Referencia visual rápida

Español

Trendsetter® NEWS

653-00978A-ES-A

732-00040A-ES-RevA interna
Febrero de 2005

Copyright © 2005 Creo Inc. Reservados todos los derechos.

www.creo.com

Indicadores luminosos de funcionamiento y su significado

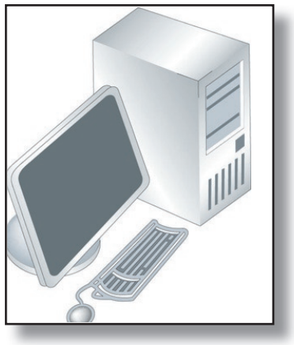


Indicadores luminosos de la interfaz del operador: indicador luminoso de error, indicador luminoso de exposición e indicador luminoso de carga.

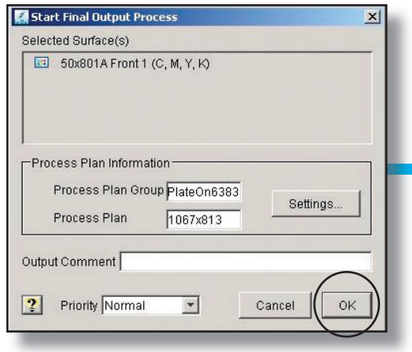
	Indicador luminoso de error	Indicador luminoso de exposición	Indicador luminoso de carga	Indicadores luminosos de estado	Solución
Modo automático	Off (Desconectado)	Luz verde intermitente	Off (Desconectado)	Verde encendido de manera continua	Espere, el dispositivo está exponiendo la plancha.
	Amarillo intermitente	Off (Desconectado)	Off (Desconectado)	Amarillo intermitente	Se ha producido un error y se ha interrumpido el trabajo.

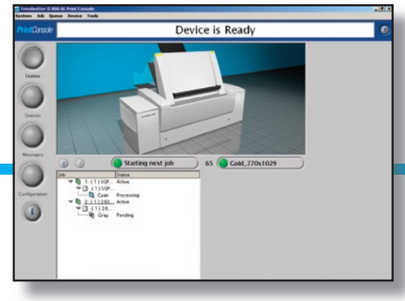
	Indicador luminoso de error	Indicador luminoso de exposición	Indicador luminoso de carga	Indicadores luminosos de estado	Solución
Modo de carga manual	Off (Desconectado)	Off (Desconectado)	Luz verde intermitente	Azul encendido de manera continua	Cargue una plancha
	Off (Desconectado)	Off (Desconectado)	Verde encendido de manera continua	Verde encendido de manera continua	Espere, el dispositivo está cargando una plancha.
	Off (Desconectado)	Luz verde intermitente	Off (Desconectado)	Verde encendido de manera continua	Espere, el dispositivo está exponiendo una plancha.
	Off (Desconectado)	Off (Desconectado)	Verde encendido de manera continua	Luz verde intermitente	Espere, el dispositivo está descargando la plancha.
	Off (Desconectado)	Off (Desconectado)	Luz verde intermitente	Azul intermitente	La plancha se realiza mediante exposición. Retire la plancha de la puerta de carga manual.
	Amarillo intermitente	OFF (Desactivado)	Off (Desconectado)	Amarillo intermitente	Se ha producido un error y se ha interrumpido el trabajo.

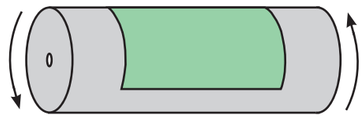
Prinergy



1 En Prinergy, haga clic en **Aceptar** para enviar el archivo.

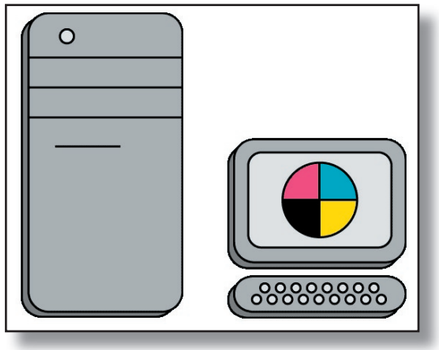




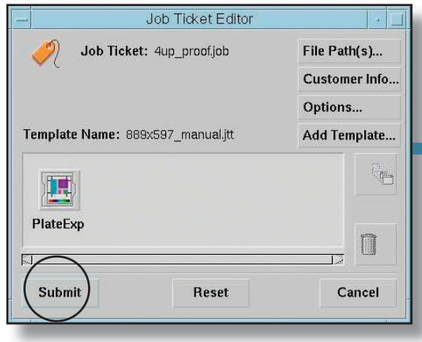


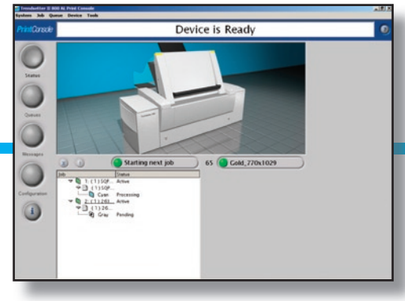
El dispositivo de salida recibe el trabajo en Print Console.

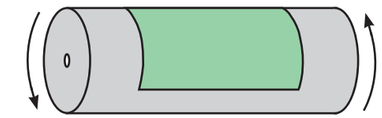
Brisque



1 En Brisque, haga clic en **Submit** (Enviar) para enviar el archivo.

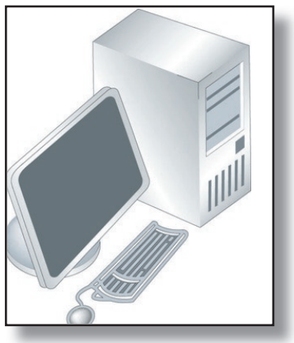




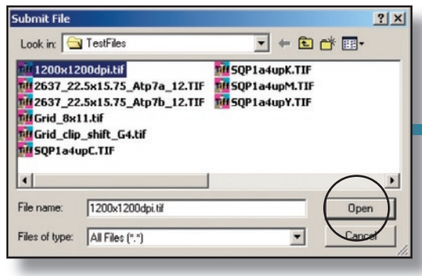


El dispositivo de salida recibe el trabajo en Print Console.

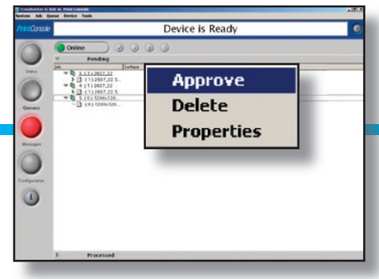
Flujo de trabajo TIFF

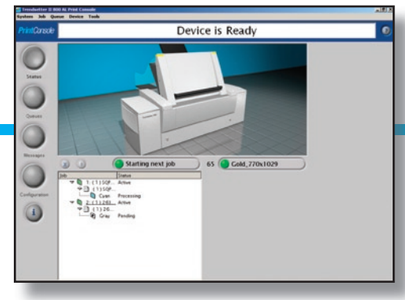


1 En Print Console, haga clic en **Open** (Abrir) para enviar el archivo.



2 Haga clic con el botón derecho del ratón en el trabajo y seleccione **Approve** (Aprobar).





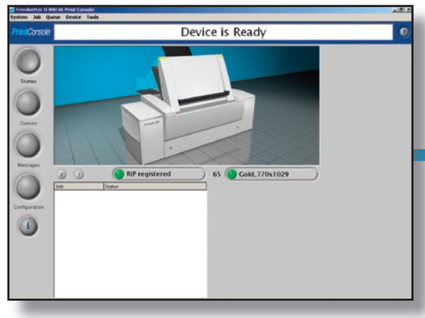


El dispositivo de salida recibe el trabajo.

Exposición de planchas en modo automático

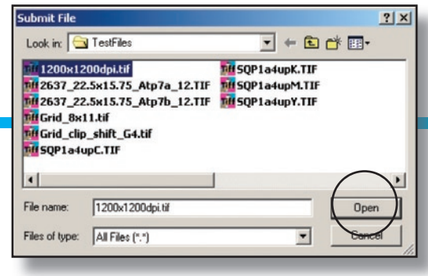
ADVERTENCIA: utilice guantes protectores al manipular las planchas.*

1 Asegúrese de que el dispositivo está preparado.

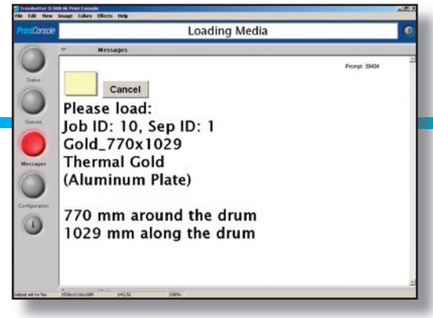


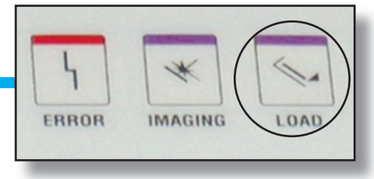
2 En Print Console:

a. Haga clic en **Open** (Abrir) para enviar el archivo.



b. Asegúrese de que la plancha correcta está disponible para cargarla.





El indicador de carga emite una luz verde.

3 Abra la puerta de acceso al compartimiento.



4 Retire todas las hojas protectoras.



5 Coloque la pila de planchas en la mesa de carga.



6 Alinee las planchas con la etiqueta de alineación del material.



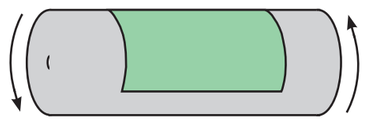
Doble página (panorámico)



Página sencilla (tabloide)

7 Cierre la puerta del compartimiento.





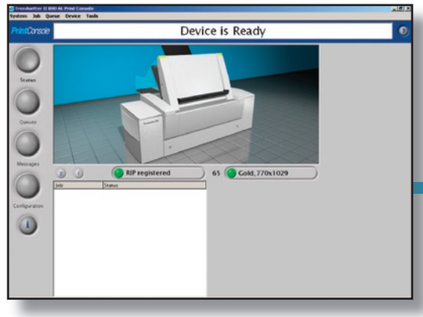
Exposición de planchas

* Consulte el *Manual del operario* para obtener más detalles.

Exposición de una plancha en modo de carga manual

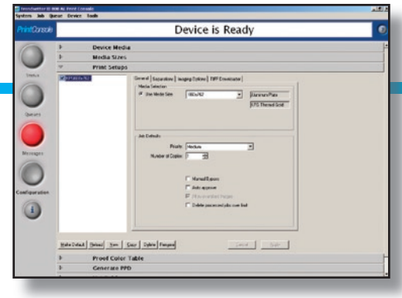
ADVERTENCIA: utilice guantes protectores al manipular las planchas.*

1 Asegúrese de que el dispositivo está preparado.



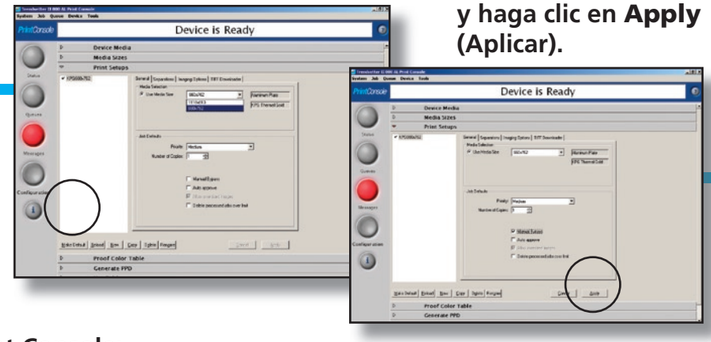
2 En Print Console:

a. Haga clic en **Configuration** (Configuración) y, a continuación, en **Print Setups** (Configuración de impresión).



b. Seleccione el tamaño de la plancha y haga clic en **Make Default** (Establecer como predeterminado).

c. Seleccione la casilla de verificación **Manual Bypass** (Carga manual) y haga clic en **Apply** (Aplicar).



3 Abra la puerta de acceso al compartimiento.



4 Abra la puerta de carga manual.



5 Tire hacia usted de los mecanismos de liberación.



6 Cierre la puerta del compartimiento y la de carga manual.

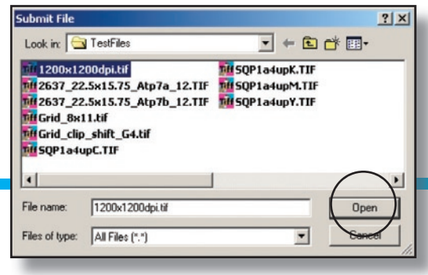


Deje abierta la puerta de carga manual para el material de pequeño tamaño.

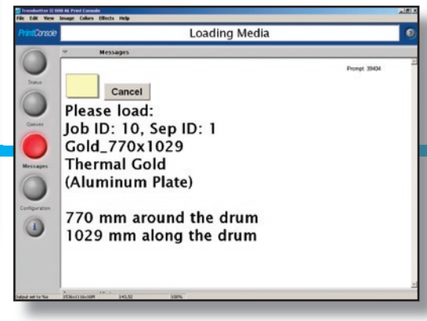


7 En Print Console:

a. Haga clic en **Open** (Abrir) para enviar el archivo.



b. Asegúrese de que la plancha correcta está disponible para cargarla.



8 Retire la hoja protectora.



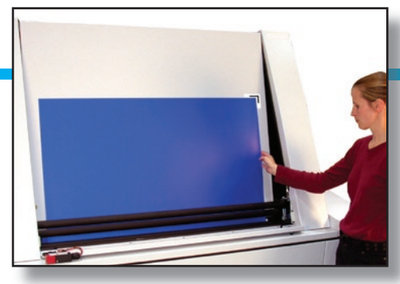
9 Coloque la plancha contra la puerta del compartimiento.



10 Baje la plancha hasta las agujas de registro.

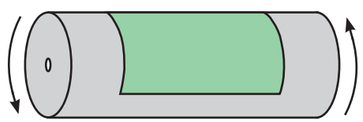


11 Alinee la plancha con la etiqueta de alineación del material.



12 Pulse el botón **Start** (Inicio).





Exposición de planchas

Repita los pasos del 1 al 12 para exponer otra plancha.

* Consulte el *Manual del operario* para obtener más detalles.

Operaciones		
Encendido el dispositivo de salida	3	Es preciso llevar a cabo estas operaciones para algunos de los siguientes procedimientos de mantenimiento.
Apagado del dispositivo de salida	4	
Reinicio del dispositivo de salida	9	

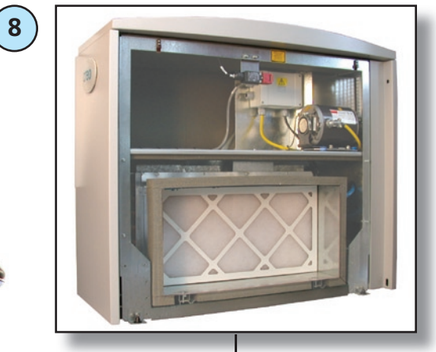
Mantenimiento		Tareas	Frecuencia	Fecha de finalización del trabajo
Superficies exteriores		Limpieza	Semanal	
Mesa de carga	1	Limpieza		
Puerta del compartimiento	2	Limpieza		
Rodillo de planchas *	11	Limpieza	Mensual	
Bandas de detección de bordes *	10	Limpieza	Cada tres meses	
Filtros del suministro de aire comprimido:			Semestralmente o cuando sea necesario	
Filtro de 5 micras*	5	Reemplazar		
Filtro de 0,01 micras *	6	Reemplazar		
Filtro de entrada de aire *	8	Reemplazar		
Filtro del cajón de eliminación de residuos universal (UDRC)**	7	Reemplazar	Según sea necesario	N/C

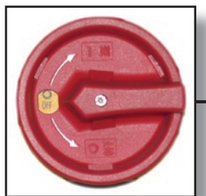
* Los procedimientos relacionados con estos elementos se incluyen en esta guía de consulta rápida visual.
** Equipamiento opcional: depende del material.

Nota: este documento no tiene como objeto sustituir el Manual del operario de Trendsetter NEWS. Consulte el manual del operario para obtener más información.
El software puede tener una apariencia diferente en función de la versión de Print Console.







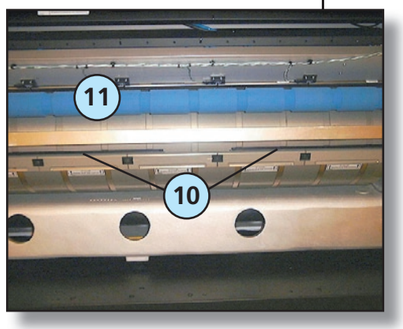


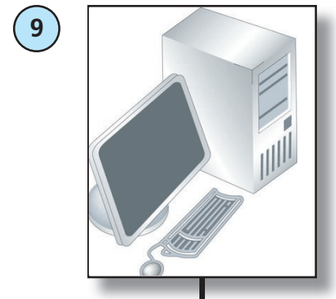
APAGADO

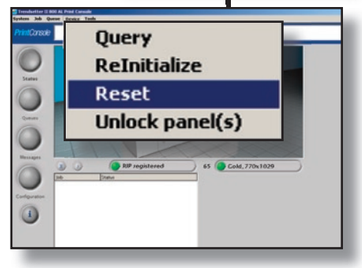


ENCENDIDO

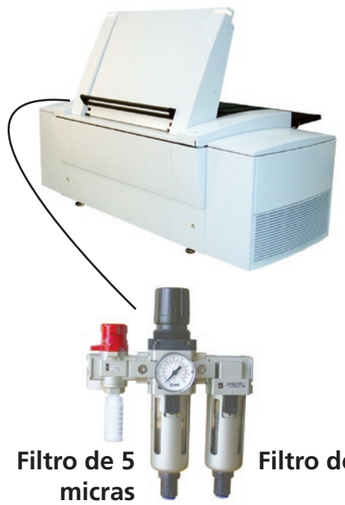








ADVERTENCIA: retire la presión de aire del dispositivo antes de sustituir el filtro de aire.*



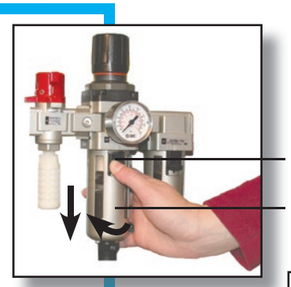
Filtro de 5 micras

Filtro de 0,01 micras

Kit de filtros del suministro de aire
Número de referencia 332-00003

Sustitución del filtro de 5 micras

2 Desatornille la cazoleta tirando de la lengüeta hacia abajo y girándola a la izquierda.



3 Retire el filtro antiguo e instale uno nuevo.



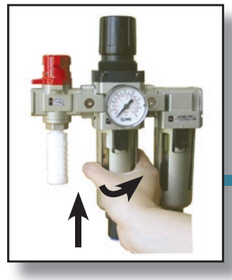
Filtro de 5 micras



4 Limpie el interior de la cazoleta.

5 Sustituya la junta tórica. en caso necesario.

6 Vuelva a introducir la cazoleta tirando de ella hacia arriba y girándola a la derecha hasta que haga clic.



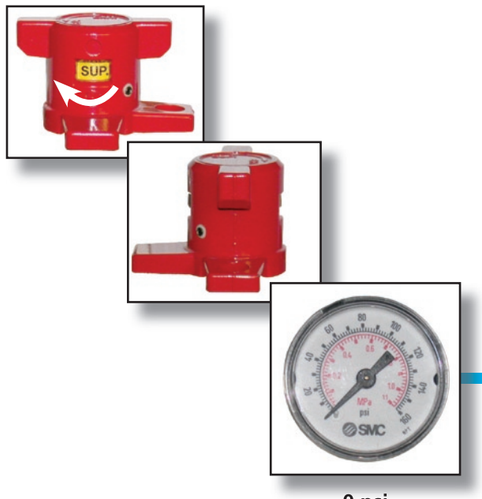
7 Abra el suministro de aire comprimido.



90 psi

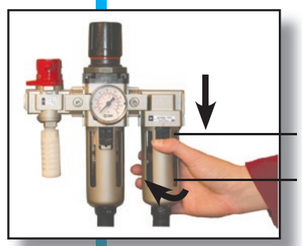
Sustitución del filtro de 0,01 micras

1 Cierre el suministro de aire comprimido.



0 psi

2 Desatornille la cazoleta tirando de la lengüeta hacia abajo y girándola a la izquierda.



3 Retire el filtro antiguo e instale uno nuevo.



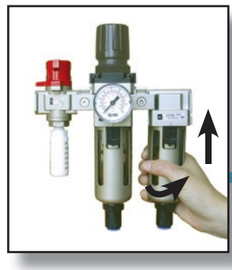


Filtro de 0,01 micras

4 Limpie el interior de la cazoleta.

5 Sustituya la junta tórica. en caso necesario.

6 Vuelva a introducir la cazoleta tirando de ella hacia arriba y girándola a la derecha hasta que haga clic.



 * Consulte el *Manual del operario* para obtener más detalles.

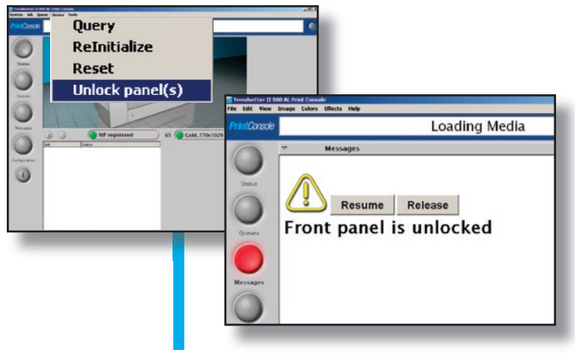
ADVERTENCIA: existe riesgo de descarga eléctrica si se permite que el liquido fluya libremente en el dispositivo de salida.*

ADVERTENCIA: tenga cuidado de no golpearse la cabeza con el panel elevado.*

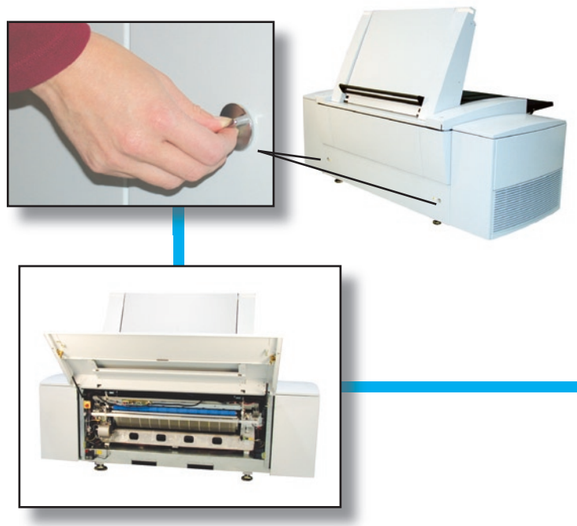
Para abrir el panel frontal:

1

a. En el software de Print Console, desbloquee los paneles frontales.



b. Gire los dos cierres y levante el panel frontal.



Limpieza de la banda de detección de bordes

2

Gire el tambor de forma que las dos bandas de detección de bordes queden expuesta.



Bandas de detección de bordes

3

Humedezca un paño con isopropanol y frote la banda una sola vez y en una sola dirección.



Limpieza del rodillo de planchas

2

Coloque el rodillo de planchas azul.



3

Humedezca un paño con agua y páselo por el rodillo de planchas.



4

Para cerrar el panel frontal:

a. Tire del panel frontal hacia abajo.



b. Gire los cierres bloqueados.



* Consulte el *Manual del operario* para obtener más detalles.

Sustitución del filtro de entrada de aire



Panel de la caja del ventilador

Filtros de entrada de aire
Número de referencia 55-0700

1 Retirada del panel de la caja del ventilador:

a. Empuje las esquinas superiores del panel de la caja del ventilador hasta que los dos cierres hagan clic.



b. Tire hacia arriba y hacia afuera del panel de la caja del ventilador.



2 Retire el antiguo filtro de entrada de aire del interior del panel de la caja del ventilador.



3 Limpie la estructura del filtro de entrada de aire.



4 Instale el nuevo filtro de entrada de aire.





La flecha de flujo de aire señala hacia el interior.

5 Colocación del panel de la caja del ventilador:

a. Levante el panel de la caja del ventilador y bájela hasta las patillas de fijación.



Patilla de fijación

b. Empuje las esquinas superiores del panel de la caja del ventilador hasta que los dos cierres hagan clic.



ADVERTENCIA: utilice guantes protectores al manipular las planchas.*

ADVERTENCIA: si lleva marcapasos, asegúrese de mantener una distancia superior a 7 cm (2,75 pulgadas) entre los dispositivos de sujeción magnéticos y el marcapasos.*

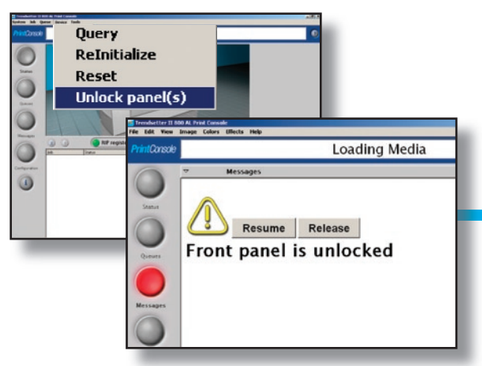


1 El dispositivo ha interrumpido su funcionamiento.



2 Para abrir el panel frontal:

a. En el software de Print Console, desbloquee los paneles frontales.



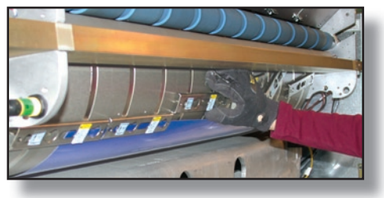
b. Gire los dos cierres y levante el panel frontal.



3 Gire el tambor de forma que queden expuestos los dispositivos de sujeción del borde de salida.



4 Desplace los dispositivos de sujeción del borde de salida hasta sacarlos de la plancha.



5 Doble las esquinas de la plancha.



6 Presione los dispositivos de sujeción del borde entrada para liberar la plancha.



7 Limpie cualquier resto de residuos.

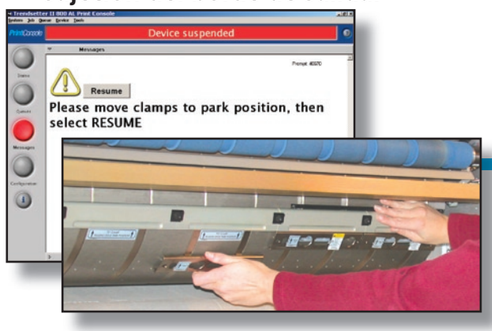


8 En Print Console, haga clic en **Resume** (Reanudar).



9 Coloque en su sitio los dispositivos de sujeción del borde de salida:

a. Alinee los dispositivos de sujeción del borde de salida.



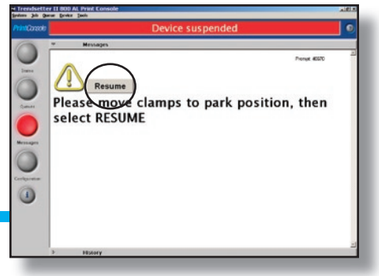
b. Deslice los dispositivos de sujeción del borde de salida hasta su posición.



10 Tire del panel frontal y gire los cierres bloqueados.



11 En Print Console, haga clic en **Resume** (Reanudar).



* Consulte el *Manual del operario* para obtener más detalles.