场地准备指南

简体中文

超胜 800
输出设备

707-00521A-ZH 修订版 A

graphics.kodak.com

Kodak

版权

© 2006 Kodak。保留所有权利。

克里奥、超胜、 eCentral 和 SQUARE 斑点是 Kodak 的商标。

Adobe、Acrobat、Adobe Illustrator、Distiller、Photoshop、PostScript 和 PageMaker 是 Adobe Systems Incorporated 的商标。

Apple、iMac、Power Macintosh、Mac OS、AppleShare、AppleTalk、TrueType、ImageWriter 和 LaserWriter 是 Apple Computer, Inc. 的注册商标。 Macintosh 是 Apple Computer, Inc. 在美国和其他国家或地区的注册商标。

PANTONE、 Hexachrome、 PANTONE Hexachrome 和 PANTONE MATCHING SYSTEM 归 Pantone, Inc. 所有。

PEARL、 PEARLsetter、 PEARLhdp、 PEARLdry 和 PEARLgold 是 Presstek, Inc. 的注册商标。

XEROX® 是 XEROX CORPORATION 的商标。

http://graphics.kodak.com/

内部编号 707-00521A-ZH 修订版 A

修订日期：2006 年 1 月

目录

超胜 800 输出设备场地准备指南 1

介绍 1
所需工具 2
版材和显影机 2
印版 2
防病毒软件 2

设备概述 3

电气要求 5

输电线电压/频率 5
电源接头 5
电源质量 6
输电线干扰 6
电源、电缆、连接器与插座 7

网络、远程支持和电话要求 11

网络 11
远程支持 11
电话连接 11

气源要求 12

气源质量 12

环境要求 14

温度和湿度 14
热输出 14
通风 14

场地、装运和交货要求 16

占地区域与工作区域 16
输出设备和货箱的尺寸和重量 16
客户责任 16
装卸车 16
货门与走廊 18
地板 18

附录 A: 占地区域与工作区域 19

附录 B: 声明 25

附录 C: Site Inspection Checklist 27

超胜 800 输出设备场地准备指南

介绍

本文档提供*超胜* 800 输出设备 安装的场地准备指南。



注意：本文档中使用的术语*超胜* 800 输出设备是指任何或所有以下配置。

- ❒ ***超胜* 800 制版机**
- ❒ **单版盒自动上版*超胜* 800 制版机**
- ❒ **多版盒自动上版*超胜* 800 制版机**

您的服务工程师将帮您确保您的场地符合所有要求。进行适当的准备将有助于避免在设备安装过程中出现不必要的问题和延误。

我们将讨论以下主题：

- 设备概述和设备配置
- 电气要求
- 网络和电话要求
- 气源要求
- 环境条件
- 场地、装运和交货要求

作为场地准备过程的一部分， Kodak 提供一个场地准备套件 （部件编号 518-01101A），它包括以下内容：

- 空气过滤器单元 （部件编号 500-01720A）
- 本文档

场地准备套件的用途是简化安装过程。请和服务工程师一道确保空气过滤器和电源插座的最佳位置。安装*超胜* 800 输出设备前，随您的方便将它们安装到墙上。

和您的服务工程师一起完成附录 C 中的 “Site Inspection Checklist”。

所需工具

- 卷尺 — 15 米 （50 英尺）
- 密度计或网点测量仪
- 推荐：电源质量测试工具。有关详细信息，请咨询您的服务代表。

版材和显影机

用户必须根据制造商的要求来提供合适的版材和显影机，以及适当的显影冲版液、水和排水/电气连接管道。

用户必须列出所有要使用的版材类型和印版尺寸。

印版

- *超胜* 800 制版机支持对 830 纳米波长红外线敏感的热成像印版。
- 存储印版的建议湿度和温度范围，请咨询印版供应商。
- 关于对热成像印版适用的印版密度计或网点测量仪，请咨询印版供应商。安装时需要密度计或网点测量仪。



注意：只能在*超胜* 800 输出设备上使用通过审核的印版。有关详细信息，请参阅版材数据库。

防病毒软件

Kodak 支持并建议用户购买最新版本的 *Symantec Antivirus* 企业版。用户应在他们的每个 Kodak CTP 系统上安装它。Kodak 并不销售 *Symantec Antivirus* 软件，我们也不安装或直接支持它。 Kodak 建议用户从就近的零售商处购买该软件。 Kodak 将为在 Antivirus 预发行证书上签名并将其寄回 Kodak 的用户提供安装指导。要寻找 Antivirus 预发行证书，用户应登录 *eCentral* 并选择**自支持** > **产品文档**并在搜索条件中键入单词 “Antivirus”。

设备概述

超胜 800 制版机是 Kodak 的下一代超 800 纳米热成像 CTP （830 纳米）。稳定而高效的*超胜* 800 制版机为 8 页进纸和 web 打印机提供半自动和全自动操作，而且可伸缩、稳定、方便维护、成像质量很高 （*SQUARE 斑点*）。*超胜* 是高速组合设备，处理范围从每小时 15 印版 (pph) 半自动上版到带打孔的 40 pph 全自动上版。

该设备具有以下的组合自动化功能：

- 单版盒自动上版，自动装载并卸载到传送带
- 带 3 个、 4 个或 5 个版盒的多版盒自动上版，自动装载并卸载到传送带
- 成像头分辨率 2400 或 2540 dpi
- 速度选项：S (15 pph)、 F (22 pph)、 V (30 pph)、 X (40 pph)
- 自动衬纸移除
- 直列打孔 — 标准和定制的孔
- 到显影机的直列传送带
- 手动旁路
- 左向或右向

***超胜* 800 制版机标准组件有：**

- *超胜* 800 制版机
- *超胜* 800 计算机和机架
- 15 英寸彩色液晶显示器
- 键盘
- 鼠标
- 通用碎片清除柜 (UDRC)
- *Microsoft Windows Server* 2003 操作系统



图 1：*超胜* 800 制版机



图 2：单版盒自动上版*超胜* 800 制版机



图 3：多版盒自动上版*超胜* 800 制版机

电气要求

输电线电压/频率

对于使用 110 V 的国家或地区，用户场地的输电线电压必须保持在*超胜* 800 输出设备额定电压 208 V (± 10%)，对于使用 220/240 V 的国家或地区，必须保持在 230 V (+6%/–10%)。频率是 50/60 Hz ±1.5%。墙上主要输出短路电流必须小于 5 KA。

电源接头

为了确保两个插座均处于相同的地电位，以下组件的专用插座均须由相同的交流电源屏供电：

- 制版机主电源 — 一个插座
- 多版盒单元 (MCU) 主电源 — 一个插座
- 工作站主电源 — 三个插座
- UDRC 主电源 — 一个插座
- 服务 — 两个插座

用户现场的电工必须为设备电源安装合适的插座。每个设备 （制版机、工作站、 MCU 和 UDRC）都必须从同一交流电源的分立输电线供电。

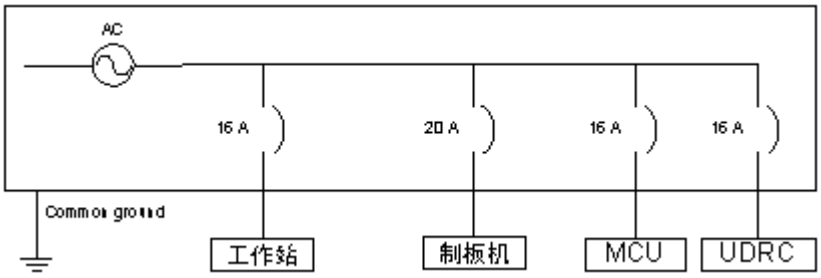


图 4：交流电源和每个设备之间的电气连接

电源质量

安装设备前，应在场地放置电源监视器，测量电源质量一星期。如果用户场地电源质量不符合 Kodak 要求 (+6%/-10%)，用户应从当地供应商处为*超胜* 800 输出设备电路购买线路调节器。

输电线干扰

计算机系统的可靠操作取决于相对无噪声交流电源的可用性。机器、办公设备或工厂环境中常见的电击、线路故障或电源切换会产生远远超过供电电压峰值的线路暂态。如果没有衰减，这些微秒脉冲就可能中断系统操作。机器输电线应远离有电子噪音的电源线。如果输电线干扰影响到机器的使用，强烈建议使用电源稳压器。

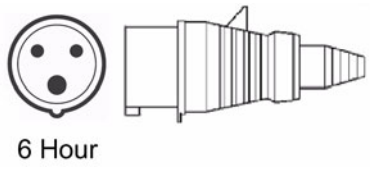
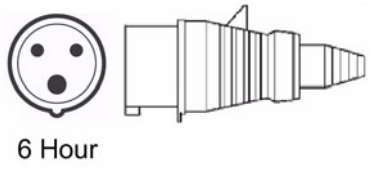
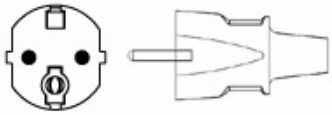
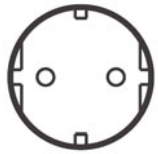
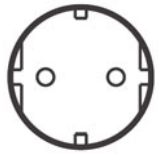
功率下降的幅度不应超过额定电压的 30%，持续的时间不得超过 10 ms。输出线上的快速暂态干扰不得超过 1.0 kV。

如果用户现场存在供电问题 （停电或限制用电），则用户可以直接从当地供应商处订购联机不间断电源 (UPS) 设备。当电源条件达不到*超胜*要求时，UPS 可以使设备正常关闭，与之相反地，线路调节器可以使设备继续运行一段时间。

UPS 规格可从供应商处获得。

电源、电缆、连接器与插座

表 1：电源、电缆和互连 — 欧洲和 ROW （亚太地区、新西兰、澳大利亚和南美）

电缆描述	电压、电流和频率	Kodak 提供的电缆长度、连接器和插座 (EN 60309 & CE)	
制版机主电源	230 VAC (+/-10 %) 12 A 50 Hz	4.5 米 （15 英尺）电源线，带有 IEC-309 的 2 极 3 线 250V、 32A、 6 时 * 连接器 	专用的 32 A、 220/240 V 分支电路，带有 IEC309 的 2 极 3 线 250V、 32A、 6 时插座 
MCU	230 VAC (+/-10 %) 5a 50 Hz	4.5 米 （15 英尺）电源线，带有 IEC-309 的 2 极 3 线 250V、 16A、 6 时连接器 	专用的 20 A、 208 V 分支电路，带有 IEC309 的 2 极 3 线 250V、 16A、 6 时插座 
电缆描述	**电压、电流和频率**	**Kodak 提供的电缆长度和连接器**	**用户提供的插座**
工作站电源	230 VAC (+/-10 %) 5 A 50 Hz	2.5 米 （8.2 英尺）电源线，带有 CEE 7/7 的 2 极 3 线 250V、 16A 连接器 	专用的 16A、220/240 V 分支电路，带有 CEE 7/7 的 2 极 3 线 250V、 16A 插座 
UDRC-B 主电源	230 VAC (+/-10 %) 10 A 50 Hz	4.5 米 （15 英尺）电源线，带有 CEE 7/7 的 2 极 3 线 250V、 16A 连接器 	专用的 16A、220/240 V 分支电路，带有 CEE 7/7 2 极、 3 线、 250 V、 16 A 插座 

* 6 时是指接地的方向。

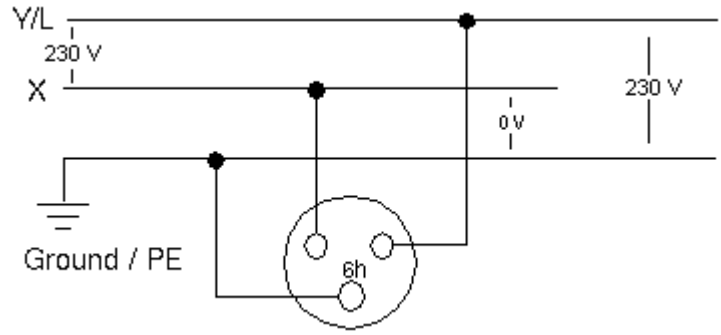


图 5：230、 2 极、 3- 线、单相、接地

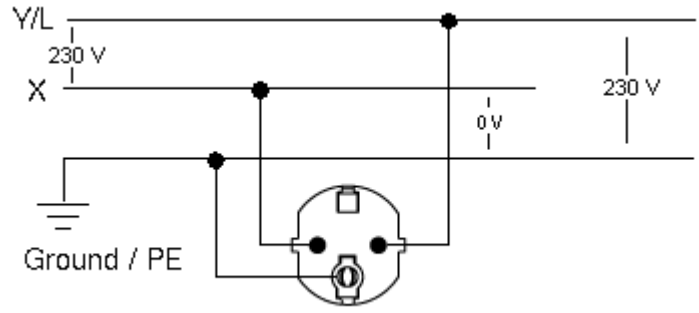
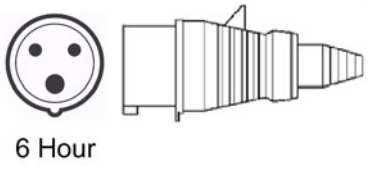
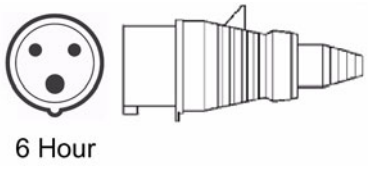
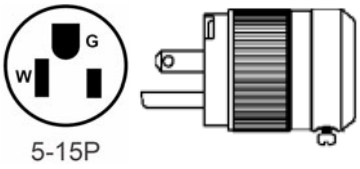
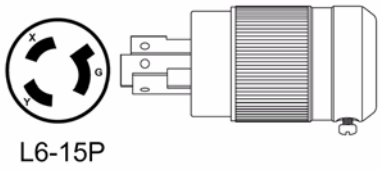


图 6：230、 2 极、 3- 线、单相、接地

表 2：电缆和互连 — 北美和日本

电缆说明	电压、电流和频率	Kodak 提供的电缆长度、连接器和插座 (UL 1682 & C22.2 no. 182.1)	
制版机主电源	208 VAC (-6 %+10%) 12 A 60 Hz	4.5 米 （15 英尺）电源线，带有 IEC-309 的 2 极 3 线 250V、 30A、 6 时连接器 	专用的 30A、 208 V 分支电路，带有 IEC-309\2 极、3- 线、250 V、30A、6 时插座 
MCU 主电源	208 VAC (-6 %+10%) 5 A 60 Hz	4.5 米 （15 英尺）电源线，带有 IEC-309 的 2 极 3 线 250V、 20A、 6 时连接器 	专用的 20A、 208 V 分支电路 IEC - 309， 2 极、 3 线、 250 V、 20A，6 时插座 
电缆描述	电压、电流和频率	Kodak 提供的电缆长度和连接器	用户提供的插座
工作站主电源	110 VAC (-6 %+10%) 8 A 60 Hz	带 5-15P 连接器的 2.5 米 （8.2 英尺）电源线 	带 5-15R 插座的专用 110V、 110V 分支电路 
UDRC-B 主电源	208 VAC (-6 %+10%) 12 A 60 Hz	带 L6-15P 连接器的 4.5 米 （15 英尺）电源线 	带 L6-15R 插座的专用 15 A、 208 V 分支电路 

注意：关于工作流工作站要求，请参阅工作流场地准备文档。

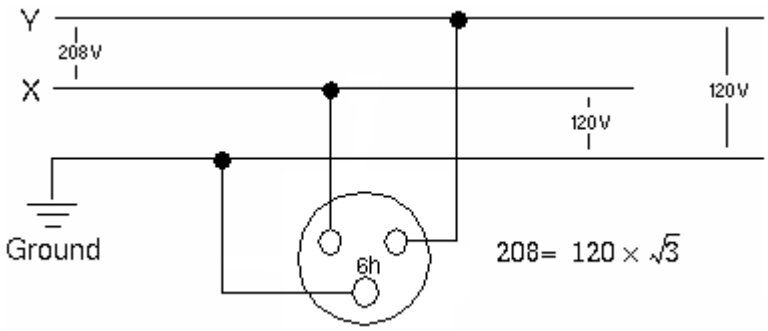


图 7：208 V、 2 极、 3- 线、单相、接地

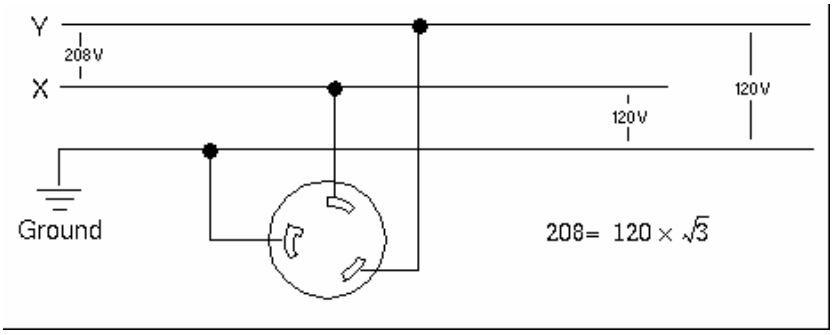


图 8：208 V、 2 极、 3- 线、单相、接地

网络、远程支持和电话要求

网络

要从工作站提供文件，用户必须提供到输出设备的局域网 (LAN) 连接。

表 3：网络连接

连接	由 Kodak 提供	由用户提供
将*超胜*控制器工作站连接到工作流网络的 网络连接	以太网：1000 Base T/100 Base-T (RJ-45)	网络连接和电缆必须足够长，以便到达*超胜*控制器工作站。我们推荐 15 米 （49 英尺） 电缆。

远程支持

Kodak 要求基于宽带的远程支持。远程宽带支持内置在*超胜* 800 输出设备中，无需其它软硬件。远程宽带支持无需专用电话线，因为它使用现有的网络基础设施。远程宽带支持需要访问互联网。在用户处设置远程宽带支持的指导可从 Kodak 获得。有关详细信息，请咨询您的服务代表。

远程宽带支持不可用时，用户必须保持专用于工作站的直拨模拟电话线（其他设备不可共用该线），用于 Kodak 拨入支持。有关拨入支持的详细信息，请咨询您的服务代表。

电话连接

此外，用户还应在输出设备位置连接一条单独的语音线，以便在远程支持期间与服务代表进行沟通。



注意：如果有宽带连接可用，则不需要调制解调器电话线。但是，仍需要语音电话线。

气源要求

气源质量

超胜 800 输出设备输出设备根据下表要求清洁、干燥、*无油*、*无尘*、*无水气的* 7 bar (100 psi) 工业用压缩空气供给：

配置	平均耗气 *	压缩机空气供给 *
超胜 800 制版机	90 SLPM (3.18 SCFM)	170 SLPM (6.01 SCFM)
自动上版*超胜* 800 制版机	110 SLPM (3.89 SCFM)	190 SLPM (6.71 SCFM)

* 计算 SLPM 的标准条件定义为：Tn= 0 ºC, (32 ºF) Pn= 1.01 bara, (14.72 psia)

* 计算 SCFM 的标准条件定义为：Ts= 15.6 ºC, (61 ºF) Ps= 1.01 bara, (14.72 psia)

气源应符合 ISO Class 4 的标准。

- 最大微粒大小：15 微米 （0.0006 英寸）
- 固体杂质浓度：8 毫克 / 米 ^{3} (0.000216 oz./yd.^{3})
- 最大露点压力 3º C (37.4º F)
- 最大含油量：5 mg/m^3 (0.000135 oz./yd.^{3})

注意：不要添加润滑剂。

注意：从干燥设备到制版机的空气管温度必须保持在 3° C 以上。

可能使用的典型压缩空气系统举例如下：

制造商	Kaeser	Atlas Copco
压缩机类型	螺杆式	螺杆式
压缩机型号	SX-3	GX2-10 (50 Hz)
空气接收器 （升）	250 （或 280）	250
干燥机 (230 V-AC)	TA-5	FX1
自动排水机	ECO-21-PLUS	WD80

气源连接：

Kodak 提供空气过滤器单元 （部件编号 500-01720A），该单元安装在离设备最大距离为 4 米 (13 英尺）的墙上。用户必须使用提供的连结器 （见下表）将空气过滤器单元连接到工业用压缩空气供给。 Kodak 提供供气单元和设备间的连接。

连接	由 Kodak 提供	由用户提供
工业用压缩空气供给（建议的专用支路）	一个软管螺纹接套和皮带。 0.5 英寸螺纹	柔软的空气管， 12 毫米（0.5 英寸）最小内径 (ID)。用户必须将 Kodak 提供的软管螺纹接套连接到空气管。

注意：空气管尽可能短且不受气阻节流。如果空气管的长度大于 6 米 （20 英尺），请使用内径较大的空气管。

环境要求

尽可能将系统安装在干净的印前区域。建议不要将设备安装在印刷车间内。

温度和湿度

超胜 800 输出设备的操作环境必须：

温度 20°—30°C (68°–86°F)

湿度 20%—60% RH （非凝结）



注意：某些版材类型可能会限制*超胜* 800 输出设备系统的操作环境。请咨询版材制造商，获取建议的印版操作和存储温度与湿度范围。

热输出

超胜 800 输出设备的额定热输出是 22,250 - 26,250 BTU/hr。



关于其他设备的热输出，请参阅特定的场地准备指南。

通风

超胜 800 输出设备至少需要 1.1 m^3/min (40 cfm)[1] 的室外通风效果。通风可以防止空气中排放物 （某些版材成像时会释放）的聚集。[2]

室外通风不得与室内空气循环混为一谈，室内空气循环是温度控制或湿度控制的结果。粗略估算，室外通风速度约为室内空气循环速度的 10% 到 30%。要达到合适的空气混合度， Kodak 建议至少进行 3 ACH （每小时换气）。

这些建议仅适用于室内有一台设备的情况。其他成像设备、处理器、加热器、 HVAC 系统等可能会向工作环境释放更多的排放物，因此室外通风量也需要相应增加。

---

1. 这是默认值。某些版材对通风要求较高；要确认特定版材的推荐通风值，请参阅 “CTP 版材成像性能数据库”（可从 Kodak 代表处获得）中默认值以外的推荐值。
2. 有关某一特殊版材成像时所释放的有害化合物的信息，请参阅版材制造商的 《材料安全数据表》或相关文档。

用户应负责评估室内空气中的排放物含量，从而确保*超胜* 800 输出设备的安装符合当地、州、省、地区和国家的职业健康与安全规定。如果对空气中的排放物含量有任何怀疑，应安排合格的工业卫生学专家对室内空气质量进行评估。



注意：关于空气散发物的详细信息，请参阅第 25 页上的 “声明”。

场地、装运和交货要求

占地区域与工作区域

每种输出设备配置的详细图表，请参阅附录 A 第 19 页上的 “占地区域与工作区域”。

输出设备和货箱的尺寸和重量

表 4 显示*超胜* 800 输出设备组件的最大尺寸和重量。该表是在已安装好面板的*超胜* 800 输出设备系统中测量出的结果。宽度为 X- 轴方向。深度为 Y- 轴方向。

输出设备通常需要使用 3-4 个货箱，具体取决于用户订购的选件。表 4 列出了货箱的尺寸 （长 x 宽 x 高）和重量。

客户责任

用户有责任向 Kodak 提供交货说明。用户有责任将所有货箱运输到安装场地以便卸载。但是，用户不可拆开货箱。 Kodak 建议用户通过专业的装配工来卸下货箱。装卸台是必需的：从地面到台面的垂直距离应有 1.2 米 （4 英尺），并容许使用 15.9 米 （53 英尺）的拖车。

Kodak 工程师将负责打开货箱并安装设备。

装卸车

用户必须提供装卸车或吊车 （最小 1600 千克 （3,528 磅），用于卸载设备。叉子不可宽于 150 毫米 （6 英寸），并且间距必须是 510 毫米 （20 英寸）。

表 4：*超胜* 800 输出设备和货箱的尺寸和重量

设备	宽度	深度	高度	重量
制板机	2495 mm (98.2 in.)	1504 mm (59.2 in.)	1100 mm (43.3 in.)	1040 kg (2293 lb)
制板机 + 货箱	2900 mm (114.2 in.)	1600 mm (63 in.)	1400 mm (55.2 in.)	1268 kg (2795 lb)
自动上版机	1690 mm (66.5 in.)	1420 mm (55.9 in.)	1450 mm (57.1 in.)	800 kg (1764 lb)
自动上版机 + 货箱	2175 mm (85.6 in.)	1770 mm (69.7 in.)	1750 mm (68.9 in.)	1130 kg (2491 lb.)
热成像头 + 货箱	840 mm (33 in.)	840 mm (33 in.)	810 mm (32 in.)	75 kg. (165 lb.)
UDRC	510 mm (20 in.)	600 mm (23.5 in.)	900 mm (35.5 in.)	57 kg (125 lb.)
UDRC + 货箱	670 mm (26.5 in.)	760 mm (30 in.)	1075 mm (42 in.)	93 kg (203 lb.)
工作站 （包括机架）	680 mm (26.7 in.)	712 mm (28 in.)	1010 mm (39.76 in.)	90 kg (198 lb.)
工作站 + 货箱	1150 mm (45. 3 in.)	760 mm (30 in.)	700 mm (27.5 in.)	90 kg (198 lb.)
MCU （包括 500 印版）	1690 mm (66.5 in.)	1820 mm (71.7 in.)	1450 mm (57.1 in.)	1700 kg (3748 lb.)
MCU + 货箱	2000 mm (78.7 in.)	1900 mm (74.8 in.)	1750 mm (68.9 in.)	1130 kg (2491 lb.)
单版盒 （包括 100 印版）	1140 mm (44.9 in.)	1695 mm (66.7 in.)	810 mm (31.9 in.)	236 kg (520 lb.)
单版盒 + 货箱	1200 mm (47.24 in.)	1700 mm (66.93 in.)	500 mm (19.69 in.)	150 kg (330.7 lb.)
输出传送带	1350 mm (53.1 in.)	1200 mm (47.2 in.)	855 mm (33.7 in.)	30 kg (66 lb.)
输出传送带 + 货箱	1450 mm (57 in.)	1175 mm (46.2 in.)	320 mm (12.6 in.)	50 kg (110 lb.)

货门与走廊

用户必须提供从入口穿过货门和走廊再到*超胜* 800 输出设备位置的自由通道，将整个货盘运送到安装位置。要求的最小门宽是 1.80 米 （70.9 英寸）。 Kodak 建议用户绘制一张路线图。有关最大货箱的尺寸，请参阅第 17 页上的 “超胜 800 输出设备和货箱的尺寸和重量”。



注意：服务工程师应将整条路线走一遍 （从卸货平台到安装区域）。测量所有货门、通道和过道以确保有足够的空间来安全地搬运所有的组件。

地板

地板必须水平，不会有强烈震动。如果用户场地在高流量汽车道或火车道附近，或在工业区附近，则设备可能易受强烈的地板振动。

A 占地区域与工作区域

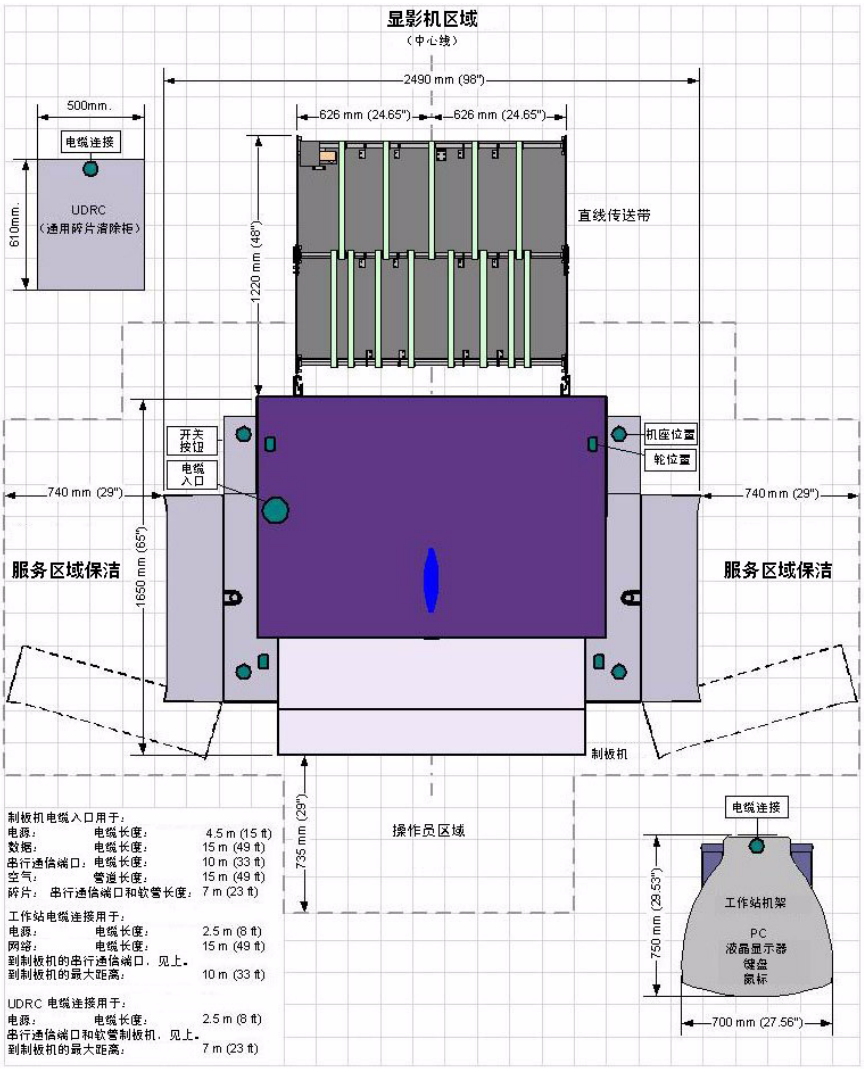


图 9：*超胜* 800 制板机工作区域的顶视图

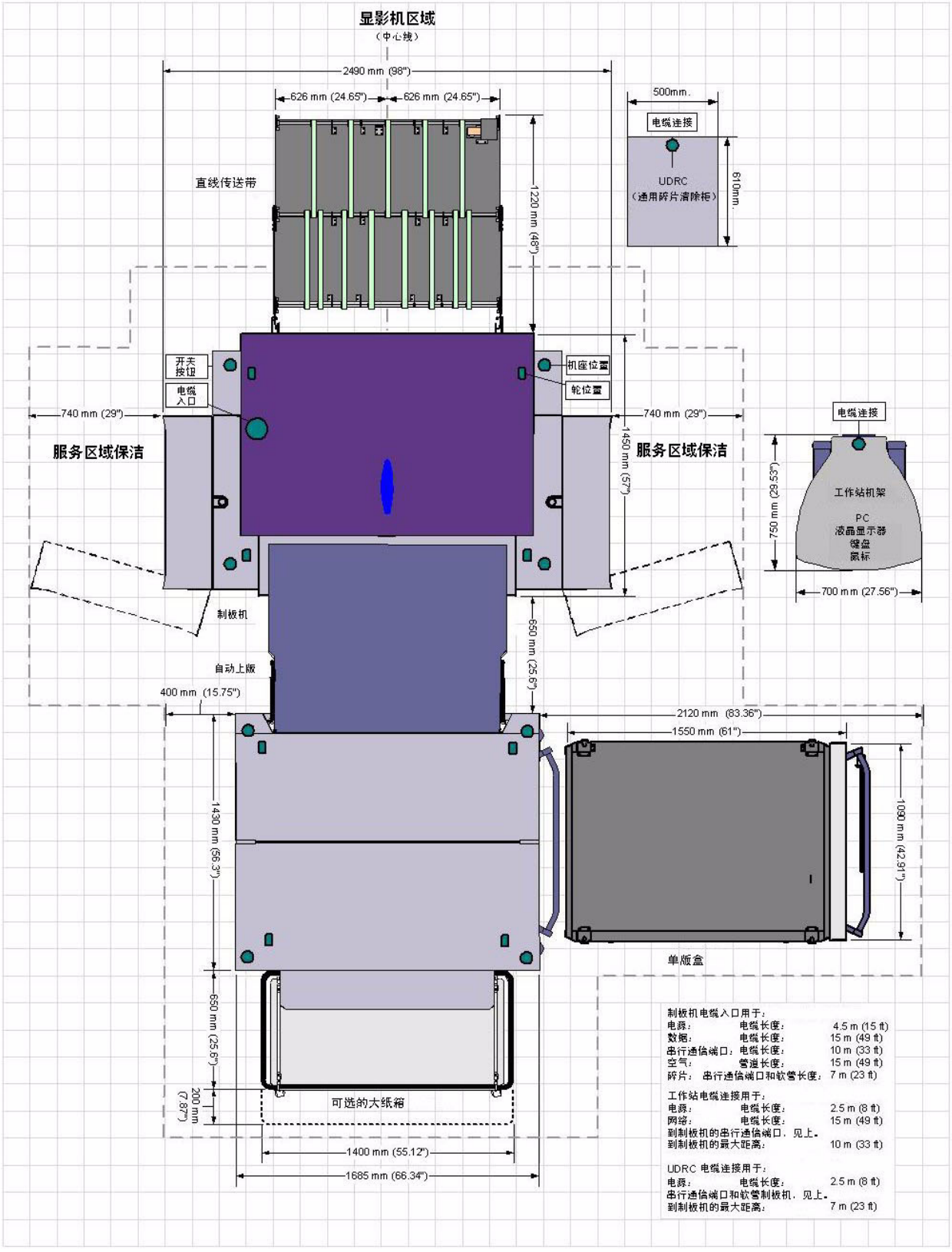


图 10：单版盒自动上版*超胜* 800 制板机 — 右向

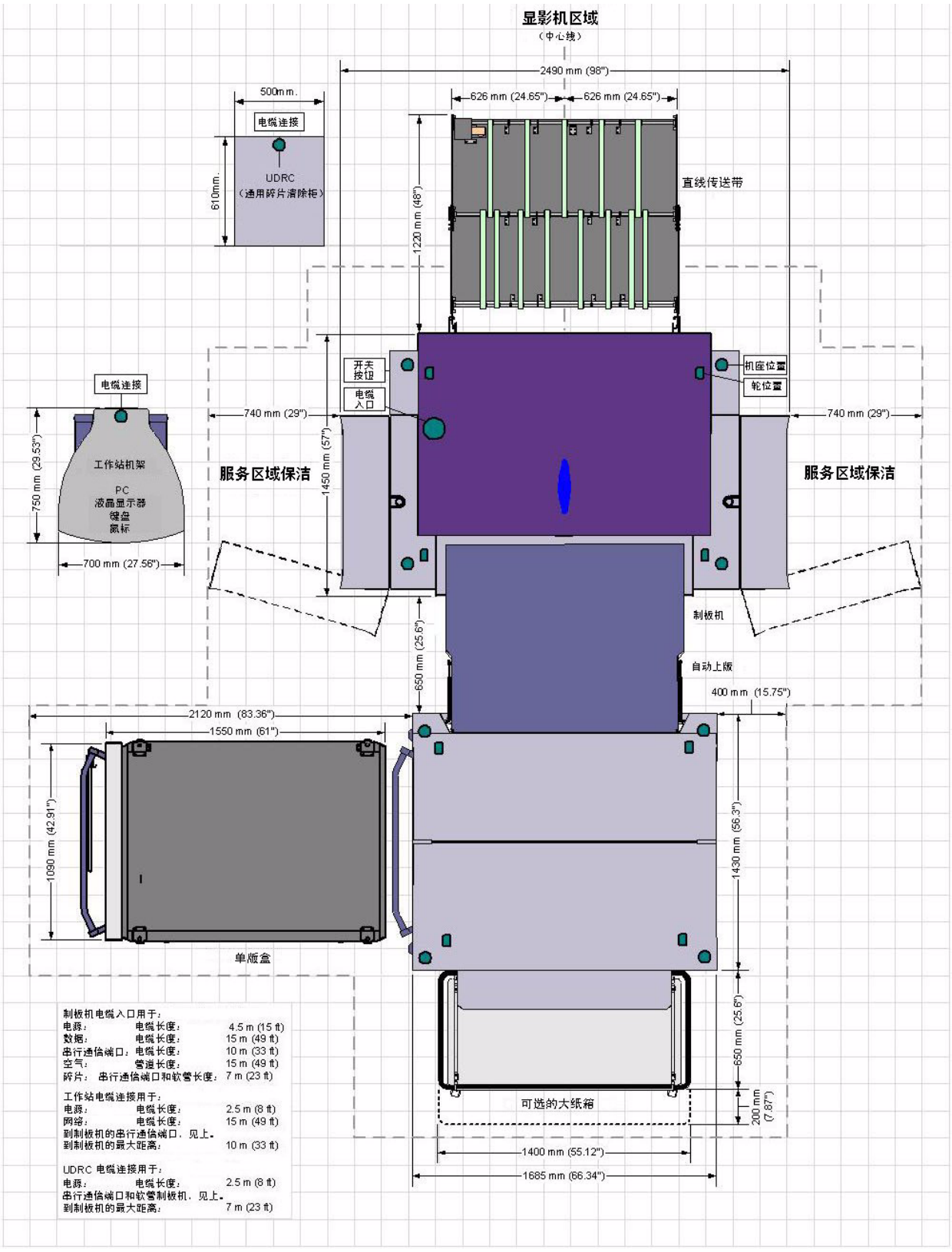


图 11：单版盒自动上版*超胜* 800 制板机 — 左向

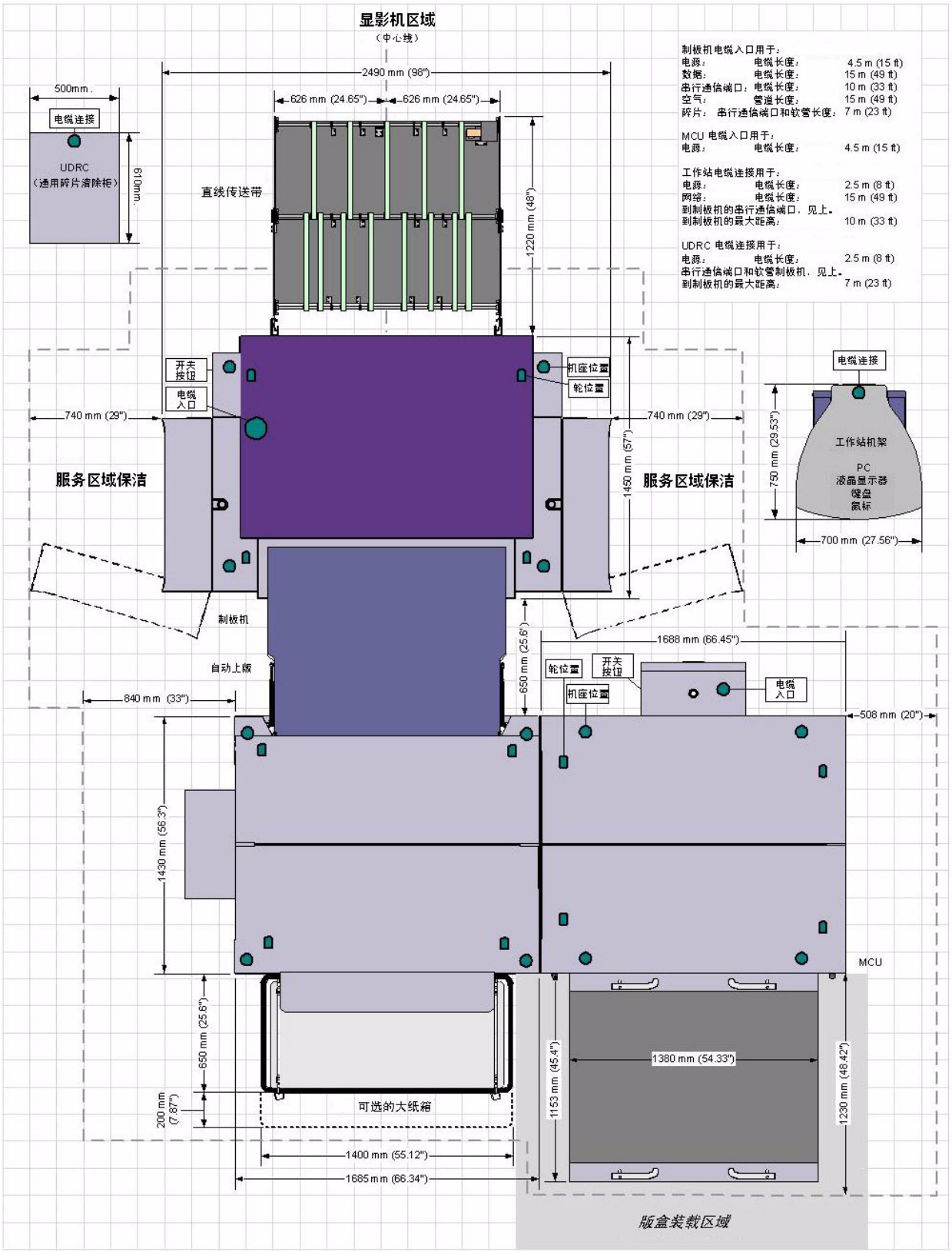


图 12：多版盒自动上版*超胜* 800 制板机 — 右向

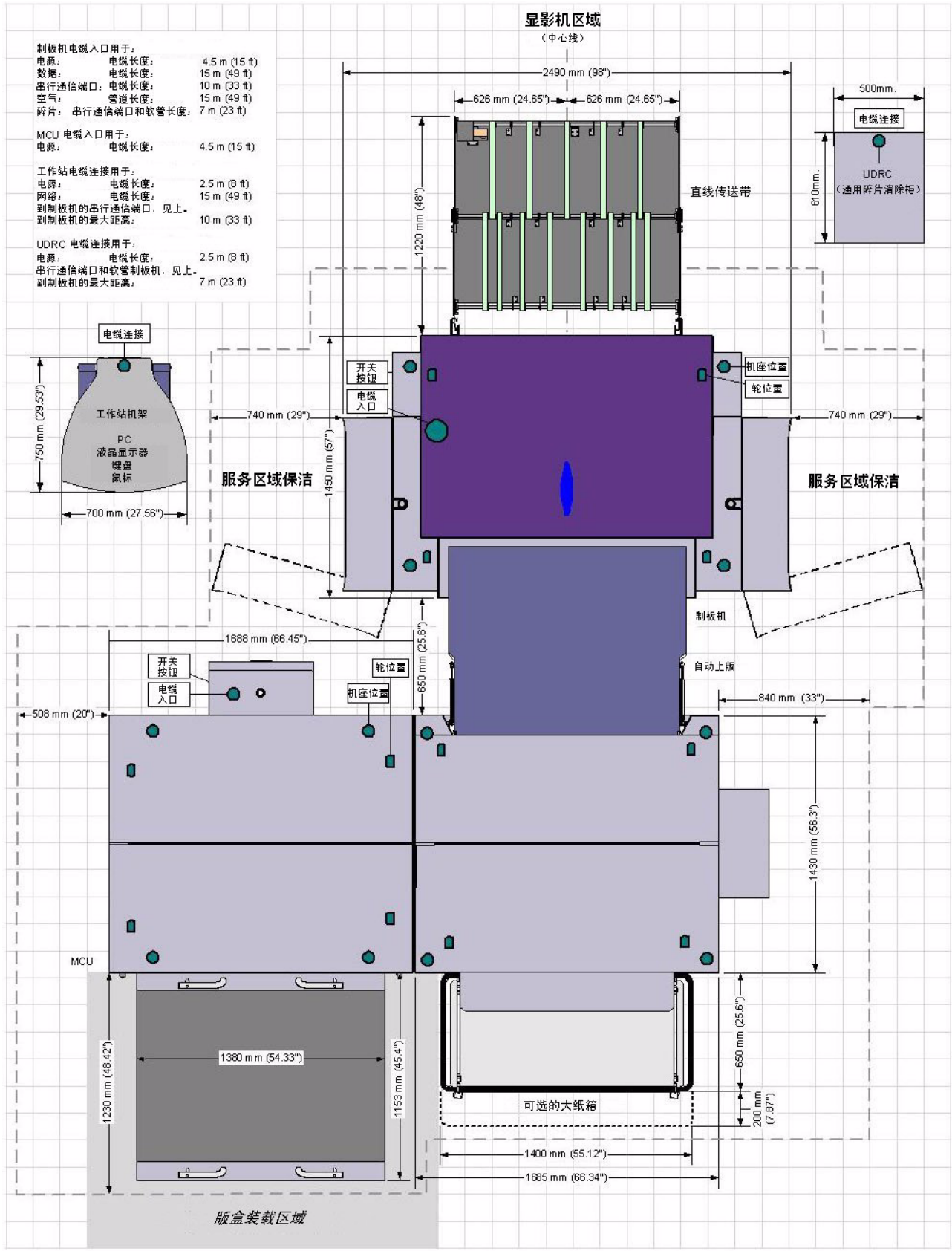


图 13：多版盒自动上版*超胜* 800 制板机 — 左向

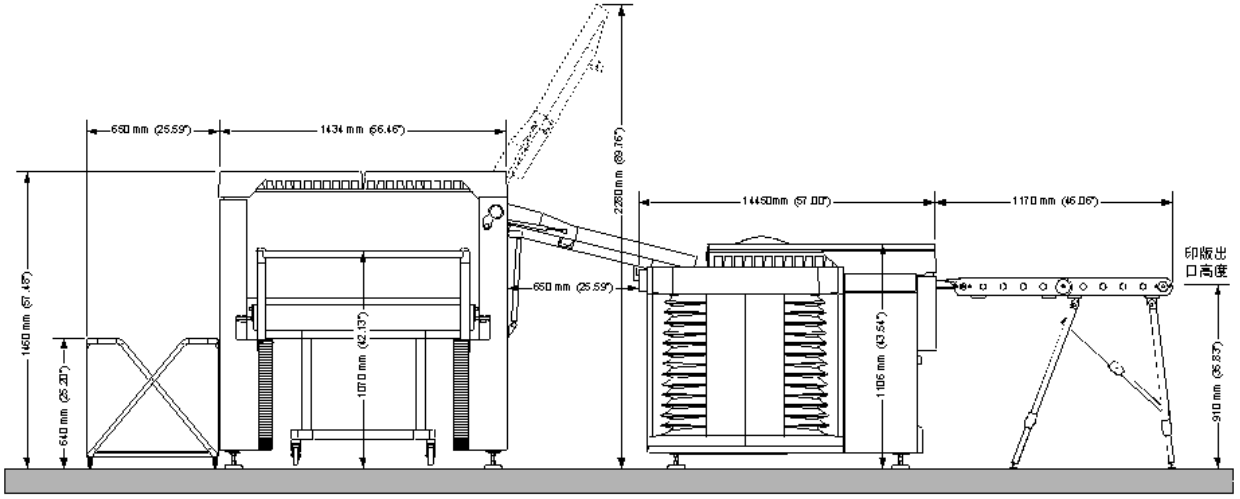


图 14：带有 SCU 工作区域和最大尺寸的*超胜* 800 制版机的侧视图。

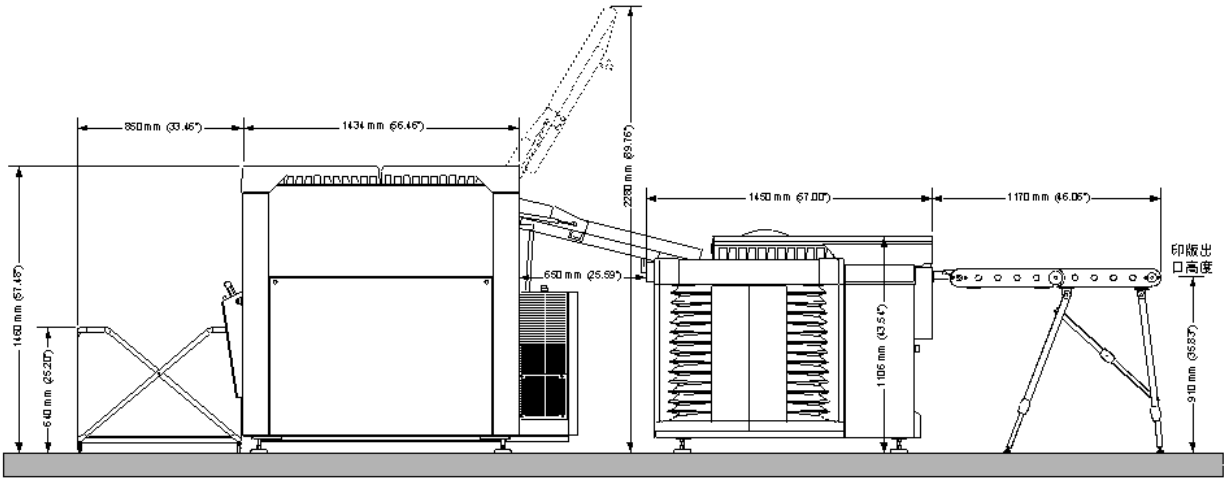


图 15：带有 MCU 工作区域和最大尺寸的*超胜* 800 制版机的侧视图。

B

声明

某些版材的成像可能会产生通过空气传播的散发物。本声明旨在提供与这些散发物相关的一般信息。有关特定版材的相关信息，请参阅版材制造商的 MSDS 或其他文档。

对印刷版材成像的副产品可能包括一种或多种以下物质：醛 （甲醛、乙醛）、氧化物 （二氧化氮、氧化一氮、一氧化碳）、挥发性有机化合物和烯 （苯、 1,3-丁二烯）、其他气态化合物 （氰化氢等等）以及固体颗粒（粉尘）。该列表并不全面，散发物中可能存在其他化合物，这取决于特定的版材。

为了防止污染和提高成像的可靠性， Kodak 输出设备可包括碎片清除系统并根据不同现场所适用的版材，相应地内带或外带过滤装置，如通用的碎片清除柜。根据配置的不同，过滤装置可以只挡住灰尘 （如 UDRC-BP），也可以挡住灰尘和成像过程中的各种气态副产品 （如 UDRC-LC）。定期更换过滤装置中的过滤器很重要。

并非所有的散发物都可以用过滤装置进行有效控制。放置 Kodak 输出设备和过滤装置的房间必须保持足够的室外通风。有关通风率的要求，在输出设备的场地准备和要求文档或其他适用文档中有所阐述。

由于存在 Kodak 无法控制或无法知晓的因素，因此 Kodak 并不能保证所有操作条件下的职业安全。这些因素包括但不限于：

- 成像室通风不足或空气混合不当，这可能导致整个或部分成像室的散发物浓度高于预期值
- 不合格的或未经 Kodak 预先审核的版材的成像；尤其是不适用于 Kodak 销售协议、用户协议、订单、服务协议、输出设备配置或类似适用文档中所指定的碎片清除系统或过滤装置的版材
- 在合格性认定后版材制造商对合格印刷版材配比或生产流程所作的更改，导致散发物发生改变 （这可能导致散发物不同于或多于预期值）
- 由版材制造商向 Kodak 提供的潜在散发物规定不正确或不完整，这可能导致散发物不同于或多于预期值
- 来自多种化合物并通过空气传播的散发物的共同作用，这可能通过累积或协同作用导致对人体健康的影响比预期的大
- 其他来源的通过空气传播的散发物与成像系统的散发物，合在一起可超过职业健康的规定或对人体健康的累积效应大于个别散发物对人体健康的预期影响
- 通过空气传播的散发物的个人敏感程度发生变化，这可能对易受感染的个人影响更大
- 对成像设备或散发物安全系统随意改动、误用或维护不当，这可能导致产生其他的散发物
- 未遵守用户指南、警告标记、场地准备或其他 Kodak 文档的说明，这可能导致排放水平过高
- 职业健康规定或行业卫生习惯的改变，这可能导致系统原来安装时被认为是安全的，但后来却发现该系统不安全。

由于存在如上所述的不确定因素，并且其中有许多因素为最终用户或版材制造商所控制，因此 Kodak 无法保证在所有成像系统安装和操作条件 （包括使用过滤装置）下以及对于所有版材类型，版材在成像时将不会释放操作员或其他人员可能感觉非常难闻或认为有害的散发物。 Kodak 的唯一保证和责任 （如果有）将依据销售协议或用户协议中标准条款的规定 （如果适用）。本声明与场地准备和要求文档或其他类似文档并不是对性能特定水平的承诺或保证，也不是任何形式的保证。确保始终遵守工作环境下的所有职业健康和安全规定与准则是最终用户的责任。

C

Site Inspection Checklist

Full completion of this checklist will greatly assist in building, delivering, and installing the Š¨þ§ 800 þ‰Šˆ…Ë±³ and all its accessories.

Site Information

Company name: _____

Site address:

Shipping address:

Contact Information

Contact name: _____

Position: _____

Telephone/fax: _____

E-mail: _____

Prepress manager: _____

Maintenance manager: _____

Network manager: _____



Note: All operators must be capable of running a personal computer with a *Microsoft Windows* operating system. If more than four operators are to be trained, an extra day will be required after the installation.

Note: Use Kodak-approved media only. Imaging speed can be affected if media sensitivity or processing is inconsistent with Kodak qualification testing. See your service representative for specific media information.

Note: Some plates may restrict the operating environment of the system. Consult the plate manufacturer for their recommended temperature and humidity ranges for plate operation and storage.

Processor Supported

Processor name and model: _____

Delivery date: _____

Media type and size: _____

Comments:

Options Configuration

Which configuration was ordered?

☐ Semiautomatic

☐ Single-cassette autoloader

☐ Multi-cassette autoloader

Which options were ordered?

Configuration		Semi-automatic	Single-cassette unit	Multi-cassette unit
Cassettes	Were extra cassettes orded?	N/A	☐ Yes ☐ No	☐ Yes ☐ No
	How many were ordered?	N/A	Number	☐ Three ☐ Four ☐ Five
Orientation		N/A	☐ Left ☐ Right	
Conveyor		☐ Straight ☐ Third party		
Punches	Number of holes?	Number		
	Is the layout defined?	☐ Yes ☐ No		
Image Quality		☐ Quantum ☐ Non-Quantum		
Resolution		☐ 2400 dpi ☐ 2540 dpi		

Site Requirements



Note: Install the device in a clean prepress area.

1. Is there sufficient area for the device? Measure the available space at the site location.

   ☐ Yes ☐ No

   Comments:

2. Can the receiving area accommodate a typical air ride truck—that is, does it have dock level? (See “ 场地、装运和交货要求 ” on page 16.)

   ☐ Yes ☐ No

   Comments:

3. Is the working area free from support beams or other obstacles?

   ☐ Yes ☐ No

   Comments:

4. Is the customer aware that they are responsible for transportation of shipping crates from their shipping dock to the installation area?

   ☐ Yes ☐ No

5. Does the forklift to be used meet requirements? (See “ 装卸车 ” on page 16.)

   ☐ Yes ☐ No

6. Do the doors and hallways between the shipping dock and the installation have sufficient area to allow passage of the shipping crates?
   (See “ 货门与走廊 ” on page 18.)

   ☐ Yes ☐ No

   Comments:

7. Is there large machinery or a forklift throughway inside the site, or any traffic or industry near the site that may transmit vibration to the device?

   ☐ Yes ☐ No

   Comments:

8. Does the electrical supply meet the requiremnets listed in “ 电气要求 ” on page 5 ?

   ☐ Yes ☐ No

Comments:

9. Do the voice and data lines meet the requirements listed in “ 网络、远程支持和电话要求 ” on page 11?

☐ Yes ☐ No Voice number: _____

Comments:

10. Did you receive a Site Preparation kit? If not, please consult with your service representative.

☐ Yes ☐ No

Follow Up

Is follow-up required?

☐ No The location described in this document meets all criteria for a timely and successful installation of the *Magnus* 800.

☐ Yes Some follow-up is required to ensure that the site requirements are met **prior** to the installation of the device.

The outstanding items from the Site Requirements list are:

Name of customer contact: _____

Telephone/fax: _____

E-mail: _____

Date of next follow-up contact: _____

Site Inspection Completed

The presite inspection was performed on _____ by a representative of Kodak and witnessed by at least one representative of the customer.

Kodak representative: _____

Signature: _____

☐ The Customer understands and hereby agrees to the requirements outlined in the *Magnus* 800 Platesetter and Autoloader Site Preparations and Requirements document (725-00089A), including any appendix attached thereto, as acknowledged by the Customer's signature herein or, alternatively, by the customer's signature on a Kodak Sales Agreement, Customer Agreement, Service Agreement, Order Form, or similar applicable document.

Customer representative: _____

Signature: _____