严重伤害，因此请确保遵守以下成像鼓安全消息：



危险： 请勿胡乱拨弄检修面板联锁系统。打开任何检修面板时，请勿试图操作输出设备；输出设备正在对印版成像时，请勿试图打开或拆卸检修面板。乱动联锁系统可能会由于可见和不可见的高能激光辐射和 / 或运动的机械部件而造成重伤。



警告：打开检修面板时，在运转的成像鼓完全停止前，双手请勿接近运动中的部件。和输出设备相关的机械危险可能导致重伤。

声明：不要将任何物体、工具或部件放在输出设备围栏上。如果有物体卡在输出设备内，它可能会损坏输出设备。

所有制版机上的电源 / 紧急停止开关

电源 / 紧急停止开关可断开制版机的电源。开关位于输出设备外部。

注意：如果电源 / 紧急停止开关为红色且带有黄色背景，它将断开整个制版机系统的电源。如果开关为黑色，它只断开所在设备的电源。例如， APL 选项上的黑色电源开关 （参见第 12 页的图 6）仅断开 APL 的电源。

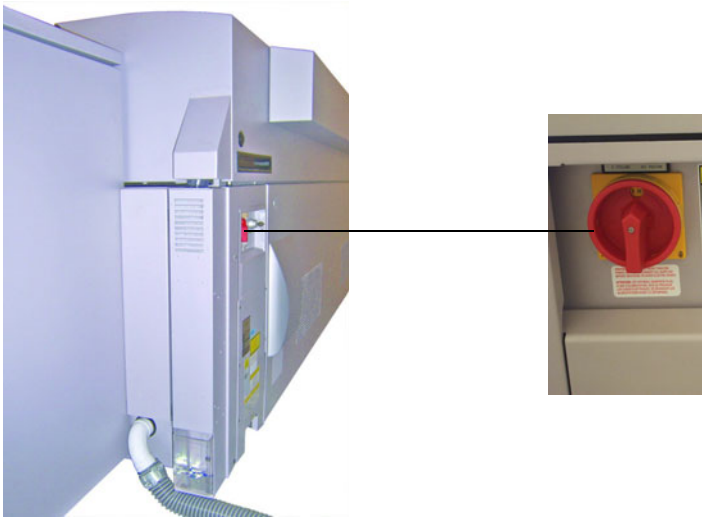


图 1：超胜超大幅面制版机上的电源 / 紧急停止开关

常规操作

当您需要关闭制版机的电源以执行维护步骤时，请将电源 / 紧急停止开关逆时针转动至 **off** （关）位置。您可以使用挂锁来确保开关处在 **off** （关）位置，以防止在您执行故障诊断或维护步骤时其他人打开设备。请参阅图 2。

紧急关机

如果紧急停止按钮不可用，请将电源 / 紧急停止开关逆时针转到 **off** （关）位置。开关断开制版机的电源表示您不能访问有关输出设备状态的信息。

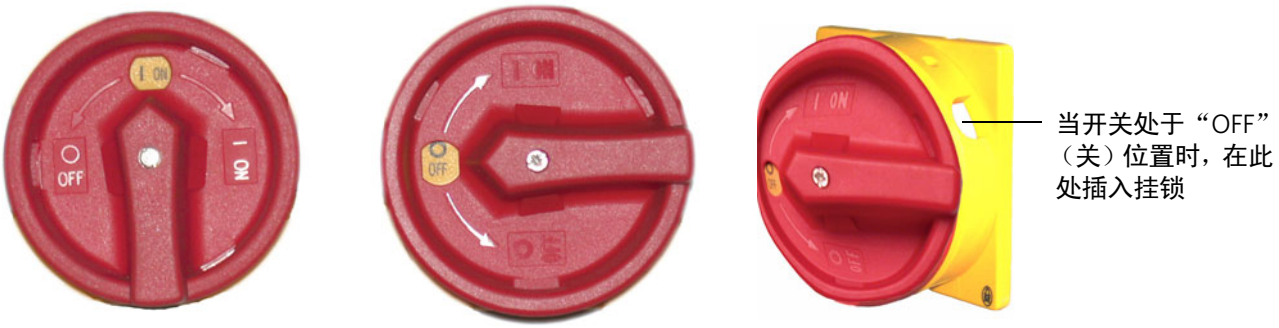


图 2：逆时针旋转开关关闭电源

所有制版机上的紧急停止按钮

紧急停止按钮可停止激光操作和机械运动，但电源仍保持连接。您可继续访问有关制版机状态的信息。在紧急状况中用此按钮来停止激光操作和机械运动。按钮位于输出设备内和下一个显示的外部位置内。

如果按下了此按钮，必须将它复位，输出设备才能返回正常的运行状态。要复位按钮，请将其顺时针方向旋转 90 度然后复位制版机。

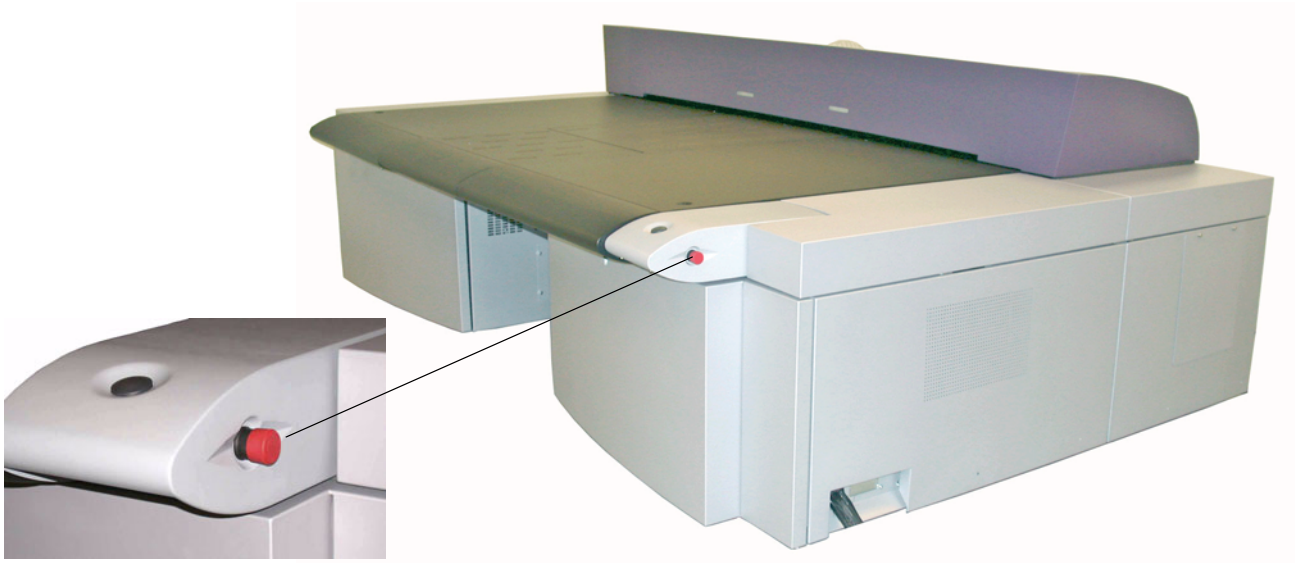


图 3：超胜超大幅面上的紧急停止按钮



图 4：连续上版超胜超大幅面上的紧急停止按钮

带有 MCU 选项的制版机上的安全功能

MCU 上的附加紧急停止按钮

除了制版机上的盖罩两侧的两个紧急停止按钮外，在 MCU 组件上还有一个紧急停止按钮。

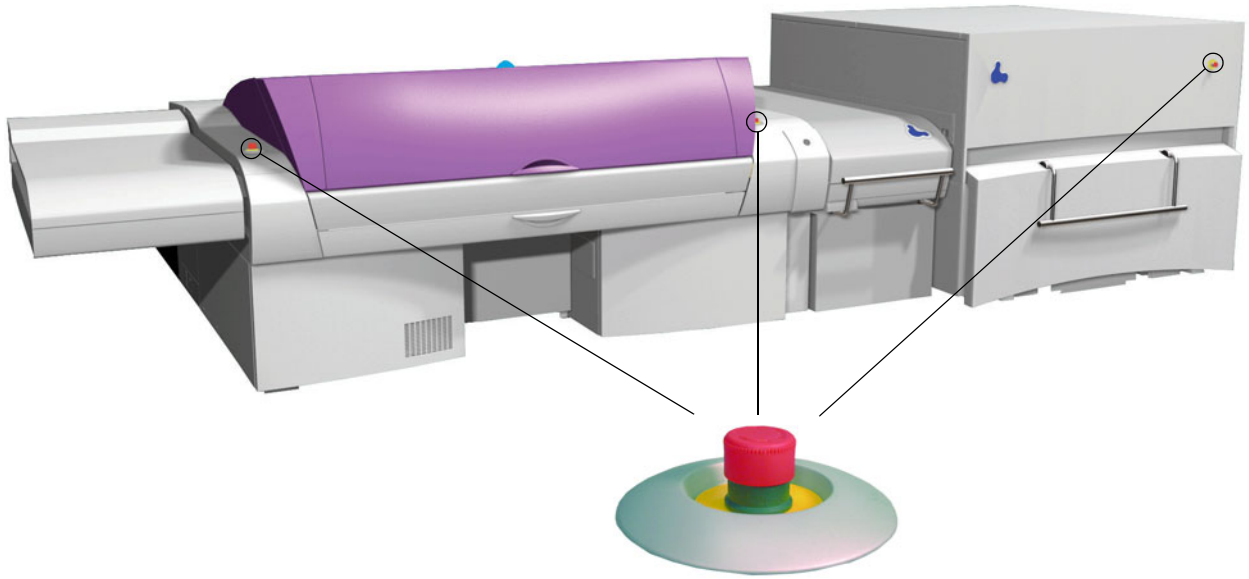


图 5：带有 MCU 的超胜超大幅面上的紧急停止按钮

警戒标签

当您将 MCU 推车从 MCU 拉出进行装载时，不要在版盒下面行进。如果这样做了，版盒将会移动并从您上方落下。每个导轨的顶部都有标签来提醒您不要在装载 MCU 时在版盒下方行进。请参阅*卸载 MCU 版盒时请小心*，第 36 页。

带有 APL 选项的制版机上的安全功能

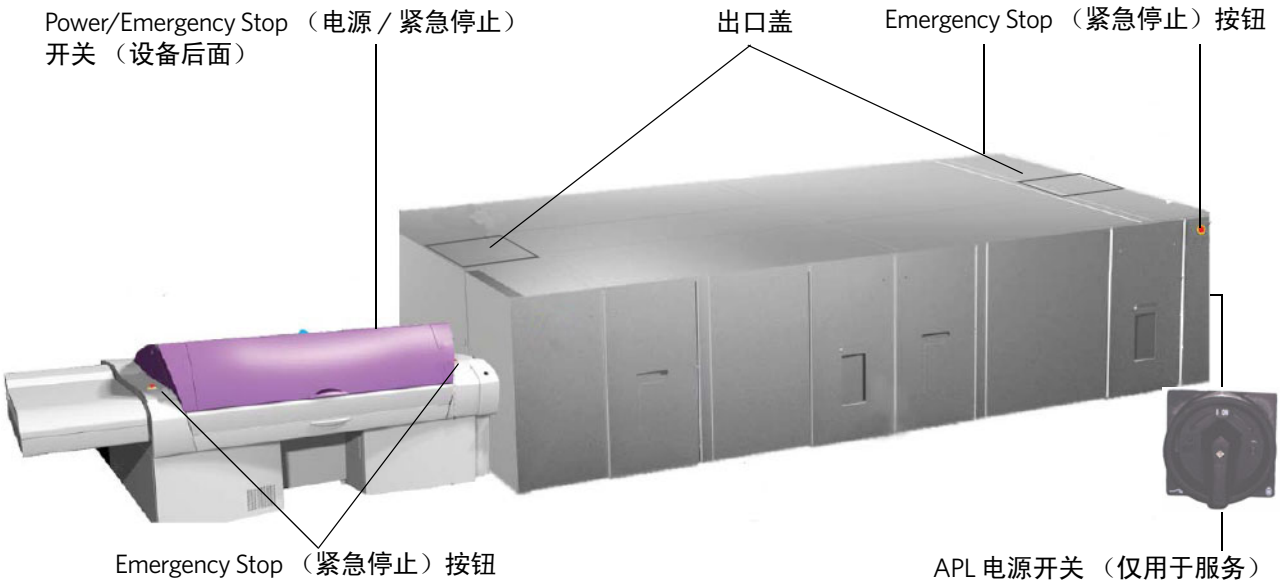


图 6：带有 APL 的超胜超大幅面上的安全功能

APL 上的附加电源开关

除制版机上的电源 / 紧急停止开关外， APL 组件上还有一个电源开关，位于距离超胜超大幅面制版机最远的一端。此开关只能断开 APL 组件的电源 （不像制版机上的电源 / 紧急停止开关为超胜超大幅面和 APL 都提供电源）。此黑色电源开关应仅由服务代表使用。如果您必须关闭 APL 电源，请使用制版机上的电源 / 紧急停止开关。

APL 上的附加紧急停止按钮

除了制版机上的盖罩两侧的两个 “紧急停止” 按钮外，在 APL 组件上还有两个紧急停止按钮，位于距离超胜超大幅面制版机最远的一端。

按下这些紧急停止按钮中的任何一个都可以停止 APL 和超胜超大幅面制版机中的机械运动，还可以停止制版机中的激光操作。

电缆激活紧急停止设备

APL 组件有两个红色的电缆激活紧急停止设备，当您在 APL 内遇到麻烦时可以拉动它们。这些拉绳位于前后门内并横跨 APL 组件的长度。



拉动电缆激活紧急停止设备可以停止 APL 操作并激活内部灯。然后您可以走到 APL 每个端顶部的出口盖。拉动电缆激活紧急停止设备还可以停止超胜超大幅面制版机的操作。

拉动电缆激活紧急停止设备后， APL 不能重新开始操作，直到您将它复位。

要复位电缆激活紧急停止设备：

1. 找到距离超胜超大幅面制版机最远的 APL 面板后面的电缆激活紧急停止设备复位开关。

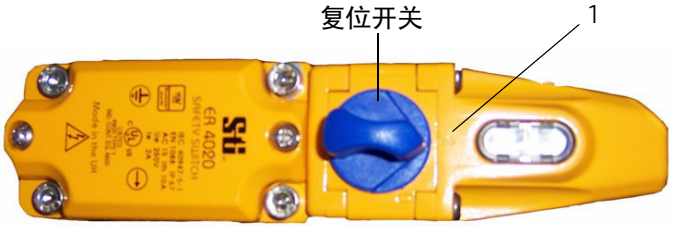


图 7：紧急停止拉绳复位开关

2. 拉动 1 后面的蓝色复位开关。

出口盖

APL 有两个出口盖，位于 APL 各端的顶部 （参见第 12 页的图 6）。如果您在 APL 内遇到麻烦，可以通过出口盖退出设备。出口盖没有机械锁，所以您可以推开它们迅速逃生。在您走到出口盖之前，拉动电缆激活紧急停止设备来停止 APL 和超胜超大幅面制版机上的操作。

出口盖是安全联锁系统的一部分。APL 不能操作，除非两个出口盖都完全关闭。在您退出 APL 后，它将不会重新开始操作，直到您关闭出口盖。

内部灯

APL 具有内部灯，当激活任何紧急停止装置时它会自动照明。

A

标签

概述 16
制版机上的标签描述 16
热敏成像头上的标签描述 28
碎片去除组件上的标签描述 31
制版机选项上的标签描述 36
标签位置 43

概述

该附录包含关于以下各项上的标签的信息：

- 制版机 （下一部分）
- 热敏成像头 （见第 28 页）
- 碎片清除组件 （见第 31 页）
- 制版机上的选项，如 MCU 和 APL （见第 36 页）
- APL 的 “盘旋推车”选项 （见第 41 页）

这些标签是用于帮助您安全操作输出设备的。它们包括了关于以下各项的信息：

- 设备标识
- 符合各种法规标准
- 激光安全性
- 机械、电气和常规安全性

此附录中描述的所有标签都在制版机操作员的可见区域中。除了那些位于操作员可见区域的标签，主要用于服务代表安全性的标签不包括在内。

制版机上的标签描述

标签类型	标签名	图例	位置
标识和法规符合情况	数据版	第 18 页	第 43 页
	1 类激光产品	第 19 页	第 43 页
	设备与放射性健康 (CDRH) 中心符合情况声明	第 19 页	第 43 页
	美国联邦通信委员会 (FCC) 符合情况声明	第 19 页	第 43 页
检修面板上的激光安全标签	激光联锁面板	第 20 页	第 43 页 第 44 页
	激光非联锁面板	第 20 页	第 45 页

标签类型	标签名	图例	位置
电气、机械和常规安全性	接触电流高	第 21 页	第 43 页
	危险电压	第 21 页	第 43 页 第 44 页
	熔断器更换	第 21 页	
	热交换器或冷却器的出口	第 22 页	在墙上
	碎片去除组件出口	第 23 页	在墙上
	APL/MCU 出口	第 23 页	在墙上
	两根电源线 （服务警告）	第 24 页	第 43 页
	线圈锁定	第 24 页	第 43 页
	在鼓停止转动警告之前，切勿触碰	第 24 页	第 44 页
	安全联锁覆盖 （对服务代表有危险）	第 25 页	第 43 页
	联锁有意覆盖时，小心运动中的部件标签（服务警告）	第 26 页	第 44 页
	支架释放开关 （服务警告）	第 27 页	第 44 页
	最大 PSI/BAR	第 27 页	第 43 页
	起搏器警告标签	第 28 页	第 44 页

标识和法规符合情况标签

标识和法规符合情况标签位于 Power/Emergency Stop （电源 / 紧急停止）开关下的电源入口箱上。

数据版标签

此标签位于 Power/Emergency Stop （电源 / 紧急停止）开关下面的电源入口面板上。请参见*超胜超大幅面后的外面板上的标签*，第 43 页。致电服务代表时，服务代表可能会要求您查找此标签上的输出设备序列号。

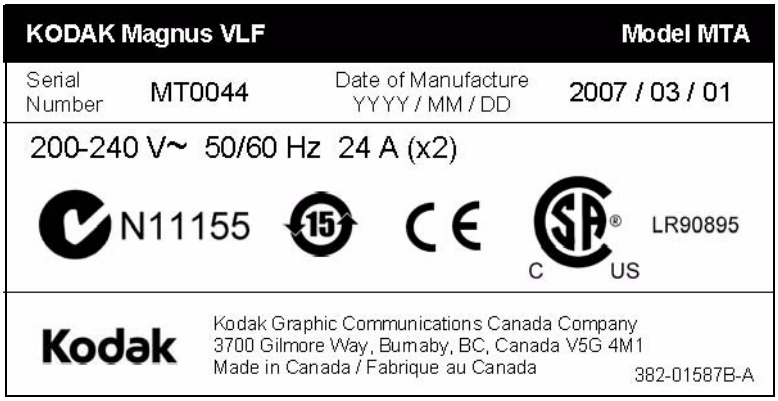


图 8：超胜超大幅面制版机的数据版标签

以上标签的翻译：

型号

序列号

生产日期：< 年 >< 月 >< 日 >

以伏特、赫兹和安培为单位的完整额定电流

带文件编号的法规符合情况标记

Kodak Graphic Communications Canada Company

3700 Gilmore Way, Burnaby, BC, Canada V5G 4M1

加拿大制造或中国制造

1 类激光产品标签

此标签位于 Power/Emergency Stop （电源 / 紧急停止）开关下面的电源入口面板上。请参见*超胜超大幅面后的外面板上的标签*，第 43 页。



图 9：1 类激光产品标签

设备与放射性健康 (CDRH) 中心符合情况声明标签

此标签位于 Power/Emergency Stop （电源 / 紧急停止）开关下面的电源入口面板上。请参见*超胜超大幅面后的外面板上的标签*，第 43 页。

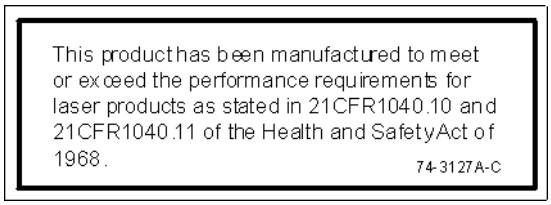


图 10：CDRH 符合情况声明标签

以上标签的翻译：

已生产出的此产品符合或超过激光产品的性能需要 （如 1968 年的健康和安全法的 21CFR1040.10 和 21CFR1040.11 中所述）。

美国联邦通信委员会 (FCC) 符合情况声明标签

此标签位于 Power/Emergency Stop （电源 / 紧急停止）开关下面的电源入口面板上。请参见*超胜超大幅面后的外面板上的标签*，第 43 页。

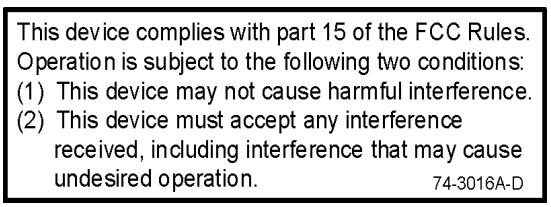


图 11：FCC 符合情况声明标签

以上标签的翻译：

此设备符合 FCC 规则的第 15 部分。操作应符合以下两个条件：

(1) 此设备应不会产生有害干扰。

(2) 此设备必须能接受任何接收到的干扰，包括可能导致意外操作的干扰。

检修面板上的激光安全标签

激光联锁面板标签

这些标签位于联锁防护外壳内安全联锁开关旁。请参阅*超胜超大幅面后盖罩及面板打开时，可见的内部组件上的标签*，第 44 页。

危险： 请勿乱动检修面板联锁系统。（请参见*所有制版机上的联锁系统*，第 7 页。）乱动联锁系统可能会由于可见和不可见的高能激光辐射和 / 或运动的机械部件而造成重伤。



图 12：激光联锁面板标签

激光非联锁面板标签

激光非联锁面板标签位于提供激光安全性并且只能够通过工具打开的服务检修盖或面板上。请参阅*超胜超大幅面上激光非联锁面板标签的位置*，第 45 页。

危险： 服务检修盖或面板只能由服务代表拆卸。请勿拆卸贴有此标签的盖或面板。打开这些盖或面板保护的区域可能会使您因可见和不可见高能激光辐射和 / 或运转机械零部件而受到严重伤害。



图 13：激光非联锁面板危险标签

电气、机械和常规安全标签

接触电流高标签

此标签位于 Power/Emergency Stop （电源 / 紧急停止）开关下面的电源入口面板上。请参阅*超胜超大幅面后的外面板上的标签*，第 43 页。



图 14：接触电流高标签

危险电压标签

该标签位于以下位置：

- 此标签位于 Power/Emergency Stop（电源 / 紧急停止）开关下面的电源入口面板上。请参阅*超胜超大幅面后的外面板上的标签*，第 43 页。
- 在风扇箱中，位于接线盒的服务检修盖上。请参阅*碎片去除单元和风扇上的标签*，第 45 页。
- 在热交换器单元中，位于接线盒的服务检修盖上。请参阅*碎片去除单元和风扇上的标签*，第 45 页。

如果制版机装有 MCU 选项，那么它也将出现在 MCU 组件上。请参见 *MCU 上的标签*，第 47 页。



危险：服务检修盖只能由授权服务代表拆卸。不要拆卸带有此标签的盖，因为这些区域含有高压组件，可能导致严重电击，可能造成严重伤害或死亡。

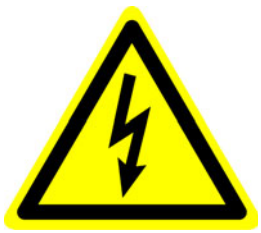


图 15：危险电压标签

熔断器更换标签

此标签与操作员可以在 Kodak 响应中心的指导下更换的电源箱中的熔断器相邻。如果制版机装有 MCU 选项，那么它也将出现在 MCU 组件上。此标签不位于专由操作员访问的区域。

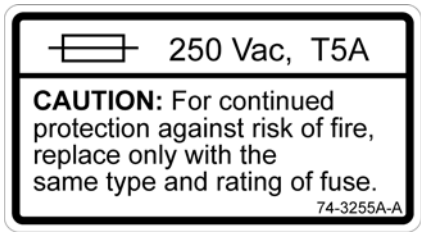


图 16：熔断器更换标签

以上标签的翻译：

注意：为了避免火灾风险，请仅使用相同类型和功率的熔断器进行更换。

热交换器 / 冷却器出口上的标签

此标签位于专为冷却器或热交换器设计的电气出口旁边。

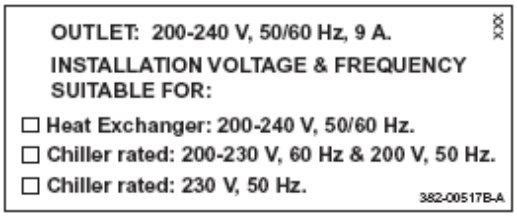


图 17：热交换器 / 冷却器额定电流

以上标签的翻译：

出口：200-240 V， 50/60 Hz A。

适用于下列设备的安装电压和频率：

热交换器：200-240 V， 50-60 Hz。

冷却器额定电压和频率：200-230 V， 60 Hz 和 200 V， 50 Hz。

冷却器额定电压和频率：230 V， 50 Hz。

碎片去除组件出口上的标签

这些标签之一位于您制版机系统中专为碎片去除组件设计的交流电出口旁。



图 18：标识 MDRC 组件出口的标签

以上标签的翻译：

MDRC 出口：

200-240 V， 50/60 Hz， 12 A

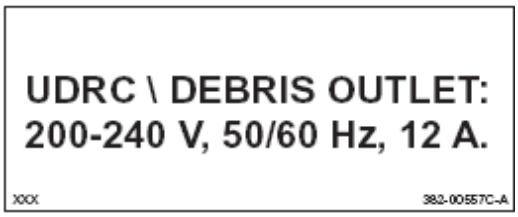


图 19：标识碎片单元组件出口的标签

以上标签的翻译：

UDRC\ 碎片出口：

200-240 V， 50/60 Hz， 12 A

APL 或 MCU 选项出口上的标签

此标签位于 APL 或 MCU 选项的交流电出口旁。

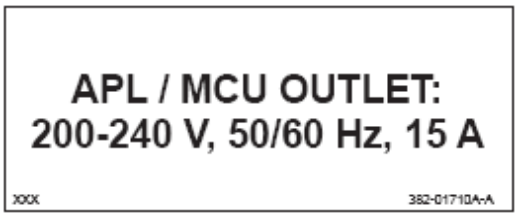


图 20：标识 APL 或 MCU 选项出口的标签

以上标签的翻译：

APL/MCU 出口：

200-240 V， 50/60 Hz， 15 A

两根电源线标签

此标签位于 Power/Emergency Stop （电源 / 紧急停止）开关下面的电源入口面板上。请参阅*超胜超大幅面后的外面板上的标签*，第 43 页。



图 21：两根电源线标签

线圈锁定标签

该标签位于有线圈锁的面板上的每个销旁。请参阅*超胜超大幅面后的外面板上的标签*，第 43 页。

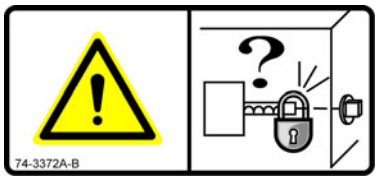


图 22：线圈锁定标签

手勿接触标签

此标签位于靠近鼓的后面板后的每个标题栏末尾。请参阅*超胜超大幅面后盖罩及面板打开时，可见的内部组件上的标签*，第 44 页。



图 23：手勿接触标签

安全联锁覆盖标签 （对于服务人员）

该标签位于电源箱面板上安全联锁覆盖开关旁边。请参见*超胜超大幅面后的外面板上的标签*，第 43 页。如果制版机装有 MCU 选项，那么它也将出现在 MCU 组件上。请参见 *MCU 上的标签*，第 47 页。

危险： 服务安全联锁覆盖键开关只能由授权服务代表使用。在未经授权的情况下使用可使您遭受可见或不可见的高能激光辐射、运动中的机械部件和 / 或电击的严重伤害，这些均可导致死亡或重伤。

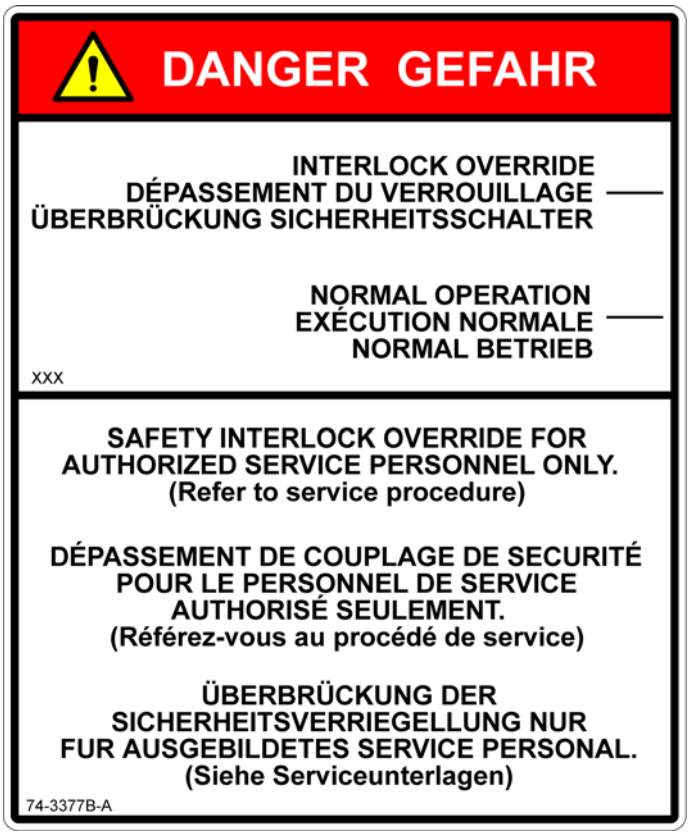


图 24：安全联锁覆盖标签

以上标签的翻译：

危险

联锁覆盖

常规操作

仅供授权服务人员使用的安全联锁覆盖。（请参考服务步骤。）

联锁有意覆盖时小心运动中的部件标签 （对于服务人员）

该标签位于- 前缘压块两端的前面板后面。请参见*超胜超大幅面后盖罩及面板打开时，可见的内部组件上的标签*，第 44 页。如果制版机装有 MCU 选项，那么它也将出现在 MCU 组件上。请参阅 *MCU 上的标签*，第 47 页。



图 25：联锁有意覆盖时小心运动中的部件标签

支架释放开关标签 （对于服务人员）

支架释放开关仅用于服务用途，但是它处在操作员可见的区域。请参阅*超胜超大幅面后盖罩及面板打开时，可见的内部组件上的标签*，第 44 页。它位于两个装载在后盖罩背面或打孔组合件上的支架释放开关旁。

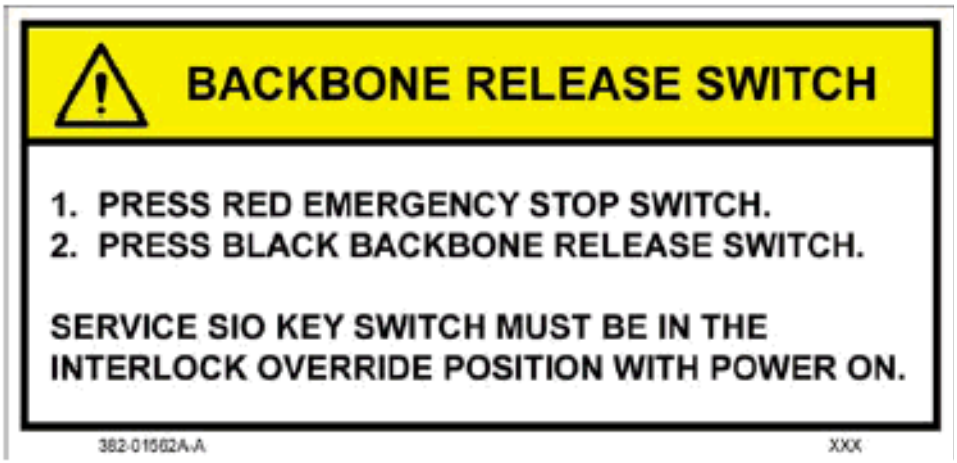


图 26：支架释放开关标签

以上标签的翻译：

支架释放开关

1. 按下红色紧急停止开关。

2. 按下黑色支架释放开关。

服务 SIO 键开关必须在联锁覆盖位置且已开启。

最大 PSI/BAR 标签

该标签位于压缩空气入口连接器附近。请参阅*超胜超大幅面后的外面板上的标签*，第 43 页。如果制版机装有 APL 选项，此标签也会出现在 APL 中。请参阅 *APL 上的标签*，第 47 页。如果 APL 包括了 “盘旋推车”选项，那么该标签也会出现在 “盘旋推车”中。请参阅 *“盘旋推车”上的标签*，第 48 页。

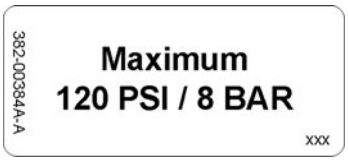


图 27：最大 PSI/BAR 标签

以上标签的翻译：

最大 PSI/BAR

起搏器警告标签

此标签位于磁性压块上。请参见*超胜超大幅面后盖罩及面板打开时，可见的内部组件上的标签*，第 44 页。

注意： 植入了心脏起搏器的操作员应该确保磁性压块离起搏器的距离大于 7 厘米（2.75 英寸）。如果有其他考虑，请咨询您的医生和 / 或植入设备制造商。



图 28：起搏器警告标签

热敏成像头上的标签描述

标签类型	标签名	图例	位置
标识和法规符合情况	数据版热敏 2 成像头	第 29 页	第 46 页
	数据版热敏 3 成像头	第 29 页	
激光安全性	曝光成像头光圈	第 30 页	
	激光危害 /4 类激光产品 / 辐射输出	第 30 页	

标识和法规符合情况标签

数据版标签

热敏曝光成像头的标识和法规符合情况标签位于曝光成像头围栏的后面板上。基于数据版标签的型号不同，在此位置的标签可能是以下任意示例之一。请参阅*热敏成像头上激光安全标签的位置*，第 46 页。

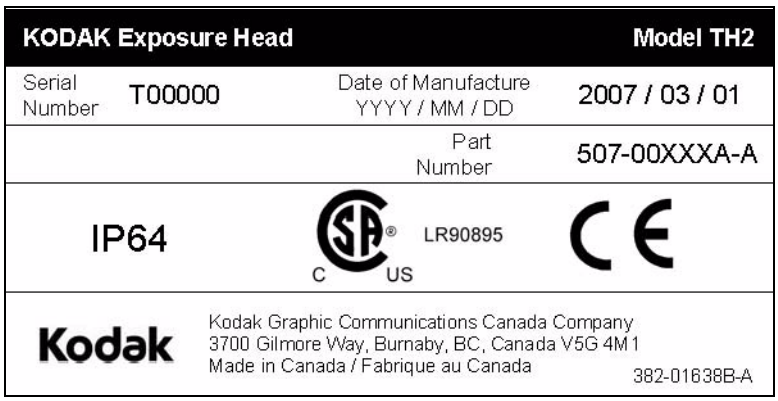


图 29：热敏成像头 TH2 型的数据版标签

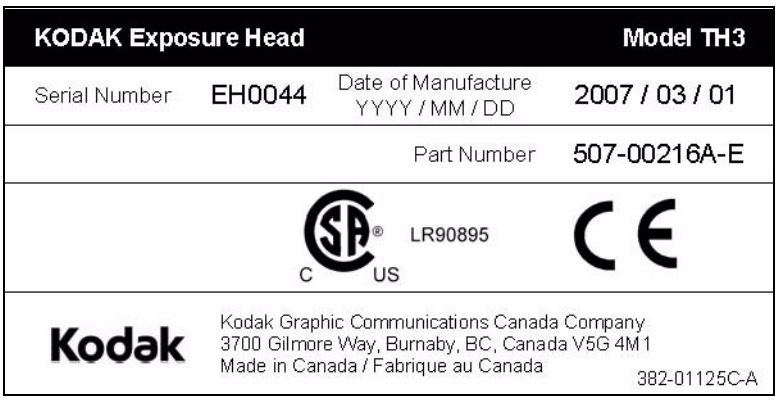


图 30：热敏成像头 TH3 型的数据版标签

以上标签的翻译：

型号

序列号

生产日期：< 年 >< 月 >< 日 >

分辨率

部件号

带文件编号的法规符合情况标记

Kodak Graphic Communications Canada Company

3700 Gilmore Way, Burnaby, BC, Canada V5G 4M1

加拿大制造

成像头光圈标签

此标签位于热敏成像头防护外壳的顶部，它指向热敏成像头防护外壳前面的百叶窗和光圈。请参阅*热敏成像头上激光安全标签的位置*，第 46 页。



图 31：曝光成像头光圈标签

以上标签的翻译：

激光光圈

避免曝光

会从此光圈发出可见和不可见激光辐射

激光危害 /4 类激光产品标签 / 辐射输出

激光危害 /4 类激光产品标签 / 辐射输出标签位于热敏成像头防护外壳的背面。请参阅*热敏成像头上激光安全标签的位置*，第 46 页。在此位置有一个数据版标签。基于型号的不同，它将是以下示例之一。



图 32：激光危害 /4 类激光产品 / 辐射输出：热敏成像头 1.7 或热敏成像头 2



图 33：激光危害 /4 类产品标签 / 辐射输出：热敏成像头 3

以上标签的翻译：

危险！

可见和不可见激光辐射。

请谨防眼睛或皮肤接触直接辐射或散射辐射。

4 类激光产品

碎片去除组件上的标签描述

所有超胜超大幅面制版机都需要碎片去除组件。MDRC 选项或碎片去除单元选项可能会提供碎片去除功能。

标签类型	标签名	图例	位置
标识、配置和法规符合情况	数据版	第 32 页	第 45 页
	外部通风选项	第 32 页	
	BP 配置 （外部通风选项）	第 33 页	
空气传播的散发物	微粒状气体排放物	第 34 页	
	气体和微粒排放物	第 34 页	

标识、配置和法规符合情况标签

数据版标签

此标签位于碎片去除筒前。请参阅*碎片去除单元和风扇上的标签*，第 45 页。

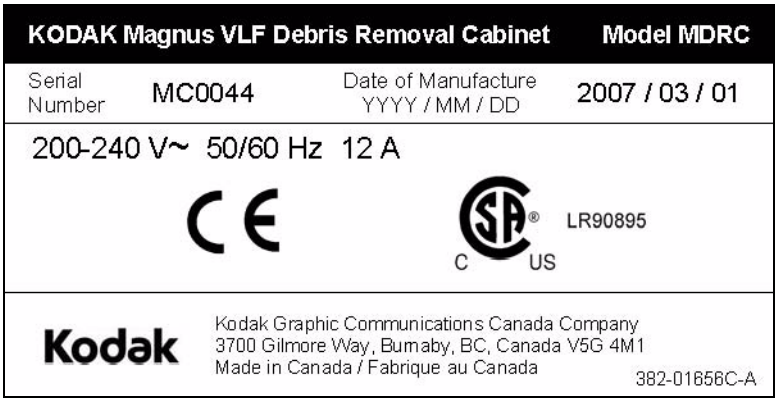


图 34：MDRC 型碎片去除柜的数据版标签

以上标签的翻译：

型号

序列号

生产日期：< 年 >< 月 >< 日 >

以伏特、赫兹和安培为单位的完整额定电流

带文件编号的法规符合情况标记

Kodak Graphic Communications Canada Company

3700 Gilmore Way, Burnaby, BC, Canada V5G 4M1

中国制造

外部通风选项标签

外部通风选项标签位于外部通风选项单元的后面板上。如果您的碎片去除单元有此标签，那么它也有气体和微粒排放物标签 （请参阅第 35 页）和 BP 配置标签 （请参阅第 33 页）。

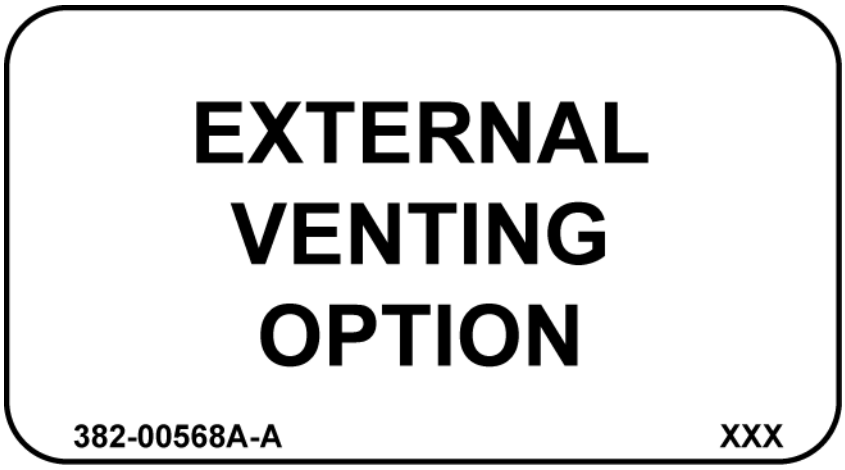


图 35：外部通风选项标签

以上标签的翻译：

外部通风选项

配置标签

配置标签位于碎片去除筒前。请参见*碎片去除单元和风扇上的标签*，第 45 页。

BP 配置标签

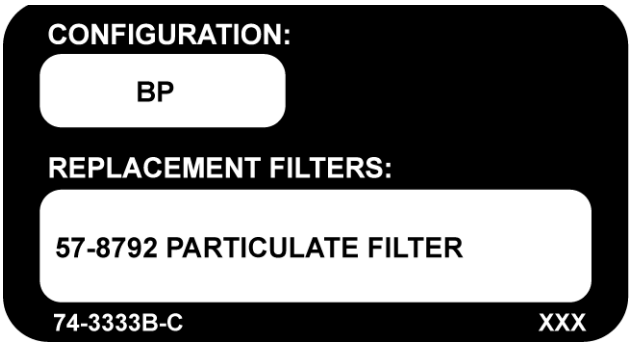


图 36：BP 配置标签

以上标签的翻译：

配置：BP

更换过滤器：57-8792 微粒过滤器

气体排放物标签

微粒状气体排放物标签

微粒状气体排放物标签 （如果适用）警告您对特定印刷版材类型成像时，可能释放出的气体排放物。

重要事项： 请勿试图使用 Kodak 未核准的印刷版材。

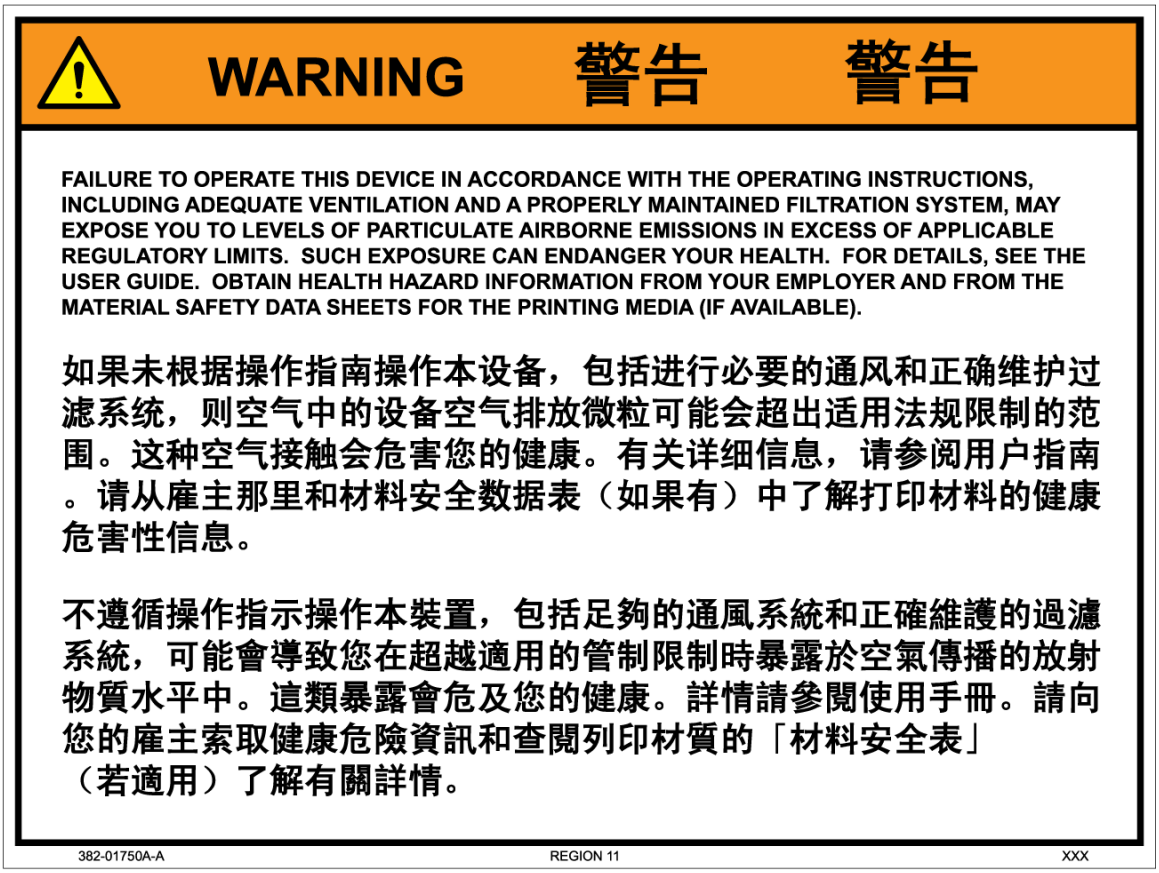


图 37：微粒状气体排放物标签

气态和微粒状气体排放物标签

气体和微粒排放物标签 （如果适用）警告您对特定印刷版材类型成像时，可能释放出的气体排放物。

重要事项： 请勿试图使用 Kodak 未核准的印刷版材。

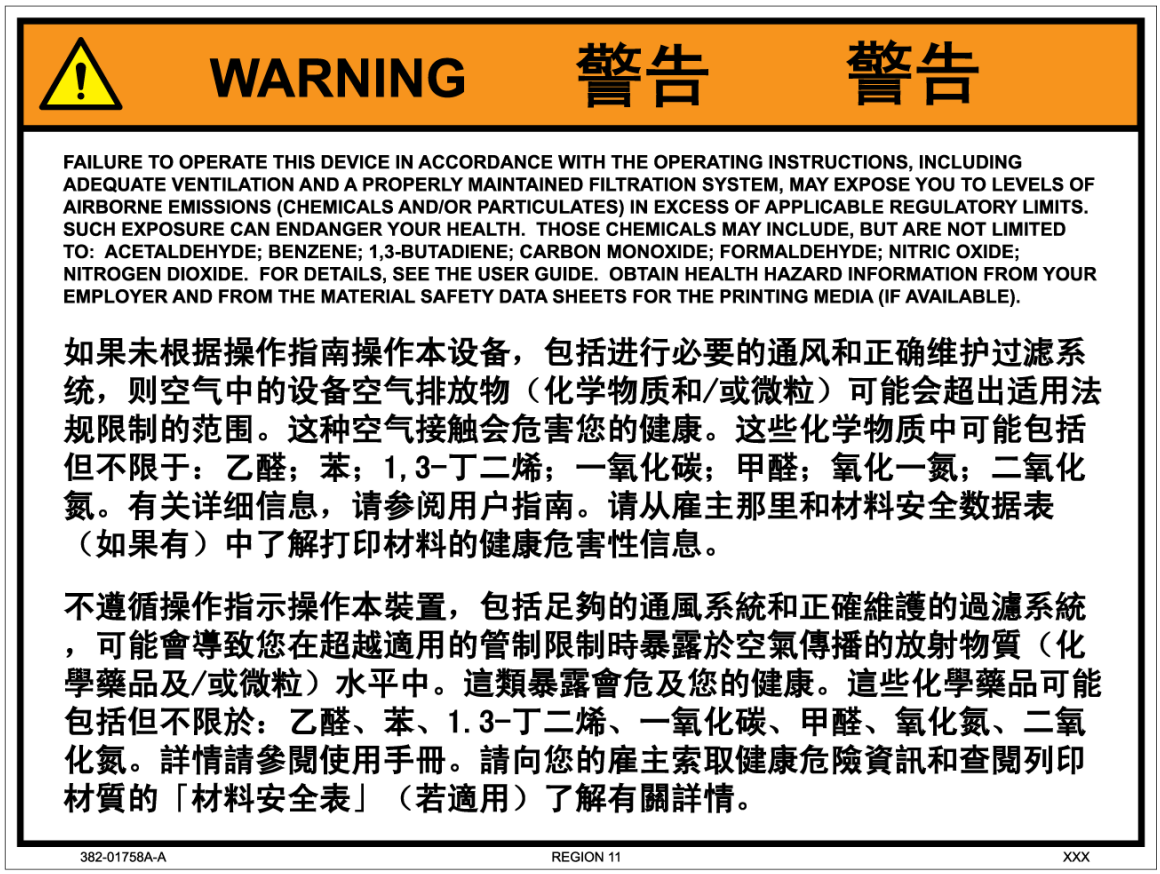


图 38：气体和微粒排放物标签

制版机选项上的标签描述

超胜超大幅面制版机的 MCU 选项上的标签

标签类型	标签名	图例	位置
电气、机械和常规安全性	危险电压	第 36 页	第 47 页
	卸载版盒时请小心	第 36 页	
	联锁有意覆盖时，小心运动中的部件标签（对于服务代表的警告）	第 37 页	
	安全联锁覆盖 （对服务代表有危险）	第 37 页	

危险电压标签

该标签位于以下 MCU 位置：

- 在通过工具打开的紧固件旁的后面板上
- 在电源箱盖上
- 在终端分线盒 TB2 盖上

危险： 服务检修盖只能由授权服务代表拆卸。不要拆卸带有此标签的盖，因为这些区域含有高压组件，可能导致严重电击，可能造成严重伤害或死亡。

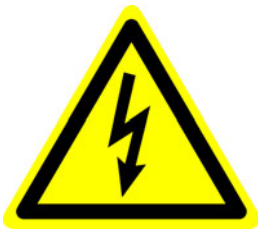


图 39：危险电压标签

卸载 MCU 版盒时请小心

当您将 MCU 推车从 MCU 拉出进行装载时，不要在版盒下面行进。如果这样做了，版盒将会移动并从您上方落下。每个导轨的顶部都有标签来提醒您不要在装载 MCU 时在版盒下方行进。

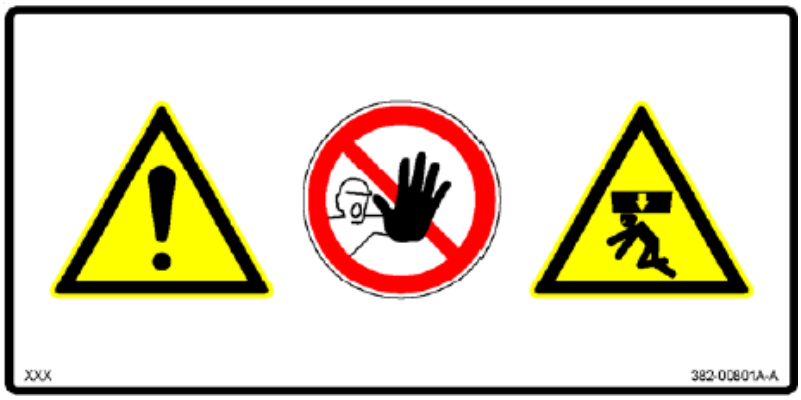


图 40：卸载 MCU 版盒时请小心

联锁有意覆盖时小心运动中的部件标签 （对于服务人员）

该标签位于 MCU 服务控制面板上 SIO 键开关旁边。



图 41：联锁有意覆盖时小心运动中的部件标签

安全联锁覆盖标签 （对于服务人员）

该标签位于 MCU 服务控制面板上 SIO 键开关旁边。

危险： 服务安全联锁覆盖键开关只能由授权服务代表使用。在未经授权的情况下使用可使您遭受可见或不可见的高能激光辐射、运动中的机械部件和 / 或电击的严重伤害，这些均可导致死亡或重伤。

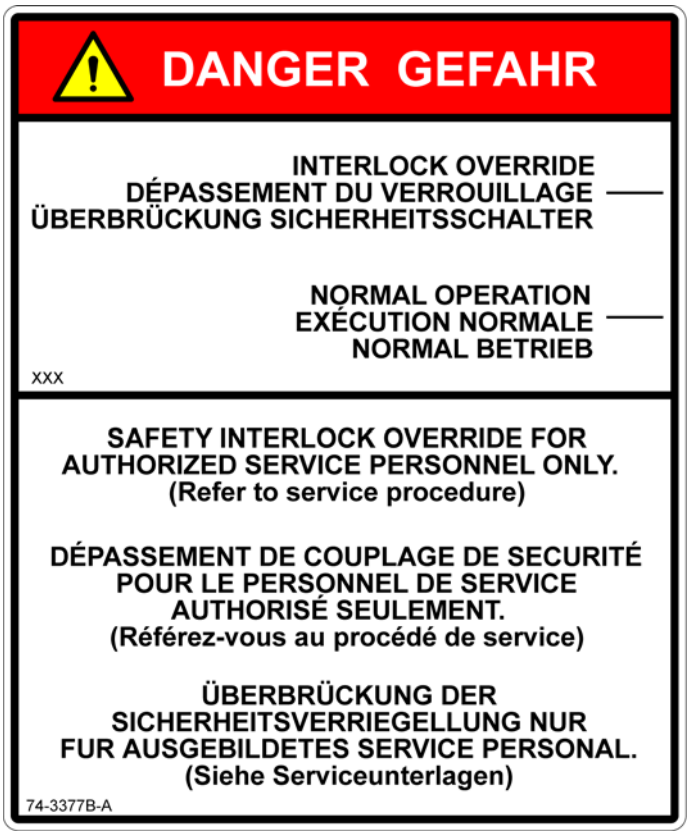


图 42：安全联锁覆盖标签

以上标签的翻译：

危险

联锁覆盖

常规操作

仅供授权服务人员使用的安全联锁覆盖。（请参考服务步骤。）

超胜超大幅面制版机的 APL 选项上的标签

标签类型	标签名	图例	位置
标识	数据版	第 39 页	第 47 页
电气、机械和常规安全性	危险电压	第 40 页	
	安全联锁覆盖	第 40 页	
	联锁有意覆盖时，小心运动中的部件标签（对于服务代表的警告）	第 40 页	
	注意：仅可放置在不易燃的地板材料上	第 39 页	
	PSI/BAR	第 40 页	

数据版标签

此标签位于电源入口箱的永久固定面板上。请参阅 *APL 上的标签*，第 47 页。致电服务代表时，服务代表可能会要求您查找此标签上的输出设备序列号。

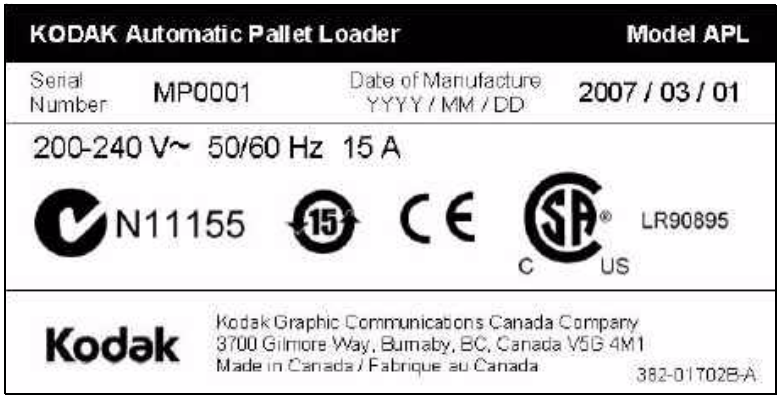


图 43：APL 选项的数据版标签

以上标签的翻译：

型号

序列号

生产日期：< 年 >< 月 >< 日 >

以伏特、赫兹和安培为单位的完整额定电流

带文件编号的法规符合情况标记

Kodak Graphic Communications Canada Company

3700 Gilmore Way, Burnaby, BC, Canada V5G 4M1

加拿大制造

仅可放置在不易燃的地板材料上

此标签位于电源箱的永久固定面板上。请参阅 *APL 上的标签*，第 47 页。



图 44：放置在混凝土地板或其他不易燃的地板材料上标签

危险电压标签 （对于服务人员）

此标签位于电源箱检修面板上。请参见 *APL 上的标签*，第 47 页。

危险： 服务检修盖只能由授权服务代表拆卸。不要拆卸带有此标签的盖，因为这些区域含有高压组件，可能导致严重电击，可能造成严重伤害或死亡。



图 45：危险电压标签

联锁有意覆盖时小心运动中的部件标签 （对于服务人员）

此标签位于每个使用线圈锁固定的仓检修面板后的框上。请参阅 *APL 上的标签*，第 47 页。



图 46：联锁有意覆盖时小心运动中的部件标签

最大 PSI/BAR 标签

此标签位于电源入口面板下方，靠近压缩空气进口连接器。请参阅 *APL 上的标签*，第 47 页。

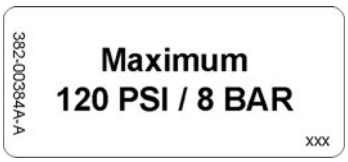


图 47：最大 PSI/BAR 标签

以上标签的翻译：

最大 PSI/BAR

具有 APL 选项的超胜超大幅面的 “盘旋推车”选项上的标签

标签类型	标签名	图例	位置
标识	数据版	第 41 页	第 48 页
电气、机械和常规安全性	夹手危险	第 42 页	
	最大 PSI/BAR	第 42 页	

数据版

数据版标签位于 “盘旋推车”前方。

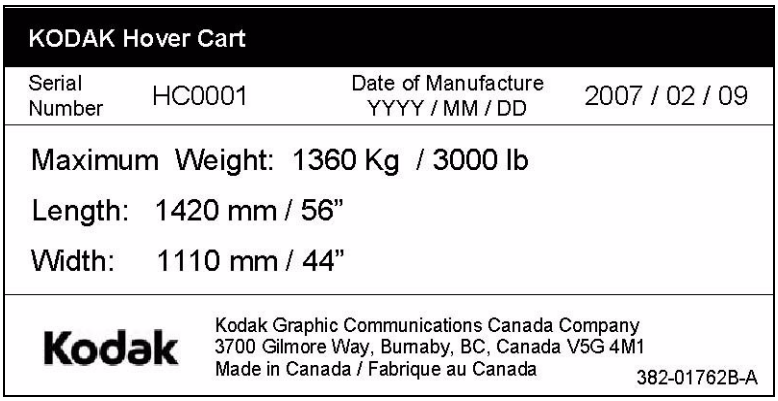


图 48：APL 选项的数据版标签

以上标签的翻译：

序列号

生产日期：< 年 >< 月 >< 日 >

最大重量：

长度

宽度

Kodak Graphic Communications Canada Company

3700 Gilmore Way, Burnaby, BC, Canada V5G 4M1

加拿大制造

夹手危险标签

此标签位于升降杆上，显示您手指可能被夹在升降杆和地板之间的位置。



图 49： “盘旋推车”夹手危险标签

最大 PSI/BAR 标签

该标签位于压缩空气入口端附近。

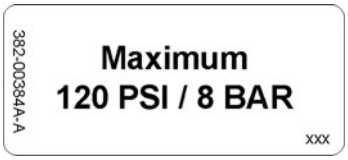


图 50：最大 PSI/BAR 标签

以上标签的翻译：

最大 PSI/BAR

标签位置

超胜超大幅面上的标签位置



图 51：超胜超大幅面后的外面板上的标签

要获取这些标签的图例和详细信息，请参阅：

- *数据版标签*，第 18 页
- *1 类激光产品标签*，第 18 页
- *设备与放射性健康 (CDRH) 中心符合情况声明标签*，第 19 页
- *美国联邦通信委员会 (FCC) 符合情况声明标签*，第 19 页
- *接触电流高标签*，第 21 页
- *危险电压标签*，第 21 页
- *两根电源线标签*，第 24 页
- *线圈锁定标签*，第 24 页
- *激光联锁面板标签*，第 20 页
- *安全联锁覆盖标签（对于服务人员）*，第 25 页
- *最大 PSI/BAR 标签*，第 40 页

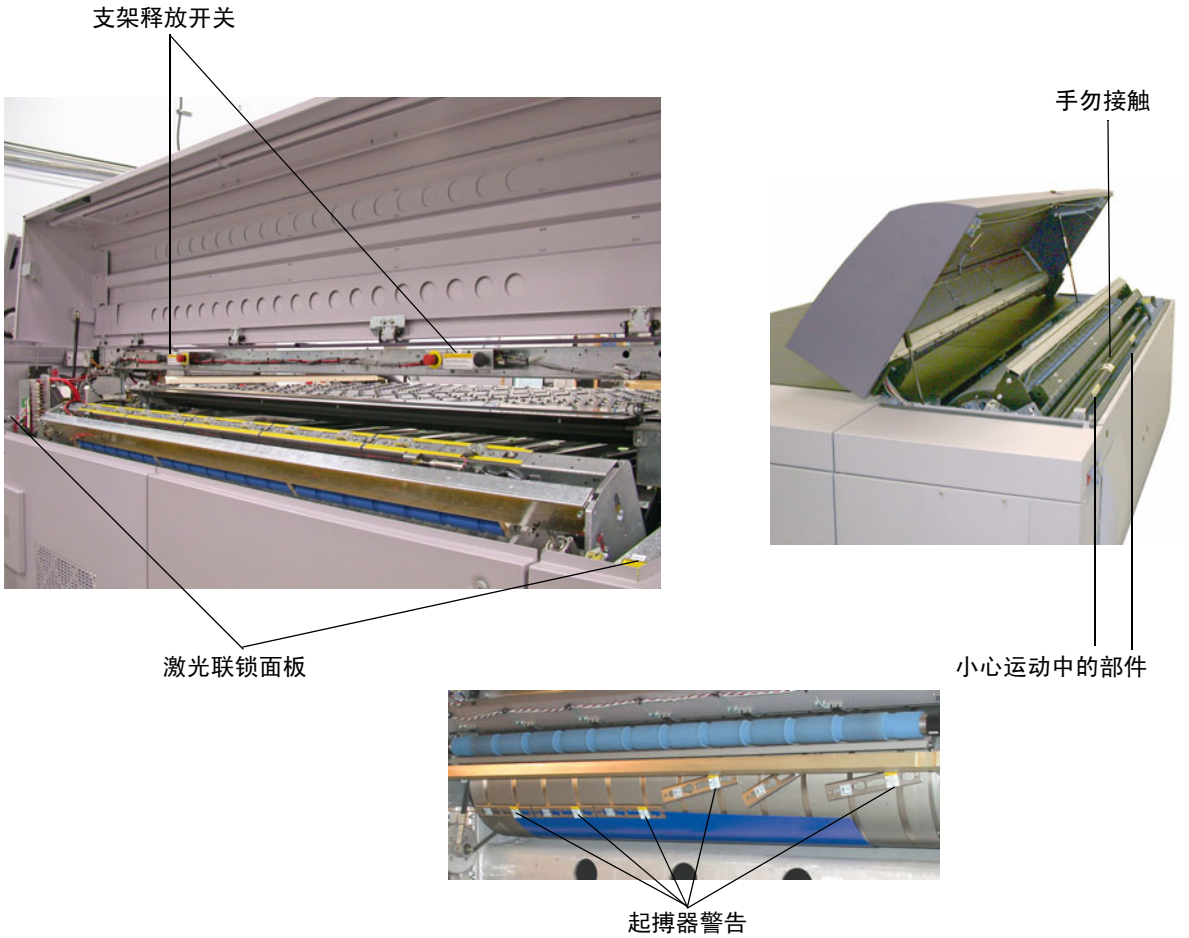


图 52：超胜超大幅面后盖罩及面板打开时，可见的内部组件上的标签

要获取这些标签的图例和详细信息，请参阅：

- *激光联锁面板标签*，第 20 页
- *手勿接触标签*，第 24 页
- *联锁有意覆盖时小心运动中的部件标签（对于服务人员）*，第 26 页
- *支架释放开关标签（对于服务人员）*，第 27 页
- *起搏器警告标签*，第 28 页

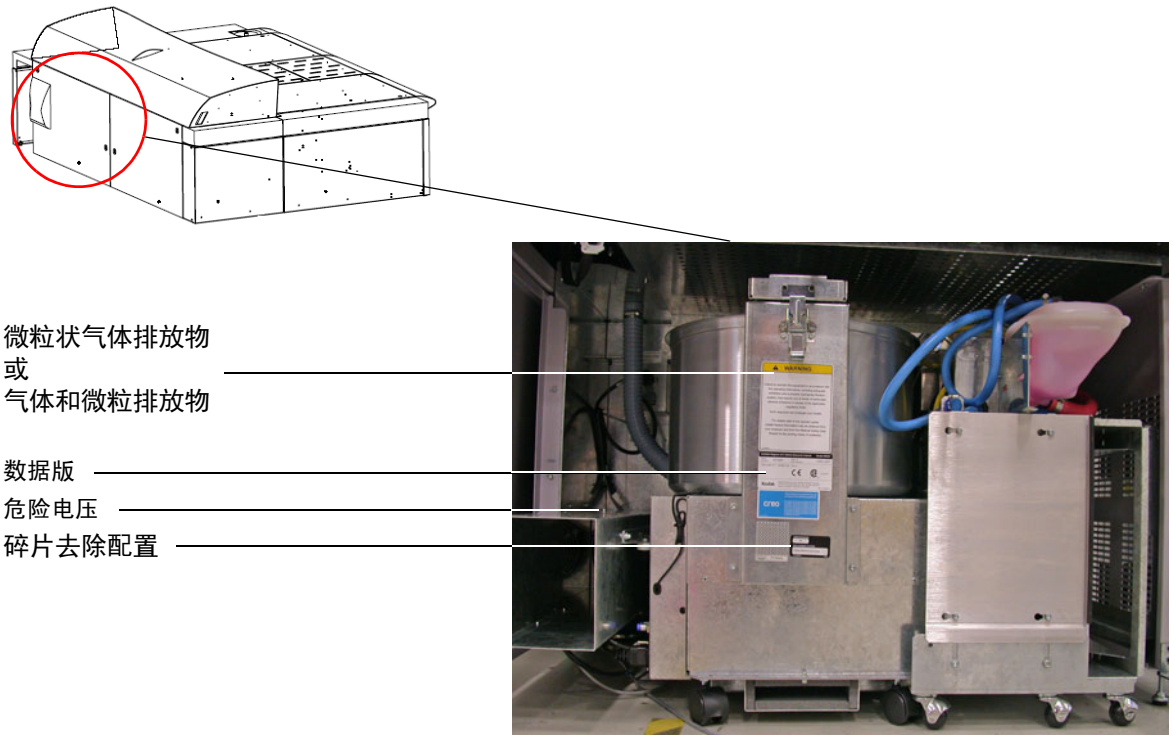


图 53：碎片去除单元和风扇上的标签

要获取这些标签的图例和详细信息，请参阅：

- *数据版标签*，第 32 页
- *BP 配置标签*，第 33 页 或 *气体排放物标签*，第 34 页
- *微粒状气体排放物标签*，第 34 页 或 *气态和微粒状气体排放物标签*，第 34 页
- *危险电压标签*，第 21 页

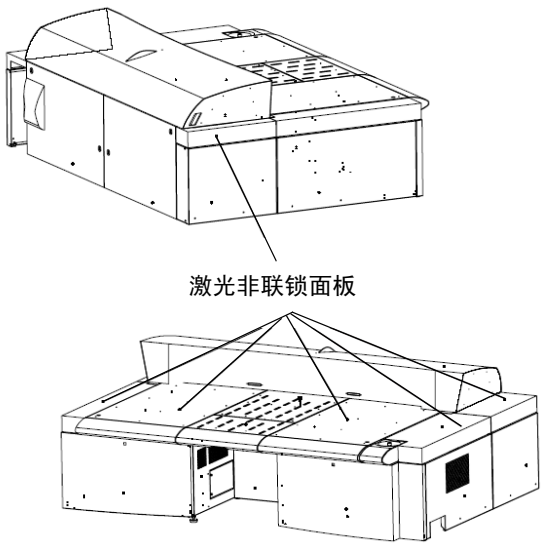


图 54：超胜超大幅面上激光非联锁面板标签的位置

要获取此标签的图例或详细信息，请参阅*激光非联锁面板标签*，第 20 页 .

热敏成像头上的标签的位置

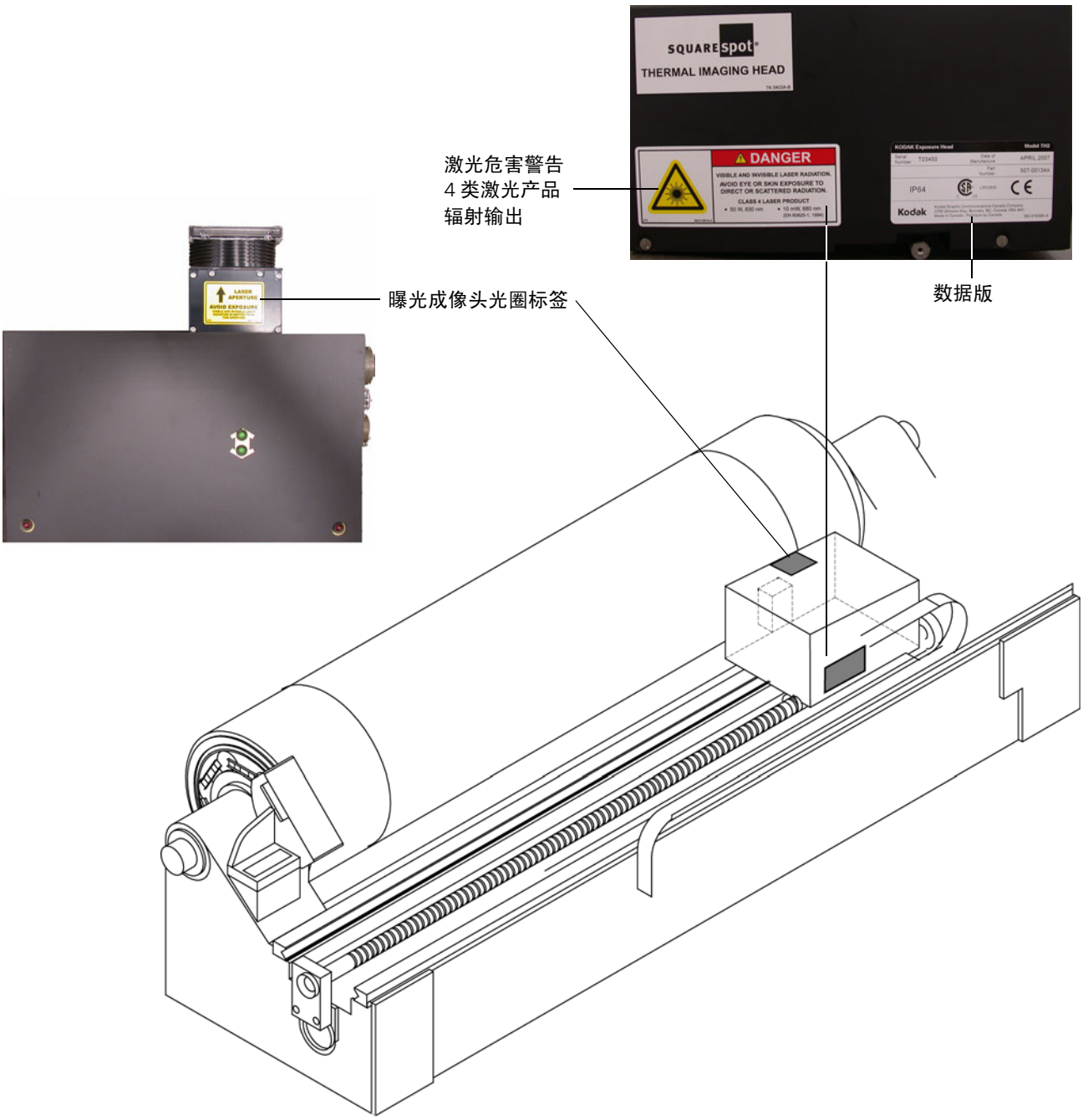


图 55：热敏成像头上激光安全标签的位置

要获取这些标签的图例和详细信息，请参阅：

- *成像头光圈标签*，第 30 页
- *激光危害 /4 类激光产品标签 / 辐射输出*，第 30 页
- *数据版标签*，第 29 页

MCU 上标签的位置

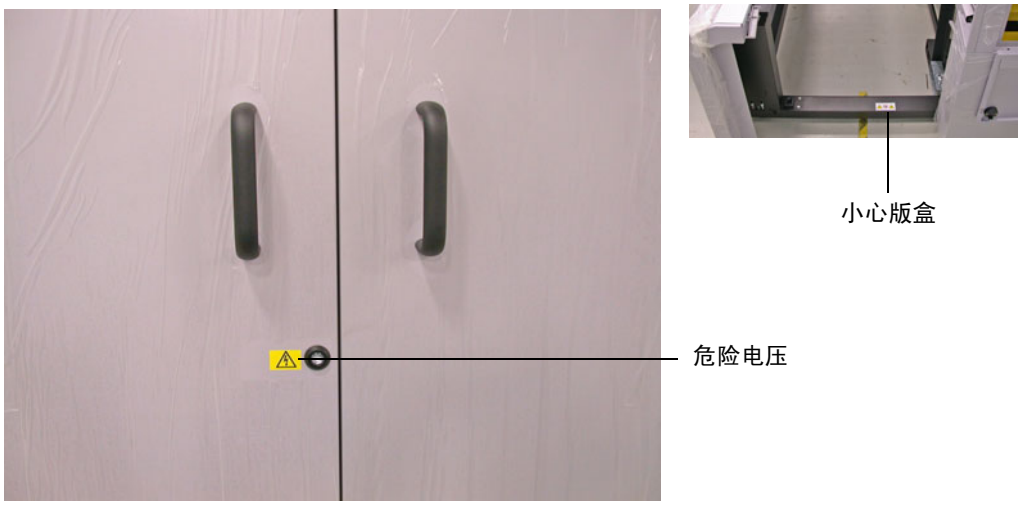


图 56：MCU 上的标签

要获取这些标签的图例和详细信息，请参阅：

- *危险电压标签*，第 36 页
- *卸载 MCU 版盒时请小心*，第 36 页

APL 上标签的位置

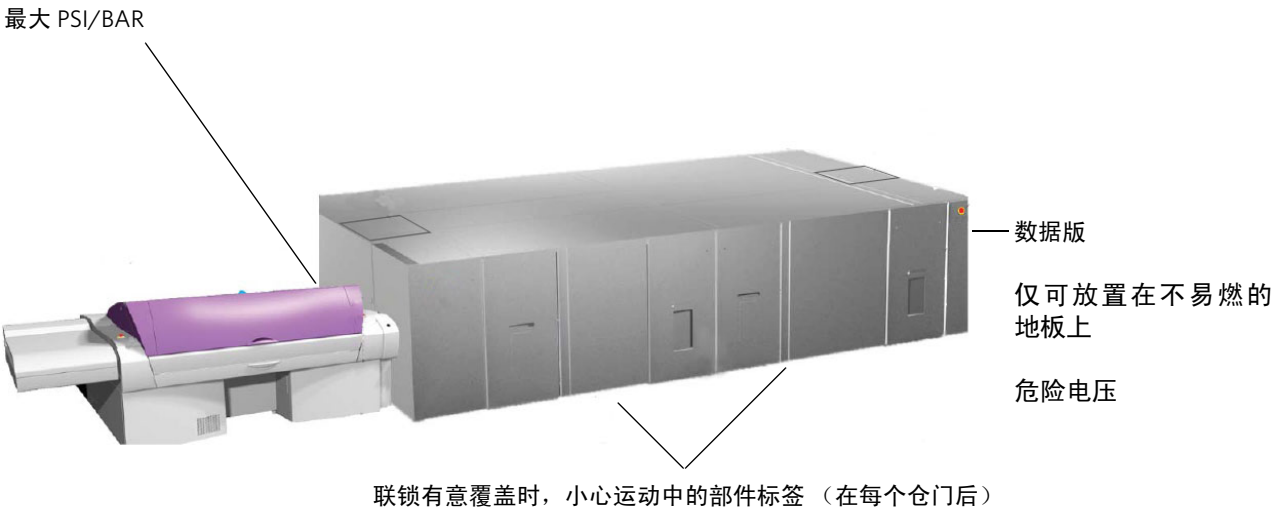


图 57：APL 上的标签

要获取这些标签的图例和详细信息，请参阅：

- *数据版标签*，第 39 页
- *仅可放置在不易燃的地板材料上*，第 39 页
- *危险电压标签（对于服务人员）*，第 40 页
- *最大 PSI/BAR 标签*，第 40 页

“盘旋推车”上标签的位置

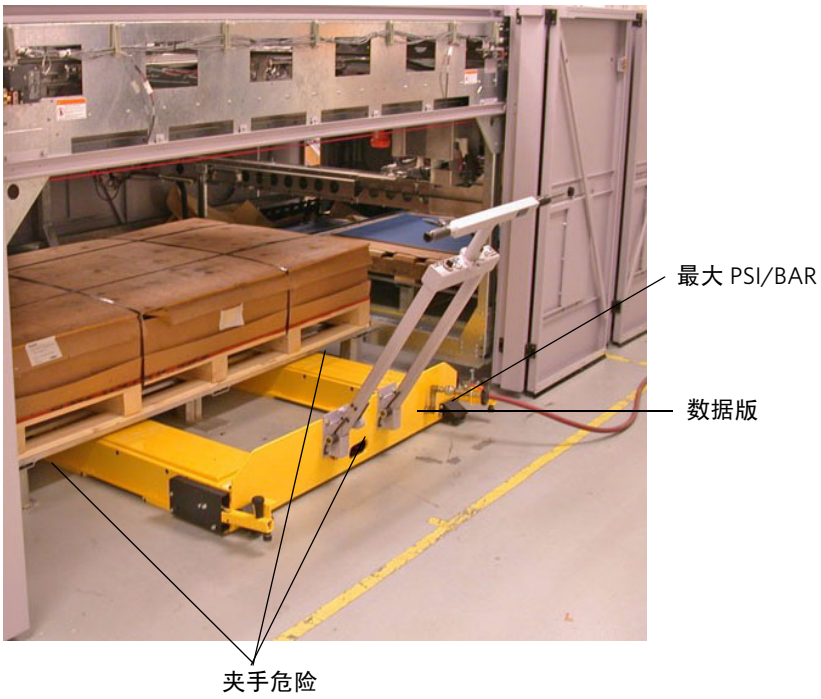


图 58： “盘旋推车”上的标签

要获取这些标签的图例和详细信息，请参阅：

- *数据版*，第 41 页
- *夹手危险标签*，第 41 页
- *最大 PSI/BAR 标签*，第 42 页

B

法规符合情况

法规批准型号名称 50
符合电气和机械的安全标准 50
符合激光的安全标准 52
符合电磁干扰和电磁兼容性标准 53
符合噪声排放标准 53

法规批准型号名称

MTA 是超胜超大幅面输出设备的法规批准型号名称。法规核准模型指定名称将出现在数据版标签 （关于此标签的示例，请参见第 18 页）和所有法规核准文档上。

符合电气和机械的安全标准

超胜超大幅面输出设备的设计、测试和评估都符合以下电气和机械安全标准：

- CSA 60950-1 *信息技术设备 “安全性”第1 部分*
- UL 60950-1 *信息技术设备 “安全性”第1 部分*
- EN 60950-1 *信息技术设备 “安全性”第1 部分*
- EN 60204-1 *机械安全性 --- 机械的电气要求*

数据版上的 CSA International “C CSA US”标记 （有关此标签的示例，请参见第 18 页）表示符合以下标准：

- CSA 60950-1 *信息技术设备 “安全性”第1 部分*
- UL 60950-1 *信息技术设备 “安全性”第1 部分*

“数据版”标签上的 CE 标记表示符合以下指令：

- 低电压指令 73/23/EEC
- 机械指令 98/37/EC
- 电磁兼容性指令 2004/108/EC

制版机及其选件 EC 符合情况声明

Kodak **Declaration of Conformity**

Kodak Graphic Communications Canada Company
Burnaby, Canada

We declare our sole responsibility that the product:

Product:	**Imaging Device**
Product Name:	**MAGNUS VLF, MAGNUS VLF QUANTUM**
Regulatory Model:	**MTA**

to which this declaration relates is in conformity with the following standards and therefore bears the CE marking:

EN 60204-1 / 1997 +A1 Safety of Machinery, Electrical Equipment of Machines
EN 60825-1 / 1994 +A1 +A2 Safety of Laser Products (Class 1 Laser Product)
EN 60950-1 / 2001 Information Technology Equipment - Safety - Part 1: General Req.
EN 55011 Class A / 1998 +A1 +A2 EMC, Product Standard, Emission (CISPR 11)
EN 61000-6-2 / 2001 EMC, Generic Immunity Standard, Industrial Environment

following the provisions of the applicable directives:

Directive of Machinery 98/37/EC and amendments
Low Voltage Directive 73/23/EEC and amendments
Directive of Electromagnetic Compatibility 2004/108/EC

Supplementary Information:

- The product is assigned a regulatory model designation which denotes the regulatory aspects of the design. The regulatory model designation is the main product identifier in the regulatory documentation and test reports, and is marked on the product's dataplate label. The regulatory model designation should not be confused with the product name(s) for marketing purposes.
- The regulatory model designation includes the following options: ContinuousLoad, Autoloader, Punch, TH2 and TH3.
- The product is rated 200-240 V AC, 50/60 Hz, 24 A (x2), cord connected, Class I.
- The product is high-powered (>1 kW) for professional use and is therefore exempt from the requirements of EN 61000-3-2.
- Kodak Graphic Communications Canada Company is registered to ISO 9001.

European Contact: Israel Sandler, Managing Director, Creo EMEA S.A., a subsidiary of Kodak, Waterloo Office Park, Building E-F, Drève Richelle 161, B-1410 Waterloo, Belgium, Phone +32.2.352 25 11, Fax +32.2.351 09 15.

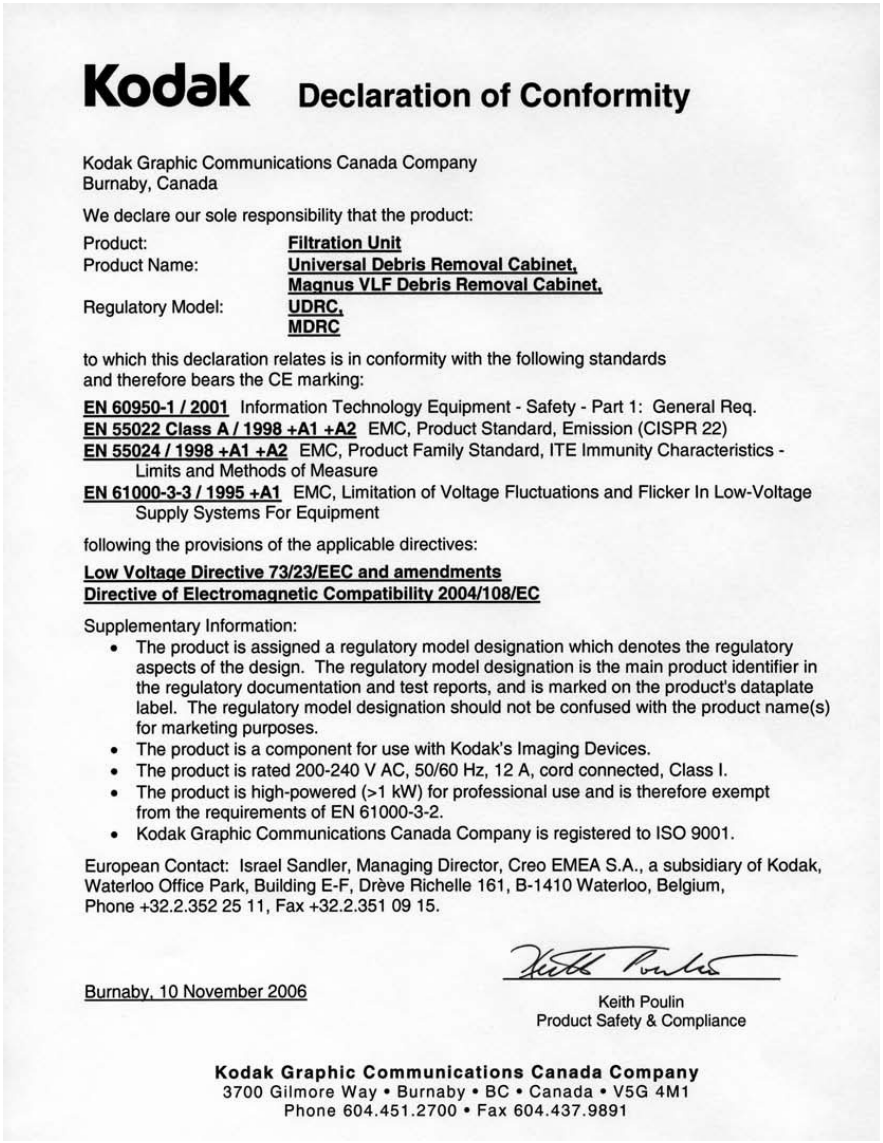
Burnaby, 12 April 2006

Keith Poulin
Product Safety & Compliance

Kodak Graphic Communications Canada Company
3700 Gilmore Way • Burnaby • BC • Canada • V5G 4M1
Phone 604.451.2700 • Fax 604.437.9891

图 59：制版机 EC 符合情况声明

过滤单元 EC 符合情况声明



Kodak **Declaration of Conformity**

Kodak Graphic Communications Canada Company
Burnaby, Canada

We declare our sole responsibility that the product:

Product:	**Filtration Unit**
Product Name:	**Universal Debris Removal Cabinet,**
	Magnus VLF Debris Removal Cabinet,
Regulatory Model:	**UDRC,**
	MDRC

to which this declaration relates is in conformity with the following standards and therefore bears the CE marking:

EN 60950-1 / 2001 Information Technology Equipment - Safety - Part 1: General Req.
EN 55022 Class A / 1998 +A1 +A2 EMC, Product Standard, Emission (CISPR 22)
EN 55024 / 1998 +A1 +A2 EMC, Product Family Standard, ITE Immunity Characteristics - Limits and Methods of Measure
EN 61000-3-3 / 1995 +A1 EMC, Limitation of Voltage Fluctuations and Flicker In Low-Voltage Supply Systems For Equipment

following the provisions of the applicable directives:

Low Voltage Directive 73/23/EEC and amendments
Directive of Electromagnetic Compatibility 2004/108/EC

Supplementary Information:

- The product is assigned a regulatory model designation which denotes the regulatory aspects of the design. The regulatory model designation is the main product identifier in the regulatory documentation and test reports, and is marked on the product's dataplate label. The regulatory model designation should not be confused with the product name(s) for marketing purposes.
- The product is a component for use with Kodak's Imaging Devices.
- The product is rated 200-240 V AC, 50/60 Hz, 12 A, cord connected, Class I.
- The product is high-powered (>1 kW) for professional use and is therefore exempt from the requirements of EN 61000-3-2.
- Kodak Graphic Communications Canada Company is registered to ISO 9001.

European Contact: Israel Sandler, Managing Director, Creo EMEA S.A., a subsidiary of Kodak, Waterloo Office Park, Building E-F, Drève Richelle 161, B-1410 Waterloo, Belgium, Phone +32.2.352 25 11, Fax +32.2.351 09 15.

Burnaby, 10 November 2006

Keith Poulin
Product Safety & Compliance

Kodak Graphic Communications Canada Company
3700 Gilmore Way • Burnaby • BC • Canada • V5G 4M1
Phone 604.451.2700 • Fax 604.437.9891

图 60：碎片清除单元 EC 符合情况声明

符合激光的安全标准

超胜超大幅面输出设备的设计、测试和评估都符合以下激光安全标准：

- 美国联邦法规 21 CFR 1040.10，符合美国食品和药物管理局的设备与放射性健康 (CDRH) 中心的法规
- EN 60825-1 *激光产品安全性*

输出设备上的 1 类激光产品标签表示符合这些标准。关于该标签的示例，请参见第 18 页。



警告： 使用帮助系统或可视参考指南中未指定的步骤进行控制、调节或操作可能会受到有害的辐射。

符合电磁干扰和电磁兼容性标准

电磁干扰 (EMI)

全胜输出设备 超胜超大幅面输出设备已经过测试，符合 FCC 规则第 15 部分规定的 A 类数字设备的限制。这些限制是为了在商业环境中运行输出设备时，提供对有害干扰的合理防护。

本设备产生、使用且有可能辐射射频能量，如果没有按照本指南安装使用，可能导致对无线电通信的有害干扰。在住宅区运行输出设备，也可能导致有害干扰。必须自行消除干扰。

输出设备上的 FCC 符合情况声明标签表示符合这些限制。关于该标签的示例，请参见第 19 页。

电磁兼容性 (EMC)

超胜超大幅面输出设备的设计、测试和评估都符合电磁兼容性指令 2004/108/EC。它符合以下 EMC 标准：

- EN 55022， A 类
- EN 55024
- EN 61000-3-3

符合噪声排放标准

超胜超大幅面输出设备的设计、测试和评估符合办公环境允许的最大噪声排放限制，80 dB(A)。根据 EN ISO 7779:2001 *声学 — 信息技术设备和通信设备空气噪声的测量*进行测试时，超胜超大幅面输出设备产生的噪音不会超过 79 dB(A)。

索引

A

安全
  电气，50
  机械，50
  激光器，52
安全功能，7
安全联锁覆盖标签，25，37
安全消息，关于，3
安装，安全准则，2

B

版材，相关危险
  不合格版材的气体排放，5
  锐利的印版边，6
薄衬纸，相关危险，6
标签
  1 类激光产品，18，53
  4 类激光产品，30，31，46
  CDRH 符合情况声明，19
  CE 标记，18，32，39，50
  CSA International 标记，18，29，39，50
  CSA 标记，32
  C-Tick 标记，32
  FCC 符合情况声明，19
  UDRC-BP 配置，33
  安全联锁覆盖，25，37
  标识，18，32
  法规符合情况，18
  辐射输出，30，46
  激光非联锁面板，20
  激光联锁面板，20
  激光危害，30，31
  接触电流高，21
  联锁有意覆盖时小心运动中的部件，26，37，40
  曝光成像头光圈，30，46
  起搏器警告，28
  气体和微粒排放物，34
  熔断器更换，21
  手勿接触，24
  数据版，18，50
  微粒状气体排放物，34
  危险电压，5，21，36，40
  线圈锁定，24
  最大 PSI/BAR，27，40，42
标识标签，18，32

C

CDRH 符合情况声明标签，19，52
CE 标记，18，32，39，50
CSA 60950-1，50
CSA International 标记，18，29，39，50
CSA 标记，32
C-Tick，18，39
C-Tick 标记，32
材料安全数据表，5
操作，安全准则，3
磁性压块，相关危险
  对成像鼓的损害，6
  夹到手指，6
  起搏器干扰，6

D

低电压指令 73/23/EEC，50
电磁兼容性指令 2004/108/EC，50，53
电气安全性
  标准，50
  服务键开关，4，25
  关闭电源，9
  接触电流高标签，21
  熔断器更换标签，22
  危险电压标签，5，21，36，40
  未授权的面板拆卸、维修和更改，4
  液体导致的电击危险，5
电压，危险，5，21，36，40
电源开关，7，8，9
电源箱，25，36

E

EC 符合情况声明，51，52
EMI/EMC 符合情况，53
EN 55022， A 类，53
EN 55024，53
EN 60204-1，50
EN 60825-1，52
EN 60950-1，50
EN 61000-3-3，53
额定电流，18，39

F

FCC 符合情况声明标签，19，53
法规符合情况
  EMI/EMC，53
  标签，18
  电气安全性，50
  机械安全性，50
  激光安全性，52
  噪声排放，53
法规批准型号，50
风扇箱，21
辐射输出标签，30，46
符合情况。*请参见*法规符合情况
符合情况声明。*请参见* EC 符合情况声明
服务键开关，4，25

G

过滤器，3，5，6

H

环境规范，53

J

机械安全性，50
  标准，50
  拆卸面板，4，5，8
  激光非联锁面板危险标签，20
  激光联锁面板标签，20
  联锁有意覆盖时小心运动中的部件标签，26，37，40
  手勿接触标签，25
  需要维修，8
机械指令 98/37/EC，50
激光安全性
  4 类激光产品标签，30，31，46
  标准，52
  辐射输出标签，30，46
  激光非联锁面板危险标签，20
  激光联锁面板标签，20
  激光危害标签，30，31
  检修面板上的激光，20
  紧急停止按钮，10
  仅供服务检修，4
  联锁系统，7
  面板拆卸，4，8
  曝光成像头光圈标签，30，46
  曝光成像头上的激光，28
  未授权的维修，4
激光产品安全性，52
激光非联锁面板标签，20
激光联锁面板标签，20
激光危害标签，30，31
接触电流高标签，21
紧急停止
  按钮，10
  开关，9
仅供服务检修，2，4，25，26，27，37，40
警告安全消息，关于，3

L

联锁系统，4，8
联锁有意覆盖时小心运动中的部件标签，26，37，40

M

MSDS，5
面板
  拆卸，4，8
  非联锁，20

仅供服务检修，4，20
联锁系统，7
联锁已打开，20

P

PSI/BAR，最大，27，40，42
曝光成像头光圈标签，30，46

Q

起搏器警告，6，28
起火，7
气态散发物，5
气体和微粒排放物标签，34
清洁方案，5

R

热敏曝光成像头，标签，28
熔断器更换标签，21

S

散发物，5
设备与放射性健康中心，52
声明消息，关于，3
生产日期，18，29，39
手套，保护，6
手勿接触标签，24
数据版标签，18，50
水，相关危险，5

T

TSM，50

U

UL 60950-1，50

W

微粒状气体排放物标签，34
危险安全消息，关于，3
危险电压标签，5，21，36，40
维护，安全准则，3
维修，4

X

线圈锁定标签，24
消息，安全，3
信息技术设备，50
序列号，18，29，39

Y

压块，相关危险
对成像鼓的损害，6
夹到手指，6
起搏器干扰，6
压缩空气，相关危险，6，27
液体，相关危险，5
印版，相关危险
不合格版材的气体排放，5
锐利的印版边，6

Z

噪声排放，53
注意安全消息，关于，3
最大 PSI/BAR 标签，27，40，42