快速图示参考
简体中文

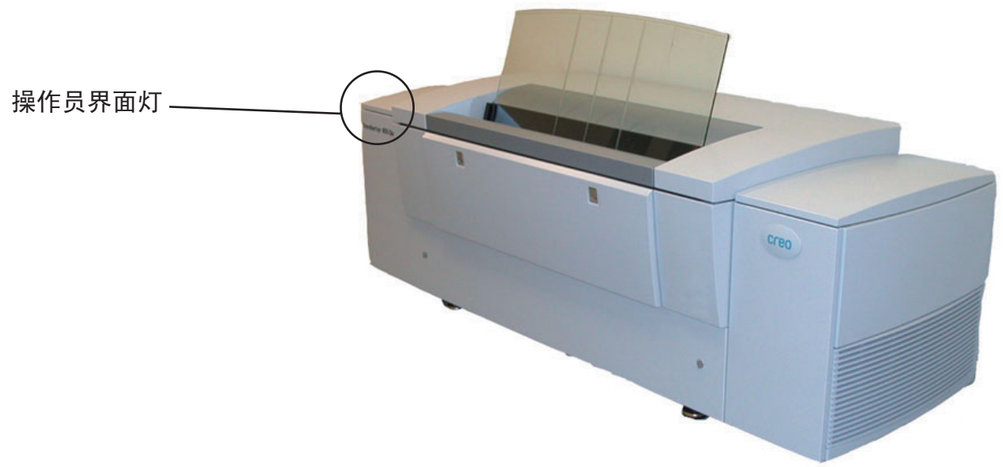
全胜报业 SA

653-00979A-ZH-A

内部 732-00041A-ZH 修订版 A
2005 年 2 月

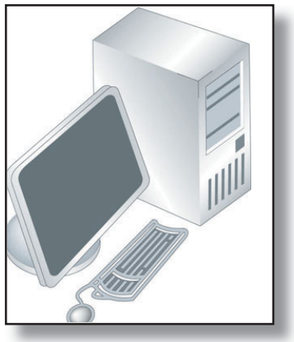
版权所有 © 2005 克里奥公司。保留所有权利。

www.creo.com

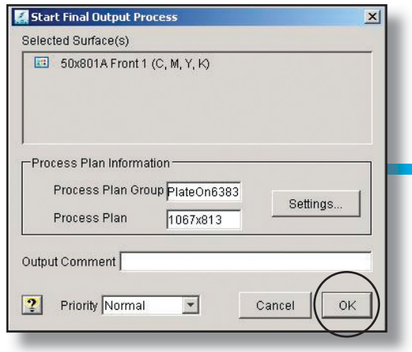


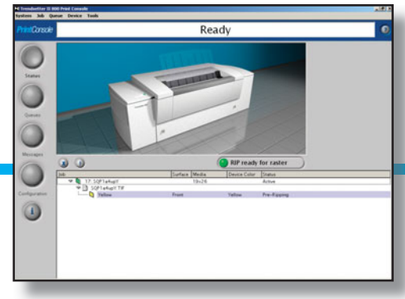
操作员界面灯		操作员操作
成像灯	闪烁绿光	等待 - 设备正在对印版执行成像操作。
装载灯	闪烁绿光	半自动模式 — 装入一个或两个印版以成像。 或者 半自动模式 - 设备正在卸下印版，请等待。
错误灯	闪烁黄光	发生错误，作业已挂起。

印能捷

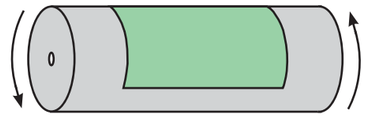


1 在 **Prinergy** 中，单击 **OK** 可提交文件。

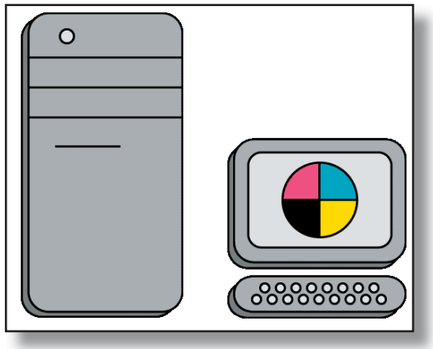




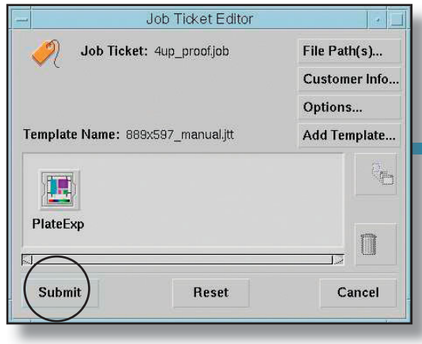
输出设备将在 **Print Console** 中接收作业。

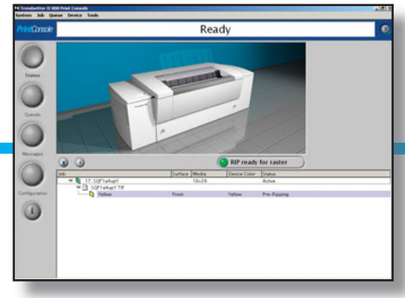


必胜

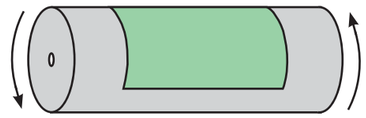


1 在 **Brisque** 中，单击 **Submit** 可提交文件。

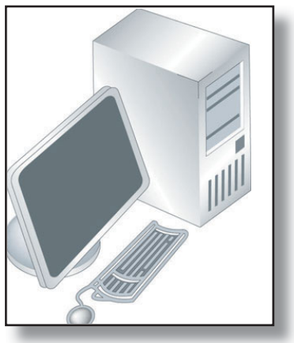




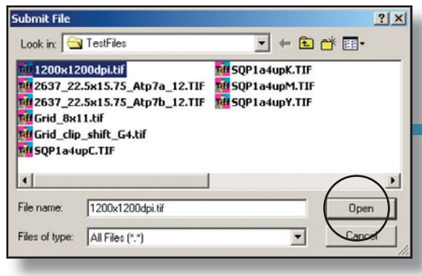
输出设备将在 **Print Console** 中接收作业。



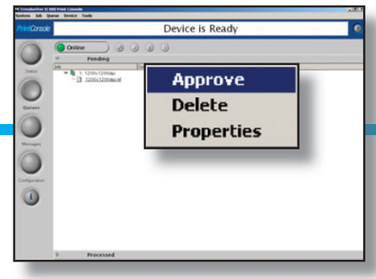
TIFF 工作流程

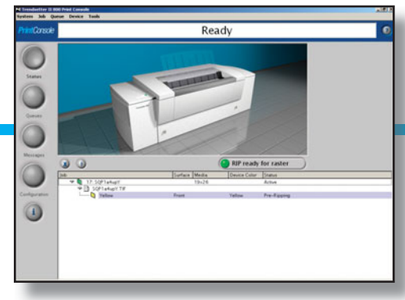


1 在 **Print Console** 中，单击 **Open** 可提交文件。



2 右键单击作业，然后选择 **Approve**。



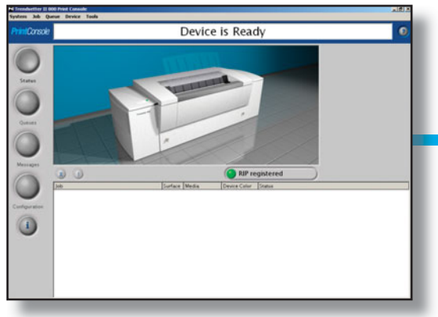


输出设备将接收作业。

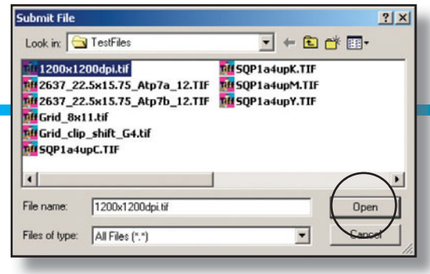


警告： 处理印版时，
请戴上防护手套。*

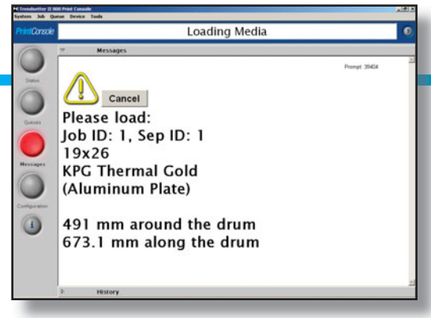
1 确保设备已就绪。

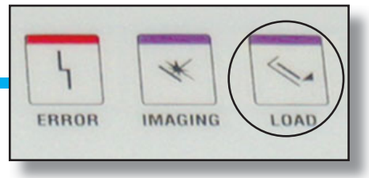


2 在 **Print Console** 中：
a. 单击 **Open** 提交作业。



b. 请确保装入正确的版材。





装载灯变绿。

3 取出所有衬纸。



4 将版材放在装载板上。



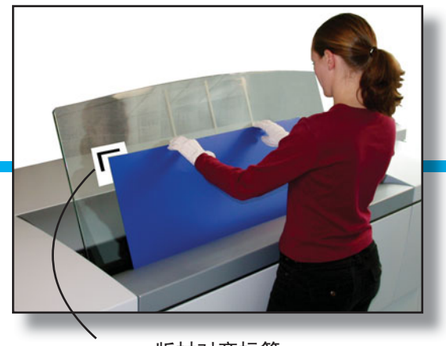
双幅宽
（全景）

单幅宽
（单面）

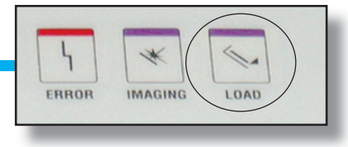
5 缓慢地放低版材，直至触及
定位销。



6 在装载板上对齐版材。



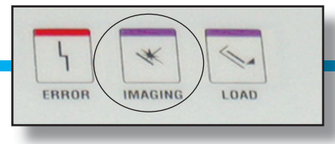
版材对齐标签



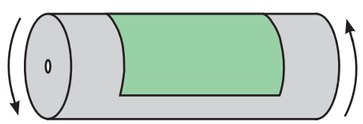
装载灯闪烁绿光。

7 按下启动按钮。

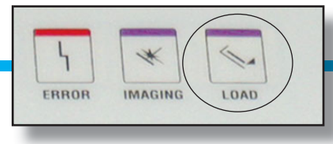




成像灯闪烁绿光。



印版成像



装载灯变为固体绿。

8 卸下版材。



* 请参考《操作员指南》以全面获取详细信息。

操作				
打开输出设备	2	这些操作对于下面列出的某些维护过程是必需的。		
关闭输出设备	3			
重置输出设备	8			
维护		**要执行的操作**	**频率**	**工作完成日期**
外部表面		清洁	每周	
装载板	1	清洁		
印版辊 *	9	清洁	每月一次	
边缘检测条 *	10	清洁	每三个月一次	
供压缩空气过滤器：			6 个月，或根据需要安排	
5 微米过滤器*	4	替换		
0.01 微米过滤器 *	5	替换		
进口空气过滤器 *	7	替换		
Universal Debris Removal Cabinet（**UDRC**）过滤器**	6	替换	根据需要安排	不适用

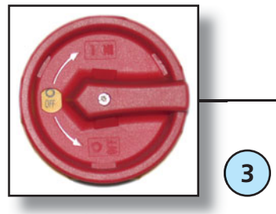
* 有关这些项目的步骤可在本快速图示参考指南中找到。
** 可选装置 — 取决于版材。

注意：本文档不能替代《全胜报业 ***SA*** 操作员指南》。请参考该操作员指南以了解详细过程。
根据使用的 **Print Console** 版本，软件的显示可能不同。

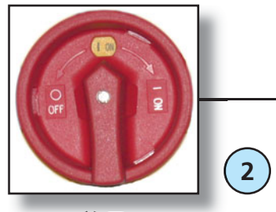




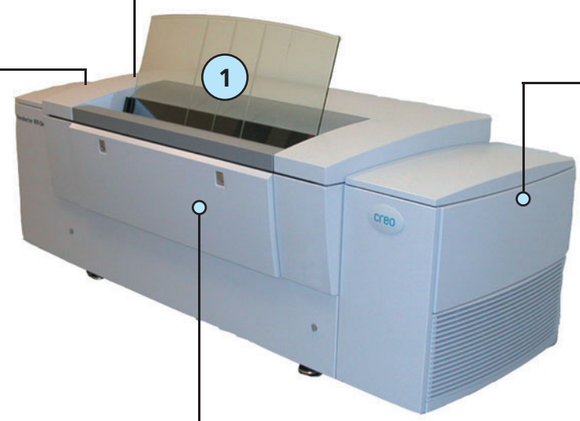


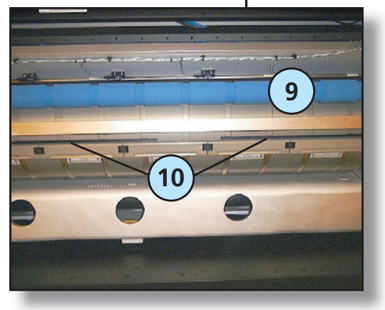


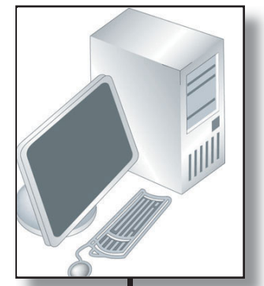
关闭

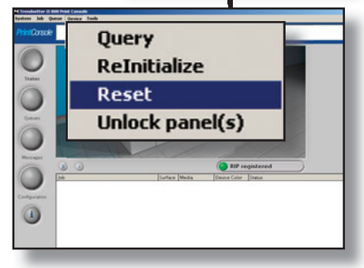


关于

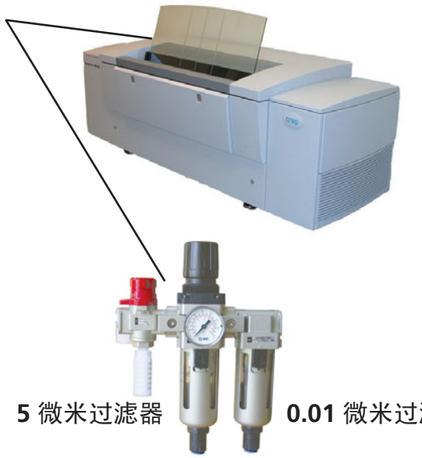








警告： 更换空气过滤器之前，从设备除去空气压力。*



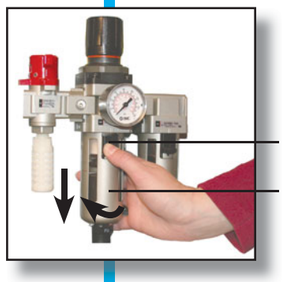
5 微米过滤器　　0.01 微米过滤器

供气过滤器工具包
部件号 **332-00003**

替换 5 微米过滤器

通过拉下凸片并向左旋转滤杯来旋出滤杯。

2



3 取出旧过滤器并安装一个新的。



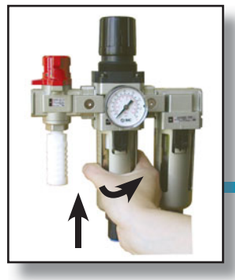


5 微米过滤器

4 清洁滤杯内部。

5 如果需要，请更换 **O** 环。

6 将滤杯向上推并向右旋转滤杯直到滤杯发出滴答声，从而重新连接滤杯。



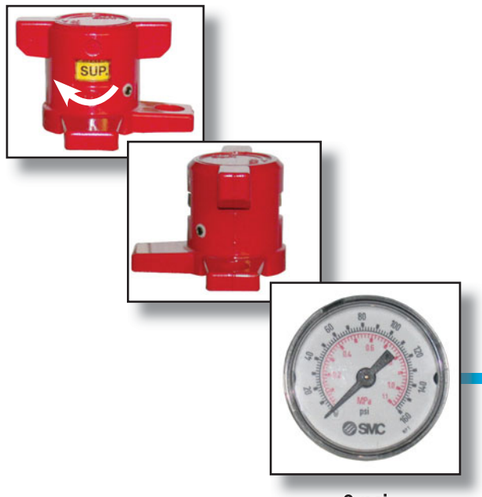
7 打开压缩空气。



90 psi

替换 0.01 微米过滤器

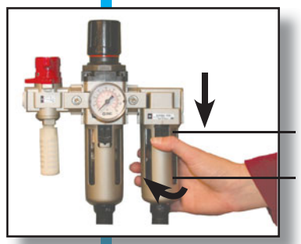
1 关闭压缩空气。



0 psi

通过拉下凸片并向左旋转滤杯来旋出滤杯。

2



3 取出旧过滤器并安装一个新的。



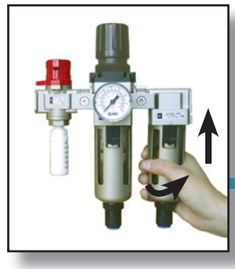


0.01 微米过滤器

4 清洁滤杯内部。

5 如果需要，请更换 **O** 环。

6 将滤杯向上推并向右旋转滤杯直到滤杯发出滴答声，从而重新连接滤杯。



* 请参考《操作员指南》以全面获取详细信息。

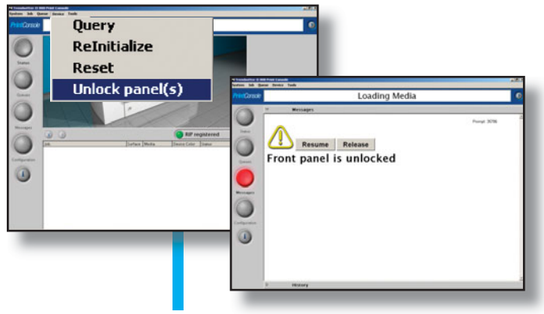
警告：如果允许液体流入输出设备，则会有触电的危险。*

警告：注意不要让头碰到升起来的面板。*

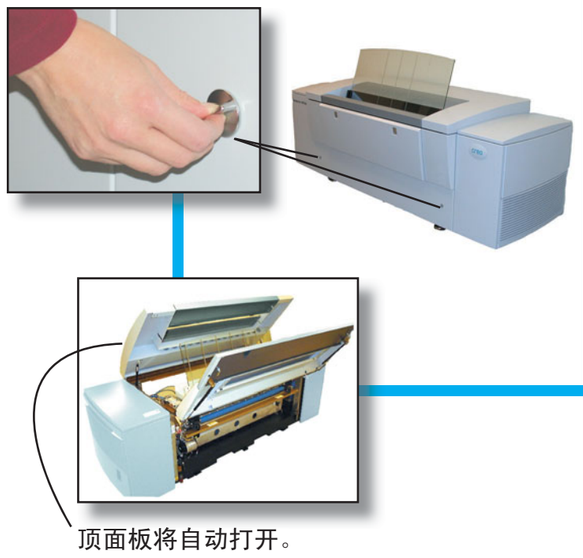
要打开前面板：

1

a. 在 **Print Console** 软件中，解除前面板锁定。

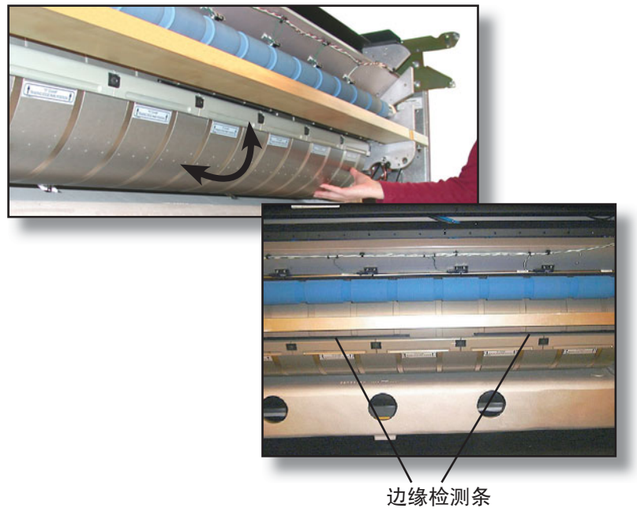


b. 旋转两个弹簧锁并提起前面板。



清洁边缘检测条

2 旋转成像鼓以露出两个边缘检测条。



3 用沾过异丙醇的布顺着一个方向擦拭每个检测条一次。



要关闭面板：

a. 向下拉动前面板并转动锁住的弹簧锁。

4



b. 向下拉动顶面板，然后推动两个角以锁住内部弹簧锁。

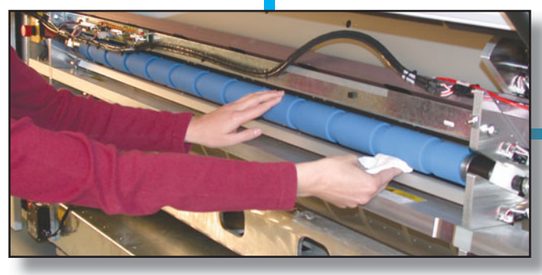


清洁印版辊

2 寻找蓝色印版辊。



3 用湿布擦拭印版辊。



 * 请参考《操作员指南》以全面获取详细信息。



风扇箱面板

进口空气过滤器
部件号 **55-0700**

1 取出风扇箱面板：

a. 推入风扇箱面板的上角直至听到两个弹簧锁咬合的卡嗒声。



b. 将风扇箱面板提起并提出。



2 从风扇箱面板内取出旧的进口空气过滤器。



3 清洁进口空气过滤器框架。



4 安装新的进口空气过滤器。



气流箭头指向内部。

5 放回风扇箱面板：

a. 提起风扇箱面板并将它放低至定位销上。



b. 推入风扇箱面板的上角直至听到两个弹簧锁咬合的卡嗒声。



取出松脱的印版

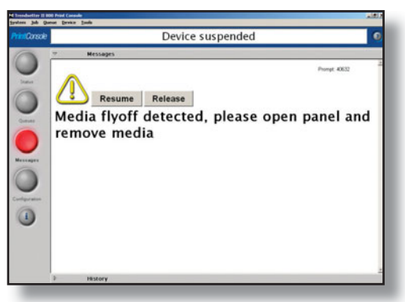
全胜报业 SA

警告： 处理印版时，请戴上防护手套。*

警告： 如果您植入了心脏起搏器，请确保该磁性压块与起搏器保持 **7 cm**（**2.75** 英寸）以上的距离。*

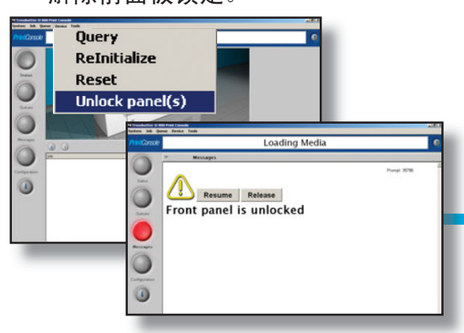


1 设备暂停操作。

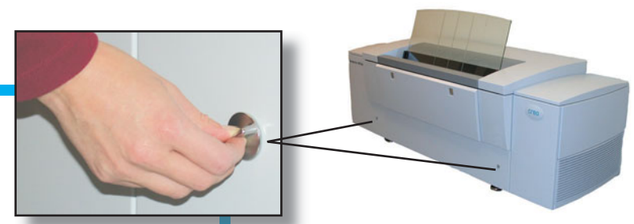


2 打开前面板。

a. 在 **Print Console** 软件中，解除前面板锁定。



b. 旋转两个弹簧锁并提起前面板。

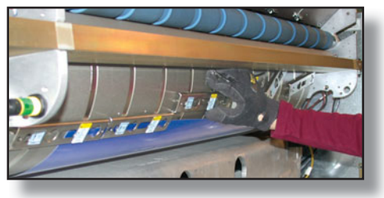


顶面板将自动打开。

3 旋转成像鼓以露出后缘压片。



4 将后缘压片从印版中滑出。



5 向上折叠印版角。



6 按下前缘压片以释放印版。



7 清除剩下的碎屑。

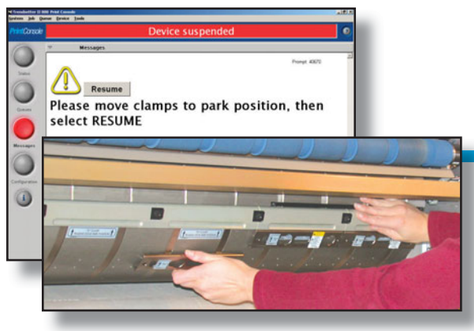


8 在 **Print Console** 中，单击 **Resume**。



9 重新放置后缘压片：

a. 对齐后缘压片。

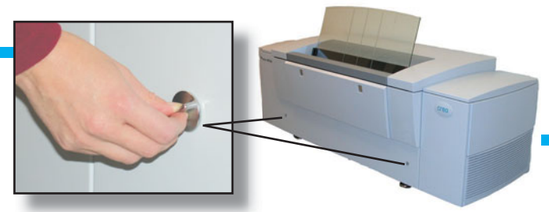


b. 将后缘压片滑入到位。



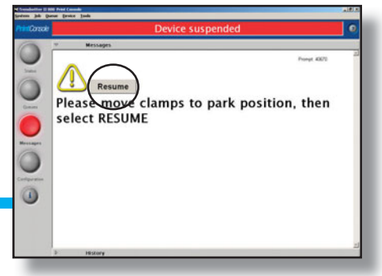
10 关闭面板：

a. 向下拉动前面板并旋转锁住的弹簧锁。



b. 向下拉动顶面板，然后推动两个角以锁住内部弹簧锁。

11 在 **Print Console** 中，单击 **Resume**。



* 请参考《操作员指南》以全面获取详细信息。