Handleiding voor de werkruimte-voorbereiding

Nederlands

Lotem 400 / Lotem 400 Quantum Serie

707-00144D-NL

www.creo.com

Copyright

Copyright © 2006 van Creo Products Inc. Alle rechten voorbehouden. Het woordmerk van Creo, het logo van Creo en de namen van de producten en services van Creo die in dit document worden genoemd, zijn handelsmerken van Creo Inc.

Adobe, Acrobat, Adobe Illustrator, Distiller, Photoshop, PostScript en PageMaker zijn handelsmerken van Adobe Systems Incorporated.

Apple, iMac, Power Macintosh, Mac OS, AppleShare, AppleTalk, TrueType, ImageWriter en LaserWriter zijn gedeponeerde handelsmerken van Apple Computer, Inc. Macintosh is een handelsmerk van Apple Computer, Inc., dat is gedeponeerd in de Verenigde Staten en in andere landen.

PANTONE, Hexachrome, PANTONE Hexachrome en PANTONE MATCHING SYSTEM zijn eigendom van Pantone, Inc.

PEARL, PEARLsetter, PEARLhdp, PEARLdry en PEARLgold zijn gedeponeerde handelsmerken van Presstek, Inc.

XEROX® is een gedeponeerd handelsmerk van XEROX CORPORATION.

Alle overige merk- of productnamen zijn handelsmerken of gedeponeerde handelsmerken van de desbetreffende eigenaren.

Het kopiëren, distribueren, publiceren, wijzigen of invoegen van dit document, in zijn geheel of gedeeltelijk, is niet toegestaan zonder de uitdrukkelijke schriftelijke toestemming van Creo Inc. Als toestemming wordt gegeven om dit document te kopiëren, te verspreiden, te publiceren, te wijzigen of te integreren, mogen geen wijzigingen of weglatingen worden aangebracht in de auteursvermelding, de handelsmerklegenda of de auteursrechtelijke informatie. Zonder de uitdrukkelijke toestemming van Creo Inc. mag dit document niet in zijn geheel of gedeeltelijk worden gekopieerd, opgeslagen in een ophaalsysteem, gepubliceerd, commercieel geëxploiteerd, of op enige andere wijze worden overgebracht, in welke vorm dan ook, elektronisch of mechanisch, of via een fotokopie of opname. Dit document wordt ook gedistribueerd in de PDF-indeling van Adobe Systems Incorporated (Portable Document Format). U mag het PDF-bestand reproduceren voor intern gebruik. Kopieën van het PDF-bestand moeten in hun geheel worden weergegeven.

Creo Inc.
3700 Gilmore Way
Burnaby, B.C., Canada
V5G 4M1
Tel: +1.604.451.2700
Fax:+1.604.437.9891

http://www.creo.com

Intern 707-00144D-NL

Gewijzigd maart 2006

Inhoudsopgave

Lotem 400 / Lotem 400 Quantum-serie Handleiding voor de werkruimte-voorbereiding 1

Inleiding ... 1
Benodigd gereedschap ... 2
Antivirus Software ... 2

Overzicht van de apparatuur 3

Opties ... 4
Afmetingen en gewicht ... 4
Kabels, connectors en stopcontacten ... 5

Locatievereisten 7

Oppervlaktebeslag en werkgebied ... 7
Afvalverwijderingskast ... 8
Omgevingsfactoren ... 9
Vloeren ... 9
Elektriciteit ... 10
    Voedingskwaliteit ... 10
    Warmteproductie ... 11
    Netspanning/frequentie ... 11
    Storingen in de elektrische leiding ... 11
    Aarding ... 12
Persluchtvoorziening ... 13
    Kwalificatieprocedure voor persluchttoevoer ... 14
    Hygiëne ... 14
    Statische elektriciteit ... 14
    Luchtvochtigheid ... 15
    UV-licht ... 15
    Airconditioning ... 15
Ventilatie ... 16
Telefoonverbinding ... 17
Netwerk ... 17
Materiaal en processor(s) ... 17
Platen ... 17
Plaatregistratie ... 18

Transport en aflevering 19

Verantwoordelijkheden van de klant ... 19
    Vorkheftruck ... 19
    Deuren en gangen ... 19
Transportkisten ... 20

Lotem 400 / Lotem 400 Quantum-serie Handleiding voor de werkruimte-voorbereiding

Inleiding

U kunt dit document het beste doorlezen voordat u met het installeren begint. Dit document bevat richtlijnen voor het voorbereiden van de werkruimte waar u de **Lotem 400-/Lotem 400 Quantum-**plaatbelichter wilt installeren.

De onderhoudstechnicus van Creo helpt u graag om ervoor te zorgen dat de werkplaats aan alle vereisten voldoet. Een juiste voorbereiding voorkomt onnodige problemen en vertragingen bij het plaatsen van het apparaat.

De volgende onderwerpen komen aan de orde:

- Apparaatconfiguratie
- Vereisten voor het vloeroppervlak
- Afmetingen van het apparaat
- Vereisten voor het gewicht
- Elektrische vereisten
- Vereisten voor het afvalverwijderingssysteem
- Omgevingsfactoren
- Vereisten voor ventilatie
- Vereisten voor netwerk/modem
- Specificaties voor de processor

Vul met de onderhoudstechnicus van Creo de *Site Inspection Checklist* in Bijlage B in.

Benodigd gereedschap

- Luchtdrukmeter (92-0373A): voor het controleren van de druk en de stroming van de persluchttoevoer op de werkplaats. Zie *Kwalificatieprocedure voor persluchttoevoer* op pagina 14.
- Vloerniveaudrukmeter (92-0373A): voor het controleren van de druk en de stroming van de persluchttoevoer op de werkplaats. Zie *Kwalificatieprocedure voor persluchttoevoer* op pagina 14.
- Meetband—15 m (50 ft.).

Antivirus Software



Opmerking: Creo ondersteunt de nieuwste versie van de Symantec Antivirus Corporate Edition-software en raadt de klant aan dit programma aan te schaffen. Installeer de software op alle Creo CTP-systemen. Creo verkoopt de Symantec Antivirus-software niet, en installeert of ondersteunt dit product ook niet rechtstreeks. Aanbevolen wordt de software aan te schaffen bij een leverancier in de buurt. We leveren installatie-instructies aan klanten die de Antivirus Waiver hebben ondertekend en geretourneerd aan Creo. Voor een exemplaar van de Antivirus Waiver logt u in bij eCentral, selecteert u **Self Support > Product Documentation** en typt u het woord "Antivirus" in de zoekcriteria.

Raadpleeg het document *Installing Norton Antivirus* (Norton Antivirus installeren) op eCentral voor installatiegegevens.

Overzicht van de apparatuur



Het apparaat bestaat uit de volgende standaardonderdelen:

- Plaatbelichter
- Universeel afvalverwijderingssysteem[1]

1. Het afvalverwijderingssysteem bestaat uit een vacuümpomp en een filtratiesysteem voor het verwijderen van afval van de belichte media. Raadpleeg het document *UDRC Site Preparation and Requirements* (UDRC werkruimtevoorbereiding en vereisten) (725-00089A).

Opties

De Lotem 400-serie bestaat uit de volgende apparaten:

- Lotem 400-plaatbelichter
- Lotem 400-plaatbelichter met MCU (multi-cassette-eenheid)
- Lotem 400-plaatbelichter met onverwerkte platen (vrij van chemicaliën)
- Lotem 400 Xpose-plaatbelichter

De Lotem 400 Quantum-serie bestaat uit de volgende apparaten:

- Lotem 400 Quantum-plaatbelichter
- Lotem 400 Quantum-plaatbelichter met MCU

Afmetingen en gewicht

Tabel 1 geeft de maximale afmetingen en het gewicht aan van de Lotem 400 / Lotem 400 Quantum-serie-uitvoerapparaten en de bijbehorende onderdelen. De afmetingen zijn genomen met het gezicht naar de voorzijde van de Lotem 400 / Lotem 400 Quantum-serie-uitvoerapparaten en met de panelen geïnstalleerd.

De afmetingen van de transportkisten vindt u in Tabel 6 op pagina 20.

Tabel 1: Afmetingen en gewicht van de Lotem 400 / Lotem 400 Quantum-serie-plaatbelichter en het apparaats

Apparaat	Breedte	Lengte	Hoogte	Gewicht
Lotem 400 Lotem 400 Quantum-plaatbelichter	1750 mm (69 inch)	1450 mm (57 inch) [omvat 508 mm (20 inch) invoerlade]	1350 mm (53,15 inch)	750 kg (1650 lb.)
MCU voor Lotem 400	1220 mm (48 inch)	1600 mm (63 inch)	1350 mm (53,15 inch)	650 kg (1430 lb.)
Invoerlade		450 mm (17,72 inch)		
Afvalverwijderingskast	Raadpleeg het document *UDRC Site Preparation and Requirements* (UDRC werkruimtevoorbereiding en vereisten) (725-00089A).			
Werkstation	Verschilt per configuratie			

Kabels, connectors en stopcontacten

In de tabellen 2–4 staan de meegeleverde en vereiste kabels en connectors voor de uitvoerapparaten. In Tabel 5 op pagina 6 vindt u de elektrische en persluchtaansluitingen.



Opmerking: Creo levert niet de connectors.

Tabel 2: Kabels en aansluitingen voor Noord-Amerika

Kabels	Door Creo geleverd	Geleverd door klant[a]
Hoofdstroomvoorziening van uitvoerapparaat	Ja	
Voeding voor werkstation	Ja	
Voeding voor afvalverwijderingskast	Raadpleeg het document *UDRC Site Preparation and Requirements* (UDRC werkruimtevoorbereiding en vereisten) (725-00089A).	
Telefoonkabel	Modem en seriële kabel. Netvoedingsadapter van de modem kan in UPS worden gestoken.	Eigen telefoonlijn en RJ-11-kabel voor aansluiting van modem (moet lang genoeg zijn om het werkstation te bereiken)

a. De toleranties voor de ingangsspanningen zijn +6%, -10%. De specificatie voor de frequentie is 50/60Hz ±1,5%. Aftakkingen moeten zijn voorzien van tijdvertraagde onderbrekers zodat bij piekstromen geen hinderlijke onderbrekingen optreden. Zie *Elektriciteit* op pagina 10 voor meer informatie.

Tabel 3: Kabels en aansluitingen voor Europa, Australië en Zuidoost-Azië

Kabels	Door Creo geleverd	Geleverd door klant[a]
Hoofdstroomvoorziening van uitvoerapparaat	IEC320, contactdoos type C20	Eigen 16A, 200–240 V-aftakking met IEC 309 16 A stopcontact
Voeding voor werkstation	IEC320, contactdoos type C14	IEC320, type C13 connector met 8 A snoer Eigen 8 A, 200–240 V-aftakking
Voeding voor afvalverwijderingskast	Raadpleeg het document *UDRC Site Preparation and Requirements* (UDRC werkruimtevoorbereiding en vereisten) (725-00089A).	
Telefoonkabel	Seriële kabel voor modem	Modem, eigen telefoonlijn en telefoonkabel lang genoeg om werkstation te bereiken. Tevens vereist is een afzonderlijke netvoedingsbron (UPS alleen voorzien van IEC uitgangsconnectors, type 320).

a. De toleranties voor de ingangsspanningen zijn +6%, -10%. De specificatie voor de frequentie is 50/60Hz ±1,5%. Aftakkingen moeten zijn voorzien van tijdvertraagde onderbrekers zodat bij piekstromen geen hinderlijke onderbrekingen optreden. Zie *Elektriciteit* op pagina 10 voor meer informatie.

Tabel 4: Kabels en aansluitingen voor Japan

Kabels	Door Creo geleverd	Geleverd door klant[a]
Hoofdstroomvoorziening van uitvoerapparaat (aangesloten op de enkele cassette-eenheid of multi-cassette-eenheid)	IEC320, contactdoos type C20 Netsnoer 2,5 m met IEC320-connector type C19 aan apparatuurzijde en L6-20P connector aan het andere uiteinde L6-20R contactdoos	Eigen 20 A, 200 V-aftakking met L6-20R stopcontact
Voeding voor werkstation	Netsnoer van 2,5 m met 5-15P connector	5-15R stopcontact en eigen stroomkring met 100 V, 15 A
Voeding voor afvalverwijderingskast	Raadpleeg het document *UDRC Site Preparation and Requirements* (UDRC werkruimtevoorbereiding en vereisten) (725-00089A).	
Telefoonkabel	Seriële kabel voor modem	Modem, eigen telefoonlijn en telefoonkabel lang genoeg om werkstation te bereiken. Tevens vereist is een afzonderlijke netvoedingsbron (UPS alleen voorzien van 5-15R contactdozen).

a. De toleranties voor de ingangsspanningen zijn +6%, -10%. De specificatie voor de frequentie is 50/60Hz ±1,5%. Aftakkingen moeten zijn voorzien van tijdvertraagde onderbrekers zodat bij piekstromen geen hinderlijke onderbrekingen optreden. Zie *Elektriciteit* op pagina 10 voor meer informatie.

Tabel 5: Perslucht- en netwerkaansluitingen

Overige aansluitingen	Door Creo geleverd	Geleverd door klant[a]
Netwerkverbinding (voor aansluiten op de werkstroom)	Ethernet: 100 Base-T (RJ-45) FDDI: Duplex SC	Netwerkaansluiting en kabel moeten lang genoeg zijn om het werkstation te bereiken.
Persluchttoevoer (eigen circuit aanbevolen, zie *Persluchtvoorziening* op pagina 13)	0,5 inch inwendige NPT-draad met aansluiting op het apparaat	Een flexibele luchtslang, met een minimale inwendige diameter van 0,75 inch., met 0,5 inch NPT-draad aan het uiteinde voor aansluiting op de Lotem 400 / Lotem 400 Quantum-serie. De luchtslang *moet* 20 SCFM @ 90 psi aankunnen. Houd de luchtslang zo kort mogelijk en vrij van beperkingen. Als de luchtslang langer is dan 6,1 m, moet u een luchtslang met grotere inwendige diameter gebruiken.

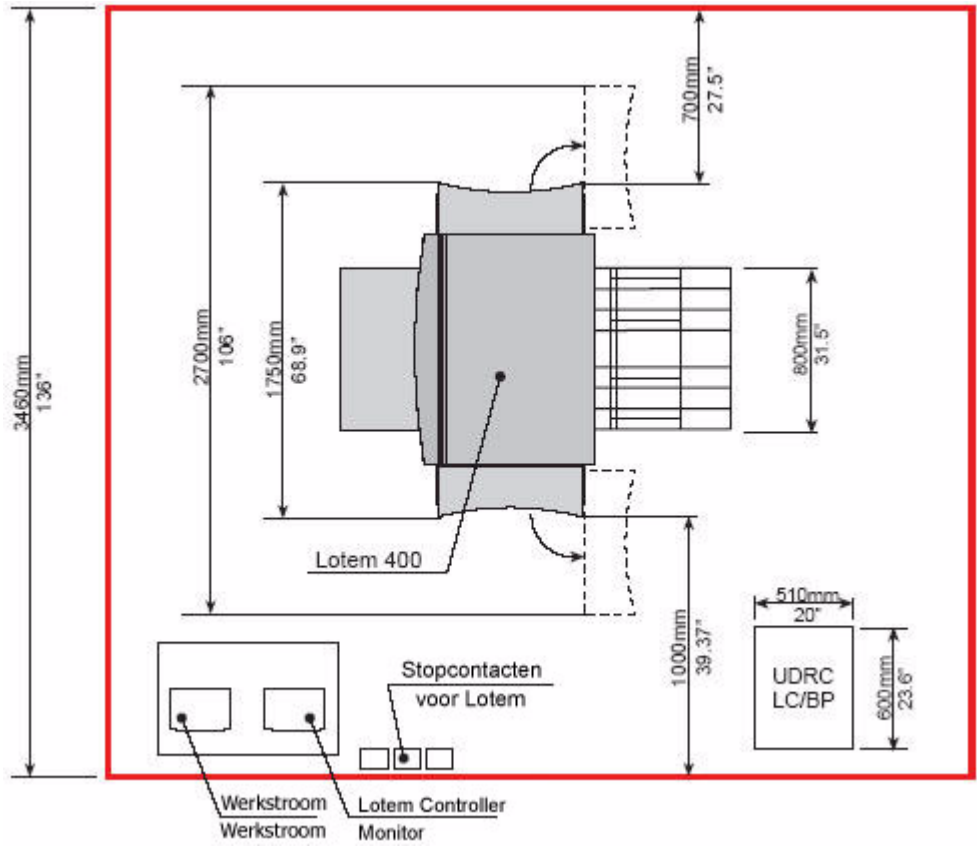
a. Zie *Oppervlaktebeslag en werkgebied* op pagina 7 voor de positie van de persluchttoevoer. Zie voor meer informatie*Persluchtvoorziening* op pagina 13 en *Netwerk* op pagina 17.

Locatievereisten

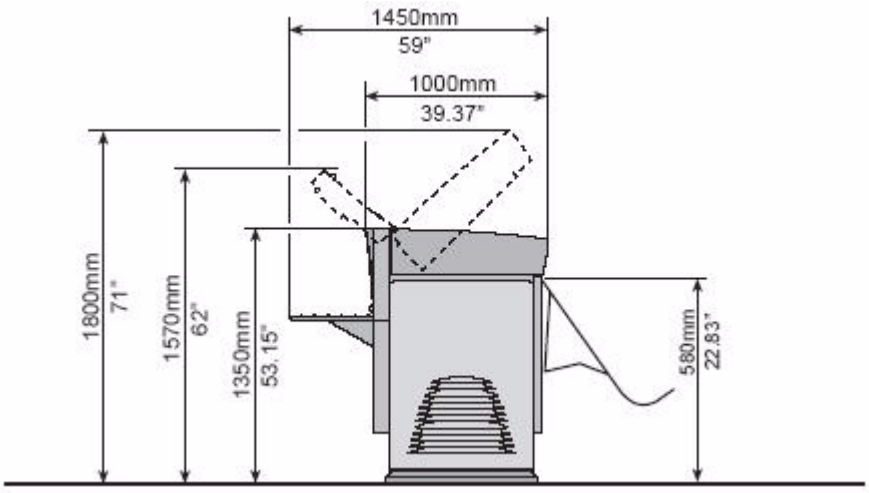
Oppervlaktebeslag en werkgebied

Vraag uw servicevertegenwoordiger TechPlanet te raadplegen voor aanbevolen werkgebied en afmetingen voor uw specifieke Lotem 400 / Lotem 400 Quantum-configuratie.

Laat voor toegang minimaal 120 cm ruimte over aan de voorzijde van het apparaat en 100 cm aan de zijkanten:



Afbeelding 1: Oppervlaktebeslag van Lotem 400 / Lotem 400 Quantum met schuiverkit



Afbeelding 2: Oppervlaktebeslag van Lotem 400 / Lotem 400 Quantum-plaatbelichter

In de buurt van het apparaat moet ruimte zijn voor het opslaan van materiaal (voor direct gebruik), schijven, papier, enzovoort.

Afvalverwijderingskast

Bepaalde afdrukmaterialen (platen of film) kunnen zwevende deeltjes uitstoten tijdens het belichtingsproces. De uitvoerapparaten van Creo zijn of kunnen worden voorzien van een afvalverwijderingssysteem met een verzamelpijpje op de kop en een filtereenheid, zoals de Universal Debris Removal Cabinet (UDRC, universele afvalverwijderingskast).

WAARSCHUWING: Verontreinigingen, in de vorm van deeltjes of gassen, die niet voldoende zijn gefilterd, kunnen uw gezondheid schaden. Voor een lijst met verontreinigde deeltjes die karakteristiek zijn voor het gebruikte materiaal, raadpleegt u het materiaaloverzicht van de fabrikant of neemt u rechtstreeks contact op met de fabrikant of distributeur.

Het afvalverwijderingssysteem is ontworpen voor het extraheren en filteren van de verontreinigde deeltjes, en draagt daardoor bij aan een gezondere werkomgeving, een consistente beeldkwaliteit en de betrouwbaarheid en zuiverheid van het belichtingsapparaat in het algemeen. Sommige materiaalsoorten stoten zowel deeltjes als gasvormige verontreinigingen uit. Andere materiaalsoorten kunnen onder bepaalde belichtingsomstandigheden grotere deeltjes uitstoten.

WAARSCHUWING: De filtering van verontreinigde deeltjes is niet 100% efficiënt en moet worden aangevuld met voldoende buitenluchtventilatie. Als u niet voor voldoende ventilatie zorgt, kan dat leiden tot blootstelling aan een niveau van verontreinigde deeltjes dat boven de wettelijk vastgestelde grenzen ligt en tot ongemak, ziekte, letsel en/of arbeidsongeschiktheid.

De UDRC-configuratie kan bestaan uit verschillende filteropties die zijn afgestemd op de specifieke materiaalsoorten. De configuratie voor een bepaalde klantlocatie wordt gewoonlijk gespecificeerd in het voorstel van Creo, de verkoop-overeenkomst, het opdrachtformulier, de productspecificatie of een gelijkwaardig document.

De kast moet binnen de maximale lengte voor de kabel en de slang worden geplaatst.

Raadpleeg voor meer informatie over de afvalverwijderingskast het document *UDRC Site Preparation and Requirements* (UDRC werkruimtevoorbereiding en vereisten) (725-00089A).

Omgevingsfactoren

Installeer het apparaat zo mogelijk in een schone prepressruimte. Het apparaat kan beter niet in een kantooromgeving worden geplaatst.

De werkomgeving voor de Lotem 400 / Lotem 400 Quantum-serie-apparaten moet als volgt zijn:

Temperatuur 20°—30°C (68°–86°F)

Vochtigheid 55%—± 5% relatieve vochtigheid, niet-condenserend



Opmerking: Sommige materiaalsoorten kunnen beperkingen opleggen aan de werkomgeving van de Lotem 400 / Lotem 400 Quantum-serie-apparaten. Raadpleeg de materiaalfabrikant voor de aanbevolen minimum- en maximumwaarden voor temperatuur en luchtvochtigheid die gelden voor het gebruik en de opslag van platen.

Voor de werkomgeving van de afvalverwijderingskast raadpleegt u het document *UDRC Site Preparation and Requirements* (UDRC werkruimtevoorbereiding en vereisten) (725-00089A).

Vloeren

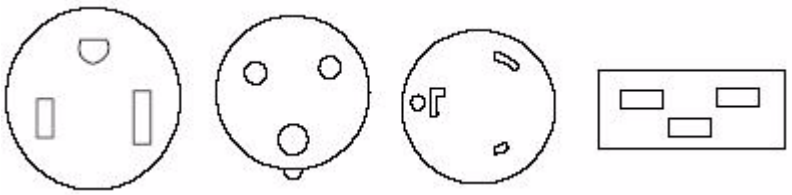
De vloer moet vlak zijn en mag geen hoogteverschillen hebben of aan trillingen onderhevig zijn. Als de locatie van de klant zich in de buurt van een verkeers- of spoorwegnet bevindt met zwaar transport, of dichtbij een industrieterrein ligt, kan het apparaat via de vloer onderhevig zijn aan hoge mate van trilling.

Elektriciteit

Er moet worden gezorgd voor een eigen stroomkring voor de volgende onderdelen vanaf hetzelfde netvoedingspaneel om te zorgen dat beide stroomkringen zijn aangesloten op hetzelfde aardepotentieel:

- Hoofdstroomvoorziening van uitvoerapparaat
- Hoofdstroomvoorziening van werkstation

Afbeelding 3 geeft de configuratie weer van de contactdozen waarvan de uitvoerapparaten en de randapparatuur gebruikmaken.



Afbeelding 3: Stopcontacten die worden gebruikt voor de uitvoerapparaten

Voedingskwaliteit

Vóór het installeren van het apparaat, moet een voedingsmonitor op de locatie worden geplaatst om de voedingskwaliteit gedurende een week te meten[1]. Als de voedingskwaliteit op de locatie van de klant buiten de specificaties van Creo valt (+6%/–10%), moet de klant een lijnconditioner, 3000 VA, aanschaffen voor het circuit voor de Lotem 400 / Lotem 400 Quantum-serie bij een plaatselijke leverancier.

Als er twijfels zijn over de voedingskwaliteit (onderbrekingen of terugval) op de locatie van de klant, kunt u rechtstreeks bij een plaatselijke leverancier een UPS-apparaat bestellen. Een UPS is ontworpen om het apparaat op de juiste manier geheel uit te zetten, in tegenstelling tot een lijnconditioner die is bedoeld om het apparaat gedurende langere tijd te laten functioneren terwijl de voedingsomstandigheden buiten de specificaties voor de Lotem 400 / Lotem 400 Quantum kunnen liggen.

UPS-specificaties zijn verkrijgbaar bij de leverancier.

1. Creo America heeft een contract bij Rx Monitoring Services in Manchester, voor het uitvoeren van locatieonderzoek op het gebied van voeding en milieu voor de NAFTA-regio. In het controle-onderzoek wordt gekeken naar voltage, stroom, temperatuur, vochtigheid, stof en persluchtdruk. Rx Monitoring Services levert de apparatuur die gedurende maximaal 10 dagen op de locatie van de klant wordt geïnstalleerd. Hierna worden de gegevens geanalyseerd en een rapport per e-mail verzonden. Buiten Noord-Amerika neemt u contact op met een plaatselijke leverancier voor productondersteuning.

Speciale voorzorgsmaatregelen

De stekkers op de netsnoeren van het werkstation zijn bestemd voor elk apparaat afzonderlijk. De stopcontacten van de vertakte circuits moeten daarom in de buurt van het werkstation worden geïnstalleerd en goed toegankelijk zijn.

Warmteproductie

De nominale warmteproductie van het uitvoerapparaat zelf is 22.250-26.250 BTU/u.

Voor de warmteproductie van de afvalverwijderingskast raadpleegt u het document *UDRC Site Preparation and Requirements* (UDRC werkruimte-voorbereiding en vereisten) (725-00089A).

Netspanning/frequentie

De netspanning op de locatie van de klant moet binnen +6%/–10% blijven van het voltage van Lotem 400 / Lotem 400 Quantum-serie-uitvoerapparaten van 200 V–240 V in landen met 110 V, of tussen 180V en 254 V in landen met 220 V. De frequentie is 50/60 Hz ±1,5%.

De elektricien op de locatie van de klant moet het juiste stopcontact installeren voor de voeding van het apparaat. Het apparaat moet voeding krijgen via een andere lijn dan het werkstation. Voor toleranties voor de opgegeven ingangsspanning is gebalanceerde stroominvoer nodig (L1–G=L2–G of L1G=L1–N).

De netvoedingsaansluitingen moeten vanwege de hoge lekstroom van de apparatuur in Noord-Amerika van het vergrendelingstype zijn en in Europa van het industriële type B. Frequentie is 50/60 ±1,5%. Zie het document *Erratic performance of platesetter - Uninterupptable power supply (UPS)/power conditioner requirement* (Onregelmatige prestaties van plaatbelichter – vereisten UPS/voedingsconditioner) op eCentral.

Storingen in de elektrische leiding

Een betrouwbare werking van computersystemen is afhankelijk van de toevoer van een relatief ruisvrije wisselstroom. Blikseminslag, storingen in de kabels, aan- en uitslaan van machines wat bij bedrijfs- of fabrieksapparatuur veel voorkomt, kunnen spanningspieken veroorzaken die de piekwaarde van de toegestane spanning overschrijden. Als deze pieken niet worden afgezwakt, kunnen deze spanningstrillingen die microseconden duren, onderbrekingen in de systeembewerking veroorzaken. De voedingskabel naar de machine moet niet in de buurt van voedingskabels met elektrische ruis worden geplaatst. Als stroomstoringen de werking van de machine beïnvloeden, wordt het gebruik van een voedingstabilisator sterk aanbevolen.

Een stroomval mag niet groter zijn dan 30% van de nominale spanning, met een maximale duur van 10 ms. Snelle, kortstondige storingen in de elektrische leiding mogen niet groter zijn dan 1,0 kV.

Aarding

Op locaties met 60 Hz, 208 Vac (tussen 2 fases van elk 120 Vac).

Op locaties met 50 Hz, 380 Vac aardingen.

Voor een probleemloze werking dient aan alle vereisten voor het aarden van de plaatbelichter en alle daaraan gekoppelde apparatuur te worden voldaan.

Voor het aarden is het volgende nodig:

- Geïsoleerde aardingsdraden die van gelijke afmeting zijn als de fasestroomgeleiders.
- Aardimpedantie, minder dan 2 Ohm.
- Eén punt en eigen aardegeleiding.
- Iedere systeemlader (zoals een plaatbelichter of host) wordt door een geïsoleerd geaard stopcontact gevoed en heeft een aparte aardegeleiding, en teven een neutrale en een fasedraad van gelijke draadmaat.



Opmerking: Geketende neutralen en aardeleidingen zijn niet toegestaan.

Persluchtvoorziening

Voor de Lotem 400 / Lotem 400 Quantum-uitvoerapparaten is een schone, droge *olievrije, stofvrije en vochtvrije* luchttoevoer vereist op 7 bar (100 psi), of persluchttoevoer volgens onderstaande tabel:

Configuratie	Gemiddeld luchtverbruik*	Persluchttoevoer*
Lotem 400	10 SLPM (0,35 SCFM)	70 SLPM (2,47 SCFM)
Lotem 400 met MCU	90 SLPM (3,18 SCFM)	170 SLPM (6,0 SCFM)

*SLPM gemeten op 7 bar, SCFM gemeten op 100 psi

Voor de compressor is een standaard 1/4″BSP-poort aansluitdoos met inwendige uitgangen vereist. Deze moet aan de muur bevestigd worden op maximum 5 meter afstand van het apparaat.

De luchttoevoer moet voldoen aan ISO klasse 4.

- Maximum deeltjesgrootte: 15 µ (0,006 inch)
- Concentratie van vervuiling met vaste stoffen: 8 mg/m^3 (0,000216 oz./yd.^{3})
- Maximum drukdauwpunt 3°C @ 8 bar [37,4°F @120 psi]
- Maximum olie-inhoud 5 mg/m ^{3} (0,000135 oz./yd.^{3})



Opmerking: Voeg geen smeermiddelen toe.

Opmerking: De temperatuur van de luchtslang die van de drooginrichting naar de machine gaat, moet constant boven 3° C gehouden worden.

Voorbeelden van persluchtsystemen die u kunt gebruiken:

Voor Lotem 400

Fabrikant	Kaeser	Atlas Copco
Compressortype	Zuiger	Zuiger
Compressormodel	Premium-Silant 130/10	LFx-1.0-T20
Persluchtketel (liter)	10	50
Drooginrichting (230 V-AC)	TAH-4	FX1
Automatische waterafvoer	volgens persluchtketel	volgens persluchtketel

Voor Lotem 400 met MCU

Fabrikant	Kaeser	Atlas Copco
Compressortype	Schroef	Schroef
Compressormodel	SX-3	GX2-10 (50 Hz)
Persluchtketel (liter)	250 (of 280)	250
Drooginrichting (230 V-AC)	TA-5	FX1
Automatische waterafvoer	ECO-21-PLUS	WD80

Kwalificatieprocedure voor persluchttoevoer

Met deze procedure kan worden bepaald of de persluchttoevoer van de klant voldoende is voor het goed functioneren van het uitvoerapparaat. Hiervoor is het meetgereedschap (92-0373A) nodig dat speciaal is gemaakt voor het testen van de persluchttoevoer van het uitvoerapparaat.

1. Monteer het apparaat aan het uiteinde van de luchtslang of de pijp die gewoonlijk op het uitvoerapparaat wordt aangesloten. Hiervoor zijn een aantal extra hulpstukken en een rol Teflon®-tape meegeleverd.
2. Draai de klep op het gereedschap open.
3. Leg de resultaten vast in Tabel op pagina 33.
4. Herhaal deze test nog twee keer gedurende de dag met ruime tussenpozen om te bevestigen dat de persluchttoevoer niet wordt verminderd door andere machines en dergelijke.

Tijdens de tests mag de meter nooit minder dan 90 psi aangeven. Als de persluchttoevoer niet op de minimale druk blijft, valt dit buiten de specificaties voor het uitvoerapparaat.

Hygiëne

De filters in het airconditioningsysteem moeten 60% van alle 10 micron-stofdeeltjes kunnen filteren.

Schone lucht is erg belangrijk omdat een vuile omgeving lichtplekken (hotspots) op de platen kan veroorzaken en een slechte werking van de machine.

Volgens IEC-721-3-3,7

Naam: Mechanisch actieve stoffen

Klasse: 3S2, 7S1

Ernst: Zand 30 mg/m^3

- Stof (suspensie) 0,2 mg/m^3
- Stof (sedimentatie) 1,5 mg / (m^2 X h)

Statische elektriciteit

- De vochtigheidsgraad moet tussen de 55% ±5% liggen om de statische elektriciteit van de platen te verkleinen. Zie *Vochtigheid* hieronder.
- Vloerbedekking in de werkruimte van het Lotem 400 / Lotem 400 Quantum-uitvoerapparaat wordt niet aanbevolen. Indien er wel vloerbedekking is, moet een antistatisch vloerkleed in de werkruimte worden gelegd. De dikte van het vloerkleed moet maximum 12 mm zijn.

Luchtvochtigheid

Het uitvoerapparaat vereist een relatieve vochtigheidsgraad van 55% ±5%. Een industriële stoombevochtiger is vereist om de gespecificeerde vochtigheid in de ruimte constant te houden.

UV-licht

Sommige platen zoals Kodak DITP zijn gevoelig voor UV-licht. Bij gebruik van dergelijke platen of als het Lotem 400 / Lotem 400 Quantum-uitvoerapparaat direct op een stapeleenheid is aangesloten, moet geschikte dokaverlichting worden gebruikt.

Airconditioning

Er moet voldoende airconditioning zijn die voor warmteafgifte van het uitvoerapparaat zorgt, en **ook** voor alle overige apparatuur die zich in de systeemruimte bevindt, met een extra minimum veiligheidsmarge van 25%. Controleer of het ventilatiesysteem het gehele luchtvolume van de ruimte 16 keer per uur kan circuleren.

De ruimte met het uitvoerapparaat moet een constante temperatuur van 23×C ±2×C (73.5×F ±3×F) hebben.

De berekende vereisten voor de airconditioning van het uitvoerapparaat (in BTU/uur) worden in onderstaande tabel weergegeven.

Plaatbelichter	12.000-16.000 BTU/uur
Host	2.500 BTU/uur
Afvalverwijderingssysteem	4.800 BTU/uur
Overig	1.500 BTU/uur
Veiligheidsmarge (25% van bovenstaande waarden)	6.250 BTU/uur
Totaal	27.050-31.050 BTU/uur

Houd rekening met de volgende richtlijnen:

- De systeemruimte moet bij voorkeur uitgerust zijn met een thermometer en een luchtvochtigheidsmeter, die zich permanent op een centrale locatie bevinden.
- Ook wordt het aanbevolen om de vochtigheid en de temperatuur te registreren.

Ventilatie

Geen enkele filtratie is 100% efficiënt (koolmonoxide wordt bijvoorbeeld niet opgevangen door de filters van Creo). Daarom is ventilatie met buitenlucht altijd vereist naast het afvalverwijderingssysteem. Ventilatie-openingen voor het verwijderen van de lucht uit de ruimte moeten zo dicht mogelijk bij de afvalverwijderingskast en het uitvoerapparaat worden geplaatst.

De Lotem 400 / Lotem 400 Quantum-serie-uitvoerapparaten vereisen minimaal 1,1 m^3/min (40 cfm)[1] buitenluchtventilatie. Met een dergelijke ventilatie voorkomt u de ophoping van verontreinigde zwevende deeltjes die vrijkomen bij het belichten van bepaalde afdrukmaterialen.[2]

Verwar buitenluchventilatie niet met de luchtcirculatie in de ruimte die wordt geproduceerd door een temperatuur- of vochtigheidsregelaar. Buitenlucht-ventilatie kan ruwweg worden geschat op 10% tot 30% van de luchtcirculatie in een ruimte. Om voldoende vermenging van de lucht te verkrijgen wordt door Creo aanbevolen om de luchtcirculatie op 3 ACH (air changes per hour, luchtverversing per uur) in te stellen.

Deze aanbevelingen zijn van toepassing op één apparaat in een ruimte, zonder andere apparaten. Andere belichtingsapparaten, processors, ovens, HVAC-systemen enzovoorts dragen mogelijk bij tot een extra uitstoot in de werkomgeving, waardoor de vereiste hoeveelheid buitenluchtventilatie toeneemt.

De klant is verantwoordelijk voor het bepalen van de hoeveelheid verontreinigde deeltjes in de ruimte en om te zorgen dat bij het installeren van de Lotem 400 / Lotem 400 Quantum-serie wordt voldaan aan de lokale, provinciale, regionale en nationale voorschriften voor beroepsveiligheid en gezondheid. Als u twijfelt aan het niveau van de uitstoot van verontreinigde deeltjes, kunt u de binnenlucht-kwaliteit laten beoordelen door een bevoegd industrieel hygiënist.

---

1. Dit is een standaardwaarde. Voor bepaalde materialen is meer ventilatie nodig. Raadpleeg de CTP Media Imaging Performance Database (verkrijgbaar bij uw Creo-vertegenwoordiger) voor de aanbevolen waarde voor specifieke materiaalsoorten. In deze database worden alle van de standaard afwijkende waarden vermeld.
2. Informatie of schadelijke bestanddelen die tijdens het belichten worden afgegeven door een bepaald materiaal, moeten worden vermeld op het veiligheidsinformatieblad van de fabrikant of een vergelijkbaar document.

Telefoonverbinding

De klant dient een analoge telefoonlijn voor direct inbellen te reserveren voor het werkstation (deze lijn mag niet gedeeld worden met andere apparaten) voor de inbelondersteuning van Creo. Zie tabel 2–4 voor de juiste telefoonaansluiting. De klant dient ook te zorgen voor een afzonderlijke lijn naar een telefoontoestel op de locatie van het uitvoerapparaat voor de communicatie met de klantenservice van Creo tijdens de inbelondersteuning.



Opmerking: Voor inbelondersteuning op afstand voor het uitvoerapparaat is een eigen, rechtstreekse telefoonlijn nodig. Creo kan alleen ondersteuning op afstand voor apparaten bieden als deze geen telefoonlijn met andere apparatuur delen.

Netwerk

In totaal moeten vier TCP/IP-adressen worden gereserveerd voor elk Lotem 400-/ Lotem 400 Quantum-apparaat:

- Eén LAN-verbinding (Local Area Network) naar het uitvoerapparaat voor het verzenden van bestanden vanaf het werkstation.
- Drie opeenvolgende statische TCP/IP-adressen voor de verbinding van het uitvoerapparaat met het werkstation.
  - Eén voor de PPP-verbinding van het werkstation.
  - Eén voor de PPP-verbinding van de MCE-onderdelen (Master Control Electronics).
  - Eén voor de RAS-verbinding (Remote Access Services).



Belangrijk: Zorg dat deze drie adressen niet meer beschikbaar zijn via de DHCP-pool.

Materiaal en processor(s)

De processorspecificaties kunnen variëren, afhankelijk van de specifieke processor die in de werkruimte van de klant wordt gebruikt. De fabrikant van de processor kan de relevante informatie verstrekken.

Platen

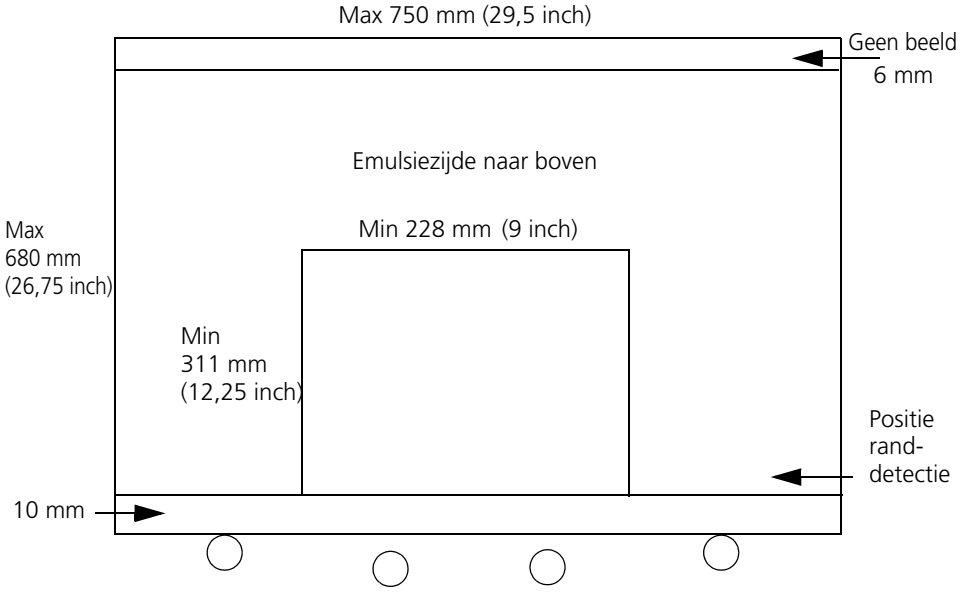
- De Lotem 400 / Lotem 400 Quantum-uitvoerapparaten ondersteunen thermische platen die gevoelig zijn voor een IR 830 nm golflengte.
- Raadpleeg de fabrikant van de platen voor de aanbevolen vochtigheidsgraad en de temperatuur in de opslagruimte voor de platen.
- Vraag de fabrikant ook informatie over een geschikte densitometer voor thermische materialen.

Plaatregistratie

Voor een optimale uitlijning dienen de referentiepunten die worden gebruikt door het uitvoerapparaat, ook te worden gebruikt door buig- en perforatie-apparatuur voor platen. Zie Afbeelding 4 voor de gebruikte plaatregistratiepunten.

De klant is verantwoordelijk voor het voldoen aan de vereisten ter verkrijging van een optimale plaatregistratie op de pers.

Neem contact op met de serviceafdeling van Creo voor hulp bij het kiezen van perforators en buigapparatuur voor gebruik bij de Lotem 400 / Lotem 400 Quantum-serie.



Afbeelding 4: Plaatregistratiepunten

Transport en aflevering

Verantwoordelijkheden van de klant

De klant is verantwoordelijk voor het verstrekken van afleveringsinstructies aan Creo. De klant is verantwoordelijk voor het transport van alle transportkisten naar de installatieplaats en voor het lossen van de transportkisten. De klant mag de transportkisten echter niet uitpakken. Creo raadt de klant aan professionele verhuizers in te zetten voor het lossen van de kisten. Er is een laadplatform vereist (verticale afstand vanaf de grond tot het platform van 1,2 m (4 ft.) en ruimte voor een trailer van 15,9 m (53 ft.).

De Creo-technici pakken de transportkisten uit en installeren het apparaat.

Vorkheftruck

De klant dient te zorgen voor een vorkheftruck of kraan met een minimaal hefvermogen van 1365 kg (3000 lb) voor het lossen van de apparatuur. De breedte van de vorken mag niet meer dan 15 cm (6 inch) bedragen en de spanwijdte moet 51 cm (20 inch) zijn.

Deuren en gangen

De klant dient te zorgen voor een vrije toegang door deuren en gangen vanaf de ingang tot aan de locatie van het apparaat, zodat de pallets in hun geheel naar de installatieplaats kunnen worden getransporteerd. Creo raadt de klant aan een schets van de route aan te leveren. Zie het gedeelte *Transportkisten* voor de maximale afmetingen van kisten.



Opmerking: De onderhoudstechnicus moet de gehele route afleggen, van het laadplatform naar de installatieruimte. Meet alle doorgangen, openingen en gangen zodat u zeker weet dat er voldoende ruimte is om de onderdelen veilig te vervoeren.

Transportkisten

Het uitvoerapparaat wordt gewoonlijk vervoerd in 1–3 kisten, afhankelijk van de bestelde opties. In Tabel 6 worden de verschillende afmetingen (L x B x H) en het gewicht van de kratten aangegeven.

Tabel 6: Afmetingen en gewicht van de kisten

Inhoud van kist	Lengte	Breedte	Hoogte	Gewicht
Lotem 400 / Lotem 400 Quantum-serie-plaatbelichters	2065 mm (81,3 inch)	1145 mm (45,08 inch)	1600 mm (63 inch)	750 kg (1650 lb.)
MCU	1830 mm (72,05 inch)	1400 mm (55,12 inch)	1470 mm (57,87 inch)	650 kg (1430 lb.)
Werkstation	Verschilt per configuratie			
Afvalverwijderingskast	Raadpleeg het document *UDRC Site Preparation and Requirements* (UDRC werkruimtevoorbereiding en vereisten) (725-00089A).			

A

Kennisgeving

Bij het belichten van bepaalde materialen kunnen verontreinigde deeltjes worden uitgestoten. In deze kennisgeving komt alleen algemene informatie over deze deeltjes aan de orde. U wordt aangeraden het veiligheidsinformatieblad van de fabrikant of andere documentatie te raadplegen, waarin meer specifieke informatie over uitgestoten vervuilende stoffen wordt gegeven.

De bijproducten bij de belichting van afdrukmateriaal bevatten een of meer van de volgende stoffen: aldehyde (formaldehyde, ethenal); oxiden (nitrogen dioxide, oxide salpeter, carbon monoxide); vluchtige organische verbindingen en olefins (benzeen, 1,3-butadiene); andere gasachtige verbindingen (waterstofcyanide, enzovoorts); en stofdeeltjes (stof). Deze lijst is niet volledig. Afhankelijk van het gebruikte materiaal kan het zijn dat er andere verbindingen in de uitgestoten deeltjes voorkomen.

Om vervuiling te voorkomen en de betrouwbaarheid van de belichting te verbeteren kan in het Creo uitvoerapparaat een intern of extern afvalverwijderingssysteem met filtereenheid worden aangebracht (bijvoorbeeld een Universal Debris Removal Cabinet), die wordt afgestemd op de gekwalificeerde materialen die in de werkplaats worden gebruikt. Afhankelijk van de configuratie van de filtereenheid kan deze alleen stofdeeltjes (UDRC- BP), of stofdeeltjes en een aantal gasachtige bijproducten van het belichtingsproces filteren (UDRC - LC). Het is van groot belang om de filters in de filtereenheid regelmatig te verwisselen.

Niet alle uitgestoten deeltjes kunnen efficiënt worden gefilterd. In de werkruimte waarin de Creo uitvoerapparatuur en filtereenheden zich bevinden moet de lucht voldoende worden geventileerd. De benodigde hoeveelheid luchtcirculatie is samengevat in het document voor *Werkruimtevoorbereiding en vereisten*, of enig ander document dat hierop van toepassing is.

Creo kan niet instaan voor een complete veilige werksituatie aangezien er factoren zijn die buiten de veiligheidscontrole en het kennisgebied van Creo vallen. Het gaat hierbij om de volgende, niet uitputtende lijst met factoren:

- Onvoldoende luchtcirculatie of onvoldoende luchtvermenging in de belichtingsruimte, waardoor zich meer dan verwachte uitstootconcentraties in alle delen, of gedeelten van de werkruimte voordoen.
- Het belichten van niet-gekwalificeerd materiaal, of materiaal dat niet van tevoren door Creo is goedgekeurd; in het bijzonder, materiaal dat niet gekwalificeerd is om met een afvalverwijderingssysteem of een filtereenheid te worden gebruikt, zoals wordt gespecificeerd in de Creo Sales Agreement, (Creo verkoopovereenkomst) Customer Agreement (Klantenovereenkomst), Order Form (Bestelformulier), Service Agreement (Serviceovereenkomst), Output Device Configuration (Configuratie van het uitvoerapparaat), of in enig ander document dat van toepassing is.
- Veranderingen die door de fabrikant van het materiaal na de kwalificatie zijn aangebracht in de formule voor gekwalificeerd afdrukmateriaal of in het verwerkingsproces, en die resulteren in veranderingen in de uitgestoten verontreinigde stoffen (zodat andere of meer vervuilende deeltjes worden uitgestoten).
- Als de fabrikant onjuiste of niet volledige specificaties van potentiële uitgestoten deeltjes aan Creo meldt, kan dit een hogere mate van uitgestoten verontreinigde deeltjes veroorzaken dan is berekend.
- Een gecombineerde werking van uitgestoten stoffen van meerdere verbindingen die, door cumulatieve of interactieve effecten, kunnen leiden tot een groter effect op de gezondheid van het bedienend personeel.
- Uitgestoten verontreinigde stoffen uit andere bronnen kunnen in combinatie met de uitgestoten deeltjes van het belichtingssysteem de voorschriften voor de beroepsveiligheid overschrijden of de gezondheid van het bedienend personeel meer in gevaar brengen dan voor de afzonderlijke uitgestoten verontreinigde stoffen is berekend.
- De uitgestoten verontreinigde stoffen kunnen grotere effecten hebben voor personen die hiervoor gevoelig zijn.
- Door wijzigingen, misbruik of onjuist onderhoud van de belichtings-apparatuur of de filtersystemen voor uitgestoten verontreinigde stoffen, kan extra uitstoot het gevolg zijn.
- Door het niet juist opvolgen van de instructies in gebruikershandleidingen, waarschuwingslabels, instructies voor de werkplaatsvoorbereiding of andere documenten van Creo, kan de uitstoot van verontreinigde stoffen toenemen.
- Wijzigingen in de voorschriften voor beroepsveiligheid of industriële hygiëne kunnen ertoe leiden dat een systeem dat eerder in de oorspronkelijke installatie als veilig is beoordeeld, in een later stadium niet veilig wordt bevonden.

Door de hierboven vermelde wijzigingen in de omstandigheden die vaak door de eindgebruiker of de fabrikant van het materiaal zelf worden beïnvloed, kan Creo niet garanderen dat bij alle installaties van belichtingssystemen, onder alle gebruiksomstandigheden, zelfs niet bij gebruik van een filtereenheid, en voor alle materiaaltypen, het belichten van het materiaal geen uitstoot van verontreinigde stoffen zal veroorzaken, die door de operator of andere personen als bezwaarlijk wordt ondervonden of waarvan wordt beweerd dat deze gevaarlijk voor de gezondheid zijn. DE ENIGE WAARBORG EN AANSPRAKELIJKHEID VOOR CREO WORDT, INDIEN AANWEZIG, VERMELD ONDER DE STANDAARDVERKOOPVOORWAARDEN OF IN DE KLANTEN-OVEREENKOMST ALS DEZE VAN TOEPASSING ZIJN. Deze kennisgeving en het document *Site Preparations and Requirements* (Werkplaatsvoorbereiding en vereisten), of enig ander document, geven geen garantie voor een bepaald werkuitvoeringsniveau. Ook geven deze kennisgeving en het document voor werkplaatsvoorbereiding en vereisten, geen enkele garantie van welke soort dan ook. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te allen tijde aan de voorschriften en richtlijnen voor de beroepsveiligheid in de werkplaats te voldoen.

B

Site Inspection Checklist

Full completion of this checklist will greatly assist in building, delivering, and installing the Lotem 400/ Lotem 400 Quantum and all its accessories.

Site Information

Company name: _____

Site address:

Shipping address:

Contact Information

Contact name: _____

Position: _____

Telephone/fax: _____

E-mail: _____

Prepress manager: _____

Maintenance manager: _____

Network manager: _____



Note: All operators must be capable of running a personal computer with a Microsoft® Windows® operating system. If there are more than four operators to be trained, an extra day will be required after the installation.

Machine Usage

Number of shifts per day: _____

Shift 1 hours: _____

Shift 2 hours: _____

Shift 3 hours: _____

Shift 4 hours: _____

Media Supported

List all plate types and sizes to be used for each device.

Measurements are in:

☐ mm ☐ in.

Media type[a, b]	Plate size	Average # of plates per day	Average length of press run	Type of work (4-color; spot color; halftones; Staccato®; text only)

a. Creo-approved media only. Imaging speed can be affected if media sensitivity or processing is inconsistent with Creo's qualification testing. See your Creo representative for specific media information.

b. Some plates may restrict the operating environment of the system. Consult the plate manufacturer for their recommended temperature and humidity ranges for plate operation and storage.

Is a plate punch to be used?

☐ Yes ☐ No

Punch name and model: _____

Installation date: _____

Comments on punch condition:

Is a plate bender to be used?

☐ Yes ☐ No

Plate bender name and model: _____

Are the registration points of the plate bender and punch the same as those of the device?

☐ Yes ☐ No

Comments:

Press(es) Supported

Press name and model: _____

Processor Supported

Processor name and model: _____

Delivery date: _____

Has the customer met the power and plumbing requirements for the processor?

☐ Yes ☐ No

Comments:

Other Creo Equipment On Site

Are any other Creo products already installed?

☐ Yes ☐ No

Comments:

Will Creo be installing other new equipment during the installation of the Lotem 400/ Lotem 400 Quantum?

☐ Yes ☐ No

If yes, what will be installed?	When?	Who at Creo is doing the install?

Configuration

Which autoloader options were ordered?

☐ Single-cassette unit ☐ Multiple-cassette unit

Extra cassettes ordered? (SCU only) ☐ Yes ☐ No

If yes, how many? _____

Cassette will be docked on the ☐ Left ☐ Right

Site Requirements



Note: Install the device in a clean prepress area.

1. Is there sufficient area for the device? Measure the available space at the site location.

   ☐ Yes ☐ No

   Comments:

2. Is the working area free from support beams or other obstacles?

   ☐ Yes ☐ No

   Comments:

3. Is the customer aware that they are responsible for transport of shipping crates from their shipping dock to the installation area?

   ☐ Yes ☐ No

4. Does the forklift to be used meet requirements? (See *Vorkheftruck* on page 19.)

   ☐ Yes ☐ No

5. Do the doors and hallways between the shipping dock and the installation have sufficient area to allow passage of the shipping crates? (See *Deuren en gangen* on page 19.)

☐ Yes ☐ No

Comments:

6. Can the receiving area accommodate a typical air ride truck—that is, does it have dock level? (See *Transport en aflevering* on page 19.)

☐ Yes ☐ No

Comments:

7. Will the room's temperature control system be able to handle the heat load generated by the device and the processor line? (See *Warmteproductie* on page 11.)

☐ Yes ☐ No

Comments:

8. Will the room's humidity control system be able to handle the moisture load generated by the processor line?

☐ Yes ☐ No

Comments:

9. Is the installation area flat to the required specification? (See *Vloeren* on page 9.)

☐ Yes ☐ No

Comments:

10. Does the floor meet the maximum peak loading specification? (See *Vloeren* on page 9.)

☐ Yes ☐ No

Comments:

11. What are the AC mains voltages?

AC mains voltage for workstation: _____

AC mains voltage for device: _____

12. Is power conditioning required?

☐ Yes ☐ No

If yes, has a line conditioner been ordered?

☐ Yes ☐ No

13. Is UPS required?

☐ Yes ☐ No

If yes, has the UPS been ordered?

☐ Yes ☐ No

14. Is a 20 A service (16 A in Europe) with a slow-blow fuse or breaker installed, and a dedicated ground for the device?

☐ Yes ☐ No

Comments:

15. Is the AC service for the workstation installed and originating from the same supply panel as the device AC service?

☐ Yes ☐ No

Comments:

16. Does the air supply flow (tested using air supply gauge 92-0373A) meet specifications? (See the *Kwalificatieprocedure voor persluchttoevoer* on page 14.)

☐ Yes ☐ No

Record the test results in the following table.

Air supply qualification test results

Part number of measurement tool: _____

First Test	
Time on	Pressure
10 Sec	
20 Sec	
30 Sec	
40 Sec	
50 Sec	
60 Sec	

Second Test	
Time on	Pressure
10 Sec	
20 Sec	
30 Sec	
40 Sec	
50 Sec	
60 Sec	

Third Test	
Time on	Pressure
10 Sec	
20 Sec	
30 Sec	
40 Sec	
50 Sec	
60 Sec	

17. Is the air supply filtered and dried as per specification? (See *Persluchtvoorziening* on page 13.).

☐ Yes ☐ No ☐ Prefilter ordered

Comments:

18. Are the voice and data telephone lines installed?

☐ Yes ☐ No Modem number: _____

Comments:

19. What type of network connection is used?

_____

Follow Up

Is follow-up required?

☐ No — The location described in this document meets all criteria for a timely and successful installation of the Lotem 400 / Lotem 400 Quantum.

☐ Yes — Some follow-up is required to ensure that the site requirements are met **prior** to the installation of the device.

The outstanding items from the Site Requirements list are:

Name of customer contact: _____

Telephone/fax: _____

E-mail: _____

Date of next follow-up contact: _____

Site Inspection Completed

The presite inspection was performed on _____ by a representative of Creo and witnessed by at least one representative of the customer.

Creo representative: _____

Signature: _____

☐ The Customer understands and hereby agrees to the requirements outlined in the *Lotem 400 / Lotem 400 Quantum Family Site Preparation Guide*, including any appendix attached thereto, as acknowledged by the Customer's signature herein or, alternatively, by the customer's signature on a Creo Sales Agreement, Customer Agreement, Service Agreement, Order Form, or similar applicable document.

Customer representative: _____

Signature: _____