PlatesetterMagnus 800

Guida di riferimento visiva Italiano

graphics.kodak.com

Kodak

653-01116A-IT Rev A
Gennaio 2006
Internal 731-00623A-IT Rev A

Copyright © 2006 Kodak. Tutti i diritti riservati.


Spia di stato
Coperchio
Pulsante di arresto di emergenza
Pannello superiore anteriore
Piattaforma di caricamento
Kodak
Magnus 800

Spia di stato

Off (Spenta)	Il dispositivo è spento o in fase di inizializzazione. Attendere che la spia cambi colore per continuare.
Verde fisso	Il dispositivo è inattivo. Inviare un lavoro dal flusso di lavoro o inserire la lastre nella cassetta quando si è pronti.
Verde lampeggiante	Il dispositivo sta elaborando una lastra. È possibile eseguire operazioni quali l'invio di un altro lavoro.
Blu lampeggiante	È richiesto l'intervento dell'operatore, che ad esempio deve posizionare una lastra sulla piattaforma di caricamento o rispondere alla scheda Messages (Messaggi) nel software *Magnus* Controller.
Arancione lampeggiante	Si è verificato un errore, il processo è stato sospeso. Nella scheda Messages (Messaggi) di *Magnus* Controller si visualizza un messaggio. Seguire le istruzioni per continuare a lavorare.



Misure precauzionali di sicurezza

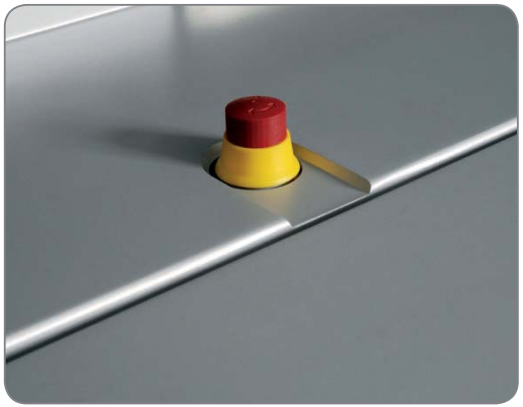
Premere unodei due pulsanti di arresto di emergenza per arrestare immediatamente il platesetter:



Lato sinistro



Lato destro



Le etichette gialle riportano degli avvertimenti e avvisi o indicano dei pericoli.
Per informazioni dettagliate, vedere i documenti relativi alla sicurezza dell'utente.Esempio di etichetta di avvertimento:



Attivazione del platesetter e avvio di Magnus Controller

1. Verificare che la pressione dell'aria sia di 6 bar (90 psi):



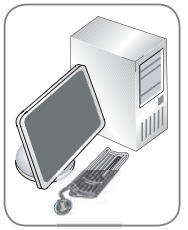
2. Girare l'interruttore di alimentazione del platesetter in senso orario:

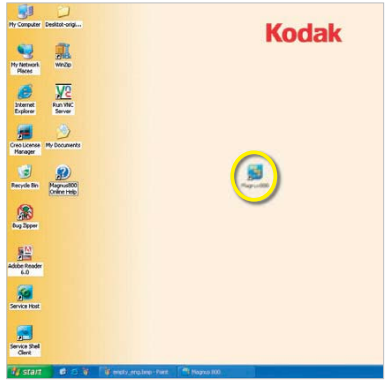


3. Premere:



4. Accendere il computer e fare doppio clic sull'icona di *Magnus* 800:



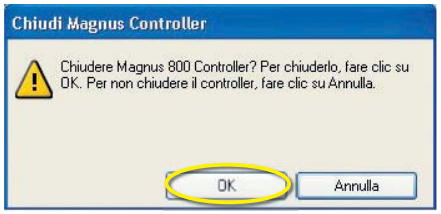


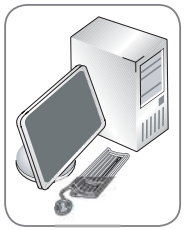
Chiusura di Magnus Controller e disattivazione del platesetter

1. Selezionare **Controller>Exit Controller (Chiudi controller)**:



2. Fare clic su **OK** e spegnere il computer:



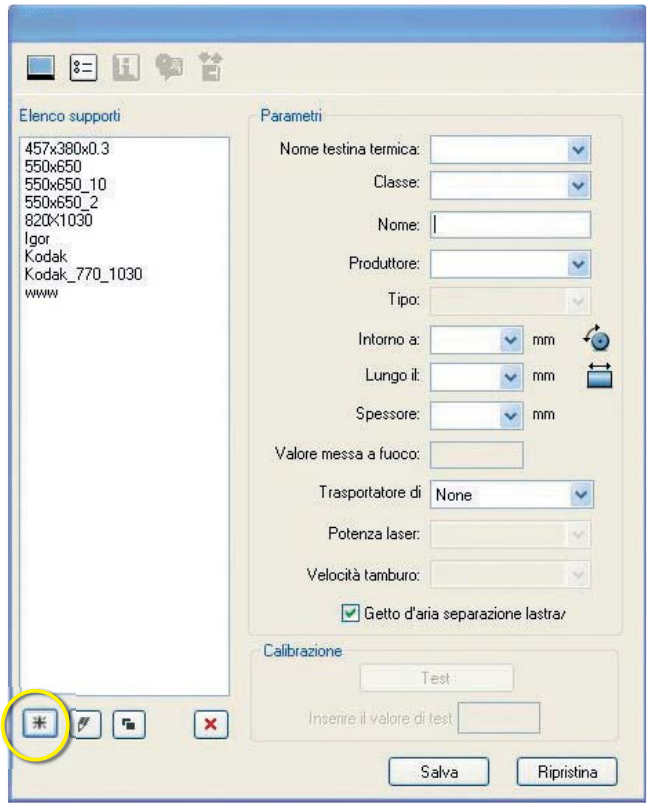


3. Girare l'interruttore di alimentazione del platesetter in senso antiorario:

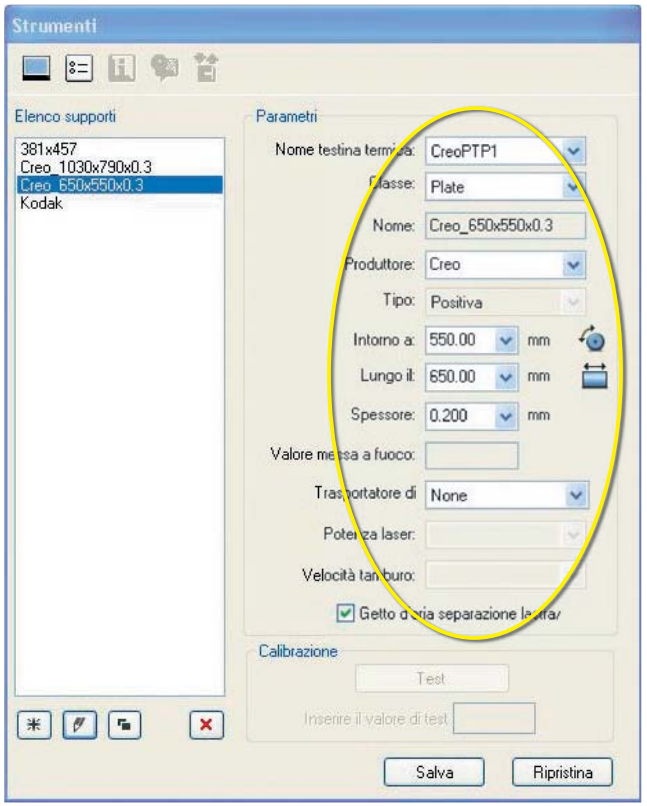


Definizione di una lastra

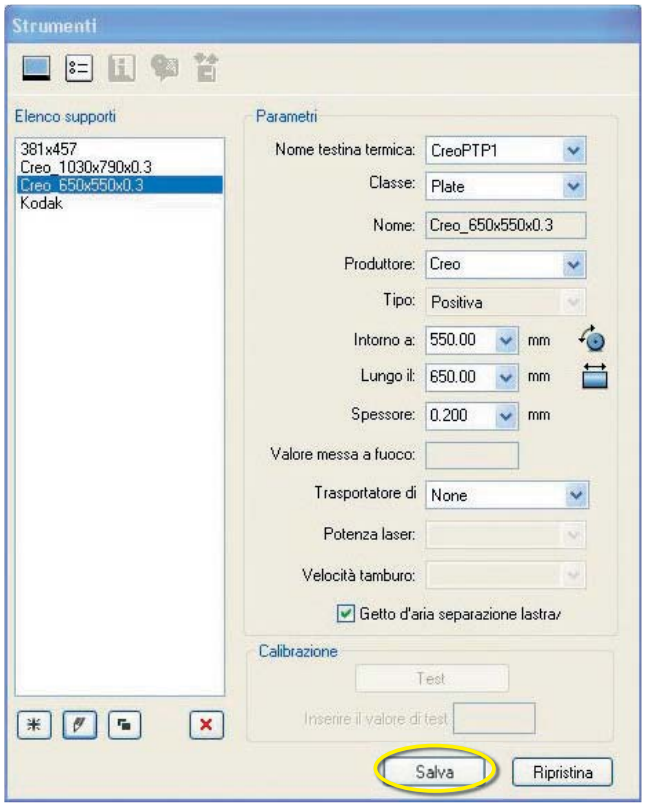
1 Nella modalità Tools (Strumenti) fare clic su .



2 Inserire le informazioni relative alla lastra.

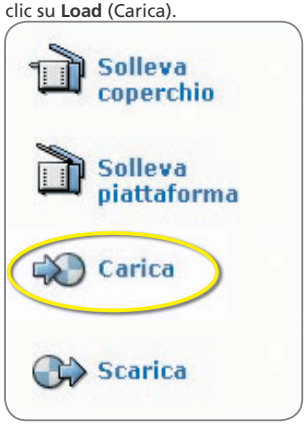


3 Fare clic su **Save** (Salva).

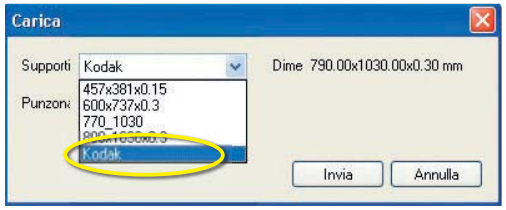


Caricamento di una lastra sul tamburo

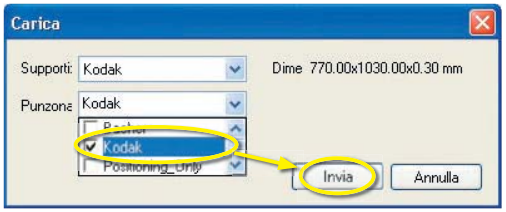
1. Nel riquadro delle **operazioni**, fare clic su **Load** (Carica).



2. Selezionare una lastra.



3. Selezionare la punzonatura.



4. Fare clic su **Submit** (Invia).

5. Posizionare una lastra sulla piattaforma di caricamento.





Scaricamento di una lastra dal tamburo

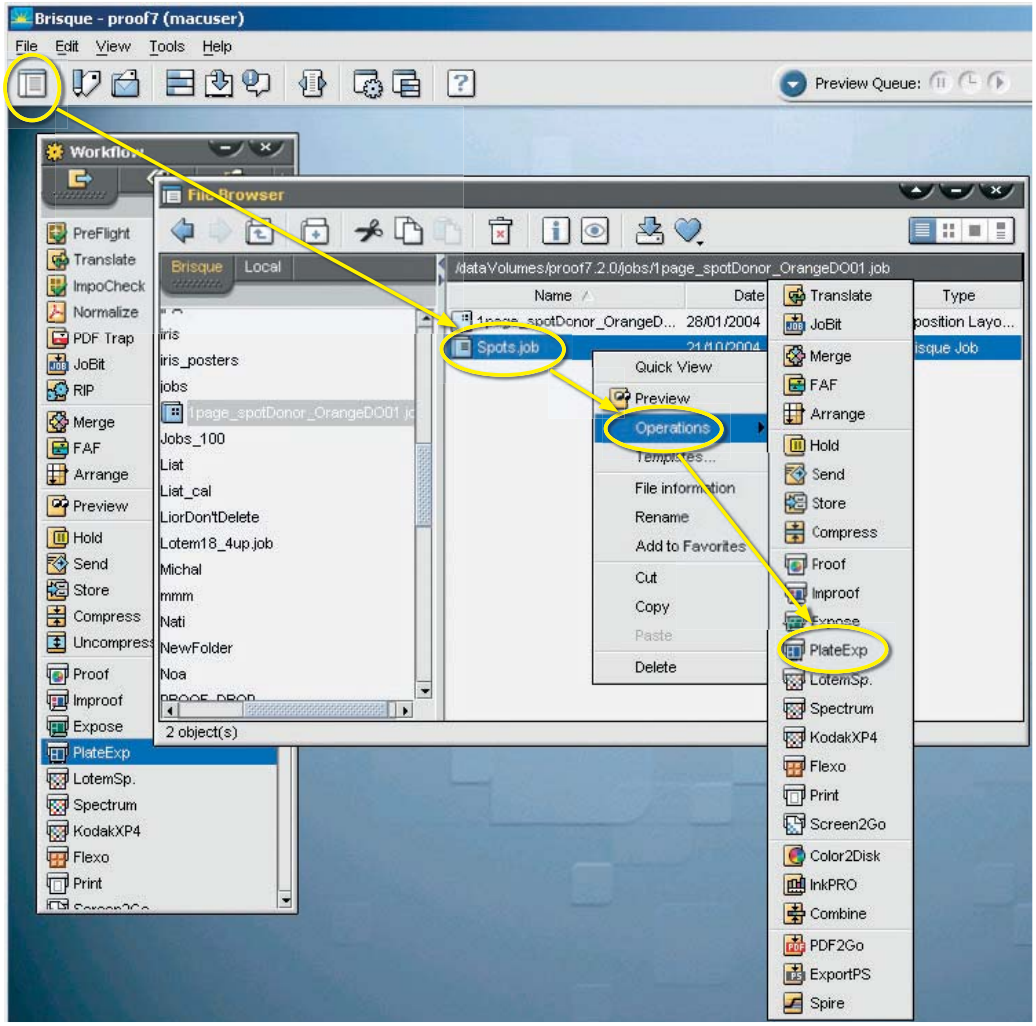
1. Nel riquadro delle **operazioni**, fare clic su **Unload** (Scarica).





Esposizione di una lastra tramite Brisque

1 Dalla barra degli strumenti di *Brisque*, selezionare **File Browser**.



2 Fare clic con il pulsante destro del mouse sul file desiderato. Selezionare **Operations (Operazioni) > PlateExp**.

3 Definire i parametri.

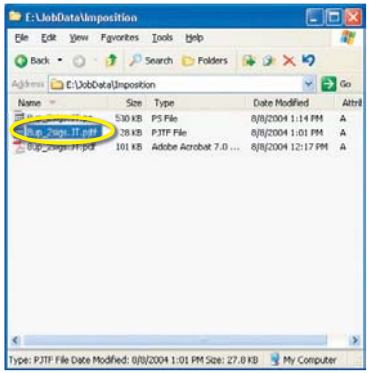


La lastra viene caricata, esposta e scaricata automaticamente.



Esposizione di una lastra tramite Prinergy Evo

1 Selezionare il lavoro (file .pjtf) che si desidera inviare.

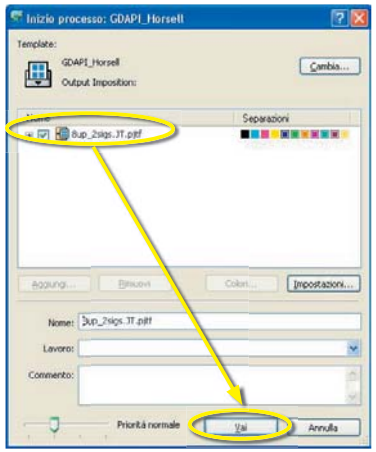


2 Trascinare il file fino al template all'interno della finestra Evo Processing (Elaborazione Evo).

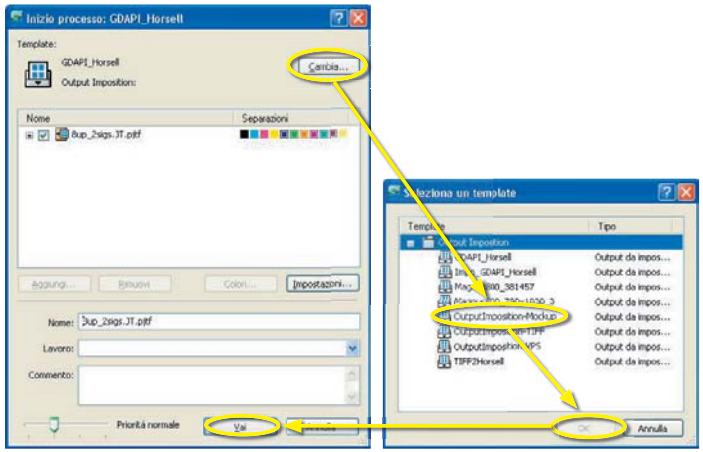


3 Due opzioni:

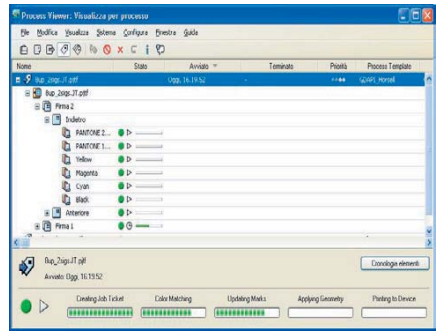
Selezionare un file e fare clic su **Go** (Vai).



Modificare il template, selezionare un file e fare clic su **Go** (Vai).



La lastra viene caricata, esposta e scaricata automaticamente.



Rimozione di una lastra inceppata

1 Sollevare la piattaforma di caricamento.





2 Sollevare i blocchi e rimuovere il pannello anteriore superiore.





3 Spingere dentro le due leve TEC per sbloccare tutti i TEC e rimuoverli dal tamburo.





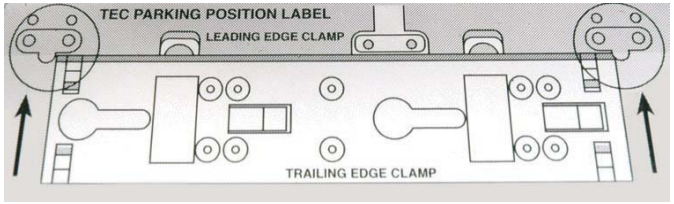
4 Piegare la lastra e tirarla delicatamente verso di sé.



5 Premere al centro di ciascun LEC per liberare il bordo della lastra e rimuoverla.



6 Disporre ciascun TEC sul tamburo in posizione di stazionamento, come illustrato nell'etichetta.





7 Fissare ciascun TEC in posizione spingendo in giù le due calamite.



8 Rimontare il pannello superiore anteriore.



9 Abbassare i due blocchi.

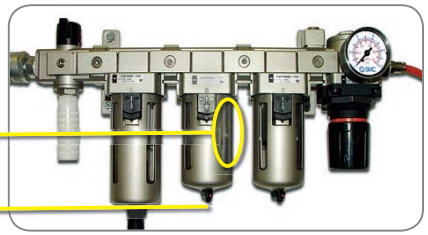


10 Abbassare la piattaforma di caricamento.



Controllo dei filtri di pressione dell'aria

Controllare periodicamente tutti i filtri per verificare che al loro interno non vi siano gocce d'acqua o di olio.



Sostituzione dei filtri di pressione dell'aria

1 Chiudere l'alimentazione dell'aria.



2 Rimuovere il contenitore.



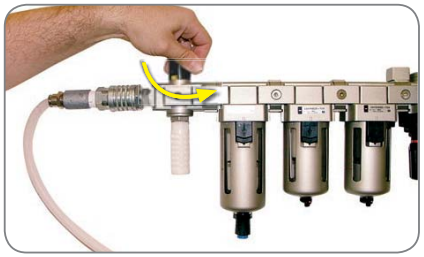
3 Rimuovere la cartuccia del filtro.



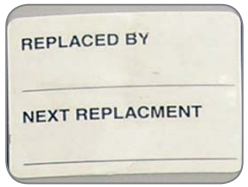
4 Installare una nuova cartuccia del filtro, quindi inserirla di nuovo nel contenitore.



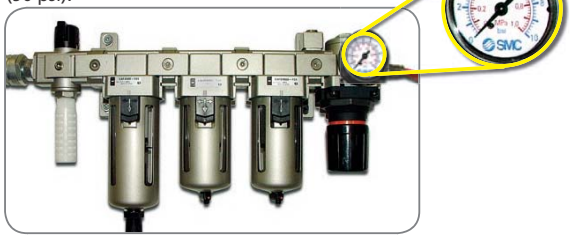
5 Aprire l'alimentazione dell'aria.



6 Compilare l'etichetta adesiva, quindi applicarla al filtro.



7 Verificare che la pressione dell'aria sia di 6 bar (90 psi).



Sostituzione del filtro dell'unità di raffreddamento

Vista posteriore del platesetter:



1 Rimuovere il pannello posteriore inferiore.





2 Sganciare i fermi del filtro.



3 Rimuovere il filtro dell'unità di raffreddamento.



4 Installare un nuovo filtro dell'unità di raffreddamento.





5 Installare di nuovo i fermi.



6 Rimontare il pannello posteriore inferiore.





Pulizia del rullo di scarico, dei fori di aspirazione del tamburo, del contenitore dei residui della punzonatura e del rullo del tamburo

1 Sollevare la piattaforma di caricamento.



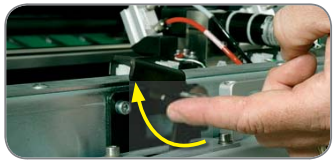


2 Rimuovere il rullo di scarico e pulirlo.





3 Sollevare i blocchi e rimuovere il pannello anteriore superiore.





4 Inserire il crivello per la pulizia al centro di ciascun foro di aspirazione del tamburo e farlo girare per pulire il foro.





5 Abbassare il contenitore dei residui della punzonatura.





6 Con un aspirapolvere svuotare il contenitore dei residui della punzonatura.



7 Spingere all'interno i due perni di rilascio rapido e tirare il tasto d'argento.





8 Rimuovere il contenitore dei residui della punzonatura.



9 Pulire il rullo del tamburo.



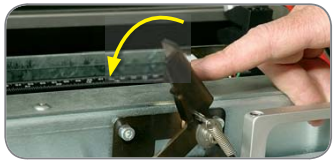
10 Rimontare il contenitore dei residui della punzonatura.



11 Rimontare il pannello superiore anteriore.



12 Abbassare i due blocchi.



13 Abbassare la piattaforma di caricamento.



Ogni 1-2 settimane

	Componente	Operazione	Completata	Data Manut. succ.
1	Filtri di pressione dell'aria	Controllo		
2	Supporti lastra	Pulizia*		
3	Piattaforma di caricamento	Pulizia*		
4	Superficie del tamburo	Pulizia*		
5	Striscia di rilevazione del bordo	Pulizia*		
6	Fori di aspirazione del tamburo (Kit di pulizia del tamburo: 510K1R593)	Pulizia		
7	Rulli di scarico	Pulizia**		
8	Contenitore residui punzonatura	Vuoto		
9	Rulli del tamburo	Pulizia**		
10	Flessibile UDRC	Controllo		
•	Controllo generale	Controllo		

Ogni 6 mesi

	Componente	Operazione	Completata	Data Manut. succ.
1	Filtri di pressione dell'aria (518-00630A)	Sostituzione		
11	Filtro UDRC (57-8792C)	Sostituzione***		
12	Filtro unità raffreddamento (328-00013)	Sostituzione		

*Pulire con un panno inumidito con alcol.
**Pulire con un panno inumidito con acqua.
***Per informazioni più dettagliate, vedere il Manuale dell'operatore dell'apparecchio universale per la rimozione dei residui, 03-4200C-A.



























graphics.kodak.com

Kodak