Användarhandbok

Svenska

Trendsetter NEWS

653-00537A-SV Rev A
Internt 731-00061A-SV Rev A

www.creo.com

Trendsetter NEWS

Användarhandbok

creo™

Copyright

Copyright © 2004 Creo Inc. Alla rättigheter förbehålls.

Ingen kopiering, distribuering, publicering, modifiering eller införlivande av detta dokument, helt eller i delar, är tillåten utan Creos uttryckliga skrivna tillåtelse. I händelse av tillåten kopiering, distribution, ändring eller publicering av detta dokument får inga ändringar eller undanhållande av författartillskrivning, varumärkesförklaring eller meddelande om upphovsrätt göras.

Ingen del av detta dokument får reproduceras, lagras i ett arkivsystem, publiceras, användas i kommersiellt syfte eller överföras, i någon form eller på något sätt, elektroniskt, mekaniskt, genom fotokopiering, inspelning eller annat, utan skriftligt tillstånd från Creo Inc.

Detta dokument distribueras också i PDF-format (Portable Document Format från Adobe Systems Incorporated). Det är tillåtet att reproducera pdf-dokumentet för internt bruk. Kopior som produceras från PDF-filer måste reproduceras i sin helhet.

Varumärken

Creo-märket, Creo-logotypen och namn på Creo-produkter och -tjänster som nämns i detta dokument är varumärken som tillhör Creo Inc.

Adobe, Acrobat, Adobe Illustrator, Distiller, Photoshop, PostScript och PageMaker är varumärken som tillhör Adobe Systems Incorporated.

Microsoft, Microsoft Windows NT, Microsoft Windows 2000 och Windows är varumärken eller registrerade varumärken som tillhör Microsoft Corp.

Kimwipes är ett registrerat varumärke som tillhör Kimberly-Clark Corporation.

Övriga märkes- eller produktnamn är varumärken eller registrerade varumärken som tillhör respektive ägare.

FCC-regler

Creo-utrustningen som beskrivs i detta dokument följer kraven i del 15 av FCC-reglerna för en datorenhet av klass A. Om Creo-utrustningen används i ett bostadsområde kan det orsaka oacceptabel störning av radio- och TV-mottagning, vilket gör att användaren måste vidta alla nödvändiga åtgärder för att motverka störningen.

Ansvarsbegränsning

Produkten, programvaran eller tjänsterna som erbjuds levereras ”i befintligt skick” och ”enligt tillgänglighet”. Förutom undantag som kan anges specifikt i ditt kontrakt, frånsäger sig Creo Inc. alla garantier av alla slag, oavsett uttryckligen eller underförstått, inklusive, men inte begränsat till, underförstådda garantier för säljbarhet, användning för ett visst ändamål och icke-överträdelse.

Du samtycker och godkänner att Creo Inc. inte ska hållas ansvariga för direkta, indirekta, förenade, särskilda, typiska skador eller följdskador, inklusive men inte begränsat till skador från förlust av inkomster, goodwill, funktion, data eller andra immateriella förluster (även om Creo har blivit informerade av möjligheten till sådana skador) som resulterar från: (i) användning eller misslyckande att använda produkten eller programvaran; (ii) kostnaden för anskaffning av ersättningsvaror och -tjänster som resultat av inköpta produkter, varor, data, programvaror, information eller tjänster; (iii) obehörig åtkomst eller ändring av produkter, programvara eller data; (iv) utförande av tredjepart; (v) andra frågor relaterade till produkt, programvara eller tjänster.

Text och bilder i detta dokument är inkluderade endast i illustrations- och referenssyfte. Specifikationerna som de är baserade på kan ändras. Creo Inc. kan, när som helst och utan meddelande därom, göra ändringar i detta dokument. Creo Inc., inklusive dess dotterbolag, ansvarar inte för tekniska eller redaktionella fel eller utelämnande häri, och ska inte hållas ansvariga för förenade, indirekta, särskilda skador eller följdskador, inklusive men inte begränsat till förlust av användning, förlust eller ändring av data, förseningar eller förlorade inkomster eller besparingar som resulterar från användning av detta dokument.

Patent

Denna produkt är skyddad av ett eller flera av följande patent i USA:

RE37,376	5,412,737	5,699,174	6,014,471	6,189,452	6,396,422	6,579,660
D478,608	5,420,702	5,699,740	6,016,752	6,191,882	6,407,849	6,587,211
4,558,302	5,420,722	5,708,736	6,043,865	6,204,874	6,409,331	6,589,710
4,743,091	5,459,505	5,713,287	6,060,208	6,205,364	6,414,755	6,590,635
4,992,864	5,473,733	5,742,743	6,063,528	6,208,369	6,422,801	6,593,064
5,049,901	5,481,379	5,764,374	6,063,546	6,214,276	6,425,565	6,601,888
5,113,249	5,488,906	5,771,794	6,072,518	6,217,965	6,430,136	6,605,407
5,132,723	5,508,828	5,785,309	6,090,529	6,252,241	6,435,091	6,609,459
5,155,782	5,509,561	5,802,034	6,093,447	6,252,522	6,441,914	6,611,363
5,157,516	5,517,359	5,813,346	6,096,461	6,255,033	6,443,571	6,618,187
5,177,724	5,519,852	5,818,498	6,098,544	6,260,482	6,450,092	6,628,435
5,208,818	5,576,754	5,854,883	6,107,011	6,266,080	6,456,396	6,632,584
5,208,888	5,579,115	5,861,904	6,112,663	6,266,134	6,471,335	6,637,329
5,247,174	5,583,551	5,861,992	6,115,056	6,267,054	6,476,342	6,637,860
5,249,067	5,592,309	5,875,288	6,116,160	6,268,948	6,476,931	6,640,713
5,283,140	5,594,556	5,894,342	6,121,996	6,270,204	6,477,955	6,641,772
5,291,273	5,600,448	5,900,981	6,130,702	6,283,589	6,493,064	6,641,978
5,305,091	5,608,822	5,934,196	6,134,393	6,295,076	6,494,965	6,646,669
5,323,248	5,615,282	5,946,426	6,136,509	6,299,572	6,503,691	6,648,468
5,325,217	5,625,397	5,947,028	6,137,580	6,318,266	6,509,903	6,652,088
5,339,176	5,625,766	5,958,647	6,147,789	6,328,408	6,511,163	6,654,147
5,343,059	5,636,330	5,966,504	6,158,345	6,336,708	6,520,084	6,660,997
5,355,446	5,649,220	5,969,872	6,159,659	6,340,817	6,530,317	6,661,561
5,359,451	5,650,076	5,973,801	6,164,637	6,352,816	6,541,181	6,665,048
5,359,458	5,652,804	5,986,819	6,165,658	6,353,216	6,544,336	6,665,121
5,367,360	5,680,129	5,995,475	6,180,325	6,366,339	6,545,772	6,670,986
5,384,648	5,691,823	5,996,499	6,181,362	6,371,026	6,550,388	6,684,783
5,384,899	5,691,828	5,998,067	6,181,439	6,377,739	6,564,018	6,704,123
5,412,491	5,696,393	6,003,442	6,186,068	6,387,597	6,567,713	

Creo Inc.
3700 Gilmore Way
Burnaby, B.C., Kanada
V5G 4M1
Tel: +1.604.451.2700
Fax: +1.604.437.9891

http://www.creo.com

Internt 731-00061A-SV Rev A

Reviderad april 2006

Innehåll

1 Säkerhet 1

Vem som bör använda den här handboken ... 2
Fara, Varning och Viktigt ... 2
Viktig information om säker installation, användning och underhåll ... 3
- Installation ... 3
- Användning ... 3
- Underhåll ... 3

Säkerhetsinformation ... 4
Säkerhetsfunktioner ... 6
- Låsmekanismen ... 6
- Strömbrytaren ... 7
- Nödstoppsbrytare ... 7
- Säkerhetspaneler på utladdningsbordet ... 8
- Akustiska varningssignaler ... 8

För mer information ... 8

2 Systemöversikt 9

Trendsetter NEWS System ... 10
Systemkomponenter ... 10
Komponenter i Trendsetter NEWS ... 11
- Komponenter för laddning av medier ... 12
- Komponenter på operatörspanelen ... 13
- Komponenter för automatisk utladdning ... 16

Miljöanvisningar ... 17
Underhållstillbehör ... 18
Medier som stöds ... 19
- Olika mediestorlekar ... 19
- Mediedimensioner ... 19
- Mediestorlekar som stöds ... 20
- Medieorientering ... 20
- Mediebearbetning ... 20

3 Användning 21

Starta Trendsetter NEWS ... 22
Stänga av Trendsetter NEWS ... 23
Automatisk användning ... 23
Manuell inmatning ... 27
- Ladda medier ... 27
- Ta bort tryckta plåtar ... 32
- Återställa för automatisk användning ... 32

Plåtregistrering 33
Bockning och stansning av plåten 33

4 Underhåll 35

Underhållsschema 36
För din säkerhet 38
Rengöra utvändiga ytor 38
Rengöringsrekommendationer 39
Ta bort fläckar 39
Rengöra laddningsbanan och plåtfacksdörren 39
Komma åt utenhetens insida 40
Öppna och stänga frontpanelen 41
Ta bort och sätta tillbaka fläktboxpanelen 43
Ta bort och sätta tillbaka strömboxpanelen 44
Rengöra utenhetens insida 45
Rengöring av kantavkänningsremsorna 46
Rengöring av plåtrullen 47
Byta luftfilter 48
Filter för komprimerad luft 49
Luftinsugningsfilter 57
Byta ut UDRC-filtret 59

5 Felsökning 61

Fel som kan åtgärdas av operatör 62
Varningsmeddelanden 62
Felmeddelanden 63
Felmeddelanden och rekommenderade lösningar 66
Återställa nödstoppsbrytaren 80
Återställa utenheten 80
Ta bort ett medium som har fastnat i utenheten 81
Ta bort plåten 82
Sätta tillbaka bakkantsbyglarna 83
Bildkvalitetsproblem 86
Problem som orsakas av strömavbrott 86
Utlöst automatsäkring 87
Lufttrycket försvinner i utenheten 87

A Serienummer 89

Lista över delar 90

B Etiketter 91

Översikt ... 92
Etiketter om identifiering och certifiering ... 93
Identifieringsetikett ... 94
Etikett om laserprodukt enligt klass 1 ... 95
CDRH-etikett (Center for Devices and Radiological Health) ... 95
CE-etikett ... 96
CSA-etikett (Canadian Standards Association) ... 96
FCC-etikett (Federal Communications Commission) ... 97
C-Tick-etikett ... 97
Etiketter om lasersäkerhet ... 98
Etikett om öppning vid exponeringshuvud ... 99
Etikett om varning för rörliga delar/varning för laserstrålning/radioaktiv strålning/laserprodukt enligt klass 4 ... 100
Etikett om ej förslutna paneler – fara ... 101
Etikett om skyddsdörr – fara ... 102
Etiketter om generell säkerhet ... 103
Etikett om läckage av starkström ... 103
Etikett om åsidosättande av låsmekanism ... 104
Etikett om högspänning ... 105
Etikett om varning för varma ytor ... 105
Etikett om varning att vidröra delar ... 106
Etikett om varning av rörliga delar ... 106
Etikett om varning för rörliga delar när låsningen misslyckats ... 107
Etikett om solenoidlås ... 107
Etikett om byte av säkring ... 108
Etikett om maximal PSI/BAR ... 108
Etikett om starkt magnetfält ... 109

C Överensstämmelse med regler 111

Myndighetsgodkänd modellbeteckning ... 112
Elektrisk och mekanisksäkerhet ... 112
EU-försäkran om överensstämmelse ... 113
Lasersäkerhet ... 113
Överensstämmelse med EMI/EMC ... 114
Buller ... 114

Ordlista 115

Register 119

1 Säkerhet

Vem som bör använda den här handboken 2
Fara, Varning och Viktigt 2
Viktig information om säker installation, användning och underhåll 3
Säkerhetsinformation 4
Säkerhetsfunktioner 6
För mer information 8

Vem som bör använda den här handboken

Den här handboken är avsedd för dig som arbetar med och underhåller utenheten Trendsetter® NEWS.

Du som använder handboken bör

- ha praktisk erfarenhet av att arbeta med förpressarbete
- känna till hur operativsystemet Windows® fungerar

För att få ut det mesta av handboken bör

- all maskinvara, programvara och nätverkskomponenter i Creo-systemet vara installerade, konfigurerade och fungera som de ska
- filer som skickas till Creo-systemet vara fria från fel som kan uppstå under prepareringen, t.ex. inga teckensnitt får saknas och inga PostScript®-fel får förekomma.

Om du har frågor om hur du använder utenheten skriver du ned utenhetens serienummer och kontaktar en auktoriserad representant. Du hittar serienumret på ID-etiketten på baksidan av utenheten. Ett exempel på hur etiketten kan se ut finns på sid. 94.

Fara, Varning och Viktigt

Alla markeringar med Fara, Varning och Viktigt är till för att ge dig säkerhetsinformation. Om du ignorerar dessa riskerar du att utsätta dig för kroppsskada eller att utrustningen skadas.



FARA! Denna symbol varnar om en direkt farlig situation som om den inte undviks kan vålla dödsfall eller allvarliga skador. Detta används inte för att varna för risker för skador på utrustning såvida det inte även finns risk för personskador.



VARNING! Denna symbol används för att varna om en potentiellt farlig situation som om den inte undviks kan vålla dödsfall eller allvarliga skador. Detta används inte för att varna för risker för skador på utrustning såvida det inte även finns risk för personskador.



VIKTIGT! Denna symbol anger ett riskfyllt moment som om det inte undviks kan resultera i mindre eller lindriga skador. Det används också för att varna dig för handhavande som inte är säkra eller för potentiella olyckor som kan skada utrustningen.

Viktig information om säker installation, användning och underhåll

Installation

En behörig servicetekniker ska installera utenheten och göra de grundläggande inställningarna. Se till att arbetsmiljön och elektriska anslutningar uppfyller nödvändiga krav när enheten installeras och när den slås på.

Användning



VARNING! Innan du använder Trendsetter NEWS *måste* du läsa och förstå den här handboken.

När du använder Trendsetter NEWS *måste* du följa *alla* säkerhetsföreskrifter och rekommenderade procedurer. Den här handboken måste vara tillgänglig för alla som använder Trendsetter NEWS.

Om du inte läser, förstår och följer informationen i handboken kan det leda till att du hanterar produkten på ett felaktigt sätt och att en farlig situation kan uppstå. Detta kan leda till allvarliga skador och att utenheten skadas.

Underhåll

Du ska endast utföra sådant underhåll som beskrivs i *Kapitel 4, Underhåll.* Endast en behörig servicetekniker ska utföra annat underhåll och allt servicearbete.



FARA! Utför inte icke-auktoriserade reparationer eller modifikationer. Om du utan behörighet tar bort panelen, reparerar eller förändrar utenheten riskerar du att exponeras för synlig och osynlig laserstrålning med hög effekt, rörliga mekaniska delar och/eller elektrisk chock, vilket kan leda till allvarlig skada eller dödsfall.

Säkerhetsinformation

I den här handboken finns det varningar och instruktioner om hur du använder Trendsetter NEWS på ett säkert sätt. För att enheten ska användas säkert är det mycket viktigt att följande instruktioner följs noggrant:



FARA! Gör inga förändringar i åtkomstpanelens låsmekanism. Om du förändrar låsmekanismen kan allvarliga skador uppstå till följd av synlig eller osynlig laserstrålning med hög effekt och/eller rörliga mekaniska delar. Mer information om låsmekanismen finns i avsnittet sid. 6.



FARA! Utför inte icke-auktoriserade reparationer eller modifikationer. Om du utan behörighet tar bort panelen, reparerar eller förändrar utenheten riskerar du att exponeras för synlig och osynlig laserstrålning med hög effekt, rörliga mekaniska delar och/eller elektrisk chock, vilket kan leda till allvarlig skada eller dödsfall. Mer information om säker installation, användning och underhåll finns på sid. 3.



VARNING! När du öppnar åtkomstpanelerna ska du inte vidröra de rörliga delarna förrän den roterande trumman stannat fullständigt. De faror som finns med de mekaniska delarna i utenheten kan resultera i allvarliga personskador och/eller att utenheten skadas. Mer information om låsmekanismen finns på sid. 6.



VARNING! Använd endast godkända medier. Om du använder medier som inte är godkända riskerar du att utsättas för ohälsosamma gaser i en mängd som överstiger gällande gränsvärden. Detta kan leda till obehag, sjukdom, skada och/eller handikapp. Mer information om godkända medier finns på sid. 19.



VARNING! Partikelutsläpp som inte filtreras ordentligt kan skada din hälsa. Om du vill ha en lista över luftburna föroreningar som orsakas av de medier som du använder kan du läsa tillverkarens MSDS (Material Safety Data Sheet) eller kontakta tillverkaren eller leverantören direkt.



VARNING! Låt inte vatten eller annan vätska tränga in i utenheten. Detta kan leda till allvarliga skador från elektriskt överslag och att utenheten skadas. Mer information om säkra rengöringsrutiner finns på sid. 38.



VARNING! Använd inte kemiska lösningar eller frätande rengöringsmedel när du rengör luftfilterkåpan för komprimerad luft. Detta kan leda till att plastdelarna spricker eller krackelerar. När dessa plastdetaljer utsätts för ett högt lufttryck kan delarna explodera och orsaka allvarliga personskador och/eller skada utenheten. Mer information om säkra underhållsrutiner för luftfilterkåpan för komprimerad luft finns på sid. 49.



VARNING! Var försiktig när du hanterar magnetbyglarna om du har en pacemaker. Operatörer med en implanterad hjärtstimulator ska se till att magnetbyglarna inte kommer närmare än 7 cm från pacemakern. Om du känner oro ska du kontakta din läkare och/eller tillverkaren av implantatet.



VARNING! Stäng av lufttillförseln när du arbetar med luftfiltren. Om du inte stänger av tillförseln av komprimerad luft innan du inspekterar eller byter ut luftfilter för komprimerad luft kan allvarliga personskador uppstå och/eller utenheten skadas. Mer information om säkra underhållsrutiner för luftfilterkåpan för komprimerad luft finns på sid. 49.



VIKTIGT! Om bygelstiften inte är korrekt justerade kommer trummans yta att skadas. Mer information om hur du sätter tillbaka bakkantsbyglar finns på sid. 83.



VIKTIGT! Bär skyddshandskar när du hanterar plåtar och magnetbyglarna. Plåtens kanter kan vara vassa. Du riskerar att skada dig om du inte bär skyddshandskar.



VIKTIGT! Ta bort glidark och förpackningsmaterial från plåtarnas bak-och framsida innan du trycker dem i utenheten. Det finns annars risk för att den termiska lasern kan antända papperet och att eldsvåda uppstår i utenheten.

Om eldsvåda uppstår

Om det börjar brinna i utenheten ska du omedelbart koppla bort utenheten från vägguttaget.

Säkerhetsfunktioner

Säkerhetsfunktionerna i utenheten Trendsetter NEWS omfattar en låsmekanism, en strömbrytare och en nödstoppsbrytare. Ytterligare säkerhetsfunktioner på utladdningsbordet är säkerhetspaneler och en akustisk varningssignal när bordet rörs sig till en upprätt eller vågrät position.

Låsmekanismen

Utenheten är försedd med en låsmekanism. Den skyddar dig mot skador från

- synlig och osynlig laserstrålning med hög effekt
- rörliga mekaniska delar.

Laserstrålningen från ett exponeringshuvud är inte synlig för det mänskliga ögat och är mycket farlig om den kommer i kontakt med huden eller ögonen. Om du öppnar eller tar bort en åtkomstpanel medan utenheten är i drift kommer låsmekanismen att

- stoppa all mekanisk aktivitet
- stänga av strömmen till lasern.



FARA! Försök aldrig att använda utenheten medan någon av åtkomspanelerna är öppna. Du ska inte heller försöka öppna eller ta bort åtkomstpanelerna medan utenheten trycker plåtar. Om du förändrar låsmekanismen kan allvarliga skador uppstå till följd av synlig eller osynlig laserstrålning med hög effekt och/eller rörliga mekaniska delar.



VARNING! När du öppnar åtkomstpanelerna ska du inte vidröra de rörliga delarna förrän den roterande trumman stannat fullständigt. De faror som finns med de mekaniska delarna i utenheten kan resultera i allvarliga personskador och/eller att utenheten skadas.

Utenheten måste repareras om de mekaniska rörelserna inte har stannat efter fem sekunder sedan du öppnat eller tagit bort en åtkomstpanel. Gör så här:

- Stäng av utenheten.
- Stäng eller återställ åtkomstpanelen. Se sid. 43.
- Kontakta en behörig servicetekniker så snart som möjligt.

Strömbrytaren

Med strömbrytaren stänger du av strömmen till utenheten.

Vid vanlig användning

Strömbrytaren finns på utsidan av enheten. (Bild 3 sid. 11 visar var den sitter.) När du ska stänga av utenheten för underhåll använder du den här strömbrytaren för att stänga av strömmen. Mer information om hur du stänger av utenheten finns på sid. 23.

Nödstopp

När du inte kommer åt nödstoppsbrytaren stänger du av strömmen med strömbrytaren. Med strömbrytaren stänger du av strömmen till enheten.

Nödstoppsbrytare

Nödstoppsbrytaren används för att stänga av lasern och de mekaniska rörelserna, men tänk på att strömmen fortfarande är påkopplad. Du kan fortfarande komma åt information om utenhetens status. Du trycker på den här brytaren när du vill stänga lasern och stoppa de mekaniska rörelserna vid en nödsituation. Brytaren är placerad i utenheten under frontåtkomstpanelen.

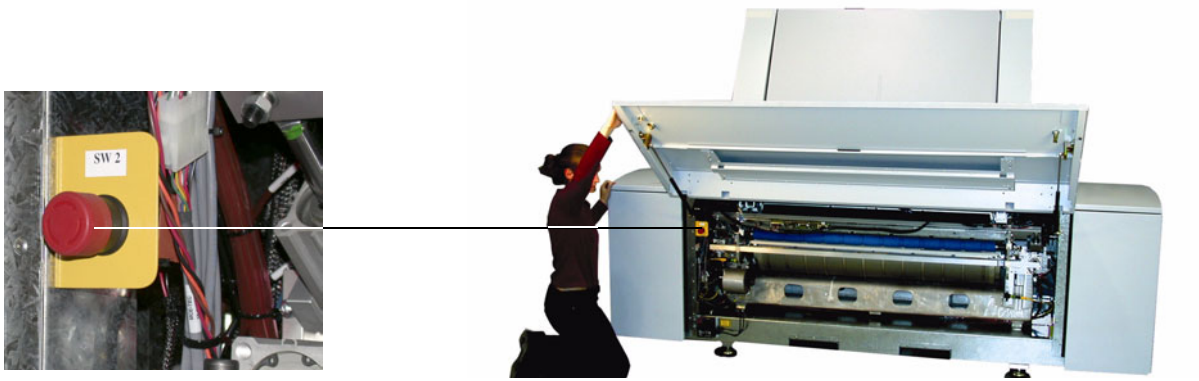


Bild 1: Nödstoppsbrytare

Om du trycker in brytaren måste den återställas innan utenheten kan användas normalt. Mer information om återställning efter ett nödstopp finns på sid. 80.

Säkerhetspaneler på utladdningsbordet

Säkerhetspanelerna i polykarbonat finns på utladdningsbordets vänstra och högra sida. Dessa paneler skyddar dig mot skador

- när utladdningsbordet sänks till en vågrät position eller höjs till en upprätt position
- från rörliga delar i utladdningsbordet.



VIKTIGT! Vidrör inte de delar som skyddas av säkerhetspanelerna. De risker som finns med de mekaniska delarna i utladdningsbordet kan leda till allvarliga personskador och/eller att utenheten skadas.

Akustiska varningssignaler

När utladdningsbordet sänks till en vågrät position eller höjs till en upprätt position hörs en ljudsignal.



VIKTIGT! Ha inte händer eller fingrar på utladdningsbordet när du hör ljudsignalen. De risker som finns med de mekaniska delarna i utladdningsbordet kan leda till allvarliga personskador och/eller att utenheten skadas.

För mer information

Besök Creo på webbplatsen http://www.creo.com för dokumentation, utbildningsmaterial, att hämta filer samt för service och support.

2

Systemöversikt

Trendsetter NEWS System 10
Systemkomponenter 10
Komponenter i Trendsetter NEWS 11
Miljöanvisningar 17
Underhållstillbehör 18
Medier som stöds 19

Trendsetter NEWS System

Utenheten Trendsetter NEWS är en integrerande del av ett dator-till-plåt-system. Det är en plåtsättare som använder Creos termiska tryckteknik för att exponera medier för vanligt tryck och tryck utan vatten. Den är optimerad för exponering av termiska plåtar för tidningstryck och med funktioner för automatisk laddning och utladdning för enkelbredds- (broadsheet) och dubbelbreddsplåtar (panorama).

Den automatiska laddningsfunktionen gör att mycket av arbetet kan göras utan övervakning. Ett antal plåtar kan laddas automatiskt, tryckas, laddas ut och matas in i en processor eller plåtavläggare. När du inte behöver använda automatisk laddning av plåtar eller då det är opraktiskt, kan du använda en metod för att gå förbi detta och ladda medierna manuellt i stället.

Systemkomponenter

Trendsetter NEWS-systemet består av utenheten, en terminal och programmet Print Console.

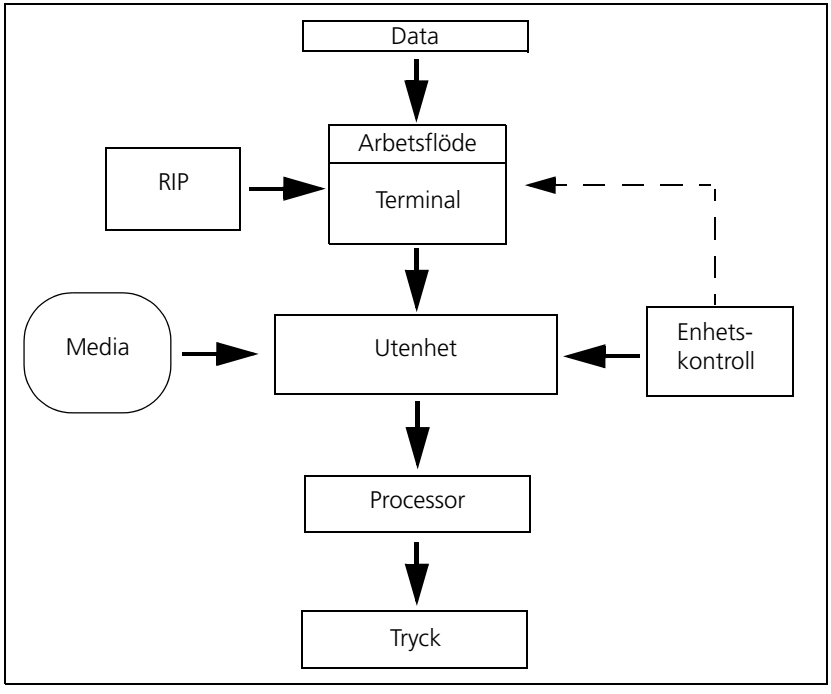


Bild 2: Komponenter i Trendsetter NEWS-systemet

Den här handboken innehåller endast information om utenheten. Information om programvaran finns i *Print Console Quick Start Guide* (Handbok för Print Console) och i online-hjälpen i Print Console.

Komponenter i Trendsetter NEWS

I den här handboken beskrivs utenheten som om du står framför fronten på den. I Bild 3 visas var de viktigaste komponenterna finns.

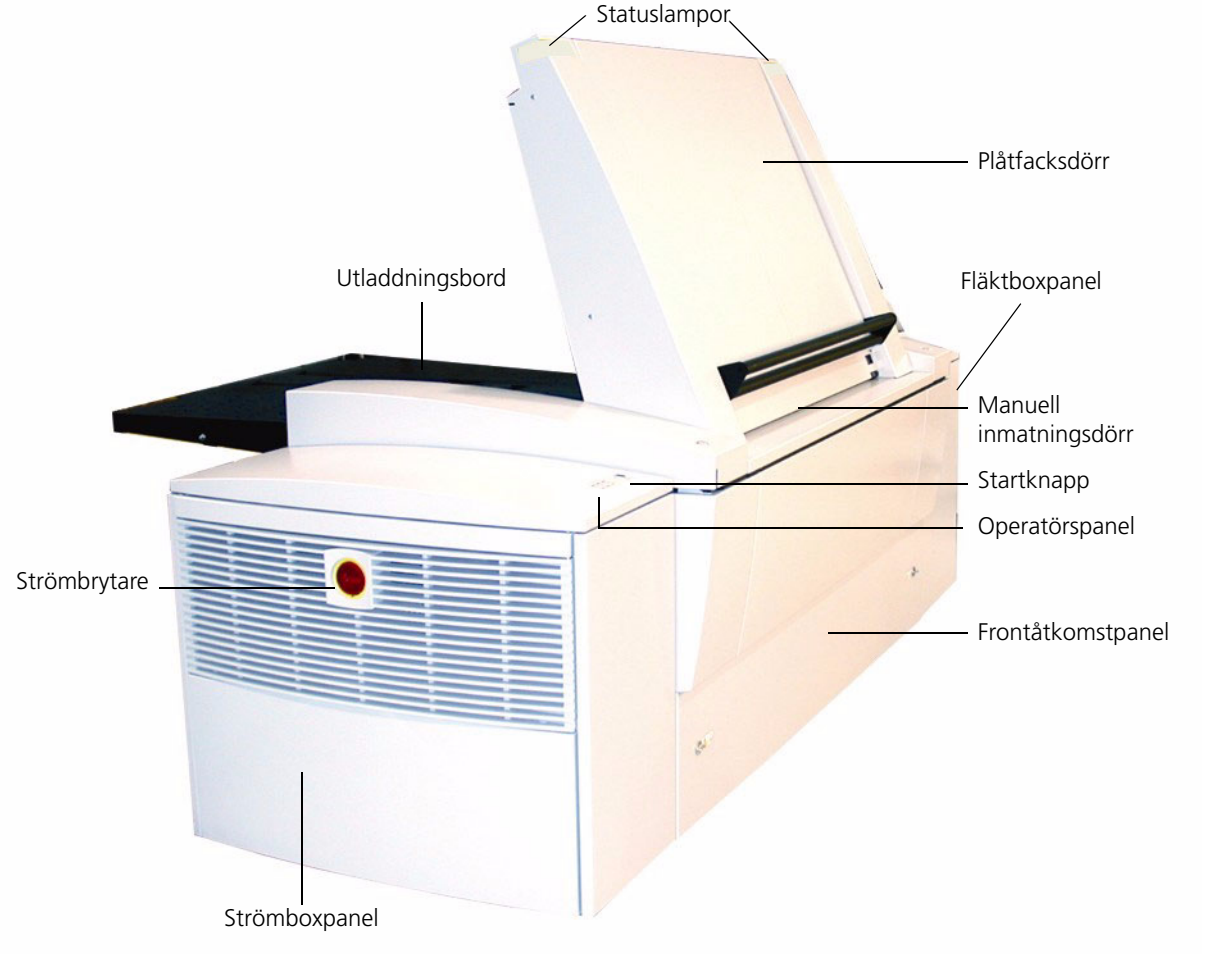


Bild 3: Komponenter på utenheten

Komponenter för laddning av medier

Laddningsbana

Laddningsbanan finns bakom plåtfacksdörren. Vid automatisk användning är detta inmatningspunkten för medier som ska tryckas på utenheten. Medierna plockas från laddningsbanan, trycks på trumman och matas ut på utladdningsbordet.

Plåtfacksdörr

Vid automatisk användning skyddar plåtfacksdörren termiska medier från ljus och användaren för inbyggda rörliga delar. Öppna plåtfacksdörren om du vill komma åt laddningsbanan. Öppna inte plåtfacksdörren när:

- utenheten plockar medier från laddningsbanan. Om plåtfacksdörren är öppen under tryckningen kommer det aktuella jobbet att slutföras men nästa kommer inte att påbörjas.
- **laddningslampan** på operatörsgränssnittet visar att utenheten laddar medier. Se Tabell 1 på sid. 14.

När du laddar medier manuellt fungerar den stängda plåtfacksdörren som en laddningsbana för manuell laddning.

Manuell inmatningsdörr

Den manuella inmatningsdörren används som inmatningspunkt för medier när automatisk flerplåtsladdning varken är nödvändigt eller praktiskt. Den sitter precis under plåtfacksdörren. Du måste öppna för manuell användning och stänga den för automatisk användning.

Mediejusteringsetiketter

Mediejusteringsetiketterna är fastsatta på laddningsbanan och plåtfacksdörren vid installationen. De hjälper dig justera medierna när de laddas.

Komponenter på operatörspanelen

På operatörspanelen finns **startknappen** och statuslampor.

Startknapp

När du trycker på **startknappen** startar tryckningsprocessen när du använder den manuella inmatningsmetoden. Tryck på **Start** sedan du manuellt lagt plåtarna på plats.

Statuslampor

Du får information om utenhetens status via statuslamporna.

Lamporna **Error (Fel)**, **Imaging (Tryckning)** och **Load (Ladda)** på överpanelen blinkar medan en åtgärd utförs eller är på väg att utföras i utenheten. De lyser med ett fast sken för att visa utenhetens status. De olika statusalternativen beskrivs i Tabell 1 på sid. 14.

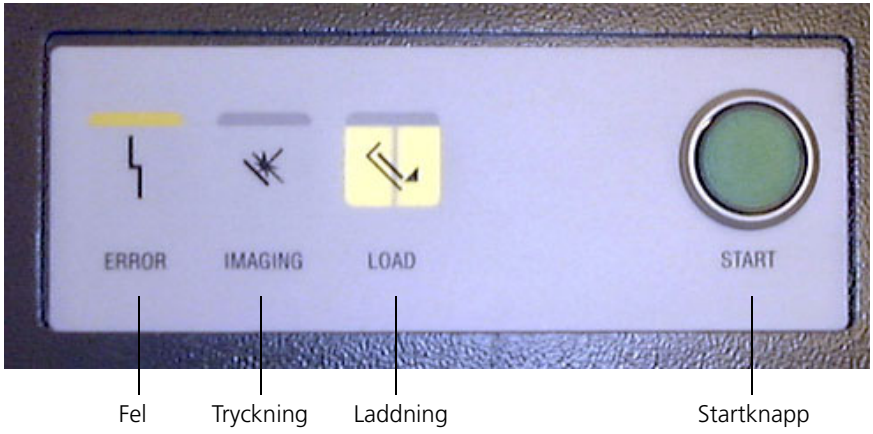


Bild 4: Operatörspanel

Statuslamporna på laddningsbanan har samma innebörd, men de gör det lättare för dig att se maskinens status på avstånd.

Tabell 1: Operatörspanellampornas och statuslampornas betydelse

Fel – lampa	Tryckning – lampa	Laddning – lampa	Statuslampor på laddningsbanan	Användaråtgärd
Automatisk användning				
Av	Av	Av	Av	Enheten är ledig. Skicka ett jobb via Print Console när du är klar.
	• Grönt blinkande sken under tryckning • Släckt när inget trycks	• Fast grönt sken under laddning och utladdning • Släckt under tryckning	• Släckt medan plåten plockas • Fast grönt sken under laddning och tryckning • Grönt blinkande sken under utladdning	När ett jobb är godkänt plockas, laddas, trycks och utladdas mediet automatiskt. Du behöver inte ingripa om inte den gula lampan börjar blinka.
Blinkande gult sken			Blinkande gult sken	Ett fel har inträffat och jobbet avbryts. Följ instruktionerna som visas på Print Console-terminalen. När felet är avhjälpt slutar fellampan att blinka. Mer information om hur du löser specifika operatörsfel finns på sid. 62.
Manuell inmatning				
Av	Av	Av	Av	Enheten är ledig. Skicka ett jobb via Print Console när du är klar.

Fel – lampa	Tryckning – lampa	Laddning – lampa	Statuslampor på laddningsbanan	Användaråtgärd
		Blinkande grönt sken i cirka tio sekunder varefter blinkningen upphör och du hör en ljudsignal	Fast blått sken tills du trycker på **startknappen** då det ändras till fast grönt	Du måste följa anvisningarna på sid. 29 om hur du laddar medier.
		Fast grönt sken	Fast grönt sken	Vänta. Plåten laddas in i enheten.
	Blinkande grönt sken	Av	Fast grönt sken	Vänta. Plåten trycks i enheten.
		Fast grönt sken	Blinkande grönt sken	Vänta. Plåten laddas ut från enheten.
		Blinkande grönt sken	Blinkade blått sken	Du måste ta bort plåten från den manuella inmatningsdörren.
Blinkande gult sken			Blinkande gult sken	Ett fel har inträffat och jobbet avbryts. Följ instruktionerna som visas på Print Console-terminalen. När felet är avhjälpt slutar fellampan att blinka. Mer information om hur du löser specifika operatörsfel finns på sid. 62.

Komponenter för automatisk utladdning

Utladdningsbord

Utladdningsbordet används för utmatade medier. Tryckta medier matas ut på bordet. När ett medium är fullständigt utmatat, sänks utladdningsbordet till en vågrät position och mediet vänds automatiskt och matas in en direktbehandlare, plåtavläggare eller stans/bockningsmaskin.

För att skydda dig finns säkerhetspaneler och en enhet för akustiska signaler på utladdningsbordet.

Säkerhetspaneler

Säkerhetspanelerna i polykarbonat finns på utladdningsbordets vänstra och högra sida. Dessa paneler skyddar dig mot eventuella skador som kan uppstå när bordet sänks ned till en vågrät position eller höjs till en upprätt position liksom från rörliga delar inuti utladdningsbordet.



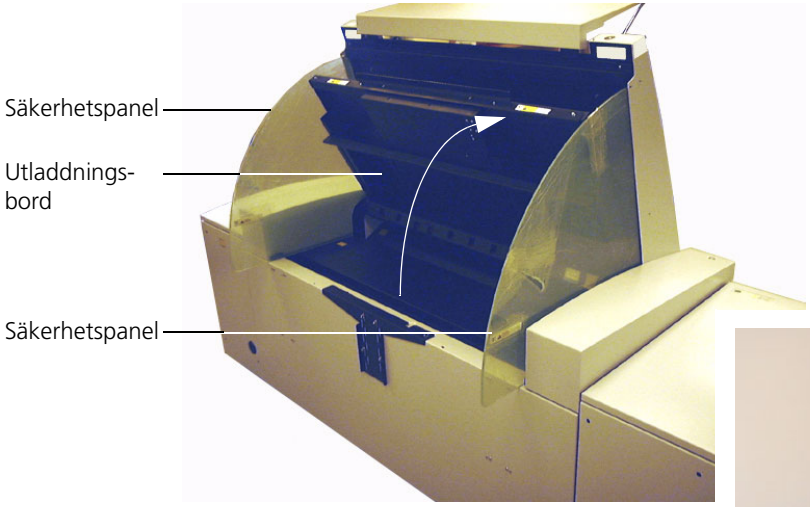
VIKTIGT! Vidrör inte de delar som skyddas av säkerhetspanelerna. De risker som finns med de mekaniska delarna i utladdningsbordet kan leda till allvarliga personskador och/eller att utenheten skadas.

Akustiska varningssignaler

När utladdningsbordet sänks till en vågrät position eller höjs till en upprätt position hörs en ljudsignal.



VIKTIGT! Ha inte händer eller fingrar på utladdningsbordet när du hör ljudsignalen. De risker som finns med de mekaniska delarna i utladdningsbordet kan leda till allvarliga personskador och/eller att utenheten skadas.



Upprätt position



Nedsänkt position

Bild 5: Utladdningsbord

Miljöanvisningar

Trendsetter NEWS ska installeras i ett rent förpressområde i enlighet med utenhetens platsförberedelsdokument. Kontakta en servicerepresentant för Creo om du vill ha den senaste versionen av detta dokument.

Se till att reglerna för driftsmiljön och anslutningar efterlevs när utenheten är installerad och medan den används.

Driftmiljöreglerna för Trendsetter NEWS är:

- Temperatur: 17°C–30°C
- Relativ luftfuktighet 20 % – 70 % RH, icke-kondenserande

Mer information om buller i kontorsmiljöer finns på sid. 114.

Obligatoriska driftsvillkor

Eftersom ett termiskt exponeringshuvud och termiska tryckplåtar används i utenheten behöver den inte placeras i ett mörkrum.

Underhållstillbehör

Artikel	Beskrivning
Filter	Ett antal filter används i utenheten för att bibehålla luftkvaliteten. Använd endast filter som har godkänts av Creo. Utenheten kommer kanske inte att fungera som den ska om du använder ett filter som inte är godkänt. Mer information om hur du byter luftfilter finns på sid. 48.
Dammfilter 	Beroende på vilken typ av plåtar som används kan vissa Trendsetter NEWS-maskiner vara utrustade med ett dammfilter. Mer information om hur du byter filter i UDRC-enheten (Universal Debris Removal Cabinet) finns på sid. 59. **VARNING!** Partikelutsläpp som inte filtreras ordentligt kan skada din hälsa. Om du vill ha en lista över luftburna föroreningar som orsakas av de plåtar som du använder ska du läsa tillverkarens MSDS eller kontakta tillverkaren eller leverantören direkt.
Medier (plåtar eller film) 	Mer information om godkända medier finns på sid. 19. **VARNING!** Använd endast godkända medier. Om du använder medier som inte är godkända riskerar du att utsättas för ohälsosamma gaser i en mängd som överstiger gällande gränsvärden. Detta kan leda till obehag, sjukdom, skada och/eller handikapp.
Förbrukningsmaterial för processorn	Se tillverkarens dokumentation för information om förbrukningsmaterial för processorn.

Medier som stöds

Olika mediestorlekar

Under installationen konfigureras utenheten för de mediestorlekar som du kommer att använda. Du kan senare ändra dessa mediestorlekar i Print Console. Mer information finns i onlinehjälpen i Print Console.

Kontakta din servicerepresentant för aktuell information om medier som stöds.

Mediedimensioner

Följande mediedimensioner gäller för Trendsetter NEWS. Mediedimensionerna kanske inte gäller för andra ändamål i tryckeriet, t.ex. för att placera en plåt i en tryckpress.

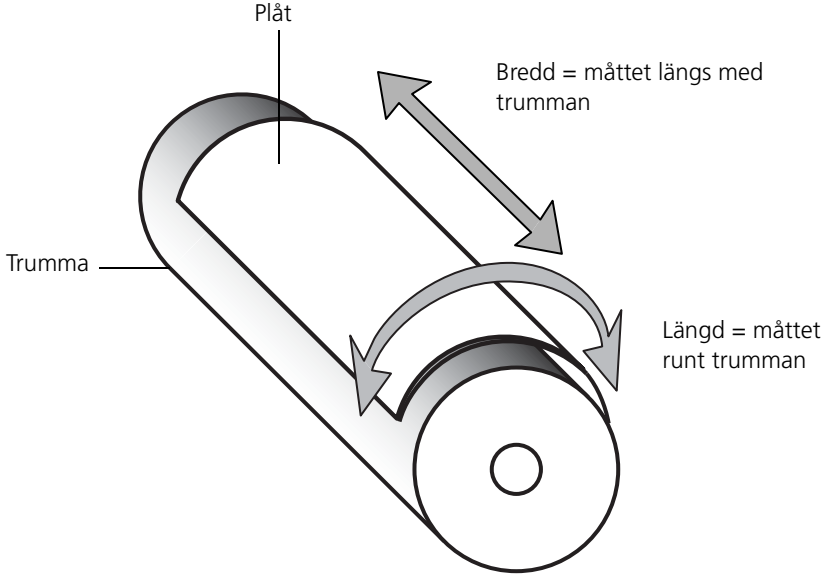


Bild 6: Mediedimensioner – liggande orientering

Viktigt! Utenheten mäter mediestorleken längs med trumman. Om mediets längd (runt trumman) är rätt, men bredden (längs med trumman) inte matchar den mediestorlek som valts i Print Console, kommer utenheten antingen att trycka mediet eller rapportera ett kantavkänningsfel. Utenheten kommer emellertid inte att skadas på något sätt. Du kommer inte att få något meddelande om att ett medium med fel storlek har tryckts.

Mediestorlekar som stöds

	Standard	Breddalternativ	Fullständigt alternativ	Tjocklek
Runt trumman				0,2 mm till 0,3 mm
Plåt, max	660 mm	660 mm	838 mm	
Plåt, min	432 mm	432 mm	432 mm	
Tryckning, max	646,7 mm	646,7 mm	824,5 mm	
Enkelbreddsplåtar (broadsheet) – rotator stöds inte				
Bredd, max	450 mm	450 mm	450 mm	
Bredd, min	290 mm	290 mm	290 mm	
Dubbelbreddsplåtar (panorama)				
Bredd, max	960 mm	1118 mm	1118 mm	
Minsta bredd med ingen rotator	451 mm	451 mm	451 mm	
Minsta bredd med rotator (gäller ej NEWS 200)	550 mm	550 mm	550 mm	

Medieorientering

Fördelar och nackdelar med stående orientering

Du kan minska trycktiden genom att använda stående orientering. Tänk emellertid på följande när du använder stående orientering:

- Det går inte att trycka längs kanten på mediet eftersom det inte går att trycka under byglarna.
- Du måste stansa på långsidan eftersom utenheten registrerar på kortsidan av mediet. Om du vill stansa på kortsidan måste plåten vara kvadratisk.

Mediebearbetning

Vissa medietyper som stöds i Trendsetter NEWS måste efterbearbetas sedan de tryckts. Mer information om bearbetning av medier finns i dokumentationen från medietillverkaren.

3

Användning

Starta Trendsetter NEWS 22
Stänga av Trendsetter NEWS 23
Automatisk användning 23
Manuell inmatning.....27
Plåtregistrering.....33

Starta Trendsetter NEWS

Uppvärmningstid

Den kan ta upp till två minuter att värma upp Trendsetter NEWS-utenheten sedan den startats. Du kan inte trycka medier medan utenheten värms upp. Filer som skickats för tryckning väntar i terminalen tills utenheten är klar.

Så här startar du utenheten:

1. Vrid strömbrytaren på panelen för strömförsörjningsenheten medurs så att den är **På**.

   Om utenheten inte startar kan det bero på att överspänningsskyddet har utlösts. På sid. 87 beskrivs hur du återställer överspänningsskyddet.

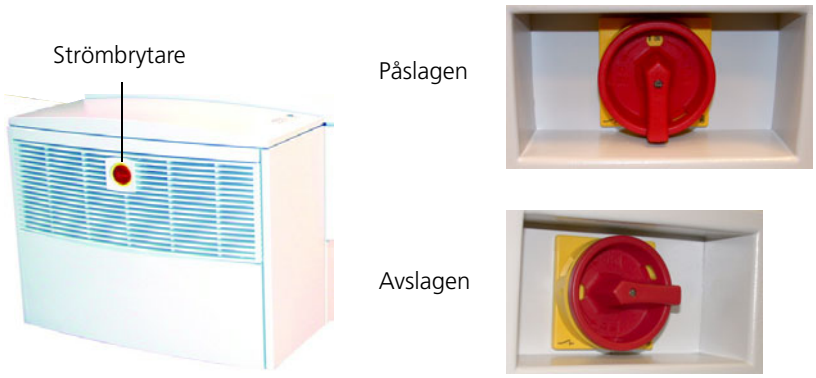


Bild 7: Strömbrytarlägen – påslagen och avslagen

2. Sätt på terminalen.

   Mer information finns i dokumentationen som medföljer terminalen.

3. Starta Print Console.

   Mer information finns i *Print Console Quick Start Guide* (Handbok för Print Console).

Stänga av Trendsetter NEWS

Så här stänger du av utenheten:

1. Ta bort alla plåtar från trumman.
2. Avsluta Print Console.

   Mer information om hur du avslutar Print Console finns i onlinehjälpen i Print Console.
3. Vanligtvis låter du alltid terminalen vara påslagen. Om du vill stänga av den ske du läsa dokumentationen som medföljer terminalen.
4. Vrid strömbrytaren moturs så att den kommer i **avstängt läge**. Se Bild 7 sid. 22.

Automatisk användning

Om du vill att arbetet i Trendsetter NEWS ska ske automatiskt laddar du den med det antal plåtar som framgår av tabellen nedan:

Plåtens tjocklek	Enkelbreddsplåtar	Dubbelbreddsplåtar
0,2 mm	180	90
0,25 mm	150	75
0,3 mm	120	60



Obs! Ta bort alla glidark innan eller efter det att du lagt mediet på laddningsbanan. Du *måste* kontrollera att alla glidark och allt förpackningsmaterial är borttaget från plåtarnas bak-och framsida innan du trycker dem i utenheten. Det finns annars risk för att den termiska lasern kan antända papperet och att eldsvåda uppstår i utenheten.

Du kan skicka filerna som du vill trycka antingen före eller efter det att du lagt mediet på laddningsbanan. Mer information om hur du skickar filer finns i onlinehjälpen i Print Console.



VIKTIGT! Bär skyddshandskar när du hanterar plåtarna. Plåtens kanter kan vara vassa. Du riskerar att skada dig om du inte bär skyddshandskar.

Så här laddar du flera plåtar för automatisk användning:

1. Kontrollera att utenheten är förberedd för att ta emot medier för tryckning.

   Detta innebär:

   - Ett meddelande från Print Console anger vilken storlek och typ av media som du ska ladda. (Meddelandet visas bara om du redan har skickat filerna som du vill trycka.)
   - Lampan **Load (Ladda)** på operatörspanelen lyser med ett fast grönt sken.

2. Bestäm vilken storlek och typ av media som ska laddas.
3. Lyfta upp plåtfacksdörren.

   Dörren är gasfjäderupphängd vilket gör den lätt att öppna.

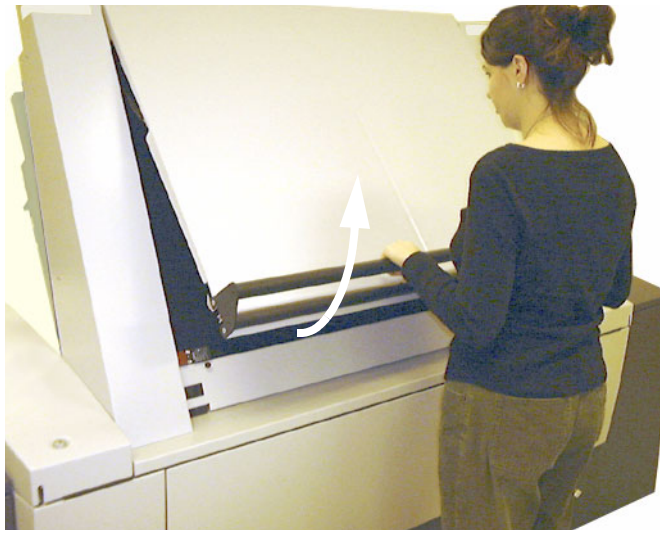


Bild 8: Öppna plåtfacksdörren

4. Bär skyddshandskar när du nu tar bort en eller flera medier från förpackningen. Ta bort allt förpackningsmaterial som kan finnas kvar på mediet.



Obs! Ta bort alla glidark innan eller efter det att du lagt mediet på laddningsbanan.

5. Placera mediet på laddningsbanan.

Obs! Kontrollera att den sidan som ska tryckas (emulsionssidan) är vänd mot dig. På medier är emulsionssidan vanligtvis den något mattare ytan.

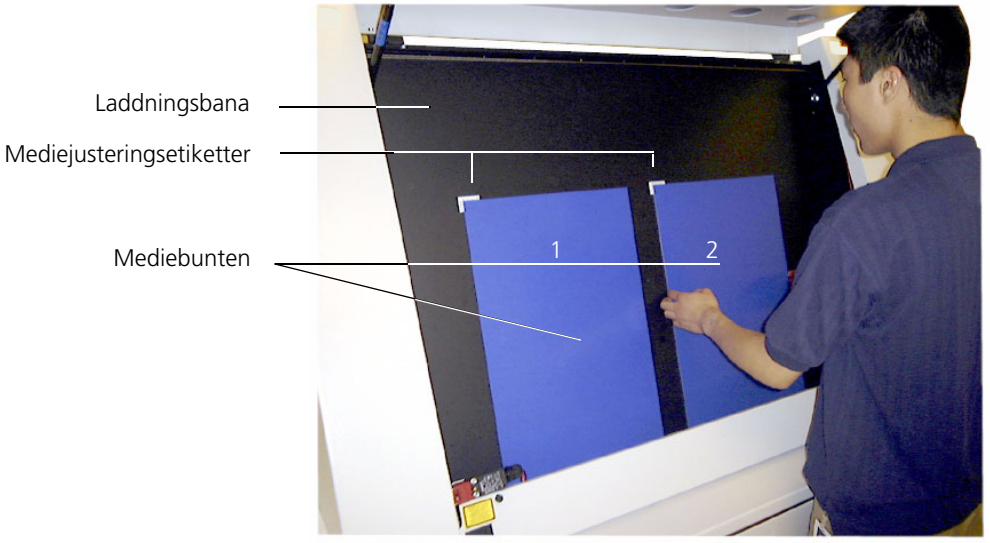


Bild 9: Ladda mediet

6. Använd mediejusteringsetiketterna på laddningsbanan för att exakt placera mediebunten på rätt ställe.



Bild 10: Justera mediet

7. Stäng plåtfacksdörren när du laddat mediet korrekt.



Bild 11: Stäng plåtfacksdörren

Obs! Du behöver inte trycka på **startknappen** på operatörspanelen för att starta det automatiska förloppet.

Den automatiska medieladdningen startar inte förrän du skickar filerna i Print Console. Om du redan skickat filerna som du vill trycka startar den automatiska medieladdningen omedelbart. Mer information om hur du skickar filer finns i onlinehjälpen i Print Console.

När filerna är skickade laddas det första mediet på laddningsbanan automatiskt. Det tryckta mediet matas ut på utladdningsbordet och matas fram till plåtprocessorn eller avläggaren.

Medan det första mediet matas fram till en processor eller avläggare, laddas nästa medium i laddningsbanan. Utenheten kommer att fortsätta ladda och trycka medier tills en annan mediestorlek krävs, laddningsbanan är tom eller ett fel uppstår i tryckprocessen eller vid en mediehantering.

Manuell inmatning

Ladda medier

När det inte är nödvändigt eller praktiskt att ladda flera plåtar samtidigt, kan du ladda mediet manuellt. Du använder då plåtfacksdörren för att placera och justera ett enskilt medium. Du behöver inte ta bort något medium från laddningsbanan innan du gör en manuell laddning. Det *är* däremot nödvändigt att konfigurera Trendsetter NEWS-systemet för manuell laddning.

Så här förbereder du för manuell inmatning:

1. I Print Console:
   a. Klicka på **Configuration (Konfiguration)** och därefter på **Print Setups (Tryckinställningar)**.
   b. Välj den mediestorlek som du vill använda för manuell inmatning och klicka på **Make Default (Gör till standard)**.
   c. Markera kryssrutan **Manual Bypass (Manuell inmatning)** och klicka därefter på **Apply (Verkställ)**.
2. Lyfta upp plåtfacksdörren.

   Dörren är gasfjäderupphängd vilket gör den lätt att öppna.
3. Öppna dörren för manuell inmatning.

   Dra samtidigt låsmekanismen (en på var sida om dörren) mot dig och sänk ner dörren.
4. Stäng plåtfacksdörren.
5. Gör något av följande:
   - Stäng dörren för manuell inmatning.
   - Låt dörren för manuell inmatning vara öppen och tryck små medier manuellt. Listan över de mediestorlekar som kan användas i Trendsetter NEWS finns på sidan sid. 20.

   Utenheten har nu förberetts för manuell inmatning.



1. Lyft upp plåtfacksdörren.



2. Öppna dörren för manuell inmatning.



3. Stäng plåtfacksdörren.



4. Gör något av följande:
   - Stäng dörren för manuell inmatning (vänstra bilden).
   - Låt dörren för manuell inmatning vara öppen (högra bilden) och tryck små medier manuellt.

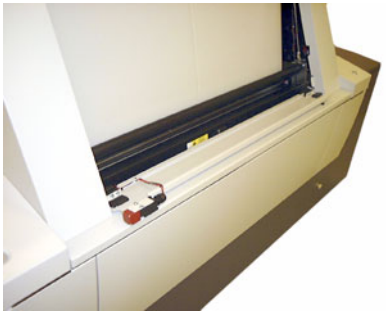


Bild 12: Förberedelser för manuell inmatning

Mediet matas in manuellt ett och ett i taget mot plåtfacksdörren. När tryckningen är klar återgår mediet till den ursprungliga positionen på plåtfacksdörren.



VIKTIGT! Bär skyddshandskar när du hanterar plåtarna. Plåtens kanter kan vara vassa. Du riskerar att skada dig om du inte bär skyddshandskar.

Så här laddar du medier:

1. Välj i Print Console filen som du vill trycka.

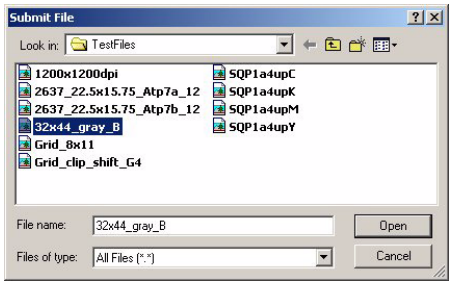


Bild 13: Dialogrutan Submit File (Skicka fil)

Mer information finns i onlinehjälpen i Print Console.

2. Kontrollera att utenheten är förberedd för att ta emot medier för tryckning.

   Detta innebär att:

   - Print Console visar dialogrutan Loading Media (Ladda medium). Här anges storlek och typ för plåten som ska laddas.
   - Lampan **Load (Ladda)** på operatörspanelen blinkar med grönt sken. Efter några sekunder hörs en ljudsignal. Detta är meddelandet om att du ska ladda mediet.
   - Den täta dörren för in-/utmatning av plåten vid basen av laddningsbanan är öppen.

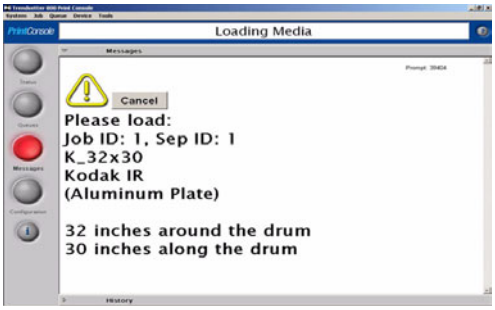


Bild 14: Dialogrutan Loading Media (Ladda medium)

3. Bestäm vilken storlek och typ av media som ska laddas.

4. Med skyddshandskarna påsatta tar du ut mediet från förpackningen och tar sedan bort eventuellt förpackningsmaterial som kan finnas kvar på plåten.

Obs! Ta bort alla glidark innan eller efter det att du lagt plåten på laddningsbanan.

VIKTIGT! Ta bort alla glidark och förpackningsmaterial från plåtarnas bak- och framsida innan du trycker dem i utenheten. Det finns annars risk för att den termiska lasern kan antända papperet och att eldsvåda uppstår i utenheten.

5. Placera mediet på laddningsbanan. Se till att sidan som ska tryckas (emulsionssidan) är vänd mot dig. Emulsionssidan är vanligtvis den med något mattare yta.



Bild 15: Ladda mediet

Luta dig inte mot utenheten medan du laddar mediet. Om du gör det riskerar du att få fel färgpassning.

6. Sänk ned mediet försiktigt i utenheten tills det rör vid registreringsstiften vid basen på laddningsbanan.



Bild 16: Sänka ned mediet mot registreringsstiften

7. Justera mediet på laddningsbanan mot rätt mediejusteringsetikett.



Bild 17: Justera mediet

Obs! Om det inte finns några mediejusteringsetiketter på laddningsbanan kontaktar du en behörig servicetekniker.

Kontrollera att de lodräta kanterna på mediet är parallella med de lodräta linjerna graverade på laddningsbanan.

- Medier som är större än 750 mm ska centreras på laddningsbanan. (Det finns inget behov av att flytta mediet om det passar bra mot registreringsstiften.)
- Medier mellan 450 mm och 650 mm ska flyttas cirka 137 mm från centrum åt höger. Detta för att mediet ska passa bra mot registreringsstiften.
- Plåtar som är 450 mm och mindre ska flyttas cirka 221 mm från centrum åt höger. Detta för att mediet ska passa bra mot registreringsstiften.

8. Släpp mediet.
9. Tryck på **Start** när lampan **Load (Ladda)** blinkar med grönt sken.

Viktigt! Du kan inte röra vid plåten sedan du tryckt på **Start**.

Trendsetter NEWS laddar och trycker nu mediet. Det tryckta mediet kommer tillbaka på laddningsbanan och lampan **Load (Ladda)** börjar blinka på nytt.

Ta bort tryckta plåtar

Så här tar du bort tryckta medier från utenheten:

1. Kontrollera att tryckningen av mediet är klart.

   När tryckningen är klar blinkar lampan **Load (Ladda)** och det tryckta mediet har matats ut på laddningsbanan.

2. Sätt på dig skyddshandskar och ta sedan tag i mediets kanter. Lyfta upp mediet och ta försiktigt bort det från laddningsbanan.



VIKTIGT! Bär skyddshandskar när du hanterar plåtarna. Plåtens kanter kan vara vassa. Du riskerar att skada dig om du inte bär skyddshandskar.

Återställa för automatisk användning

När du vill gå tillbaka till automatisk användning måste du stänga dörren för manuell inmatning och göra nya inställningar i Print Console.

Så här återgår du till automatisk användning:

1. Lyfta upp plåtfacksdörren.
2. Stäng dörren för manuell inmatning.

   Du hör snäppet från låsmekanismen när dörren stängs.

3. I Print Console:

   a. Klicka på **Configuration (Konfiguration)** och därefter på **Print Setups (Tryckinställningar)**.

   b. Välj den mediestorlek som du vill använda för automatisk användning och klicka på **Make Default (Gör till standard)**.

   c. Ta bort markeringen för kryssrutan **Manual Bypass (Manuell inmatning)** och klicka därefter på **Apply (Verkställ)**.

   Utenheten har nu förberetts för automatisk användning.

Plåtregistrering

Mediejusteringsetiketter ska sitta fastsatta på utenhetens laddningsbana när den installeras. Om de inte är det kan du sätta fast dem på laddningsbanan själv (med hjälp av en behörig servicetekniker). Etiketterna hjälper dig justera medierna när de laddas. Lasern i utenheten gör sedan en exaktare registrering. Laserstrålen korrigerar registreringen inom 15 mm om du:

- laddar mediet inom ±3 mm från den korrekta positionen på laddningsbanan. Mediejusteringsetiketterna hjälper dig att snabbt hitta rätt position.
- kontrollerar att mediet vilar mot registreringsstiften vid basen på laddningsbanan. Dessa stift ser till att mediet registreras korrekt på trumman.

När mediet är rätt placerat kan utenheten läsa av plåtens kanter snabbare vilket leder till att trycktiden förkortas.

Bockning och stansning av plåten

Kontrollera att befintlig utrustning för bockning och stansning är inställd för att passa mot registreringsstiften i utenheten. Mer information finns i utenhetens dokument för platsförberedelser. Du kan också kontakta en behörig servicetekniker.

4 Underhåll

Underhållsschema 36
För din säkerhet 38
Rengöra utvändiga ytor 38
Komma åt utenhetens insida 40
Rengöra utenhetens insida 45
Byta luftfilter 48
Byta ut UDRC-filtret 59

Underhållsschema

Tabell 2 på sid. 37 anger vilket underhåll som krävs för högsta prestanda och kvalitet hos utenheten. Underlåtenhet att utföra detta underhåll kan resultera i sämre prestanda och allvarlig skada på utenheten. Underhållet kräver kanske flera timmars schemalagd nedtid men minimerar samtidigt antalet schemalagda avbrott.

Registrera när du utför underhåll på utenheten.

Om du har ett Creo-serviceavtal bör du schemalägga ett servicebesök av en auktoriserad servicerepresentant var sjätte månad. Om driftsvillkoren kräver tätare underhåll (t.ex. vid flitig användning eller i dammig driftsmiljö) rekommenderar Creo att du utför dessa underhållsprocedurer före ett servicebesök.



Viktigt! Innan du utför underhållet måste du först kontrollera att utenheten inte trycker plåtar och sedan stänga av enheten. Om du stänger av utenheten när den trycker avbryts processen och plottningen förloras.

Tabell 2: Schema för rekommenderade underhållsprocedurer

Beskrivning	Underhållsprocedur	Rengör	Ersätt var...
Utenhetens utvändiga ytor	Se sid. 38.	Varje vecka	Inte tillämplig
Laddningsbana och plåtfacksdörr	Se sid. 39.	Varje vecka	Inte tillämplig
Kantavkänningsremsor på trumman	Se sid. 46.	Var tredje månad	Inte tillämplig
Ljusblå gummiplåtrulle som håller fast mediet på trumman under laddning	Se sid. 47.	Varje månad	Inte tillämplig
Filtersystem för komprimerad luft:			
• 5-µm-filter	Se sid. 52.	Inte tillämplig	Var sjätte månad
• 0,01-µm-filter	Se sid. 52.	Inte tillämplig	Var sjätte månad
• Filterkåpor	Kontrollera om det finns olja eller vatten i filterkåpan. Se sid. 51.	Varje vecka	När det är trasigt
Filtersystem för kalluft	Se sid. 57.	Inte tillämplig	Var sjätte månad
Partikelfilter i UDRC-enheten om de plåtar du använder kräver ett dammborttagningssystem	Se *Användarhandbok för UDRC-enheten.*	Inte tillämplig	När ett felmeddelande visas i Print Console
Utsidan av UDRC-enheten (om de plåtar du använder kräver ett dammborttagningssystem)	Se sid. 38.	Varje vecka	Inte tillämplig

Mer information om reservdelar finns i avsnittet *Bilaga A, Serienummer*.

För din säkerhet

Utenhetens åtkomstpaneler är utrustade med en låsmekanism som förhindrar skador från laserstrålning och rörliga mekaniska delar. Om en panel öppnas eller tas bort medan utenheten är i drift stannar alla rörliga mekaniska delar. Om en rörlig del inte stannar gör du så här:

1. Ställ strömbrytaren på **Off (Av)**. Se Bild 7 sid. 22.
2. Stäng eller sätt tillbaka åtkomstpanelen. Mer information finns på sid. 43.
3. Kontakta auktoriserad servicerepresentant.

Rör *inte* och försök inte stanna rörliga interna delar i utenheten.



FARA! Gör inga förändringar i åtkomstpanelens låsmekanism. (Se *Låsmekanismen* på sid. 6.) Om du förändrar låsmekanismen kan allvarliga skador uppstå till följd av att du riskerar att exponeras för synlig eller osynlig laserstrålning med hög effekt och/eller rörliga mekaniska delar.

Rengöra utvändiga ytor

Rengör utsidan på Trendsetter NEWS varje vecka.

Om du regelbundet rengör enhetens utsida bibehålls utseendet och finishen och synliga lampor och markeringar syns tydligt. Viktigare är också att regelbunden rengöring minskar mängden damm som trillar ned i enheten när åtkomstpanelerna tas bort eller öppnas. De känsligaste områdena för damm är fläxtboxpanelen, strömboxpanelen, front- och överpanel samt området där plåtarna går in i och ut ur utenheten.

Den typ av plåtar du använder bestämmer om systemet kräver dammborttagning. Om du använder ett system med UDRC-enhet måste du rengöra dammborttagningsenheten utvändigt varje vecka. Se *Användarhandbok för UDRC-enheten*.

Om utenhetens utsida hålls ren fungerar utmatningen bättre.

Rengöringsrekommendationer

Innan du rengör utenhetens utvändiga ytor dammsuger du åtkomstpanelens skarvar så att allt damm tas bort. Om miljön är relativt torr och fri från fukt räcker det kanske om du regelbundet torkar ytorna med en torr trasa. Om du vill göra en mera noggrann rengöring använder du en fuktig trasa och ett milt rengöringsmedel. Torka noggrant av alla rester från rengöringsmedlet med en ren, fuktig trasa.



VARNING! Låt inte vatten eller andra vätskor komma in i utenheten. Detta kan leda till allvarliga skador från elektriskt överslag och att utenheten skadas.

Ta bort fläckar

Om du vill ta bort fläckar (t.ex. en bläckfläck) från utenhetens utsidor, torkar du omedelbart fläcken med en trasa fuktad med vatten och ett milt rengöringsmedel. Torka noggrant av alla rester från rengöringsmedlet med en ren, fuktig trasa. Om fläcken inte försvinner med milt rengöringsmedel och vatten, försöker du ta bort den med litet isopropylalkohol.

Rengöra laddningsbanan och plåtfacksdörren

Rengör laddningsbanan och plåtfacksdörren varje vecka med en ren torr trasa.



VIKTIGT! Spruta inte vatten direkt på laddningsbanan eftersom det kan rinna in i utenhetens insida och förorsaka skada. Fukta en trasa med vatten och torka laddningsbanan.

Så här rengör du laddningsbanan och plåtfacksdörren:

1. Fukta en ren trasa med vatten.
2. Torka laddningsbanan och plåtfacksdörren försiktigt tills de är torra.

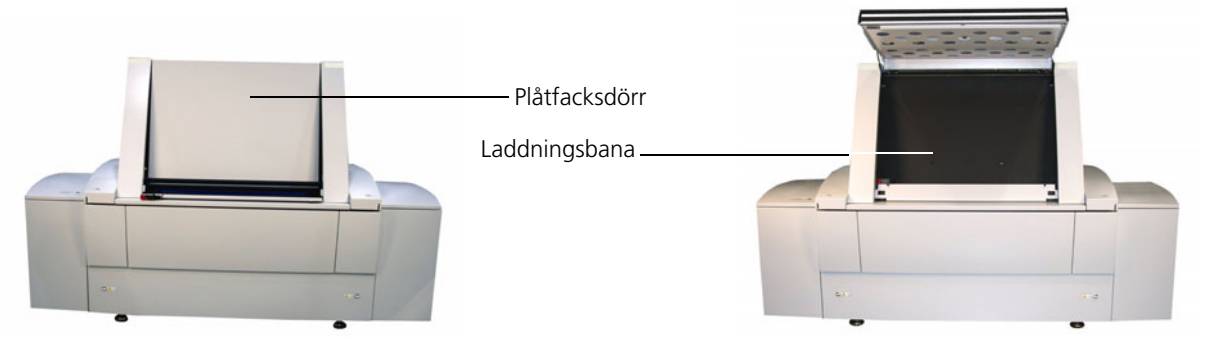


Bild 18: Rengör laddningsbanan och plåtfacksdörren varje vecka

Komma åt utenhetens insida

Regelbundet underhåll och felsökning kräver att man kommer åt vissa områden på utenhetens insida. I följande avsnitt beskrivs hur du kommer åt dessa områden.



Bild 19: Paneler för att komma åt insidan

Frontpanelen, fläktboxpanelen och strömboxpanelen ger begränsad åtkomst till utenhetens insida. Med fläktboxpanelen kan du komma åt luftinsugningsfiltret. Med strömboxpanelen kan du komma åt pumpsäkringen och automatsäkringen. När du tar bort strömboxpanelen ser du en serviceåtkomstpanel som bara kan tas bort av en auktoriserad servicerepresentant.

Endast en auktoriserad representant kan ta bort utenhetens bakre panel eller överpanelerna på fläktboxen och strömboxen.



Notering: När du öppnar eller tar bort paneler stängs strömmen av till lasern. Det tar upp till två minuter för lasern att värmas upp igen när panelerna har stängts eller satts tillbaka. Du kan inte trycka plåtar när lasern är under uppvärmning.



Viktigt! Försök att inte öppna åtkomstpanelerna alltför ofta eftersom ansamlingen av damm i och omkring känsliga delar ökar varje gång du öppnar en panel.

Öppna och stänga frontpanelen

Du måste öppna frontpanelen för att:

- ta bort en plåt som har fastnat från trumman – se sid. 81 för anvisningar om hur du gör det.
- rengöra plåtrullen – se sid. 47 för anvisningar om hur du gör det.
- rengöra kantavkänningsremsorna – se sid. 46 för anvisningar om hur du gör det.

Så här öppnar du frontpanelen:



VIKTIGT! Frontpanelen är oftast stängd. Du måste följa de här anvisningarna för att öppna frontpanelen. Använd inte råstyrka eftersom det kan skada panelen.

1. I Print Console väljer du **Unlock panel(s) (Lås upp paneler)** på **Device (Enhet)**-menyn.

   Frontpanelen låses upp.

2. Vrid de två vreden på frontpanelen 90º moturs (till lodrätt position).



Bild 20: Vred på frontpanelen

3. Lyft frontpanelen uppåt.

   Frontpanelen styrs av gasstag som gör det enklare att öppna panelen.



Bild 21: Öppnad frontpanel

VIKTIGT! När frontpanelen har öppnats inkräktar den på det utrymme runt utenheten där operatören vanligtvis befinner sig. Se till att du och andra som arbetar i närheten av dig inte skadar sig eller enheten genom att gå in i eller mot den öppnade panelen.

Så här stänger du frontpanelen:

1. Stäng frontpanelen.
2. Vrid båda vreden 90º medurs (till vågrätt läge) så att frontpanelen låses fast.

   Frontpanelens lås stängs.

Ta bort och sätta tillbaka fläktboxpanelen

Du måste ta bort fläktboxpanelen för att byta luftinsugningsfilter.

Så här tar du bort fläktboxpanelen:

1. Tryck med handflatorna på fläktboxpanelens övre hörn tills båda vreden klickar i.

   Panelen trycks upp.

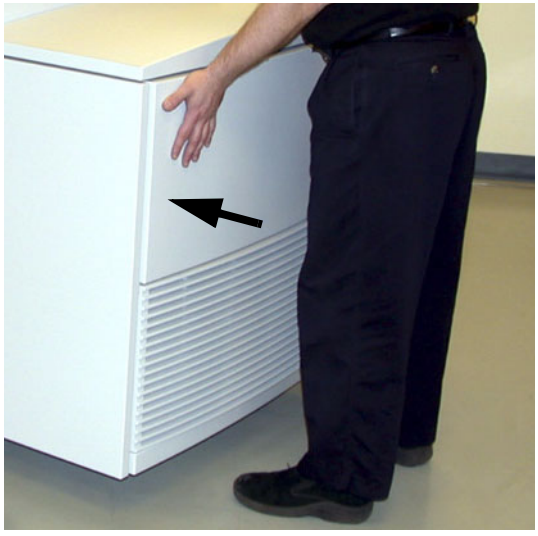


Bild 22: Ta bort fläktboxpanelen

2. Lyft upp panelen och ta bort den från utenheten.

   Placera panelen där den inte är i vägen.

Så här sätter du tillbaka fläktboxpanelen:

1. Lyft upp fläktboxpanelen och anpassa panelens placeringshål med utenhetens placeringsstift. Sänk ned panelens nederdel i stiften.

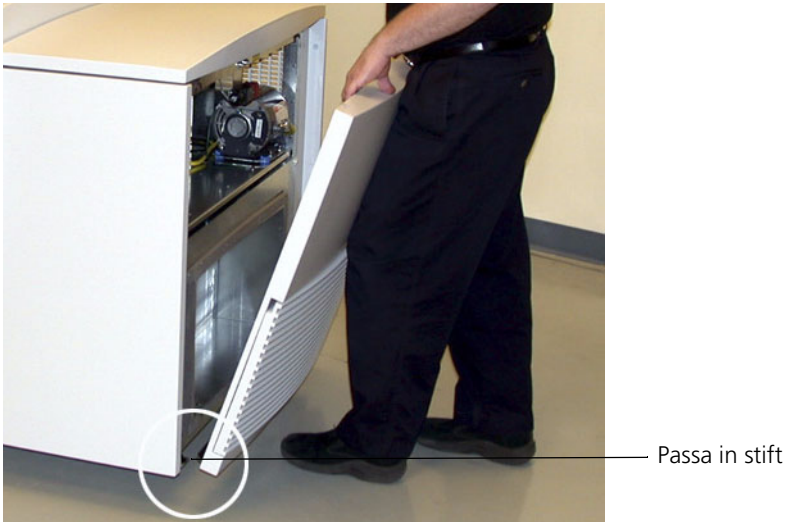


Bild 23: Sänk ned panelens nederdel i stiften

2. Placera panelen mot enheten och tryck på de övre panelhörnen tills du hör att båda vreden klickar i.

   Kontrollera att båda fläktboxpanelvreden har låsts i läge.

Ta bort och sätta tillbaka strömboxpanelen

Du måste ta bort strömboxpanelen för att kunna sätta tillbaka automatsäkringen när den har löst ut (se sid. 87) eller när du vill byta pumpsäkring.

Så här tar du bort strömboxpanelen:

1. Stäng av utenheten.
2. Tryck med handflatorna på panelens övre hörn tills båda vreden klickar i. (Se Bild 22 sid. 43 hur du gör detta.)

   Panelen trycks upp.
3. Lyft upp panelen och ta bort den från utenheten.

   Placera panelen på ett säkert ställe.

Så här sätter du tillbaka strömboxpanelen:

1. Lyft upp panelen och anpassa panelens placeringshål med utenhetens placeringsstift. Sänk ned panelens nederdel i stiften. (Se Bild 23 sid. 44 hur du gör detta.)
2. Tryck panelen mot enhetsramen och tryck sedan på de övre panelhörnen tills du hör att båda vreden klickar i.

   Kontrollera att båda strömboxpanelvreden har låsts i läge.
3. Sätt på strömmen för utenheten.

Rengöra utenhetens insida

Du bör regelbundet underhålla utenhetens inre delar vilket beskrivs i Tabell 2 på sid. 37.

VARNING! Låt inte vatten eller andra vätskor komma in i utenheten. Detta kan leda till allvarliga skador från elektriskt överslag och att utenheten skadas.



Bild 24: Områden på insidan som kräver rutinunderhåll

Rengöring av kantavkänningsremsorna

För att utenheten ska registrera en bild på kanten av en plåt måste den använda en kantavkänningsalgoritm. Algoritmen använder två 741-mm svarta, ickereflekterande remsor som har placerats på trummans yta inne i utenheten, bredvid framkantsbyglarna.

Du måste rengöra kantavkänningsremsorna var tredje månad för att undvika falsk kantavkänning.

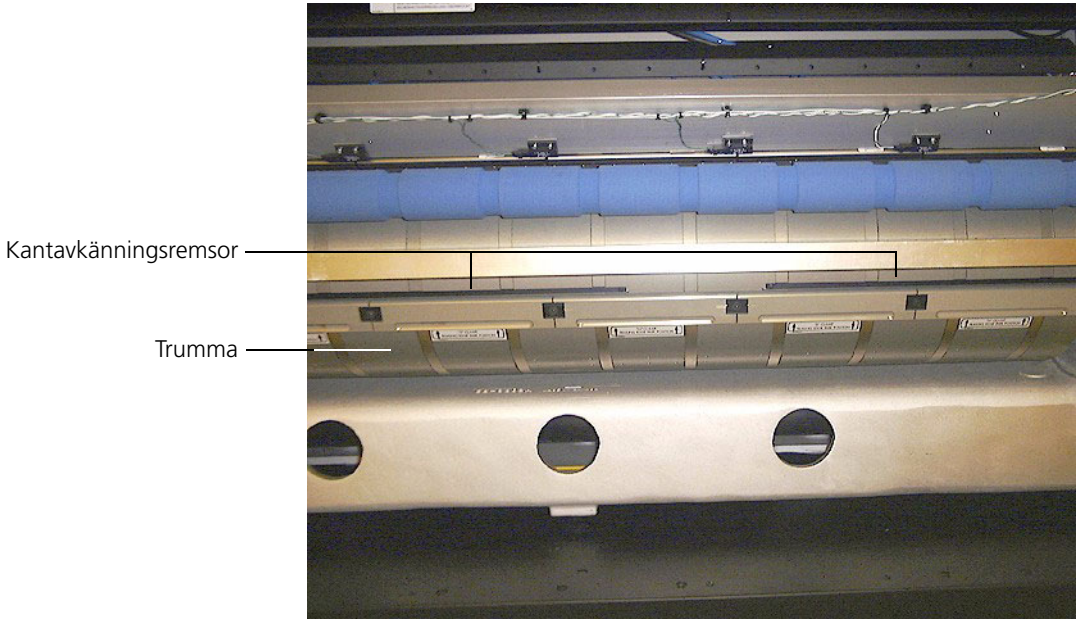


Bild 25: Kantavkänningsremsor och trumma

Så här rengör du kantavkänningsremsorna:

1. Kontrollera att utenheten inte trycker plåtar.
2. Stäng av utenheten. Mer information finns på sid. 23.
3. Öppna frontpanelen. Mer information finns på sid. 41.
4. Vrid trumman för hand tills kantavstämningsremsorna syns.

   Bild 25 visar trummans och kantavkänningsremsornas placering.
5. Fukta en luddfri trasa (lämpad för ömtåliga föremål) med destillerat vatten och torka en gång längs varje remsa och bara i en riktning.



Bild 26: Rengöra ett kantavkänningsremsa

Sätt inga fingeravtryck eller fläckar på remsorna.

Notering: Creo rekommenderar Kimwipes® EX-L (putsdukar) från Kimberly Clark för rengöring av kantavkänningsremsorna.

6. Stäng frontpanelen. Mer information finns på sid. 41.

Rengöring av plåtrullen

Rengör plåtrullen varje månad.



Bild 27: Plåtrulle och trumma

VIKTIGT! Tryck aldrig på och böj aldrig plåtrullarna. Det kan skada dem.

Så här rengör du plåtrullarna:

1. Kontrollera att utenheten inte trycker plåtar.
2. Stäng av utenheten. Mer information finns på sid. 23.
3. Öppna frontpanelen. Mer information finns på sid. 41.
4. Torka av plåtrullen (ljusblå) försiktigt med en fuktad luddfri trasa (lämpad för ömtåliga föremål).



Bild 28: Rengöring av plåtrullen

5. Stäng frontpanelen. Mer information finns på sid. 41.

Byta luftfilter

Det finns två luftfiltersystem i utenheten:

- Filtersystem för komprimerad luft

  Detta består av två filter på den nedre högra bakre panelen.

- Filtersystem för kalluft

  Detta system finns bakom fläktboxpanelen.

Filtrets livslängd

Inspektera och byt dessa filter regelbundet:

- Inspektera filtersystemet för komprimerad luft varje vecka vad gäller olja och vatten eller sprickor i filterkåporna.
- Byt ut luftfiltren för komprimerad luft var sjätte månad.
- Byt ut luftinsugningsfiltret var sjätte månad.

För kunder med serviceavtal kommer en auktoriserad servicerepresentant att byta ut filtren vid sitt sexmånadersbesök. Om driftsvillkoren kräver tätare filterbyte (t.ex. vid flitig användning eller i dammig driftsmiljö) rekommenderar Creo att du utför dessa underhållsprocedurer mellan servicebesöken.

En visuell kontroll av filtren är ett sätt att avgöra om de behöver bytas. Om de är mycket smutsiga måste de bytas. De kan emellertid verka vara smutsiga innan de behöver bytas om det finns grovt damm i driftsmiljön och de kan verka vara rena när de måste bytas om det finns små partiklar i luften.

Filter för komprimerad luft

Det finns två filter för komprimerad luft.

- 5-mikron – Det här filtret är vitt.
- 0,01-mikron (mikromist) – Det här filtret är svart.

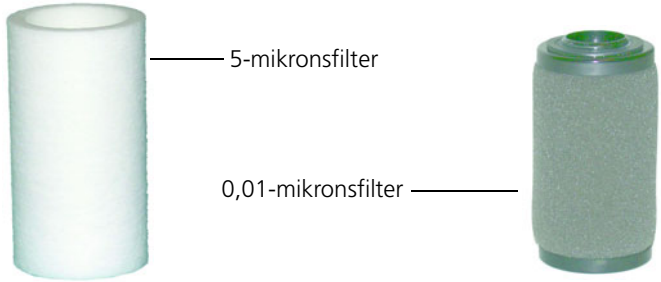


Bild 29: Filter för komprimerad luft

Dessa filter tar bort damm och kondens från den komprimerade luften som förs ut till utenhetens slangar. Filtren finns på utenhetens nedre högra bakre panel.

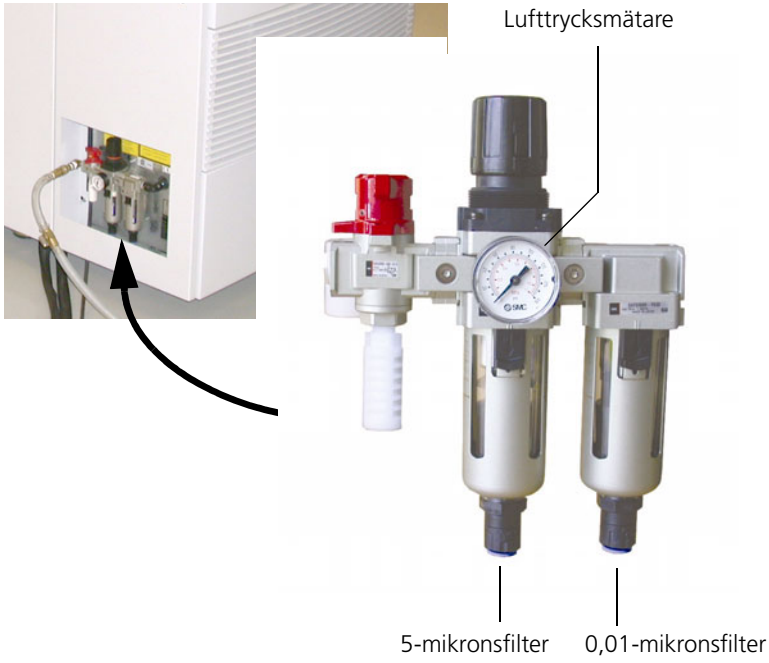


Bild 30: Filtersystem för komprimerad luft

Inspektera filtren och kåporna varje vecka och byt ut filtren var sjätte månad. Om filtren är igensatta kan lufttrycket bli för lågt i utenheten. Om ett filter slutar fungera kan föroreningar skada luftsystemet i utenheten. Alla filter för komprimerad luft måste bytas samtidigt. Byt inte ut ett filter i taget.

Reservdelar

Du kan beställa reservdelar för filtersystemet för komprimerad luft från Creo Inc. Se *Bilaga A, Serienummer*.

VIKTIGT! Följ alla anvisningar som ges av tillverkaren av de filter som används i luftsystemet. Igensatta filter kan förorsaka lufttrycksproblem i utenheten. Om ett filter slutar fungera kan föroreningar skada luftsystemet i utenheten.

Inspektera filtersystemet för komprimerad luft

Inspektera filterkåporna för komprimerad luft varje vecka. Sök efter:

- Vatten

  Om vatten blåses in i utenheten eller på en plåt kan det försämra tryckningens kvalitet och/eller skapa en miljö där rost kan utvecklas.

- Olja

  Om olja rinner nedåt eller blåses in i utenheten kan den skölja bort det permanenta smörjmedlet i ventilerna (vilket gör att de slits ut i förtid) och/eller förorena driftsmiljön.

- Sprickor, krackeleringar eller andra tecken på skador eller försvagningar i kåpan

VARNING! Om plastdetaljer med sprickor eller krackeleringar utsätts för ett högt lufttryck kan delarna explodera och orsaka allvarliga personskador och/eller skada utenheten. Om du hittar sprickor i filterkåpan bör du meddela den auktoriserade representanten detta.

Vattnet eller oljan kommer från det externa systemet för komprimerad luft. Det är viktigt att inspektera det externa luftsystemet och reparera det innan Trendsetter NEWS får en permanent skada.

Om du hittar vatten, olja eller sprickor i filterkåpan bör du meddela den auktoriserade representanten detta.

Så här inspekterar du filtren:

1. Kontrollera att utenheten inte trycker plåtar.
2. Vrid den röda luftavstängningsventilen medurs till **Off (Av)** för att stänga av lufttillförseln. Se Bild 31 sid. 53.

   VARNING! Om du misslyckas med att ta bort lufttrycket från utenheten innan du inspekterar ett luftfilter händer följande:
   • Högtrycksluft finns i filterelementen och i kåpan vilket gör isärplockningen svår och farlig, och kan resultera i allvarliga personskador på grund av kringflygande delar
   • Ett mycket högt ljud som kan skada din hörsel

3. Stäng av utenheten. Mer information finns på sid. 23.

4. Dra ned den svarta fliken på filterkåpans framsida för ett av filtren. Detta låser upp filterkåpans lås. Se Bild 32 sid. 53.

   Samtidigt vrider du filterkåpan ett kvarts varv till vänster och drar filterkåpan nedåt för att ta bort den.

5. Kontrollera om filterkåpan har skador eller försvagningar (sprickor eller krackeleringar).

   Kontakta den auktoriserade servicerepresentanten om det är nödvändigt med utbyten.

6. Kontrollera om det finns vatten eller olja i filterkåpan.

   I så fall tvättar du filterkåpan med mild tvål och varmt (inte hett) vatten och kontaktar din auktoriserade servicerepresentant som måste inspektera lufttillförseln.

7. Sätt tillbaka filterkåpan.

8. Upprepa steg 4 till 7 för det andra filtret.

9. Vrid den röda luftavstängningsventilen moturs till **On (På)** för att sätta på lufttillförseln igen. Se Bild 37 sid. 56.

   Lufttrycksmätaren ska visa cirka 90 psi. Om inte justerar du den externa lufttillförselregulatorn.

Byta ut 5-mikrons- och 0,01-mikronsfilter

Så här byter du ut 5-mikrons- och 0,01-mikronsfilter:

1. Kontrollera att utenheten inte trycker plåtar.

2. Stäng av utenheten. Mer information finns på sid. 23.

3. Vrid den röda luftavstängningsventilen medurs till **Off (Av)** för att stänga av lufttillförseln.



VARNING! Om du misslyckas med att ta bort lufttrycket från utenheten innan du byter ut ett luftfilter händer följande:
- Högtrycksluft finns i filterelementen och i kåpan vilket gör isärplockningen svår och farlig, och kan resultera i allvarliga personskador på grund av kringflygande delar
- Ett mycket högt ljud som kan skada din hörsel

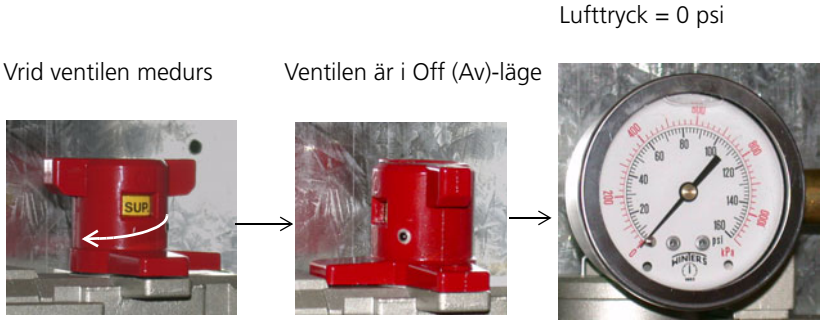


Bild 31: Stäng av lufttillförseln för komprimerad luft

4. Dra ned den svarta fliken på filterkåpans framsida för 5-mikronsfiltret. Detta låser upp filterkåpans lås.

   Samtidigt vrider du filterkåpan ett kvarts varv till vänster och drar filterkåpan nedåt för att ta bort den.

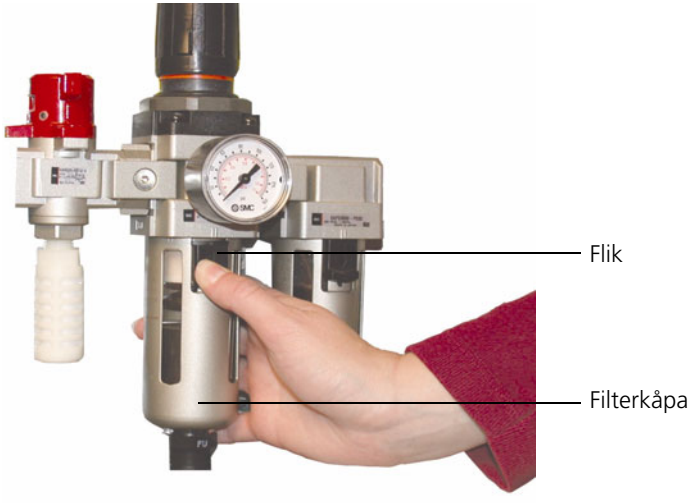


Bild 32: Dra ned den svarta fliken för 5-mikronsfiltret

5. Vrid den svarta plastskivan så att filtermontaget skruvas loss.

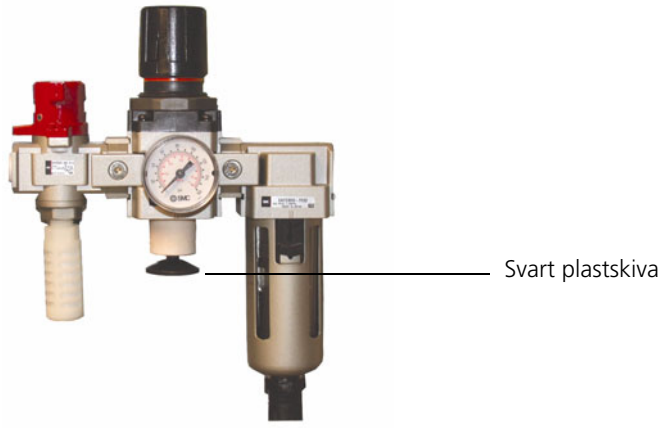


Bild 33: Vrid den svarta plastskivan

6. Ta bort det använda 5-mikronsfiltret från den svarta spolen och släng det.
7. Sätt i ett nytt 5-mikronsfilter på spolen och skruva tillbaka den svarta plastskivan i filtermontaget tills det klickar till.
8. Byt ut gummiringen överst på filterkåpan.
9. Kontrollera om filterkåpan har skador eller försvagningar (sprickor eller krackeleringar).

   Kontakta den auktoriserade servicerepresentanten om det är nödvändigt med utbyten.
10. Kontrollera om det finns vatten eller olja i filterkåpan.

    I så fall tvättar du filterkåpan med mild tvål och varmt (inte hett) vatten och kontaktar din auktoriserade servicerepresentant som måste inspektera lufttillförseln.
11. Sätt tillbaka filterkåpan.



Bild 34: Sätt tillbaka filterkåpan

12. Dra ned den svarta fliken på filterkåpans framsida för 0,01-mikronsfiltret. Detta låser upp filterkåpans lås.

    Samtidigt vrider du filterkåpan ett kvarts varv till vänster och drar filterkåpan nedåt för att ta bort den.



Bild 35: Dra ned den svarta fliken

13. Skruva loss det använda 0,01-mikronsfiltret och släng det.

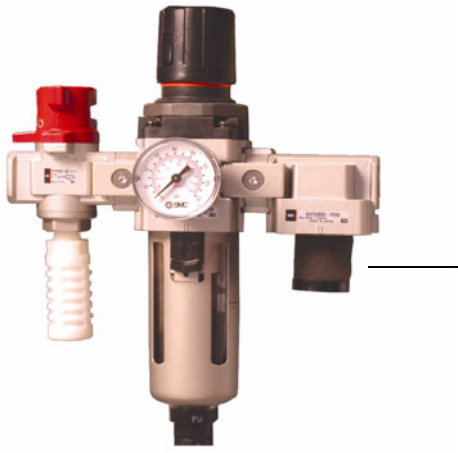


Bild 36: Skruva loss 0,01-mikronsfiltret och släng det.

14. Sätt i ett nytt 0,01-mikronsfilter genom att skruva på filtret tills det sitter fast.
15. Gå igenom steg 8 till 11 för 0,01-mikronsfiltret.
16. Vrid den röda luftavstängningsventilen moturs till **On (På)** för att sätta på lufttillförseln igen.

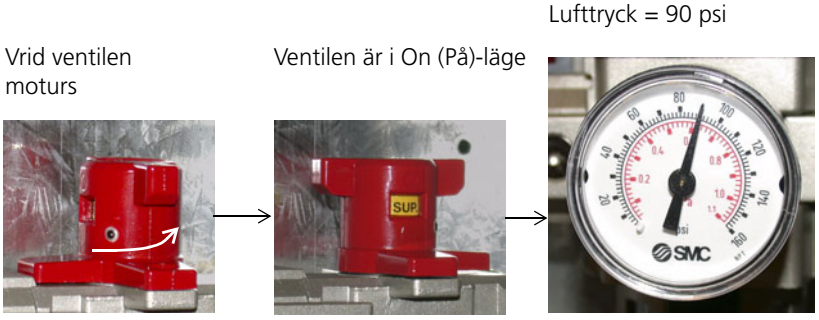


Bild 37: Slå på lufttillförseln för komprimerad luft

Lufttrycksmätaren ska visa cirka 90 psi. Om inte justerar du den externa lufttillförselregulatorn.

Luftinsugningsfilter

Luftinsugningsfiltersystemet finns inuti fläktboxpanelen. Byt detta filer var sjätte månad. I smutsiga miljöer måste du byta det oftare.

Reservdelar

Du kan beställa det rekommenderade utbytesfiltret från Creo Inc.
Se *Bilaga A, Serienummer*.

Byta luftinsugningsfilter

Luftinsugningsfilter är vita och 50,8 mm tjocka. När du sätter i nya filter måste du kontrollera luftflödespilarna på filtrets kant.

Så här byter du luftinsugningsfilter:

1. Stäng av utenheten. Mer information finns på sid. 23.
2. Ta bort fläktboxpanelen. Mer information finns på sid. 43.
3. Dra ut det gamla filtret från ramen.



Bild 38: Dra ut det gamla filtret från ramen

4. Rengör filterramen.

   Dammsug ramen eller torka av den med en torr trasa.



Bild 39: Rengör filterramen

5. Sätt i det nya luftinsugningsfiltret i filterramen enligt luftflödespilarna på kanten av det nya filtret.



Bild 40: Sätt i luftinsugningsfiltret i filterramen

6. Sätt tillbaka fläktboxpanelen. Mer information finns på sid. 43.

Byta ut UDRC-filtret



Notering: Fråga servicerepresentanten om de plåtar du använder kräver ett dammborttagningssystem. Om inte hoppar du över detta avsnitt.

När utenheten är påslagen kontrollerar den automatiskt dammborttagningssystemet för att bestämma återstående livstid för använt filter. Ett felmeddelande visas i Print Console när filtret måste bytas. Hur ofta ett filter måste bytas beror på plåttypen, antalet plåtar och tryckningsfrekvensen.

Mer information om hur du beställer och byter ut UDRC-filter finns i *Användarhandbok för UDRC-enheten*.

5

Felsökning

Fel som kan åtgärdas av operatör....62
Felmeddelanden och rekommenderade lösningar....66
Återställa nödstoppsbrytaren....80
Återställa utenheten....80
Ta bort ett medium som har fastnat i utenheten....81
Bildkvalitetsproblem....86
Problem som orsakas av strömavbrott....86

Fel som kan åtgärdas av operatör

I det här kapitlet beskrivs vanliga fel och problem som uppstår med Trendsetter NEWS och hur du ska lösa dem. En lista över vanliga felmeddelanden och rekommenderade lösningar finns på sid. 66.

När utenheten identifierar ett problem utförs följande åtgärder:

- Funktionen fortsätter (se *Varningsmeddelanden*)

  Om utenheten kan fortsätta bearbetningen utan ditt ingripande rapporteras problemet i meddelandeloggen på arbetsstationen.

- Funktionen avbryts (se *Felmeddelanden*)

  Utenheten stannar och problemet rapporteras i fönstret **Messages (Meddelanden)** i Print Console. Om förhållandet kräver omedelbart ingripande blinkar lampan **Error (Fel)** i operatörspanelen.

  Om ett fel resulterar i att funktionen avbryts, måste du ingripa för att utenheten ska återställas och fortsätta tryckningen.

Varningsmeddelanden

Varningsmeddelanden informerar dig om förhållanden som kan orsaka problem, men avbryter inte tryckningsprocessen. Om t.ex. dammborttagningsenheten identifierar att ett visst filter är nästan fullt, visas ett varningsmeddelande på Print Console om att du snart måste byta filter.

Vanligtvis visas varningsmeddelanden inte i Print Console. I stället går de direkt till fönstret **History (Historik)** som en del av historikregistret. Vissa varningsmeddelanden visas kanske i fönstret **Messages (Meddelanden)** under en kort period innan de går till fönstret **History (Historik)**.

Felmeddelanden

När ett systemdriftsfel uppstår visas ett felmeddelande i fönstret **Messages (Meddelanden)** i Print Console och systemet stängs av. Om utenheten redan har startat tryckningen när ett fel upptäcks, matas de delvis exponerade plåtarna ut.

Exempel på ett felmeddelande:

```
MPC: Media not on registration pin (Media inte
i inpassningsstiften)
```

Du måste korrigera felen innan utenheten kan fortsätta tryckningen.

När felet har korrigerats kopieras felmeddelandet till fönstret **History (Historik)**.

Avstängningsvillkor

Ett avstängningsvillkor förhindrar utenheten att fungera. Ett avstängningsvillkor inträffar när det är fel på eller problem i systemet, t.ex. plåtar som ligger fel eller har fastnat på trumman.

Exempel på ett avstängningsvillkor

Felmeddelande	Möjliga operatörsåtgärder
`MDH: Media released, remove media and use RESUME to continue (Media frigjorda, ta bort media och använd RESUME (ÅTERUPPTA) för att fortsätta):` `[Error #:(Fel nr) 40229]`	Utenheten frigör plåtarna när du klickar på **Release (Frigör)**. **Så här korrigerar du felet:** 1. Ta bort plåtarna från utenheten. 2. Klicka på **Resume (Återuppta)**.

När ett avstängningsvillkor inträffar:

- Utenheten stoppar.
- Lampan **Error (Fel)** på operatörspanelen blinkar.
- Ett avstängningsmeddelande visas i Print Console.

Upp till sex alternativ visas i Print Console när ett avstängningsvillkor inträffar.

Tabell 3: Alternativ för avstängningsvillkor

Alternativ	Resultat
Resume (Återuppta)	Klicka på knappen för att få igång funktionen igen.
Release (Frigör)	Klicka på den här knappen för att frigöra plåtarna så att de kan tas bort.
Eject (Mata ut)	Klicka på den här knappen för att avbryta jobbet och ta bort plåtarna.
Media Removed (Medium borttaget)	Klicka på den här knappen när du har tagit bort plåtarna vilket anger att du manuellt har åtgärdat ett problem. Du har t.ex. manuellt tagit bort felplacerade plåtar. **Viktigt!** Du måste ta bort plåtarna innan du klickar på **Media Removed (Medium borttaget)**.
Cancel (Avbryt)	Klicka på den här knappen för att avbryta jobbet. Om utenheten laddar en plåt är laddningen slutförd och plåtarna kvar på trumman. Knappen visas under utladdningen och tvingar vanligtvis inte fram en sådan.
Leave On (Lämna På)	Det här alternativet gäller plottningsfel. Plåtarna ligger på trumman och ett plottningsfel inträffar. Klicka på den här knappen för att korrigera felet och fortsätta. Du måste vanligtvis skicka om jobbet.

Återställa från ett avstängningsvillkor

Vanligtvis rekommenderas följande åtgärder när du vill återställa från ett avstängningsvillkor:

1. Om **Resume (Återuppta)** är tillgängligt i meddelandet Suspend (Stänga av) i Print Console klickar du på det för att gå tillbaka till föregående steg.

   Om utenheten inte återgår till normalt läge går du till steg 2.

2. Om **Leave On (Lämna På)** är tillgängligt klickar du på det för att avbryta jobbet och lämna plåtarna på trumman.

   Om utenheten inte återgår till normalt läge går du till steg 3.

3. Om **Eject (Mata ut)** är tillgängligt klickar du på det för att avbryta jobbet och ta bort plåtarna från trumman.

   Om utenheten inte återgår till normalt läge går du till steg 4.

4. Om **Cancel (Avbryt)** är tillgängligt klickar du på det för att avbryta jobbet men lämna plåtarna på trumman.

   Om utenheten inte återgår till normalt läge går du till steg 5.

5. Om **Release (Frigör)** är tillgängligt:

   a. Klicka på det för att frigöra plåtarna.

   b. Ta bort plåtarna manuellt från utenheten.

   c. Klicka på **Resume (Återuppta)** eller på **Media Removed (Medium borttaget)** för att fortsätta.

   Om utenheten inte återgår till normalt läge går du till steg 6.

6. Om **Media Removed (Medium borttaget)** är tillgängligt:

   a. Ta bort plåtarna manuellt från utenheten.

   b. Klicka på **Resume (Återuppta)** eller på **Media Removed (Medium borttaget)** för att fortsätta.

   Om utenheten inte återgår till normalt läge går du till steg 7.

7. Återställ utenheten i Print Console. Mer information finns i onlinehjälpen i Print Console.

   Om utenheten inte återgår till normalt läge går du till steg 8.

8. Avsluta Print Console.

9. Stäng av utenheten.
10. Starta utenheten.



Viktigt! Om problemet kvarstår kontaktar du en servicerepresentant från Creo.

Felmeddelanden och rekommenderade lösningar

I det här avsnittet beskrivs de flesta felmeddelanden som visas i Print Console när fel eller problem uppstår med Trendsetter NEWS.



Viktigt! Om du inte hittar en beskrivning eller en rekommenderad lösning för ett visst felmeddelande, kan du testa proceduren för återställning från ett avstängningsvillkor på sid. 65. Om detta inte fungerar kontaktar du en auktoriserad servicerepresentant.

Även om du löser ett problem själv måste du rapportera återkommande fel till din auktoriserade servicerepresentant. Om du, som en del av de rekommenderade åtgärderna, kontaktar en servicerepresentant, kommer felnumret (även kallat åtgärdsnummer) att hjälpa servicerepresentanten att lösa problemet.



Viktigt! Försök att inte öppna åtkomstpanelerna alltför ofta eftersom ansamlingen av damm i och omkring känsliga delar ökar varje gång du öppnar en panel.



Notering: Det kan ta upp till två minuter att värma upp Trendsetter NEWS-utenheten när den startas om. Du kan inte trycka plåtar när utenheten är under uppvärmning. Filer som skickats för tryckning väntar på arbetsstationen tills utenheten är klar.

Klassificera fel

Alla felmeddelandet har ett meddelandenummer (även kallat åtgärdsnummer). Tabell 4 på sid. 67 visar dessa meddelanden i stigande nummerordning.

Meddelanden visas i Print Console med ett prefix, t.ex. `MPC (Master Plot Control)`. Prefixet särskiljer meddelanden som gäller information om olika delar av utenheten. Exempel:

```
MPC: No valid edge found, check edge detect strip (Giltig
kant finns inte, kontrollera kantavkänningsremsa)
```

Prefixet används i första hand som ett internt verktyg för att ordna de olika meddelandetyperna. Du behöver inte känna till de olika felkategorierna för att kunna lösa problemet.

Tabell 4: Numerisk lista över felmeddelanden

Numerisk lista	
Felmeddelande	**Lösning**
`PRD: Emergency Stop switch is on (Nödstoppsbrytaren är påslagen)` `[Error #:(Fel nr) 35724]`	Nödstoppsbrytaren på utenheten har tryckts in av misstag. Utenheten kan inte trycka plåtar när nödstoppsbrytaren är aktiverad. **Så här korrigerar du felet:** ➢ Återställ nödstoppsbrytaren. Mer information finns på sid. 80.
`PRD: Front panel is open, check front panel (Frontpanelen är öppen, kontrollera frontpanelen)` `[Error #:(Fel nr) 35733]`	Frontpanelen är öppen. Utenheten kan inte trycka plåtar när frontpanelen är öppen. **Så här korrigerar du felet:** 1. Stäng frontpanelen. 2. Klicka på **Resume (Återuppta)**. **Viktigt!** Om felet kvarstår kontaktar du en auktoriserad servicerepresentant.
`PRD: Back panel not detected, check back panel (Bakre panel identifieras ej, kontrollera bakre panel)` `[Error #:(Fel nr) 35735]`	Den bakre panelen har tagits bort på utenheten. Utenheten kan inte trycka plåtar när den bakre panelen är borttagen. **Så här korrigerar du felet:** 1. Kontrollera att den bakre panelen är på plats. 2. Klicka på **Resume (Återuppta)**. **Viktigt!** Om felet kvarstår kontaktar du en auktoriserad servicerepresentant.

Numerisk lista (Forts.)	
PRD: System Pressure Out of Range (Systemtryck utanför intervall): Reading=<Låg gräns>, Low (Låg)=<Hög gräns>, High (Hög)=<Aktuellt värde> [Error #:(Fel nr) 35771]	Föroreningar har skadat lufttillförselsystemet i utenheten eller på annat sätt begränsat luftflödet. **Så här korrigerar du felet:** 1. Kontrollera lufttillförseln i utenheten. • Se till att luftslangen som är ansluten till utenheten har tillräckligt lufttryck. • Kontrollera utenhetens lufttrycksmätare. Värdet ska vara mellan 80 och 90 psi. • Justera den externa lufttillförseln om det är nödvändigt. 2. Rapportera felet omedelbart till en auktoriserad servicerepresentant.
PRD: Top panels not detected, check top panels (Överpanelerna identifieras inte, kontrollera överpanelerna) [Error #: (Fel nr) 35773]	Den övre panelen är öppen eller har tagits bort på utenheten. Utenheten kan inte trycka plåtar när den övre panelen är öppen eller borttagen. **Så här korrigerar du felet:** 1. Kontrollera att den övre panelen är på plats. 2. Klicka på **Resume (Återuppta)**. **Viktigt!** Om felet kvarstår kontaktar du en auktoriserad servicerepresentant.
PRD: Fanbox panel is not detected, check fanbox panel (Fläktboxpanelen identifieras ej, kontrollera fläktboxpanelen) [Error #: (Fel nr) 35775]	Fläktboxpanelen har tagits bort på utenheten. Utenheten kan inte trycka plåtar när fläktboxpanelen är borttagen. **Så här korrigerar du felet:** 1. Sätt tillbaka fläktboxpanelen. 2. Klicka på **Resume (Återuppta)**. **Viktigt!** Om felet kvarstår kontaktar du en auktoriserad servicerepresentant.

Numerisk lista (Forts.)	
PRD: Front panel is unlocked (Frontpanelen är olåst) [Error #: (Fel nr) 35786]	Frontpanelen är inte låst. Utenheten kan inte trycka plåtar när frontpanelen är olåst. **Så här korrigerar du felet:** 1. I Print Console väljer du **Unlock Panel(s) (Olåsta paneler)** på **Device (Enhet)**-menyn. 2. Öppna frontpanelen och stäng den sedan. 3. Klicka på **Resume (Återuppta)**. **Viktigt!** Om felet kvarstår kontaktar du en auktoriserad servicerepresentant.
[Error # (Fel nr): 37240 Thermal: TH2 error 01307, Focus: Timeout waiting for focus OK (Termisk: TH2-fel 01307, Fokus: Timeout väntar på fokus OK): Eller Thermal: TH2 error 03529, System: Failure of the focus learn (Termisk: TH2-fel 03529, System Fokuseringsfel:) Eller HEAD: Unable to learn focus (HUVUD: kan inte hitta fokus) [Error # (Fel): 17031]	Lasern kan inte fokusera på plåten eftersom plåten är bucklig eller felaktigt ilagd. **Så här korrigerar du felet:** 1. Avbryt jobbet och kontrollera om plåten är skadad. 2. Lägg i en ny plåt och skicka om jobbet. 3. Om felet inträffar igen stänger du av systemet och startar det igen. Även om felet korrigeras bör du rapportera det till servicerepresentanten.

Numerisk lista (Forts.)	
THERMAL: Focus error detected at xx mm from HOME tab while imaging, check plate for artifacts (TERMISK: Fokuseringsfel identifierat på xx mm från fliken HOME vid tryckning, kontrollera om plåten har defekter) [Error #: (Fel nr) 37464]	Felet kan orsakas av: • bucklor i plåten • en felaktigt ilagd plåt • en tryckning som går utanför plåtens kant (tryckningen är bredare än plåten) **Så här korrigerar du felet:** 1. Kontrollera om tryckningen har defekter. 2. Lägg i en ny plåt med rätt storlek och skicka om jobbet. **Viktigt!** Om felet kvarstår kontaktar du en auktoriserad servicerepresentant.
MPC: Could not find edge of media after xx attempts (kan inte hitta mediekanten efter xx försök) [Error #: (Fel nr) 38108]	**Så här korrigerar du felet:** 1. Kontrollera att plåten har lagts i med den sida som ska tryckas uppåt (emulsionssidan). 2. Kontrollera att plåten har placerats på rätt sätt med hjälp av mediejusteringsetiketterna. 3. Kontrollera att plåten som har lagts i har rätt storlek. 4. Om plåten har rätt storlek försöker du lägga i den igen. **Viktigt!** Om felet kvarstår kontaktar du en auktoriserad servicerepresentant.

Numerisk lista (Forts.)	
`MPC: No valid edge found, check edge detect strip (Giltig kant finns inte, kontrollera kantavkänningsremsa)` `[Error #: (Fel nr) 38116]`	Utenheten kan inte identifiera plåtkanten med rimlig säkerhet. Detta kan bero på att kantavkänningsremsan är smutsig eller på plåttypen eller storleken. **Så här korrigerar du felet:** 1. Klicka på **Eject (Mata ut)** för att avbryta jobbet och ta bort plåten. 2. Kontrollera om plåten har skador på kanterna. 3. I så fall lägger du i en annan plåt. Om felet inträffar igen gör du så här: 1. Öppna den bakre panelen. 2. Rengör kantavkänningsremsan. Mer information finns på sid. 46. 3. Stäng den bakre panelen. **Viktigt!** Om det inte finns någon giltig kant när du har rengjort kantavkänningsremsan rapporterar du felet till en auktoriserad servicerepresentant.
`MPC: Media not on <home/away> registration pin (Media inte i inpassningsstiften)` `[Error #: (Fel nr) 38132]`	Plåten sitter inte på rätt inpassningsstift. 1. Klicka på **Eject (Mata ut)** för att avbryta jobbet och ta bort plåten. 2. Kontrollera att plåten har placerats i rätt läge. 3. Kontrollera att plåten som har lagts i har rätt storlek. 4. Om plåten har rätt storlek försöker du lägga i den igen. **Viktigt!** Om felet kvarstår kontaktar du en auktoriserad servicerepresentant.

Numerisk lista (Forts.)	
MPC: An error occurred during plotting on the slave (Ett fel inträffade under plottning på slaven) [Error #: (Fel nr) 38133]	**Notering:** Meddelandet gäller bara NEWS 200. Ett fel har inträffat på det andra termiska tryckhuvudet. **Så här korrigerar du felet:** 1. Klicka på **Eject (Mata ut)** för att avbryta jobbet och ta bort mediet. 2. Kontrollera om mediet är skadat. 3. I så fall lägger du i ett nytt medium och skickar om jobbet. **Viktigt!** Om felet kvarstår kontaktar du en auktoriserad servicerepresentant.
MPC: Multiple plates detected on drum (Flera plåtar på trumman) [Error #: (Fel nr) 38134]	Plåttjockleken som mätts upp av utenheten är större vad som angetts i Print Console. Problemet kan beror på att två eller fler plåtar har fastnat i varandra. **Så här korrigerar du felet:** 1. Klicka på **Eject (Mata ut)** eller på **Release (Frigör)**. Plåtarna tas automatiskt bort. 2. Separera plåtarna. 3. Skicka om jobbet.
MDH: Media released, remove media and use RESUME to continue (Media frigjorda, ta bort media och använd RESUME (ÅTERUPPTA) för att fortsätta): [Error #: (Fel nr) 40229]	Utenheten frigör plåtarna när du klickar på **Release (Frigör)**. **Så här korrigerar du felet:** 1. Ta bort plåtarna från utenheten. 2. Klicka på **Resume (Återuppta)**.

Numerisk lista (Forts.)	
MDH: Picker up/down timeout: Failed to <Action> sensor. [<I/O name>] Timeoutfel i plockaren. Fel i sensorn för <Action (Åtgärd)>. <I/O-namn> [Error #: (Fel nr) 40401]	Ett timeoutfel har inträffat. Utenheten kan inte flytta plockaren uppåt eller nedåt. **Gör så här för att rätta till felet:** • Klicka på **Resume (Återuppta)**. • Återställ utenheten. Mer information finns på sid. 80.
MDH: Picker in/out timeout: Failed to <Action> sensor. [<I/O name>] Timeoutfel i plockaren. Fel i sensorn för <Action (Åtgärd)>. <I/O-namn> [Error #: (Fel nr) 40402]	Ett timeoutfel har inträffat. Utenheten kan inte flytta plockaren inåt eller utåt. **Gör så här för att rätta till felet:** • Klicka på **Resume (Återuppta)**. • Återställ utenheten. Mer information finns på sid. 80.
MDH: Picker wrist timeout: Failed to <Action> sensor. [<I/O name>] Timeoutfel i plockaren. Fel i sensorn för <Action (Åtgärd)>. <I/O-namn> [Error #: (Fel nr) 40403]	Ett timeoutfel har inträffat. Utenheten kan inte flytta plockarveven inåt eller utåt. **Gör så här för att rätta till felet:** • Klicka på **Resume (Återuppta)**. • Återställ utenheten. Mer information finns på sid. 80.
MDH: Picker vacuum timeout: Failed to achieve vacuum threshold (<Threshold>) within <Timeout> ms (only reached <Actual value>). [Timeoutfel i plockarvacuum. Kan inte uppnå vacuumtröskel (<Threshold (tröskel)>) inom <Timeout> ms (når bara <aktuellt värde.>). [<I/O-namn>] [Error #: (Fel nr) 40404]	Ett timeoutfel har inträffat. Utenheten väntar på att plockarvacuum ska nå vacuumtröskeln. **Gör så här för att rätta till felet:** • Klicka på **Resume (Återuppta)**. • Återställ utenheten. Mer information finns på sid. 80.

Numerisk lista (Forts.)	
`MDH: Please remove plate detected on picker (Ta bort plåten som identifierats på plockaren)` `[Error #: (Fel nr) 40407]`	Ett medium fanns på plockaren under initieringen. **Så här korrigerar du felet:** 1. Ta bort mediet. 2. Klicka på **Media Removed (Medium borttaget)**
`MDH: Please close cover plate (Stäng täckplåten)` `[Error #: (Fel nr) 40408]`	Utenheten kan inte lägga i eller trycka mediet eftersom fackdörren eller inmatningsdörren är öppen. **Så här korrigerar du felet:** 1. Stäng fackdörren eller inmatningsdörren. 2. Klicka på **Resume (Återuppta)**. **Viktigt!** Om felet kvarstår kontaktar du en auktoriserad servicerepresentant.
`MDH: Can't move picker in because separators are in (Plockaren kan inte flyttas eftersom avskiljarna är i)` `[Error #: (Fel nr) 40409]`	Avskiljararmarna har inte gått ut. **Så här korrigerar du felet:** ➢ Vänta några sekunder och klicka sedan på **Resume (Återuppta)**. **Viktigt!** Om felet kvarstår kontaktar du en auktoriserad servicerepresentant.
`MDH: Plates are sticking together. Please open the plate cover and separate plates. Press Resume to continue (Plåtarna sitter fast i varandra. Öppna plåtlocket och separera plåtarna.)` `[Error #: (Fel nr) 40410]`	Utenheten kan inte plocka plåtar eftersom två eller flera medier har fastnat i varandra. **Så här korrigerar du felet:** 1. Öppna plåtfacksdörren. 2. Separera medierna och lägg tillbaka dem på laddningsbanan. 3. Stäng plåtfacksdörren. 4. Klicka på **Resume (Återuppta)**.

Numerisk lista (Forts.)	
MDH: Separator arm timeout: Failed to <Action> sensor. [Timeoutfel i avskiljararm. Fel i sensor för <Action (Åtgärd)>. [<I/O-namn>] [Error #: (Fel nr) 40415]	Ett timeoutfel har inträffat. Utenheten kan inte flytta avskiljararmarna inåt eller utåt. **Gör så här för att rätta till felet:** • Klicka på **Resume (Återuppta)**. • Återställ utenheten. Mer information finns på sid. 80.
MDH: Roller timeout: Failed to <Action> sensor. [Timeoutfel i rulle. Fel i sensor för <Action (Åtgärd)>. [<I/O-namn>] [Error #: (Fel nr) 40616]	Ett timeoutfel har inträffat. Utenheten kan inte flytta en av rullens komponenter. **Gör så här för att rätta till felet:** • Klicka på **Resume (Återuppta)**. • Återställ utenheten. Mer information finns på sid. 80.
MDH: Media flyoff detected, please open panel and remove media (Medieöverdrag identifierat. Öppna panelen och ta ur mediet.) [Error #: (Fel nr) 40631]	**Så här korrigerar du felet:** 1. Öppna frontpanelen. 2. Ta bort plåtarna från trumman. 3. Stäng frontpanelen. 4. Klicka på **Resume (Återuppta)**. 5. Kontrollera att mediets storlek som valts i Print Console matchar storleken på det medium du lägger i. 6. Skicka om jobbet.

Numerisk lista (Forts.)	
MDH: Media has invalid main scan length, it is smaller than expected (Medium har ogiltig skanningslängd, är mindre än förväntat) [Error #: (Fel nr) 40658]	Utenheten försökte lägga in plåtar som har fel storlek och matade sedan ut plåtarna. **Så här korrigerar du felet:** 1. Ta bort de utmatade plåtarna från utenheten. Klicka på **Release (Frigör)** om plåtarna inte har matats ut. 2. Klicka på **Resume (Återuppta)** och försök igen. 3. Kontrollera att mediets storlek som valts i Print Console matchar storleken på det medium du lägger i. 4. Skicka om jobbet.
MDH: Media has invalid main scan length, it is smaller than expected (Medium har ogiltig skanningslängd, är större än förväntat) [Error #: (Fel nr) 40659]	Utenheten försökte lägga in plåtar som har fel storlek och matade sedan ut plåtarna. **Så här korrigerar du felet:** 1. Ta bort de utmatade plåtarna från utenheten. Klicka på **Release (Frigör)** om plåtarna inte har matats ut. 2. Klicka på **Resume (Återuppta)** och försök igen. 3. Kontrollera att mediets storlek som valts i Print Console matchar storleken på det medium du lägger i. 4. Skicka om jobbet.
MDH: Leading edge clamp timeout: Failed to <Action> sensor. [Timeoutfel i framkantsbygeln. Fel i sensor för <Action (Åtgärd)>. [<I/O-namn>] [Error #: (Fel nr) 40663]	Ett timeoutfel har inträffat. Utenheten kan inte flytta en av komponenterna för framkantsbygeln. **Gör så här för att rätta till felet:** • Klicka på **Resume (Återuppta)**. • Återställ utenheten. Mer information finns på sid. 80.

Numerisk lista (Forts.)	
MDH: Trailing edge backbone timeout: Failed to <Action> sensor. Timeoutfel i bakkantsdelen. Fel i sensor för <Action (Åtgärd)>. [<I/O-namn>] [Error #: (Fel nr) 40664]	Ett timeoutfel har inträffat. Utenheten kan inte flytta bakkantsdelen uppåt eller nedåt. **Gör så här för att rätta till felet:** • Klicka på **Resume (Återuppta)**. • Återställ utenheten. Mer information finns på sid. 80.
MDH: Trailing edge clamp lock/unlock timeout: Failed to <Action> sensor. Timeoutfel i bakkantsbygeln. Fel i sensor för Action (Åtgärd)>. [I/O-namn>] [Error #: (Fel nr) 40665]	Ett timeoutfel har inträffat. Utenheten kan inte låsa eller låsa upp bakkantsbyglarna. **Gör så här för att rätta till felet:** • Klicka på **Resume (Återuppta)**. • Återställ utenheten. Mer information finns på sid. 80.
MDH: Load ramp timeout: Failed to <Action> sensor. [Timeoutfel i laddningsbanan. Fel i sensor för <Action (Åtgärd)>. [<I/O-namn>] [Error #: (Fel nr) 40667]	Ett timeoutfel har inträffat. Utenheten kan inte flytta laddningsbanan. **Gör så här för att rätta till felet:** • Klicka på **Resume (Återuppta)**. • Återställ utenheten. Mer information finns på sid. 80.
MDH: Please remove media detected on load ramp (Ta bort mediet som identifierats på laddningsbanan) [Error #: (Fel nr) 40668]	Plåtar finns på laddningsbanan. **Så här korrigerar du felet:** 1. Ta bort plåtarna. 2. Klicka på **Media Removed (Medium borttaget)**

Numerisk lista (Forts.)	
MDH: Media not detected on load ramp (Inget medium identifieras på laddningsbanan) [Error # (Fel nr): 40669]	Utenheten identifierar inte några plåtar under laddning. **Så här korrigerar du felet:** 1. Kontrollera att plåtarna läggs i på rätt sätt. 2. Klicka på **Resume (Återuppta)**.
MDH: Unload table up/down timeout: Failed to <Action> sensor. [Timeoutfel i utladdningsbordet. Fel i sensor för <Action (Åtgärd)>. [<I/O-namn>] [Error #: (Fel nr) 40801]	Ett timeoutfel har inträffat. Utenheten kan inte flytta utladdningsbordet uppåt eller nedåt. **Gör så här för att rätta till felet:** • Klicka på **Resume (Återuppta)**. • Återställ utenheten. Mer information finns på sid. 80.
MDH: Unload table cups up/down timeout: Failed to <Action> sensor. [Timeoutfel i utladdningsbordskupor. Fel i sensor för <Action (Åtgärd)>. [<I/O-namn>] [Error #: (Fel nr) 40802]	Ett timeoutfel har inträffat. Utenheten kan inte flytta utladdningsbordskuporna uppåt eller nedåt. **Gör så här för att rätta till felet:** • Klicka på **Resume (Återuppta)**. • Återställ utenheten. Mer information finns på sid. 80.
MDH: Unload table vacuum timeout: Failed to achieve vacuum threshold (<Threshold>) within <Timeout> ms (only reached <Actual value>). [Timeoutfel i utladdningsbordsvacuum. Kan inte nå vacuumtröskel (<Threshold (Tröskel)> inom <Timeout> ms (bara nått <Aktuellt värde>. [<I/O-namn>] [Error #: (Fel nr) 40803]	Ett timeoutfel har inträffat. Utenheten väntar på att utladdningsbordsvacuum ska nå vacuumtröskeln. **Gör så här för att rätta till felet:** • Klicka på **Resume (Återuppta)**. • Återställ utenheten. Mer information finns på sid. 80.

Numerisk lista (Forts.)	
MDH: Timeout waiting for plate to leave unload table (Timeout väntar på att plåten ska lämna utladdningsbordet) [Error #: (Fel nr) 40805]	Utenheten kan inte flytta en plåt från utladdningsbordet till plåtavläggaren eller processorn. **Så här korrigerar du felet:** 1. Kontrollera att plåtavläggaren eller processorn är påslagen och fungerar. 2. Kontrollera att plåten inte har fastnat mellan utladdningsbordet och plåtavläggaren eller processorn. 3. Ta bort plåtar som har fastnat och mata in dem manuellt i plåtavläggaren eller processorn. 4. Klicka på **Resume (Återuppta)**.
MDH: Please remove plate detected on unload table (Ta bort plåten som identifierats på utladdningsbordet) [Error #: (Fel nr) 40809]	En plåt fanns på utladdningsbordet under initieringen. **Så här korrigerar du felet:** 1. Klicka på **Release (Frigör)**. 2. Vänta på att utenheten ska sänka utladdningsbordet. 3. Ta bort plåten. 4. Klicka på **Resume (Återuppta)**.
MDH: Rotator timeout: Failed to <Action> sensor. [Timeoutfel i rotatorn. Fel i sensor för <Action (Åtgärd)>. [<I/O-namn>] [Error #: (Fel nr) 40810]	Ett timeoutfel har inträffat. Utenheten kan inte flytta rotatorn. **Gör så här för att rätta till felet:** • Klicka på **Resume (Återuppta)**. • Återställ utenheten. Mer information finns på sid. 80.

Återställa nödstoppsbrytaren

Om du av misstag trycker på nödstoppsbrytaren (finns på frontpanelens insida) måste du återställa den innan utenheten kan återgå till normal drift.

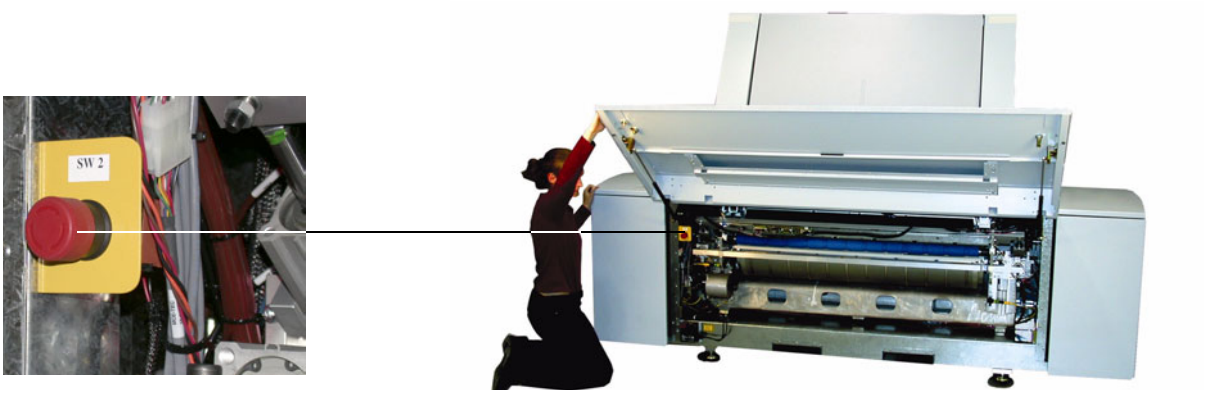


Bild 41: Nödstoppsbrytare

Så här återställer du nödstoppsbrytaren.

➢ Vrid nödstoppsbrytaren 90º medurs.

Återställa utenheten

Så här återställer du utenheten till tomgångs- och klart-status.

➢ I Print Console väljer du **Reset (Återställ)** på **Device (Enhet)**-menyn.

Utenheten återställer sig själv. Om inte stänger du hela systemet och startar om det igen.

Viktigt! Det tar upp till två minuter att värma upp utenheten när den har startats om eller återställts.

Notering: Om kommandot **Reset (Återställ)** inte är tillgängligt i Print Console stänger du av utenheten, väntar fem sekunder och slår sedan på den igen.

Ta bort ett medium som har fastnat i utenheten

Ibland kan en plåt fastna på trumman på grund av ett fel i utenheten. Du måste ta bort plåten som har fastnat innan utenheten kan återgå till normal drift.

Om ett fel inträffar när en plåt läggs på eller tas bort från trumman måste plåten tas bort och bakkantsbyglarna måste manuellt placeras i parkeringsläge på trumman. Mer information om hur du sätter tillbaka bakkantsbyglarna finns på sid. 83.

VIKTIGT! Använd handskar så att du inte klämmer fingrarna mellan bakkantsbyglarna och trumman.

VIKTIGT! En operatör med pacemaker måste se till att magnetbyglarna inte kommer närmare än 7 cm från pacemakern. Om du känner oro ska du kontakta din läkare och/eller tillverkaren av pacemakern.

Observera följande:

- Håll magnetdata – disketter, kort med magnetremsor, klockor osv – borta från bakkantsbyglarna eftersom de är kraftigt magnetiska. Följande etikett visas på bakkantsbyglarna som påminnelse.

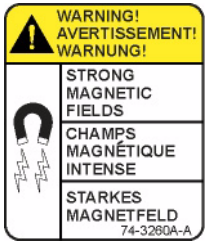


Bild 42: Etikett om Starkt magnetfält

- När du hanterar magnetbyglarna får du inte placera polerna nära varandra. Håll inte händer och fingrar mellan de olika magnetpolerna.

Ta bort plåten

Så här tar du bort en plåt från trumman:

1. Öppna frontpanelen. Mer information finns på sid. 41.

VIKTIGT! Frontpanelen är oftast stängd. Du måste följa anvisningarna i handboken när du öppnar frontpanelen. Använd inte råstyrka eftersom det kan skada panelen.

2. Använd skyddshandskar.

   Skyddshandskarna måste vara rena och luddfria så att utenhetens insida inte smutsas ned.

VIKTIGT! Använd skyddshandskar när du hanterar plåtar och magnetbyglarna. Plåtkanterna kan vara skarpa och det är lätt att klämma fingrarna mellan bakkantsbyglarna och trumman. Du riskerar att skada dig om du inte bär skyddshandskar.

3. Om plåten hålls av bakkantsbyglarna drar du bort byglarna från plåten. Hoppa över det här steget annars.

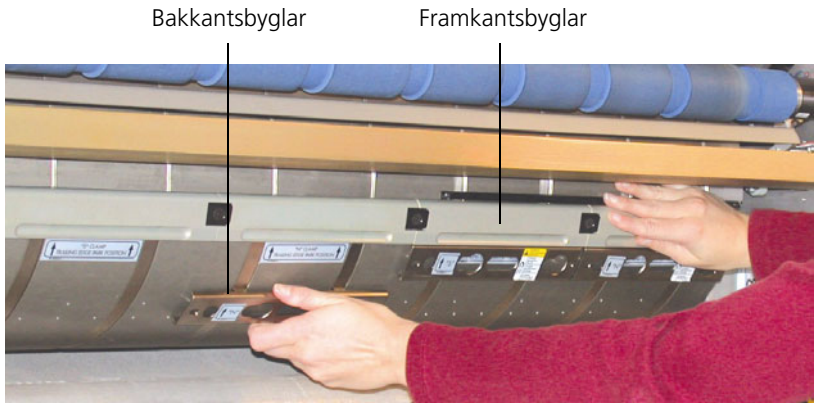


Bild 43: Bakkantsbyglar och framkantsbyglar

4. Vrid trumman för hand medan du för plåtens bakkant ut på framsidan av utenheten, tills du når framkantsbyglarna.
5. Vik hörnen över plåtens fria ände.
6. Ta tag i plåtens hörn och dra ordentligt emot dig, tills plåten går fri från framkantsbyglarna.



Bild 44: Vik ner hörnen för att ta tag i plåten.

7. Kontrollera att inget skräp ligger kvar genom att trycka ned bygelkanterna och öppna framkantsbyglarna.
8. Klicka på **Resume (Återuppta)** i Print Console.

   Ett nytt meddelande visas om att du måste sätta bakkantsbyglarna i parkeringsläge.
9. Sätt tillbaka bakkantsbyglarna. Mer information finns på *Sätta tillbaka bakkantsbyglarna*.
10. Stäng frontpanelen. Mer information finns på sid. 41.

Sätta tillbaka bakkantsbyglarna

Du måste sätta tillbaka bakkantsbyglarna i utenheten när:

- du har flyttat byglarna för att kunna ta bort plåtar från trumman
- utenheten har tappat byglarna
- följande felmeddelande visas i Print Console:

  ```
  move clamps to park position, then select RESUME (sätt
  byglarna i parkeringsläge och välj RESUME (ÅTERUPPTA))
  ```



VIKTIGT! Använd handskar så att du inte klämmer fingrarna mellan bakkantsbyglarna och trumman.

Så här sätter du tillbaka bakkantsbyglarna:

1. Öppna frontåtkomstpanelen. Mer information finns på sid. 41.
2. Om det finns en plåt på trumman tar du bort den. Mer information finns på sid. 81.
3. Vrid trumman för hand tills bakkantsbyglarna syns på utenhetens framsida.

VIKTIGT! När du placerar eller drar bakkantsbygeln på trumman måste du se till att stålflikarna på byglarna är placerade mitt på trummans stålband. Bygelstiften kan skada trumytan om de inte är rätt placerade.

4. Dra bakkantsbyglarna längs trumman tills de vidrör framkantsbyglarna.

   Om bakkantsbyglarna har kommit utanför trumman placerar du dem mot framkantsbyglarna.



Bild 45: Placera bakkantsbyglarna mot framkantsbyglarna

   a. Anpassa **S** eller **N** (magnetpoler) på varje bygel med etikettläget **S** eller **N** på trumman.
   b. Anpassa pilriktningen på byglarna med pilriktningen på trumman.



Bild 46: Anpassa magnetpolerna och pilriktning

5. Kontrollera att bakkantsbyglarna har placerats med jämna mellanrum

   Anpassa avståndet mellan bakkantsbyglarna med avståndet hos framkantsbyglarna.

6. Kontrollera att bakkantsbyglarna har placerats i rak linje och att de är parallella med och vidrör framkantsbyglarna.

7. Kontrollera att bakkantsbygeletiketterna alternerar mellan **S** och **N**.

8. Stäng frontpanelen. Mer information finns på sid. 41.

9. Klicka på **Resume (Återuppta)** i Print Console.

10. Om utenheten stängs av igen med något av följande meddelanden, kontrollerar du bygelanpassningen och anpassar den om det är nödvändigt:

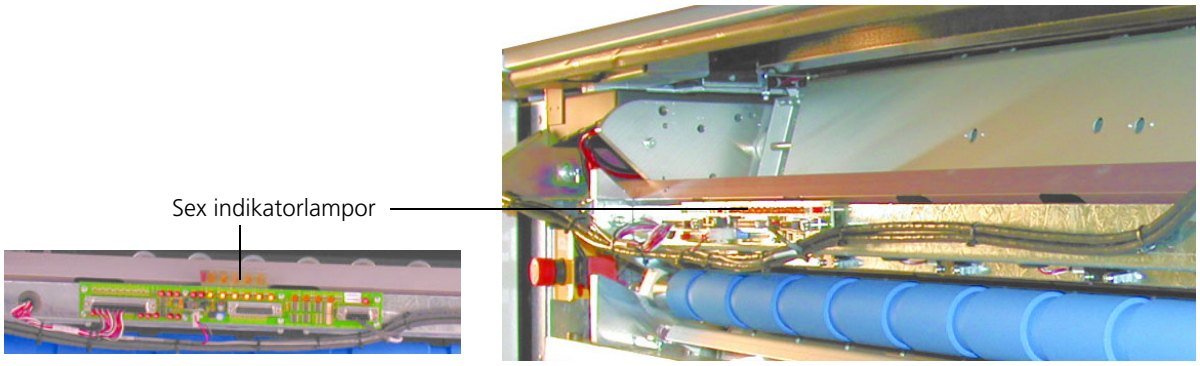
    `Timeout moving TE cylinder (Timeout vid flyttning av bakkantscylinder)`

    `TE failed to lock (Bakkant kan inte låsas)`

    `TE clamps not on actuator/drum (Bakkantsbyglar inte på arbetscylinder/trumma)`

    a. Öppna frontpanelen.

    b. Kontrollera indikatorlamporna för bakkantsbyglarna. Sex lampor ska lysa.



c. Om de inte lyser placerar du om byglarna och upprepar steg 4 till 10.

Bildkvalitetsproblem

Om du får bildkvalitetsproblem kontaktar du omedelbart en auktoriserad servicerepresentant.

Problem som orsakas av strömavbrott

Om det blir strömavbrott stängs Trendsetter NEWS av automatiskt

Vissa typer av arbetsstationer är utrustade med en UPS-enhet (Uniterruptible Power Supply), som ger arbetsstationen tid att stänga av sig själv i rätt ordning när strömmen bryts.

Utenheten har emellertid inget sådant skydd och stängs ned omedelbart. Den bibehåller sin senaste status och, om ingenting ändras när den är avstängd, försöker återskapa samma status när strömmen kommer tillbaka.

Ibland fungerar den automatiska återställningen inte. Detta inträffar t.ex. om det finns plåtar halvvägs in på trumman när strömmen bryts. I så fall visas ett meddelande i Print Console och du måste ta bort plåtarna. Mer information om hur du tar bort en plåt som fastnat finns på sid. 81.

När det blir strömavbrott stänger du av utenheten med strömbrytaren som visas i Bild 7 sid. 22. När strömmen kommit tillbaka slår du på utenheten igen.

Utlöst automatsäkring

Om strömmen inte kommer tillbaka efter ett strömavbrott kan utenheten ha löst ut automatsäkringen. Du kan återställa säkringen manuellt genom att trycka på omkopplaren på säkringen.

Omkopplaren finns bakom strömboxpanelen. (Se Bild 3 sid. 11 var strömboxpanelen finns.) När du tar bort panelen finns automatsäkringen ovanför omkopplaren.

Så här återställer du säkringen:

1. Stäng av utenheten.
2. Ta bort strömboxpanelen. Mer information finns på sid. 44.
3. Återställ omkopplaren.



Bild 47: Omkopplare till automatsäkring

4. Sätt tillbaka strömboxpanelen. Mer information finns på sid. 44.
5. Starta om utenheten. Mer information finns på sid. 22.

   Om strömmen inte kommer tillbaka kontaktar du en auktoriserad servicerepresentant.

Lufttrycket försvinner i utenheten

En extern luftkompressor förser utenheten med komprimerad luft. Om ett strömavbrott också påverkat luftkompressorn försvinner lufttrycket inuti utenheten efter hand. Om lufttrycket inte återgår till normalt tryck kontaktar du en auktoriserad servicerepresentant.

A Serienummer

Lista över delar.....90

Lista över delar

Beskrivning	Creo-serienummer
Filtersats för komprimerad luft	332-00003
Luftinsugningsfilter: 24 tum x 12 tum x 2 tum	55-0700
Filter kåpa/skydd	55-1216
Filter kåpa/skydd med manual tömning	55-0174
Filter kåpa/skydd med automatisk tömning	55-0175
Partikelfilter för UDRC	57-8792
Partikelfilterhållare	57-8697
Kimwipes EX-L (putsdukar) dukar från Kimberly Clark: storlek 15 tum x 17 tum	Creo säljer inte denna produkt.

B

Etiketter

Översikt 92
Etiketter om identifiering och certifiering 93
Etiketter om lasersäkerhet....98
Etiketter om generell säkerhet....103

Översikt

Denna bilaga innehåller information om etiketterna som sitter på utenheten. Etiketterna är till för att hjälpa dig att använda utenheten på ett säkert sätt. Alla etiketter som beskrivs i bilagan kan ses av operatören och de flesta sitter bakom utenhetens åtkomstpaneler (innanför den stängda skyddskåpan).

För en bild av:	Gå till:
Identifieringsetikett	sidan 94
Etikett om laserprodukt av klass 1	sidan 95
CDRH-etikett (Center for Devices and Radiological Health)	sidan 95
CE-etikett	sidan 96
CSA-etikett (Canadian Standards Association)	sidan 96
FCC-etikett (Federal Communications Commission)	sidan 97
C-Tick-etikett	sidan 97
Etikett om öppning vid exponeringshuvud	sidan 99
Etikett om varning för rörliga delar/varning för laserstrålning/radioaktiv strålning/laserprodukt enligt klass 4	sidan 100
etikett om ej förslutna paneler – fara	sidan 101
Etikett om skyddsdörr – fara	sidan 102
Etikett om läckage av starkström	sidan 103
Etikett om åsidosättande av låsmekanism	sidan 104
Etikett om högspänning	sidan 105
Etikett om varning för varma ytor	sidan 105
Etikett om varning att hålla fingrar borta	sidan 106
Etikett om varning av rörliga delar	sidan 106
Etikett om varning för rörliga delar när låsningen misslyckats	sidan 107
Etikett om solenoidlås	sidan 107
Etikett om byte av säkring	sidan 108
Etikett om maximal PSI/BAR	sidan 108
Etikett om starkt magnetfält	sidan 109

Etiketter om identifiering och certifiering

Dessa etiketter är placerade på den nedre högra bakre panelen, bredvid luftfiltren.

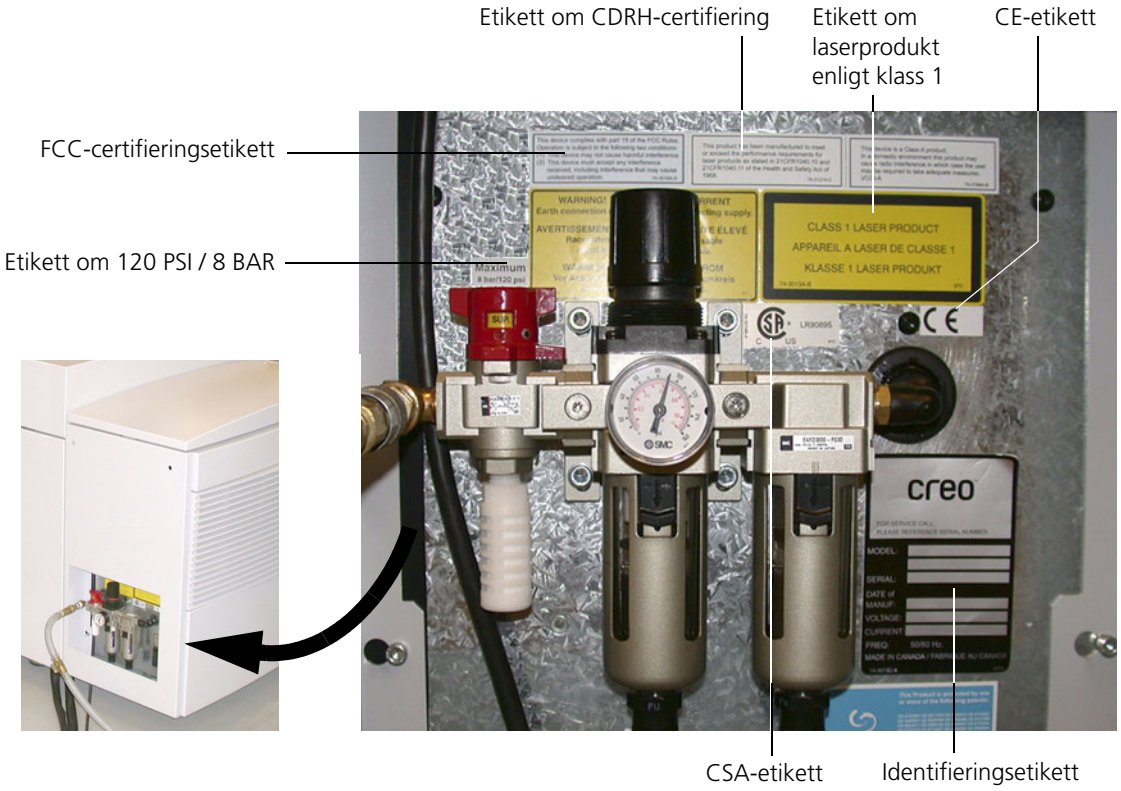


Bild 48: Etiketter om identifiering och certifiering

Identifieringsetikett

Dessa etiketter är placerade på den nedre högra bakre panelen, bredvid luftfiltren. Se bilden i Bild 48 på sid. 93.



Bild 49: Identifieringsetikett

Översättning av ovanstående etikett:

Ring för service: _____

Ange serienummer

Modell: TSM

Tillverkad: <Månad> <År>

Spänning: 200-240 V ac

Strömstyrka: 15 A

Frekvens: 50/60 Hz

Tillverkad i Kanada

Etikett om laserprodukt enligt klass 1

Dessa etiketter är placerade på den nedre högra bakre panelen, bredvid luftfiltren. Se bilden i Bild 48 på sid. 93.



Bild 50: Etikett om laserprodukt enligt klass 1

Översättning av ovanstående etikett:

LASERPRODUKT ENLIGT KLASS 1.

CDRH-etikett (Center for Devices and Radiological Health)

Dessa etiketter är placerade på den nedre högra bakre panelen, bredvid luftfiltren. Se Bild 48 på sid. 93.

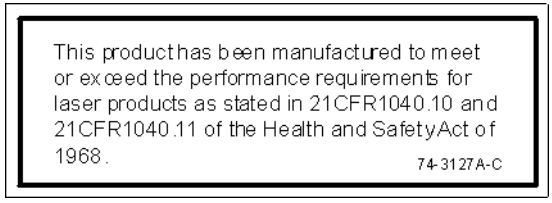


Bild 51: Etikett om CDRH-certifiering

Översättning av ovanstående etikett:

Denna produkt har tillverkats för att uppfylla eller överträffa prestandakraven för laserprodukter enligt 21CFR1040.10 och 21CFR1040.11 i Health and Safety Act, 1968.

CE-etikett

Dessa etiketter är placerade på den nedre högra bakre panelen, bredvid luftfiltren. Se Bild 48 på sid. 93.



Bild 52: CE-etikett

CSA-etikett (Canadian Standards Association)

Dessa etiketter är placerade på den nedre högra bakre panelen, bredvid luftfiltren. Se Bild 48 på sid. 93.



Bild 53: CSA-etikett

FCC-etikett (Federal Communications Commission)

Dessa etiketter är placerade på den nedre högra bakre panelen, bredvid luftfiltren. Se Bild 48 på sid. 93.

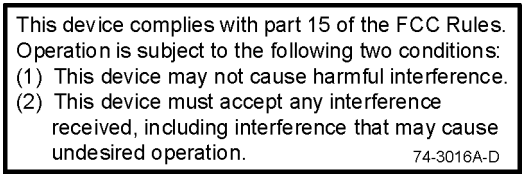


Bild 54: FCC-certifieringsetikett

Översättning av ovanstående etikett:

Denna enhet uppfyller villkoren enligt artikel 15 i FCC-reglerna.
För användning gäller följande två villkor:

(1) Enheten får inte orsaka skadliga störningar.

(2) Störningar måste accepteras för enheten, inklusive störningar som kan leda till oönskat resultat vid användning.

C-Tick-etikett

Den här etiketten visar att produkten är ACA-certifierad (Australian Communications Authority). Den är placerad på den nedre högra bakre panelen, bredvid luftfiltren. Visas inte i Bild 48.



Bild 55: C-Tick-etikett

Etiketter om lasersäkerhet

Lasersäkerhetsetiketterna med avseende på exponeringshuvudet är placerade på huvudet.

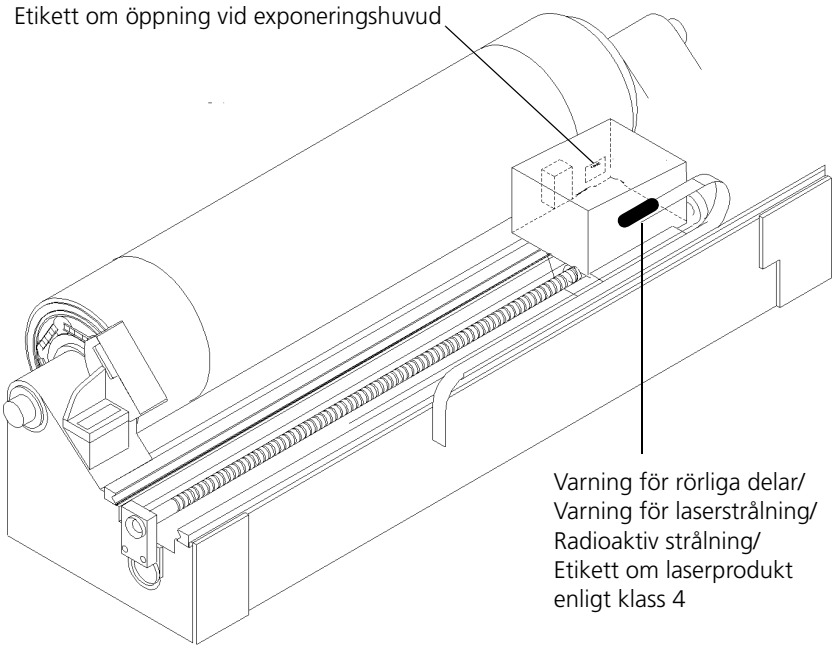


Bild 56: Etiketter om exponeringshuvud och lasersäkerhet

Andra lasersäkerhetsetiketter ger säkerhetsinformation angående borttagning av åtkomstpanelerna. Vissa av dessa åtkomstpaneler har säkerhetslåsbrytare, och platsen för dessa åtkomstpaneler varierar mellan olika utenheter. Lasersäkerhetsetiketterna sitter på åtkomstpanelen så att du ser dem innan du tänker ta bort panelen.

Etikett om öppning vid exponeringshuvud

Den här etiketten sitter fram till på den skyddande kåpan runt exponeringshuvudet, intill slutaren och öppningen. I Bild 56 på sid. 98 finns en illustration som visar platsen.



Bild 57: Etikett om öppning vid exponeringshuvud

Översättning av ovanstående etikett:

Undvik exponering Synlig eller osynlig laserstrålning utsänds från den här öppningen.

Etikett om varning för rörliga delar/varning för laserstrålning/ radioaktiv strålning/laserprodukt enligt klass 4

Etiketten för varning för rörliga delar/varning för laserstrålning/radioaktiv strålning/laserprodukt enligt klass 4 sitter på baksidan av den skyddande kåpan runt exponeringshuvudet. I Bild 56 på sid. 98 finns en illustration som visar platsen.

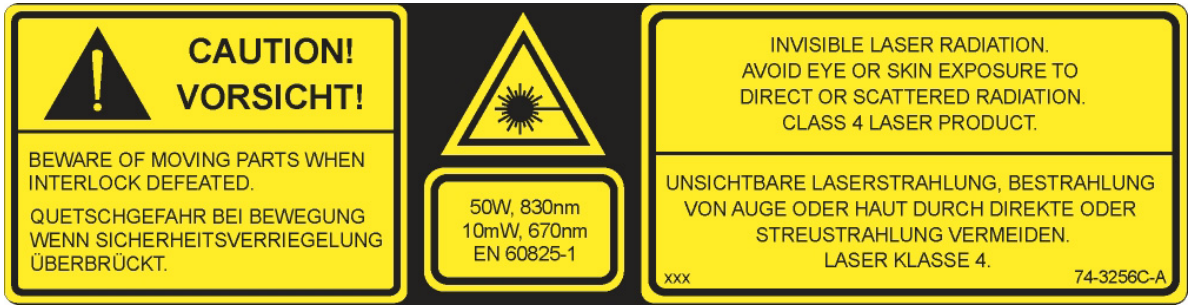


Bild 58: Etikett om varning för rörliga delar/varning för laserstrålning/radioaktiv strålning/laserprodukt enligt klass 4

Översättning av ovanstående etikett:

Viktigt! Se upp för rörliga delar när låsningen misslyckas.

Osynlig laserstrålning. Undvik exponering av öga eller hud för direkt eller reflekterad strålning. Laserprodukt enligt klass 4

Etikett om ej förslutna paneler – fara

FARA! Panelerna för serviceråtkomst kan endast tas bort av en behörig servicetekniker. Du riskerar att utsättas för allvarlig fara från laserstrålning med hög effekt och/eller att skadas allvarligt eller att dödas av rörliga mekaniska delar om du utan behörighet tar bort dessa paneler.



Bild 59: Etikett om ej förslutna paneler – fara

Översättning av ovanstående etikett:

Fara! Synlig eller osynlig laserstrålning när den är öppen. Undvik exponering av öga eller hud för direkt eller reflekterad strålning.

Etikett om skyddsdörr – fara

Dessa etiketter är placerade bredvid säkerhetslåsbrytarna innanför skyddskåpan.

FARA! Gör inga förändringar i åtkomstpanelens låsmekanism. (Se *Låsmekanismen* på sid. 6.) Om du förändrar låsmekanismen kan allvarliga skador uppstå till följd av synlig eller osynlig laserstrålning med hög effekt och/eller rörliga mekaniska delar.



Bild 60: Etikett om skyddsdörr – fara

Översättning av ovanstående etikett:

Fara! Synlig eller osynlig laserstrålning när den är öppen och låsningen misslyckats. Undvik exponering av öga eller hud för direkt eller reflekterad strålning.

Etiketter om generell säkerhet

Etikett om läckage av starkström

Den här etiketten är placerad på den nedre högra bakre panelen, bredvid luftfiltren.

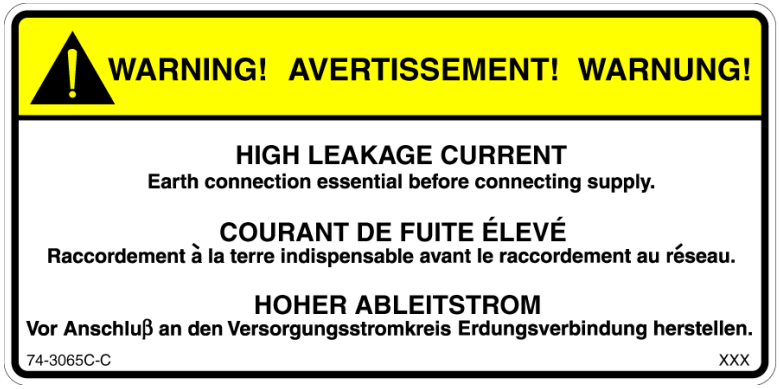


Bild 61: Etikett om läckage av starkström

Översättning av ovanstående etikett:

Varning! Läckage av starkström

Jordning måste göras innan utrustningen ansluts.

Etikett om åsidosättande av låsmekanism

Den här etiketten är placerad intill servicenyckelbrytaren på strömboxpanelen.

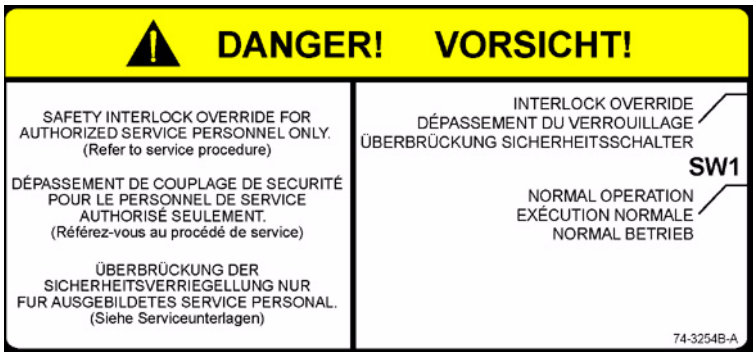


Bild 62: Etikett om åsidosättande av låsmekanism

Översättning av ovanstående etikett:

Fara!

Låsmekanismen får endast åsidosättas av en servicetekniker.
(Se serviceanvisningarna.)

Låsmekanismen åsidosatt _____

Normal användning _____

Etikett om högspänning

FARA! Servicenyckelbrytaren får endast användas av en behörig servicetekniker. Om du använder den och saknar behörighet riskerar du att utsättas för allvarlig fara från laserstrålning med hög effekt, rörliga mekaniska delar och/eller elektrisk chock, vilket kan leda till allvarlig skada eller dödsfall.

Den här etiketten sitter på kopplingsdosan vid serviceåtkomstsskyddet i fläktboxen.

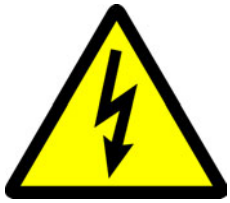


Bild 63: Etikett om högspänning

FARA! Kopplingsdosan vid serviceåtkomstsskyddet kan endast tas bort av en behörig servicetekniker. Ta *inte* bort skydd med den här etiketten eftersom det skyddar områden med högspänning som kan orsaka allvarlig elektrisk chock, vilket kan leda till allvarliga skador eller dödsfall.

Etikett om varning för varma ytor

Den här etiketten är placerad på värmeväxlarens cirkulationspump i fläktboxen.



Bild 64: Etikett om varning för varma ytor

Etikett om varning att vidröra delar

Den här etiketten år placerad bakom frontpanelen, mitt på framkantsratten.

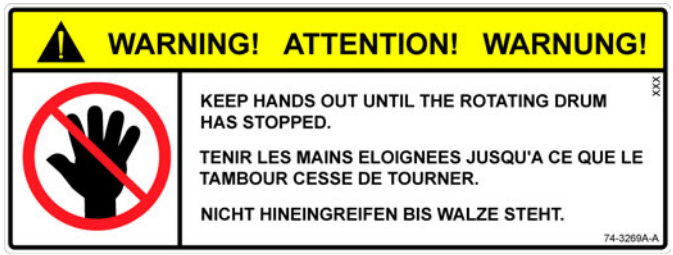


Bild 65: Etikett om varning att hålla fingrar borta

Översättning av ovanstående etikett:

Varning! Håll händerna borta tills trumman slutat rotera.

Etikett om varning av rörliga delar

Den här etiketten är placerad på båda sidorna av utladdningsbordet.



Bild 66: Etikett om varning av rörliga delar

Översättning av ovanstående etikett:

Viktigt! Varning av rörliga delar.

Etikett om varning för rörliga delar när låsningen misslyckats

Den här etiketten är placerad bakom frontpanelen, på båda ändarna av framkantsratten.



Bild 67: Etikett om varning för rörliga delar när låsningen misslyckats

Översättning av ovanstående etikett:

Viktigt! Se upp för rörliga delar när låsningen misslyckas.

Etikett om solenoidlås

Den här etiketten är placerad bredvid varje vred på frontpanelen.

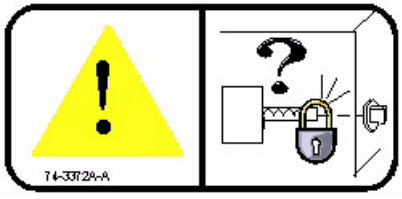


Bild 68: Etikett om solenoidlås

Etikett om byte av säkring

Den här etiketten är placerad på insidan av strömboxpanelen, på den nedre vänstra sidan under serviceråtkomstpanelen.

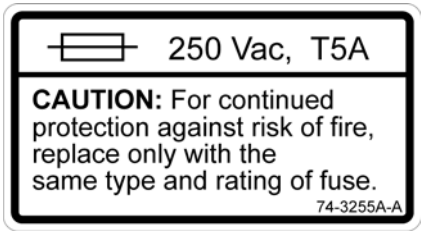


Bild 69: Etikett om byte av säkring

Översättning av ovanstående etikett:

Viktigt! För att upprätthålla skyddet mot risken för eldsvåda ska säkringen endast ersättas med en annan säkring av samma typ och klassificering.

Etikett om maximal PSI/BAR

Den här etiketten är placerad intill insuget för komprimerad luft.

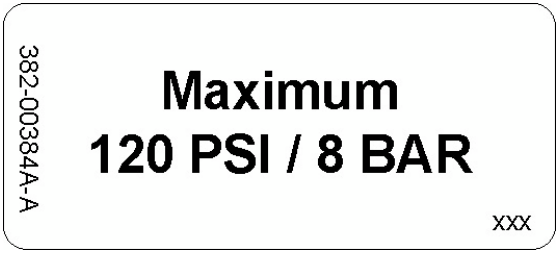


Bild 70: Etikett om maximal PSI/BAR

Översättning av ovanstående etikett:

Maximalt 120 PSI / 8 BAR

Etikett om starkt magnetfält

Den här etiketten finns på byglarna som en påminnelse om att hålla magnetdata – disketter, kort med magnetremsor, klockor osv – borta från de kraftigt magnetiska byglarna. När du hanterar magnetbyglarna får du inte placera polerna nära varandra. Håll inte händer och fingrar mellan de båda magnetpolerna.

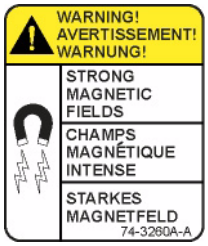


Bild 71: Etikett om starkt magnetfält

Översättning av ovanstående etikett:

Varning! Starka magnetfält



VIKTIGT! En operatör med pacemaker måste se till att magnetbyglarna inte kommer närmare än 7 cm från pacemakern. Om du känner oro ska du kontakta din läkare och/eller tillverkaren av pacemakern.

C

Överensstämmelse med regler

Myndighetsgodkänd modellbeteckning....112
Elektrisk och mekanisksäkerhet....112
Lasersäkerhet....113
Överensstämmelse med EMI/EMC....114
Buller....114

Myndighetsgodkänd modellbeteckning

TSM är en myndighetsgodkänd modellbeteckning för Trendsetter NEWS. Det myndighetsgodkända modellbeteckningsnamnet visas på ID-etiketten (på sid. 94 finns ett exempel) och alla myndighetsgodkända dokument.

Elektrisk och mekanisksäkerhet

Trendsetter NEWS har utformats, testats och utvärderats i enlighet med följande elektriska och mekaniska säkerhetsstandarder:

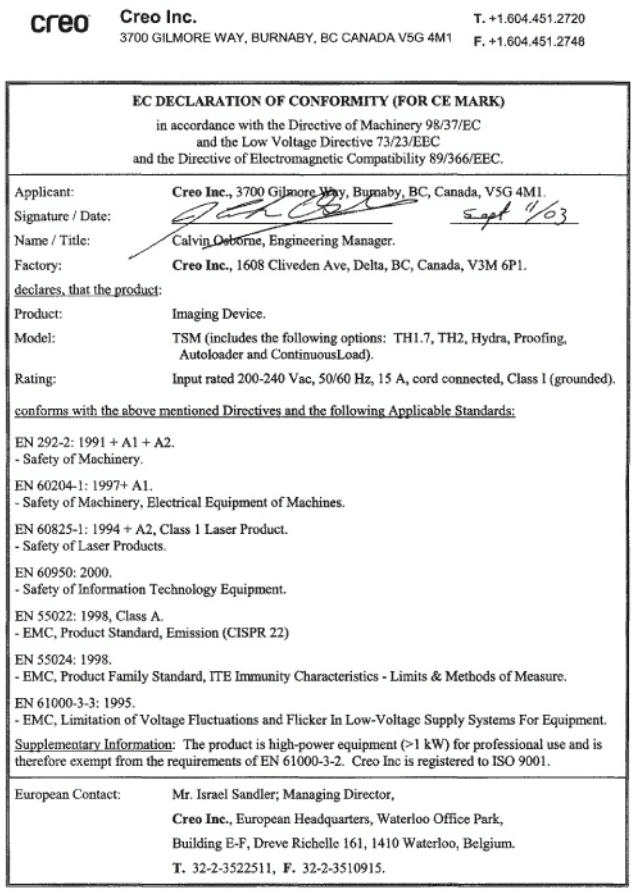
- CSA 60950 *Safety of Information Technology Equipment*
- UL 60950 *Safety of Information Technology Equipment*
- EN 60950, *Safety of Information Technology Equipment*
- EN 60204-1, *Safety of Machinery*

CSA-etiketten på utenheten visar att den uppfyller standarderna i CSA 60950 och UL 60950. CE-etiketten på utenheten visar att den uppfyller villkoren i följande direktiv:

- Lågspänningsdirektivet (LVD) 73/23/EEC
- Maskindirektivet 98/37/EC
- EMC-direktivet 89/366/EEC

Exempel på dessa etiketter finns på sid. 96.

EU-försäkran om överensstämmelse



creo **Creo Inc.**
3700 GILMORE WAY, BURNABY, BC CANADA V5G 4M1
T. +1.604.451.2720
F. +1.604.451.2748

EC DECLARATION OF CONFORMITY (FOR CE MARK)

in accordance with the Directive of Machinery 98/37/EC
and the Low Voltage Directive 73/23/EEC
and the Directive of Electromagnetic Compatibility 89/366/EEC.

Applicant:	**Creo Inc.**, 3700 Gilmore Way, Burnaby, BC, Canada, V5G 4M1.
Signature / Date:	Sept 11/03
Name / Title:	Calvin Osborne, Engineering Manager.
Factory:	**Creo Inc.**, 1608 Cliveden Ave, Delta, BC, Canada, V3M 6P1.
declares, that the product:	
Product:	Imaging Device.
Model:	TSM (includes the following options: TH1.7, TH2, Hydra, Proofing, Autoloader and ContinuousLoad).
Rating:	Input rated 200-240 Vac, 50/60 Hz, 15 A, cord connected, Class I (grounded).

conforms with the above mentioned Directives and the following Applicable Standards:

EN 292-2: 1991 + A1 + A2.
- Safety of Machinery.

EN 60204-1: 1997+ A1.
- Safety of Machinery, Electrical Equipment of Machines.

EN 60825-1: 1994 + A2, Class 1 Laser Product.
- Safety of Laser Products.

EN 60950: 2000.
- Safety of Information Technology Equipment.

EN 55022: 1998, Class A.
- EMC, Product Standard, Emission (CISPR 22)

EN 55024: 1998.
- EMC, Product Family Standard, ITE Immunity Characteristics - Limits & Methods of Measure.

EN 61000-3-3: 1995.
- EMC, Limitation of Voltage Fluctuations and Flicker In Low-Voltage Supply Systems For Equipment.

Supplementary Information: The product is high-power equipment (>1 kW) for professional use and is therefore exempt from the requirements of EN 61000-3-2. Creo Inc is registered to ISO 9001.

European Contact: Mr. Israel Sandler; Managing Director,
Creo Inc., European Headquarters, Waterloo Office Park,
Building E-F, Dreve Richelle 161, 1410 Waterloo, Belgium.
T. 32-2-3522511, **F.** 32-2-3510915.

Bild 72: EU-försäkran om överensstämmelse

Lasersäkerhet

Trendsetter NEWS har utformats, testats och utvärderats i enlighet med följande lasersäkerhetsstandarder:

- U.S. Federal Regulations 21 CFR 1040.10, i enlighet med stadgarna i Center for Devices and Radiological Health (CDRH) utställda av U.S. Food and Drug Administration
- EN 60825-1, *Safety of Laser Products*

Etiketten Laserprodukt enligt klass 1 på utenheten visar att dessa standarder efterlevs. Ett exempel på etiketten finns på sid. 95.



VARNING! Användning av andra kontroller och/eller justeringar eller tillvägagångssätt än de som beskrivs i denna handbok kan leda till hälsovådlig strålningsexponering.

Överensstämmelse med EMI/EMC

Trendsetter NEWS har testats och befunnits uppfylla gränsvärdena för en digital enhet enligt klass A, i enlighet med avsnitt 15 i FCC-reglerna. Dessa gränsvärden har tagits fram för att ge ett rimligt skydd mot skadliga störningar när utenheten används i en kommersiell miljö.

Utrustningen genererar, använder och utsänder radiofrekvenser och, om den inte installeras i enlighet med anvisningarna i denna handbok, den kan orsaka störningar i radiokommunikationerna. Om utenheten används i bostadsområden är det troligt att den kommer att orsaka störningar. Du måste själv bekosta åtgärder för att eliminera dessa störningar.

Etiketten för FCC-certifiering på utenheten visar att dessa gränsvärden uppfylls. Ett exempel på etiketten finns på sid. 97.

Trendsetter NEWS har utformats, testats och utvärderats i enlighet med EMC-direktivet 89/366/EEC. Den uppfyller villkoren i följande EMC-standarder:

- EN 55022, Class A
- EN 55024
- EN 61000-3-3

Buller

Trendsetter NEWS har utformats, testats och utvärderats i enlighet med maximala bullergränsvärden tillåtna i en kontorsmiljö, 70 dB(A). Ljudet från Trendsetter NEWS kommer inte att överstiga 69 dB(A) en meter från enheten i en öppen miljö.

Ordlista

avbild	En elektronisk bitmapp som skapas på ett utskriftsmedium. Utenheten tar emot avbildningen från terminalen och skapar exponerade, oframkallade medier.
avstängningsvillkor	Ett villkor som hindrar utenheten från att fortsätta den aktuella operationen.
exponeringshuvud	Med hjälp av infraröd terminsk energi ”bränner” huvudet och överför tryck till IR-känsliga medier. Det kallas också *tryckhuvud*.
felmeddelande	När ett driftsfel uppstår visas ett felmeddelande i Print Console och systemet stängs av. Du måste åtgärda felet innan du kan fortsätta använda utrustningen på vanligt sätt.
fil	En elektronisk textbeskrivning i PostScript-format av ett eller flera tryckunderlag. För närvarande finns inget stöd i Print Console för filer som innehåller flera `showpage`-operatorer för PostScript.
laddningsbana	Det vinklade glasstycket på utenheten. En filmplåt matas manuellt in i utenheten via laddningsbanan.
mediejusteringsetikett	Tejpmärken som används för att kunna placera mediet korrekt.
medietyp	Avser en viss typ av plåt eller film. Medietyper ställs in av en servicetekniker från Crep när utenheten installeras.
medium	Det fysiska material – plåt eller film – som trycket skapas på.
partikelfilter	Innehåller ett poröst material som fångar upp partikeldammet som avges vid tryckning.
PDF	PDF-formatet (Portable Document Format) har utvecklats av Adobe® Systems Incorporated och är ett tillförlitligt filformat för lagring av streckbildsrastrering, bilder och text (inklusive alla nödvändiga teckensnitt) för sidor.
plåt	Ett medium i metall som en avbildning exponeras på. I Trendsetter NEWS exponerar en plåt per avbildning. Se även *medium*.
plåtprocessor	Utrustning som kan används i Trendsetter NEWS för att framkalla plåtar. Kallas även för en framkallare.

PostScript	Ett sidbeskrivningsspråk utvecklat av Adobe Systems Inc. Språket används för att beskriva typelement och visuella element så att de kan skrivas ut på enheter med PostScript-avkodare.
PostScript-fil	En fil som skrivits i ett sidbeskrivningsspråk som skapats i ett program.
Print Console	Enhetskontrollprogram som skickar filer från RIP-program (Raster Image Processing), som exempelvis Prinergy, till en Trendsetter-enhet för tryckning. Operatören kan använda Print Console-köer för att bearbeta och granska jobben. Om de skapar digital halvtonsavtryck kan operatören också använda Print Console för att anpassa färgnamnen i filerna med namnen på färgade digitala halvtonsavtrycksmedier.
produktionskapacitet	Den effektivitet med vilken bilder tolkas och produceras.
program för terminalen	Se *Print Console*.
programfil	En fil för ett jobb som skapas i ett DTP-program som exempelvis QuarkXPress®.
registrering	Justeringen av olika plåtar för att producera en tryckt avbildning.
RIP	(Raster Image Processor.) Skapar bitmappbilder från PostScript-filer som sedan skickas till utenheten för tryckning.
sidinställning	En program på terminalen som består av ett antal sidspecifikationer inklusive upplösning och orientering.
skicka	Den process som innebär att filen skickas till kön för att sedan tryckas.
terminal	En snabb dator med operativsystemet Windows och programmet Print Console. Den är ansluten till ett lokalt nätverk för att ta emot PostScript-filer.
trumma	Den del i utenheten som medierna monteras på för att tryckas med lasern.
tryckhuvud	Se *exponeringshuvud*.
UDRC	Se *UDRC-enhet (Universal Debris Removal Cabinet)*.
UDRC-enhet (Universal Debris Removal Cabinet)	UDRC-enheten är den viktigaste komponenten när det gäller dammfiltrering. Den består av filterbehållare, plasthölje, filter, fläkt och elektriska kontroller.

UPS	(Uninterruptible Power Supply) En enhet som används för att tillfälligt strömförsörja terminalen vid ett strömavbrott.
utenhet	En plåtsättare, provsättare eller filmsättare som är en del av ett trycksystem från Creo.
åtgärdsnummer	Felnumret som identifierar meddelanden på terminalen, vanligtvis felmeddelanden.

Register

Nummer

0,01-mikronsfilter, 52
5-mikronsfilter, 52

A

användning
  automatisk, 23
  manuell inmatning, 27
automatisk användning
  konfigurera efter manuell inmatning, 32
  mediestorlekar som stöds, 20
  statuslampor, 14
  tillvägagångssätt, 23
automatsäkring, återställa, 87
avstängningsvillkor
  alternativ, 64
  om, 63
  stänga av funktioner, 62
  återställa från, 65

B

bakkantsbyglar
  parkeringsläge, 81
  sätta tillbaka, 83, 84
bakre panel, 41
bearbetning
  medium, 20
bildkvalitetsproblem, 86
bockning och stansning av plåt, 33
brytare
  nödstopp, 7
  ström, 7, 22
buller, 114
byta
  dammborttagningsfilter, 59
  luftfilter, 48
  luftinsugningsfilter, 57

C

Cancel (Avbryt), knapp, 64
CE-etikett, 96, 112
CSA-etikett, 96, 112
C-Tick-etikett, 97

D

dammborttagning, 59

E

Eject (Mata ut), knapp, 64
eldsvåda, 5
elsäkerhet, 112
etikett om byte av säkring, 108
etikett om CDRH-certifiering, 95
etikett om ej förslutna paneler – fara, 101
etikett om högspänning, 105
etikett om laserprodukt enligt klass 1, 95, 114
Etikett om läckage av starkström, 103
etikett om skyddsdörr – fara, 102
Etikett om solenoidlås, 107
Etikett om Starkt magnetfält, 81
etikett om varning att vidröra delar, 106
Etikett om varning av rörliga delar, 106
Etikett om varning för rörliga delar när låsningen misslyckats, 107
etikett om varning för rörliga delar/varning för laserstrålning/radioaktiv strålning/laserprodukt enligt klass 4, 100
etikett om varning för varma ytor, 105
etikett om åsidosättande av låsmekanism, 104
Etikett om öppning vid exponeringshuvud, 99
etiketter
  byte av säkring, 108
  CDRH-certifiering, 95
  CE, 96, 112
  CSA, 96, 112
  C-Tick, 97
  etikett om ej förslutna paneler – fara, 101
  etikett om skyddsdörr – fara, 102
  etikett om varning för rörliga delar/varning för laserstrålning/radioaktiv strålning/laserprodukt enligt klass 4, 100
  FCC-certifiering, 97
  högspänning, 105
  identifiering, 94, 112
  laserprodukt enligt klass 1, 95, 114
  läckage av starkström, 103
  solenoidlås, 107
  Starkt magnetfält, 81
  varning att hålla fingrar borta, 106
  varning av rörliga delar, 106
  varning för rörliga delar när låsningen misslyckats, 107
  varning för varma ytor, 105
  åsidosättande av låsmekanism, 104
  öppning vid exponeringshuvud, 99
etiketter om lasersäkerhet, 98
EU-försäkran om överensstämmelse, 113

F

fackdörr *Se* plåtfacksdörr
fara, 2
fastnat medium, ta bort, 81
FCC
  FCC-certifieringsetikett, 97, 114
  regler, 114
fel som kan åtgärdas av operatör, 62
felmeddelanden
  lista över, 67
  om, 63
filter
  dammborttagningsfilter, byta ut, 59
  luftfilter
    0,01-mikron, 52
    5-mikron, 52
    byta, 48

inspektera, 51
livslängd, 49
luftinsugningsfilter
byta, 57
inspektera, 57
filter för komprimerad luft *Se* filter
fläckar, ta bort, 39
fläktboxpanel
om, 41
stänga, 44
öppna, 43
framkantsbyglar, 82, 84
framkantsratt, 106
frontpanel
om, 41
stänga, 43
vred, 41
öppna, 41
Fönstret Messages (Meddelanden) i Print Console, 62
Försäkran om överensstämmelse. *Se* EU-försäkran om överensstämmelse

H

History (Historik), fönster, fel- och varningsmeddelanden, 62

I

identifieringsetikett, 94, 112
inspektera
luftfilter, 51
luftinsugningsfilter, 57

K

kantavkänningsremsa, rengöra, 46
komma åt utenhetens insida, 40
komponent
system, 10
utenhet, 11

L

ladda plåtar
för automatisk användning, 23
manuell inmatning, 27
laddningsbana
beskrivning, 12
medieregistrering, 33
rengöra, 39
statuslampor, 14
lasersäkerhet, 6, 113
Leave On (Lämna På), knapp, 64
lista över delar, 90
ljudsignal
ladda media, 15
meddelande om att ladda plåten för manuell inmatning, 29
säkerhetsfunktion för utladdningsbordet, 8, 16
luftfilter. *Se* filter
luftinsugningsfilter. *Se* filter
lufttrycket försvinner, 87
låsmekanism, 6, 38

M

manuell inmatning
statuslampor, 14
tillvägagångssätt, 27
återställa för automatisk användning, 32
manuell inmatningsdörr
använda, 27
om, 12
plats, 11
meddelanden, 63
Media Removed (Medium borttaget), knapp, 64
mediejusteringsetikett, 12, 25, 31, 33
medium
bearbetning, 20
fastnat på trumman, 81
ladda automatiskt, 23
ladda manuellt, 27
registrering, 33
stöd finns, 19
ta bort manuellt, 32
mekanisk säkerhet, 112
miljöregler, 114
myndighetsgodkänd modell, 112

N

nödstoppsbrytare, 7
om, 7
säkerhet, 7
återställa, 80

O

operatörspanel, 13

P

paneler
bakre panel, 41
fläktboxpanel, 41, 43
frontpanel, 41
strömboxpanel, 41, 44
överpanel, 41
plåtfacksdörr
automatisk laddning, 24
manuell inmatning, 27
om, 12
plats, 11
rengöra, 39
plåtrulle, rengöra, 47
Print Console
Fönstret Messages (Meddelanden), 62
History (Historik), fönster, 62
konfigurera manuell in matning, 27
meddelande för medieladdning, 24, 29
skicka filer, 23, 26, 29
starta och stänga, 22
program för terminalen. *Se* Print Console

R

registreringsstift, 31, 33
Release (Frigör), knapp, 64
rengöra
kantavkänningsremsa, 46
laddningsbana, 39
plåtrulle, 47
rekommendationer, 39
utenhetens insida, 45
utenhetens utsida, 38

reservdelar, 90
Resume (Återuppta), knapp, 64

S

schema, underhåll, 36
serienummer
  filter kåpa/skydd, 90
  luftinsugningsfilter, 90
starta utenheten, 22
Startknapp, 13
statuslampor på
  laddningsbanan, 11, 14
strömavbrott, återställa från, 86
strömboxpanel
  om, 41
  stänga, 45
  öppna, 44
strömbrytare, 7, 22
stänga av utenheten, 22, 23
säkerhet
  allmän information, 2
  el, 112
  laser, 6, 113
  mekanisk, 8, 112
  säkerhetsfunktioner, 6
  säkerhetsinformation
    nödstoppsbrytare, 7
  vid användning, 3
  vid installation, 3
  vid underhåll, 3, 38
säkerhetspanel, 8
sätta tillbaka
  fläktboxpanel, 44
  strömboxpanel, 45
sätta tillbaka bakkantsbyglar, 83

T

ta bort
  fastnat medium, 81
  fläckar, 39
  fläktboxpanel, 43
  strömboxpanel, 44
termiska plåtar, medier som stöds, 19
Trendsetter, systembeskrivning, 10
trumplacering, 47
TSM, 112

U

underhåll
  byta ut 0,01-mikronsfilter, 52
  byta ut 5-mikronsfilter, 52
  dammborttagningsfilter, 59
  fläckborttagning, 39
  kantavkänningsremsa, 46
  laddningsbana, 39
  luftinsugningsfilter, 57
  plåtrulle, 47
  rengöringsrekommendationer, 39
  schema, 36
  utenhetens insida, 45
  utenhetens utsida, 38
underhållstillbehör, 18
uppvärmningstid, 22
utenhet
  fel, 62
  komma åt insidan, 40
  rengöra utvändigt, 38
  starta, 22
  stänga av, 23
  underhåll, 36
  uppvärmningstid, 22
  återställa, 80
utenhetens insida, rengöra, 45
utenhetens status, 13
utladdningsbord
  beskrivning, 16
  säkerhetsfunktioner, 8

V

varning, 2
varning, ljudsignal, 8
viktigt, 2
vred, frontpanel, 42

Å

återställa
  Nödstoppsbrytare, 80
  utenhet, 80
  utlöst automatsäkring, 87
åtkomstpaneler. *Se* paneler

Ö

öppna
  fläktboxpanel, 43
  frontpanel, 41
  strömboxpanel, 44
  överpanel, 41
överensstämmelse med
  EMI/EMC, 114
överensstämmelse med regler
  buller, 114
  elsäkerhet, 112
  EMI/EMC, 114
  lasersäkerhet, 113
  mekanisk säkerhet, 112
överensstämmelse. *Se*
  Överensstämmelse med regler
överpanel
  om, 41
  stänga, 43
  öppna, 41
överspänningsskydd, återställa, 22

www.creo.com | creo™