

Magnus VLF con Automatic Pallet Loader

Guía de acondicionamiento del emplazamiento

Español

719-00849A-ES-A

Copyright

© 2007 Kodak. Reservados todos los derechos.

Creo y el logotipo de Creo son marcas comerciales de Kodak.

Adobe, Acrobat, Adobe Illustrator, Distiller, Photoshop, PostScript y PageMaker son marcas comerciales de Adobe Systems Incorporated.

Apple, iMac, Power Macintosh, Mac OS, AppleShare, AppleTalk, TrueType, ImageWriter y LaserWriter son marcas registradas de Apple Computer, Inc. Macintosh es una marca comercial de Apple Computer, Inc., registrada en los EE.UU. y en otros países.

PANTONE, Hexachrome, PANTONE Hexachrome y PANTONE MATCHING SYSTEM son propiedad de Pantone, Inc.

PEARL, PEARLsetter, PEARLhdp, PEARLdry y PEARLgold son marcas comerciales registradas de Presstek, Inc.

XEROX® es una marca comercial de XEROX CORPORATION.

http://graphics.kodak.com/

Revisado en diciembre 2007

Contenido

Magnus VLF con Automatic Pallet Loader: Guía de preparación del emplazamiento 1

Introducción 1
Herramientas necesarias 1

Descripción general del equipo 2

Opciones 2
Tamaño y peso 3
Cables, conectores y tomas de corriente 5

Requisitos del emplazamiento 9

Dimensiones y área de trabajo 9
Sistema de eliminación de residuos 10
Condiciones ambientales 10
Suelo 11
Procedimiento de cualificación del nivelado del suelo 11
Vibración del suelo 12
Electricidad 12
Calidad del suministro eléctrico 13
Producción de calor 13
Tensión y frecuencia de la línea de alimentación 14
Perturbaciones de la línea de alimentación 14
Suministro de aire 14
Ventilación 16
Conexión telefónica 17
Red 17
Materiales y procesadores 17

Envío y entrega 18

Responsabilidades 18
Horquilla elevadora 18
Elevadora de palés 18
Puertas y pasillos 18
Cajas de transporte 20

Magnus VLF Magnus VLF con Automatic Pallet Loader: Guía de preparación del emplazamiento

Introducción

Es importante leer este documento detenidamente, ya que en él se proporcionan las pautas para preparar el emplazamiento donde se va a instalar el dispositivo Magnus VLF con Automatic Pallet Loader (APL).

Un representante del servicio técnico le ayudará a comprobar que el emplazamiento cumple todos los requisitos. El correcto acondicionamiento de éste contribuirá a evitar demoras y problemas innecesarios durante la instalación del dispositivo.

En este documento se tratan los siguientes temas:

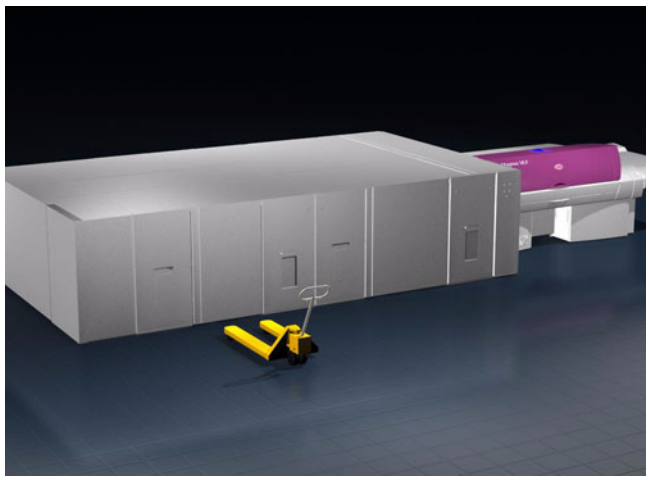
- Configuración del dispositivo
- Superficie de suelo necesaria
- Dimensiones del dispositivo
- Requisitos de peso
- Requisitos eléctricos
- Requisitos del sistema de eliminación de residuos
- Condiciones ambientales
- Requisitos de ventilación
- Requisitos de red y módem
- Especificaciones del procesador

Complete la *Lista de control de inspección del emplazamiento* del Apéndice B en colaboración con el representante de servicio.

Herramientas necesarias

- Calibrador del nivel del suelo (90-1187): un nivel de agua que sirve para comprobar si el suelo en el que se va a colocar el dispositivo es plano y está nivelado. Consulte *Procedimiento de cualificación del nivelado del suelo* en la página 11.
- Cinta de medición: 15 m (50 pies)
- Voltímetro

Descripción general del equipo



El dispositivo de salida Magnus VLF con APL consta de los siguientes elementos estándar:

- Motor de exposición de tambor externo
- Cabezal de exposición
- Sistemas internos de recogida de residuos y de refrigeración del cabezal térmico. El sistema de eliminación de residuos se compone de una bomba de vacío y un sistema de filtrado para eliminar los residuos del material expuesto.
- Cargador automático de palés con uno, dos o tres segmentos (arriba se muestra el de dos segmentos).

Opciones

- Sistema de perforación en el borde de entrada
- Sistema de carga de planchas registradas dual o de borde lateral con registro de seis pernos
- Carro elevador para cargar palés en el APL
- Se pueden adquirir separadores de palés adicionales para aumentar la productividad reduciendo el tiempo de carga o descarga de las planchas.

Tamaño y peso

La Tabla 1 muestra las dimensiones y el peso máximos de los componentes del dispositivo Magnus VLF con Automatic Pallet Loader. Las medidas se toman desde la parte frontal del sistema, con los paneles instalados. La anchura es la dirección del eje x y la profundidad la dirección del eje y.

Para obtener las medidas de las cajas tal y como se envían, consulte la Tabla 6 en la página 20.

Tabla 1: Tamaño y peso de los componentes del Magnus VLF APL

Componente	**Anchura**	**Profundidad**	**Altura**	**Peso (aproximado)**
Dispositivo de salida	3.226 mm (127 pulg.) Añada 325 mm (12,8 pulg.) para el sistema de expulsión lateral.	2.590 mm (102 pulg.) Desembalado y sin ensamblar: 1.766 mm (69,5 pulg.)[a]	Desde la parte superior de la tapa: 1.143 mm (45 pulg.). Desde la parte superior de la tapa abierta: 2.200 mm (86,6 pulg.)	2.255 kg (5.170 libras)
Cargador automático de palés (plano[b] de un sólo segmento)	4.130 mm[c] (163 pulg.)	3.294 mm (130 pulg.)	1.600 mm (63 pulg.)	Sin determinar
Cargador automático de palés (ancho[d] de un sólo segmento)	4.130 mm (163 pulg.)	3.904 mm (154 pulg.)	1.600 mm (63 pulg.)	Sin determinar
Cargador automático de palés (plano de dos segmentos)	6.752 mm (266 pulg.)	3.294 mm (130 pulg.)	1.600 mm (63 pulg.)	Sin determinar
Cargador automático de palés (ancho de dos segmentos)	6.752 mm (266 pulg.)	3.904 mm (154 pulg.)	1.600 mm (63 pulg.)	Sin determinar
Cargador automático de palés (plano de tres segmentos)	9.374 mm (369 pulg.)	3.294 mm (130 pulg.)	1.600 mm (63 pulg.)	Sin determinar

Componente	**Anchura**	**Profundidad**	**Altura**	**Peso (aproximado)**
Cargador automático de palés (ancho de tres segmentos)	9.374 mm (369 pulg.)	3.904 mm (154 pulg.)	1.600 mm (63 pulg.)	Sin determinar
Bomba de vacío del tambor (normalmente colocada bajo el sistema de expulsión lateral)	670 mm (26,4 pulg.)	1.435 mm (56,5 pulg.)	510 mm (20 pulg.)	168 kg (370 libras)
Estación de trabajo	Según configuración			

a. La anchura mínima de la puerta para mover un dispositivo Magnus VLF desembalado es de 1.778 mm (70 pulg.).
b. Las configuraciones planas son válidas para los tambores Magnus VLF de 51 pulg.
c. El tamaño mínimo de la puerta necesario para mover los componentes desembalados del APL es de 2.286 mm de anchura x 2.236 mm de altura (90 pulg. x 88 pulg.).
d. Las configuraciones anchas son válidas para los tambores Magnus VLF de 63 pulg.

Cables, conectores y tomas de corriente

Las tablas 2 a 4 muestran los cables y conectores suministrados y necesarios para el dispositivo de salida. La Tabla 5 en la página 8 muestra las conexiones de aire y de red.

Tabla 2: Cables e interconexiones (Norteamérica)

Cables	Suministrado por Kodak	Suministrado por el cliente[a]
Alimentación principal del dispositivo de salida	Dos cables de alimentación incluidos de 4,5 m (15 pies) con enchufes L6-30P.	Dos circuitos derivados dedicados monofásicos de 30 A y de 200 V a 240 V con tomacorriente L6-30R de bloqueo. El disyuntor debe ser de tipo temporizador de 30 A.
Alimentación de la estación de trabajo	Cable de alimentación extraíble de 2,5 m (8,2 pies) con enchufe 5-15P.	▪ Circuito derivado dedicado de 15 A y 120 V con tomacorriente 5-15R. ▪ Cable de alimentación de 2,5 m (8,2 pies) con sistema de alimentación ininterrumpida (SAI), si se necesita.
Alimentación de la bomba de vacío del tambor	Cable de alimentación de 4,5 m (15 pies) con enchufe L6-30P.	Un circuito derivado dedicado monofásico de 30 A y de 200 V a 240 V con tomacorriente L6-30R.
Manguera de la bomba de vacío del tambor	Manguera de 15 m (49,5 pies).	
Cable serie de la bomba de vacío del tambor	Cable de 18 m (60 pies) que se conecta en el interior del cuadro de alimentación.	
Línea telefónica	Módem y cable serie. El suministro eléctrico del módem se puede conectar a un sistema de alimentación ininterrumpida UPS.	Dos líneas telefónicas dedicadas y cables RJ11 para la conexión con el módem, de longitud suficiente para llegar a la estación de trabajo: una para conectar con el flujo de trabajo y otra con el servicio de asistencia remota de Kodak.
Cable de la estación de trabajo al dispositivo	Cable Ethernet blindado de 30 m (100 pies).	

a. Las tolerancias para las tensiones de entrada son de +6 % a -10%. La especificación de frecuencia es de 60 Hz ±1,5%. Los circuitos derivados deberían disponer de disyuntores de tiempo de retardo para evitar los saltos con interferencia provocados por las corrientes de entrada. Para obtener más información, consulte *Electricidad* en la página 12.

Tabla 3: Cables e interconexiones (Europa, Australia y Sureste asiático)

Cables	**Suministrado por Kodak**	**Suministrado por el cliente**[a]
Alimentación principal del dispositivo de salida	Dos cables de alimentación incluidos de 4,5 m (15 pies) con enchufes IEC 309 de 32 A.	Dos circuitos derivados dedicados de 32 A y de 200 V a 240 V con tomacorriente IEC 309 de 32 A. El disyuntor debe ser de tipo temporizador de 32 A.
Alimentación de la estación de trabajo	Cable de alimentación extraíble de 2,5 m (8,2 pies) con enchufe IEC 320.	▪ Circuito derivado dedicado de 8 A y de 200 V a 240 V. ▪ Conector IEC 320 tipo C13 con cable de 8 A. Cable de alimentación de 2,5 m (8,2 pies) con SAI (si es necesario).
Alimentación de la bomba de vacío del tambor	Cable de alimentación de 4,5 m (15 pies) con enchufe IEC 309 de 32 A.	Un circuito derivado dedicado monofásico de 32 A y de 200 V a 240 V con tomacorriente IEC 309 de 32 A.
Manguera de la bomba de vacío del tambor	Manguera de 15 m (49,5 pies).	
Cable serie de la bomba de vacío del tambor	Cable de 18 m (60 pies) que se conecta en el interior del cuadro de alimentación.	
Línea telefónica	Módem y cable serie. El suministro eléctrico del módem se puede conectar a un sistema de alimentación ininterrumpida UPS.	Dos líneas telefónicas dedicadas y cables RJ11 para la conexión con el módem, de longitud suficiente para llegar a la estación de trabajo: una para conectar con el flujo de trabajo y otra con el servicio de asistencia remota de Kodak.
Cable de la estación de trabajo al dispositivo	Cable Ethernet blindado de 30 m (100 pies).	

a. Las tolerancias para las tensiones de entrada son de +6 % a -10%. La especificación de la frecuencia es de 50/60 Hz ±1,5%. Los circuitos derivados deberían disponer de disyuntores de tiempo de retardo para evitar los saltos con interferencia provocados por las corrientes de entrada. Para obtener más información, consulte *Electricidad* en la página 12.

Tabla 4: Cables e interconexiones (Japón)

Cables	**Suministrado por Kodak**	**Suministrado por el cliente**[a]
Alimentación principal del dispositivo de salida	Dos cables de alimentación incluidos de 4,5 m (15 pies) con enchufes IEC 309 de 32 A.	Dos circuitos derivados dedicados monofásicos de 32 A y de 200 V a 240 V con tomacorriente IEC 309 de 32 A. El disyuntor debe ser de tipo temporizador de 32 A.
Alimentación de la estación de trabajo	Cable de alimentación extraíble de 2,5 m (8,2 pies) con enchufe IEC 320.	• Circuito derivado dedicado de 8 A y de 200 V a 240 V. Conector IEC 320 tipo C13 con cable de 8 A. • Cable de alimentación de 2,5 m (8,2 pies) con SAI (si es necesario).
Alimentación de la bomba de vacío del tambor	Cable de alimentación de 4,5 m (15 pies) con enchufe IEC 309 de 32 A.	Un circuito derivado dedicado de 32 A y de 200 V a 240 V con tomacorriente IEC 309 de 32 A.
Manguera de la bomba de vacío del tambor	Manguera de 15 m (49,5 pies).	
Cable serie de la bomba de vacío del tambor	Cable de 18 m (60 pies) que se conecta en el interior del cuadro de alimentación.	
Línea telefónica	Módem y cable serie. El suministro eléctrico del módem se puede conectar a un sistema de alimentación ininterrumpida UPS.	Dos líneas telefónicas dedicadas y cables RJ11 para la conexión con el módem, de longitud suficiente para llegar a la estación de trabajo: una para conectar con el flujo de trabajo y otra con el servicio de asistencia remota de Kodak.
Cable de la estación de trabajo al dispositivo	Cable Ethernet blindado de 30 m (100 pies).	

a. Las tolerancias para las tensiones de entrada son de +6 % a -10%. La especificación de la frecuencia es de 50/60 Hz ±1,5%. Los circuitos derivados deberían disponer de disyuntores de tipo de tiempo de retardo para evitar los saltos con interferencia provocados por las corrientes de entrada. Para obtener más información, consulte *Electricidad* en la página 12.

Tabla 5: Conexiones de aire y red

Otras conexiones	**Suministrado por Kodak**	**Suministrado por el cliente**[a]
Conexión de red (para la conexión al flujo de trabajo)	Ethernet: 100 Base-T (RJ-45) o superior FDDI: dúplex SC	▪ Conexión de red y cable lo suficientemente largo para llegar a la estación de trabajo. ▪ Dos direcciones IP consecutivas para las conexiones RAS, más otra dirección IP para la conexión de red de área local (LAN) a la red del cliente.
Suministro de aire comprimido de taller (se recomienda utilizar un circuito derivado dedicado, consulte *Suministro de aire* en la página 14)	Adaptador hembra de rosca estándar NPT de 0,5 pulgadas en todos los dispositivos con conectores rápidos.	Un conducto de aire flexible (con un diámetro interior mínimo de 0,5 pulg.) con un adaptador macho de rosca NPT de 0,5 pulg. en un extremo para la conexión al dispositivo de salida. Un conducto de aire flexible (con un diámetro interior mínimo de 0,5 pulg.) con un adaptador macho de rosca NPT de 0,5 pulg. en un extremo para la conexión al APL. Un conducto de aire flexible (con un diámetro interior mínimo de 0,5 pulg.) con un adaptador macho de rosca NPT de 0,5 pulg. en un extremo para la conexión al carro elevador opcional del APL. El sistema de aire *debe* proporcionar de forma fiable 40 pies cúbicos por minuto a entre un mínimo dinámico de 90 psi y un máximo de 120 psi al conducto de aire para el dispositivo Magnus VLF y el APL. El sistema de aire para el carro elevador opcional debe suministrar de forma fiable 25 pies cúbicos/min a entre un mínimo dinámico de 90 psi y un máximo de 120 psi. Mantenga el conducto del aire sin obstrucciones y tan corto como sea posible. Si el conducto de aire tiene más de 12 m (40 pies), utilice otro con un diámetro interior más grande.

a. Para ver la ubicación del suministro de aire, consulte *Dimensiones y área de trabajo* en la página 9. Para obtener más información, consulte *Suministro de aire* en la página 14 y *Red* en la página 17.

Requisitos del emplazamiento

Dimensiones y área de trabajo

El espacio requerido para el dispositivo es el siguiente:

Anchura = 8.191 mm (323 pulg.) para el APL de un sólo segmento incluido el sistema de expulsión lateral
10.813 mm (426 pulg.) para el APL de dos segmentos incluido el sistema de expulsión lateral
13.435 mm (529 pulg.) para el APL de tres segmentos incluido el sistema de expulsión lateral

Profundidad = 3.294 mm (130 pulg.) para el APL plano
3.904 mm (154 pulg.) para el APL ancho

Consulte el dibujo de diseño del suelo relevante y las dimensiones recomendadas para el área de trabajo. Para el acceso de los operadores y los técnicos, se recomienda dejar un espacio mínimo de 3.353 mm (132 pulg.) delante del dispositivo, 915 mm (36 pulg.) a los lados y 1.000 mm (40 pulg.) en la parte trasera. Deje libre un espacio cercano al dispositivo para almacenar material (de uso inmediato), discos, documentación, etc.

También se necesita una zona a la que pueda acceder una horquilla elevadora para cargar y descargar los palés de los separadores de palés. El área necesaria dependerá del tamaño de la plancha y del tamaño de la horquilla: el separador de palés más grande tiene 1.727 x 2.108 mm (68 x 83 pulg.). Esta área debe tener acceso al APL, de modo que los separadores de palés con los palés se puedan llevar al APL mediante una elevadora de palés o el carro elevador opcional.

Si se ha adquirido el carro elevador opcional, el área de trabajo situada delante del APL debe ser lo suficientemente grande como para permitir la carga y la descarga de los palés. Se puede calcular el tamaño mínimo necesario añadiendo 915 mm (36 pulg.) al tamaño máximo del palé en la dirección de subdigitalización.

Póngase en contacto con el representante del servicio de Kodak para obtener un dibujo detallado del diseño del suelo de la configuración exacta que se disponga a instalar. Para su comodidad, también hay disponibles copias de estos dibujos al final de este documento.

Sistema de eliminación de residuos

Algunos materiales de impresión, como planchas o películas, pueden liberar emisiones atmosféricas durante el proceso de exposición. El dispositivo Magnus VLF con Automatic Pallet Loader incluye un sistema de eliminación de residuos, que se compone de una boquilla de recogida de residuos situada en el cabezal térmico y una unidad de filtrado.



ADVERTENCIA: Las emisiones, ya sean gaseosas o de partículas, que no se filtren adecuadamente, pueden resultar nocivas para la salud. Para obtener una lista de las emisiones atmosféricas relativas al material que va a utilizar, consulte las hojas de datos de seguridad de los materiales (MSDS) o póngase en contacto directamente con el fabricante o el distribuidor.

El sistema de eliminación de residuos está diseñado para extraer y filtrar las emisiones atmosféricas, contribuyendo así a que el entorno de trabajo sea más saludable, a que la calidad de la imagen sea más coherente y a que el dispositivo de exposición sea más fiable y limpio en general. Algunos tipos de materiales suelen liberar tanto emisiones gaseosas como de partículas. Otros, en determinadas condiciones de exposición, pueden liberar grandes emisiones de partículas.



ADVERTENCIA: La filtración de las emisiones atmosféricas no es un proceso eficaz al 100% y debe completarse con una ventilación adecuada con aire del exterior. Si no se garantiza una ventilación correcta, es posible que se produzca una exposición a las emisiones atmosféricas por encima de los límites reglamentarios aplicables, además de posibles molestias, enfermedades, lesiones o minusvalías.

La configuración del sistema de eliminación de residuos puede incluir varias opciones de filtro adaptadas a los tipos especificados de material cualificado. La configuración para las instalaciones de un cliente específico se suele especificar en propuestas, acuerdos de venta, formularios de pedido, especificaciones del producto u otros documentos equivalentes de Kodak.

Condiciones ambientales

Instale el sistema en una zona de preimpresión diáfana, si es posible. No es recomendable instalar el dispositivo en una sala de impresión.

El entorno operativo del dispositivo Magnus VLF con Automatic Pallet Loader debe ser el siguiente:

Temperatura	17 a 30 °C (63 a 86 °F)
Humedad	20% a 60% HR, sin condensación[1]

Nota: El uso de algunos tipos de material puede limitar el entorno de funcionamiento del sistema Magnus VLF con Automatic Pallet Loader. Consulte con el fabricante de materiales para obtener información sobre los intervalos de temperatura y humedad recomendados para el funcionamiento y el almacenamiento de las planchas.

1. 30% a 60% HR, sin condensación si el sistema de eliminación de residuos cuenta con un filtro químico instalado.

Suelo

El suelo debe ser de cemento impermeabilizado. Debe estar nivelado, con un máximo de pendiente u ondulación de 12,7 mm (0,5 pulgadas) en todo el espacio. Si se adquiere el carro elevador opcional, la ruta que va a seguir el carro elevador y el espacio ocupado por el APL no deben presentar obstáculos, es decir, no debe haber protuberancias, grietas ni junturas. Se recomienda que la superficie del suelo esté impermeabilizada con un tapaporos epoxídico para cemento. Si la superfie en la que operará el carro elevador no está despejada, éste podría no funcionar de forma adecuada.

Las especificaciones de carga máxima del suelo para el dispositivo de salida son estas:

- Carga concentrada máxima: 1.180 kg (2.600 libras)
- Presión de carga máxima: 1,82 MPa (264 psi, 38.011 libras/pie^2) por el área de cada pata de apoyo
- Carga al piso (media): 220 kg/m^2 (45,1 libras/pie^2) (sin incluir la unidad de vacío del tambor)
- Peso máximo de la pila de palés: 1.815 kg (4.000 libras), según el tamaño de la plancha

Procedimiento de cualificación del nivelado del suelo

Este procedimiento ayuda a determinar si el suelo del emplazamiento del cliente es adecuado para alojar el dispositivo de salida Magnus VLF con Automatic Pallet Loader. Se requiere un dibujo del diseño, una cinta de medición y niveles de agua (se puede solicitar el calibrador del nivel del suelo 90-1187).

1. Desembale los dos niveles de agua y la manguera de 7,5 m y estire la manguera.
2. Coloque ambos calibradores en un fregadero y llénelos de agua.
3. Saque los calibradores del agua y colóquelos juntos en una superficie elevada (por ejemplo, en un escritorio o una mesa). Deje suelta la manguera para que salgan las posibles burbujas de agua que queden en ella.
4. Abra los tapones de los calibradores (dos giros) para eliminar el aire sobrante. No retire los tapones. El agua de ambos calibradores debería estar al mismo nivel.
5. Deslice la arandela externa hasta que esté centrada en el nivel de agua.
6. Coloque ambos calibradores en el suelo cerca del punto central en el que se vaya a colocar el dispositivo de salida.

7. Deslice un calibrador por todo el suelo y deje el otro fijo como referencia. Observe con atención el calibrador a medida que lo desliza. Si el nivel del agua supera la línea indicada (lo que indica que el suelo no cumple con las especificaciones del dispositivo), dibuje una marca en el suelo.

   Nota: Para cuantificar la desviación del suelo, utilice una regla para medir los puntos desde la línea de agua al centro de la arandela. El dibujo de diseño le ayudará a determinar si la desviación se encuentra cerca de una pata de apoyo.

8. Saque toda el agua de los calibradores, apriete ambos tapones firmemente, compruebe que no hay fugas y devuelva la manguera y los calibradores a su embalaje.

Vibración del suelo

Si el emplazamiento del cliente se encuentra cerca de carreteras o vías ferroviarias muy transitadas, o cerca de una zona industrial, es posible que el dispositivo se exponga a niveles de vibración altos a través del suelo. Para comprobar los niveles de vibración:

1. Conecte una sonda acelerómetra con una sensibilidad de 1.000 mV/g (por ejemplo, el acelerómetro Kistler PiezoBeam, modelo 8628B5) a un analizador de señales.
2. Pegue la sonda a un bloque metálico de unos 50 mm (2 pulg.) cuadrados.
3. Coloque el bloque en el suelo cerca del dispositivo de salida, de forma que se pueda medir la vibración en vertical.
4. Establezca el intervalo del analizador a 0–200 Hz (eje x) y a 0–10 mg (eje y).
5. Mida y registre el espectro de vibración del suelo de 0–200 Hz cuando haya máximos de actividad sísmica en el emplazamiento.
6. Repita el paso 5 al menos cinco veces.

   Estas pruebas mostrarán qué aceleración de choque se transmite al motor en el intervalo de frecuencias de 30 a 150 Hz. Si es más de 2 mg, envíe los resultados espectrales de la vibración a un representante de Kodak para que los analice con más detalle.

Electricidad

En la sección “Cables, conectores y tomas de corriente” en la página 5, en la columna Suministrado por el cliente, se muestran los datos del suministro eléctrico requerido.

Nota: El circuito derivado dedicado para los siguientes componentes debe suministrarse desde el mismo panel de alimentación de CA para garantizar que ambos circuitos derivados estén al mismo potencial de tierra:

- Alimentación principal del dispositivo de salida
- Alimentación de la bomba de vacío del tambor
- Alimentación principal de la estación de trabajo

La Ilustración 1 muestra la configuración de los tomacorrientes que utiliza el dispositivo de salida y el equipo periférico.

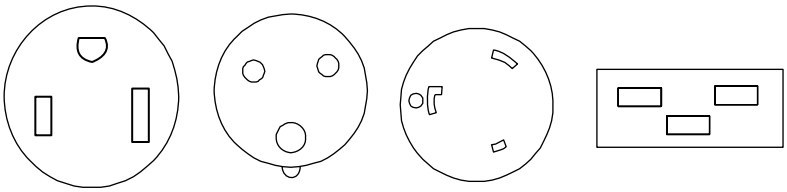


Ilustración 1: Tomacorrientes utilizados en los dispositivos Magnus VLF

Calidad del suministro eléctrico

Si cree que está teniendo problemas con el suministro eléctrico, deberá instalar un dispositivo de control del suministro eléctrico para medir su calidad. Si elsuministro de corriente no es fiable, necesitará un acondicionador de líneas. En caso de que el suministro eléctrico no sea fiable, compruebe el servicio local.

Si la calidad del suministro eléctrico en el emplazamiento del cliente queda fuera de las especificaciones del dispositivo (+6%/-10%), el cliente deberá adquirir un acondicionador de línea para el circuito del dispositivo.

Si le preocupa la calidad del suministro eléctrico (apagones o pérdidas de intensidad de la corriente) del emplazamiento del cliente, puede adquirir un dispositivo de sistema de alimentación ininterrumpida (SAI) de su distribuidor local. Los SAI, o UPS, están diseñados para permitir un apagado correcto y total del dispositivo. En cambio, los acondicionadores de línea están diseñados para permitir que el dispositivo siga funcionando durante períodos prolongados cuando las condiciones del suministro no se ajusten a las especificaciones del dispositivo Magnus VLF con Automatic Pallet Loader.

Nota: Los SAI ofrecen un acondicionamiento de línea adecuado.

Puede obtener las especificaciones de los SAI del proveedor.

Precauciones especiales

Los enchufes de los cables de alimentación de la estación de trabajo están diseñados para que sirvan como dispositivo de desconexión. Por lo tanto, los tomacorrientes de los circuitos derivados se deben instalar cerca de la estación de trabajo y deben ser fácilmente accesibles.

Producción de calor

La producción nominal de calor del dispositivo de salida es de 4.400 vatios (15.010 BTU/h).

Tensión y frecuencia de la línea de alimentación

La tensión de línea del emplazamiento del cliente debe permanecer entre el +6% y el -10% de la tensión nominal del dispositivo Magnus VLF con Automatic Pallet Loader de 200 a 240 V, o entre 180 y 254 V. La frecuencia es de 50/60 Hz ±1,5%.

El electricista debe colocar en las instalaciones del cliente el enchufe correcto para suministrar energía eléctrica al dispositivo. El dispositivo debe alimentarse desde una línea diferente a la estación de trabajo. Las tolerancias de las tensiones de entrada requieren unas entradas de alimentación equilibradas (Línea1 a Tierra = Línea2 a Tierra o Línea1 a Tierra = Línea1 a Neutro).

Los conectores para el suministro eléctrico deben ser de bloqueo en Norteamérica y de tipo B industrial en Europa, debido a la elevada dispersión eléctrica del equipo. La frecuencia es de 50/60 Hz ±1,5%.

Perturbaciones de la línea de alimentación

El funcionamiento fiable de los sistemas informáticos depende de la disponibilidad de energía de CA relativamente libre de ruido. El encendido, las averías de línea o las interrupciones de la alimentación, que son habituales en los dispositivos o equipos de oficinas y fábricas, pueden generar alteraciones transitorias en la línea que excedan con creces el valor máximo de la tensión aplicada. Si no se reducen, estos impulsos de microsegundos pueden afectar al funcionamiento del sistema. La línea de alimentación que va al dispositivo debe encontrarse lejos de los cables de alimentación eléctrica que emitan ruido. Si hay alteraciones de la línea de alimentación que afecten al funcionamiento del equipo, se recomienda encarecidamente utilizar un estabilizador de energía.

Los mínimos de corriente de alimentación no deben exceder el 30% del voltaje nominal ni superar la duración máxima de 10 ms. Las alteraciones transitorias de respuesta rápida de la línea de alimentación no deben ser superiores a 1,0 kV.

Suministro de aire

Se requieren dos conductos de aire: uno para el dispositivo de salida y otro para el APL. Se requiere un tercer conducto si se adquiere el carro elevador opcional.

El dispositivo de salida requiere un suministro de aire limpio y seco de 1.150 litros por minuto a entre 620 kPA como mínimo y 830 kPA como máximo (40 pies cúbicos por minuto a un mínimo dinámico de 90 psi y un máximo de 120 psi) de aire de taller que no exceda los 120 psi estáticos.[1]

El APL requiere un suministro de aire limpio y seco de 1.150 l/min a entre 620 kPA como mínimo y 830 kPA como máximo (40 pies cúbicos/min a un mínimo dinámico de 90 psi y un máximo de 120 psi) de aire de taller que no exceda los 120 psi estáticos.

1. Las directrices para alcanzar estas especificaciones de limpieza, volumen y presión del aire se facilitan en los compresores de aire para los dispositivos de salida de Kodak (750-00006A).

El carro elevador requiere un suministro de aire limpio y seco de 700 l/min a entre 620 kPA como mínimo y 830 kPA como máximo (25 pies cúbicos/min a un mínimo dinámico de 90 psi y un máximo de 120 psi) de aire de taller que no exceda los 120 psi estáticos.

Nota: Asegúrese de que no hay lubricante en el conducto de aire.

Para evitar la transmisión de vapor de aceite al Magnus VLF con Automatic Pallet Loader, la temperatura del aire del compresor no debe superar la temperatura normal de la sala.

Ventilación

Ningún sistema de filtrado puede ser eficaz al 100% (por ejemplo, los filtros de Kodak no capturan el monóxido de carbono). Ésta es la razón por la que se requiere ventilación con aire del exterior con el sistema de eliminación de residuos. Los orificios de ventilación (por los que el aire sale de la habitación) deben colocarse lo más cerca posible del dispositivo de salida.

El dispositivo Magnus VLF con Automatic Pallet Loader requiere una ventilación de aire del exterior mínima de 1,1 m^3/min (40 pies cúbicos/min)[1].
Esta ventilación evita la acumulación de las emisiones atmosféricas que se pueden liberar al exponer ciertos materiales.[2]

La ventilación con aire del exterior no debe confundirse con la circulación del aire de la sala provocada por el control de la temperatura o de la humedad. En líneas generales, la ventilación con aire del exterior constituye entre el 10% y el 30% de la tasa de circulación del aire de la sala. Para conseguir una mezcla de aire adecuada, Kodak recomienda al menos 3 ACH (cambios de aire por hora).

Estas recomendaciones son válidas para un solo dispositivo y sin la presencia de otros equipos en la sala. Si hubiera otros equipos de tratamiento de imágenes, procesadores, hornos o sistemas de climatización, por ejemplo, es posible que se produzcan más emisiones en el entorno de trabajo y que se necesite una mayor ventilación con aire del exterior.

El cliente tiene la responsabilidad de evaluar la cantidad de emisiones atmosféricas de la sala a fin de garantizar que, al instalar el sistema Magnus VLF con Automatic Pallet Loader, se cumplen los requisitos de las normativas de prevención de riesgos laborales nacionales, regionales, provinciales y locales. En caso de que no esté seguro de los niveles de emisiones atmosféricas, el cliente debería solicitar a un higienista industrial cualificado que evalúe la calidad del aire de la sala.

1. Éste es un valor predeterminado. Algunos materiales, como los materiales sin productos químicos, pueden necesitar más ventilación. Para comprobar el valor recomendado para un material específico, consulte el documento de base de datos de rendimiento de exposición de materiales CTP (disponible a través del representante de Kodak), donde se especifica si varía con respecto del valor predeterminado.
2. La hoja de datos sobre la seguridad del material (MSDS) del fabricante de los materiales, o documento equivalente, debería proporcionar información sobre los compuestos peligrosos que pueden liberar esos materiales durante la exposición.

Conexión telefónica

El cliente debe establecer una línea telefónica analógica de llamada directa exclusiva para la estación de trabajo (no debe haber otros dispositivos que compartan esta línea) para utilizar con el servicio de asistencia telefónica de Kodak. Kodak sólo puede ofrecer asistencia remota a aquellos equipos que no compartan la línea telefónica con otros dispositivos. Consulte de la Tabla 2 a la Tabla 4 para obtener información sobre el conector de clavija telefónica necesario. El cliente deberá dedicar una línea telefónica de voz independiente en la ubicación del dispositivo de salida para establecer comunicación con los representantes de servicio al cliente durante la conexión para recibir asistencia técnica.

Red

El cliente debe proporcionar una conexión LAN al dispositivo de salida y una dirección IP para la conexión LAN con la red del cliente.

Además, se deberán proporcionar dos direcciones IP estáticas consecutivas para la conexión RAS. El cliente debe asegurarse de haber eliminado estas dos direcciones de las direcciones disponibles en el grupo DHCP.

Consulte la Tabla 5 en la página 8 para obtener información sobre las interfaces de red admitidas.

Materiales y procesadores

El cliente debe suministrar los materiales y procesadores adecuados, así como los productos químicos de revelado, el agua y las conexiones de drenaje y eléctricas apropiados según las especificaciones del fabricante.

Nota: Esto no se aplica en el caso de que se utilicen planchas sin productos químicos.

El cliente debe proporcionar una lista de todos los tamaños y tipos de materiales que se van a utilizar. Si se ha pedido la opción de perforación en el borde de entrada, el cliente también deberá proporcionar material pre-perforado para ayudar durante la instalación y la configuración de los cabezales de perforación.

La altura de carga de la plancha del procesador debe estar comprendida entre 950 y 1.000 mm (37,4 a 39,37 pulg.).

Envío y entrega

Responsabilidades

El cliente deberá dar instrucciones a Kodak para la entrega. y será responsable del transporte de todas las cajas hasta el lugar de instalación así como de su descarga, pero no deberá desembalarlas. Kodak recomienda al cliente que cuente con la ayuda de montadores profesionales para descargar las cajas. Se requiere una dársena elevada, con una distancia desde la dársena al suelo de 1,2 m (4 pies), y capacidad para manejar un remolque de 15,9 m (53 pies).

Los representantes de servicio de Kodak desembalarán las cajas enviadas e instalarán el dispositivo.

Horquilla elevadora

El cliente deberá proporcionar una horquilla elevadora o una grúa con capacidad de carga mínima de 2.268 kg (5.000 libras) para la descarga del equipo, en caso de que las cajas se alcen desde la parte trasera del dispositivo. Si se van a alzar desde la parte lateral, se requiere que la capacidad de carga mínima sea de 3.400 kg (7.500 libras). La horquillas deben tener 1,83 m (6 pies) de longitud y no más de 180mm (7,1 pulg.) de anchura y su extensión máxima debe ser de 910 mm (36 pulg.).

Elevadora de palés

Se requiere un elevador de palés eléctrico o manual para cargar palés de material que cumplan la especificación de palés PKG-010, o una equivalente, en el APL. Como alternativa, se puede adquirir el carro elevador de aire opcional para este propósito.

Puertas y pasillos

El cliente debe garantizar el acceso por puertas y pasillos desde la entrada hasta el lugar donde se va a instalar el dispositivo Magnus VLF con Automatic Pallet Loader de forma que se puedan transportar todos los palés hasta el lugar de instalación. Kodak recomienda al cliente que prepare un dibujo de la ruta. Se necesita un espacio mínimo de 2.286 mm (90 pulg.) de anchura por 2.236 mm (88 pulg.) de altura para mover todas las cajas. Consulte la sección *Cajas de transporte* en la página 20 para obtener información sobre las dimensiones máximas de las cajas de embalaje.

Una vez que todos los componentes estén desembalados, se podrán transportar a través de accesos más estrechos. Consulte la Tabla 1 en la página 3 para obtener información sobre los componentes individuales.

Nota: Recorra la ruta de transporte completa a pie, desde el sitio de carga hasta la zona de instalación. Mida todas las entradas, aberturas y pasillos para asegurarse de que haya suficiente espacio para transportar todos los componentes de forma segura.

Si los componentes están desembalados y se transportan en sus propias ruedas, todo el suelo de la ruta debe poder soportar cargas concentradas de hasta 680 kg (1.500 libras), o bien se deberá reforzar para que pueda hacerlo.

Cajas de transporte

El dispositivo de salida se suele enviar en entre 4 y 13 cajas, según las opciones seleccionadas. En la Tabla 6 se muestran las dimensiones (longitud x anchura x altura) y los pesos individuales de las cajas enviadas por aire. Tenga en cuenta que según las opciones solicitadas, el número real de las cajas puede ser distinto al mostrado en la Tabla 6.

Tabla 6: Dimensiones y pesos de las cajas (envíos aéreos)

Caja n.º	Contenido de la caja	Longitud	Anchura	Altura	Peso
1	*Magnus* VLF	340 cm (134 pulg.)	190 cm (75 pulg.)	175 cm (69 pulg.)	1.842 kg (4.061 libras)
2	Cabezal térmico 2 (TH2)	66 cm (26 pulg.)	66 cm (26 pulg.)	79 cm (31 pulg.)	41 kg (90 libras)
	Cabezal térmico 3 (TH3)	89 cm (35 pulg.)	74 cm (29 pulg.)	89 cm (35 pulg.)	125 kg (275 libras)
3	Sistema de expulsión y guía	411 cm (162 pulg.)	41 cm (16 pulg.)	36 cm (14 pulg.)	141 kg (310 libras)
4	Paneles	221 cm (87 pulg.)	157 cm (62 pulg.)	124 cm (49 pulg.)	460 kg (1.014 libras)
5	Mesa y tapa	282 cm (111 pulg.)	200 cm (79 pulg.)	102 cm (40 pulg.)	418 kg (922 libras)
6	Eliminación de residuos	99 cm (39 pulg.)	66 cm (26 pulg.)	91 cm (36 pulg.)	119 kg (262 libras)
7	Bomba de vacío del tambor	163 cm (64 pulg.)	86 cm (34 pulg.)	109 cm (43 pulg.)	294 kg (648 libras)
8	Refrigerador M33	74 cm (29 pulg.)	56 cm (22 pulg.)	99 cm (39 pulg.)	93 kg (205 libras)
	Refrigerador M75	84 cm (33 pulg.)	69 cm (27 pulg.)	101 cm (40 pulg.)	127 kg (280 libras)
	APL	Consulte la nota de abajo sobre el tamaño de las cajas.			
	Estación de trabajo	Según configuración			

Nota: La cantidad de cajas y su contenido para el cargador automático de palés aún no se ha terminado de determinar. Sin embargo, la caja mas grande del APL tendrá 2.286 mm (90 pulg.) de anchura y el componente del APL desembalado más grande 2.223 mm (87,5 pulg.) de anchura con ruedas.

Para el almacenaje de las cajas del APL, se calcula que se requerirán aproximadamente 46,5 metros cuadrados (500 pies cuadrados) de espacio.

Apéndice A: Aviso

La exposición de determinados materiales puede producir emisiones atmosféricas. Este aviso tiene como único objetivo proporcionar información general relacionada con estas emisiones. Para obtener información específica sobre un material determinado, consulte las hojas de datos de seguridad de los materiales u otra documentación del fabricante del material.

Entre los productos derivados de la exposición de material de impresión se pueden encontrar uno o varios de los siguientes: aldehídos (formaldehído, acetaldehído); óxidos (dióxido de nitrógeno, óxido nítrico, monóxido de carbono); compuestos orgánicos volátiles y olefinas (benceno; 1,3-butadieno); otros compuestos gaseosos (cianuro de hidrógeno, etc.) y partículas de materia (polvo). Esta lista no es completa y en las emisiones puede haber presentes otros compuestos, según el tipo de material utilizado.

Para contribuir a evitar la contaminación y mejorar la fiabilidad del tratamiento de imágenes, el dispositivo de salida de Kodak puede contar con un sistema de eliminación de residuos interno o externo (por ejemplo, un cajón de eliminación de residuos universal, UDRC), con una unidad de filtrado adecuada para los materiales aptos que se utilizan en un emplazamiento determinado. Según la configuración de la unidad de filtrado, la unidad puede interceptar solamente polvo (por ejemplo, UDRC-BP) o polvo y varios productos gaseosos derivados del proceso de exposición (por ejemplo, UDRC-LC). Resulta esencial cambiar los filtros de la unidad de filtrado periódicamente.

No todas las emisiones se pueden controlar eficazmente mediante filtración. Por lo tanto, es necesario proporcionar una ventilación con aire del exterior adecuada en las salas donde se encuentran instalados los dispositivos de salida y las unidades de filtrado de Kodak. Los requisitos para el régimen de ventilación se encuentran en la Guía para el acondicionamiento del emplazamiento del dispositivo de salida o en otro documento aplicable.

Kodak no puede garantizar la seguridad laboral en todas las condiciones de funcionamiento debido a factores que estén fuera del control o el conocimiento de Kodak. Estos factores incluyen, pero no están limitados a los siguientes:

- Respiraderos inadecuados o mezcla de aire insuficiente en la sala de exposición, que pueden causar una concentración de emisiones más elevadas que las previstas en todas las partes de la sala.
- Tratamiento de imágenes con material no apto o que no cuente con la aprobación previa de Kodak, sobre todo si es material no apto para su uso con un sistema de eliminación de residuos o con una unidad de filtrado especificada en el acuerdo de venta, el acuerdo con el cliente, el formulario de pedido, el acuerdo de servicio, la configuración del dispositivo de salida o cualquier otro documento similar pertinente de Kodak.
- Cambios en la fórmula o el proceso de producción del material de impresión apropiado efectuados por el fabricante del material después de su evaluación que se traduzcan en cambios en las emisiones (se podrían producir emisiones diferentes o más voluminosas de lo previsto).
- Especificación incorrecta o incompleta remitida a Kodak acerca de las emisiones potenciales por parte del fabricante del material, lo que puede traducirse en emisiones diferentes o más voluminosas de lo previsto.
- Acción combinada de emisiones atmosféricas proveniente de compuestos múltiples, que pueden, a través de efectos acumulativos o sinérgicos, producir efectos mayores de lo previsto en la salud humana.
- Emisiones atmosféricas de otras fuentes que se combinen con las emisiones del sistema de exposición para exceder los reglamentos de sanidad laboral o con efectos acumulativos en la salud humana mayores que aquellos previstos para las emisiones individuales.
- Diferencias en la sensibilidad de cada individuo frente a emisiones atmosféricas, que pueden afectar más a las personas susceptibles.
- Manipulación, mal uso o mantenimiento incorrecto del equipo de tratamiento de imágenes o los sistemas de seguridad de emisiones, que pueden provocar la producción de emisiones adicionales.
- Incumplimiento de las instrucciones de las guías del usuario, las etiquetas de advertencia, el acondicionamiento del emplazamiento u otros documentos de Kodak, lo que puede traducirse en niveles excesivos de emisiones.
- Cambios en los reglamentos de salud laboral o prácticas de sanidad industrial que pueden traducirse en un sistema que se considere seguro al instalarlo pero que demuestre ser inseguro después.

Debido a variables como las que se enumeran más arriba, muchas de las cuales están bajo el control del usuario final o del fabricante del material, Kodak no puede garantizar que el material, en todos sus tipos y en todas las instalaciones y condiciones operativas del sistema de exposición, incluido el uso de una unidad de filtrado, no desprenda emisiones durante la exposición que un operador u otra persona pueda encontrar inaceptables o alegar que son perjudiciales para la salud. LA ÚNICA GARANTÍA Y RESPONSABILIDAD DE Kodak, EN CASO DE QUE LAS HAYA, SERÁ LA QUE OTORGUEN LAS CONDICIONES DE VENTA O EL ACUERDO CON EL CLIENTE, SEGÚN PROCEDA. Ni el presente aviso ni la Guía para el acondicionamiento del emplazamiento u otro documento similar constituyen promesa o garantía de un nivel de rendimiento determinado, como tampoco constituyen garantía de ningún tipo. El usuario final es responsable de asegurar el cumplimiento continuado de todos los reglamentos y normas de sanidad y seguridad laboral en su entorno de trabajo.

Apéndice B: Lista de control de inspección del emplazamiento

La cumplimentación de la totalidad de esta lista de control ayudará en gran medida al montaje, la entrega y la instalación del dispositivo Magnus VLF con Automatic Pallet Loader y de todos sus accesorios.

Información sobre el emplazamiento

Nombre de la empresa: _____

Dirección del emplazamiento:

Dirección de envío:

Indicaciones de emplazamiento:

Aeropuerto más cercano:

Hoteles locales:

Restaurantes locales:

Información de contacto

Persona de contacto: _____

Puesto: _____

Teléfono/fax: _____

Correo electrónico: _____

Responsable de preimpresión: _____

Responsable de mantenimiento: _____

Responsable de la red: _____

Operadores del dispositivo: _____

_____

_____

_____

Formación general y conocimientos informáticos de los operadores:

Nota: Todos los operadores deben ser capaces de utilizar un ordenador personal con el sistema operativo Microsoft Windows. Si son más de cuatro los operadores que deben recibir formación, será necesario emplear un día más tras la instalación.

Uso de la máquina

Número de turnos diarios: _____

Horas del turno 1: _____

Horas del turno 2: _____

Horas del turno 3: _____

Horas del turno 4: _____

Material admitido

Indique todos los tipos y tamaños de planchas que se van a usar con cada dispositivo.

Las medidas se proporcionan en las siguientes unidades:

☐ mm ☐ pulgadas

Tipo de material[a, b]	**Tamaño de la plancha**	**Promedio de planchas por día**	**Longitud media de la tirada de impresión**	**Tipo de trabajo (4 colores; color plano; semitonos; Staccato; sólo texto)**

a. Sólo material aprobado por Kodak. La velocidad de exposición puede verse afectada si el procesamiento o la sensibilidad del material no se corresponden con las pruebas de calidad de Kodak. Para obtener más información sobre un material determinado, póngase en contacto con un representante de servicio de Kodak.

b. Algunas planchas pueden limitar el entorno operativo del sistema. Consulte al fabricante de las planchas para obtener información sobre la gama de temperaturas y humedad recomendadas para el funcionamiento y el almacenamiento de las planchas.

¿Va a utilizarse un sistema de perforación de planchas externo?

☐ Sí ☐ No

Nombre y modelo del sistema de perforación: _____

Fecha de instalación: _____

Comentarios sobre el estado del sistema de perforación:

¿Se ha solicitado la opción de perforación de planchas del dispositivo Magnus VLF con Automatic Pallet Loader?

☐ Sí ☐ No

¿Se ha generado el dibujo de diseño de la perforación de planchas?

☐ Sí ☐ No

¿Hay planchas pre-perforadas disponibles para la configuración de la perforación?

☐ Sí ☐ No

¿Va a utilizarse un sistema de plegado de planchas?

☐ Sí ☐ No

Nombre y modelo del sistema de plegado de planchas: _____

Fecha de instalación: _____

¿Son los puntos de registro de los sistemas de plegado y perforación de planchas los mismos que los del dispositivo?

☐ Sí ☐ No

Comentarios:

Prensas admitidas

Nombre y modelo de la prensa: _____

Procesador admitido

Nombre y modelo del procesador: _____

Fecha de entrega: _____

Altura y anchura _____

¿Cumple el cliente los requisitos eléctricos y de fontanería del procesador?

☐ Sí ☐ No

Comentarios:

Otros equipos de Kodak instalados en el emplazamiento

¿Se han instalado ya otros productos de Kodak?

☐ Sí ☐ No

Comentarios:

¿Instalará Kodak algún otro equipo durante la instalación del dispositivo Magnus VLF APL?

☐ Sí ☐ No

Si la respuesta es sí, ¿qué se instalará?	**¿Cuándo?**	**¿Qué miembro de Kodak realizará la instalación?**

Otros equipos de otros fabricantes instalados en la sala de preimpresión

¿Hay algún producto de otro fabricante instalado en la sala de preimpresión?

☐ Sí ☐ No

Comentarios:

Instalaciones planificadas en zonas cercanas

¿Se instalará otro equipo nuevo en las inmediaciones del dispositivo (como una línea de procesado)?

☐ Sí ☐ No

Si la respuesta es sí, ¿qué se instalará?	**¿Cuándo?**	**¿Quién realizará la instalación?**

Configuración del dispositivo de salida

Modelo del dispositivo de salida (seleccione el modelo aplicable):

☐ 4570 ☐ 5183 ☐ 5570 ☐ 6383

Tipo de estación de trabajo solicitada: _____

Tipo de flujo de trabajo solicitado: _____

Configuración del cabezal de exposición

¿Qué tipo de cabezal término se ha solicitado?

☐ TH2 ☐ TH3

Requisitos del emplazamiento

Nota: Instale el dispositivo en una zona de preimpresión limpia.

1. ¿Hay espacio suficiente para el dispositivo? Mida el espacio disponible en la ubicación del emplazamiento.

   ☐ Sí ☐ No

   Comentarios:

2. ¿Hay columnas u otros obstáculos en el área de trabajo?

   ☐ Sí ☐ No

   Comentarios:

3. ¿El cliente es consciente de que es el responsable del transporte de las cajas de embalaje de la entrega desde el punto de descarga al área de instalación?

   ☐ Sí ☐ No

4. ¿Cumple los requisitos la horquilla de elevación que se va a utilizar? (Consulte *Horquilla elevadora* en la página 18).

   ☐ Sí ☐ No

5. ¿Hay espacio suficiente en el paso de las puertas y en los pasillos entre el punto de descarga y la instalación para que pasen las cajas de embalaje de la entrega? (Consulte *Puertas y pasillos* en la página 18).

   ☐ Sí ☐ No

Comentarios:

6. ¿Puede la zona de llegada alojar un camión con suspensión neumática convencional? Es decir, ¿dispone de una dársena elevada? (Consulte *Envío y entrega* en la página 18).

☐ Sí ☐ No

Comentarios:

7. ¿En qué rango de temperaturas se prevé que se utilizará el dispositivo?

Rango de temperaturas: _____

8. ¿Podrá el sistema de control de temperatura de la sala hacer frente a la carga térmica generada por el dispositivo y la línea de procesado? (Consulte *Producción de calor* en la página 13).

☐ Sí ☐ No

Comentarios:

9. ¿En qué rango de humedad se prevé que se utilizará el dispositivo?

Rango de humedad: _____

10. ¿Podrá el sistema de control de humedad de la sala hacer frente a la carga de humedad generada por el dispositivo y la línea de procesado?

☐ Sí ☐ No

Comentarios:

11. ¿La zona de instalación es lo suficientemente plana para la especificación requerida? Si se ha adquirido el carro elevador opcional del APL, ¿está el suelo lo suficientemente despejado como para que se pueda trabajar con el carro elevador? (Consulte *Suelo* en la página 11).

☐ Sí ☐ No

Comentarios:

12. ¿Cumple el suelo la especificación de carga máxima soportada? (Consulte *Suelo* en la página 11).

☐ Sí ☐ No

Comentarios:

13. ¿Se utiliza maquinaria grande u horquillas de elevación en el emplazamiento que puedan transmitir vibraciones al dispositivo?

☐ Sí ☐ No

Comentarios:

14. ¿Qué tensiones de suministro eléctrico de CA se admiten?

Tensión del suministro eléctrico de CA para la estación de trabajo: _____

Tensión del suministro eléctrico de CA para el dispositivo: _____

15. ¿Es necesario acondicionar el suministro eléctrico?

☐ Sí ☐ No

Si la respuesta es sí, ¿se ha solicitado un acondicionador de línea?

☐ Sí ☐ No

16. ¿Es necesario un sistema de alimentación ininterrumpida?

☐ Sí ☐ No

Si la respuesta es sí, ¿ha solicitado el sistema de alimentación ininterrumpida?

☐ Sí ☐ No

17. ¿Se han instalado tres fusibles o disyuntores de 30 A (32 A en Europa) y una toma de tierra dedicada para el dispositivo? Consulte de la Tabla 2 a la Tabla 4 para obtener información detallada.

☐ Sí ☐ No

Comentarios:

18. ¿Se ha instalado el servicio de CA para la instalación de la estación de trabajo? ¿Sale del mismo panel de suministro que el servicio de CA del dispositivo?

☐ Sí ☐ No

Comentarios:

19. ¿El suministro de aire se filtra y se seca según la especificación? (Consulte "Suministro de aire" en la página 14.)

☐ Sí ☐ No ☐ Prefiltro solicitado

Comentarios:

20. ¿Están instaladas las líneas telefónicas de voz y datos?

☐ Sí ☐ No Número de módem: _____

Comentarios:

21. ¿Qué tipo de conexión de red se utiliza?

_____

22. ¿Qué dos direcciones TCP/IP consecutivas se van a utilizar para la conexión RAS? (Consulte *Red* en la página 17).

1. _____
2. _____

Seguimiento

¿Es necesario realizar un seguimiento?

☐ No La ubicación descrita en este documento cumple con todos los criterios para una oportuna instalación del dispositivo Magnus VLF con Automatic Pallet Loader.

☐ Sí Se requieren algunas tareas de seguimiento para garantizar que se cumplan los requisitos de emplazamiento *antes* de instalar el dispositivo.

Los elementos principales para cumplir todos los requisitos del emplazamiento son los siguientes:

Nombre del contacto del cliente: _____

Teléfono/fax: _____

Correo electrónico: _____

Fecha del siguiente contacto de seguimiento: _____

Inspección del emplazamiento finalizada

La inspección previa del emplazamiento se ha llevado a cabo el _____ por un representante de Kodak, en presencia de, al menos, un representante del cliente.

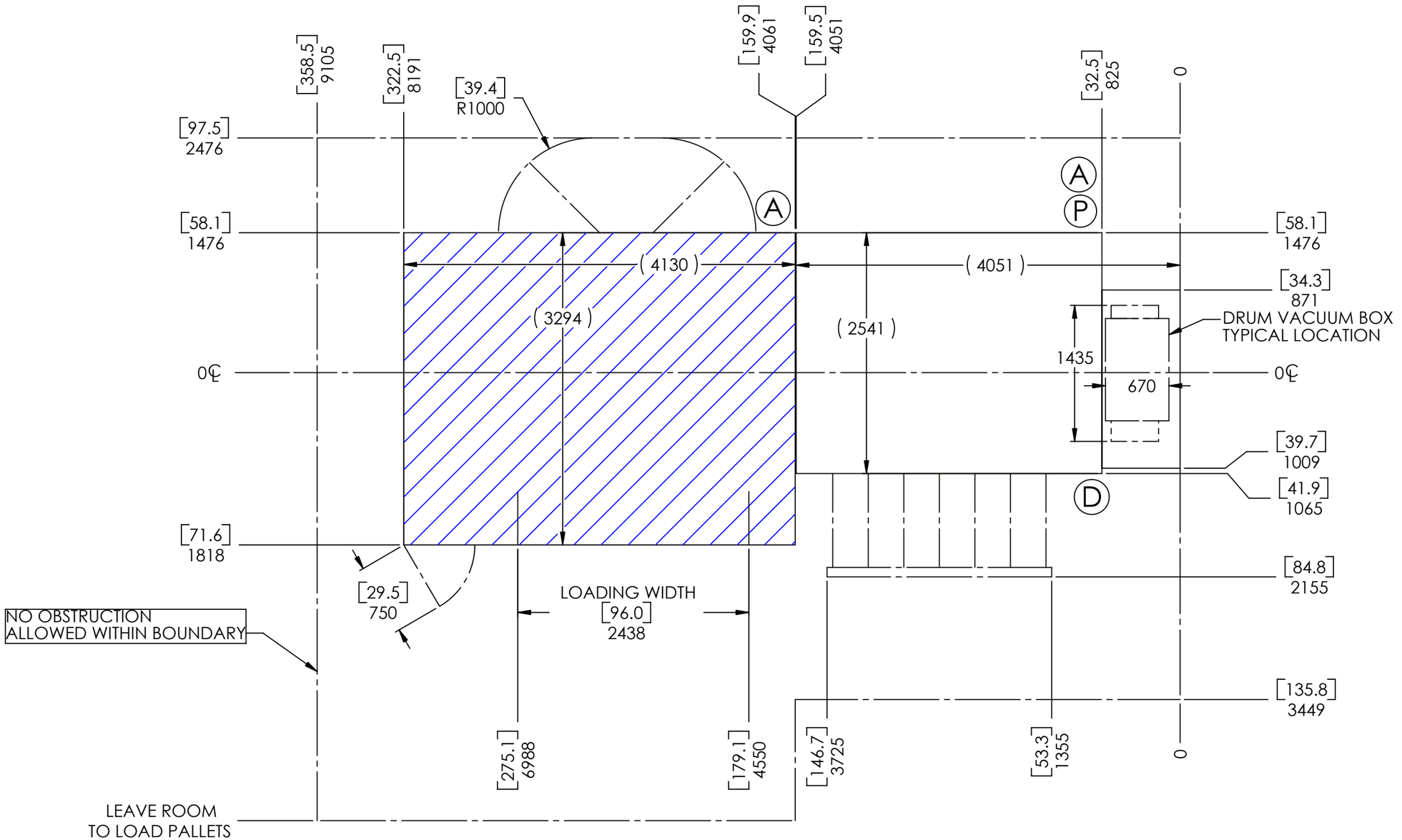
Representante de Kodak: _____

Firma: _____

☐ El Cliente comprende y acepta, por el presente documento, los requisitos descritos en la Guía de acondicionamiento del emplazamiento del dispositivo Magnus VLF APL (719-00849A), así como en cualquier apéndice adjunto, tal y como reconoce mediante su firma en el presente documento o en un convenio de venta de Kodak, un acuerdo con el cliente, un acuerdo de servicio, un formulario de pedido o un documento similar aplicable.

Representante del cliente: _____

Firma: _____



MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
SHALLOW, 1 SEGMENT, RIGHT EJECT CONFIGURATION

(P) POWER CONNECTION

(A) AIR CONNECTION 40 SCFM @ 90 PSI

(D) DATA CONNECTION

Kodak

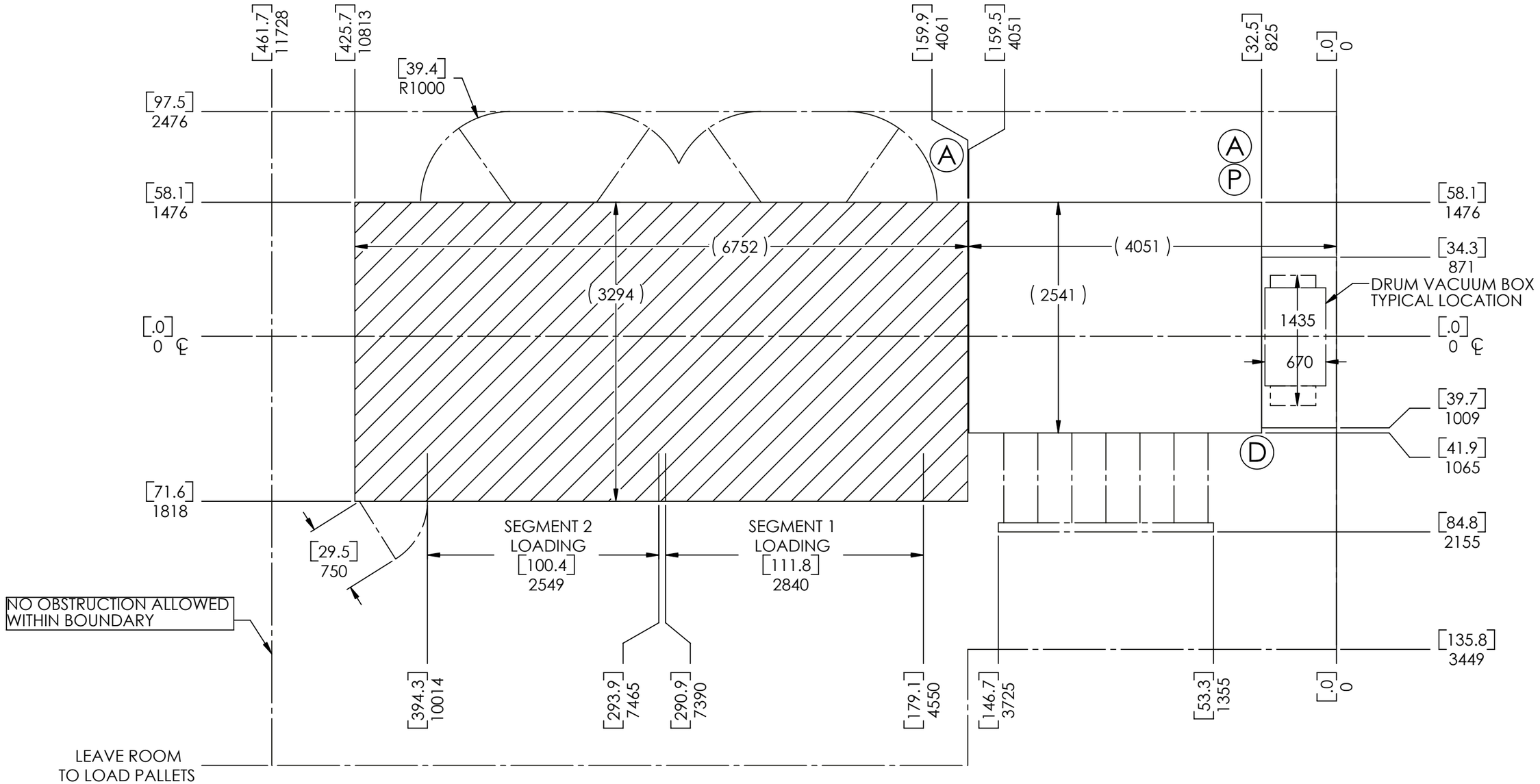
FLOOR LAYOUT,APL,MTA

© 2007 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY	DRAWN BY	
	K.LAM	2007-Feb-23

MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED	CHANGED	SIZE	SCALE	SHEET
		B	1:45	1

CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE	OF
707	-00681A		B	DD	12



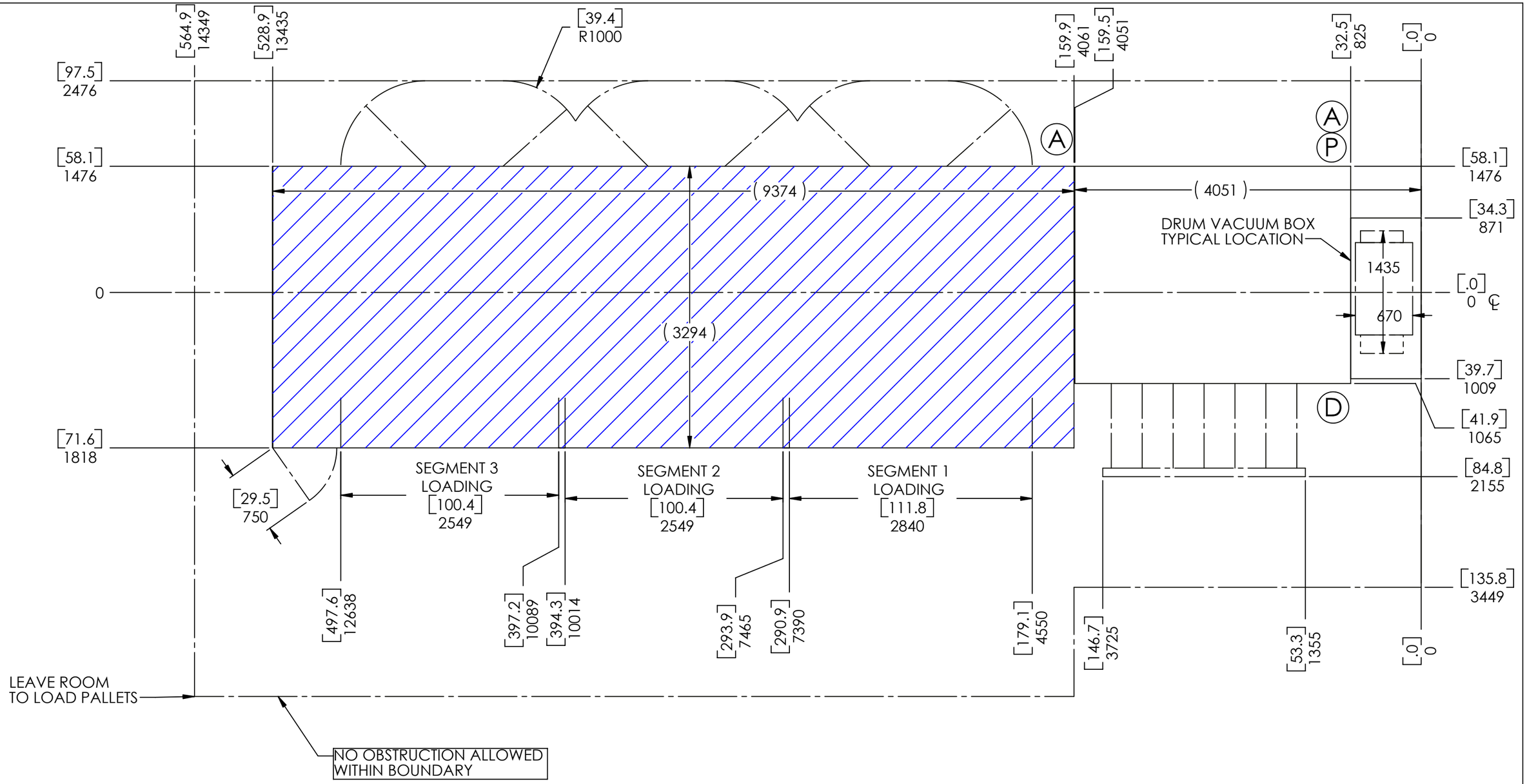
MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
SHALLOW, 2 SEGMENT, RIGHT EJECT CONFIGURATION

(P) POWER CONNECTION
(A) AIR CONNECTION 40 SCFM @ 90 PSI
(D) DATA CONNECTION

Kodak FLOOR LAYOUT,APL,MTA

© 2007 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY	DRAWN BY				
	2007-Feb-23 K.LAM				
MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED	CHANGED	SIZE	SCALE	SHEET	
		B	1:45	2	
CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE	OF
707-	00681A		B	DD	12



MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
SHALLOW, 3 SEGMENT, RIGHT EJECT CONFIGURATION

(P) POWER CONNECTION
(A) AIR CONNECTION 40 SCFM @ 90PSI
(D) DATA CONNECTION

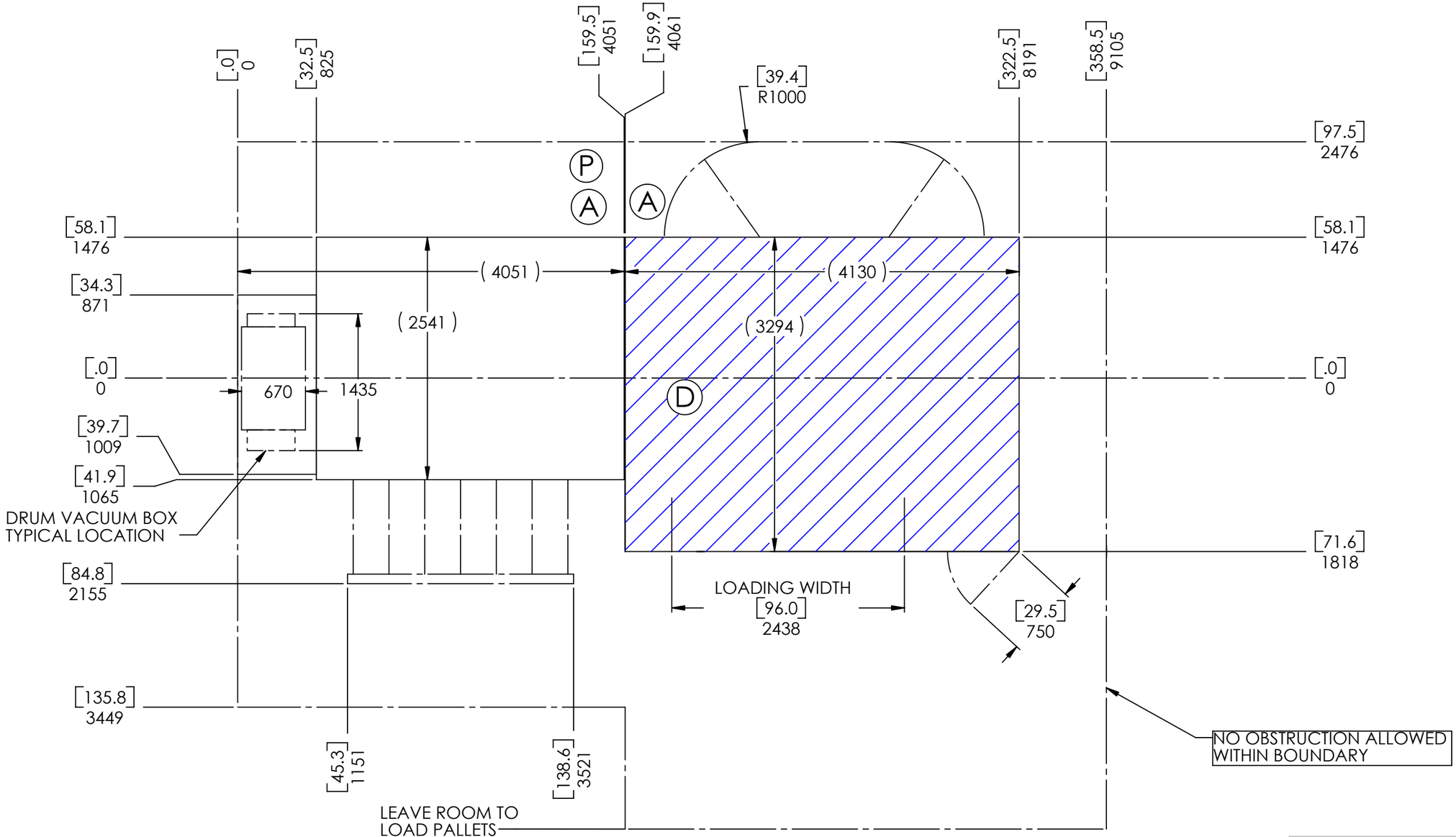
Kodak

FLOOR LAYOUT,APL,MTA

© 2007 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY	DRAWN BY			
	2007-Feb-23 K.LAM			
MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED	CHANGED	SIZE	SCALE	SHEET
		B	1:45	3

CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE	OF
707-	00681A		B	DD	12



MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
SHALLOW, 1 SEGMENT, LEFT EJECT CONFIGURATION

P POWER CONNECTION

A AIR CONNECTION 40 SCFM @ 90 PSI

D DATA CONNECTION

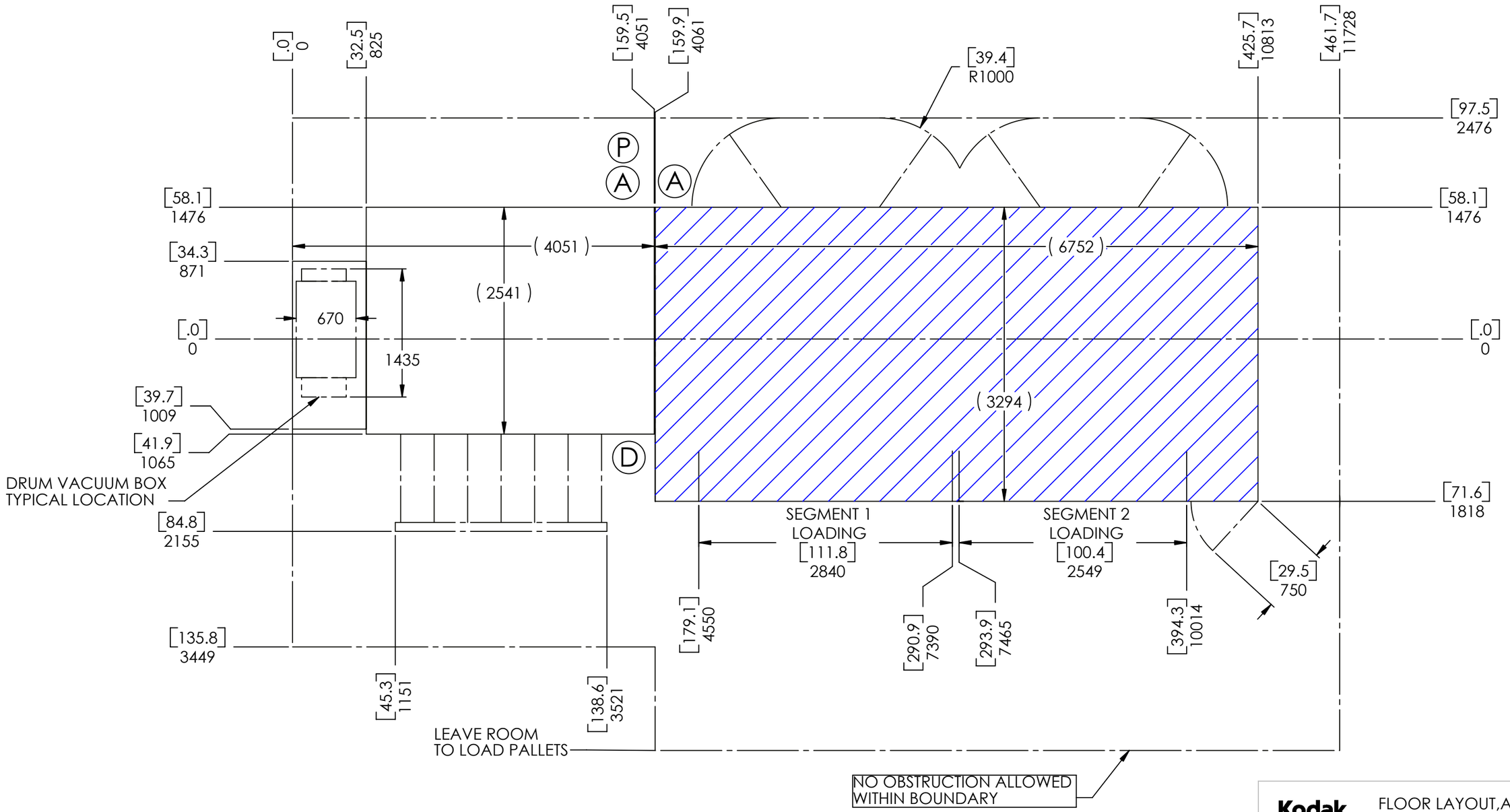
Kodak

FLOOR LAYOUT,APL,MTA

© 2006 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY		DRAWN BY 2007-Feb-23 K.LAM			
MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED	CHANGED		SIZE B	SCALE 1:45	SHEET 4

CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE	OF
707-	00681A		B	DD	12



MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
SHALLOW, 2 SEGMENT, LEFT EJECT CONFIGURATION

(P) POWER CONNECTION

(A) AIR CONNECTION 40 SCFM @ 90 PSI

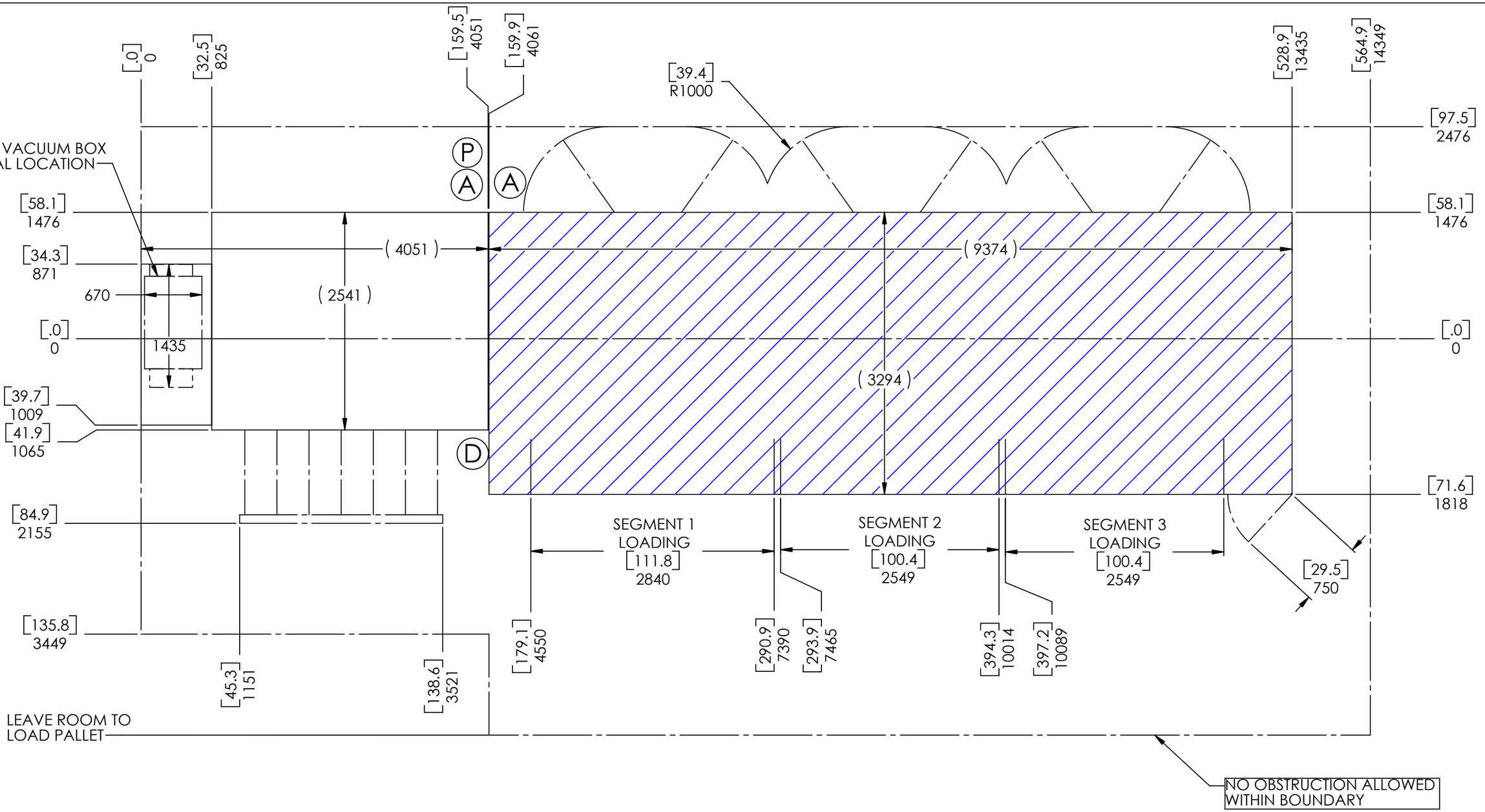
(D) DATA CONNECTION

Kodak

FLOOR LAYOUT,APL,MTA

© 2006 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY	DRAWN BY			
	2007-Feb-23 K.LAM			
MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED / CHANGED	SIZE	SCALE	SHEET	
	B	1:45	5	
CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE	OF
707-	00681A		B	DD	12



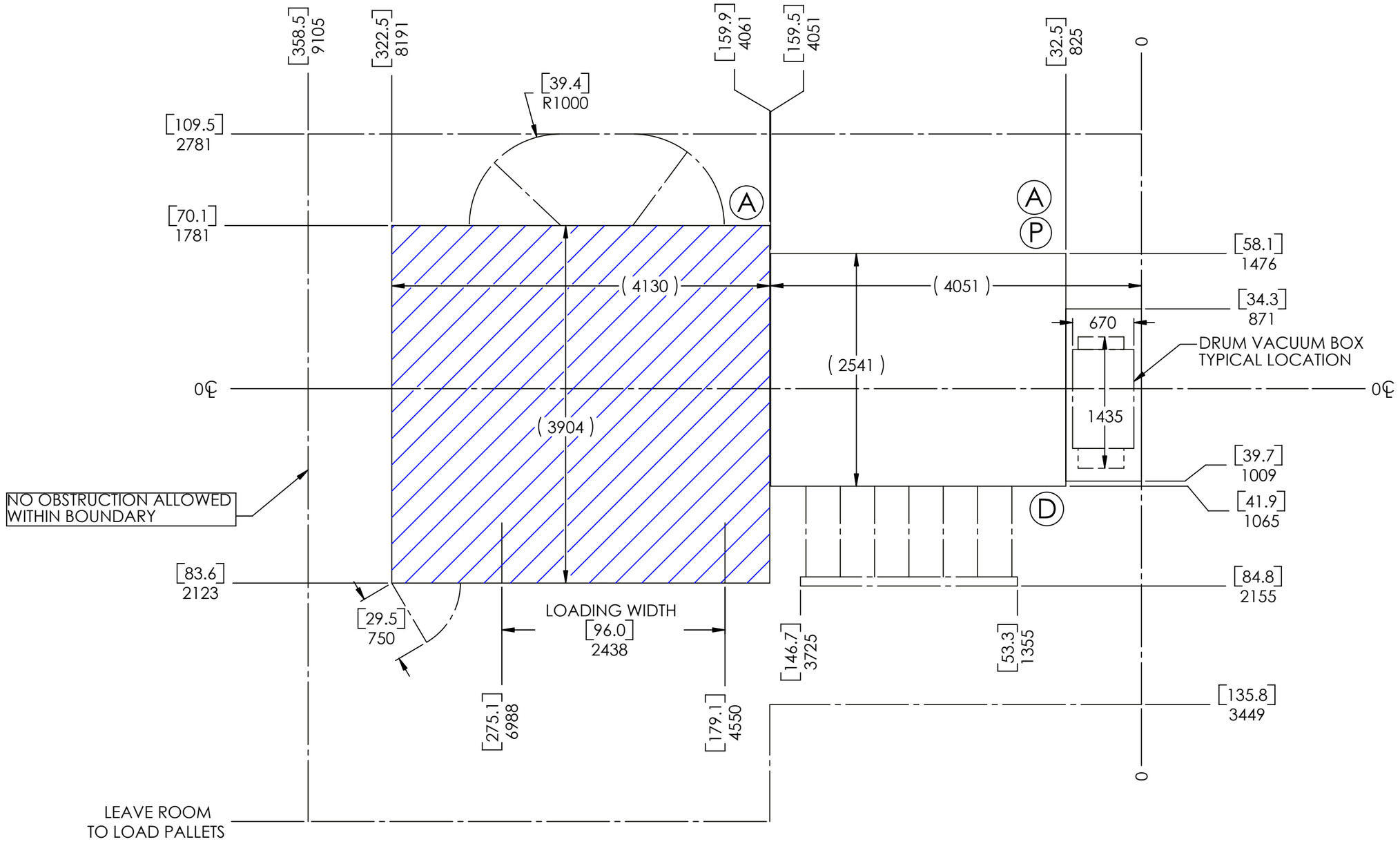
MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
SHALLOW, 3 SEGMENT,LEFT EJECT CONFIGURATION

(P) POWER CONNECTION
(A) AIR CONNECTION 40 SCFM @ 90 PSI
(D) DATA CONNECTION

Kodak FLOOR LAYOUT,APL,MTA

© 2006 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY	DRAWN BY				
	2007-Feb-23 K.LAM				
MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED	CHANGED	SIZE	SCALE	SHEET	
		B	1:45	6	
CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE	OF
707-	00681A		B	DD	12



MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
DEEP, 1 SEGMENT, RIGHT EJECT CONFIGURATION

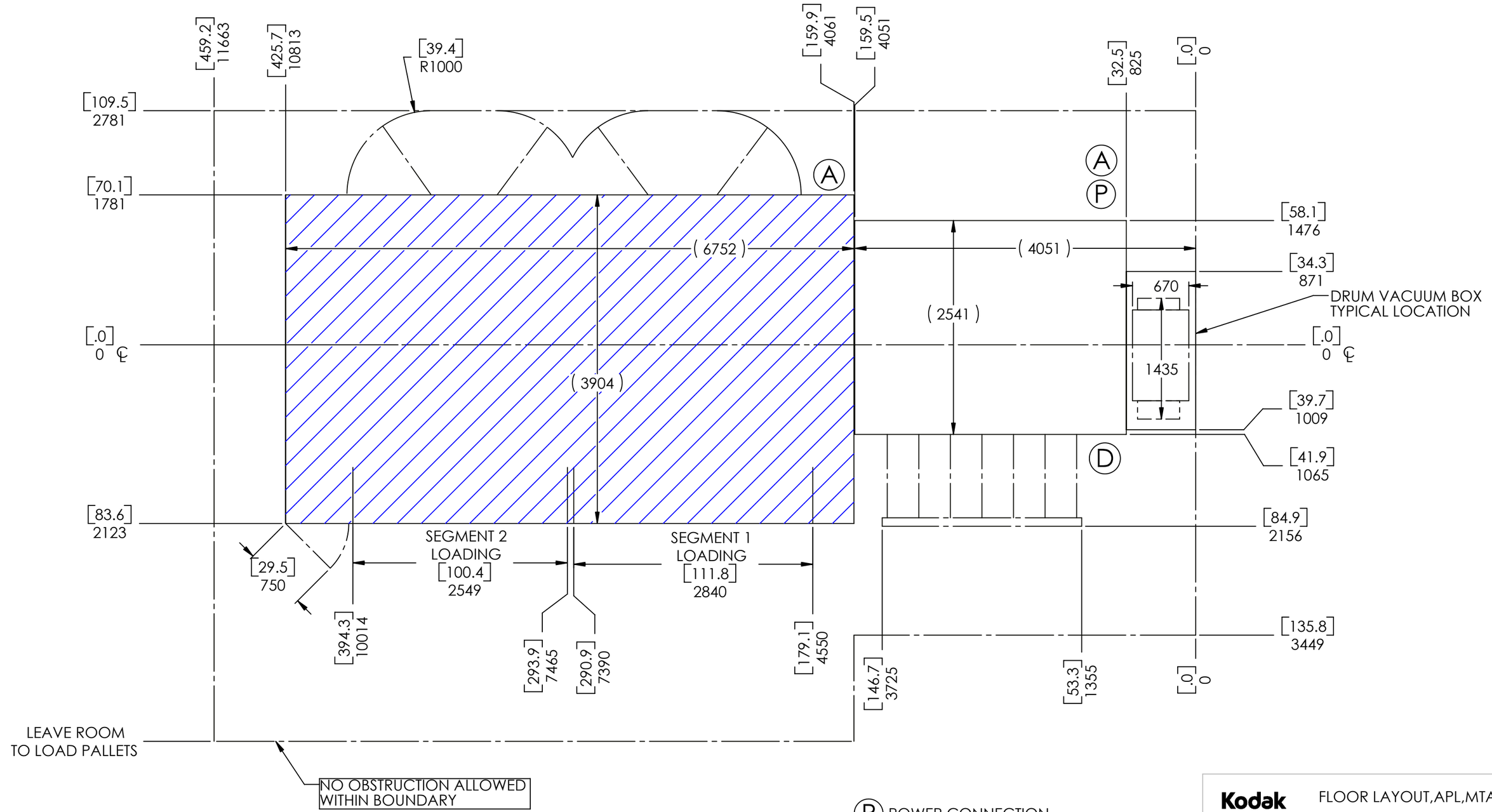
(P) POWER CONNECTION
(A) AIR CONNECTION 40 SCFM @ 90 PSI
(D) DATA CONNECTION

Kodak

FLOOR LAYOUT,APL,MTA

© 2007 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY	DRAWN BY				
	2007-Feb-23 K.LAM				
MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED	CHANGED	SIZE	SCALE	SHEET	
		B	1:45	7	
CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE	OF
707-	00681A		B	DD	12



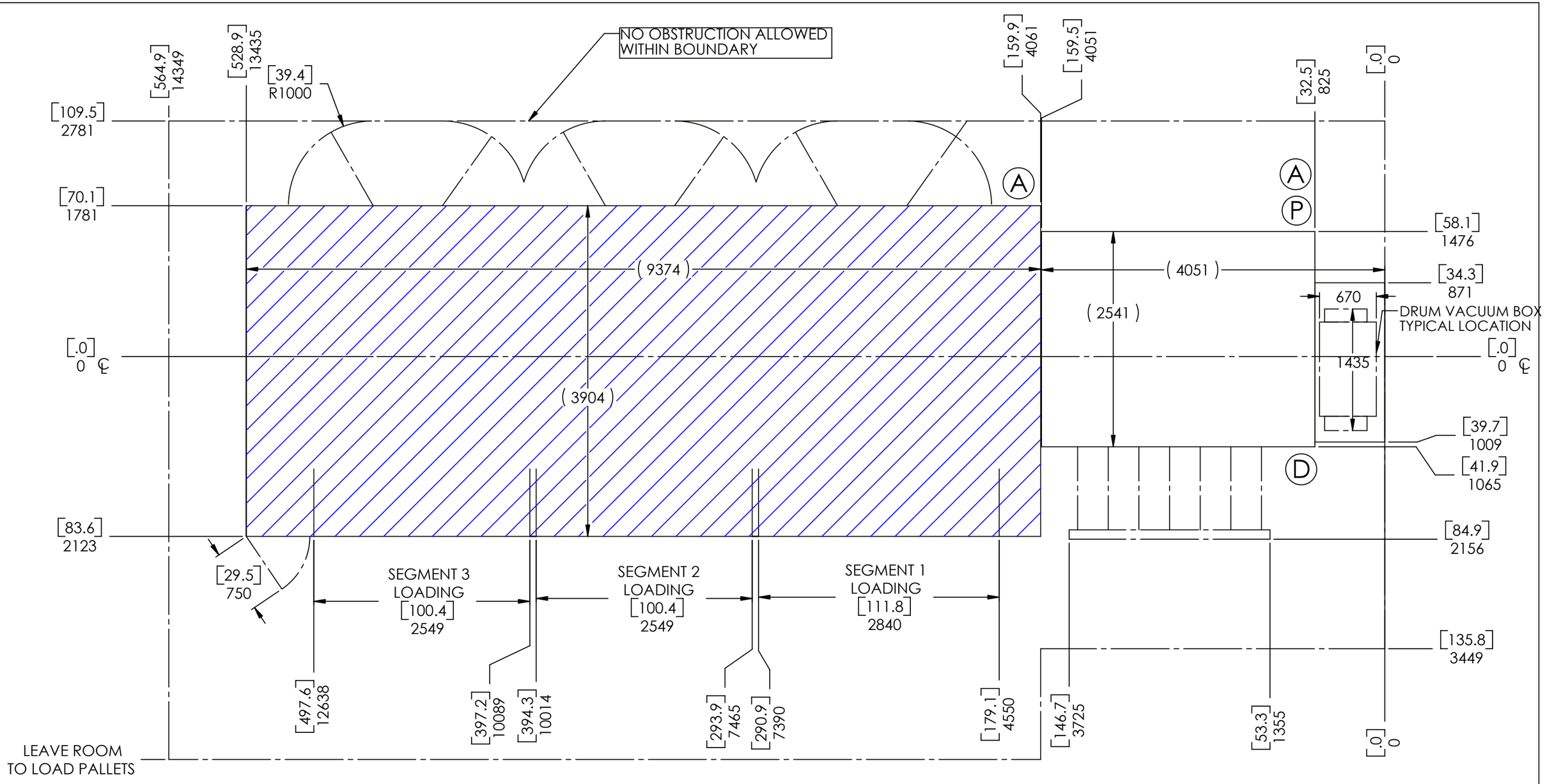
MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
DEEP, 2 SEGMENT, RIGHT EJECT CONFIGURATION

Kodak

FLOOR LAYOUT,APL,MTA

© 2007 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY	DRAWN BY			
	2007-Feb-23 K.LAM			
MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED / CHANGED	SIZE	SCALE	SHEET	
	B	1:45	8	
CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE / OF
707-	00681A		B	DD / 12



MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
DEEP, 3 SEGMENT, RIGHT EJECT CONFIGURATION

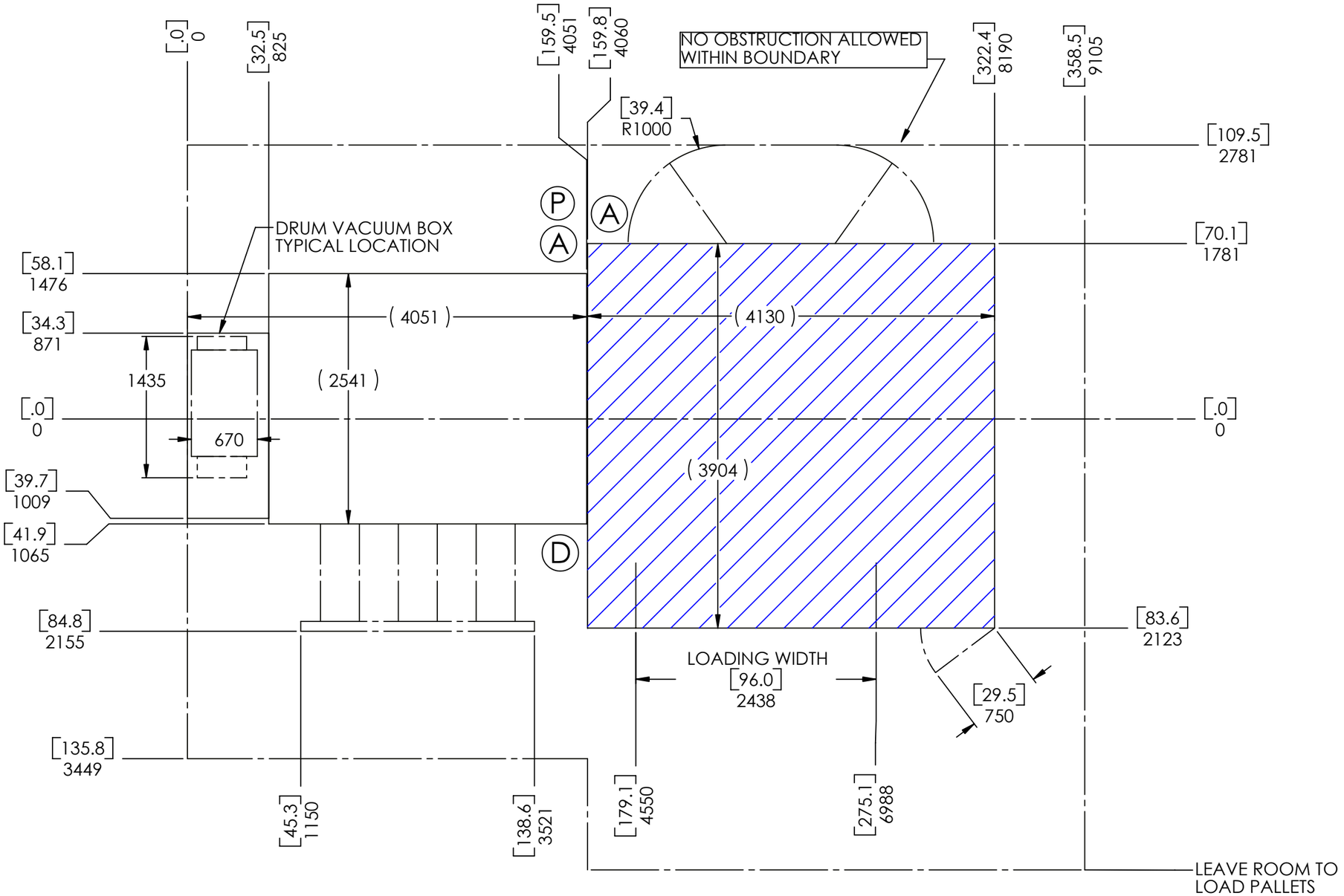
(P) POWER CONNECTION
(A) AIR CONNECTION 40 SCFM @ 90 PSI
(D) DATA CONNECTION

Kodak FLOOR LAYOUT,APL,MTA

© 2007 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY	DRAWN BY			
	2007-Feb-23 K.LAM			
MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED	CHANGED	SIZE	SCALE	SHEET
		B	1:45	9

CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE	OF
707-	00681A		B	DD	12



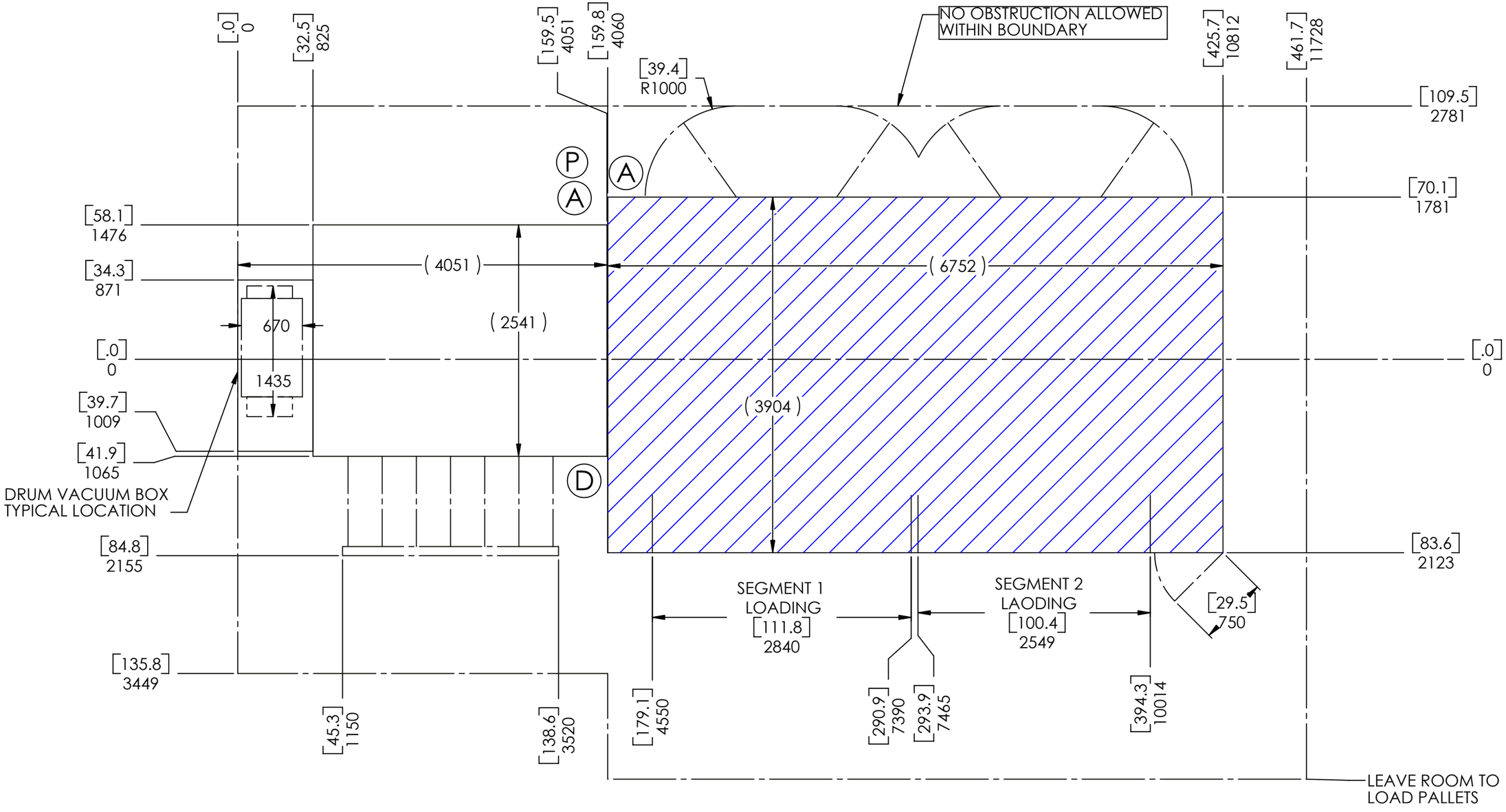
MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
DEEP, 1 SEGMENT, LEFT EJECT CONFIGURATION

(P) POWER CONNECTION
(A) AIR CONNECTION 40 SCFM @ 90 PSI
(D) DATA CONNECTION

Kodak FLOOR LAYOUT,APL,MTA

© 2007 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY	DRAWN BY				
	2007-Feb-23 K.LAM				
MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED	CHANGED	SIZE	SCALE	SHEET	
		B	1:45	10	
CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE	OF
707-	00681A		B	DD	12



MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
DEEP, 2 SEGMENT, LEFT EJECT CONFIGURATION

(P) POWER CONNECTION
(A) AIR CONNECTION 40 SCFM @ 90 PSI
(D) DATA CONNECTION

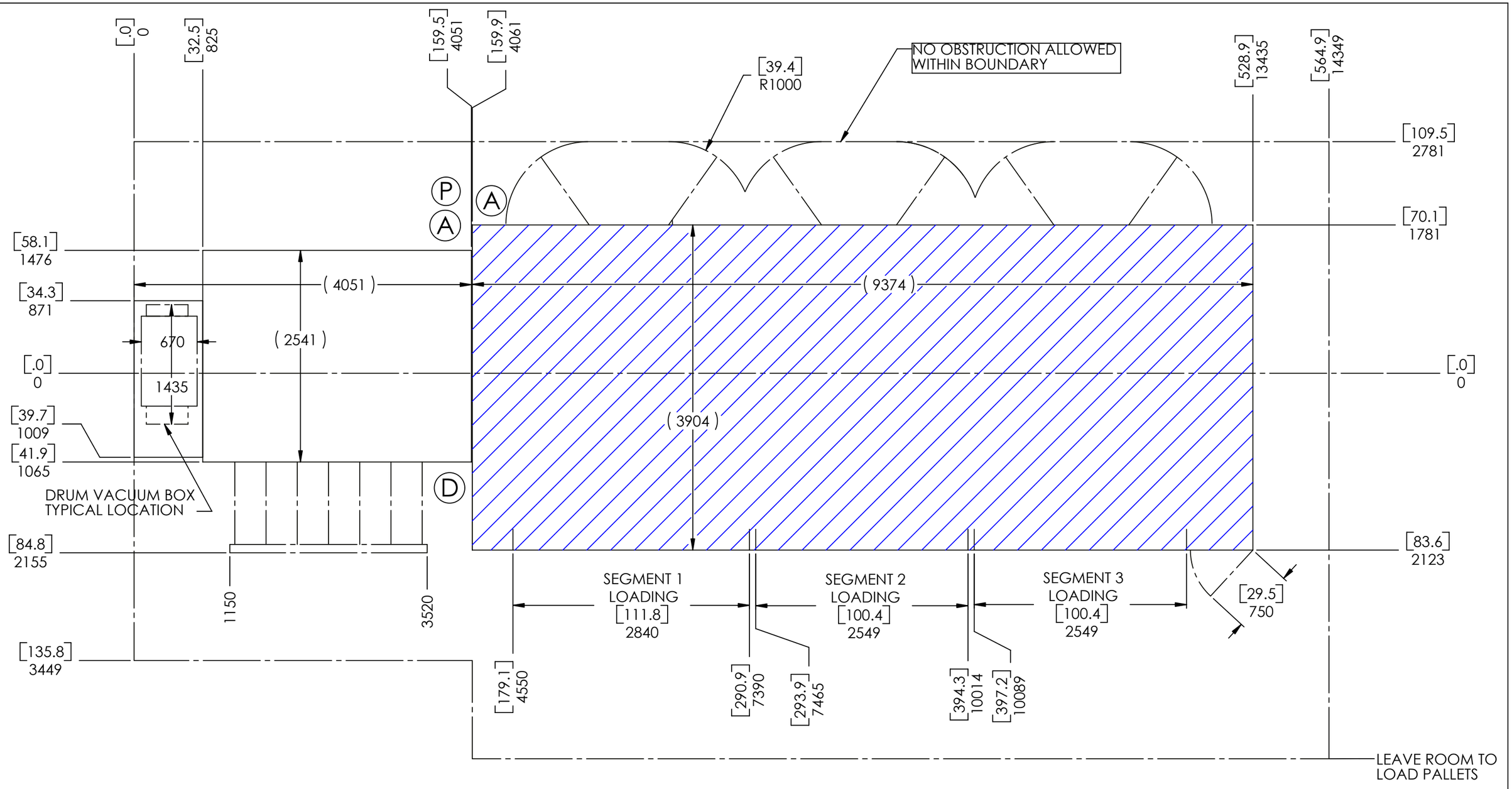
FLOOR LAYOUT,APL,MTA

Kodak

© 2007 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY	DRAWN BY			
	2007-Feb-23 K.LAM			
MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED	CHANGED	SIZE	SCALE	SHEET
		B	1:45	11

CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE	OF
707-	00681A		B	DD	12



MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
DEEP, 3 SEGMENT, LEFT EJECT CONFIGURATION

(P) POWER CONNECTION
(A) AIR CONNECTION 40 SCFM @ 90 PSI
(D) DATA CONNECTION

Kodak

FLOOR LAYOUT,APL,MTA

© 2007 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY	DRAWN BY	
	K.LAM	2007-Feb-23

MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED	CHANGED	SIZE	SCALE	SHEET
		B	1:45	12

CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE	OF
707-	00681A		B	DD	12