Procedure di caricamento e scaricamento

Italiano

ThermoFlex Narrow con tamburo magnetico

731-00304A-IT

Copyright

Copyright © 2004 Creo Inc. Tutti i diritti riservati.

È vietata la copia, la distribuzione, la pubblicazione, la modifica o l'integrazione parziale o totale del presente documento, senza l'esplicito consenso scritto di Creo. In caso di copia, distribuzione, pubblicazione, modifica o integrazione autorizzata del presente documento, non dovranno essere apportate modifiche o cancellazioni ai riconoscimenti degli autori, alle note sui marchi o alle informazioni sul copyright.

Nessuna parte del presente documento può essere riprodotta, memorizzata in un sistema di ricerca, pubblicata, utilizzata per scopi commerciali, né trasmessa in alcuna forma e con alcun mezzo (elettronico, meccanico, tramite fotocopia, registrazione o altro), senza l'esplicito consenso scritto di Creo Inc.

Questo documento è distribuito anche nel formato PDF (Portable Document Format) di Adobe Systems Incorporated. È consentita la riproduzione del documento dal file PDF per uso interno. Le copie prodotte dal file PDF devono essere riprodotte interamente.

Marchi

Il simbolo Creo, il logo Creo e i nomi dei prodotti e servizi Creo riportati nel presente documento sono marchi di Creo Inc.

Tutti gli altri nomi di prodotti e società sono marchi o marchi registrati dei rispettivi proprietari.

Conformità FCC

Il sistema Creo a cui si fa riferimento in questo documento è conforme ai requisiti indicati nella parte 15 delle Norme FCC relative ai dispositivi informatici di Classe A. L'utilizzo dell'apparecchiatura di Creo in un'area residenziale può causare interferenze inaccettabili alla ricezione radio e TV. È responsabilità dell'operatore prendere tutte le misure necessarie per eliminare tali interferenze.

Limitazione di responsabilità

Il prodotto, il software o i servizi sono forniti "così come sono" e conformemente alla relativa disponibilità. Fatto salvo quanto eventualmente stipulato nel contratto specifico, Creo Inc. non riconosce nessun tipo di garanzia, né esplicita né implicita, comprese, a titolo esemplificativo, le garanzie implicite di commerciabilità, idoneità per scopi particolari e conformità ai brevetti.

L'utente prende atto che Creo Inc. declina ogni responsabilità per qualsiasi danno diretto, indiretto, accidentale, speciale o conseguente, inclusi, a titolo esemplificativo, danni per perdite di profitto, avviamento, uso, dati o altre perdite non tangibili (anche nel caso in cui Creo sia stata avvisata della possibilità di tali danni), derivanti da: (i) uso o impossibilità d'uso del prodotto o del software; (ii) costo di reperimento di prodotti e servizi sostitutivi risultanti da qualsiasi prodotto, bene, dato, software, informazione o servizio acquistato; (iii) accesso non autorizzato o alterazione dei propri prodotti, software o dati; (iv) affermazioni o condotta di qualsiasi terza parte; (v) qualunque altra questione relativa al prodotto, al software o ai servizi.

I testi e le illustrazioni qui contenute sono forniti a titolo esclusivamente esplicativo e di riferimento. Le specifiche sulle quali sono basati sono soggette a modifiche. Creo Inc. si riserva il diritto di apportare modifiche al presente documento in qualsiasi momento e senza preavviso. Creo Inc. declina per sé e per le sue consociate qualsiasi responsabilità per omissioni o errori tecnici o editoriali contenuti nel documento e per danni incidentali, conseguenti, indiretti o speciali, compresi a titolo esemplificativo mancato uso, perdita o alterazione dei dati, ritardi, mancati profitti o risparmi, derivanti dall'utilizzo del presente documento.

Brevetti

Questo prodotto è protetto da uno o più brevetti statunitensi tra quelli seguenti:

RE37,376	5,412,737	5,699,174	6,014,471	6,189,452	6,396,422	6,579,660
D478,608	5,420,702	5,699,740	6,016,752	6,191,882	6,407,849	6,587,211
4,558,302	5,420,722	5,708,736	6,043,865	6,204,874	6,409,331	6,589,710
4,743,091	5,459,505	5,713,287	6,060,208	6,205,364	6,414,755	6,590,635
4,992,864	5,473,733	5,742,743	6,063,528	6,208,369	6,422,801	6,593,064
5,049,901	5,481,379	5,764,374	6,063,546	6,214,276	6,425,565	6,601,888
5,113,249	5,488,906	5,771,794	6,072,518	6,217,965	6,430,136	6,605,407
5,132,723	5,508,828	5,785,309	6,090,529	6,252,241	6,435,091	6,609,459
5,155,782	5,509,561	5,802,034	6,093,447	6,252,522	6,441,914	6,611,363
5,157,516	5,517,359	5,813,346	6,096,461	6,255,033	6,443,571	6,618,187
5,177,724	5,519,852	5,818,498	6,098,544	6,260,482	6,450,092	6,628,435
5,208,818	5,576,754	5,854,883	6,107,011	6,266,080	6,456,396	6,632,584
5,208,888	5,579,115	5,861,904	6,112,663	6,266,134	6,471,335	6,637,329
5,247,174	5,583,551	5,861,992	6,115,056	6,267,054	6,476,342	6,637,860
5,249,067	5,592,309	5,875,288	6,116,160	6,268,948	6,476,931	6,640,713
5,283,140	5,594,556	5,894,342	6,121,996	6,270,204	6,477,955	6,641,772
5,291,273	5,600,448	5,900,981	6,130,702	6,283,589	6,493,064	6,641,978
5,305,091	5,608,822	5,934,196	6,134,393	6,295,076	6,494,965	6,646,669
5,323,248	5,615,282	5,946,426	6,136,509	6,299,572	6,503,691	6,648,468
5,325,217	5,625,397	5,947,028	6,137,580	6,318,266	6,509,903	6,652,088
5,339,176	5,625,766	5,958,647	6,147,789	6,328,408	6,511,163	6,654,147
5,343,059	5,636,330	5,966,504	6,158,345	6,336,708	6,520,084	6,660,997
5,355,446	5,649,220	5,969,872	6,159,659	6,340,817	6,530,317	6,661,561
5,359,451	5,650,076	5,973,801	6,164,637	6,352,816	6,541,181	6,665,048
5,359,458	5,652,804	5,986,819	6,165,658	6,353,216	6,544,336	6,665,121
5,367,360	5,680,129	5,995,475	6,180,325	6,366,339	6,545,772	6,670,986
5,384,648	5,691,823	5,996,499	6,181,362	6,371,026	6,550,388	6,684,783
5,384,899	5,691,828	5,998,067	6,181,439	6,377,739	6,564,018	6,704,123
5,412,491	5,696,393	6,003,442	6,186,068	6,387,597	6,567,713	

Creo Inc.
3700 Gilmore Way
Burnaby, B.C., Canada
V5G 4M1
Tel: +1.604.451.2700
Fax: +1.604.437.9891

http://www.creo.com

Interno 731-00304A-IT

Revisione dicembre 2004

ThermoFlex con tamburo magnetico - Procedure di caricamento e scaricamento

Caricamento di una lastra 2
Scaricamento di una lastra 8

Il platesetter ThermoFlex® con tamburo magnetico include un vassoio rimovibile oltre al vassoio di carico fisso. Estrarre il vassoio rimovibile dal platesetter prima di avviare l'esposizione del processo.

Caricamento di una lastra

Per caricare una lastra

1. Posizionare il vassoio di carico rimovibile sul vassoio di carico fisso.
2. Fare scorrere il vassoio di carico rimovibile finché non è in posizione.



Figura 1: Posizionamento del vassoio di carico rimovibile

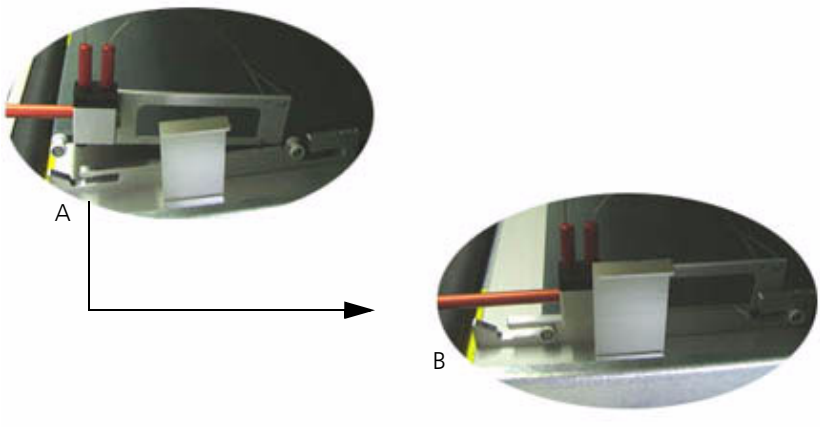


Figura 2: Posizionamento del vassoio di carico rimovibile

3. Ruotare il tamburo in corrispondenza dell'incisione, come mostrato nella Figura 3.

   I fori di punzonatura per i perni di registro sono situati nella parte più alta del tamburo.

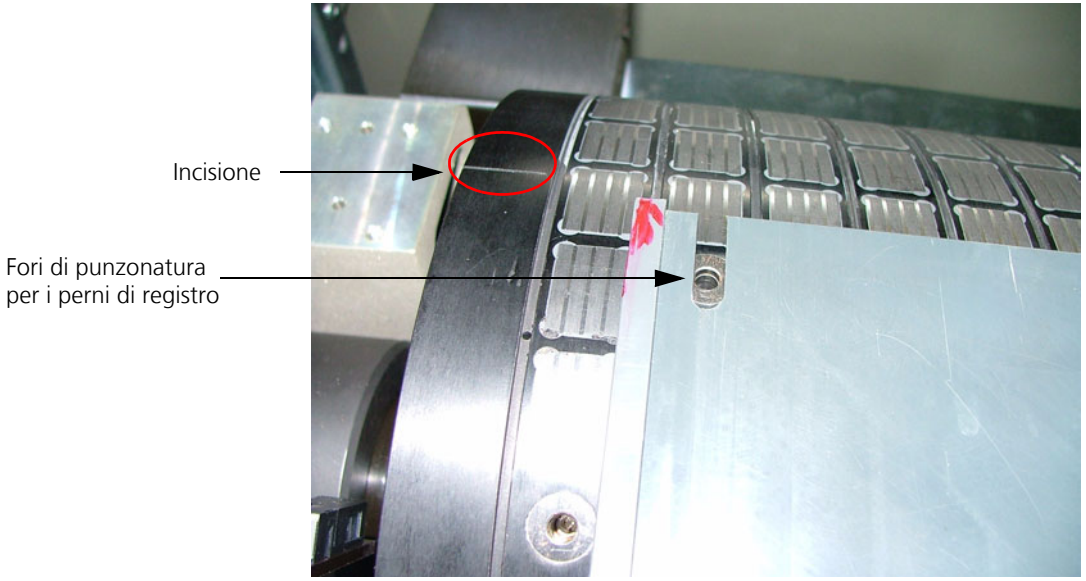


Figura 3: Rotazione del tamburo in corrispondenza dell'incisione

4. Sul lato destro del tamburo, bloccare i freni come mostrato nella Figura 4.

Nota: Quando i freni sono bloccati, non è possibile ruotare il tamburo.



Figura 4: Blocco dei freni

5. Collocare una lastra prepunzonata sul vassoio di carico rimovibile, allineandola al lato superiore sinistro del vassoio. Accertarsi di posizionare la lastra in modo che il foro rotondo sia sul lato sinistro e il foro ellittico sia sul lato destro.

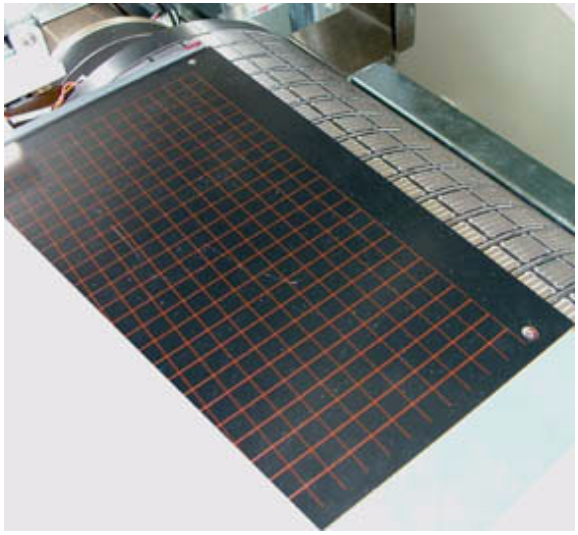


Figura 5: Posizionamento della lastra prepunzonata sul vassoio di carico rimovibile

Nota: È possibile collocare una seconda lastra sul lato superiore destro del vassoio di carico rimovibile. Accertarsi di posizionare la lastra in modo che il foro rotondo sia sul lato sinistro e il foro ellittico sia sul lato destro.

6. Inserire i perni di registro, collegati al vassoio di carico rimovibile, nei fori di punzonatura sulla lastra.



Figura 6: Inserimento del perno nel foro di punzonatura

Nota: Se è stata caricata una seconda lastra, inserire i perni nei fori di punzonatura anche per tale lastra.

7. Allontanare il vassoio di carico rimovibile dal tamburo (senza rimuoverlo dall'area del platesetter).

   La forza magnetica fa sì che la lastra aderisca alla superficie del tamburo.



Figura 7: Adesione della lastra al tamburo

8. Rimuovere i perni di registro dai fori di punzonatura.
9. Sbloccare i freni come mostrato nella Figura 8.



Figura 8: Sblocco dei freni

10. Ruotare manualmente il tamburo.

    A questo punto è possibile caricare altre due lastre, per un massimo di quattro lastre per volta.

11. Estrarre il vassoio di carico rimovibile dall'area del platesetter.

Scaricamento di una lastra

Per scaricare una lastra

1. Ruotare manualmente il tamburo fino a rendere visibile il bordo della lastra.
2. Utilizzare una spatola per staccare la lastra dal tamburo.



Figura 9: Distacco della lastra mediante una spatola

3. Ruotare manualmente il tamburo e staccare la lastra dal tamburo, facendola scivolare nel vassoio di carico fisso.



Figura 10: Scaricamento della lastra

ATTENZIONE: Non toccare il lato emulsione della lastra durante lo scaricamento.

ATTENZIONE: Non piegare la lastra durante lo scaricamento.