機器導入ガイド

日本語

Magnus 800
出力デバイス

707-00521A-JA 改訂 A

graphics.kodak.com

Kodak

著作権

© 2006 Kodak. All rights reserved.

Creo、Magnus、eCentral、および SQUAREspot は、Kodak の商標です。

Adobe、Acrobat、Adobe Illustrator、Distiller、Photoshop、PostScript、および PageMaker は、Adobe Systems Incorporated の商標です。

Apple、iMac、Power Macintosh、Mac OS、AppleShare、AppleTalk、TrueType、ImageWriter および LaserWriter は、Apple Computer, Inc. の登録商標です。Macintosh は Apple Computer, Inc. の商標で、米国およびその他の国で登録されています。

PANTONE、Hexachrome、PANTONE Hexachrome、および PANTONE MATCHING SYSTEM の所有権は、Pantone, Inc. に帰属します。

PEARL、PEARLsetter、PEARLhdp、PEARLdry、および PEARLgold は、Presstek, Inc. の登録商標です。

XEROX® は、XEROX CORPORATION の商標です。

http://graphics.kodak.com/

ドキュメント番号 707-00521A-JA 改訂 A

2006 年 2 月 改訂

目次

Magnus 800 出力デバイス 機器導入ガイド 1

はじめに 1
必要なツール 2
メディアと自動現像機 2
プレート 2
ウィルス対策ソフトウェア 2

機器の概要 3

電気系統の条件 5

電源電圧と周波数 5
電気接続 5
電力特性 6
電源系統の障害 6
電源、ケーブル、コネクタ、およびソケット 7

ネットワーク、リモート サポート、および電話回線の条件 11

ネットワーク 11
リモート サポート 11
電話回線との接続 11

エア サプライの条件 12

エア サプライの品質 12

環境条件 14

温度と湿度 14
放熱 14
換気 14

設置場所、配送、および積み下ろしの条件 16

設置面積と作業領域 16
出力デバイスと配送用クレートのサイズおよび重量 16
お客様の責任の範囲 16
フォークリフト 16
ドアと通路 18
床 18

付録 A：設置面積と作業領域 19

付録 B：注意 25

付録 C：Site Inspection Checklist 27

Magnus 800 出力デバイス 機器導入ガイド

はじめに

本マニュアルは、お客様の作業環境に Magnus 800 出力デバイスを設置するための準備とガイドラインについて説明しています。



注意： 本マニュアルでは、「Magnus 800 出力デバイス」は、以下のいずれか、またはすべての構成を表します。

- ❒ Magnus 800 プレートセッター
- ❒ Magnus 800 プレートセッターとシングル カセット オートローダー
- ❒ Magnus 800 プレートセッターとマルチ カセット オートローダー

設置場所がすべての条件を満たしていることを確認する際には、サービス エンジニアがお手伝いいたします。機器に適した環境をご用意いただくことにより、導入日程の遅れや導入後の問題を未然に防ぐことができます。

このガイドでは、次の項目について説明します。

- 機器の概要とデバイス構成
- 電気系統の条件
- ネットワークと電話回線の条件
- エア サプライの条件
- 環境条件
- 設置場所、配送、および積み下ろしの条件

Kodak は、設置の準備段階での作業に役立つ、Site Preparation キット（パーツ ナンバー：518-01101A）を用意しています。このキットの内容は、以下の通りです。

- エア フィルタ ユニット（パーツ ナンバー：500-01720A）
- 本マニュアル

Site Preparation キットは、デバイスの導入、設置作業を効率的に行うことを目的にしています。サービス エンジニアと一緒に、エア フィルタ ユニットを設置したり電源を確保するために最適な場所を探してください。Magnus 800 出力デバイスを設置する前に、あらかじめこれらのユニットを壁に取り付けます。

サービス エンジニアが付録 C の「Site Inspection Checklist」を記入する際にお客様にお立ち会いいただきます。

必要なツール

- 巻尺—15 m（50 フィート）
- 濃度計またはドットメーター
- 推奨：電力特性テスト治具。詳細は、プロダクト サポート スペシャリストにお問い合わせください。

メディアと自動現像機

適切なメディアと自動現像機を使用し、メーカーが指定する現像液、水、および排水路と電源系統への接続を用意してください。

また、使用するすべてのメディアの種類とプレート サイズの一覧が必要です。

プレート

- Magnus 800 プレートセッターでは、波長 830 nm の赤外線に反応するサーマル プレートをサポートします。
- プレートの保管に適した温度と湿度については、プレートのメーカーにお問い合わせください。
- サーマル プレート用の濃度計またはドットメーターの詳細については、プレートのメーカーにお問い合わせください。濃度計またはドットメーターは、デバイスの設置時に必要です。



注意： Magnus 800 出力デバイスでは、認証されていないプレートを使用しないでください。詳細については、メディア データベースを参照してください。

ウィルス対策ソフトウェア

Kodak では、Symantec (Norton) Antivirus Corporate Edition をサポートし、お客様がこの製品の最新バージョンを購入されることをお勧めしています。このソフトウェアは Kodak CTP システムの各コンピュータにインストールする必要があります。Kodak では、Symantec Antivirus ソフトウェアの販売、インストール、および直接のサポートは行っておりません。お近くの販売代理店で購入してください。アンチウィルスに関する権利放棄書に署名され、Kodak に返送されたお客様には、インストールの手順をご説明します。アンチウィルスに関する権利放棄書を入手するには、eCentral にログオンして、**【Self Support】**>**【Product Documentation】**の順に選択し、検索条件に「Antivirus」と入力します。

機器の概要

Magnus 800 プレートセッターは、Kodak が提供する次世代の 8-up サーマル CTP（830 nm）です。生産性が高く堅牢な Magnus 800 プレートセッターの操作は一部自動またはすべて自動で行うことができ、保守が簡単で優れた拡張性と安定性を誇ります。また、8 面付けや輪転機に対応し、SQUARESpot 技術による高精細印刷を実現します。Magnus は高速なモジュール構成デバイスで、15 プレート／時間（pph）のセミオート ローディングから、40 pph でパンチ加工も含むオート ローディングにまで幅広く対応することができます。

このデバイスでは、以下のオプションを組み合わせて操作を自動化することもできます。

- シングル カセット オートローダー：カセット 1 つを搭載し、コンベアへの自動ロード、アンロードを行います
- マルチ カセット オートローダー：3 ～ 5 つのカセットを搭載し、コンベアへの自動ロード、アンロードを行います
- ヘッド解像度 2400 dpi または 2540 dpi
- 速度オプション：S（15 pph）、F（22 pph）、V（30 pph）、X（40 pph）
- 合紙の自動除去
- インライン パンチ機能：標準およびカスタム設定
- 自動現像機へのインライン コンベア
- 手動バイパス
- 左側または右側

Magnus 800 プレートセッターの標準コンポーネントを次に示します。

- Magnus 800 プレートセッター
- Magnus 800 コンピュータとスタンド
- 15 インチ液晶カラー モニタ
- キーボード
- マウス
- ユニバーサル デブリス キャビネット（UDRC：デブリス（破片）除去キャビネット）
- Microsoft Windows Server 2003



図 1：Magnus 800 プレートセッター



図 2：Magnus 800 プレートセッターとシングル カセット オートローダー



図 3：Magnus 800 プレートセッターとマルチ カセット オートローダー

電気系統の条件

電源電圧と周波数

設置場所の電源電圧は、Magnus 800 出力デバイスの定格電圧範囲内でなければなりません。定格電圧は、110 ボルト地域では、208 V（± 10%）、220/240 ボルト地域では、230 V（+6%/-10%）になります。電源周波数は、50/60 Hz ±1.5% です。壁の主電源コンセントの短絡回路電流は、5 KA 未満でなければなりません。

電気接続

次のコンポーネントに使用する専用分岐サーキットは、同じ AC 電源パネルから供給し、両方の分岐サーキットが同じ接地電位にあるようにします。

- プレートセッター主電源 — ソケット（1 個）
- マルチ カセット ユニット（MCU）主電源 — ソケット（1 個）
- ワークステーション主電源 — ソケット（1 個）
- UDRC 主電源 — ソケット（1 個）
- サービス — ソケット（2 個）

電気技術担当者の方は、デバイスに電源を供給するための正しいソケットを設置場所に取り付けてください。各デバイス（プレートセッター、ワークステーション、MCU、および UDRC）には、同じ AC 電源から別個のケーブルで電源を供給する必要があります。

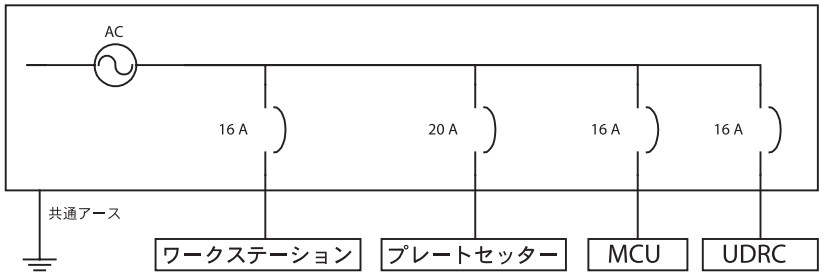


図 4：AC 電源と各デバイス間の電気接続

電力特性

出力機を設置する前に、電源監視装置を設置して、電力特性を 1 週間測定してください。設置場所の電力特性が Kodak の仕様（+6%/-10%）を満たしていない場合、Magnus 800 用のライン コンディショナーを購入して回路に設置してください。

電源系統の障害

コンピュータ システムを正常に動作させるには、ノイズの少ない AC 電力が不可欠です。オフィスや工場の機械・機器によく見られる照明、断線、スイッチ ON/OFF は、供給電圧のピーク値をはるかに上回るライン過電流を発生させることがあります。このようなマイクロ秒のパルスを減衰しなければ、システムが一時的とはいえ使用不能になりかねません。デバイスの電源系統は、電気的ノイズを発生する電源ケーブルから離してください。電源系統の障害がデバイスの操作に影響を与えている場合は、電力安定器の使用を強くお勧めします。

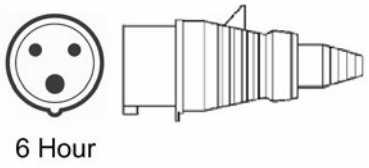
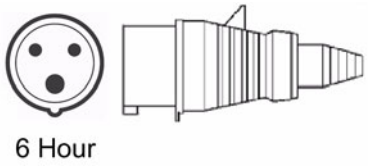
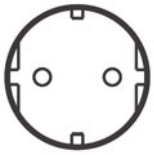
電圧降下の許容範囲は、仕様では電圧の 30% で 10 ms 以下です。電源系統の高速過渡応答の限界は 1.0 kV です。

停電や電圧低下など、作業環境の電力特性に不安がある場合は、無停電電源（UPS）装置を販売代理店から直接ご購入いただくことができます。UPS は、出力機を正常かつ完全にシャットダウンできるように設計されています。これに対して、ライン コンディショナーは、電力特性が Magnus の仕様を満たしていない場合でも、一定期間、出力機が動作できるように設計されています。

UPS の仕様については販売店にお問い合わせください。

電源、ケーブル、コネクタ、およびソケット

表 1：電源、ケーブル、および接続 - 欧州および ROW（アジア太平洋、ニュージーランド、オーストラリア、および南米）

ケーブルの説明	電圧、電流、および周波数	Kodak が提供するケーブル長、コネクタ、およびソケット（EN 60309 & CE）	
プレートセッター主電源	230 VAC（+/-10 %） 12 A 50 Hz	4.5 m（15 フィート）電源ケーブル、IEC-309、2 極、3 線、250 V、32 A、6 Hour* コネクタ 	単相 32A, 220/240 V 専用分岐サーキット（IEC 309 付き）、2 極、3 線、250 V、32A、6 Hour ソケット 
MCU	230 VAC（+/-10 %） 5 A 50 Hz	4.5 m（15 フィート）電源ケーブル、IEC-309、2 極、3 線、250 V、16 A、6 Hour* コネクタ 	単相 20A, 208 V 専用分岐サーキット（IEC 309 付き）、2 極、3 線、250 V、16A、6 Hour ソケット 
ケーブルの説明	**電圧、電流、および周波数**	**付属品のケーブル長、コネクタ**	**お客様にご用意いただくソケット**
ワークステーション用電源	230 VAC（+/-10 %） 5 A 50 Hz	2.5 m（8.2 フィート）電源ケーブル、CEE 7/7、2 極、3 線、250 V、16 A コネクタ 	単相 16A、220/240 V 専用分岐サーキット（CEE 7/7）、2 極、3 線、250 V、16A ソケット 
UDRC-B 主電源	230 VAC（+/-10 %） 10 A 50 Hz	4.5 m（15 フィート）電源ケーブル、CEE 7/7、2 極、3 線、250 V、16 A コネクタ 	単相 16 A、220/240 V 専用分岐サーキット（CEE 7/7）、2 極、3 線、250 V、16A ソケット 

* 6 Hour の方向は、アース接続になります。

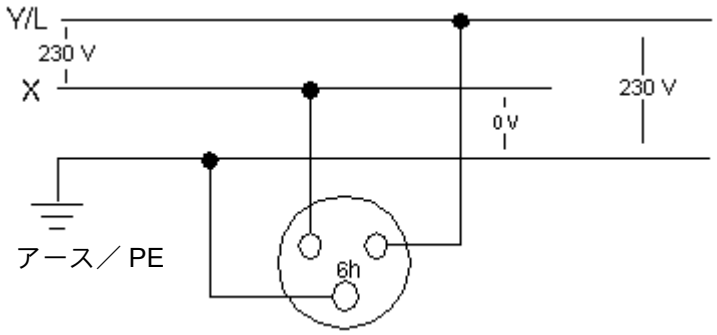


図 5：230、2 極、3 線、単相、接地

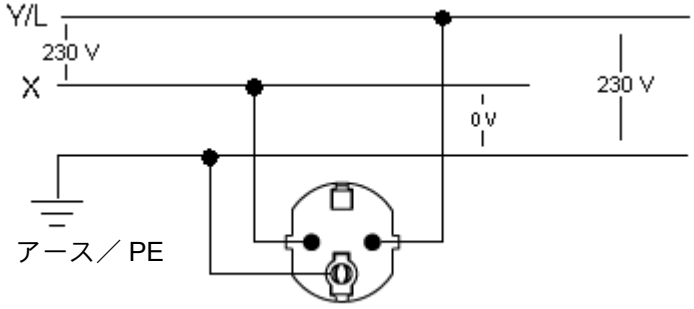
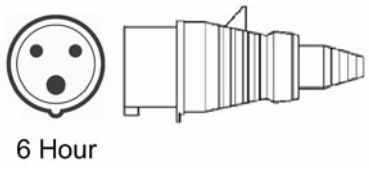
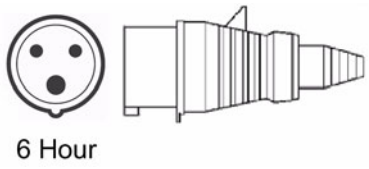
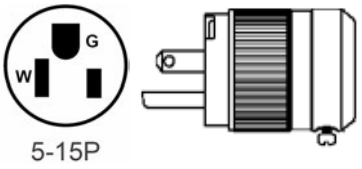
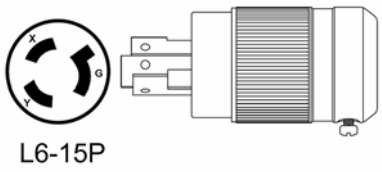


図 6：230、2 極、3 線、単相、接地

表 2：ケーブルおよび接続—北米および日本

ケーブルの説明	電圧、電流、および周波数	Kodak が提供するケーブル長、コネクタ、およびソケット（UL 1682 & C22.2 NO. 182.1）	
プレートセッター主電源	208 VAC (-6 %+10%) 12 A 60 Hz	4.5 m（15 フィート）電源ケーブル、IEC-309、2 極、3 線、250 V、30 A、6 Hour コネクタ 	単相 30 A、208 V 専用分岐サーキット（IEC-309）、2 極、3 線、250 V、30A、6 Hour ソケット 
MCU 主電源	208 VAC (-6 %+10%) 5 A 60 Hz	4.5 m（15 フィート）電源ケーブル、IEC - 309、2 極、3 線、250 V、20 A、6 Hour コネクタ 	単相 20A、208 V 専用分岐サーキット IEC - 309, 2 極、3 線、250 V、20A、6 Hour ソケット 
ケーブルの説明	**電圧、電流、および周波数**	**付属品のケーブル長、コネクタ**	**お客様にご用意いただくコネクタ**
ワークステーション用主電源	110 VAC (-6 %+10%) 8 A 60 Hz	2.5 m（8.2 フィート）電源ケーブル（5-15P コネクタ付） 	単相 15A、110V 専用分岐サーキット（5-15R ソケット付） 
UDRC-B 主電源	208 VAC (-6 %+10%) 12 A 60 Hz	4.5 m（15 フィート）電源ケーブル（L6-15P コネクタ付） 	単相 15A、208V 専用分岐サーキット（L6-15R ソケット付） 

注意： ワークフロー ワークステーションの条件については、ワークフロー関連のマニュアルを参照してください。

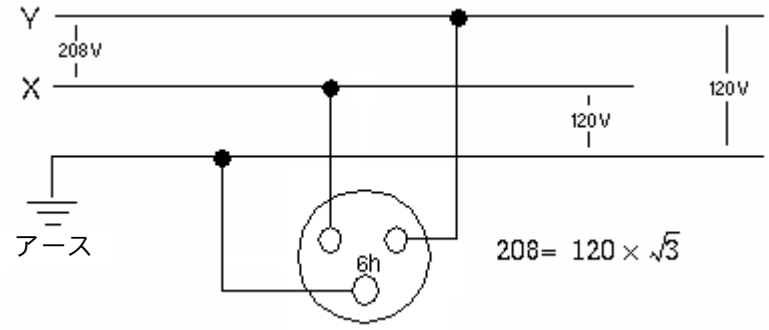


図 7：208 V、2 極、3 線、単相、接地

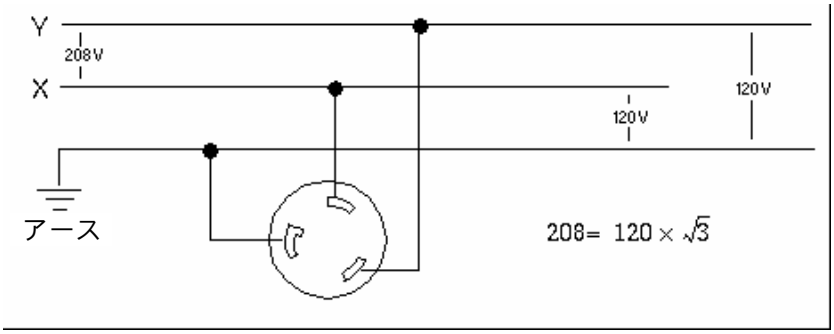


図 8：208 V、2 極、3 線、単相、接地

ネットワーク、リモート サポート、および電話回線の条件

ネットワーク

ワークステーションからファイルを出力するには、出力デバイスが LAN（ローカル エリア ネットワーク）上になければなりません。

表 3：ネットワーク接続

接続	付属品	お客様にご用意いただくもの
Magnus Controller ワークステーションからワークフローネットワークに接続するためのネットワーク接続	イーサネット：1000 Base T/100 Base-T（RJ-45）	ネットワーク接続とネットワークケーブルは、Magnus Controller ワークステーションに届くだけの長さがなければなりません。15 m（49 フィート）のケーブルを使用することをお勧めします。

リモート サポート

Kodak のリモート サポートは、ブロードバンド ベースで提供しています。リモート サポートは、Magnus 800 出力デバイスに組み込まれており、別のハードウェアやソフトウェアは必要ありません。また、既存のネットワークを使用する場合は、専用の電話回線は必要ありません。ただし、リモート サポートを利用するには、インターネットにアクセスできなければなりません。Kodak は、お客様のサイトへのリモート サポートの設定方法の詳細を用意しています。詳細は、サービス担当者にお問い合わせください。

リモート サポートを利用できない環境では、ワークステーション専用のアナログ電話回線（他のデバイスによる利用を禁じられた回線）を使う、Kodak ダイヤルイン サポートをご利用ください。ダイヤルイン サポートの詳細は、サービス担当者にお問い合わせください。

電話回線との接続

リモート サポートの利用中にカスタマ サービス担当者とお話しいただくために、出力機器の近くに別の音声電話回線もご用意ください。

注意： ブロードバンド接続を利用できる場合は、モデム電話回線は必要ありません。ただし、電話連絡ができるようにしてください。

エア サプライの条件

エア サプライの品質

Magnus 800 出力デバイスは、清潔で乾燥し、オイルや埃を含まない、以降の表に基づいた 7 bar（100 psi）のエア サプライが必要です。

設定	平均エア流量 *	コンプレッサ エア サプライ *
Magnus 800 プレートセッター	90 SLPM（3.18 SCFM）	170 SLPM（6.01 SCFM）
Magnus 800 プレートセッターとオートローダー	110 SLPM（3.89 SCFM）	190 SLPM（6.71 SCFM）

* SLPM 算出の基準条件は次のように定義されています：Tn= 0 ºC,（32 ºF）Pn= 1.01 bara,（14.72 psia）

* SCFM 算出の基準条件は次のように定義されています：Ts= 15.6 ºC,（61 ºF）Ps= 1.01 bara,（14.72 psia）

エア サプライは、ISO クラス 4 に準拠しなければなりません。

- 最大粒子サイズ 15 µ（0.006 in.）
- 固形汚染物の濃度：8 mg/m^3 （0.000216 oz./$yd.^3$）
- 最大圧力露点：3 ºC（37.4 ºF）
- 油分最大含有量：5 mg/m^3（0.000135 oz./$yd.^3$）

注意： 潤滑油が混入していないことを確認してください。

注意： ドライヤーからプレートセッターへの送気ホースの温度は、3 °C 以上に維持してください。

一般的に使用される圧縮空気システムの例を次に示します。

メーカー	Kaeser	Atlas Copco
コンプレッサのタイプ	スクリュー	スクリュー
コンプレッサのモデル	SX-3	GX2-10（50 Hz）
空気タンク（リットル）	250（または 280）	250
ドライヤー（230 V-AC）	TA-5	FX1
オート ドレイナー	ECO-21-PLUS	WD80

エア サプライの接続：

付属のエア フィルタ ユニット（パーツ ナンバー：500-01720A）は、デバイスから最大で 4 m まで離れた壁面に取り付けることができます。エア フィルタは、以下のいずれかの連結器を使用して（次の表を参照）ショップ エア サプライに接続する必要があります。エア ユニットとデバイス間の連結器は本体に付属しています。

接続	Kodak が用意するもの	お客様にご用意いただくもの
ショップ エア サプライ（専用器を推奨）	ホース ニップルとバンド（1 個）。 0.5 インチの BSPT スレッド	フレキシブル エア ホース、最小内径（ID）12 mm（0.5 インチ）。ホースには、Kodak が提供するホース ニップルを取り付ける必要があります。

注意： ホースはできる限り短くし、つぶれたりよじれたりしないようにしてください。エア ホースが 6 m（20 フィート）以上となる場合、ID の大きなホースを使用してください。

環境条件

システムは、掃除および整頓された清潔な作業場に設置してください。デバイスをプレスルーム環境に設置することはお勧めしません。

温度と湿度

Magnus 800 出力デバイスの運用環境は、以下の範囲内でなければなりません。

温度　20° ～ 30° C（68 ～ 86° F）

湿度　40 ～ 60% RH（結露しないこと）



注意： 一部の種類のメディアでは、Magnus 800 出力デバイス システムのオペレーティング環境が制限される場合があります。メディアの取り扱い方法や保管に適した温度と湿度については、メディアのメーカーにお問い合わせください。

放熱

Magnus 800 出力デバイスから放出される熱量は、仕様では 22,250 ～ 26,250 BTU/時間です。



他の機器の放熱量については、その機器に付属のマニュアルを参照してください。

換気

Magnus 800 出力デバイスを使用するには、1.1 m^3 ／分（40 cfm）[1] 以上の外気との換気が必要です。正しく換気を行うと、特定のメディアをイメージングする際に発生する排出物の蓄積を防止できます。[2]

1. これはデフォルト値です。一部のメディアでは換気量を多くする必要があります。特定のメディアに対する推奨値については、サービス担当者が配布する CTP Media Imaging Performance Database を参照して、デフォルト値との相違がないかを確認してください。
2. 特定のメディアをイメージングする際に排出される有害化合物に関する情報については、メディアのメーカーの製品安全データシート（MSDS）または同等の文書を参照してください。

外気との換気と、温度または湿度を調整するための室内空調とを混同しないでください。外気との換気は、室内空調による循環のおよそ 10 ～ 30% の割合と推定できます。適切な換気を施すには、3 ACH（Air Changes per Hour：1 時間あたりの換気回数）以上をお勧めします。

これらの推奨条件は、室内に出力デバイス 1 台のみを設置する場合に適用されます。その他のイメージング機器、自動現像機、オーブン、HVAC システムなどを使用する場合、作業環境への排出物が増加する可能性があるため、外気との換気量を増やす必要があります。

Magnus 800 出力デバイスの設置による室内の排出物の量の調査、および労働安全衛生に関する地域、州、自治体、および国内の規制への準拠は、お客様の責任において行ってください。排出物の量が不明な場合は、産業衛生に関する専門家による室内空気環境調査をお客様から依頼してください。



注意： 排気の詳細は、25 ページ「注意」を参照してください。

設置場所、配送、および積み下ろしの条件

設置面積と作業領域

出力デバイスの構成図については付録 A、19 ページ「設置面積と作業領域」を参照してください。

出力デバイスと配送用クレートのサイズおよび重量

表 4 は、Magnus 800 出力デバイス コンポーネントの最大サイズおよび重量を示しています。寸法は、Magnus 800 出力デバイス システムにパネルを取り付けた状態で正面から測定したものです。幅を X 軸方向とし、奥行を Y 軸方向とします。

ご注文いただいたオプションによって異なりますが、出力機は、通常 3 ～ 4 個の梱包に分かれて配送されます。表 4 に、梱包ごとの寸法（長さ x 幅 x 高さ）および重量を示します。

お客様の責任の範囲

Kodak への配送の指示は、お客様の責任において行ってください。また、配送用のクレートを設置場所まで運び、荷降ろしをしてください。ただし、梱包は解かないでください。クレートの荷降ろしは専門業者に依頼されることをお勧めします。地面からの高さが 1.2 m（4 ft）あり、15.9 m（53 ft）のトレーラーを停車できる積み下ろし場所が必要です。

クレートの開梱とデバイスの設置は、Kodak のエンジニアが行います。

フォークリフト

機器の積み下ろし用に、1,600 kg（3,528 ポンド）以上の積載量のフォークリフトまたはクレーンをご用意ください。フォークの幅は 150 mm（6 インチ）以内で、長さは 510 mm（20 インチ）以内である必要があります。

表 4：Magnus 800 出力デバイスとクレートのサイズおよび重量

デバイス	幅	奥行	高さ	重量
プレートセッター	2495 mm（98.2 インチ）	1504 mm（59.2 インチ）	1,100 mm（43.3 インチ）	1,040 kg（2293 ポンド）
プレートセッター + クレート	2,900 mm（114.2 インチ）	1,600 mm（63 インチ）	1,400 mm（55.2 インチ）	1,268 kg（2795 ポンド）
オートローダー	1,690 mm（66.5 インチ）	1,420 mm（55.9 インチ）	1,450 mm（57.1 インチ）	800 kg（1764 ポンド）
オートローダー + クレート	2,175 mm（85.6 インチ）	1,770 mm（69.7 インチ）	1,750 mm（68.9 インチ）	1,130 kg（2491 ポンド）
サーマル ヘッド + クレート	840 mm（33 インチ）	840 mm（33 インチ）	810 mm（32 インチ）	75 kg（165 ポンド）
UDRC	510 mm（20 インチ）	600 mm（23.5 インチ）	900 mm（35.5 インチ）	57 kg（125 ポンド）
UDRC + クレート	670 mm（26.5 インチ）	760 mm（30 インチ）	1,075 mm（42 インチ）	93 kg（203 ポンド）
ワークステーション（スタンド込み）	680 mm（26.7 インチ）	712 mm（28 インチ）	1,010 mm（39.76 インチ）	90 kg（198 ポンド）
ワークステーション + クレート	1,150 mm（45.3 インチ）	760 mm（30 インチ）	700 mm（27.5 インチ）	90 kg（198 ポンド）
MCU（500 枚のプレート込み）	1,690 mm（66.5 インチ）	1,820 mm（71.7 インチ）	1,450 mm（57.1 インチ）	1,700 kg（3748 ポンド）
MCU + クレート	2,000 mm（78.7 インチ）	1,900 mm（74.8 インチ）	1,750 mm（68.9 インチ）	1,130 kg（2491 ポンド）
シングル カセット（100 枚のプレート込み）	1,140 mm（44.9 インチ）	1,695 mm（66.7 インチ）	810 mm（31.9 インチ）	236 kg（520 ポンド）
シングルカセット ユニット + クレート	1,200 mm（47.24 インチ）	1,700 mm（66.93 インチ）	500 mm（19.69 インチ）	150 kg（330.7 ポンド）
アンローディング コンベア	1,350 mm（53.1 インチ）	1,200 mm（47.2 インチ）	855 mm（33.7 インチ）	30 kg（66 ポンド）
アンローディング コンベア + クレート	1,450 mm（57 インチ）	1,175 mm（46.2 インチ）	320 mm（12.6 インチ）	50 kg（110 ポンド）

ドアと通路

搬入口から Magnus 800 出力デバイス設置場所までのドアおよび通路には物を置かず、設置場所までパレット全体を移動できるようにしてください。最低でも 1.80 m（70.9 インチ）のドア幅が必要です。運搬経路の見取り図を用意されることをお勧めします。クレートの最大寸法については、17 ページ「Magnus 800 出力デバイスとクレートのサイズおよび重量」を参照してください。



注意： サービス エンジニアは、積み下ろし場所から設置場所まで、すべての経路を歩いて確認してください。すべての出入口、開口部、および通路の寸法を測定し、すべてのコンポーネントを安全に運搬できる空間が十分にあることを確認してください。

床

床面は水平で、激しい振動の影響を受けない場所である必要があります。作業環境が交通量の多い道路や線路に近い場合や、工業地域にある場合、激しい振動が床からデバイスに伝わる可能性があります。

A

設置面積と作業領域

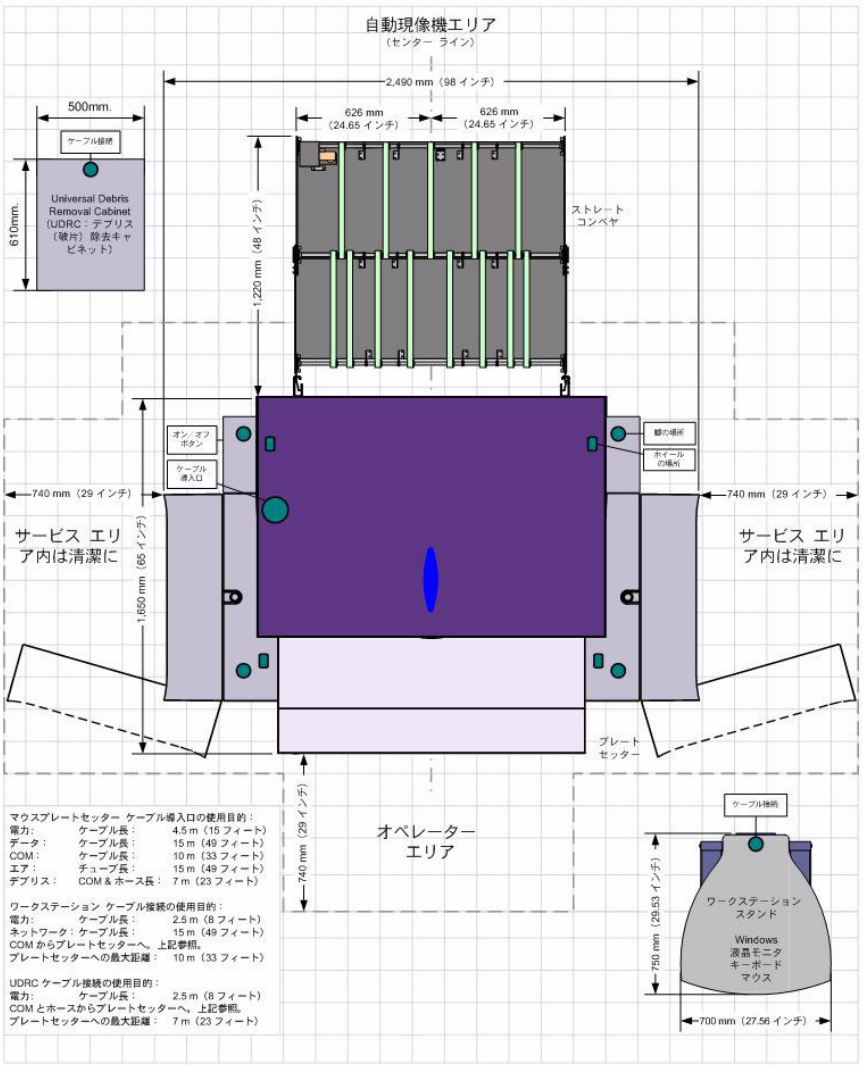


図 9：Magnus 800 プレートセッター作業領域（上面図）

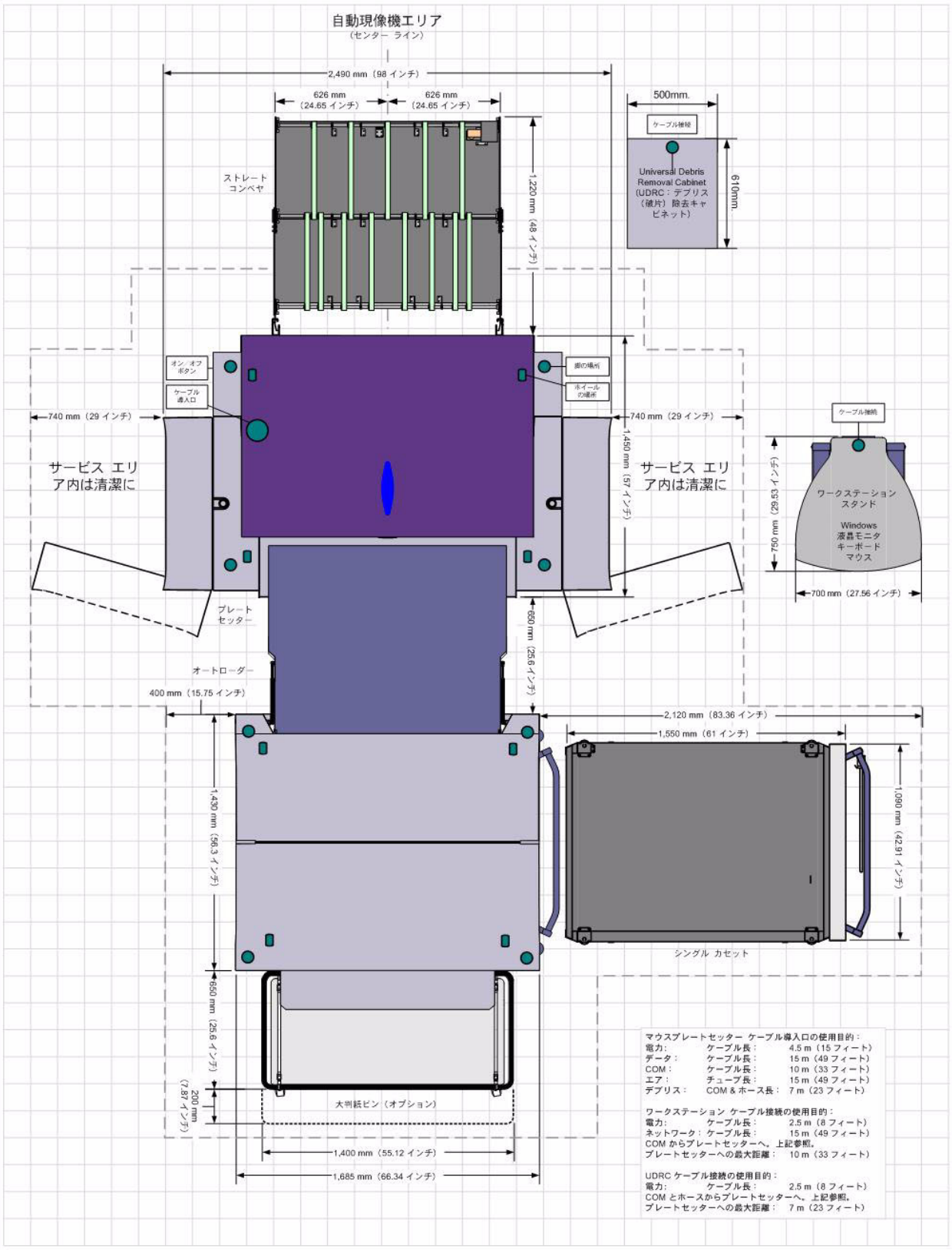


図 10：シングル カセット オートローダーを右側に取り付けた Magnus 800 プレートセッター（上面図）

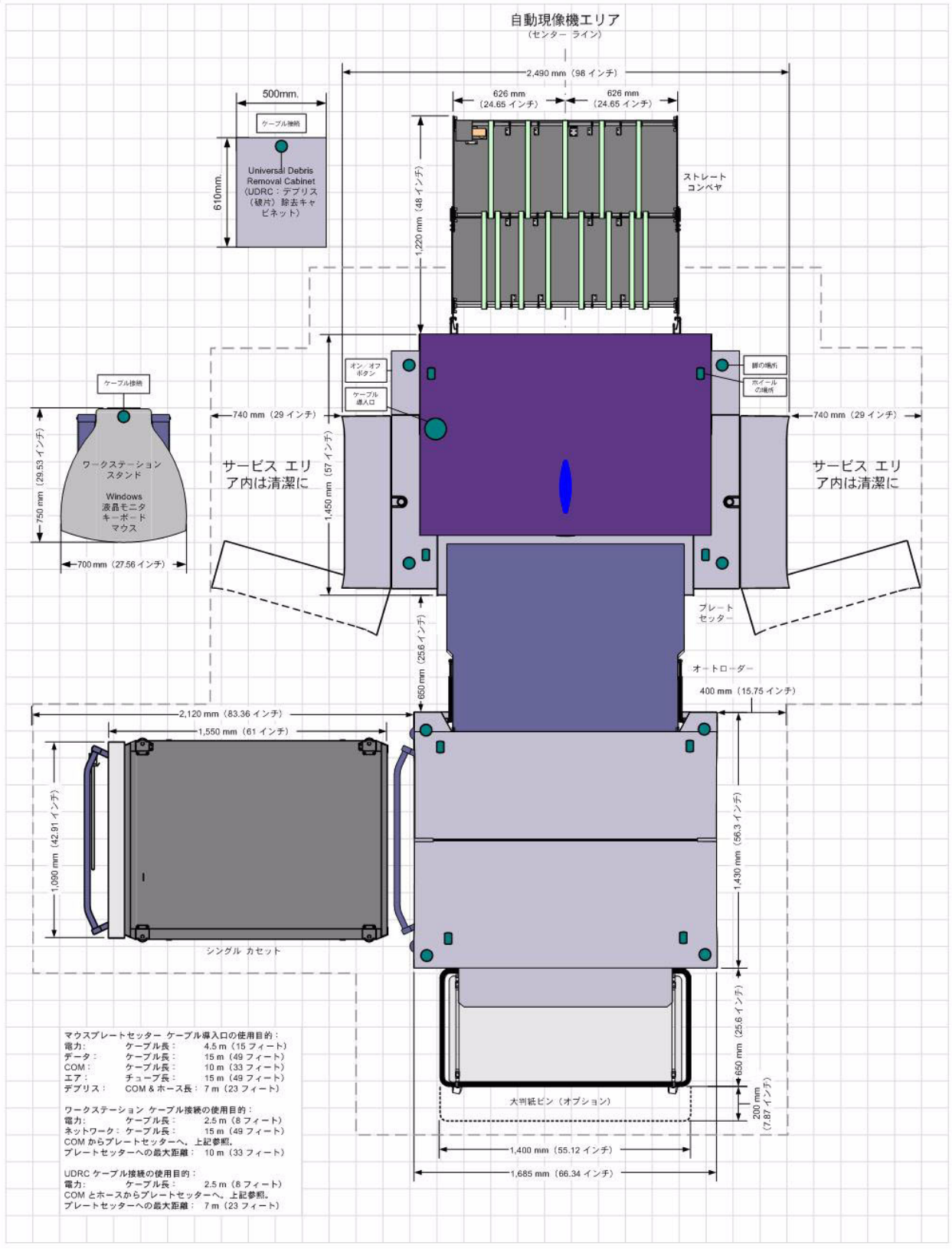


図 11：シングル カセット オートローダーを左側に取り付けた Magnus 800 プレートセッター（上面図）

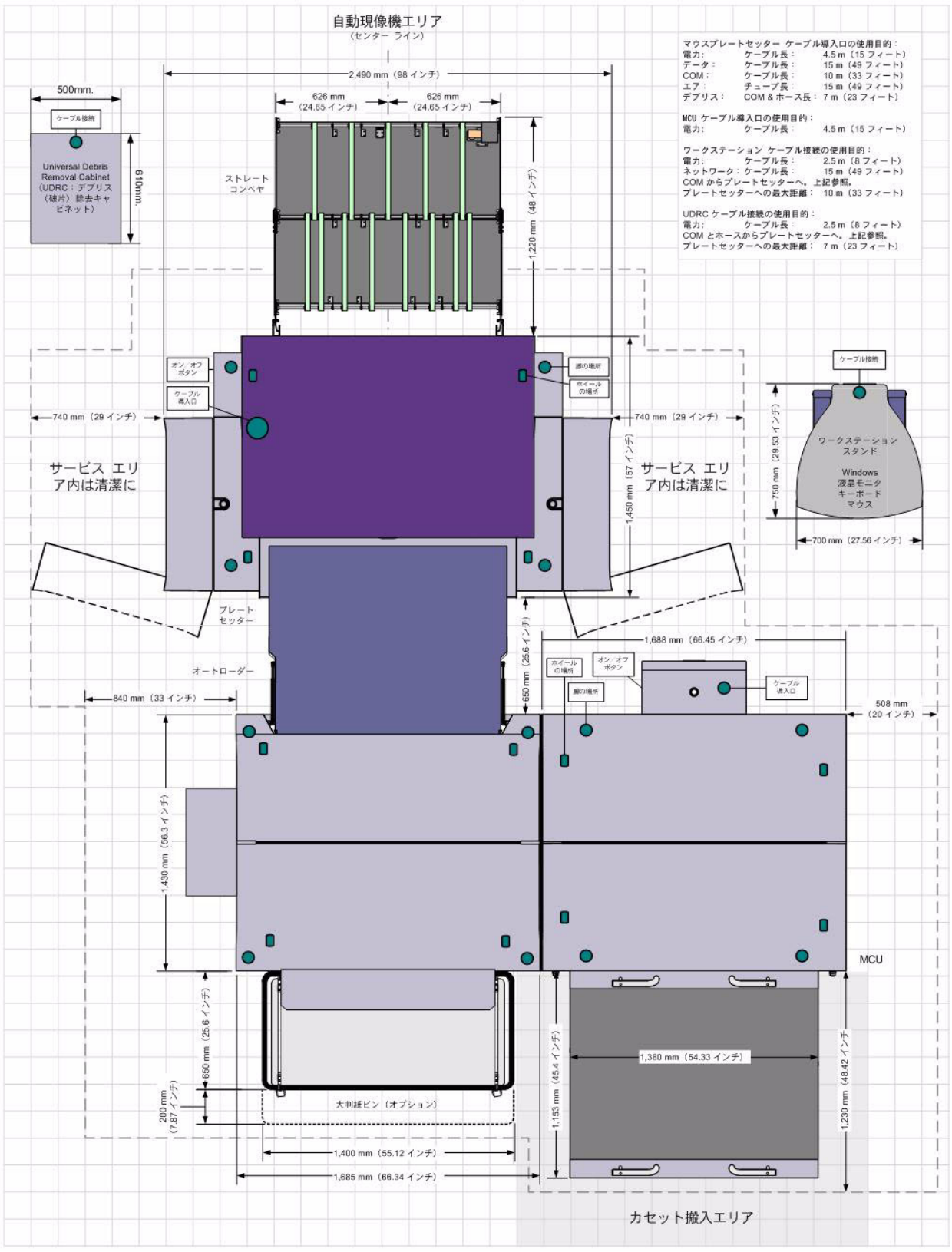


図 12：マルチ カセット オートローダーを右側に取り付けた Magnus 800 プレートセッター（上面図）

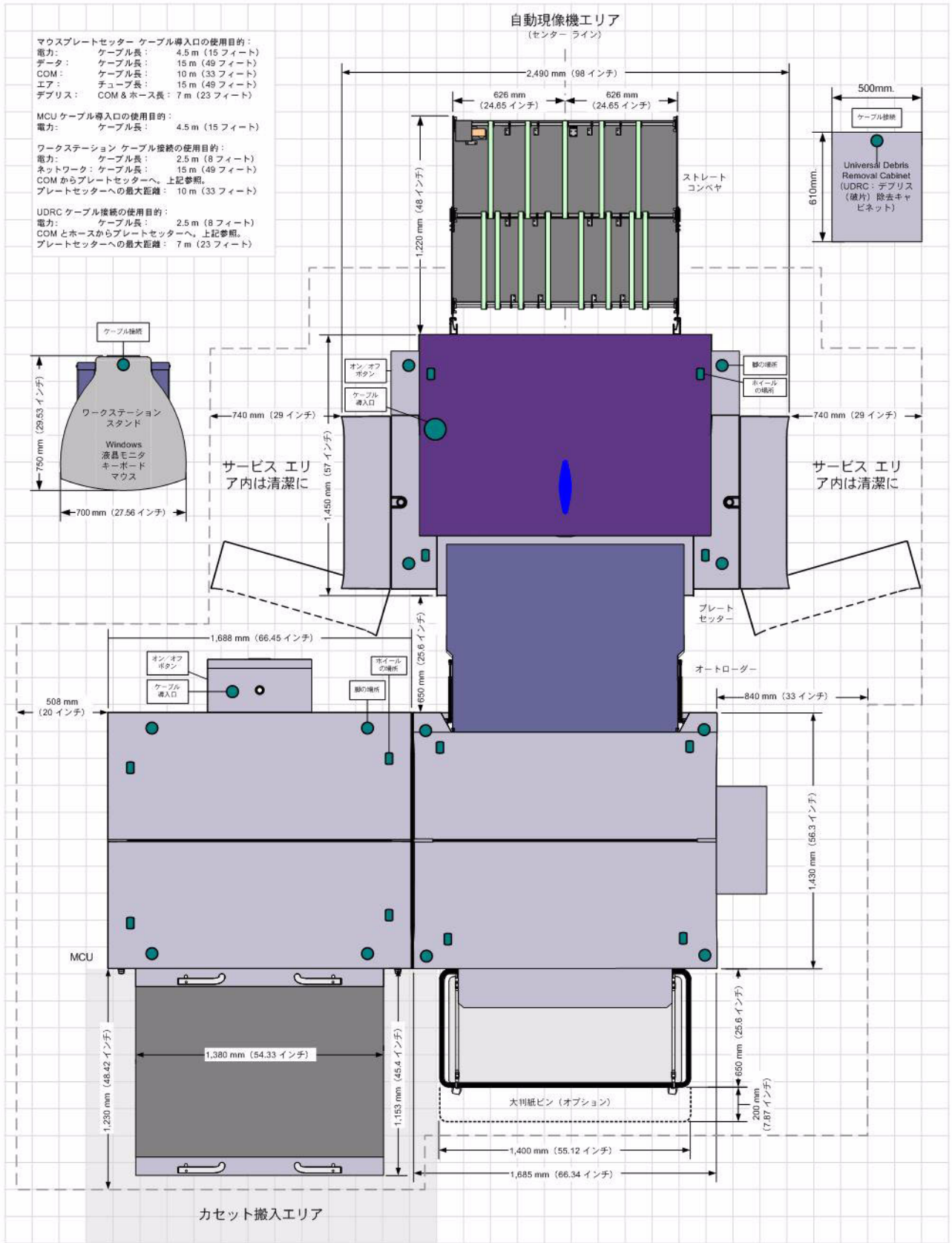


図 13：マルチ カセット オートローダーを左側に取り付けた Magnus 800 プレートセッター（上面図）

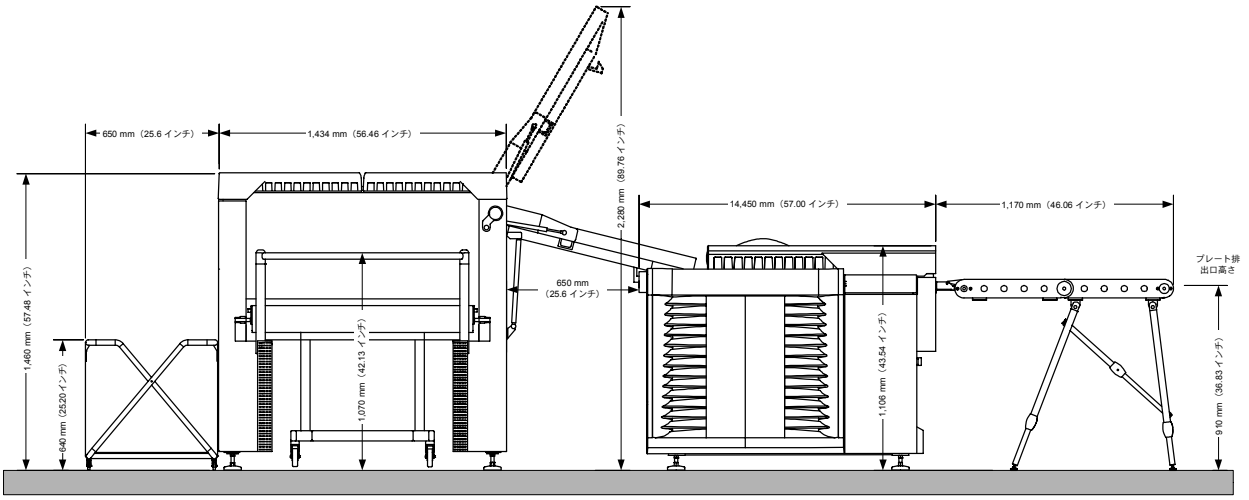


図 14：SCU を取り付けた Magnus 800 プレートセッターの作業領域と最大寸法（側面図）

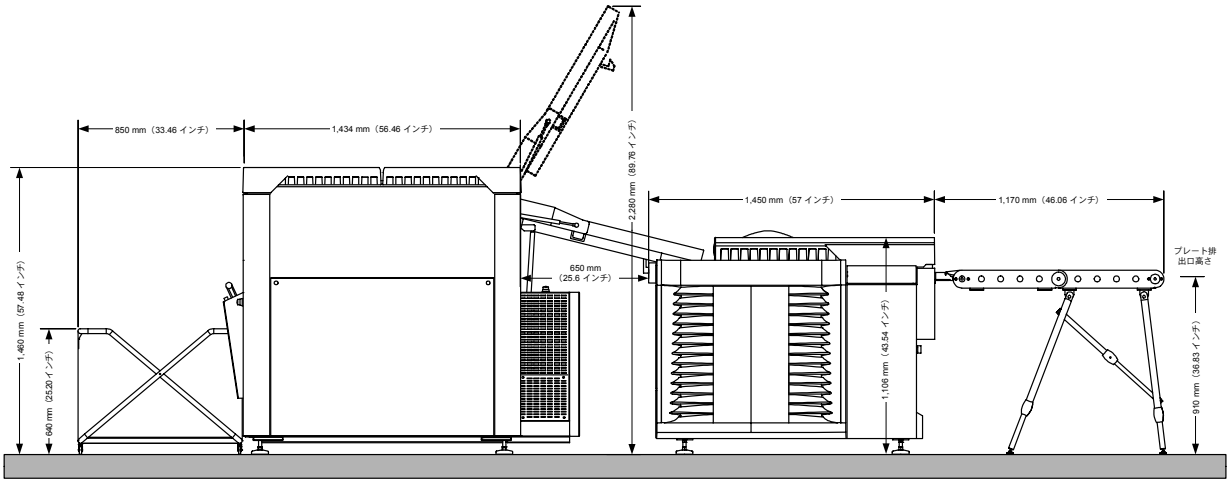


図 15：MCU を取り付けた Magnus 800 プレートセッターの作業領域と最大寸法（側面図）

B

注意

メディア（プレート／フィルム）によってイメージング中に排出物が発生する場合があります。ここでは、そのような排気に関する一般的な注意事項について記載します。特定のメディアに関する詳細については、メディア メーカーが提供する MSDS（製品安全データ シート）やマニュアル類をご参照ください。

印刷メディアをイメージングする際の副生成物には、アルデヒド（ホルムアルデヒド、アセトアルデヒド）、酸化物（二酸化窒素、一酸化窒素、一酸化炭素）、揮発性有機化合物、オレフィン（ベンゼン、1,3-ブタジエン）、その他のガス状化合物（シアン化水素など）、および粒子状物質（ほこり）などが含まれる場合があります。このリストは包括的なものではなく、特定のメディアによっては、排出物の中にその他の化合物が存在する場合があります。

汚染を防ぎイメージングの信頼性を高めるために、認定されたメディアの使用に伴って、フィルタ ユニットを含むデブリス（破片）除去キャビネット（UDRC など）を内蔵または外付けで Kodak 出力デバイスに搭載することがあります。フィルタ ユニットの仕様によって、埃のみを除去できるもの（UDRC - BP など）や、埃だけでなくイメージング時の副生成物も除去できるもの（UDRC - LC など）もあります。フィルタ ユニットのフィルタ交換を定期的に行うことが重要です。

ただし、すべての排出物をフィルタで効果的にろ過することはできません。Kodak 出力デバイスおよびフィルタ ユニットが設置された場所では、換気により外気を十分に取り入れる必要があります。換気割合の条件は、出力機の設置場所の準備と条件に関するドキュメント、またはその他の該当するドキュメントのいずれかに記載されています。

Kodak の管理または認識外の要因が含まれるすべての作業環境において、各地区および国の就労者健康安全規定（空気中汚染物の許容濃度に関する条例を含む）の遵守を保証することはできません。その要因とは以下のようなことですが、これに限定されません。

- 設置した部屋の換気を十分にしない、または部屋の空気の循環が少ないため、その部屋の一部または全体の排気の密度が通常より高い。
- Kodak が認定または事前に確認していないメディアに出力する場合。特に、販売契約書、ユーザー契約書、発注書、サービス契約書、出力デバイスの仕様書、またはその他文書に記載された、デブリス（破片除去）システムやフィルタ ユニットでの使用を認定されていないメディアを使用している。
- 製剤を変えたり、メディア メーカーが製造方法を認定後に変更したため、排気に変更がある（これにより予期していた排気とは成分が異なったり排気量が増える）。
- メディア メーカーによる潜在排気の調査が正しくないまたは完全でないため Kodak に正しい情報が伝わっていない（これにより予期していた排気とは成分が異なったり排気量が増える）。
- 排気に含まれる複数の成分の混合によって、累積または相乗作用が起こる（これにより予期していた排気とは成分が異なったり排気量が増え、健康に害を及ぼす可能性がある）。
- 出力システムと他の機器からの排気が混合し、就労者健康安全規定に準拠しない、または累積の効果により機器ごとの排気で予期されるより影響が大きい。
- 排気の成分に対する個人の刺激感応性の相違により、より大きな影響を受けることがある。
- 機器または安全排気システムの改造、誤用、または誤ったメンテナンス方法により、排気量が増える。
- ユーザー ガイド、警告や注意のラベル、機器導入ガイド、またはその他の Kodak マニュアルの指示に従わないために過剰な排気レベルに達する。
- 就労者健康安全規定や産業衛生基準が改定され、当初は安全とされていたシステムが、改定後に基準を遵守していないことが判明した。

要因の多くは上記のようにお客様またはメディア メーカーの管理下にあるため、フィルタ ユニットの使用を含めたすべての出力システムの設置および動作環境の下、いかなるプレートを使用した場合においても、作業者および他者によって好ましくないまたは有害であるとされる出力時の排気が発生しないことを Kodak では保証いたしかねます。Kodak の保証および責任の範囲は、該当する販売契約または顧客契約の一般条項で示されるものに限定されます。この注意事項、機器導入ガイド、またはその他の同様なドキュメントのいずれも、特定の動作レベルを約束または保証するものではありません。また、この注意事項、機器導入ガイド、またはその他の同様なドキュメントのいずれも、何かを保証するものではありません。作業環境が就労者健康安全規定やその他のガイドラインを遵守しているかどうかは、お客様の責任において常にご確認ください。

C

Site Inspection Checklist

Full completion of this checklist will greatly assist in building, delivering, and installing the Magnus 800 Output Devices and all its accessories.

Site Information

Company name: _____

Site address:

Shipping address:

Contact Information

Contact name: _____

Position: _____

Telephone/fax: _____

E-mail: _____

Prepress manager: _____

Maintenance manager: _____

Network manager: _____



Note: All operators must be capable of running a personal computer with a Microsoft Windows operating system. If more than four operators are to be trained, an extra day will be required after the installation.

Note: Use Kodak-approved media only. Imaging speed can be affected if media sensitivity or processing is inconsistent with Kodak qualification testing. See your service representative for specific media information.

Note: Some plates may restrict the operating environment of the system. Consult the plate manufacturer for their recommended temperature and humidity ranges for plate operation and storage.

Processor Supported

Processor name and model: _____

Delivery date: _____

Media type and size: _____

Comments:

Options Configuration

Which configuration was ordered?

☐ Semiautomatic

☐ Single-cassette autoloader

☐ Multi-cassette autoloader

Which options were ordered?

Configuration		Semi-automatic	Single-cassette unit	Multi-cassette unit
Cassettes	Were extra cassettes orded?	N/A	☐ Yes ☐ No	☐ Yes ☐ No
	How many were ordered?	N/A	Number	☐ Three ☐ Four ☐ Five
Orientation		N/A	☐ Left ☐ Right	
Conveyor		☐ Straight ☐ Third party		
Punches	Number of holes?	Number		
	Is the layout defined?	☐ Yes ☐ No		
Image Quality		☐ Quantum ☐ Non-Quantum		
Resolution		☐ 2400 dpi ☐ 2540 dpi		

Site Requirements



Note: Install the device in a clean prepress area.

1. Is there sufficient area for the device? Measure the available space at the site location.

   ☐ Yes ☐ No

   Comments:

2. Can the receiving area accommodate a typical air ride truck—that is, does it have dock level? (See 「設置場所、配送、および 積み下ろしの条件」on page 16.)

   ☐ Yes ☐ No

   Comments:

3. Is the working area free from support beams or other obstacles?

   ☐ Yes ☐ No

   Comments:

4. Is the customer aware that they are responsible for transportation of shipping crates from their shipping dock to the installation area?

   ☐ Yes ☐ No

5. Does the forklift to be used meet requirements? (See 「フォークリフト」on page 16.)

   ☐ Yes ☐ No

6. Do the doors and hallways between the shipping dock and the installation have sufficient area to allow passage of the shipping crates? (See 「ドアと通路」on page 18.)

   ☐ Yes ☐ No

   Comments:

7. Is there large machinery or a forklift throughway inside the site, or any traffic or industry near the site that may transmit vibration to the device?

   ☐ Yes ☐ No

   Comments:

8. Does the electrical supply meet the requiremnets listed in 「電気系統の条件」on page 5?

   ☐ Yes ☐ No

Comments:

9. Do the voice and data lines meet the requirements listed in 「ネットワーク、リモート サポート、および電話回線の条件」on page 11?

☐ Yes ☐ No Voice number: _____

Comments:

10. Did you receive a Site Preparation kit? If not, please consult with your service representative.

☐ Yes ☐ No

Follow Up

Is follow-up required?

☐ No The location described in this document meets all criteria for a timely and successful installation of the Magnus 800.

☐ Yes Some follow-up is required to ensure that the site requirements are met **prior** to the installation of the device.

The outstanding items from the Site Requirements list are:

Name of customer contact: _____

Telephone/fax: _____

E-mail: _____

Date of next follow-up contact: _____

Site Inspection Completed

The presite inspection was performed on _____ by a representative of Kodak and witnessed by at least one representative of the customer.

Kodak representative: _____

Signature: _____

☐ The Customer understands and hereby agrees to the requirements outlined in the Magnus 800 Platesetter and Autoloader Site Preparations and Requirements document (725-00089A), including any appendix attached thereto, as acknowledged by the Customer's signature herein or, alternatively, by the customer's signature on a Kodak Sales Agreement, Customer Agreement, Service Agreement, Order Form, or similar applicable document.

Customer representative: _____

Signature: _____