超胜 800 制版机

可视参考指南 简体中文

graphics.kodak.com

Kodak

653-01116A-ZH 修订版 A
2006 年 1 月
内部编号：731-00623A-ZH 修订版 A
版权所有 © 2006 Kodak. 保留所有权利。

识别组件



状态灯

关	设备已关闭，或正在初始化。 等待状态灯改变颜色，再继续。
固体绿光	设备闲置。准备好后，从工作流提交作业，或用印版装入版盒中。
闪烁绿光	设备正在处理印版。可执行如提交其他作业这样的操作。
闪烁蓝光	设备需要您的干预--例如，应将印版放在装载平台上，或在*超胜*控制器软件中的消息选项卡上做出响应。
闪烁橙色光	发生错误，暂停作业。在*超胜*控制器消息选项卡中显示消息。遵循这些指示继续操作。



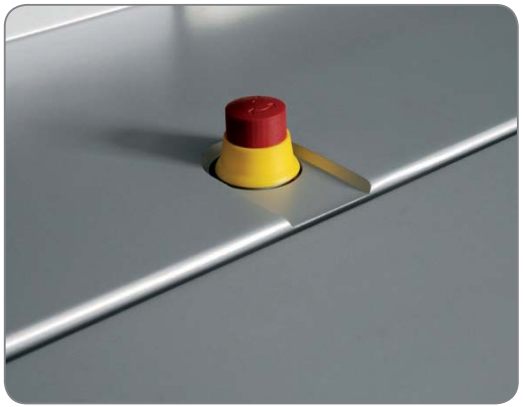
按任一紧急停止按钮立即停止制版机：



左侧



右侧



黄色标签含有警告和注意或危险信息。有关详细信息，请参阅用户安全文档。警告标签的示例：



打开制版机并启动超胜控制器

1 检查确定气压是 6 bar (90 psi)：



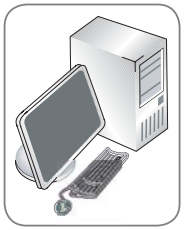
2 顺时针转动制版机电源开关：

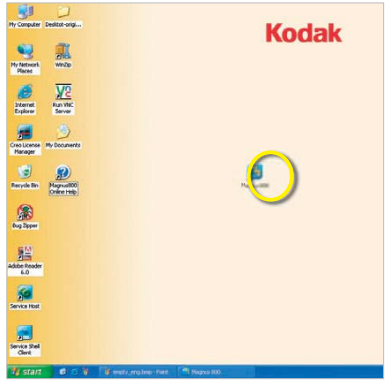


3 按：



4 打开计算机，双击*超胜* 800 图标：





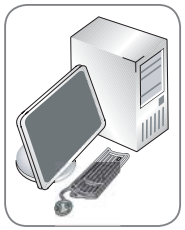
退出超胜控制器，并关闭制版机

1 选择**控制器** > **退出控制器**：



2 单击**确定**，并关闭计算机：





3 逆时针转动制版机电源开关：



定义印版

1. 在“工具”模式中，单击 。



2. 填入印版的信息。



3. 单击**保存**。

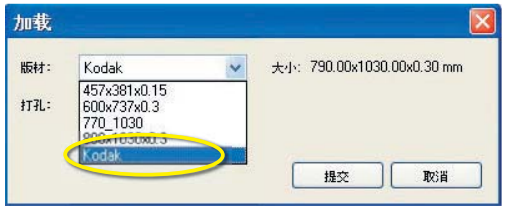


将印版装载到成像鼓上

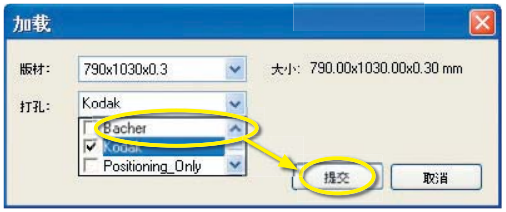
1. 在**操作**窗格中，单击**装载**。



2. 选择印版。



3. 选择打孔。



4. 单击**提交**。

5. 将印版放置到装载平台上。





从成像鼓卸载印版

1. 在**操作**窗格中，单击**卸载**。





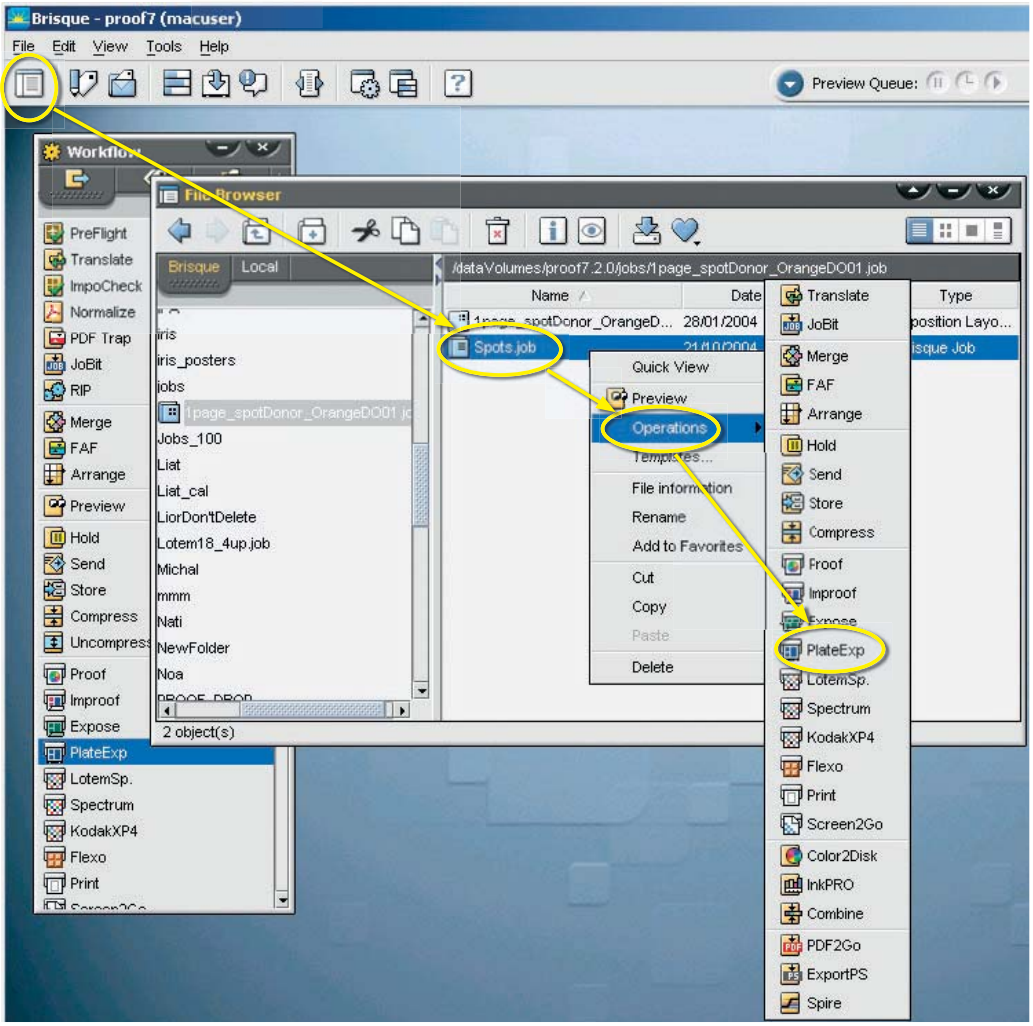
通过 Brisque 将印版曝光

1 从 *Brisque* 工具栏选择**文件浏览器**。

2 右键单击文件。选择 **Operations > PlateExp**。

3 定义参数。

印版自动装载、曝光并卸载。

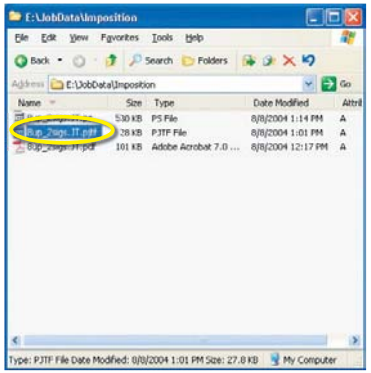




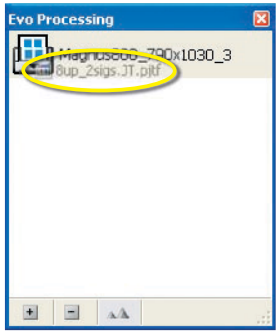


通过印能捷演化版将印版曝光

1 选择要提交的作业（.pjtf 文件）。



2 将文件拖到“演化版处理”窗口中的模板上。

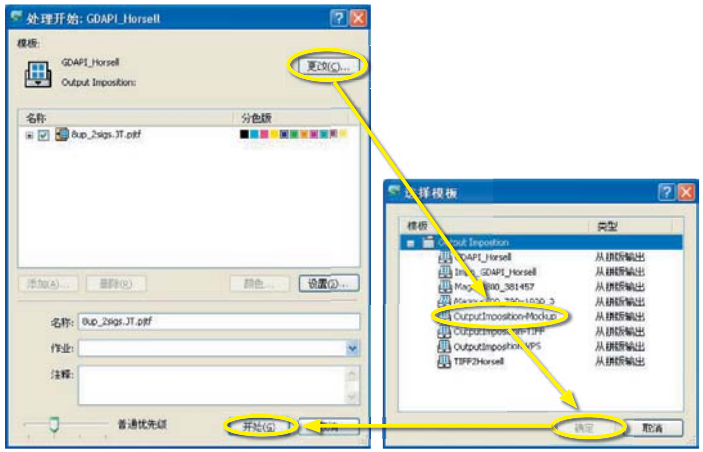


3 两个选项：

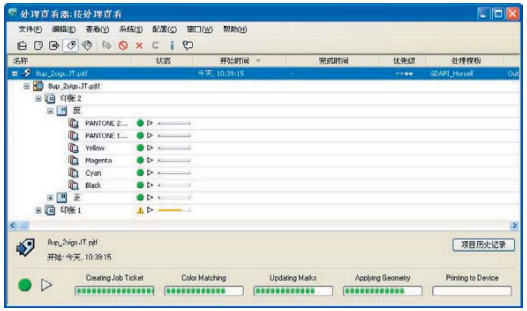
选择文件，单击**执行**。



更改模板，选择文件，单击**执行**。



印版自动装载、曝光并卸载。



取下卡住的印版

1. 提起装载平台。





2. 提起锁定装置，除去上前面板。





3. 推入两个 TEC 杆解除所有 TEC 的锁定，从成像鼓取下 TEC。





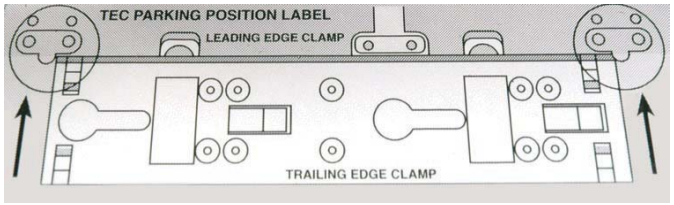
4. 弯曲印版，轻轻朝您的方向拉。



5. 按住每个 LEC 的中心，松开印版边缘，取下印版。



6. 按标签上所示，在成像鼓上的停留位置中放置每个 TEC。





7. 在两个磁体上向下按，将每个 TEC 锁定到位。



8. 重新安装上前面板。



9. 降下两个锁定装置。

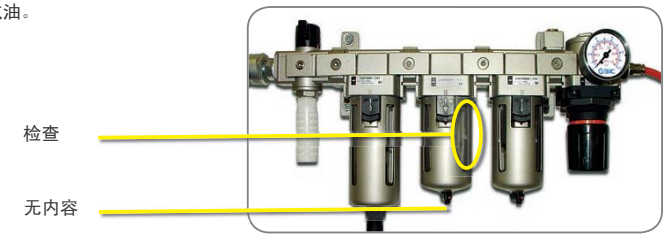


10. 降下装载平台。



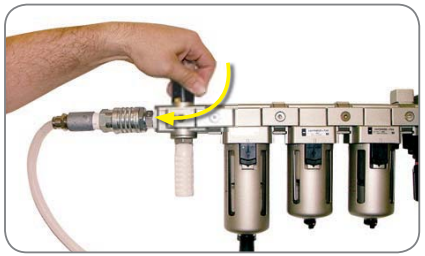
检查气压过滤器

定期检查所有过滤器中有无水或油。



更换气压过滤器

1 关闭供气。



2 取下外壳。





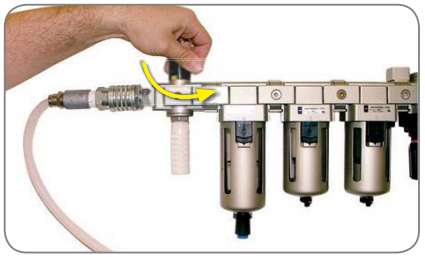
3 取下过滤器筒。



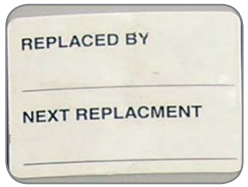
4 安装新的过滤器筒，放回外壳。



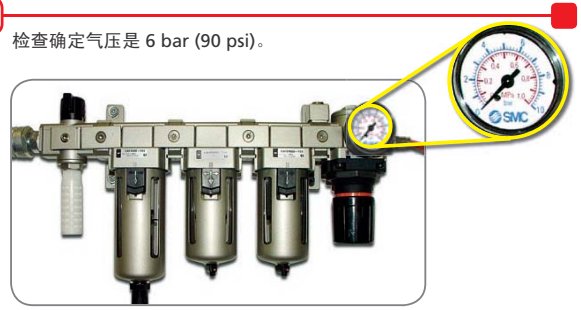
5 打开供气。



6 填写标签，粘在过滤器上。



7 检查确定气压是 6 bar (90 psi)。



更换冷却器过滤器

制版机后视图：



1 取下后面板。





2 取下过滤器固定装置。



3 取下冷却器过滤器。



4 安装新的冷却器过滤器。





5 重新安装每个固定装置。



6 重新安装下后面板。





清洁卸载辊、成像鼓真空孔、打孔杆箱和成像鼓辊

1 提起装载平台。



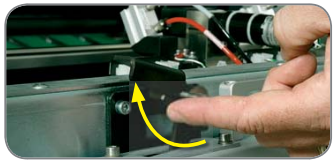


2 取下卸载辊并加以清洁。





3 提起锁定装置，除去上前面板。





4 将清洁钩插入每个成像鼓真空孔中心，转动清洁钩清洁孔。





5 降下打孔杆箱。





6 用真空吸尘器清空打孔杆箱。



7 推入两个快速释放销，拉动银色按钮。





8 取下打孔杆箱。



9 清洁成像鼓辊。



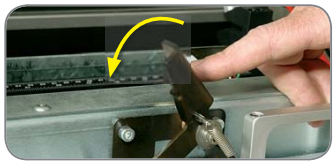
10 重新安装打孔杆箱。



11 重新安装上前面板。



12 降下两个锁定装置。



13 降下装载平台。



每一至两周

	部件	任务	已完成	下次维护日期
1	气压过滤器	检查		
2	印版夹具	清洁*		
3	装载平台	清洁*		
4	成像鼓表面	清洁*		
5	边缘检测条	清洁*		
6	成像鼓真空孔 （成像鼓清洁套件：510K1R593）	清洁		
7	卸载辊	清洁**		
8	打孔杆箱	无内容		
9	成像鼓辊	清洁**		
10	UDRC 软管	检查		
•	全面检查	检查		

每 6 个月

	部件	任务	已完成	下次维护日期
1	气压过滤器 （518-00630A）	替换		
11	UDRC 过滤器 （57-8792C）	替换***		
12	冷却器过滤器 （328-00013）	替换		

*用以酒精湿润的布清洁。
**用以水湿润的布清洁。
***有关详细信息，请参阅 Universal Debris Removal Cabinet Operator Guide（通用碎片清除柜操作员指南）,03-4200C-A。



























graphics.kodak.com

Kodak