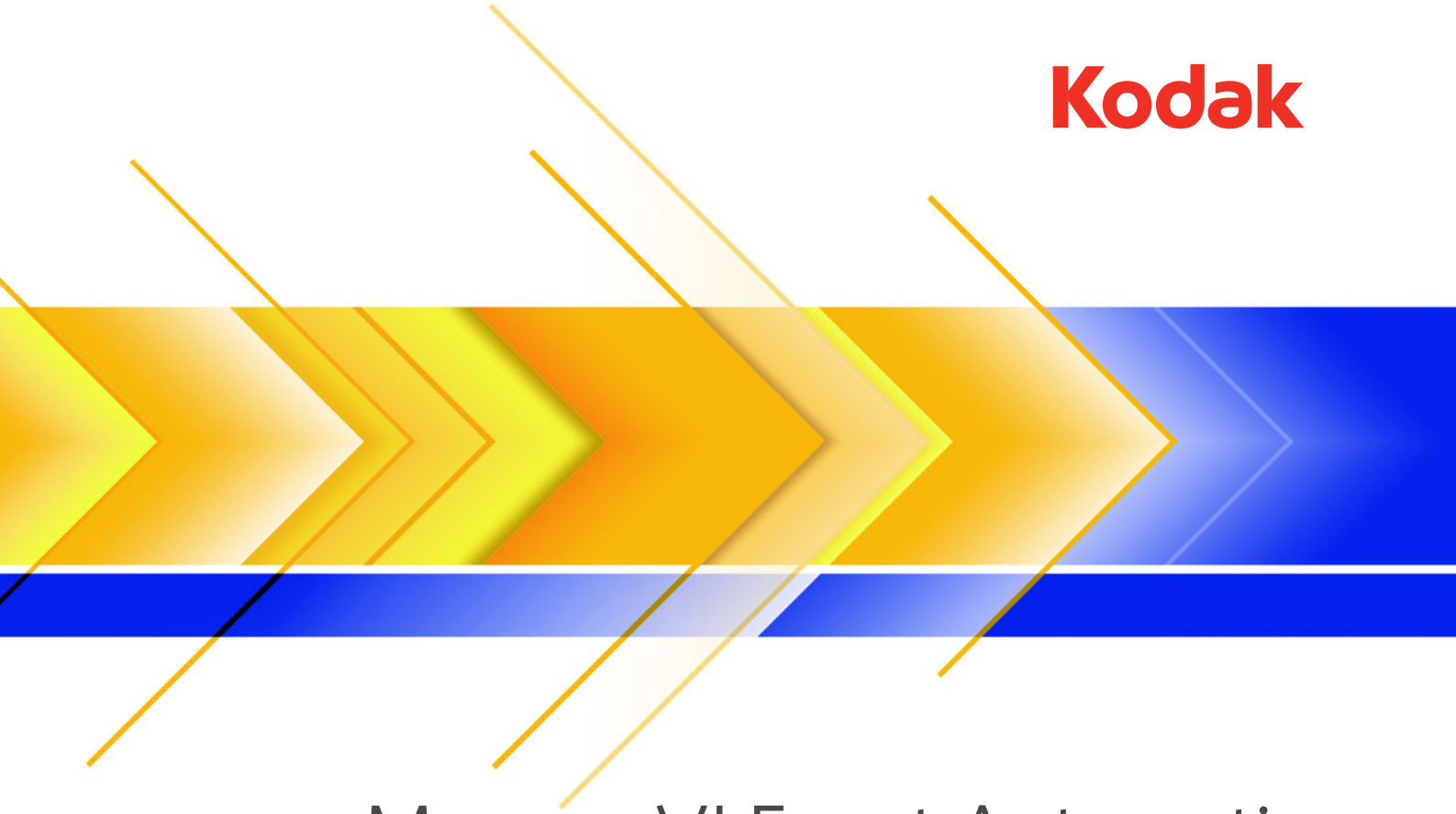


Magnus VLF met Automatic Pallet Loader

Handleiding voor de werkruimtevoorbereiding

Nederlands

719-00849A-NL-A

Copyright

© 2007 Kodak. Alle rechten voorbehouden.

Creo en het Creo-logo zijn handelsmerken van Kodak.

Adobe, Acrobat, Adobe Illustrator, Distiller, Photoshop, PostScript en PageMaker zijn handelsmerken van Adobe Systems Incorporated.

Apple, iMac, Power Macintosh, Mac OS, AppleShare, AppleTalk, TrueType, ImageWriter en LaserWriter zijn gedeponeerde handelsmerken van Apple Computer, Inc. Macintosh is een handelsmerk van Apple Computer, Inc., dat is gedeponeerd in de Verenigde Staten en in andere landen.

PANTONE, Hexachrome, PANTONE Hexachrome en PANTONE MATCHING SYSTEM zijn eigendom van Pantone, Inc.

PEARL, PEARLsetter, PEARLhdp, PEARLdry en PEARLgold zijn gedeponeerde handelsmerken van Presstek, Inc.

XEROX® is een handelsmerk van XEROX CORPORATION.

http://graphics.kodak.com/

Herziene versie december 2007

Inhoud

Magnus VLF met Automatic Pallet Loader Handleiding voor de werkruimtevoorbereiding 1

Inleiding 1
Benodigde hulpmiddelen 1

Overzicht van het apparaat 2

Opties 2
Afmetingen en gewicht 3
Kabels, connectors en stopcontacten 4

Vereisten voor de werkruimte 8

Oppervlaktebeslag en werkgebied 8
Afvalverwijderingssysteem 9
Omgevingsfactoren 9
Vloer 10
Procedure voor het testen van de vloer 10
Vloertrillingen 11
Elektriciteit 11
Kwaliteit van de stroomvoorziening 12
Warmteproductie 12
Spanning/frequentie van de voeding 12
Storingen in de voeding 13
Luchttoevoer 13
Ventilatie 14
Telefoonverbinding 14
Netwerk 15
Materialen en processors 15

Transport en aflevering 16

Verantwoordelijkheid 16
Vorkheftruck 16
Paletkrik 16
Deuren en gangen 17
Transportkisten 17

Magnus VLF met Automatic Pallet Loader Handleiding voor de werkruimtevoorbereiding

Inleiding

Lees dit document eerst door. Het bevat richtlijnen voor het voorbereiden van de werkruimte voor de installatie van de Magnus VLF met Automatic Pallet Loader (APL).

Uw onderhoudsvertegenwoordiger zal u assisteren om te zorgen dat uw locatie aan alle vereisten voldoet. Een juiste voorbereiding van de werkruimte kan onnodige problemen en vertraging voorkomen bij het installeren van het apparaat.

De volgende onderwerpen komen aan de orde:

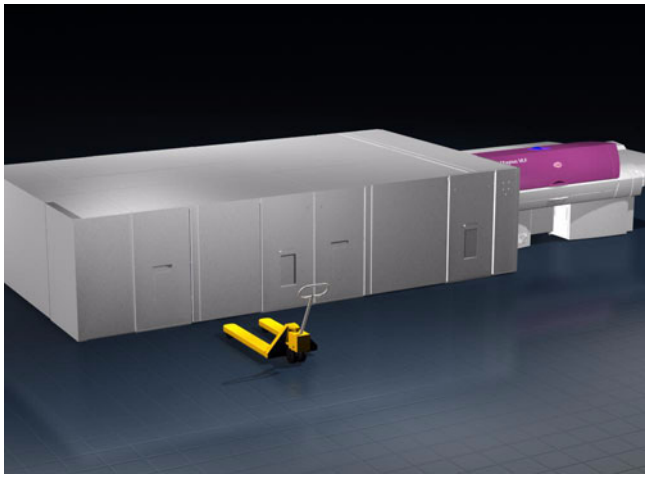
- Apparaatconfiguratie
- Vereisten voor het vloeroppervlak
- Apparaatafmetingen
- Vereisten voor het gewicht
- Elektrische vereisten
- Vereisten voor het afvalverwijderingssysteem
- Omgevingsfactoren
- Vereisten voor ventilatie
- Vereisten voor netwerk/modem
- Processorspecificaties

Vul samen met de onderhoudsvertegenwoordiger de *Checklist voor locatie-inspectie* in bijlage B in.

Benodigde hulpmiddelen

- Vloerniveaudrukmeter (90-1187): een waterpas om te controleren of de vloer waarop het apparaat wordt geplaatst, vlak en waterpas is. Zie *Procedure voor het testen van de vloer* op pagina 10.
- Meetlint: 15 m (50 ft)
- Voltmeter

Overzicht van het apparaat



De Magnus VLF met APL-uitvoerapparaat bestaat uit de volgende standaardonderdelen:

- Engine voor belichting met externe trommel
- Belichtingskop
- Koelsystemen voor interne afvalverzameling en thermische kop. Het afvalverwijderingssysteem bestaat uit een vacuümpomp en een filtersysteem voor het verwijderen van het afval van belicht materiaal.
- Automatische paletlader met één, twee of drie segmenten (twee segmenten hierboven getoond).

Opties

- Ponssysteem oploopkant
- Plaat laden met met dubbele registratie/zijkantregistratie met een registratiesysteem met zes pennen
- Zweefwagen voor het laden van pallets in de APL
- De aanschaf van extra paletafstandhouders is mogelijk om de productiviteit te verhogen door de laad-/uitlaadtijd te verkorten.

Afmetingen en gewicht

Tabel 1 geeft de maximale afmetingen en het maximumgewicht van de onderdelen van de Magnus VLF met Automatic Pallet Loader aan. De afmetingen zijn genomen, met het gezicht naar de voorzijde van het systeem en met de panelen geïnstalleerd. De breedte is de richting van de x-as en de diepte is de richting van de y-as.

De afmetingen van de transportkisten vindt u in Tabel 6 op pagina 17.

Tabel 1: Afmetingen en gewicht van de Magnus VLF APL-onderdelen

Onderdeel	**Breedte**	**Diepte**	**Hoogte**	**Gewicht (bij benadering)**
Uitvoerapparaat	3226 mm (127 inch) Voeg 325 mm (12,8 inch) toe voor elke uitstoterbrug aan de zijkant.	2590 mm (102 inch) Onverpakt en niet-geassembleerd: 1766 mm (69,5 inch)[a]	Naar bovenkant van kap: 1143 mm (45 inch). Naar bovenkant van geopende kap: 2200 mm (86,6 inch)	2255 kg (5170 lb)
Automatische paletlader (enkel segment ondiep[b])	4130 mm[c] (163 inch)	3294 mm (130 inch)	1600 mm (63 inch)	tbd
Automatische paletlader (enkel segment diep[d])	4130 mm (163 inch)	3904 mm (154 inch)	1600 mm (63 inch)	tbd
Automatische paletlader (twee segmenten ondiep)	6752 mm (266 inch)	3294 mm (130 inch)	1600 mm (63 inch)	tbd
Automatische paletlader (twee segmenten diep)	6752 mm (266 inch)	3904 mm (154 inch)	1600 mm (63 inch)	tbd
Automatische paletlader (drie segmenten ondiep)	9374 mm (369 inch)	3294 mm (130 inch)	1600 mm (63 inch)	tbd
Automatische paletlader (drie segmenten diep)	9374 mm (369 inch)	3904 mm (154 inch)	1600 mm (63 inch)	tbd
Trommelvacuümpomp (meestal te vinden onder de uitstoterbrug)	670 mm (26,4 inch)	1435 mm (56,5 inch)	510 mm (20 inch)	168 kg (370 lb)
Werkstation	Varieert per configuratie			

a. De minimale deurbreedte voor het verplaatsen van een Magnus VLF-apparaat (dat niet in de kist zit) is 1778 mm (70 inch)
b. Ondiepe configuraties zijn voor 51 inch Magnus VLF-trommels
c. De minimale afmeting van een deuropening voor het verplaatsen van APL-onderdelen is 2286 mm breed x 2236 mm hoog (90 inch x 88 inch)
d. Diepe configuraties zijn voor 63 inch Magnus VLF-trommels

Kabels, connectors en stopcontacten

In de tabellen 2–4 staan de meegeleverde en vereiste kabels en connectors voor het uitvoerapparaat. In Tabel 5 op pagina 7 vindt u de lucht- en netwerkaansluitingen.

Tabel 2: Kabels en aansluitingen — Noord-Amerika

Kabels	**Door Kodak geleverd**	**Door klant te leveren[a]**
Hoofdvoeding uitvoerapparaat	Twee aangesloten voedingskabel van 4,5 m (15 ft.) met L6-30P-stekkers	Twee eigen enkelfasige 30 A, 200 V tot 240 V aftakkingen met L6-30R-stopcontacten, vergrendelingstype. De stroomonderbreker moet van 30A zijn en een tijdvertraging hebben.
Voeding voor werkstation	Afneembare voedingskabel van 2,5 m (8,2 ft.) met 5-15P-stekker	▪ Eigen 15A, 120 V aftakking met 5-15R-stopcontact ▪ Voedingskabel van 2,5 m (8,2 ft.) met niet-onderbreekbare voeding (UPS) (indien vereist)
Voeding voor trommelvacuümpomp	Voedingskabel van 4,5 m (15 ft.) met L6-30P-stekker	Eén eigen enkelfasige 30 A, 200 V tot 240 V aftakking met L6-30R-stopcontact
Trommelvacuümpompslang	Slang van 15 m (49,5 ft.)	
Seriële kabel trommelvacuümpomp	Kabel van 18 m (60 ft.) die in de voedingskast kan worden aangesloten	
Telefoonkabel	Modem en seriële kabel Netvoedingsadapter van de modem kan in UPS worden gestoken.	Twee speciale telefoonlijnen en RJ11-kabels voor aansluiting in modem, lang genoeg om het werkstation te bereiken: één voor verbinding met de werkstroom, één voor verbinding met ondersteuning op afstand van Kodak
Kabel voor werkstation naar apparaat	Afgeschermde Ethernet-kabel van 30 m (100 ft.)	

a. De toleranties voor de ingangsspanningen zijn +6%, -10%. De specificatie voor de frequentie is 60Hz ± 1,5%. Vertakte circuits moeten stroomonderbrekers met tijdvertraging hebben om storingen door uitschakeling als gevolg van inkomende stroom te voorkomen. Zie *Elektriciteit* op pagina 11 voor meer informatie.

Tabel 3: Kabels en aansluitingen — Europa, Australië en Zuidoost-Azië

Kabels	**Door Kodak geleverd**	**Door klant te leveren[a]**
Hoofdvoeding uitvoerapparaat	Twee aangesloten voedingskabel van 4,5 m (15 ft.) met IEC309 32 A -stekkers	Twee eigen 32 A, 200 V tot 240 V aftakkingen met IEC309 32 A-stopcontact. De stroomonderbreker moet van 30 A zijn en een tijdvertraging hebben.
Voeding voor werkstation	Afneembare voedingskabel van 2,5 m (8.2 ft.) met IEC320-stekker.	• Eigen 8 A, 200 tot 240 V aftakking • IEC 320, type C13 connector met 8 A snoer Voedingskabel van 2,5 m (8,2 ft) met UPS (indien vereist)
Voeding voor trommelvacuümpomp	Voedingskabel van 4,5 m (15 ft.) met IEC309 32 A-stekker.	Eigen, enkelfasige 32 A, 200 V tot 240 V aftakking met IEC309 32 A-stopcontact.
Trommelvacuümpompslang	Slang van 15 m (49,5 ft.)	
Seriële kabel trommelvacuümpomp	Kabel van 18 m (60 ft.) die in de voedingskast kan worden aangesloten	
Telefoonkabel	Modem en seriële kabel Netvoedingsadapter van de modem kan in UPS worden gestoken.	Twee speciale telefoonlijnen en RJ11-kabels voor aansluiting in modem, lang genoeg om het werkstation te bereiken: één voor verbinding met de werkstroom, één voor verbinding met ondersteuning op afstand van Kodak
Kabel voor werkstation naar apparaat	Afgeschermde Ethernet-kabel van 30 m (100 ft.)	

a. De toleranties voor de ingangsspanningen zijn +6%, -10%. De specificatie voor de frequentie is 50/60Hz ± 1,5%. Vertakte circuits moeten stroomonderbrekers met tijdvertraging hebben om storingen door uitschakeling als gevolg van inkomende stroom te voorkomen. Zie *Elektriciteit* op pagina 11 voor meer informatie.

Tabel 4: Kabels en aansluitingen — Japan

Kabels	**Door Kodak geleverd**	**Door klant te leveren[a]**
Hoofdvoeding uitvoerapparaat	Twee aangesloten voedingskabel van 4,5 m (15 ft.) met IEC309 32 A -stekkers	Twee eigen, enkelfasige 32 A, 200 V tot 240 V aftakkingen met IEC 309 32 A-stopcontact. De stroomonderbreker moet van 30 A zijn en een tijdvertraging hebben.
Voeding voor werkstation	Afneembare voedingskabel van 2,5 m (8.2 ft.) met IEC320-stekker	▪ Eigen 8 A, 200 tot 240 V aftakking IEC 320, type C13 connector met 8 A snoer ▪ Voedingskabel van 2,5 m (8,2 ft) met UPS (indien vereist)
Voeding voor trommelvacuümpomp	Voedingskabel van 4,5 m (15 ft.) met IEC309 32 A-stekker	Eigen 32 A, 200 V tot 240 V aftakking met IEC309 32 A-stopcontact.
Trommelvacuümpompslang	Slang van 15 m (49,5 ft.)	
Seriële kabel trommelvacuümpomp	Kabel van 18 m (60 ft.) die in de voedingskast kan worden aangesloten	
Telefoonkabel	Modem en seriële kabel Netvoedingsadapter van de modem kan in UPS worden gestoken.	Twee speciale telefoonlijnen en RJ11-kabels voor aansluiting in modem, lang genoeg om het werkstation te bereiken: één voor verbinding met de werkstroom, één voor verbinding met ondersteuning op afstand van Kodak
Kabel voor werkstation naar apparaat	Afgeschermde Ethernet-kabel van 30 m (100 ft.)	

a. De toleranties voor de ingangsspanningen zijn +6%, -10%. De specificatie voor de frequentie is 50/60Hz ± 1,5%. Vertakte circuits moeten stroomonderbrekers met tijdvertraging hebben om storingen door uitschakeling vanwege inkomende stroom te voorkomen. Zie *Elektriciteit* op pagina 11 voor meer informatie.

Tabel 5: Aansluitingen voor luchttoevoer en netwerk

Overige aansluitingen	**Door Kodak geleverd**	**Door klant te leveren[a]**
Netwerkaansluiting (voor aansluiting op de werkstroom)	Ethernet: 100 Base-T (RJ-45) of beter FDDI: Duplex SC	• Netwerkaansluiting en kabel lang genoeg om het werkstation te bereiken • Twee opeenvolgende IP-adressen voor de RAS-verbindingen, plus één IP-adres voor de LAN-verbinding met het netwerk van de klant
Persluchttoevoer (eigen circuit aanbevolen, zie *Luchttoevoer* op pagina 13)	0,5 inch NPT-vrouwtjesfitting op alle apparaten met snelle connectors	Eén flexibele luchtslang (binnendiameter (ID) minimaal 0,5 inch) met een 0,5 inch NPT-mannetjesfitting aan het eind voor aansluiting op het uitvoerapparaat. Eén flexibele luchtslang (binnendiameter (ID) minimaal 0,5 inch) met een 0,5 inch NPT-mannetjesfitting aan het eind voor aansluiting op de APL. Eén flexibele luchtslang (binnendiameter (ID) minimaal 0,5 inch) met een 0,5 inch NPT-mannetjesfitting aan het eind voor aansluiting op de optionele APL-zweefwagen. Het luchtsysteem *moet* een betrouwbare levering bieden van 40 standaard kubieke voet per minuut (SCFM) @ 90 psi dynamisch minimum tot 120 psi maximum aan de luchtslang voor de Magnus VLF en de APL. Het luchtsysteem voor de optionele zweefwagen moet een betrouwbare levering bieden van 25 SCFM @ 90 psi dynamisch minimum tot 120 psi maximum. Houd de luchtslang zo kort mogelijk en vrij van beperkingen. Als de luchtslang langer is dan 12 m (40 ft.), moet u een luchtslang met een grotere binnendiameter gebruiken.

a. Zie *Oppervlaktebeslag en werkgebied* op pagina 8 voor de positie van de luchttoevoer. Zie voor meer informatie *Luchttoevoer* op pagina 13 en *Netwerk* op pagina 15.

Vereisten voor de werkruimte

Oppervlaktebeslag en werkgebied

Het vereiste oppervlaktebeslag voor het apparaat is als volgt:

Breedte = 8191 mm (323 inch) voor een APL met enkel segment inclusief de uitstoterbrug aan de zijkant

10813 mm (426 inch) voor een APL met twee segmenten inclusief de uitstoterbrug aan de zijkant

13435 mm (529 inch) voor een APL met drie segmenten inclusief de uitstoterbrug aan de zijkant

Diepte = 3294 mm (130 inch) voor een ondiepe APL

3904 mm (154 inch) voor een diepe APL

Zie de relevante vloertekening voor het aanbevolen werkgebied en afmetingen. Voor een goede toegang door de operator en onderhoudsmedewerker moet aan de voorkant van het apparaat een vrije ruimte van ten minste 3353 mm (132 inch) zijn, aan de zijkanten van het apparaat een ruimte van 915 mm (36 inch) en aan de achterkant een ruimte van 1000 mm (40 inch). In de buurt van het apparaat moet ruimte zijn voor het opslaan van materiaal (voor direct gebruik), schijven, papier, enzovoort.

Ook moet een voor een vorkheftruck toegankelijke ruimte aanwezig zijn voor het laden/uitladen van de palets op of van de paletafstandhouders. De benodigde ruimte is afhankelijk van het plaatformaat en vorkheftruckformaat: de grootste paletafstandhouder is 1727 x 2108 mm (68 x 83 inch). Deze ruimte moet toegang bieden tot de APL, zodat de palletafstandhouders met palets naar de APL kunnen worden verplaatst met behulp van de palletkrik of de optionele zweefwagen.

Indien de optionele zweefwagen is aangeschaft, moet de werkruimte vóór de APL groot genoeg zijn voor het laden en uitladen van palets. De minimale afmeting kan worden berekend door 915 mm (36 inch) aan het maximale paletformaat in subscanrichting toe te voegen.

Neem contact op met uw Kodak-servicevertegenwoordiger voor een gedetailleerde vloertekening van precies die configuratie die u wilt installeren. Om het u gemakkelijk te maken, vindt u kopieën van deze tekeningen aan het eind van dit document.

Afvalverwijderingssysteem

Bepaalde afdrukmaterialen (platen of film) geven zwevende deeltjes af tijdens het belichtingsproces. De Magnus VLF met Automatic Pallet Loader is voorzien van een afvalverwijderingssysteem met een afvalverzamelingsmondstuk op de thermische kop en een filtereenheid.

WAARSCHUWING: Uitstoot (in de vorm van deeltjes of gas) die niet voldoende is gefilterd, kan uw gezondheid schaden. In het MSDS-blad (Veiligheidsinformatieblad) vindt u een lijst met zwevende deeltjes die worden uitgestoten door het materiaal dat u gebruikt. U kunt ook rechtstreeks contact opnemen met de fabrikant of distributeur.

Het afvalverwijderingssysteem is gemaakt om de schadelijke deeltjes uit de lucht te filteren. Dit levert een gezondere werkomgeving op, consistente beeldkwaliteit en algemene betrouwbaarheid en hygiënische kwaliteit van het beeldapparaat. Sommige materiaalsoorten stoten zowel gasvormige als deeltjesvormige stoffen uit. Andere materiaalsoorten kunnen onder bepaalde omstandigheden vooral verontreinigingen in de vorm van deeltjes uitstoten.

WAARSCHUWING: De filtering van schadelijke deeltjes is niet 100% efficiënt en moet worden aangevuld met voldoende buitenluchtventilatie. Als u niet voor voldoende ventilatie zorgt, kan dit leiden tot blootstelling aan te hoge concentraties schadelijke stoffen en tot ongemak, onwel worden, lichamelijk letsel en/of arbeidsongeschiktheid.

De afvalverwijderingsconfiguratie kan van verschillende filteropties worden voorzien die speciaal geschikt zijn voor bepaalde materiaalsoorten. De configuratie voor een bepaalde klantlocatie wordt gewoonlijk gespecificeerd in het voorstel van Kodak, de verkoopovereenkomst, het opdrachtformulier, de productspecificatie of een gelijkwaardig document.

Omgevingsfactoren

Installeer het systeem als enigszins mogelijk in een schone prepress-ruimte. Het wordt niet aanbevolen om het apparaat in een pershal te plaatsen.

De werkomgeving voor het Magnus VLF met Automatic Pallet Loader -apparaat moet als volgt zijn:

Temperatuur	17–30°C (63–86°F)
Luchtvochtigheid	20–60% RV, niet-condenserend[1]

Opmerking: Sommige materiaalsoorten kunnen beperkingen opleggen aan de werkomgeving van het Magnus VLF met Automatic Pallet Loader-systeem. Raadpleeg de fabrikant van het materiaal voor de aanbevolen minimum- en maximumwaarden voor temperatuur en luchtvochtigheid die gelden voor het gebruik en de opslag van platen.

1. 30–60% RV, niet-condenserend als in het afvalverwijderingssysteem een chemisch filter is geïnstalleerd.

Vloer

De vloer moet van geseald betond zijn. Deze moet waterpas zijn met een helling of golffactor van 12,7 mm (0,5 inch) voor de vloeroppervlakte die het apparaat in beslag neemt. Als de optionele zweefwagen is aangeschaft, moeten de route voor de wagen en de vloeroppervlakte van de APL glad zijn en mogen deze geen bobbels, barsten of naden bevatten. Aanbevolen wordt de vloeroppervlakte te sealen met een epoxybetonsealer. Wanneer de route voor de zweefwagen niet glad is, zal de wagen niet naar behoren functioneren.

De specificaties voor de maximale vloerbelasting van het uitvoerapparaat zijn:

- Maximale geconcentreerde lading: 1180 kg (2600 lb)
- Maximale laaddruk: 1,82 MPa (264 psi) (38011 lb/ft^2) per gebied van één ondersteuningsvoetje
- Vloerbelasting (gemiddeld): 220 kg/m^2 (45,1 lb/ft^2) (exclusief trommelvacuümeenheid)
- Maximaal gewicht paletstapel: 1815 kg (4000 lb) (afhankelijk van plaatformaat)

Procedure voor het testen van de vloer

Aan de hand van deze procedure kan worden bepaald of de vloer op de locatie van de klant geschikt is voor de Magnus VLF met Automatic Pallet Loader uitvoerapparaat. Hiervoor zijn een vloertekening, een meetlint en waterpasmeters vereist (u kunt waterpasmeter 90-1187 bestellen).

1. Haal de twee waterpasmeters en de slang van 7,5 m uit de draagkoffer en rol de slang uit.
2. Plaats beide meters in een gootsteen en vul ze met water.
3. Til de meters uit het water en plaats ze samen op een verhoogd oppervlak (bijvoorbeeld een bureau of een tafel). Laat de slang los hangen om eventuele luchtbellen te verwijderen.
4. Open het dopje op beide meters (twee keer draaien) en laat de meters luchten. Verwijder de dopjes niet. Het water in beide meters staat even hoog.
5. Verschuif de O-ring tot deze gecentreerd is op het waterniveau.
6. Plaats beide meters op de vloer vlak bij het midden van het gebied waar het uitvoerapparaat wordt geplaatst.
7. Schuif één meter langs het hele vloergebied, terwijl u de andere als referentie laat staan. Kijk goed naar de meter terwijl u deze verschuift. Wanneer het waterniveau hoger wordt dan de lijn (wat aangeeft dat de vloer niet aan de apparaatspecificaties voldoet), plaatst u een merkje op de vloer.

   Opmerking: Om de grootte van de vloerafwijking te bepalen, gebruikt u een liniaal om vanaf de waterlijn naar het midden van de O-ring te meten. De vloertekening helpt u om te bepalen of de afwijking wel of niet bij een ondersteuningsvoetje is.
8. Laat al het water uit de meter lopen, draai beide dopjes goed dicht, controleer of er geen lekkages zijn en plaats de slang en meters terug in de draagkoffer.

Vloertrillingen

Als de locatie van de klant zich in de buurt van een verkeers- of spoorwegnet bevindt met zwaar transport, of dichtbij een industrieterrein ligt, kan het apparaat via de vloer onderhevig zijn aan een hoge mate van trilling. U meet de trilling als volgt:

1. Bevestig een versnellingsmetersonde met een gevoeligheid van 1000 mV/g (zoals de Kistler PiezoBeam-versnellingsmeter, model 8628B5) aan een signaalanalysator.
2. Bevestig de sonde aan een metalen blok van ongeveer 50 vierkante mm (2 vierkante inch).
3. Plaats het blok op de vloer waar het uitvoerapparaat wordt geïnstalleerd, zodat de trillingen in verticale richting kunnen worden gemeten.
4. Stel het bereik van de analysator in op 0–200 Hz (x-as) en 0–10 mg (y-as).
5. Meet en noteer het trllingsspectrum van de vloer van 0–200 Hz, wanneer er maximale pieken van seismische actvititeit op de locatie plaatsvinden.
6. Herhaal stap 5 ten minste vijf keer.

   Deze testen laten zien welke schokversnelling op de motor wordt overgebracht in het frequentiebereik van 30 Hz tot 150 Hz. Als dit meer is dan 2 mg, stuurt u de trillingsspectrumresultaten voor verdere analyse naar een vertegenwoordiger van Kodak.

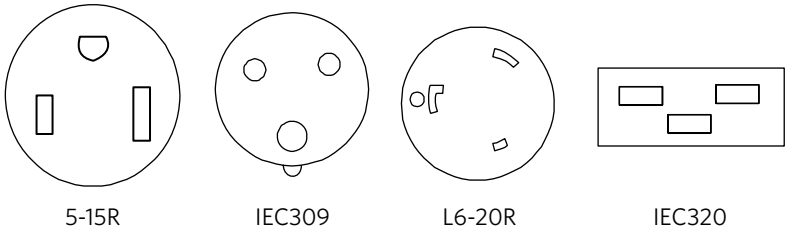
Elektriciteit

Details van de vereiste spanningsbronnen worden getoond in "Kabels, connectors en stopcontacten" op pagina 4, in de kolom Door klant te leveren.

Opmerking: Er moet worden gezorgd voor een eigen stroomkring voor de volgende onderdelen vanaf hetzelfde netvoedingspaneel om te zorgen dat alle stroomkringen zijn aangesloten op hetzelfde aardepotentieel:

- Hoofdvoeding uitvoerapparaat
- Voeding voor trommelvacuümpomp
- Hoofdvoeding werkstation

Afbeelding 1 geeft de configuratie weer van de contactdozen waarvan het uitvoerapparaat en de randapparatuur gebruikmaken.



Afbeelding 1: Stopcontacten die worden gebruikt voor de Magnus VLF-apparaten

Kwaliteit van de stroomvoorziening

Als u problemen verwacht met de voedingsspanning, moet een voedingsmonitor worden geplaatst om de voedingskwaliteit te meten. Indien de voeding onbetrouwbaar is, is wellicht een lijnconditioner vereist. Indien de voeding in het lokale netwerk niet klopt, neemt u contact op met het lokale elektriciteitsbedrijf.

Als de kwaliteit van de stroomvoorziening op de klantlocatie buiten de apparaatspecificaties (+6 %/-10 %) valt, kan de klant het beste een kabelconditioner aanschaffen voor het apparaatcircuit.

Als er op de klantlocatie problemen zijn met de kwaliteit van de stroomvoorziening (stroomstoringen of perioden met korte spanningsval), kunt u bij een lokale leverancier een on line UPS bestellen. Een UPS is bedoeld om te zorgen dat het apparaat correct en volledig wordt uitgeschakeld, in tegenstelling tot een kabelconditioner die is ontworpen om te zorgen dat het apparaat gedurende langere perioden blijft functioneren als de stroomvoorziening buiten de Magnus VLF met Automatic Pallet Loader -specificaties vallen.

Opmerking: Een UPS is *geen* afdoende kabelconditioner.

U kunt de UPS-specificaties opvragen bij de leverancier.

Speciale voorzorgsmaatregelen

De stekkers op de stroomsnoeren van het werkstation dienen als uitschakelingsapparaat. De stopcontacten van de stroomkringen moeten daarom in de buurt van het werkstation worden geïnstalleerd en goed toegankelijk zijn.

Warmteproductie

De nominale warmteproductie van het uitvoerapparaat zelf is 4400 (15010 BTU/u.)

Spanning/frequentie van de voeding

De netspanning op de klantlocatie moet binnen +6 %/-10% van de nominale spanning van 200 V - 240 V voor de Magnus VLF met Automatic Pallet Loader blijven, oftewel tussen 180 V en 254 V. De frequentie is 50/60 Hz ± 1,5 %.

De elektricien moet een adequaat stopcontact installeren om voeding aan het apparaat te leveren. Het apparaat moet de voeding ontvangen via een andere kabel dan het werkstation. Voor toleranties voor de opgegeven ingangsspanning is gebalanceerde stroominvoer nodig (L1–G=L2–G of L1G=L1–N).

De aansluitingen voor de netvoeding moeten, vanwege de grote lekkage van de apparatuur, in Noord-Amerika van het vergrendelingstype zijn en in Europa van het industriële type B. De frequentie is 50/60 Hz ± 1,5 %.

Storingen in de voeding

Een betrouwbare werking van computersystemen is afhankelijk van de toevoer van een relatief ruisvrije wisselstroom. Verlichting, storingen in de leidingen, aan- en uitslaan van machines wat vaak in bedrijfs- of fabrieksapparatuur voorkomt, kunnen spanningspieken veroorzaken die de piekwaarde van het toegestane voltage overschrijden. Als deze pieken niet worden afgezwakt, kunnen deze spanningstrillingen die microseconden duren, onderbrekingen in de werking van een systeem veroorzaken. De voedingskabel naar de machine moet niet in de buurt van voedingskabels met elektrische ruis worden geplaatst. Als stroomstoringen de werking van de machine beïnvloeden, wordt het gebruik van een voedingstabilisator sterk aanbevolen.

Een stroomval mag niet groter zijn dan 30 % van de nominale spanning, met een maximale duur van 10 ms. Snelle, kortstondige storingen in de elektrische leiding mogen niet groter zijn dan 1,0 kV.

Luchttoevoer

Er zijn twee slangen vereist: één voor het uitvoerapparaat en één voor de APL. Als de optionele zweefwagen is aangeschaft, is een derde slang vereist.

Voor het uitvoerapparaat is een schone, droge luchttoevoer vereist van 1150 standaard liters per minuut (SLPM) @ minimaal 620 kPA tot maximaal 830 kPA (40 SCFM @ 90 psi dynamisch minimum tot 120 psi dynamisch maximum) van perslucht die 120 psi statisch niet mag overschrijden.[1]

Voor de APL is een schone, droge luchttoevoer vereist van 1150 SLPM @ minimaal 620 kPA tot maximaal 830 kPA (40 SCFM @ 90 psi dynamisch minimum tot 120 psi dynamisch maximum) van perslucht die 120 psi statisch niet mag overschrijden.

Voor de zweefwagen is een schone, droge luchttoevoer vereist van 700 SLPM @ minimaal 620 kPA tot maximaal 830 kPA (25 SCFM @ 90 psi dynamisch minimum tot 120 psi dynamisch maximum) van perslucht die 120 psi statisch niet mag overschrijden.

Opmerking: Zorg dat de luchtslang geen smeermiddelen bevat.

Om te voorkomen dat op de Magnus VLF met Automatic Pallet Loader oliedampen worden overgebracht, mag de temperatuur van de lucht afkomstig uit de compressor niet hoger zijn dan normale kamertemperatuur.

1. Richtlijnen voor het voldoen aan deze specificaties van luchtzuiverheid, volume en druk staan in Air Compressors for Kodak Output Devices (Luchtcompressoren voor Kodak-uitvoerapparatuur) (750-00006A).

Ventilatie

Filtering kan nooit 100% efficiënt zijn (koolmonoxide wordt bijvoorbeeld niet opgevangen door Kodak-filters). Daarom is buitenluchtventilatie nodig voor het afvalverwijderingssysteem. Luchtuitlaatkleppen (waar de lucht uit de ruimte wordt gezogen) moeten zo dicht mogelijk bij het uitvoerapparaat worden geplaatst.

Het Magnus VLF met Automatic Pallet Loader -apparaat vereist minimaal 1,1 m^3/min (40 cfm)[1] buitenluchtventilatie. Hiermee wordt voorkomen dat bij bepaalde materiaalsoorten grote hoeveelheden schadelijke deeltjes worden uitgestoten.[2]

Verwar buitenluchtventilatie niet met luchtcirculatie in de ruimte die het resultaat is van temperatuur- of luchtvochtigheidsregeling. Buitenluchtventilatie maakt volgens een ruwe schatting 10% tot 30% uit van de luchtcirculatie in de ruimte. Een adequate vermenging wordt bereikt met ten minste 3 ACH (air changes per hour, luchtverversingen per uur).

Deze aanbevelingen zijn van toepassing op één apparaat zonder dat andere apparaten in de ruimte aanwezig zijn. Andere belichtingsapparaten, processors, ovens, HVAC(VVA)-systemen enzovoort kunnen zorgen voor extra uitstoot, en meer ventilatie met buitenlucht vereisen.

De klant is verantwoordelijk voor het bepalen van de hoeveelheid zwevende deeltjes in de ruimte en moet zorgen dat na installatie van de Magnus VLF met Automatic Pallet Loader wordt voldaan aan de lokale, provinciale, regionale en nationale richtlijnen voor gezondheid en veiligheid voor de werknemers. Als u twijfelt aan het niveau van de uitstoot van verontreinigde deeltjes, kunt u de binnenluchtkwaliteit laten beoordelen door een bevoegd industrieel hygiënist.

Telefoonverbinding

De klant dient een analoge telefoonlijn voor direct inbellen te reserveren voor het werkstation (deze lijn mag niet gedeeld worden met andere apparaten) voor de inbelondersteuning van Kodak. Kodak kan alleen ondersteuning op afstand bieden voor apparaten als deze geen telefoonlijn met andere apparatuur delen. Zie Tabel 2 tot Tabel 4 voor de juiste telefoonaansluiting. De klant dient ook te zorgen voor een afzonderlijke spraaktelefoonlijn naar het uitvoerapparaat op de locatie van het uitvoerapparaat voor de communicatie met servicevertegenwoordigers tijdens de inbelondersteuning.

1. Dit is een standaardwaarde. Voor bepaalde materialen, zoals materiaal dat vrij van chemicaliën is, is mogelijk een betere ventilatie vereist. De aanbevolen waarden voor specifieke materialen worden vermeld in de CTP Media Imaging Performance Database (verkrijgbaar bij uw Kodak-vertegenwoordiger).
2. Informatie of schadelijke bestanddelen die tijdens het belichten worden afgegeven door een bepaald materiaal, moeten worden vermeld op het veiligheidsinformatieblad (MSDS) van de fabrikant of een vergelijkbaar document.

Netwerk

De klant moet zorgen voor een LAN-verbinding met het uitvoerapparaat en één IP-adres voor de LAN-verbinding met het netwerk van de klant.

Bovendien moeten er twee opeenvolgende statische IP-adressen voor de RAS-verbinding zijn. De klant moet ervoor zorgen dat deze twee adressen niet meer beschikbaar zijn via de DHCP-pool.

Zie Tabel 5 op pagina 7 voor ondersteunde netwerkinterfaces.

Materialen en processors

De klant dient te zorgen voor een afdoende voorraad materiaal en processor(s) en voldoende ontwikkelmiddelen, en water- en afvoer-/elektriciteitsaansluitingen conform de specificaties van de fabrikant.

Opmerking: Dit geldt niet wanneer platen worden gebruikt die vrij zijn van chemische middelen.

De klant moet een lijst verschaffen van alle materiaalformaten en -typen die worden gebruikt. Als de Leading Edge Punch-optie s besteld, moet de klant ook zorgen dat er voorgeponst materiaal is voor gebruik bij het installeren en instellen van de ponskoppen.

De plaatlaadhoogte van de processor moet binnen het bereik van 950 tot 1000 mm (37,4 tot 39,37 inch) liggen.

Transport en aflevering

Verantwoordelijkheid

De klant is verantwoordelijk voor het verstrekken van afleveringsinstructies aan Kodak. De klant is verantwoordelijk voor de verplaatsing van alle transportkisten naar de installatieplaats en voor het lossen van de transportkisten. De kisten mogen nog niet worden uitgepakt. Kodak raadt de klant aan professionele verhuizers in te zetten voor het lossen van de kisten. Er is een laadplatform vereist (verticale afstand vanaf de grond tot het platform van 1,2 m en ruimte voor een trailer van 15,9 m.

De Kodak-servicevertegenwoordigers pakken de transportkisten uit en installeren het apparaat.

Vorkheftruck

De klant dient te zorgen voor een vorkheftruck of kraan met een minimaal hefvermogen van 2268 kg (5000 lb) voor het lossen van de apparatuur, als de kist van de achterkant van het apparaat moet worden getild. Als de kist van de zijkant van het apparaat wordt getild, is een minimaal hefvermogen van 3400 kg (7500 lb) vereist. De vorken moeten 1,83 m (6 ft.) lang zijn en niet meer dan 180mm (7,1 inch) breed en de spanwijdte moet 910 mm (36 inch) bedragen.

Paletkrik

Voor het laden van materiaalpalets die de KPG-palet specificatie van-010 of equivalent aanhouden, in de APL is een handmatig of elektrische aangestuurde paletkrik nodig. Ook kan de optionele door lucht aangestuurde zweefwagen voor dit doel worden aangeschaft.

Deuren en gangen

De klant dient te zorgen voor een vrije toegang door deuren en gangen vanaf de ingang naar de locatie van de Magnus VLF met Automatic Pallet Loader, zodat de palets in hun geheel naar de installatieplaats kunnen worden getransporteerd. Kodak raadt de klant aan om een schets van de route aan te leveren. Voor het verplaatsen van alle kisten is een vrije ruimte vereist met een minimale breedte van 2286 mm (90 inch) en een minimale hoogte van 2236 mm (88 inch).
Zie *Transportkisten* op pagina 17 voor de maximumafmetingen van de kisten.

Als de onderdelen eenmaal zijn uitgepakt, kunnen ze door kleinere deuren worden getransporteerd. Zie Tabel 1 op pagina 3 voor de positie van de verschillende onderdelen.

Opmerking: Leg de gehele route af van het laadplatform tot de installatieruimte. Meet alle deuren, doorgangen en gangen zodat u zeker weet dat alle onderdelen veilig kunnen worden vervoerd.

Als de onderdelen uit de kist zijn gehaald en op hun zwenkwieltjes worden vervoerd, moeten alle vloeroppervlakken geschikt zijn voor een geconcentreerde belasting van 680 kg (1500 lb) of voor deze belasting geschikt worden gemaakt.

Transportkisten

Het uitvoerapparaat wordt gewoonlijk getransporteerd in 13 kisten, afhankelijk van de bestelde opties. In Tabel 6 ziet u de afmetingen (L x B x H) en het gewicht van kisten bij luchttransport. Het werkelijke aantal kisten is afhankelijk van het aantal bestelde opties en kan verschillen van de aantallen getoond in Tabel 6.

Tabel 6: Afmetingen en gewicht van de kisten (luchttransport)

Kistnummer	Inhoud van kist	Lengte	Breedte	Hoogte	Gewicht
1	*Magnus* VLF	340 cm (134 inch)	190 cm (75 inch)	175 cm (69 inch)	1842 kg (4061 lb)
2	Thermische kop 2 (TH2)	66 cm (26 inch)	66 cm (26 inch)	79 cm (31 inch)	41 kg (90 lb)
	Thermische kop 3 (TH3)	89 cm (35 inch)	74 cm (29 inch)	89 cm (35 inch)	125 kg (275 inch)
3	Uitstoter en track	411 cm (162 inch)	41 cm (16 inch)	36 cm (14 inch)	141 kg (310 lb)
4	Panelen	221 cm (87 inch)	157 cm (62 inch)	124 cm (49 inch)	460 kg (1014 lb)

Kistnummer	Inhoud van kist	Lengte	Breedte	Hoogte	Gewicht
5	Tafel en kap	282 cm (111 inch)	200 cm (79 inch)	102 cm (40 inch)	418 kg (922 lb)
6	Afvalverwijdering	99 cm (39 inch)	66 cm (26 inch)	91 cm (36 inch)	119 kg (262 lb)
7	Trommelvacuümpomp	163 cm (64 inch)	86 cm (34 inch)	109 cm (43 inch)	294 kg (648 lb)
8	M33-harder M75-harder	74 cm (29 inch) 84 cm (33 inch)	56 cm (22 inch) 69 cm (27 inch)	99 cm (39 inch) 101 cm (40 inch)	93 kg (205 inch) 127 kg (280 inch)
	APL	Zie opmerking hieronder voor kistafmetingen			
	Werkstation	Varieert per configuratie			

Opmerking: De hoeveelheden en inhoud van de kisten voor de automatisch paletlader zijn nog niet definitief. De grootste APL-kist is echter ongeveer 2286 mm (90 inch) breed en het grootste uitgepakte APL-onderdeel is 2223 mm (87,5 inch) breed op zwenkwielen.

Wij verwachten dat voor de opslag van APL-kisten een ruimte van circat 500 vierkante voet (ft.) nodig is.

Bijlage A: Kennisgeving

Bij het belichten van bepaalde media kunnen zwevende deeltjes worden uitgestoten. In deze kennisgeving komt alleen algemene informatie over deze deeltjes aan de orde. Aangeraden wordt om het veiligheidsinformatieblad van de fabrikant of andere documentatie te raadplegen, waarin meer specifieke informatie over uitgestoten vervuilde stoffen wordt gegeven.

De bijproducten bij de belichting van afdrukmedia bevatten een of meer van de volgende stoffen: aldehyde (formaldehyde, ethenal); oxiden (stikstofdioxide, oxide salpeter, koolmonoxide); vluchtige organische verbindingen en olefine (benzeen, 1,3-butadiene); andere gasachtige verbindingen (waterstofcyanide, enzovoorts); en stofdeeltjes (stof). Deze lijst is niet volledig en er kunnen andere verbindingen in de uitgestoten stofdeeltjes voorkomen, afhankelijk van het gebruikte materiaal.

Om vervuiling te voorkomen en de betrouwbaarheid van de belichting te verbeteren, kan het Kodak-uitvoerapparaat worden voorzien van een intern of extern afvalverwijderingsysteem met filtereenheid (bijvoorbeeld een Universal Debris Removal Cabinet (universele afvalverwijderingskast)), die kan worden afgestemd op het gekwalificeerde materiaal dat in bepaalde werkruimten wordt gebruikt. Afhankelijk van de configuratie van de filtereenheid kan de eenheid alleen stofdeeltjes (UDRC - BP), of stofdeeltjes en een aantal gasachtige bijproducten van het belichtingproces filteren (UDRC - LC). Het is van groot belang om regelmatig de filters in de filtereenheid te verwisselen.

Niet alle uitgestoten vervuilde stoffen kunnen efficiënt worden gefilterd. In de werkruimte waarin de Kodak-uitvoerapparatuur en filtereenheden zich bevinden moet de lucht voldoende worden geventileerd. De benodigde hoeveelheid luchtcirculatie wordt vermeld in de handleiding voor werkruimtevoorbereiding voor het uitvoerapparaat, of enig ander document dat hierop van toepassing is.

Kodak kan niet instaan voor een compleet veilige werksituatie omdat er factoren zijn die buiten de controle en het kennisgebied van Kodak vallen. Deze factoren omvatten, maar zijn niet beperkt tot:

- Onvoldoende luchtcirculatie of onvoldoende luchtvermenging in de belichtingsruimte, waardoor zich hoger dan verwachte uitlaatconcentraties in alle delen, of gedeelten van de werkruimte voordoen.
- Het belichten van niet-gekwalificeerd materiaal, of materiaal dat niet van tevoren door Kodak is goedgekeurd; in het bijzonder materiaal dat niet gekwalificeerd is om met een afvalverwijderingssysteem of een filtereenheid te worden gebruikt, zoals wordt gespecificeerd in de Kodak Sales Agreement (Verkoopovereenkomst), Customer Agreement (Klantenovereenkomst), Order Form (Bestelformulier), Service Agreement (Serviceovereenkomst), Output Device Configuration (Configuratie van het uitvoerapparaat), of in enig ander document dat van toepassing is.
- Wijzigingen die door de fabrikant van het materiaal na de kwalificatie zijn aangebracht in de formulering van het gekwalificeerde afdrukmateriaal of in het fabricageproces, en die resulteren in wijzigingen in de uitstoot (dit kan leiden tot een andere of hogere mate van afgestoten vervuilende stoffen dan is verwacht).
- Onjuiste of niet volledige specificaties van potentiële uitgestoten stoffen die door de fabrikant aan Kodak zijn gemeld en die een verschillende of hogere mate van uitgestoten vervuilende stoffen kunnen veroorzaken dan is berekend.
- Door de combinatie van uitgestoten stoffen van verschillende verbindingen (door cumulatie of synergie) kunnen de effecten op de gezondheid van mensen groter zijn dan verwacht.
- Uitgestoten vervuilde stoffen uit andere bronnen kunnen in combinatie met de uitgestoten stoffen van het belichtingssysteem, de beroepsveiligheidsvoorschriften overschrijden of de gezondheid van het bedienend personeel meer in gevaar brengen dan voor individuele uitgestoten vervuilde stoffen is berekend.
- Een variatie in individuele gevoeligheid voor afgestoten vervuilde stoffen kan grotere effecten teweegbrengen voor personen die hiervoor gevoelig zijn.
- Wijzigingen, misbruik of onjuist onderhoud van de belichtingsapparatuur of de veiligheidssystemen voor uitgestoten vervuilde stoffen die tot meer uitstoot leiden.
- Het niet naleven de instructies op de waarschuwingslabels, in de gebruikershandleidingen, in de handleiding voor de werkruimtevoorbereiding of in andere documenten van Kodak, wat de uitstoot van vervuilende stoffen kan vergroten.
- Veranderingen in de voorschriften voor de beroepsveiligheid of industriële hygiënische toepassingen kan ertoe leiden dat een systeem dat eerder in de oorspronkelijke installatie als veilig is beoordeeld, in een later stadium niet veilig wordt bevonden.

Door de hierboven vermelde wijzigingen in de omstandigheden die vaak door de eindgebruiker of de fabrikant van het materiaal zelf worden beïnvloed, kan Kodak niet garanderen dat bij alle installaties van belichtingssystemen, onder alle gebruiksomstandigheden, zelfs niet bij gebruik van een filtereenheid, en voor alle materiaaltypen, het belichten van het materiaal geen uitstoot van verontreinigde stoffen zal veroorzaken, die door de operator of andere personen als bezwaarlijk wordt ondervonden of waarvan wordt beweerd dat deze gevaarlijk voor de gezondheid zijn. DE ENIGE GARANTIE EN AANSPRAKELIJKHEID VAN Kodak WORDT, INDIEN AANWEZIG, VERMELD ONDER DE STANDAARDVERKOOPVOORWAARDEN OF IN DE KLANTENOVEREENKOMST, ZOALS VAN TOEPASSING IS. Deze kennisgeving, de handleiding voor de werkruimtevoorbereiding of enig ander document geeft geen garantie voor een bepaald prestatieniveau. Bovendien geeft deze kennisgeving, de handleiding voor de werkruimtevoorbereiding of enig ander document geen enkele garantie van welke soort dan ook. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te allen tijde aan de richtlijnen van de voorschriften en regels voor beroepsgezondheid en veiligheid in de werkplaats te voldoen.

Bijlage B: Checklist voor locatie-inspectie

Een volledig ingevulde checklist is een belangrijk hulpmiddel bij het samenstellen, leveren en installeren van de Magnus VLF met Automatic Pallet Loader en alle onderdelen daarvan.

Informatie over de locatie

Naam van het bedrijf: _____

Adres locatie:

Verzendadres:

Routebeschrijving naar locatie:

Dichtstbijzijnde luchthaven:

Lokale hotels:

Lokale restaurants:

Informatie contactpersoon

Naam contactpersoon: _____
Functie: _____
Telefoon/fax: _____
E-mail: _____

Prepressmanager: _____
Onderhoudsbeheerder: _____
Netwerkbeheerder: _____

Apparaatoperators: _____
_____
_____
_____

Algemene achtergrond en computerkennis van operators:

Opmerking: Alle operators moeten kunnen werken met een computer met een Microsoft Windows-besturingssysteem. Als er meer dan vier operators moeten worden opgeleid, is na de installatie een extra dag nodig.

Gebruik apparaat

Aantal ploegen per dag: _____
Uren ploeg 1: _____
Uren ploeg 2: _____
Uren ploeg 3: _____
Uren ploeg 4: _____

Ondersteunde materialen

Vermeld alle plaattypen die worden gebruikt voor elk apparaat.

Maten zijn in:

☐ mm ☐ inch

Materiaaltype[a, b]	Plaatformaat	Gemiddeld aantal platen per dag	Gemiddelde lengte van productierun	Soort werk (vierkleuren, steunkleuren, rasters, Staccato, alleen tekst)

a. Alleen materiaal dat door Kodak is goedgekeurd. De belichtingssnelheid kan worden beïnvloed als de materiaalgevoeligheid of de verwerking niet overeenkomen met de testkwalificaties van Kodak. Raadpleeg uw Kodak-vertegenwoordiger voor specifieke materiaalinformatie.

b. Voor sommige platen gelden beperkingen voor de werkomgeving van het systeem. Raadpleeg de platenfabrikant voor de aanbevolen minimum- en maximumwaarden voor temperatuur en luchtvochtigheid die gelden voor het gebruik en de opslag van platen.

Moet er een externe platenpons worden gebruikt?

☐ Ja ☐ Nee

Naam en model van pons: _____

Installatiedatum: _____

Opmerkingen over pons:

Is de Magnus VLF met Automatic Pallet Loader plaatponsoptie besteld?

☐ Ja ☐ Nee

Is er een lay-outtekening voor de plaatpons gemaakt?

☐ Ja ☐ Nee

Zijn alle voorgeponste platen beschikbaar voor het instellen van de pons?

☐ Ja ☐ Nee

Moet een platenbuiger worden gebruikt?

☐ Ja ☐ Nee

Naam en model van platenbuiger: _____

Installatiedatum: _____

Gebruiken de platenbuiger en de pons dezelfde registratiepunten als het apparaat?

☐ Ja ☐ Nee

Opmerkingen:

Ondersteunde persen

Naam en model van pers: _____

Ondersteunde processor

Naam en model van processor: _____

Leverdatum: _____

Hoogte en breedte _____

Heeft de klant voldaan aan de vereisten voor de voeding en de leidingen voor de processor?

☐ Ja ☐ Nee

Opmerkingen:

Overige apparatuur van Kodak op de locatie

Zijn er reeds andere producten van Kodak geïnstalleerd?

☐ Ja ☐ Nee

Opmerkingen:

Worden door Kodak andere, nieuwe apparaten geïnstalleerd tijdens de installatie van de Magnus VLF APL?

☐ Ja ☐ Nee

Zo ja, wat wordt er geïnstalleerd?	**Wanneer?**	**Welke Kodak-medewerker voert de installatie uit?**

Andere apparatuur in de prepressruimte die niet van Kodak is

Zijn er reeds andere producten (niet van Kodak) geïnstalleerd in de prepressruimte?

☐ Ja ☐ Nee

Opmerkingen:

Geplande installaties in de nabijheid

Wordt er andere nieuwe apparatuur geïnstalleerd in de nabijheid van het apparaat (bijvoorbeeld een verwerkingslijn)?

☐ Ja ☐ Nee

Zo ja, wat wordt er geïnstalleerd?	Wanneer?	Wie voert de installatie uit?

Configuratie van uitvoerapparaat

Model van uitvoerapparaat (selecteer het model):

☐ 4570 ☐ 5183 ☐ 5570 ☐ 6383

Type bestelde werkstations: _____

Type bestelde werkstroom: _____

Configuratie belichtingskop

Welk type thermische kop is besteld?

☐ TH2 ☐ TH3

Locatievereisten

Opmerking: Installeer het apparaat in een schone prepressruimte.

1. Is er voldoende ruimte voor het apparaat? Meet de beschikbare ruimte op de locatie.

   ☐ Ja ☐ Nee

   Opmerkingen:

2. Is de werkruimte vrij van steunbalken en andere obstakels?

   ☐ Ja ☐ Nee

   Opmerkingen:

3. Is de klant op de hoogte gesteld dat ze zelf verantwoordelijk zijn voor het vervoeren van de transportkisten van de losplaats naar de installatieplaats?

   ☐ Ja ☐ Nee

4. Voldoet de beschikbare vorkheftruck aan de vereisten?
   (Zie *Vorkheftruck* op pagina 16.)

   ☐ Ja ☐ Nee

5. Bieden de deuren en gangen tussen de losplaats en de installatieplaats voldoende ruimte om te passeren met de transportkisten? (Zie *Deuren en gangen* op pagina 17.)

☐ Ja ☐ Nee

Opmerkingen:

6. Is er op de plaats van bestemming ruimte voor een gewone vorkheftruck, dat wil zeggen, is er een laadperron? (Zie *Transport en aflevering* op pagina 16.)

☐ Ja ☐ Nee

Opmerkingen:

7. Wat is het verwachte temperatuurbereik waaraan het apparaat wordt blootgesteld?

Temperatuurbereik: _____

8. Is de temperatuurregeling in de ruimte in staat de warmte te beheersen die wordt gegenereerd door het apparaat en de verwerkingslijn? (Zie *Warmteproductie* op pagina 12.)

☐ Ja ☐ Nee

Opmerkingen:

9. Wat is het verwachte luchtvochtigheidsbereik waaraan het apparaat wordt blootgesteld?

Vochtigheidsbereik: _____

10. Is het vochtregelsysteem in de ruimte in staat de vochtigheid te beheersen die wordt gegenereerd door de verwerkingslijn?

☐ Ja ☐ Nee

Opmerkingen:

11. Is het installatieoppervlak horizontaal volgens de vereiste specificaties? Als de optionele zweefwagen voor de APL is aangeschaft, is de vloer glad voor een juiste werking van de wagen? (Zie *Vloer* op pagina 10.)

☐ Ja ☐ Nee

Opmerkingen:

12. Voldoet de vloer aan de specificaties voor de maximale piekbelasting? (Zie *Vloer* op pagina 10.)

☐ Ja ☐ Nee

Opmerkingen:

13. Is er een doorgang voor grote apparatuur of een vorkheftruck op de locatie, of is er verkeer of industrie in de nabijheid waardoor trillingen in het apparaat kunnen ontstaan?

☐ Ja ☐ Nee

Opmerkingen:

14. Wat is het voltage van de netspanning?

Netspanningsvoeding voor werkstation: _____

Netspanningsvoeding voor apparaat: _____

15. Is een stroomvoorziening vereist?

☐ Ja ☐ Nee

Zo ja, is er een kabelconditioner besteld?

☐ Ja ☐ Nee

16. Is een UPS vereist?

☐ Ja ☐ Nee

Zo ja, is de UPS besteld?

☐ Ja ☐ Nee

17. Zijn een voedingsaansluiting van 30 Amp (32 Amp in Europa) met een trage zekering of onderbreker en een eigen aarding geïnstalleerd voor het apparaat? Zie Tabel 2 tot Tabel 4 voor meer details.

☐ Ja ☐ Nee

Opmerkingen:

18. Is de voedingsaansluiting voor het werkstation geïnstalleerd en is deze afkomstig van hetzelfde voedingspaneel als die van het apparaat?

☐ Ja ☐ Nee

Opmerkingen:

19. Wordt de perslucht gefilterd en gedroogd volgens de specificaties? (Zie "Luchttoevoer" op pagina 13.)

☐ Ja ☐ Nee ☐ Prefilter besteld

Opmerkingen:

20. Zijn de telefoon- en datacommunicatielijnen geïnstalleerd?

☐ Ja ☐ Nee Modemnummer: _____

Opmerkingen:

21. Welk type netwerkverbinding wordt gebruikt?

_____

22. Welke twee opeenvolgende TCP/IP-adressen worden voor de RAS-verbinding gebruikt? (Zie *Netwerk* op pagina 15.)

1. _____
2. _____

Follow-up

Is een follow-up vereist?

☐ Nee De locatie die wordt beschreven in dit document voldoet aan alle criteria voor een snelle en succesvolle installatie van de Magnus VLF met Automatic Pallet Loader.

☐ Ja Er is enige follow-up vereist om te controleren of aan de locatievereisten is voldaan *voordat* het apparaat wordt geïnstalleerd.

De openstaande items van de lijst met locatievereisten zijn:

Naam van contactpersoon bij de klant: _____

Telefoon/fax: _____

E-mail: _____

Datum van de volgende follow-up: _____

Locatie-inspectie voltooid

De inspectie vooraf van de locatie is uitgevoerd op _____ door een vertegenwoordiger van Kodak in aanwezigheid van ten minste één vertegenwoordiger van de klant.

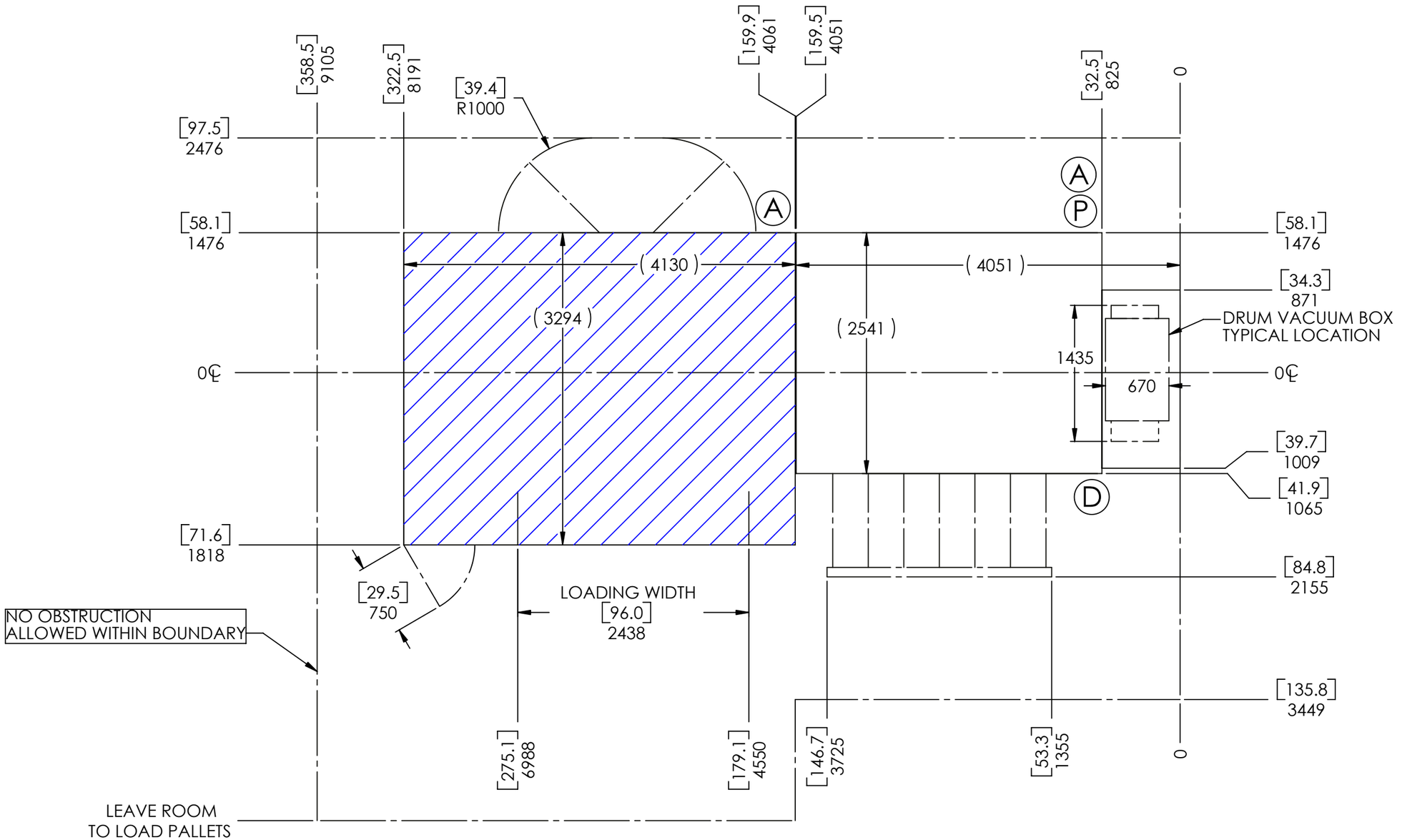
Kodak-vertegenwoordiger: _____

Handtekening: _____

☐ De klant is op de hoogte van en stemt hierbij in met de vereisten die worden vermeld in de Magnus VLF APL Handleiding voor de werkruimtevoorbereiding (719-00849A), met inbegrip van de bijlagen hierbij, zoals in dit document is bekrachtigd door de ondertekening door de klant, of door de ondertekening door de klant van een Kodak Sales Agreement, (Kodak-verkoopovereenkomst), Customer Agreement (Klantenovereenkomst), Service Agreement (Serviceovereenkomst), Order Form (Bestelformulier) of in enig ander document dat van toepassing is.

Vertegenwoordiger klant: _____

Handtekening: _____



MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
SHALLOW, 1 SEGMENT, RIGHT EJECT CONFIGURATION

(P) POWER CONNECTION

(A) AIR CONNECTION 40 SCFM @ 90 PSI

(D) DATA CONNECTION

Kodak

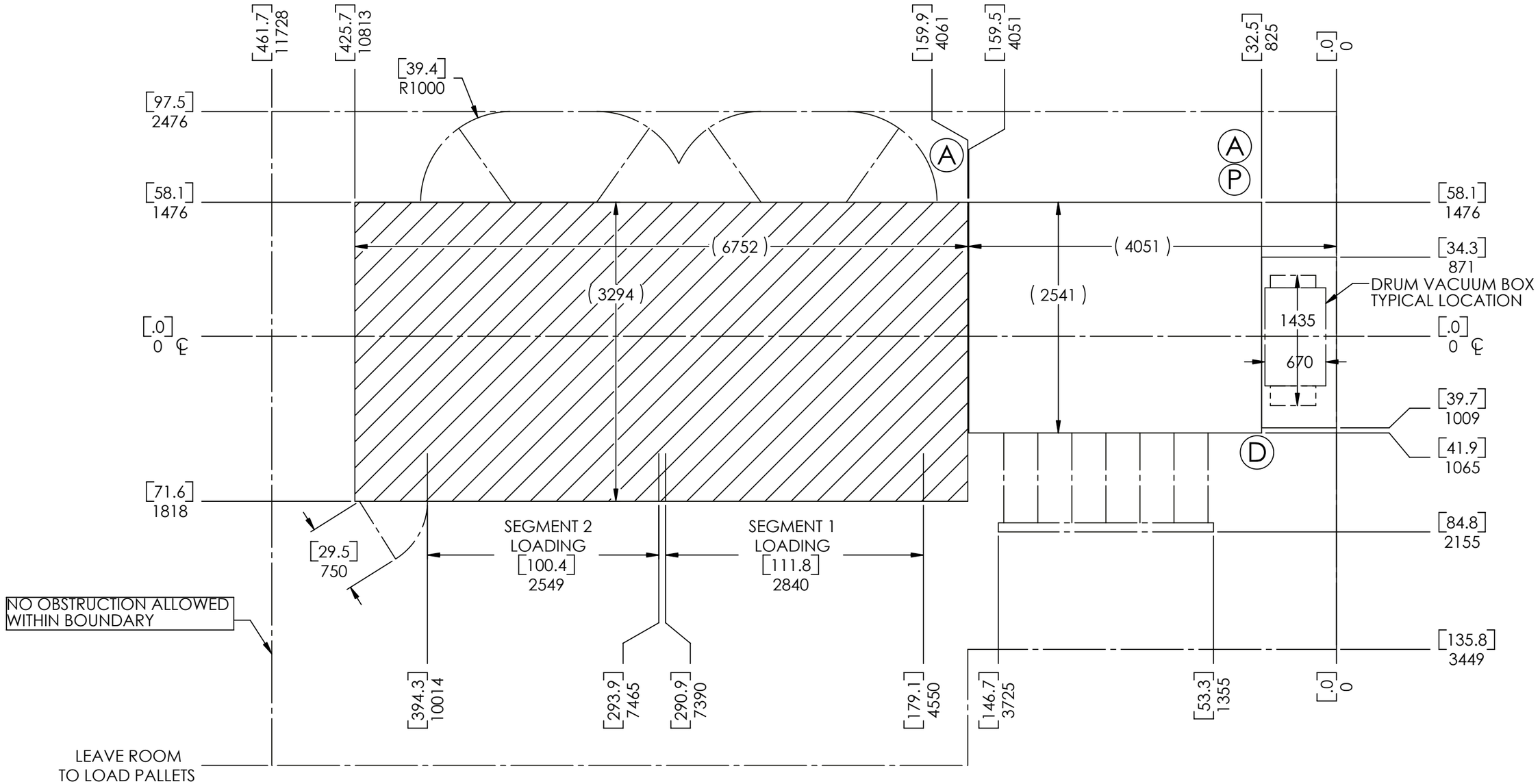
FLOOR LAYOUT,APL,MTA

© 2007 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY	DRAWN BY	
	K.LAM	2007-Feb-23

MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED	CHANGED	SIZE	SCALE	SHEET
		B	1:45	1

CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE	OF
707	-00681A		B	DD	12



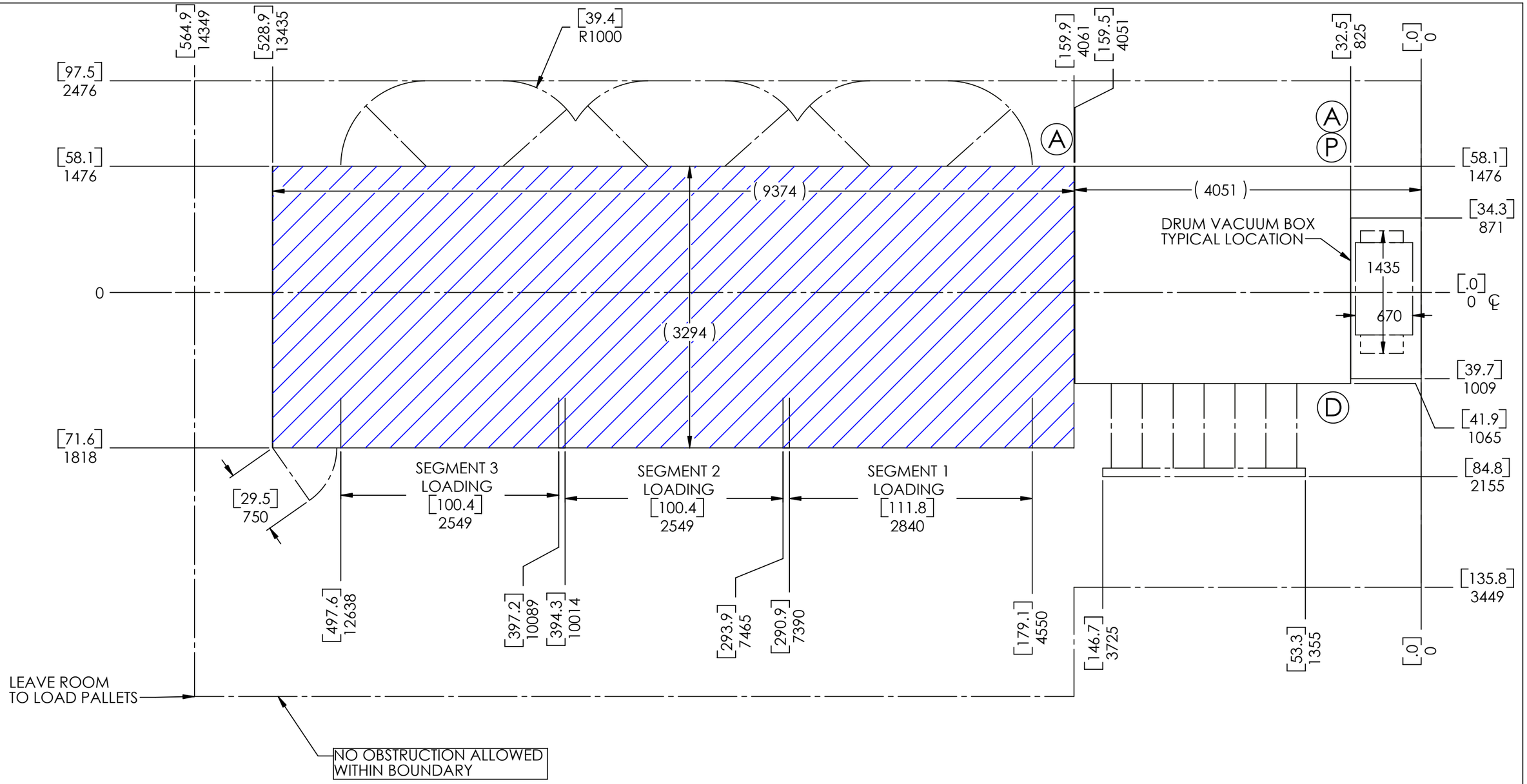
MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
SHALLOW, 2 SEGMENT, RIGHT EJECT CONFIGURATION

(P) POWER CONNECTION
(A) AIR CONNECTION 40 SCFM @ 90 PSI
(D) DATA CONNECTION

Kodak FLOOR LAYOUT,APL,MTA

© 2007 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY	DRAWN BY				
	2007-Feb-23 K.LAM				
MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED	CHANGED	SIZE	SCALE	SHEET	
		B	1:45	2	
CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE	OF
707-	00681A		B	DD	12



MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
SHALLOW, 3 SEGMENT, RIGHT EJECT CONFIGURATION

(P) POWER CONNECTION
(A) AIR CONNECTION 40 SCFM @ 90PSI
(D) DATA CONNECTION

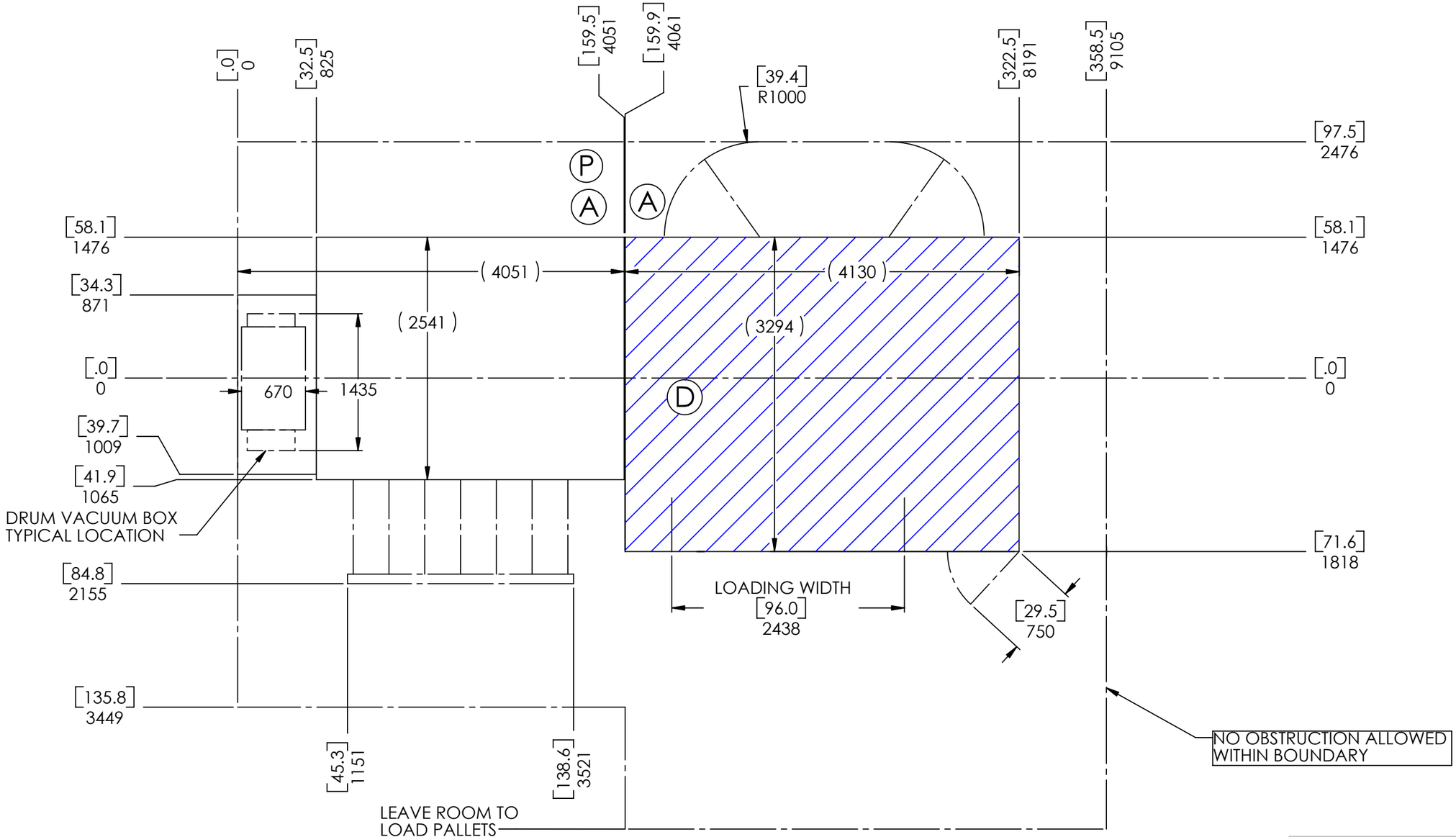
Kodak

FLOOR LAYOUT,APL,MTA

© 2007 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY	DRAWN BY			
	2007-Feb-23 K.LAM			
MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED	CHANGED	SIZE	SCALE	SHEET
		B	1:45	3

CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE	OF
707-	00681A		B	DD	12



MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
SHALLOW, 1 SEGMENT, LEFT EJECT CONFIGURATION

P POWER CONNECTION

A AIR CONNECTION 40 SCFM @ 90 PSI

D DATA CONNECTION

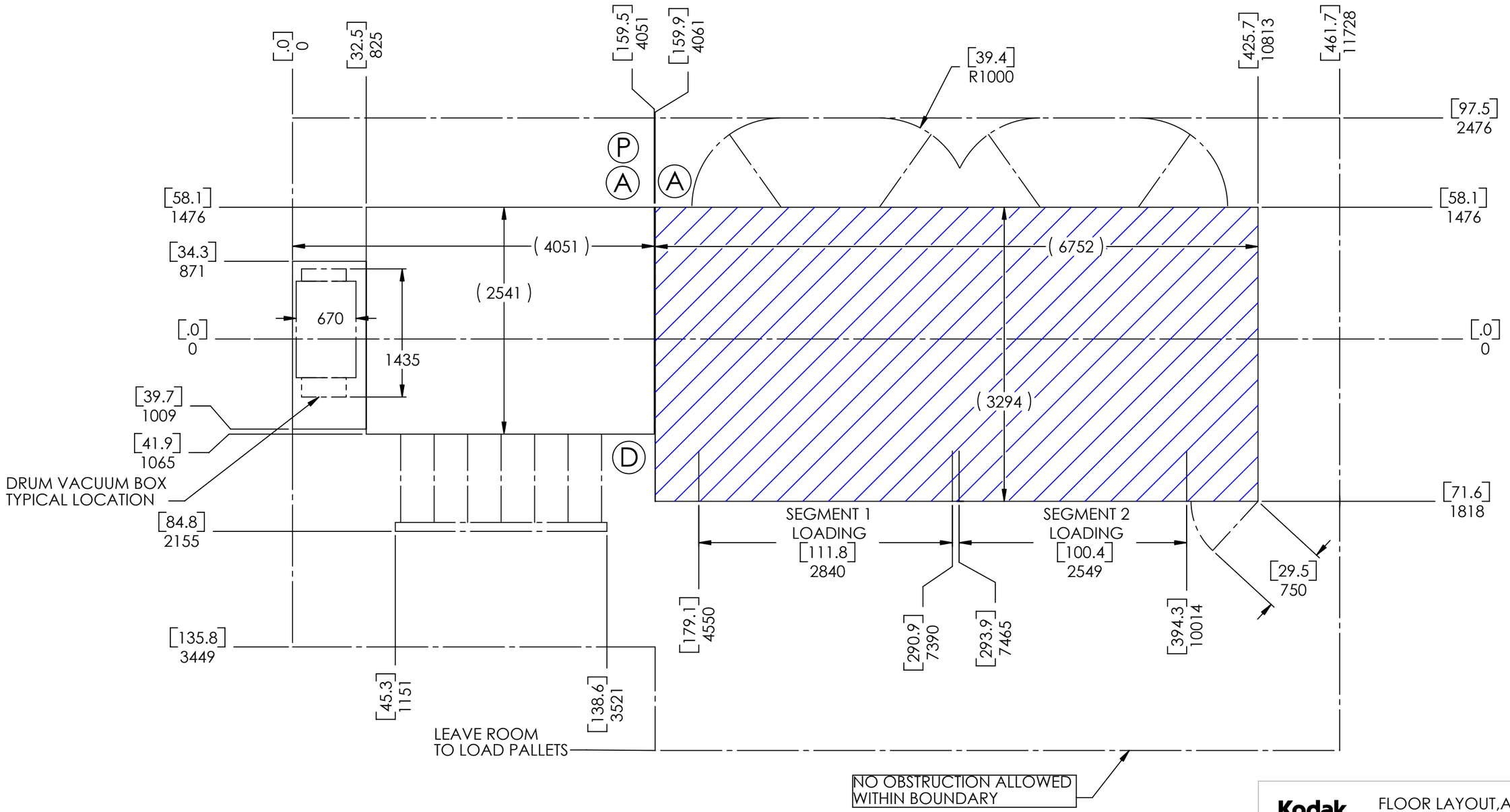
Kodak

FLOOR LAYOUT,APL,MTA

© 2006 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY		DRAWN BY 2007-Feb-23 K.LAM			
MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED	CHANGED		SIZE B	SCALE 1:45	SHEET 4

CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE	OF
707-	00681A		B	DD	12



MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
SHALLOW, 2 SEGMENT, LEFT EJECT CONFIGURATION

(P) POWER CONNECTION

(A) AIR CONNECTION 40 SCFM @ 90 PSI

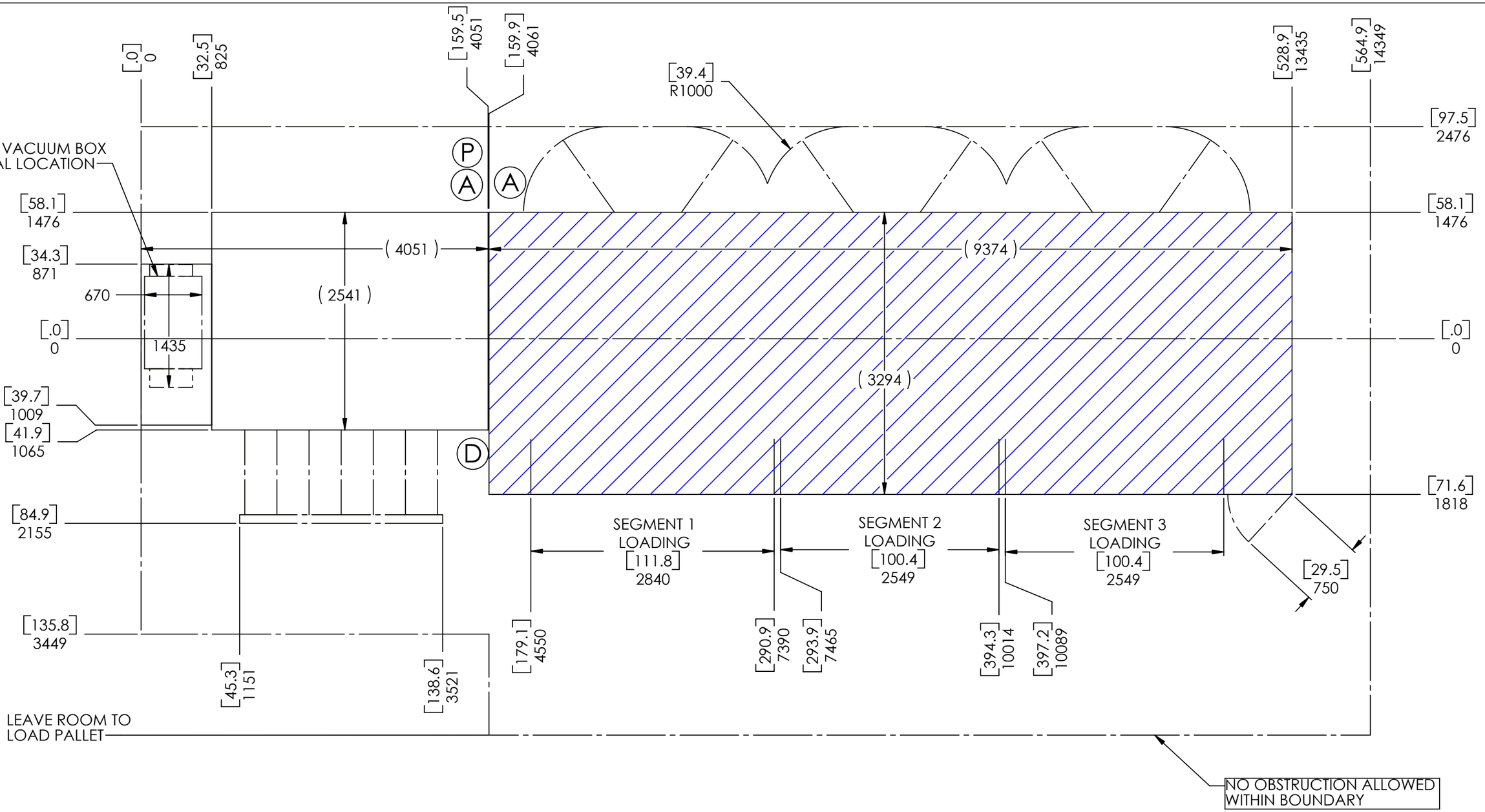
(D) DATA CONNECTION

Kodak

FLOOR LAYOUT,APL,MTA

© 2006 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY	DRAWN BY			
	2007-Feb-23 K.LAM			
MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED / CHANGED	SIZE	SCALE	SHEET	
	B	1:45	5	
CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE	OF
707-	00681A		B	DD	12



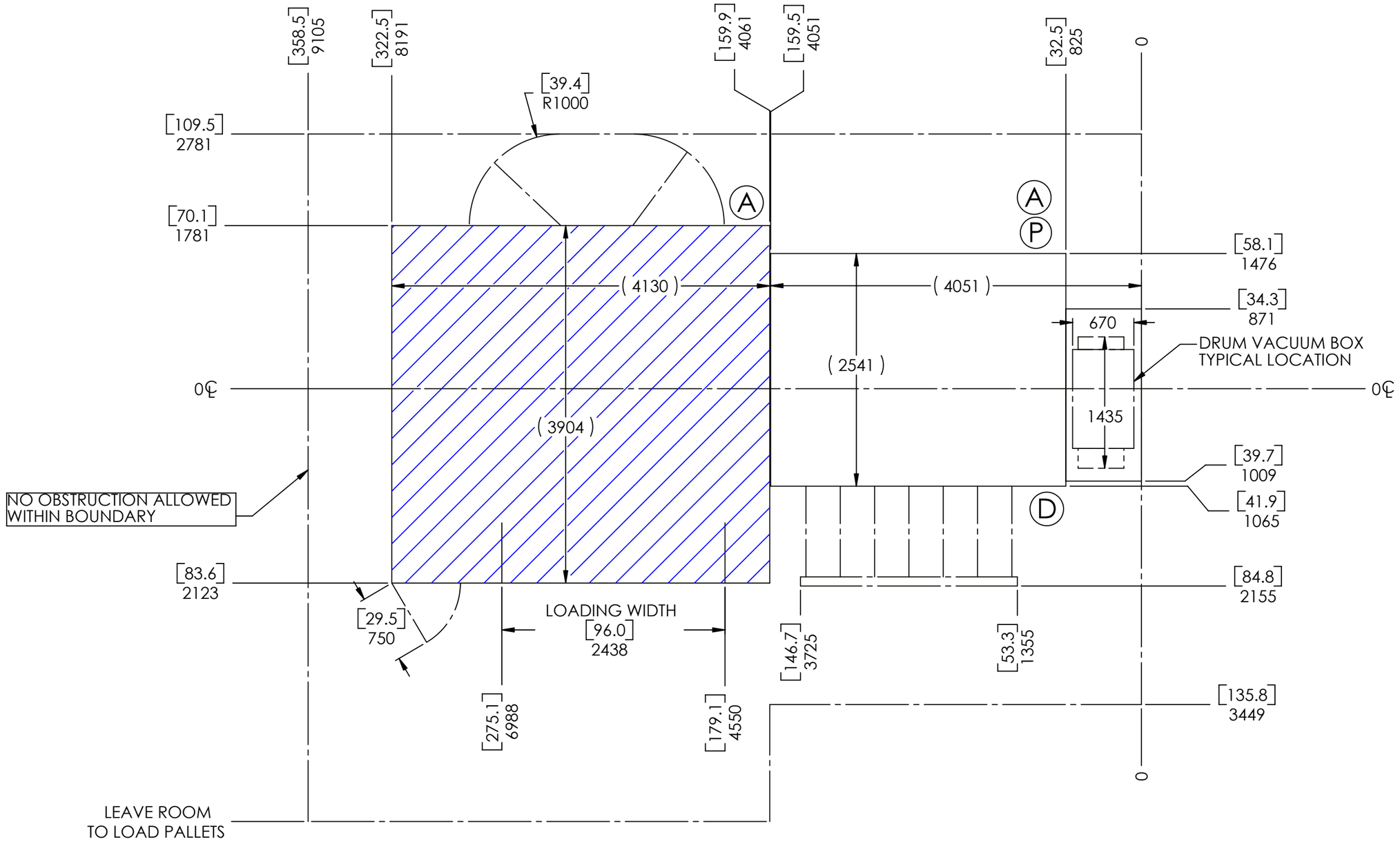
MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
SHALLOW, 3 SEGMENT,LEFT EJECT CONFIGURATION

(P) POWER CONNECTION
(A) AIR CONNECTION 40 SCFM @ 90 PSI
(D) DATA CONNECTION

Kodak FLOOR LAYOUT,APL,MTA

© 2006 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY	DRAWN BY				
	2007-Feb-23 K.LAM				
MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED	CHANGED	SIZE	SCALE	SHEET	
		B	1:45	6	
CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE	OF
707-	00681A		B	DD	12



MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
DEEP, 1 SEGMENT, RIGHT EJECT CONFIGURATION

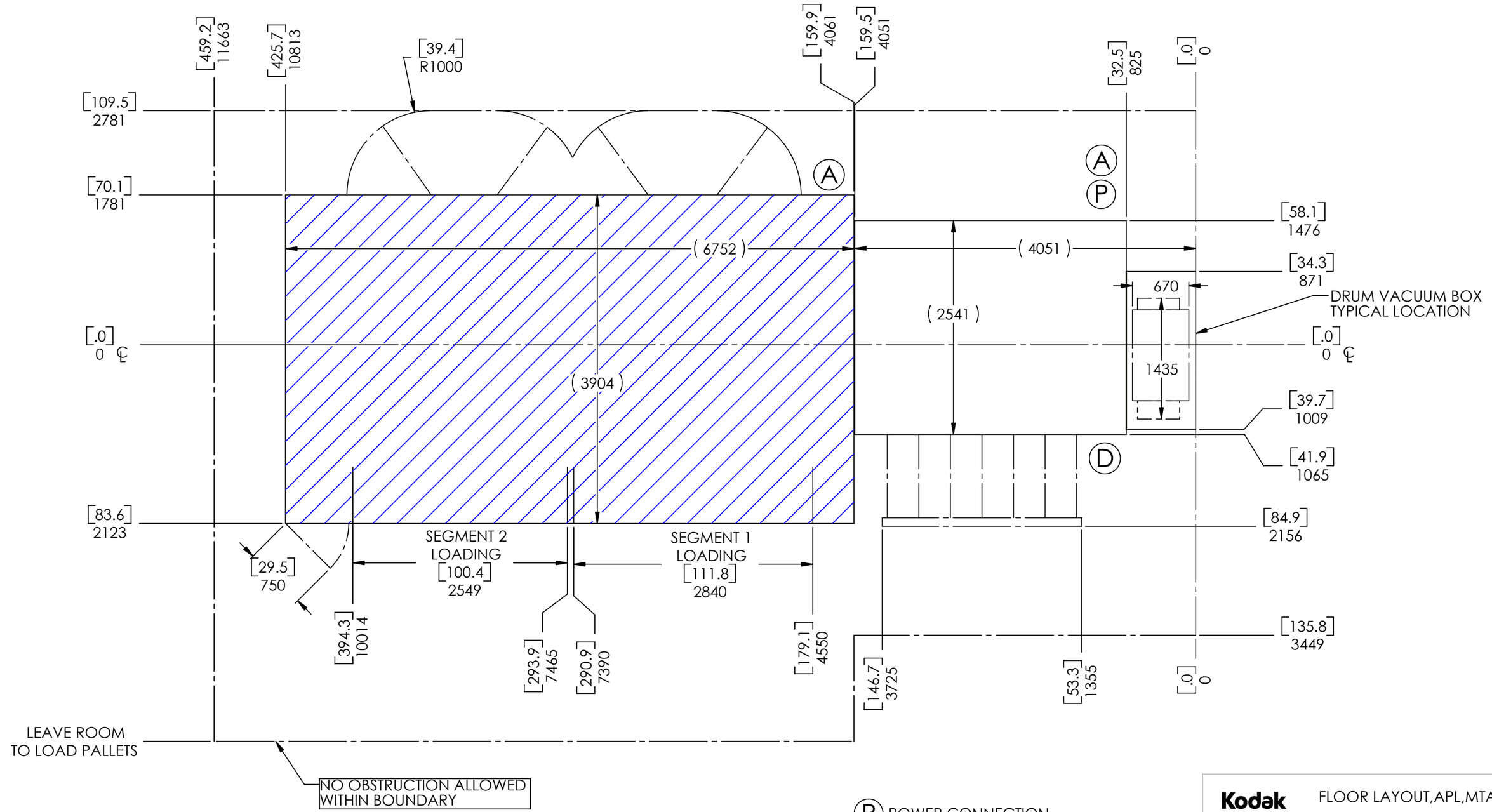
(P) POWER CONNECTION
(A) AIR CONNECTION 40 SCFM @ 90 PSI
(D) DATA CONNECTION

Kodak

FLOOR LAYOUT,APL,MTA

© 2007 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY	DRAWN BY				
	2007-Feb-23 K.LAM				
MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED	CHANGED	SIZE	SCALE	SHEET	
		B	1:45	7	
CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE	OF
707-	00681A		B	DD	12



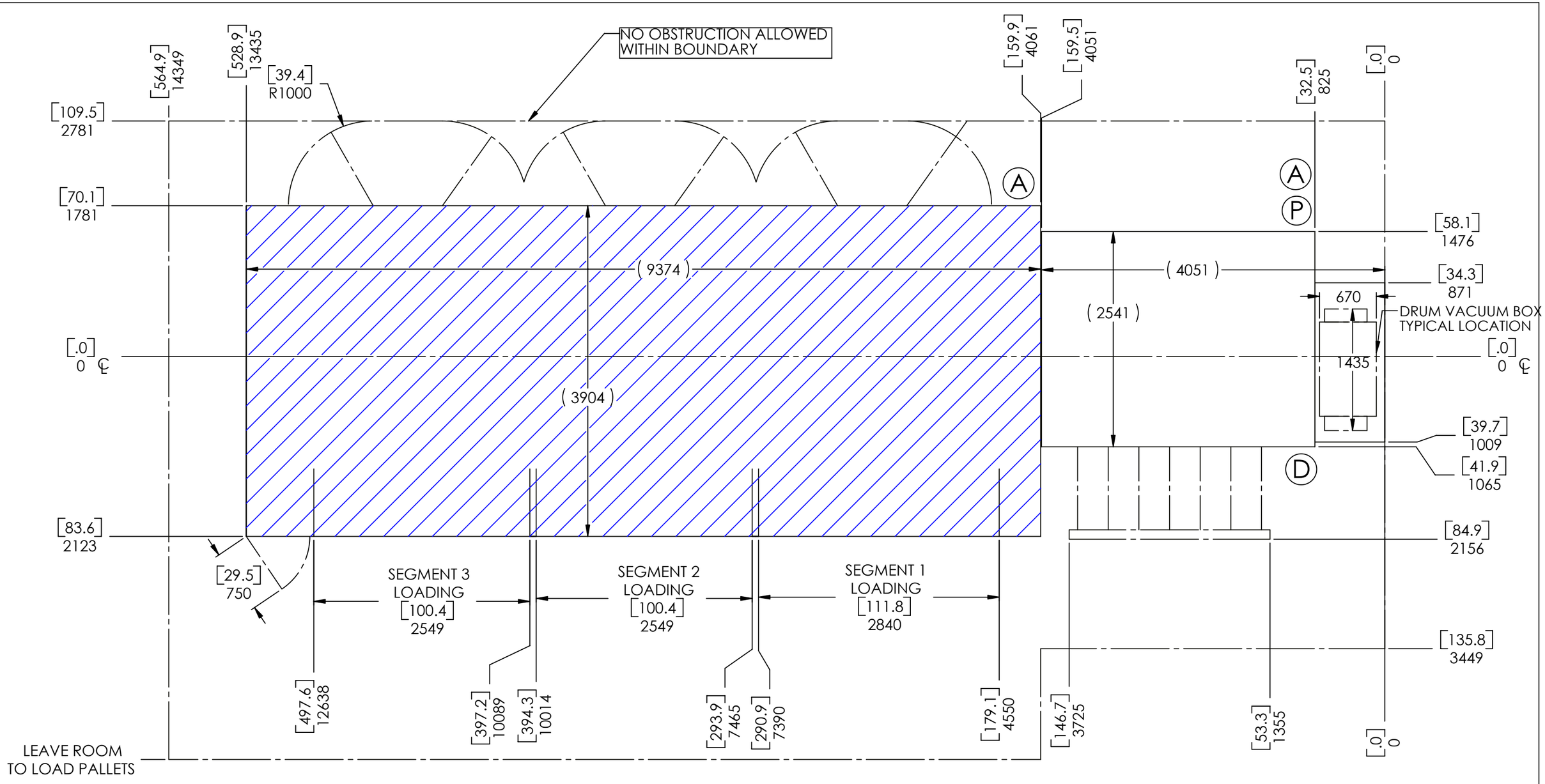
MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
DEEP, 2 SEGMENT, RIGHT EJECT CONFIGURATION

Kodak

FLOOR LAYOUT,APL,MTA

© 2007 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY	DRAWN BY			
	2007-Feb-23 K.LAM			
MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED / CHANGED	SIZE	SCALE	SHEET	
	B	1:45	8	
CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE / OF
707-	00681A		B	DD / 12



MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
DEEP, 3 SEGMENT, RIGHT EJECT CONFIGURATION

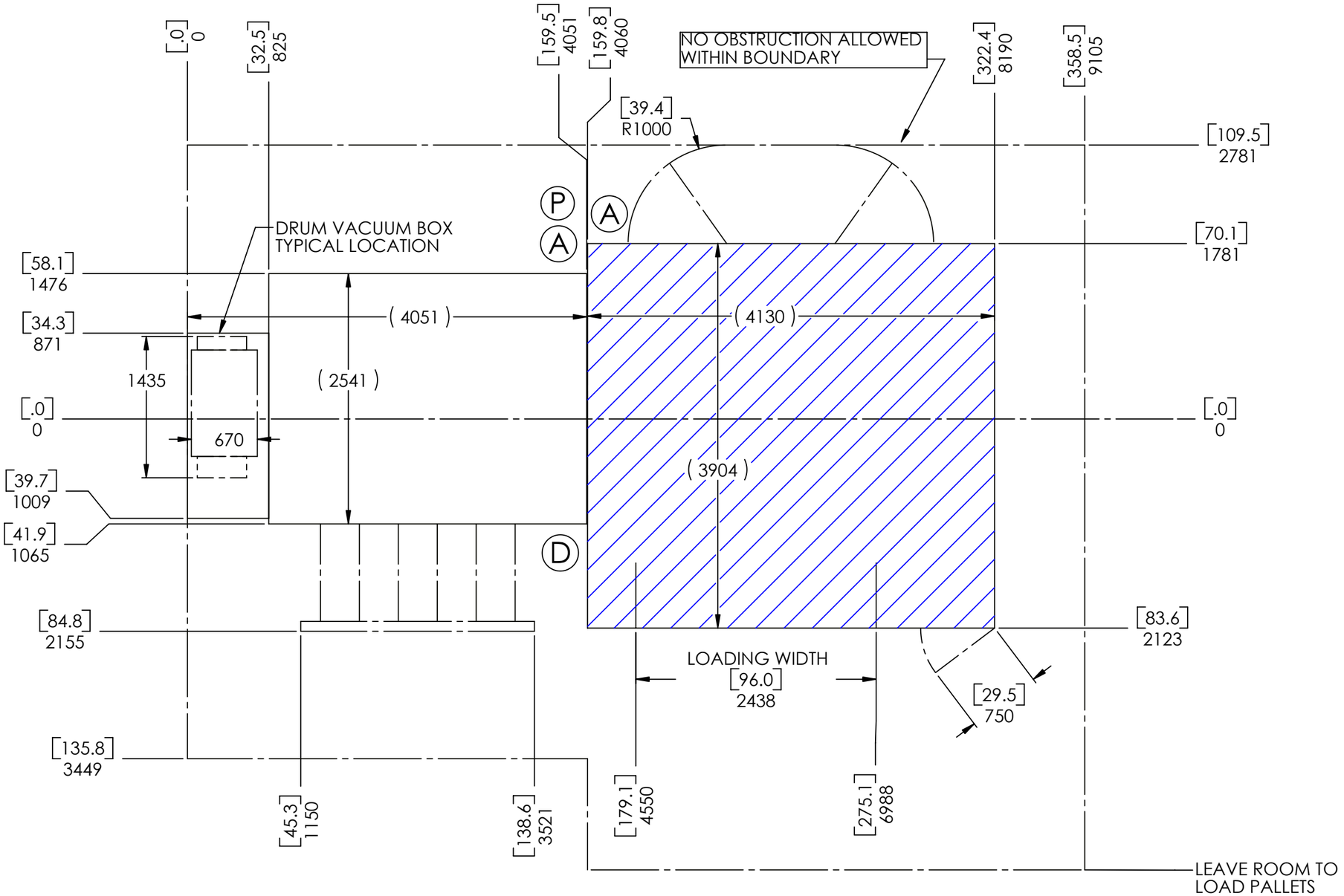
(P) POWER CONNECTION
(A) AIR CONNECTION 40 SCFM @ 90 PSI
(D) DATA CONNECTION

Kodak FLOOR LAYOUT,APL,MTA

© 2007 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY	DRAWN BY			
	2007-Feb-23 K.LAM			
MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED	CHANGED	SIZE	SCALE	SHEET
		B	1:45	9

CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE	OF
707-	00681A		B	DD	12



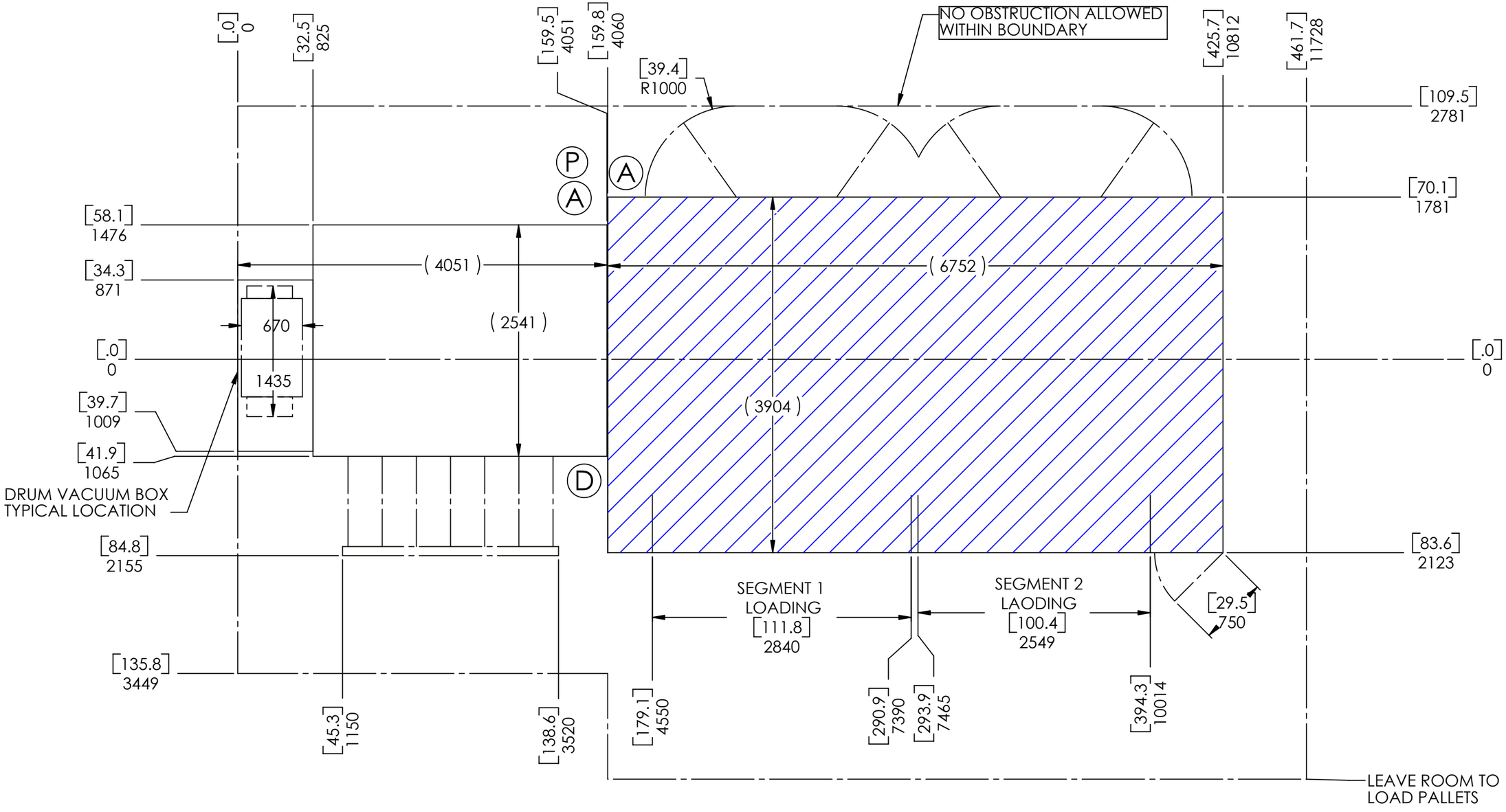
MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
DEEP, 1 SEGMENT, LEFT EJECT CONFIGURATION

(P) POWER CONNECTION
(A) AIR CONNECTION 40 SCFM @ 90 PSI
(D) DATA CONNECTION

Kodak FLOOR LAYOUT,APL,MTA

© 2007 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY	DRAWN BY				
	2007-Feb-23 K.LAM				
MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED	CHANGED	SIZE	SCALE	SHEET	
		B	1:45	10	
CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE	OF
707-	00681A		B	DD	12



MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
DEEP, 2 SEGMENT, LEFT EJECT CONFIGURATION

(P) POWER CONNECTION
(A) AIR CONNECTION 40 SCFM @ 90 PSI
(D) DATA CONNECTION

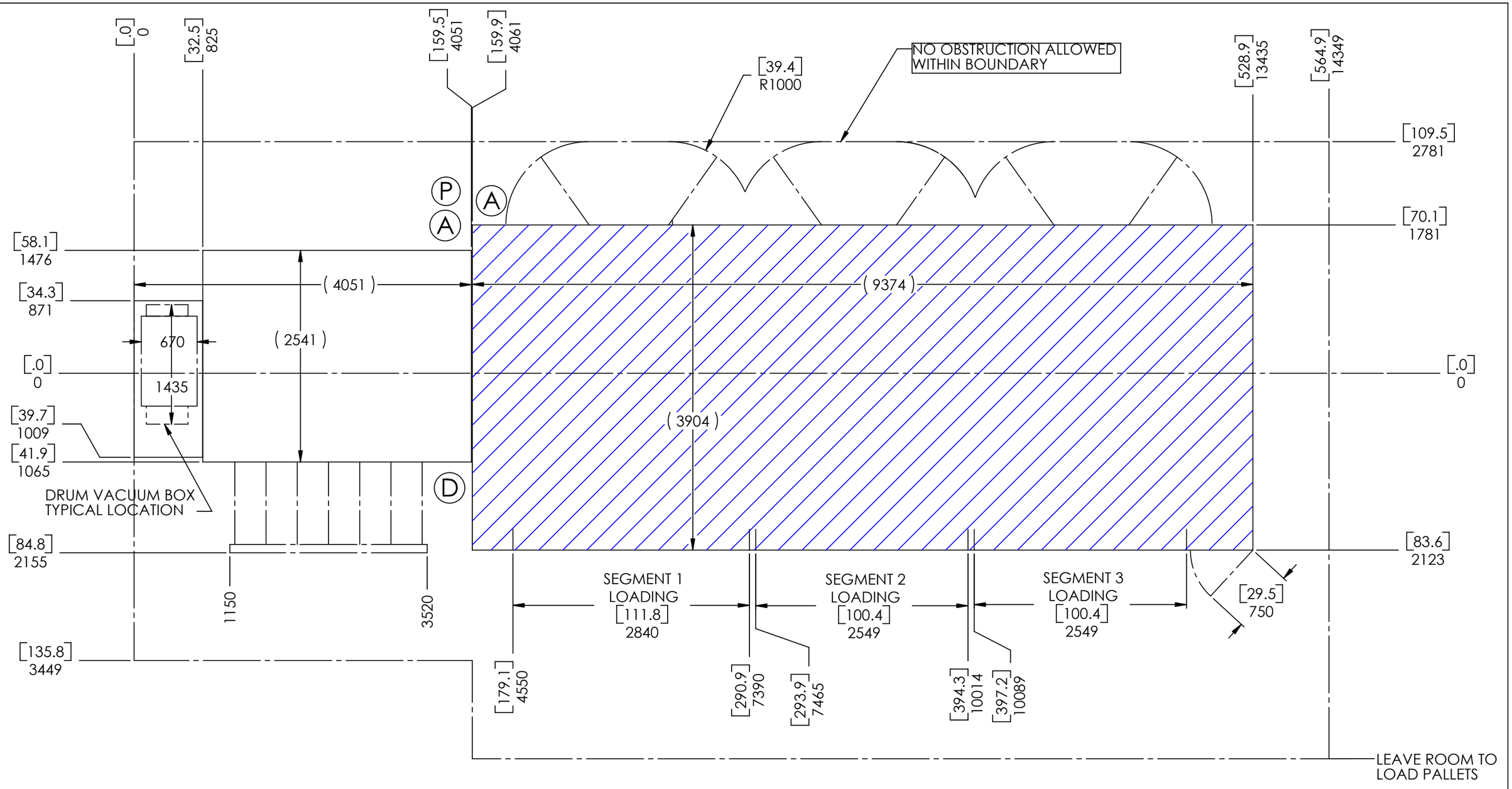
FLOOR LAYOUT,APL,MTA

Kodak

© 2007 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY	DRAWN BY			
	2007-Feb-23 K.LAM			
MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED	CHANGED	SIZE	SCALE	SHEET
		B	1:45	11

CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE	OF
707-	00681A		B	DD	12



MAGNUS VLF WITH AUTOMATIC PALLET LOADER
DEEP, 3 SEGMENT, LEFT EJECT CONFIGURATION

(P) POWER CONNECTION
(A) AIR CONNECTION 40 SCFM @ 90 PSI
(D) DATA CONNECTION

Kodak

FLOOR LAYOUT,APL,MTA

© 2007 Kodak. All rights reserved.

DESIGNED BY	DRAWN BY	
	K.LAM	2007-Feb-23

MILLIMETERS UNLESS SPECIFIED	CHANGED	SIZE	SCALE	SHEET
		B	1:45	12

CATEGORY	PART NUMBER	VER	REV	DOC TYPE	OF
707-	00681A		B	DD	12