Przewodnik użytkownika

Polski

ThermoFlex Mid II

653-00915A-PL Wer. A
Wewnętrzny 731-00306A-PL

www.creo.com

Prawa autorskie

Copyright © 2005 Creo Inc. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Kopiowanie, rozpowszechnianie, publikowanie, modyfikowanie lub wykorzystywanie całości lub części informacji zawartych w niniejszym dokumencie bez uzyskania wcześniejszej pisemnej zgody firmy Creo jest zabronione. W przypadku dozwolonego kopiowania, rozpowszechniania, publikowania, modyfikowania lub wykorzystywania informacji zawartych w tym dokumencie nie wolno dokonywać zmian ani skrótów informacji dotyczących autorów, znaków towarowych czy praw autorskich.

Niniejszy dokument, zarówno w całości jak i w części, nie może być kopiowany, przechowywany w systemie gromadzenia danych, publikowany, używany do celów komercyjnych ani przesyłany w jakiejkolwiek postaci oraz przy użyciu jakichkolwiek nośników, w tym elektronicznych, mechanicznych, fotograficznych, rejestrujących oraz innych, bez wcześniejszej pisemnej zgody firmy Creo Inc.

Niniejszy dokument jest także dystrybuowany w formacie PDF (Portable Document Format), opracowanym przez firmę Adobe Systems Incorporated. Dokument w postaci pliku PDF można kopiować do użytku wewnętrznego. Kopie wykonane z pliku PDF należy reprodukować w całości.

Znaki handlowe

Znak z nazwą Creo, logo Creo oraz nazwy produktów i usług Creo, wymienione w niniejszym dokumencie, są znakami towarowymi firmy Creo Inc.

Adobe, Acrobat, Adobe Illustrator, Distiller, Photoshop, PostScript oraz PageMaker są znakami towarowymi firmy Adobe Systems Incorporated.

Apple, iMac, Power Macintosh, AppleShare, AppleTalk, TrueType, ImageWriter oraz LaserWriter są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Apple Computer Inc. Macintosh to znak towarowy firmy Apple Computer Inc., zastrzeżony w Stanach Zjednoczonych i innych krajach.

PANTONE, Hexachrome, PANTONE Hexachrome oraz PANTONE MATCHING SYSTEM stanowią własność firmy Pantone Inc.

PEARL, PEARLsetter, PEARLhdp, PEARLdry i PEARLgold są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Presstek Inc.

XEROX®, The Document Company®, the digital X® i DocuColor są znakami towarowymi firmy XEROX CORPORATION.

Pozostałe marki oraz nazwy produktów są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi ich właścicieli.

Zgodność z normami FCC

Urządzenia firmy Creo, wymienione w niniejszym dokumencie, są zgodne z wymaganiami określonymi w rozdziale 15 przepisów FCC dotyczących urządzeń komputerowych klasy A. Działanie urządzeń firmy Creo w obszarze zamieszkanym może powodować niepożądane zakłócenia odbioru radiowego i telewizyjnego. W takim wypadku operator zobowiązany jest podjąć działania niezbędne do wyeliminowania tych zakłóceń.

Wyłączenie odpowiedzialności

Produkt, oprogramowanie i usługi są dostarczane „w stanie, w jakim się znajdują” oraz „tak, jak są dostępne”. O ile nie zostanie inaczej określone w umowie, firma Creo Inc. nie udziela żadnych gwarancji, zarówno wyraźnie określonych jak i dorozumianych, w tym między innymi dorozumianych gwarancji przydatności handlowej, przydatności do określonych celów oraz nienaruszania innych praw.

Użytkownik rozumie i zgadza się, że firma Creo Inc. nie ponosi odpowiedzialności za jakiekolwiek szkody bezpośrednie, pośrednie, przypadkowe, specjalne, wynikowe oraz przykładowe, w tym między innymi szkody dotyczące utraconych zysków, wartości firmy, użytkowania, danych oraz za inne straty wartości niematerialnych (nawet jeśli firma Creo została poinformowana o możliwości ich wystąpienia), wynikające z: (i) używania lub niemożności używania produktu lub oprogramowania; (ii) kosztów zakupu towarów lub usług zastępczych, powstałych z powodu zakupionych produktów, towarów, danych, oprogramowania, informacji lub usług; (iii) uzyskania dostępu lub zmodyfikowania przez osoby nieupoważnione produktów, oprogramowania lub danych; (iv) wypowiedzi lub postępowania stron trzecich; (v) wszelkich innych kwestii związanych z produktem, oprogramowaniem lub usługami.

Teksty i rysunki zamieszczone w niniejszym dokumencie są przeznaczone wyłącznie do celów ilustracyjnych i informacyjnych. Dane techniczne, na których są oparte, mogą ulec zmianie. Firma Creo Inc. może w dowolnym momencie i bez uprzedzenia wprowadzić zmiany w niniejszym dokumencie. Firma Creo Inc. zrzeka się w imieniu własnym oraz swoich spółek podrzędnych odpowiedzialności za ewentualne błędy techniczne lub edytorskie oraz pominięcia, które mogą wystąpić w niniejszym dokumencie, i nie ponosi odpowiedzialności za szkody przypadkowe, wynikowe, pośrednie lub specjalne, w tym między innymi związane z niemożliwością użytkowania, utratą lub zmianą danych, opóźnieniami oraz utratą zysków lub oszczędności wynikających z wykorzystania niniejszego dokumentu.

Informacje patentowe

Niniejszy produkt jest objęty co najmniej jednym z poniższych, obowiązujących w USA, patentów:

RE37,376	5,412,737	5,699,174	6,014,471	6,189,452	6,396,422	6,579,660
D478,608	5,420,702	5,699,740	6,016,752	6,191,882	6,407,849	6,587,211
4,558,302	5,420,722	5,708,736	6,043,865	6,204,874	6,409,331	6,589,710
4,743,091	5,459,505	5,713,287	6,060,208	6,205,364	6,414,755	6,590,635
4,992,864	5,473,733	5,742,743	6,063,528	6,208,369	6,422,801	6,593,064
5,049,901	5,481,379	5,764,374	6,063,546	6,214,276	6,425,565	6,601,888
5,113,249	5,488,906	5,771,794	6,072,518	6,217,965	6,430,136	6,605,407
5,132,723	5,508,828	5,785,309	6,090,529	6,252,241	6,435,091	6,609,459
5,155,782	5,509,561	5,802,034	6,093,447	6,252,522	6,441,914	6,611,363
5,157,516	5,517,359	5,813,346	6,096,461	6,255,033	6,443,571	6,618,187
5,177,724	5,519,852	5,818,498	6,098,544	6,260,482	6,450,092	6,628,435
5,208,818	5,576,754	5,854,883	6,107,011	6,266,080	6,456,396	6,632,584
5,208,888	5,579,115	5,861,904	6,112,663	6,266,134	6,471,335	6,637,329
5,247,174	5,583,551	5,861,992	6,115,056	6,267,054	6,476,342	6,637,860
5,249,067	5,592,309	5,875,288	6,116,160	6,268,948	6,476,931	6,640,713
5,283,140	5,594,556	5,894,342	6,121,996	6,270,204	6,477,955	6,641,772
5,291,273	5,600,448	5,900,981	6,130,702	6,283,589	6,493,064	6,641,978
5,305,091	5,608,822	5,934,196	6,134,393	6,295,076	6,494,965	6,646,669
5,323,248	5,615,282	5,946,426	6,136,509	6,299,572	6,503,691	6,648,468
5,325,217	5,625,397	5,947,028	6,137,580	6,318,266	6,509,903	6,652,088
5,339,176	5,625,766	5,958,647	6,147,789	6,328,408	6,511,163	6,654,147
5,343,059	5,636,330	5,966,504	6,158,345	6,336,708	6,520,084	6,660,997
5,355,446	5,649,220	5,969,872	6,159,659	6,340,817	6,530,317	6,661,561
5,359,451	5,650,076	5,973,801	6,164,637	6,352,816	6,541,181	6,665,048
5,359,458	5,652,804	5,986,819	6,165,658	6,353,216	6,544,336	6,665,121
5,367,360	5,680,129	5,995,475	6,180,325	6,366,339	6,545,772	6,670,986
5,384,648	5,691,823	5,996,499	6,181,362	6,371,026	6,550,388	6,684,783
5,384,899	5,691,828	5,998,067	6,181,439	6,377,739	6,564,018	6,704,123
5,412,491	5,696,393	6,003,442	6,186,068	6,387,597	6,567,713	

Creo Inc.
3700 Gilmore Way
Burnaby, B.C., Kanada
V5G 4M1
Tel.: +1.604.451.2700
Faks: +1.604.437.9891

http://www.creo.com
731-00306A-PL

Ostatnia aktualizacja czerwiec 2005

Spis treści

1 Wprowadzenie 1

ThermoFlex Mid II – informacje ... 2
Prezentacja naświetlarki ... 4
Typowa konfiguracja w siedzibie klienta ... 8
Przepływ danych i komunikacji ... 9
Włączanie i wyłączanie naświetlarki ... 10

2 Interfejs użytkownika systemu ThermoFlex Controller 11

Przegląd ... 12
Interfejs użytkownika ... 12
Wskaźnik stanu ... 14
Pasek narzędzi operacyjnych ... 15
Widok urządzenia online ... 20

3 Obsługa płyt 23

Definiowanie nośników ... 24
Ładowanie płyty ... 26
Rozładowywanie płyty ... 35

1

Wprowadzenie

ThermoFlex Mid II – informacje 2
Prezentacja naświetlarki 4
Widok z tyłu 7
Typowa konfiguracja w siedzibie klienta 8
Przepływ danych i komunikacji 9
Włączanie i wyłączanie naświetlarki 10

ThermoFlex Mid II – informacje

Naświetlarka ThermoFlex® Mid II wykorzystuje technologię obrazowania termicznego firmy Creo, obejmującą wielowiązkową głowicę naświetlającą o zmiennej rozdzielczości. Urządzenie ThermoFlex zaspokaja wszystkie potrzeby użytkownika związane z techniką fleksograficzną i drukiem opakowań. Oferowane przez tę naświetlarkę najnowsze rozwiązania technologiczne są obsługiwane we wszystkich systemach operacyjnych i mają charakter przełomowy dzięki użyciu wielowiązkowej głowicy do obrazowania termicznego o zmiennej rozdzielczości.



Uwaga: Określenie „naświetlarka ThermoFlex Mid II" w niniejszym dokumencie oznacza zarówno naświetlarkę ThermoFlex Mid II, jak i ThermoFlex Mid II z opcją bębna magnetycznego. Termin „ThermoFlex Mid II" w niniejszym dokumencie odnosi się do obu naświetlarek, chyba że określono inaczej.

Kolejna generacja urządzenia ThermoFlex jest wyposażona w zintegrowany blat załadunkowo-rozładunkowy z ergonomicznym sterowaniem bębna, który zawiera mechanizm wspomagania powietrznego, jest łatwy w użyciu, zapewnia oszczędność czasu i redukcję ilości odpadów.

Proces naświetlania jest w pełni zautomatyzowany i obejmuje przeniesienie obrazu na płytę, równoważenie bębna, przetwarzanie RIP oraz kolejkowanie obrazów. Możliwość umieszczenia wielu separacji i zadań na pojedynczej płycie gwarantuje, że będzie ona w maksymalnym stopniu zagospodarowana.

Podstawowe dane techniczne naświetlarki ThermoFlex Mid II są następujące:

- Rozmiar nośnika: 1010 x 1200 mm (39,76 x 47 cali)
- Grubość nośnika:
  - od 0,1 mm do 5 mm
- Czas naświetlania: Szybki (F – Fast): 24 minuty w przypadku pełnowymiarowej płyty. Bardzo szybki (V – Very fast): 17 minut.

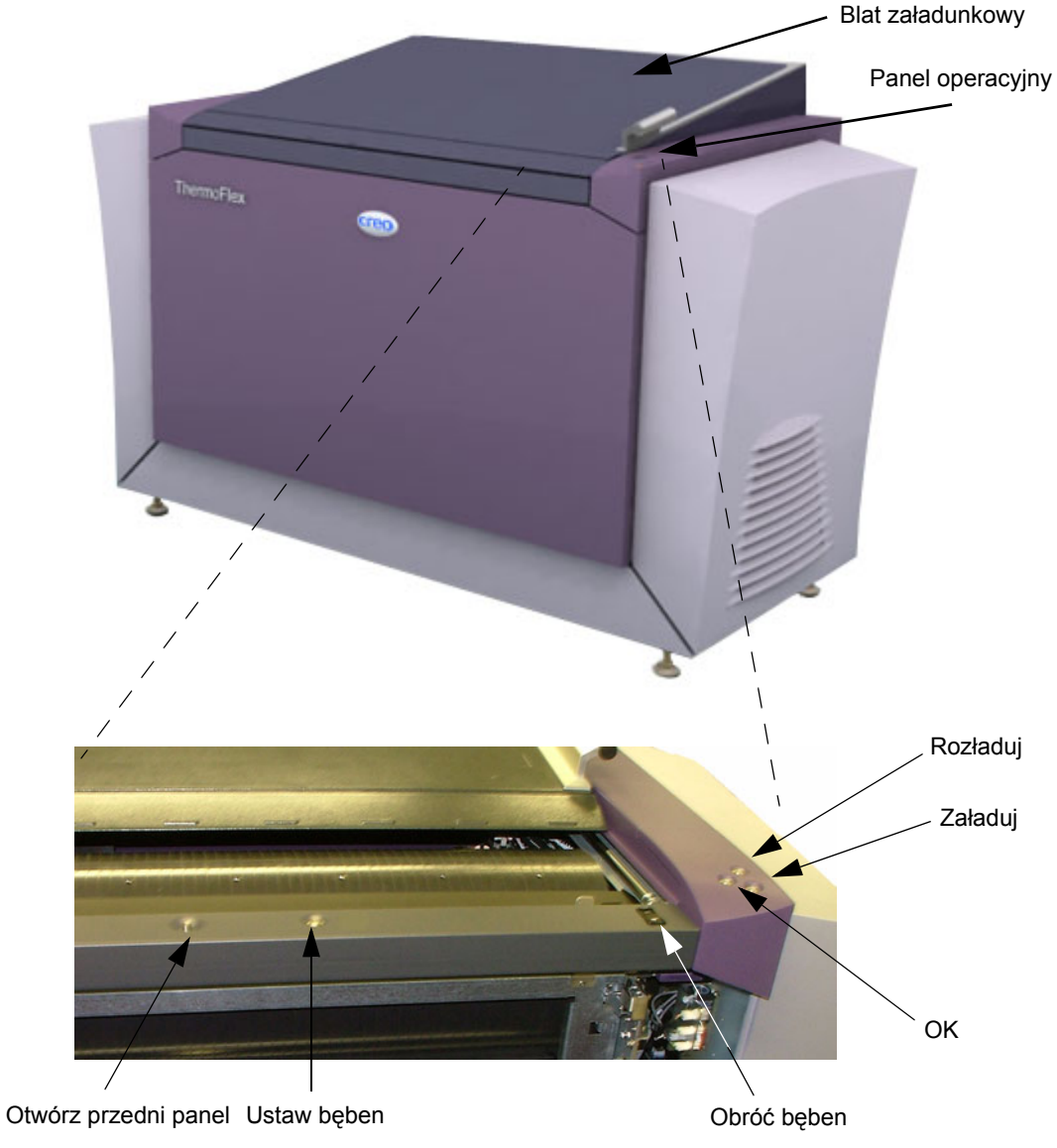
Istotną, unikatową cechą naświetlarki ThermoFlex Mid II jest dynamiczne równoważnie bębna. Właściwość ta gwarantuje stabilność obrotową zewnętrznego bębna podczas naświetlania płyty o dowolnym rozmiarze, mieszczącym się w podanym zakresie.

W celu umożliwienia naświetlania o zmiennej rozdzielczości prędkość obrotowa bębna jest zaprogramowana w taki sposób, aby zmieniała się proporcjonalnie do rozdzielczości wydruku. Właściwość ta stanowi unikatową cechę naświetlarki ThermoFlex Mid II i zapewnia zoptymalizowane szybkości naświetlania w zależności od parametrów wydruku.

System naświetlarki ThermoFlex Mid II może przyjmować dane z dowolnego standaryzowanego pliku cyfrowego, między innymi z plików PostScript®, EPSF, PDF, TIFF-IT oraz CT/LW.

Prezentacja naświetlarki

Widok z przodu



Rysunek 1: Widok z przodu i panel operacyjny naświetlarki ThermoFlex Mid II

Najważniejsze elementy naświetlarki ThermoFlex Mid II to:

- Blat załadunkowy, służący do ładowania płyt i ich ściągania.
- Przyciski panelu operacyjnego, które umożliwiają wykonywanie podstawowych czynności:
  - Przycisk Załaduj – służy do ładowania płyt.
  - Przycisk Rozładuj – służy do ściągania płyt.
  - Przycisk OK – umożliwia potwierdzenie, że płyta została załadowana na bęben.
  - Przycisk Obróć bęben – służy do obracania bębna.
  - Przycisk Ustaw bęben – służy do ustawiania bębna w wymaganej pozycji.
  - Przycisk Otwórz przedni panel – służy do otwierania przedniego panelu naświetlarki (kiedy użytkownik chce odblokować płytę, która utkwiła w środku).

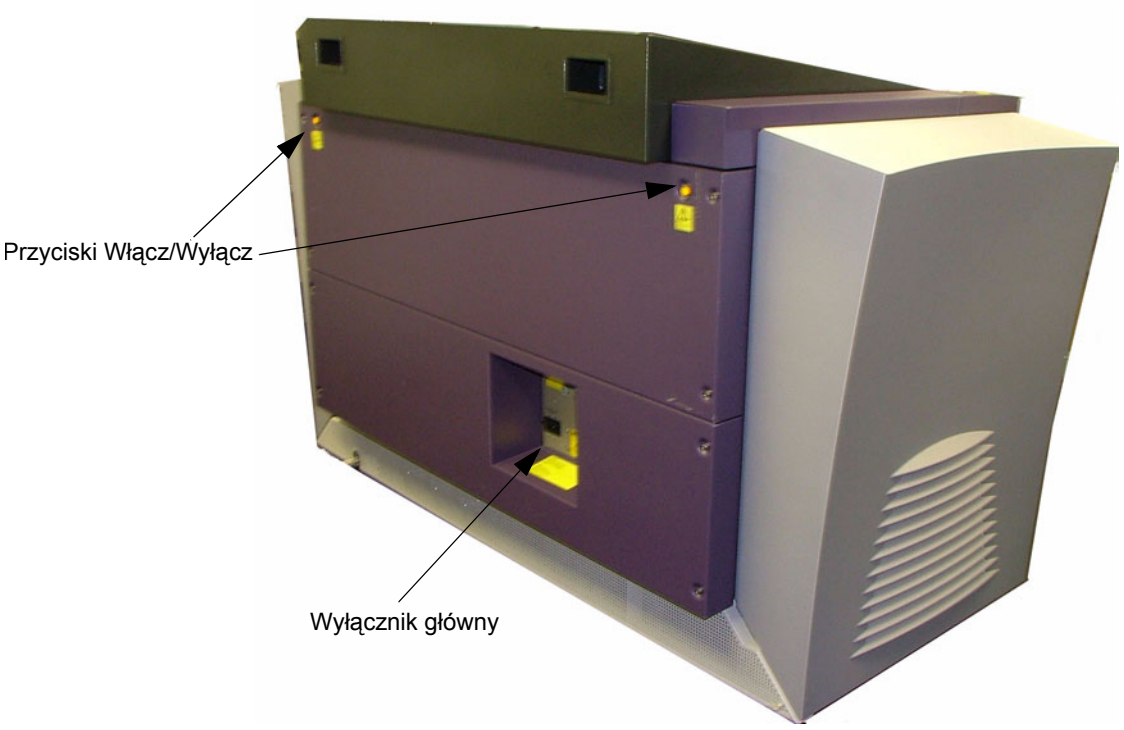
Naświetlarka z bębnem magnetycznym – widok z przodu



Rysunek 2: NaświetlarkaThermoFlex Mid II z opcją bębna magnetycznego – widok z przodu

- Najważniejsze elementy naświetlarki ThermoFlex Mid II z bębnem magnetycznym to:
  - ❒ Wspornik umieszczany na blacie załadunkowym, zapewniający załadowanie płyty z podkładem stalowym na część magnetyczną bębna.
  - ❒ Zespół noży do zdejmowania płyt z podkładem stalowym z bębna magnetycznego.

Widok z tyłu



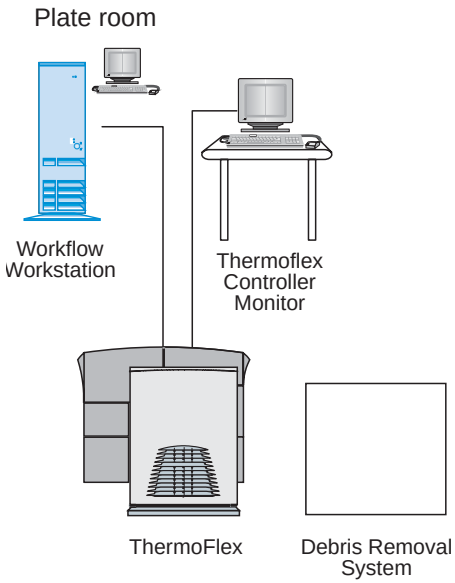
Rysunek 3: Naświetlarka ThermoFlex Mid II – widok z tyłu

- Przyciski Włącz/Wyłącz – służą do włączania i wyłączania naświetlarki.
- Wyłączniki:
  - ❒ Wyłącznik główny: przed włączeniem naświetlarki należy się upewnić, że wyłącznik główny jest włączony (pozycja „1”). Aby całkowicie odłączyć zasilanie, należy wyłączyć wyłącznik główny (ustawić go w pozycji „0”).
  - ❒ Wyłącznik systemu usuwania zanieczyszczeń z bębna. Ten wyłącznik steruje dopływem zasilania do systemu usuwania zanieczyszczeń.
  - ❒ Wyłącznik bębna: Steruje dopływem zasilania do bębna.

Typowa konfiguracja w siedzibie klienta

W pomieszczeniu naświetlarki znajduje się zwykle:

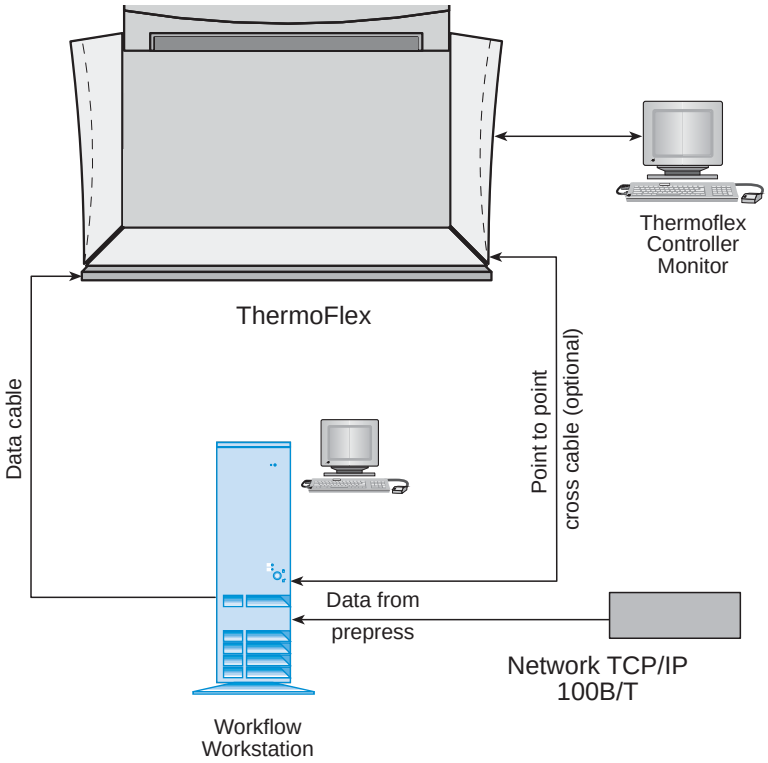
- naświetlarka ThermoFlex Mid II;
- stacja robocza systemu ThermoFlex Controller z oprogramowaniem służącym do sterowania działaniem naświetlarki;
- stacja robocza sterująca przepływem pracy, która odpowiada za przetwarzanie zadań;
- system usuwania zanieczyszczeń – uniwersalny pojemnik do usuwania zanieczyszczeń (UDRC, Universal Debris Removal Cabinet) lub urządzenie filtrujące Fuchs. Aby uzyskać szczegółowe informacje, zob. *Podręcznik użytkownika uniwersalnego pojemnika do usuwania zanieczyszczeń* (numer katalogowy 03-4200C).



Rysunek 4: Typowa konfiguracja w siedzibie klienta

Przepływ danych i komunikacji

Dane dotyczące zadania są przesyłane ze stacji roboczej sterującej przepływem pracy, która jest podłączona do modułu programowego systemu ThermoFlex Controller. Rysunek 5 przedstawia przepływ danych i komunikacji pomiędzy tą stacją roboczą i naświetlarką.



Rysunek 5: Przepływ komunikacji i danych między naświetlarką a stacją roboczą sterującą przepływem pracy

Włączanie i wyłączanie naświetlarki

Aby włączyć naświetlarkę ThermoFlex:

1. Upewnij się, że wyłącznik główny jest włączony, tzn. ustawiony w pozycji „1” (zob. Rysunek 1 na stronie 4).
2. Na tylnym panelu naświetlarki naciśnij dwa przyciski Włącz/Wyłącz, tak aby oba były zaświecone (zob. Rysunek 3 na stronie 7).
3. Naciśnij przycisk Włącz/Wyłącz na monitorze systemu ThermoFlex Controller.
4. Zaczekaj, aż zostanie uruchomiony system operacyjny Windows®. Następnie dwukrotnie kliknij ikonę **ThermoFlex** na pulpicie systemu Windows.
5. Włącz stację roboczą sterującą przepływem pracy.

Aby wyłączyć naświetlarkę ThermoFlex:



1. W module programowym systemu ThermoFlex Controller kliknij opcję **Routine Functions** (Często używane funkcje).
2. Z menu **Routine Functions** (Często używane funkcje) wybierz polecenie **Shut Down** (Zamknij).
3. Z menu **Start** wybierz polecenie **Shut Down** (Zamknij system).
4. Po wyświetleniu komunikatu `It is safe to turn off your computer` (Można bezpiecznie wyłączyć komputer) naciśnij przyciskWłącz/Wyłącz na tylnym panelu naświetlarki.

2

Interfejs użytkownika systemu ThermoFlex Controller

Przegląd 12
Interfejs użytkownika 12
Wskaźnik stanu 14
Pasek narzędzi operacyjnych 15
Widok urządzenia online 20

Przegląd

Moduł programowy systemu ThermoFlex Mid II Controller to interfejs umożliwiający pracę z naświetlarką ThermoFlex. Interfejs ten steruje działaniem naświetlarki, jest nieustannie aktualizowany w celu uwzględnienia bieżącego stanu urządzenia i udostępnia informacje na jego temat. Moduł sprzętowy systemu ThermoFlex Mid II Controller jest umieszczony w środku naświetlarki, a monitor i klawiatura mogą znajdować się na stole obok niej, jak przedstawia Rysunek 6. Dane dotyczące zadań są przesyłane ze stacji roboczej sterującej przepływem pracy, która jest podłączona do systemu ThermoFlex Mid II Controller (zob. Rysunek 5 na stronie 9).



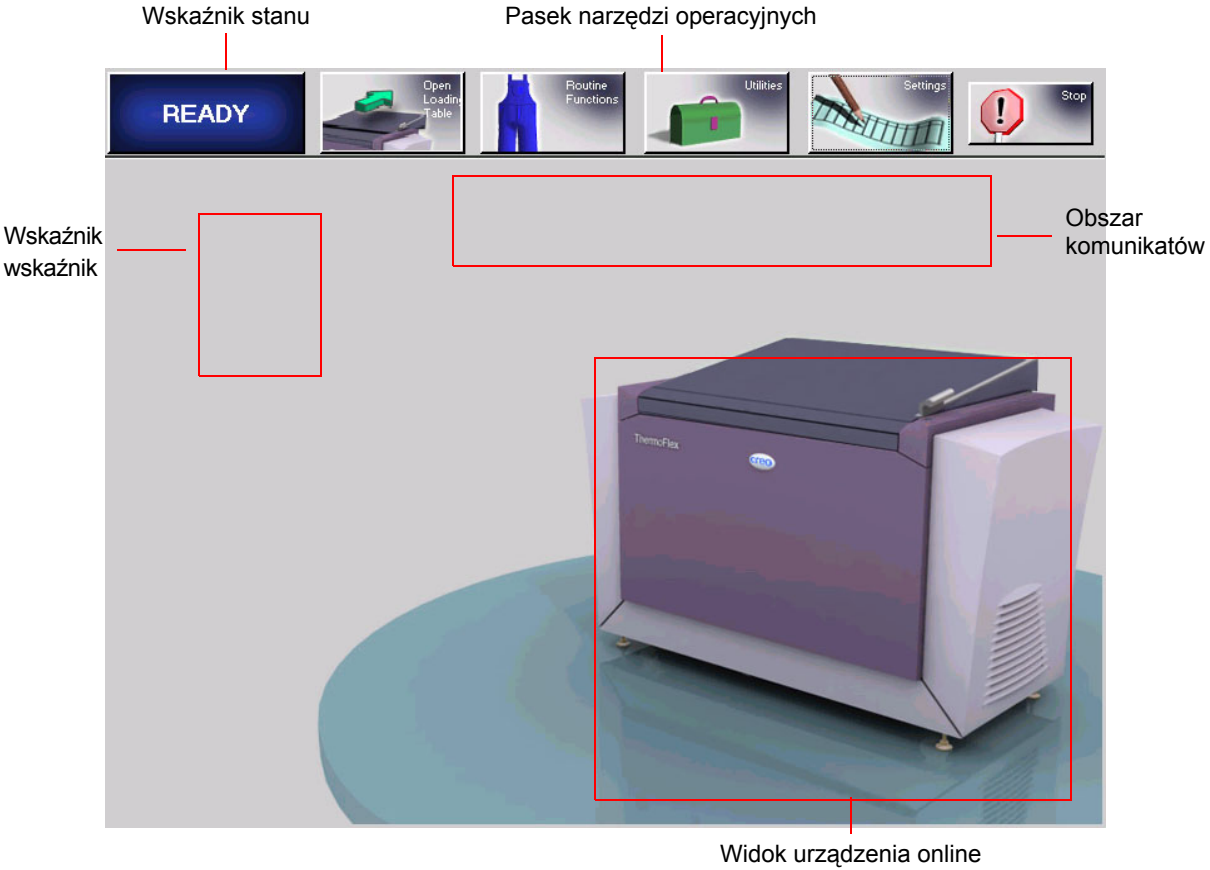
Rysunek 6: Stacja robocza systemu ThermoFlex Mid II Controller

Interfejs użytkownika

Moduł programowy systemu ThermoFlex Controller stanowi podstawowy obszar roboczy, na którym wyświetlane są wskaźniki, przyciski, menu podręczne i okna.

Interfejs użytkownika skupia się na przepływie pracy, jest zorganizowany w sposób intuicyjny i nie wymaga zaawansowanej znajomości obsługi komputera. Na przejrzystą strukturę tego interfejsu składają się między innymi następujące elementy:

- Wskaźnik sygnalizujący stan naświetlarki przy użyciu określonych kolorów.
- Duże wskaźniki, widoczne z pewnej odległości, dzięki którym sygnały alarmowe docierają do użytkownika nawet wtedy, gdy pracuje on z dala od stacji roboczej.
- Obszar roboczy systemu ThermoFlex Controller podzielony na obszary funkcjonalne, tak jak przedstawia Rysunek 7.



Rysunek 7: Obszary głównego okna interfejsu

Wskaźnik stanu

Wskaźnik stanu sygnalizuje bieżący stan naświetlarki. Jego duże rozmiary i użycie kolorów na oznaczenie poszczególnych stanów ułatwiają kontrolowanie stanu urządzenia podczas wykonywania czynności z dala od stacji roboczej.



- **START UP** (Uruchamianie – kolor zielony): Naświetlarka jest uruchamiana. Wszystkie elementy urządzenia przechodzą do pozycji wyjściowej.



- **OFF-LINE** (Offline – kolor szary): Naświetlarka jest gotowa do działania, ale nie można naświetlać płyt ani przeprowadzić testu kalibracyjnego. Naświetlarka po początkowym uruchomieniu lub zatrzymaniu przechodzi automatycznie do trybu offline. Gdy użytkownik jest gotowy do pracy, może kliknąć przycisk **On-Line** (Online) w menu Routine Functions (Często używane funkcje) – spowoduje to zmianę stanu na **READY** (Gotowość).



- **READY** (Gotowość – kolor niebieski): Naświetlarka jest gotowa do pracy. Można załadować płytę i rozpocząć naświetlanie.



- **WORKING** (Praca – kolor zielony): Naświetlarka wykonuje bieżące zadanie naświetlania.



- **ATTENTION** (Uwaga – kolor czerwony): Urządzenie przestało działać i wymaga interwencji użytkownika lub wystąpił problem wymagający podjęcia czynności serwisowych. W obszarze komunikatów zostanie wyświetlony odpowiedni komunikat. Działanie urządzenia zostanie wznowione tylko pod warunkiem rozwiązania problemu.



- **SERVICE** (Serwis – kolor fioletowy): Otwarto klapć lub zdjćto panel – w g'b3ównym oknie programu pojawi się w tym przypadku wskaźnik **Interlock** (Rygiel) – albo naświetlarka jest serwisowana. Jeśli klapa jest otwarta, fakt ten zostanie odzwierciedlony w widoku urządzenia online.

Pasek narzędzi operacyjnych

Pasek narzędzi operacyjnych znajduje się po prawej stronie wskaźnika stanu. Można dzięki niemu uzyskać dostęp do wszystkich działań wykonywanych na naświetlarce. Na pasku tym znajdują się przyciski **Routine Functions** (Często używane funkcje), **Utilities** (Narzędzia) oraz **Settings** (Ustawienia), które otwierają odpowiadające im menu, a także przyciski **Open Loading Table** (Otwórz blat załadunkowy) oraz **Stop**.



Rysunek 8: Pasek narzędzi operacyjnych

Przycisk Open Loading Table (Otwórz blat załadunkowy)



Otwieranie blatu załadunkowego to najczęściej wykonywana operacja. Użytkownik potrzebuje na przykład otworzyć tę klapę, aby założyć płytę lub ją ściągnąć. Informacje na temat zakładania i ściągania płyt można znaleźć w sekcji *Obsługa płyt* na stronie 23.

Aby otworzyć blat załadunkowy naświetlarki:

1. Na pasku narzędzi operacyjnych kliknij przycisk **Open Loading Table** (Otwórz blat załadunkowy).

   Spowoduje to zwolnienie klapy i otwarcie zamka, ale tylko przez 30 sekund.

2. W ciągu tych 30 sekund naciśnij klapę.

   Spowoduje to jej nieznaczne otwarcie.

3. Przesuń blat, aby otworzyć go całkowicie.

Na czas otwarcia blatu załadunkowego aktywowane są blokady bezpieczeństwa. Powoduje to wyłączenie systemów urządzenia, takich jak silnik bębna czy system laserowy. Naświetlarka znajduje się w trybie serwisowym (wskaźnik stanu przybiera kolor fioletowy) i wyświetlany jest wskaźnik Interlock (Blokada) z nazwą otwartej blokady.

Uwaga: Klapę można również otworzyć w inny sposób – klikając blat załadunkowy w widoku urządzenia online.

Menu Routine Functions (Często używane funkcje)



Kliknięcie przycisku **Routine Functions** (Często używane funkcje) powoduje otwarcie menu o tej samej nazwie – **Routine Functions**. Menu to zawiera operacje, które są często wykonywane przez użytkownika pracującego z urządzeniem, tak jak opisano poniżej.

Opcja podmenu	Opis
	**Open Service Door (Otwórz klapę serwisową)** Nie ma potrzeby otwierania klapy serwisowej w trakcie normalnego działania urządzenia, ale od czasu do czasu może wystąpić taka konieczność. Jest to konieczne na przykład podczas wykonywania czynności konserwacyjnych lub jeśli płyta wpadnie za bęben podczas jej zakładania lub ściągania.
	**Messages (Komunikaty)** Kliknięcie opcji **Messages** (Komunikaty) pozwala otworzyć okno dialogowe Message (Komunikat). W oknie tym wyświetlana jest lista komunikatów o błędach napotkanych podczas pracy z urządzeniem. Omawiane okno dialogowe pojawia się automatycznie, gdy tylko zarejestrowano błąd. Aktualny komunikat o błędzie jest wyróżniony. Na liście znajdują się wszystkie komunikaty o błędach, zarejestrowane podczas danego przebiegu. **Uwaga:** Aby wyświetlić komunikat w pełnej formie, należy dwukrotnie kliknąć pionową linię przy nagłówku Description (Opis) lub ręcznie zmienić szerokość kolumny.  Okno dialogowe Message (Komunikat) zawiera cztery przyciski: przyciski strzałek **w górę/w dół**, służące do przewijania do poprzedniego lub następnego komunikatu; przycisk **Reset** (Resetuj), służący do resetowania urządzenia **po** rozwiązaniu problemu, który spowodował wyświetlenie komunikatu o błędzie (zob. opis przycisku *Reset Machine* na kolejnej stronie); przycisk **Help?** (Pomoc?), który umożliwia uruchomienie systemu pomocy podręcznej do aplikacji.

Opcja podmenu	Opis
	**Reset machine (Resetuj urządzenie)** Przycisk ten można kliknąć, gdy zachodzi potrzeba zresetowania urządzenia. Sytuacja taka możne na przykład mieć miejsce po rozwiązaniu problemu, który spowodował zatrzymanie urządzenia. Zostanie wyświetlony monit o potwierdzenie zamiaru zresetowania. Urządzenie zostanie następnie zresetowane do stanu **Ready, Off-line** lub **Working** (Gotowość, Offline lub Praca), w zależności od stanu poprzedzającego operację resetowania. **Uwaga:** Przycisk **Reset machine** (Resetuj urządzenie) w menu Routine Functions (Często używane funkcje) jest tożsamy z przyciskiem **Reset** (Resetuj) w oknie dialogowym Message (Komunikat).
	**On-line (Online)** Gdy wskaźnik **stanu** przybiera wartość **Off-line** (Offline), nie można naświetlać płyt. Aby było to możliwe, należy kliknąć przycisk **On Line** (Online) i zaczekać, aż stan urządzenia zmieni się na **Ready** (Gotowość).
	**Shut Down (Zamknij)** Ta opcja umożliwia normalne zamknięcie urządzenia. Zob. *Włączanie i wyłączanie naświetlarki* na stronie 10.

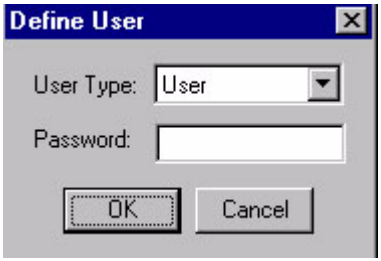
Menu Utilities (Narzędzia)



Kliknięcie przycisku **Utilities** (Narzędzia) powoduje otwarcie menu o tej samej nazwie – **Utilities**. Poniżej opisano opcje dostępne w tym menu.

Opcja podmenu	Opis
	**Expose Params (Parametry naświetlania)** Okno Expose Info (Informacje dotyczące naświetlania) zawiera listę parametrów urządzenia, związanych z naświetlaniem. Okno to można otworzyć w dowolnym momencie przed naświetlaniem lub w jego trakcie.
	**Log Files (Pliki dzienników)** Naciśnięcie tego przycisku powoduje otwarcie czterech okien: listy zadań urządzenia, dwóch okien z komunikatami dzienników (do użytku serwisowego) oraz listy kolejki naświetlania (dane przesyłane ze stacji roboczej).

Opcja podmenu	Opis
	**Machine Info (Informacje dotyczące urządzenia)** Wersja modułu programowego systemu ThermoFlex Controller.
	**Hardware (Sprzęt)** Wybranie tej opcji powoduje wyświetlenie listy sprzętowych składników urządzenia.
	**Setup Tables (Tabele konfiguracyjne)** Tabele konfiguracji płyt zawierają listy wartości określających intensywność i szybkość dla każdej płyty. Istnieje możliwość modyfikowania tych wartości. Przykładowo w przypadku niedoświetlenia można zwiększyć intensywność lub szybkość dla danej rozdzielczości w procesie naświetlania.
	**Preventive Maintenance (Konserwacja prewencyjna)** W razie problemów z jakością zaleca się oczyszczenie dyszy. Należy kliknąć przycisk **Preventive Maintenance** (Konserwacja prewencyjna), co spowoduje przesunięcie głowicy do środka bębna i przesunięcie silnika układu ogniskującego do pozycji spoczynkowej (wyjściowej). Następnie można otworzyć klapę serwisową i oczyścić dyszę. **Uwaga:** Jeśli czyszczenie odbywa się po raz pierwszy, powinien być przy tym obecny wykwalifikowany serwisant.
	**Diagnostics (Diagnostyka)** Ta opcja nie jest obecnie obsługiwana. Ten przycisk nie powinien być używany przez użytkownika. Funkcje diagnostyczne powinny być uruchamiane wyłącznie przez przeszkolonych serwisantów Creo.

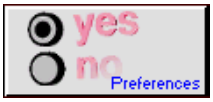
Opcja podmenu	Opis
	**Users (Użytkownicy)** Ta opcja umożliwia zdefiniowanie typu użytkownika (niektóre ustawienia i preferencje aplikacji są dostępne wyłącznie w celach serwisowych i badawczo-rozwojowych). Należy kliknąć opcję **Users** (Użytkownicy), aby otworzyć okno dialogowe Define User (Zdefiniuj użytkownika), w którym można wybrać typ użytkownika – dostępne opcje to user (użytkownik), service (serwis) i R&D (zastosowania badawczo-rozwojowe). Następnie należy wprowadzić hasło i kliknąć przycisk **OK**. 

Menu Settings (Ustawienia)



Kliknięcie przycisku **Settings** (Ustawienia) powoduje otwarcie podmenu Settings (Ustawienia). Poniżej opisano opcje dostępne w tym podmenu.

Opcja podmenu	Opis
	**Media Definitions (Definicje nośników)** Opcja Media Definitions (Definicje nośników) służy do definiowania typów płyt, które będą używane (płyta musi być zdefiniowana przed jej załadowaniem). Opcja ta umożliwia również edytowanie parametrów istniejących płyt i usuwanie płyt, które nie będą już potrzebne. Szczegółowe informacje można znaleźć w sekcji *Definiowanie nośników* na stronie 24.

Opcja podmenu	Opis
	**Preferences (Preferencje)** Opcja **Preferences** (Preferencje) służy do definiowania różnych ustawień. W oknie dialogowym Preferences (Preferencje) można określić następujące ustawienia: **Units** (Jednostki) – jednostką miary stosowaną do wszystkich wymiarów (np. wielkości i grubości płyty) może być centymetr lub cal. **Language** (Język) – obecnie zaimplementowany jest jedynie język angielski (**English**).

Przycisk Stop



Przycisk **Stop** na pasku narzędzi operacyjnych używany jest w przypadku, gdy zachodzi konieczność awaryjnego zatrzymania urządzenia. Bęben i wszystkie działania urządzenia są natychmiast zatrzymywane, a płyta pozostaje w bieżącej pozycji.

Widok urządzenia online

Widok urządzenia online przedstawia naświetlarkę w trakcie działania – pozwala użytkownikowi wyświetlić symulację działania urządzenia. Poniżej opisano główne funkcje tego widoku.

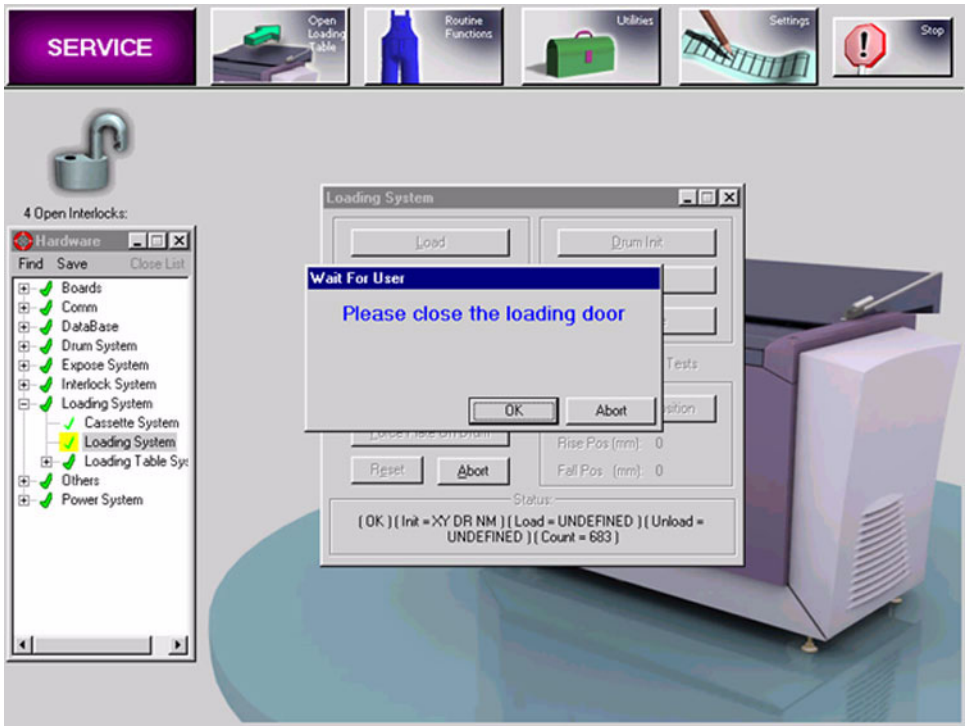
Faza operacyjna

Kiedy urządzenie znajduje się w stanie **Working** (Praca), można zidentyfikować jego bieżącą fazę operacyjną. Czas pozostający do zakończenia procesu jest oznaczony przy użyciu wskaźnika postępu.

Wskaźnik blokady

W momencie otwarcia klapy lub zdjęcia panelu aktywowana jest blokada bezpieczeństwa. Wskaźnik **Stan** przechodzi na stan **Service** (Serwis – kolor fioletowy), a poniżej wyświetlany jest wskaźnik **Interlock** (Blokada) z nazwą aktywowanej blokadybezpieczeństwa. Może to być na przykład sygnalizacja otwarcia klapy, zdjęcia panelu lub aktywowania blokady układu laserowego.

Szczegółowe informacje dotyczące blokad bezpieczeństwa można znaleźć w dokumencie *ThermoFlex Mid II Safety Precautions for User* (Środki ostrożności związane z użytkowaniem naświetlarki ThermoFlex Mid II).



Rysunek 9: Ekran główny ze stanem Service (Serwis), wskaźnikiem blokady i otwartą klapą

Attention (Uwaga)

Kiedy urządzenie jest w stanie **Attention** (Uwaga), w jego widoku online mogą znaleźć się wskazania dotyczące przyczyny problemu. Może to być na przykład problem z bębnem.

Możliwość przeprowadzania operacji interaktywnych

Użytkownik może otworzyć blat załadunkowy, klikając odpowiednią klapę w widoku urządzenia online.

Uwaga: Umieszczenie wskaźnika nad klapą powoduje, że jej kolor zmienia się na zielony. Zob. rysunek.



Rysunek 10: Ekran główny z przednią klapą w kolorze zielonym po umieszczeniu na niej wskaźnika

3

Obsługa płyt

Definiowanie nośników 24
Ładowanie płyty 26
Rozładowywanie płyty 35

Definiowanie nośników

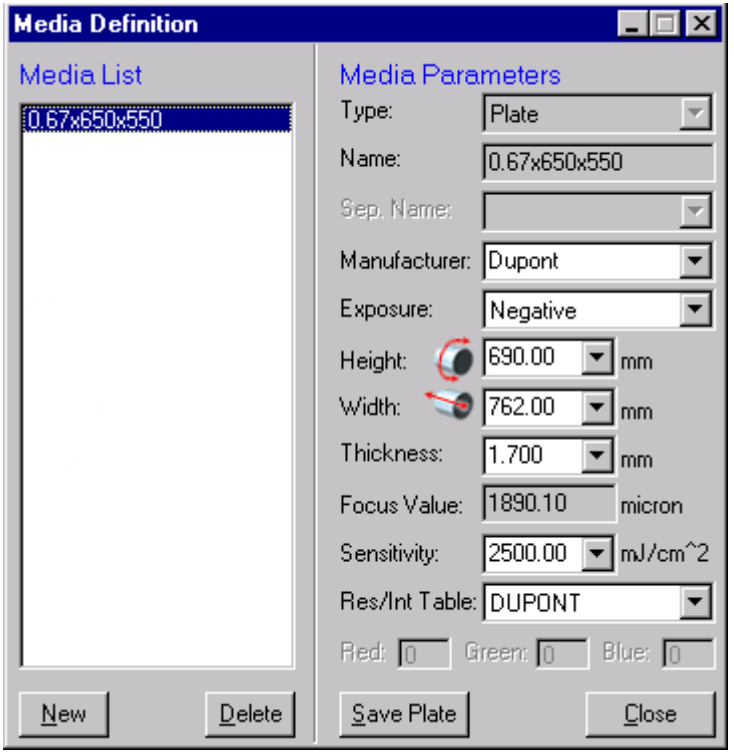
Przed załadowaniem nośnika do naświetlarki należy zdefiniować jego typ. Po zdefiniowaniu nośnika można modyfikować jego parametry lub usunąć go.



Aby otworzyć okno dialogowe Media Definitions (Definicje nośników):

➢ W menu **Settings** (Ustawienia) należy kliknąć przycisk **Media Definitions** (Definicje nośników).

W oknie dialogowym Media Definition (Definicja nośnika) na liście **Media List** (Lista nośników) wyświetlane są zdefiniowane nośniki i parametry wybranych pozycji.



Uwaga: Przedstawiona na ilustracji nazwa nośnika ma jedynie charakter przykładowy. Użytkownik może wybrać dowolną nazwę nośnika, którą uzna za odpowiednią.

Aby zdefiniować nowy nośnik:

1. Kliknij przycisk **New** (Nowy).
2. W polu **Name** (Nazwa) wpisz nazwę nośnika. Zalecana nazwa nośnika zawiera nazwę jego producenta.



Ważne: Zaleca się, aby nazwa nośnika obejmowała również grubość płyty. Przyjęcie określonej konwencji nazewnictwa może być pomocne na etapie wybierania przed naświetlaniem odpowiedniego zestawu płyt w oknie dialogowym Plate Expose (Naświetlanie płyty) na stacji roboczej sterującej przepływem pracy. Przykładowo nazwy **Dup_0,045** i **Dup_0,067** oznaczają odpowiednio płyty flekso Dupont 1,14 mm i Dupont 1,7 mm.

3. W polu **Manufacturer** (Producent) wybierz nazwę producenta.
4. W polu **Type** (Typ) wybierz **Negative** (Negatyw) (większość nośników używanych w tej naświetlarce to negatywy, co oznacza, że wykonywane jest naświetlanie pozytywowe).
5. W polu **Height** (Wysokość) wpisz wysokość w milimetrach. Maksymalna wysokość nośnika w przypadku naświetlarki ThermoFlex Mid II to 1016 mm.
6. W polu **Width** (Szerokość) wpisz szerokość w milimetrach. Maksymalna szerokość nośnika w przypadku naświetlarki ThermoFlex Mid II to 1150 mm.
7. W polu **Thickness** (Grubość) podaj grubość nośnika. Grubość należy zweryfikować przy użyciu mikrometru. Powinna mieścić się w zakresie od 0,1 do 5 mm.
8. W polu **Sensitivity** (Czułość) wpisz **2500**. Wartość czułości nośnika jest taka sama dla wszystkich modeli. Wartość ta jest ważna dla regulacji systemu optycznego.
9. Z listy **Res/Int. Table** (Tabela rozdzielczości/intensywności) wybierz wartość odpowiednią dla danego nośnika.
10. Kliknij przycisk **Save** (Zapisz).

    Nazwa nowego nośnika zostanie wyświetlona na liście **Media List** (Lista nośników).

Aby zmodyfikować parametry nośnika:

1. Z listy **Media List** (Lista nośników) wybierz nośnik, którego parametry chcesz zmodyfikować.

   Parametry wybranego nośnika zostaną wyświetlone w sekcji **Media Parameters** (Parametry nośnika).

2. Zmodyfikuj parametry, tak jak zostało to opisane w procedurze dotyczącej definiowania nowego nośnika na strona 25. Można zmodyfikować wszystkie parametry nośnika z wyjątkiem parametrów **Name** (Nazwa) i **Focus** (Ostrość), które są niedostępne.

3. Kliknij przycisk **Save** (Zapisz).

Aby usunąć nośnik:

➢ Z listy **Media List** (Lista nośników) wybierz nośnik, który chcesz usunąć, i kliknij przycisk **Delete** (Usuń).



Uwaga: Aby zmienić nazwę nośnika, należy go najpierw usunąć. Następnie należy kliknąć przycisk **New** (Nowy), aby skonfigurować go ponownie.

Ładowanie płyty

Można zainicjować ładowanie płyt do naświetlarki ThermoFlex Mid II na trzy sposoby:

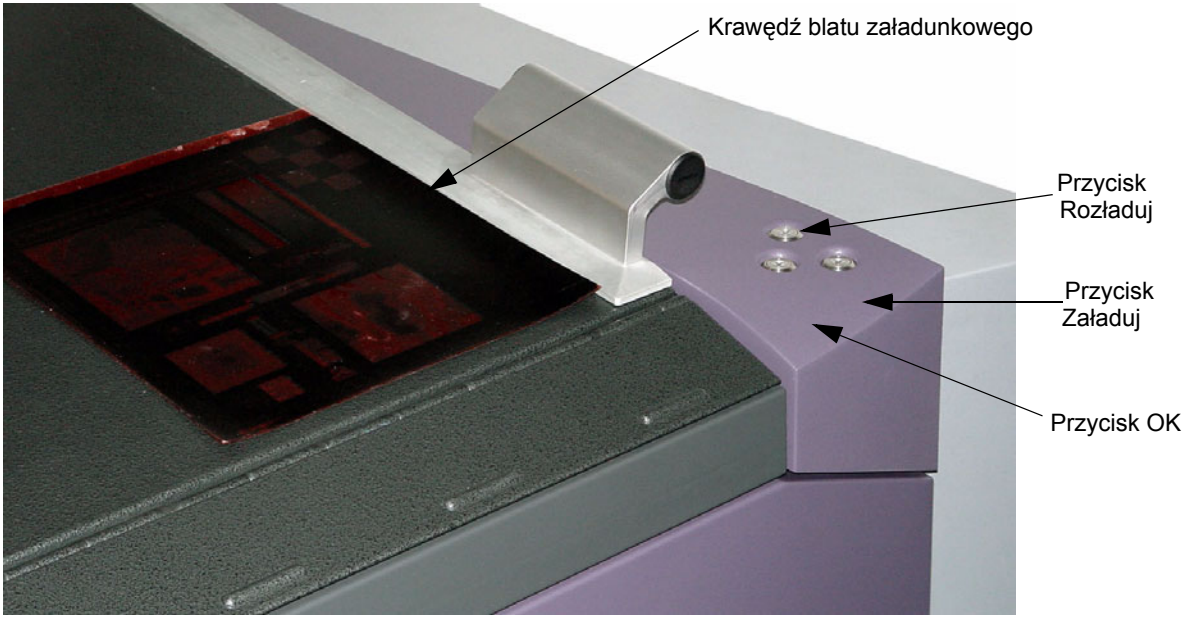
- Z poziomu naświetlarki
- Z poziomu systemu ThermoFlex Controller
- Z poziomu stacji roboczej sterującej przepływem pracy

Aby zainicjować ładowanie płyty z poziomu naświetlarki:

1. W systemie ThermoFlex Controller wybierz opcję **Settings > Media Definitions** (Ustawienia > Definicje nośników) i zdefiniuj nośnik (zob. *Definiowanie nośników* na stronie 24).

Uwaga: Bęben automatycznie przesunie się do pozycji właściwej dla ostatnio ładowanej płyty. Aby załadować płytę o innym rozmiarze, wybierz opcję **Utilities > Hardware Tree > Loading System > Loading System > Loading System dialog box** (Narzędzia > Drzewo sprzętu > System ładujący > System ładujący > Okno dialogowe System ładujący), a następnie wybierz płytę, którą chcesz załadować. Kliknij opcję **Force Plate on Drum** (Zamocuj płytę na bębnie) i **Restart Plate State** (Odśwież stan płyty).

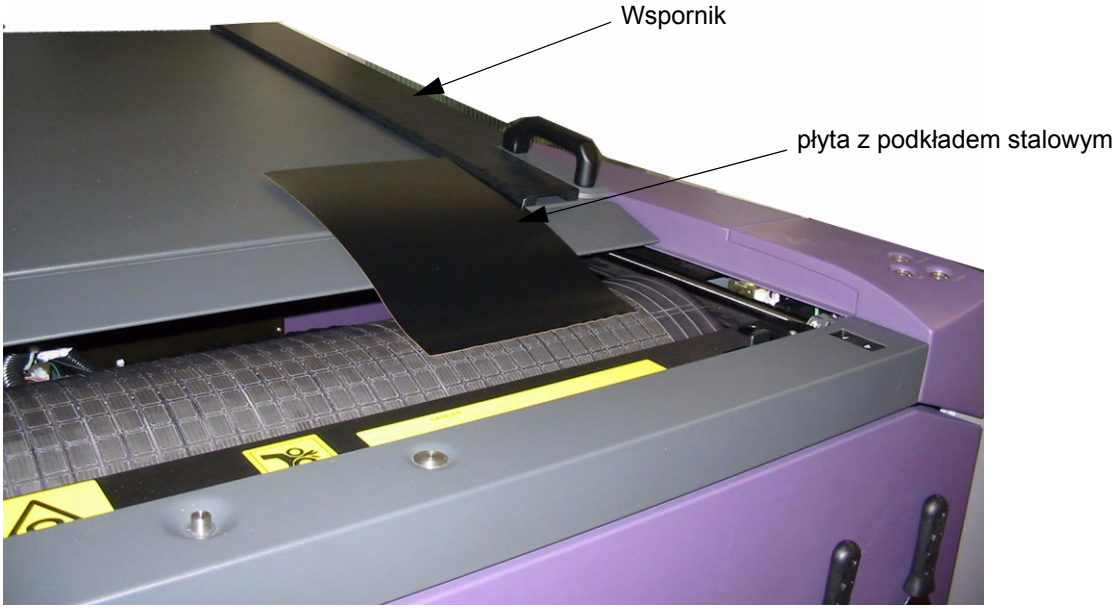
2. Użyj linijki, aby zweryfikować rozmiar płyty.
3. Umieść płytę na blacie załadunkowym w taki sposób, aby krawędź płyty dotykała krawędzi blatu.



Rysunek 11: Umieszczanie płyty na blacie załadunkowym

Uwaga: W przypadku naświetlarki ThermoFlex Mid II z bębnem magnetycznym:

a. Umieść wspornik z prawej strony blatu załadunkowego.
b. Umieść płytę z podkładem stalowym na blacie załadunkowym w taki sposób, aby dotykała krawędzi wspornika.



Rysunek 12: Naświetlarka ThermoFlex Mid II z bębnem magnetycznym – umieść płytę z podkładem stalowym na blacie załadunkowym obok wspornika

4. Naciśnij przycisk Załaduj na naświetlarce.

   Oprogramowanie systemu sterującego zasygnalizuje, że naświetlarka pracuje:

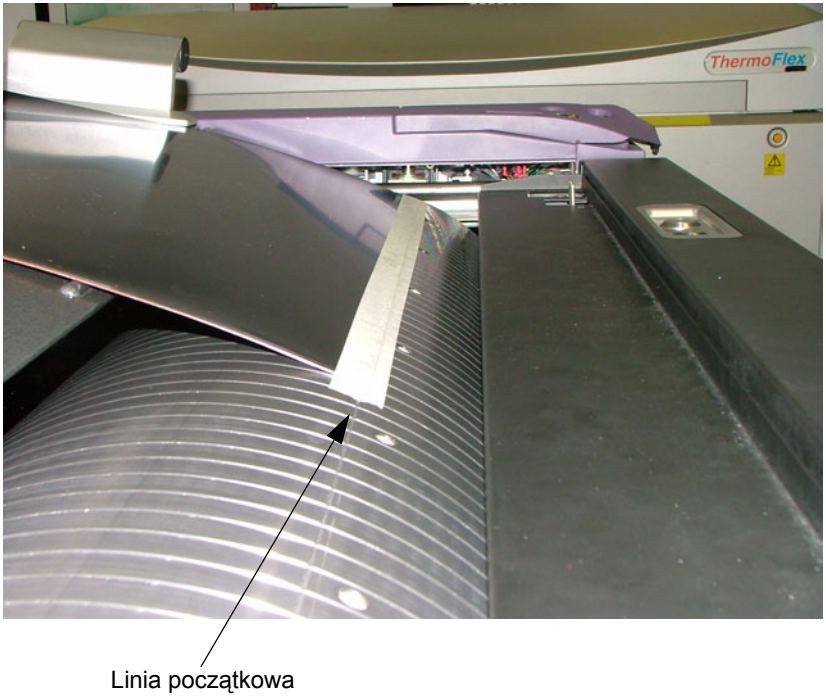
   - Bęben obróci się do linii początkowej (pozycji, w której zaczyna się ładowanie).
   - Zostanie aktywowany mechanizm próżniowy blatu załadunkowego.

   Nastąpi zwolnienie wewnętrznego mechanizmu blokującego w blacie załadunkowym.

5. Rozsuń blat załadunkowy, korzystając z jego uchwytu.

6. Umieść płytę na bębnie w taki sposób, aby krawędź płyty pokrywała się z linią początkową. Użyj taśmy maskującej, aby przymocować płytę do bębna, jak przedstawia Rysunek 13.

Uwaga: Jeżeli posiadasz naświetlarkę ThermoFlex Mid II z bębnem magnetycznym i ładujesz płytę z podkładem stalowym, nie używaj taśmy maskującej.



Rysunek 13: Mocowanie górnej krawędzi płyty do bębna na wysokości linii początkowej przy użyciu taśmy

7. Naciśnij przycisk obrotu bębna w dół (w kierunku ładowania).

   Bęben obróci się i zatrzyma automatycznie zgodnie z rozmiarem płyty.

Uwaga: Jeśli płyta zdefiniowana w systemie ThermoFlex Controller jest mniejsza lub większa od płyty załadowanej przez użytkownika, można odpowiednio dostosować pozycję bębna, posługując się przyciskami Ustaw bęben i Obróć bęben.

Uwaga: Jeżeli posiadasz naświetlarkę ThermoFlex Mid II z bębnem magnetycznym i ładujesz płytę z podkładem stalowym, pomiń krok 8 i przejdź bezpośrednio do kroku 9.

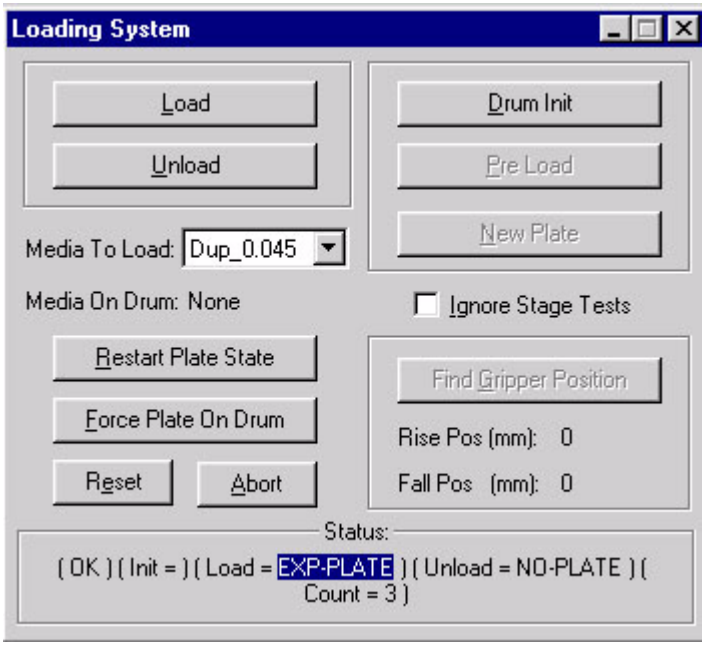


Rysunek 14: Naciskanie przycisku Obróć bęben

8. Przymocuj taśmą dolną krawędź płyty do bębna. Nie ma potrzeby przyklejania taśmy po bokach płyty.
9. Zasuń blat załadunkowy, korzystając z jego uchwytu.

Aby zainicjować ładowanie płyty z poziomu systemu ThermoFlex Controller:

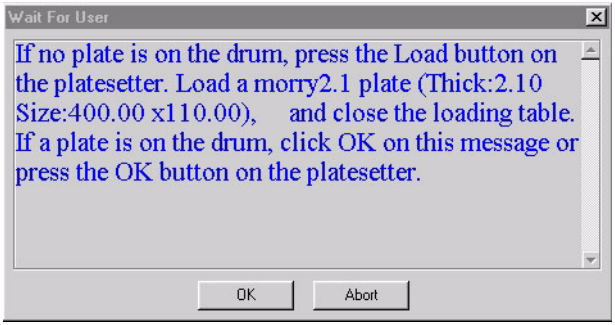
1. W systemie ThermoFlex Controller wybierz opcję **Settings > Media Definitions** (Ustawienia > Definicje nośników) i zdefiniuj nośnik (zob. *Definiowanie nośników* na stronie 24).
2. Wybierz opcję **Utilities > Hardware Tree > Loading System > Loading System** (Narzędzia > Drzewo sprzętu > System ładujący > System ładujący).



3. Z listy Media To Load (Nośnik do załadowania) wybierz nośnik, który chcesz załadować. Upewnij się, że w sekcji **Status** (Stan) wyświetlany jest ciąg: `Load = EXP-PLATE`. Jeśli ciąg ten nie jest wyświetlany, kliknij przycisk **Restart Plate State** (Odśwież stan płyty).

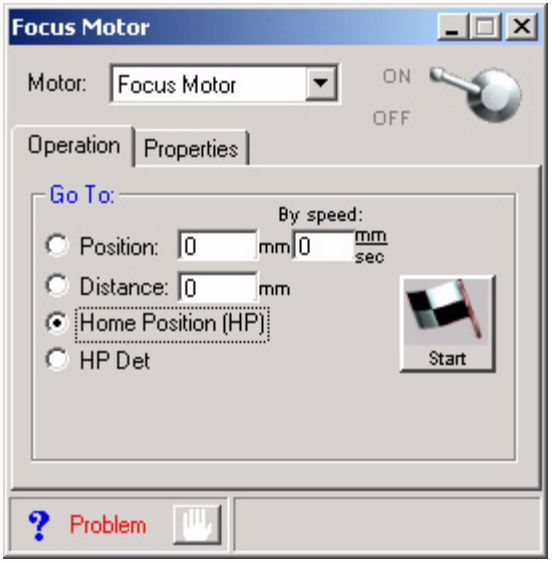
4. Kliknij przycisk **Load** (Załaduj).

   Zostanie wyświetlony komunikat:



   - Jeśli na bębnie nie ma płyty, naciśnij przycisk Załaduj na naświetlarce. Załaduj płytę, zamknij blat załadunkowy, a następnie wykonaj kroki od 4 do 9 z procedury dotyczącej ładowania płyty z poziomu naświetlarki, strona 27.
   - Jeśli płyta znajduje się na bębnie (może się tak zdarzyć na przykład w sytuacji, gdy użytkownik ściągnie jedną płytę i natychmiast założy drugą, nie czekając na odpowiedni komunikat), kliknij przycisk **OK** w oknie tego komunikatu lub naciśnij przycisk OK na naświetlarce.

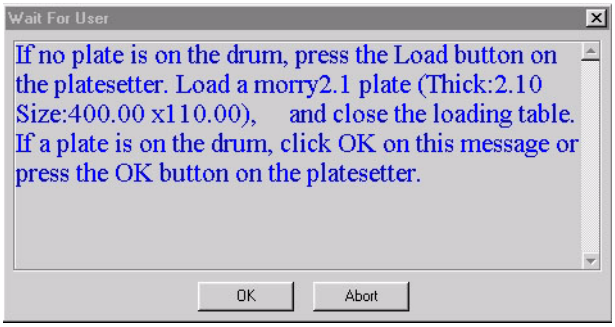
Uwaga: Jeśli użytkownik ściągnie płytę i chce od razu załadować inną, która jest grubsza niż poprzednia, należy ustawić silnik układu ogniskującego w pozycji wyjściowej. W tym celu należy wybrać opcję **Utilities > Hardware Tree > Expose System > Focus System > Focus Motor** (Narzędzia > Drzewo sprzętu > System naświetlania > Układ ogniskujący > Silnik układu ogniskującego). Następnie należy wybrać opcję **Home Position** (Pozycja wyjściowa) i kliknąć przycisk **Start**. Po wykonaniu tych czynności można załadować płytę.



Aby zainicjować ładowanie płyty z poziomu stacji roboczej sterującej przepływem pracy:

- Ze stacji roboczej przepływu pracy należy wysłać zadanie do naświetlenia.

  Stacja powiadomi system ThermoFlex Controller o konieczności załadowania odpowiedniej płyty w naświetlarce. Komunikat w głównym oknie systemu ThermoFlex Controller wyszczególni grubość i rozmiar płyty.



- Jeśli na bębnie nie ma płyty, naciśnij przycisk Załaduj na naświetlarce. Załaduj płytę, zamknij blat załadunkowy, a następnie wykonaj kroki od 4 do 9 z procedury dotyczącej ładowania płyty z poziomu naświetlarki, strona 27.
- Jeśli płyta znajduje się na bębnie (może się tak zdarzyć na przykład w sytuacji, gdy użytkownik ściągnie jedną płytę i natychmiast założy drugą, nie czekając na odpowiedni komunikat), kliknij przycisk **OK** w oknie tego komunikatu lub naciśnij przycisk OK na naświetlarce.

Uwaga: Podczas ładowania drugiej operacji lub kopii:

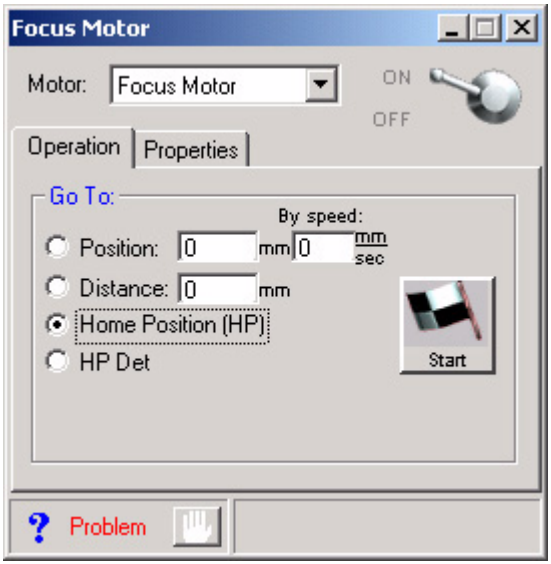
a. Umieść płytę na bębnie w taki sposób, aby krawędź płyty pokrywała się z linią początkową.

b. Użyj taśmy maskującej, aby przymocować płytę do bębna, jak przedstawia to Rysunek 13.

c. Naciśnij jednocześnie przyciski Obróć bęben i Ustaw bęben, aby odpowiednio obrócić bęben. Zwolnij przyciski, gdy cała płyta znajdzie się na bębnie.

d. Przymocuj taśmą dolną krawędź płyty do bębna. Nie ma potrzeby przyklejania taśmy po bokach płyty. (Jeżeli posiadasz naświetlarkę ThermoFlex Mid II z bębnem magnetycznym i ładujesz lub wyładowujesz płyty z podkładem stalowym, nie używaj taśmy maskującej.)

Uwaga: Jeśli użytkownik ściągnie płytę i chce od razu załadować inną, która jest grubsza niż poprzednia, należy ustawić silnik układu ogniskującego w pozycji wyjściowej. W tym celu należy wybrać opcję **Utilities > Hardware Tree > Expose System > Focus System > Focus Motor** (Narzędzia > Drzewo sprzętu > System naświetlania > Układ ogniskujący > Silnik układu ogniskującego). W sekcji **Go To** (Przejdź do) kliknij opcje **Home Position [HP]** (Pozycja wyjściowa), a następnie kliknij przycisk **Start**. Po wykonaniu tych czynności można załadować płytę.



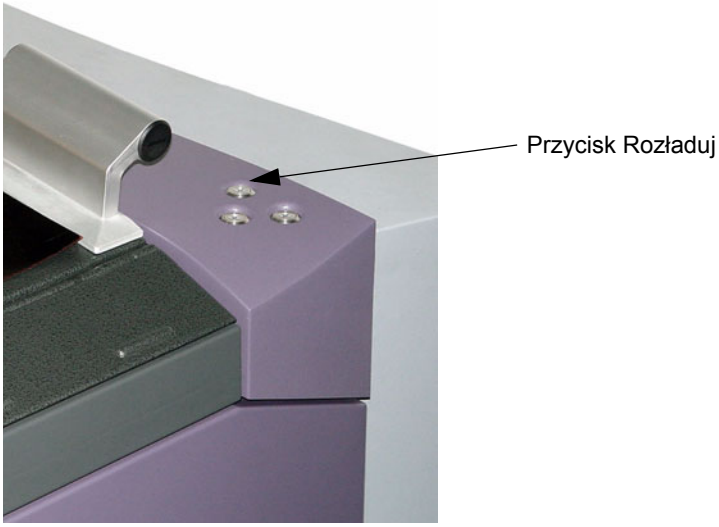
Rozładowywanie płyty

Rozładowywanie (ściąganie) płyt z naświetlarki ThermoFlex Mid II można zainicjować na trzy sposoby:

- Z poziomu naświetlarki
- Z poziomu systemu ThermoFlex Controller
- Z poziomu stacji roboczej sterującej przepływem pracy

Aby zainicjować ściąganie płyty z poziomu naświetlarki:

1. Po prawej stronie naświetlarki naciśnij górny przycisk Rozładuj.



Rysunek 15: Naciskanie przycisku Rozładuj

Bęben obróci się do pozycji rozładunkowej, a krawędź płyty przesunie się do pozycji równoległej do blatu załadunkowego. Nastąpi otwarcie wewnętrznego mechanizmu blokującego w blacie załadunkowym.



Uwaga: Jeśli krawędź płyty nie leży równolegle do blatu załadunkowego, dostosuj położenie płyty, naciskając przyciski Ustaw bęben i Obróć bęben.

2. Rozsuń blat załadunkowy, korzystając z jego uchwytu.
3. Usuń taśmę maskującą z płyty.



Uwaga: Jeżeli posiadasz naświetlarkę ThermoFlex Mid II z bębnem magnetycznym i chcesz wyładować płytę z podkładem stalowym, użyj jednego z noży, znajdujących się z przodu naświetlarki.

4. Naciskaj przycisk Rotate Drum (Obróć bęben) w górę (w kierunku rozładowywania), aż płyta znajdzie się pod blatem załadunkowym.
5. Ręcznie przenieś krawędź płyty na blat załadunkowy.

6. Naciśnij przycisk Obróć bęben w górę (w kierunku rozładowywania).

   Płyta zacznie przesuwać się na blat załadunkowy. Kiedy płyta znajdzie się całkowicie poza bębnem, bęben zatrzyma się automatycznie.



Uwaga: Jeśli bęben się nie zatrzyma, naciśnij przyciski Ustaw bęben i Obróć bęben.

7. Usuń taśmę maskującą z końca płyty.



Uwaga: Nie jest to konieczne, jeżeli posiadasz naświetlarkę ThermoFlex Mid II z bębnem magnetycznym i wyładowujesz płytę z podkładem stalowym.

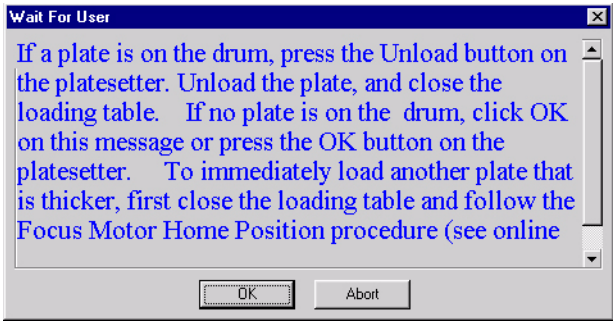


Uwaga: Jeśli kolejna płyta do naświetlenia ma ten sam rozmiar, przymocuj ją taśmą do linii początkowej bębna. Naciśnij przyciski Ustaw bęben i Obróć bęben, aby odpowiednio obrócić bęben, a następnie kontynuuj od kroku 7 procedury dotyczącej ładowania płyty na strona 30. Po zakończeniu kliknij przycisk **OK** w oknie wyświetlonego komunikatu.

Aby zainicjować ściąganie płyty z poziomu systemu ThermoFlex Controller:

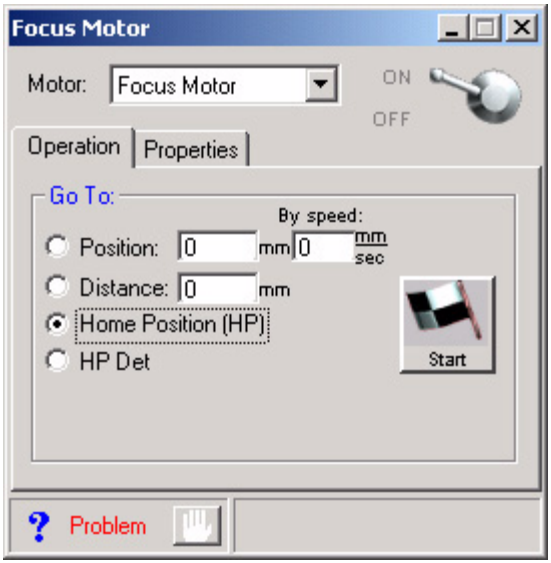
➢ W oknie dialogowym Loading System (System ładujący) kliknij przycisk **Unload** (Rozładuj).

System ThermoFlex Controller zasygnalizuje, że naświetlarka pracuje. Zostanie wyświetlony komunikat:



- Jeśli na bębnie znajduje się płyta, należy nacisnąć przycisk Rozładuj na naświetlarce. Należy ściągnąć płytę, zamknąć blat załadunkowy, a następnie wykonać kroki od 3 do 7 z procedury dotyczącej rozładowywania płyty z poziomu naświetlarki, strona 36.
- Jeśli na bębnie nie ma płyty, należy kliknąć przycisk **OK** w oknie tego komunikatu lub nacisnąć przycisk OK na naświetlarce.

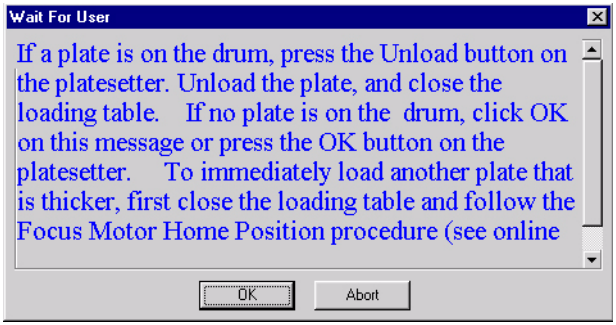
Uwaga: Jeśli użytkownik ściągnie płytę i chce od razu załadować inną, która jest grubsza niż poprzednia, należy ustawić silnik układu ogniskującego w pozycji wyjściowej. W tym celu należy wybrać opcję **Utilities > Hardware Tree > Expose System > Focus System > Focus Motor** (Narzędzia > Drzewo sprzętu > System naświetlania > Układ ogniskujący > Silnik układu ogniskującego). Następnie należy wybrać opcję **Home Position** (Pozycja wyjściowa) i kliknąć przycisk **Start**. Po wykonaniu tych czynności można załadować płytę.



Uwaga: Aby załadować płytę tej samej lub mniejszej grubości, można założyć ją przed zamknięciem blatu załadunkowego, a następnie kliknąć przycisk OK w wyświetlonym oknie komunikatu.

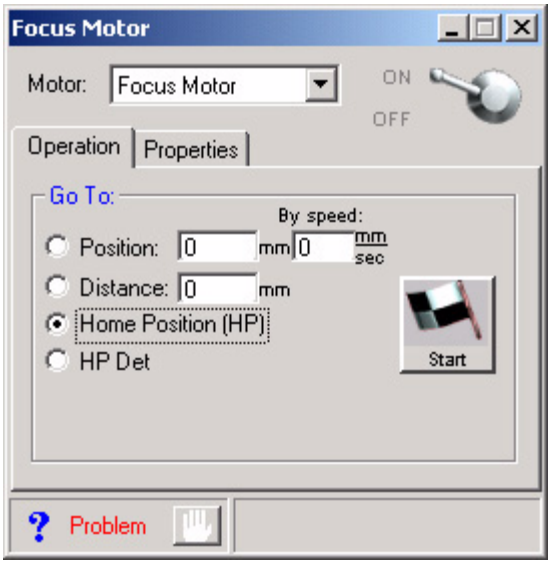
Aby zainicjować rozładowywanie płyty z poziomu stacji roboczej sterującej przepływem pracy:

➢ Należy zaczekać na wyświetlenie następującego komunikatu w systemie ThermoFlex Controller:



- Jeśli na bębnie znajduje się płyta, należy nacisnąć przycisk Rozładuj na naświetlarce. Należy ściągnąć płytę, zamknąć blat załadunkowy, a następnie wykonać kroki od 3 do 7 z procedury dotyczącej rozładowywania płyty z poziomu naświetlarki, strona 36.
- Jeśli na bębnie nie ma płyty, należy kliknąć przycisk **OK** w oknie tego komunikatu lub nacisnąć przycisk OK na naświetlarce.

Uwaga: Jeśli użytkownik ściągnie płytę i chce od razu załadować inną, która jest grubsza niż poprzednia, należy ustawić silnik układu ogniskującego w pozycji wyjściowej. W tym celu należy wybrać opcję **Utilities > Hardware Tree > Expose System > Focus System > Focus Motor** (Narzędzia > Drzewo sprzętu > System naświetlania > Układ ogniskujący > Silnik układu ogniskującego). Następnie należy wybrać opcję **Home Position** (Pozycja wyjściowa) i kliknąć przycisk **Start**. Po wykonaniu tych czynności można załadować płytę.



Uwaga: Aby załadować płytę tej samej lub mniejszej grubości, można założyć ją przed zamknięciem blatu załadunkowego, a następnie kliknąć przycisk OK w wyświetlonym oknie komunikatu.