Handboek voor de operator

Nederlands

Trendsetter 400/800 (TSM-versie)

653-00119A-NL-A

www.creo.com

Trendsetter 400/800

Handboek voor de operator

creo™

Copyright

Copyright © 2002 Creo Inc. Alle rechten voorbehouden.

Het is zonder de uitdrukkelijke schriftelijke toestemming van Creo niet toegestaan om dit document geheel dan wel gedeeltelijk te kopiëren, te verspreiden, te publiceren, te wijzigen of in een ander geheel op te nemen. Wanneer dit document met toestemming wordt gekopieerd, verspreid, gepubliceerd, gewijzigd of in een ander geheel wordt opgenomen, is het niet toegestaan wijzigingen aan te brengen in de informatie over de auteurs, de handelsmerken of het copyright, of om deze informatie te verwijderen.

Het is zonder de uitdrukkelijke schriftelijke toestemming van Creo Inc. niet toegestaan enig deel van dit document te verveelvoudigen, op te slaan in een terugzoeksysteem, te publiceren, te gebruiken voor commerciële exploitatie of te verzenden, in welke vorm en op welke wijze dan ook, hetzij op elektronische of mechanische wijze, door het maken van fotokopieën of opnamen, of anderszins.

Dit document wordt ook verspreid in de indeling PDF (Portable Document Format) van Adobe Systems Incorporated. Het is toegestaan het document op basis van het PDF-bestand te verveelvoudigen voor intern gebruik. Kopieën die zijn gemaakt op basis van het PDF-bestand moeten in hun geheel worden verveelvoudigd.

Handelsmerken

Creo, het Creo-logo en de namen van producten en diensten van Creo die in dit document worden genoemd zijn handelsmerken van Creo Inc.

Adobe, Acrobat en het Acrobat-logo zijn gedeponeerde handelsmerken van Adobe Systems Incorporated en zijn gedeponeerd bij het Amerikaanse Patents and Trademark Office en zijn mogelijk ook in andere landen gedeponeerd.

Apple, AppleTalk, AppleShare, EtherTalk, LocalTalk, Macintosh en LaserWriter zijn handelsmerken van Apple Computer Inc.

Microsoft, Microsoft Windows NT, Microsoft Windows 2000 en Windows zijn handelsmerken of geregistreerde handelsmerken van Microsoft Corp.

Xerox is een geregistreerd handelsmerk van Xerox Corp.

Andere merk- of productnamen zijn de handelsmerken of gedeponeerde handelsmerken van hun respectieve houders.

Naleving van FCC-voorschriften

De in dit document genoemde Creo-apparatuur voldoet aan de vereisten die uiteen worden gezet in deel 15 van de FCC-voorschriften voor computerapparatuur van klasse A. Het gebruik van de Creo-apparatuur in een woongebied kan onaanvaardbare interferentie voor de ontvangst van radio- en televisiesignalen veroorzaken. De gebruiker van de apparatuur is in dat geval verplicht om alle stappen te ondernemen die nodig zijn om de interferentie op te heffen.

Beperking van aansprakelijkheid

Het product, de software of de diensten worden als zodanig verstrekt. Behoudens als specifiek in uw overeenkomst mocht worden vermeld, wijst Creo Inc. uitdrukkelijk alle expliciete dan wel impliciete garanties van welke aard dan ook af, daaronder begrepen doch niet beperkt tot eventuele stilzwijgende garanties van verhandelbaarheid en geschiktheid voor een bepaald doel en garanties dat het product, de software en de diensten geen inbreukmakend karakter hebben.

U begrijpt en stemt ermee in dat Creo niet aansprakelijk is voor eventuele directe, indirecte, incidentele of speciale schade, gevolgschade of morele schade, daaronder begrepen doch niet beperkt tot schadevergoeding wegens winstderving, verlies van goodwill, verlies van gebruik of gegevens of andere immateriële schade (zelfs

indien Creo op de hoogte is gesteld van de mogelijkheid van dergelijke schade), voortvloeiend uit: (i) het gebruik van of het niet kunnen gebruiken van het product of de software; (ii) de kosten van de verkrijging van vervangende goederen en diensten voortvloeiend uit aangekochte producten, goederen, gegevens, software, informatie of diensten; (iii) toegang tot of wijziging van uw producten, software of gegevens door onbevoegden; (iv) verklaringen of gedragingen van derden; (v) enige andere kwesties die verband houden met het product, de software of de diensten.

De tekst en tekeningen in dit document zijn uitsluitend bedoeld als toelichting en ter referentie. De specificaties waarop zij zijn gebaseerd kunnen worden gewijzigd. Creo Inc. heeft te allen tijde het recht om zonder voorafgaand bericht wijzigingen in dit document aan te brengen. Creo Inc. stelt zich, zowel voor zich als namens haar dochterondernemingen, niet aansprakelijk voor technische of redactionele fouten of omissies in dit document, en is niet aansprakelijk voor incidentele schade, gevolgschade, indirecte of speciale schade, daaronder begrepen doch niet beperkt tot verlies van gebruik, verlies of wijziging van gegevens, vertragingen, of verlies van winst of besparingen voortvloeiende uit het gebruik van dit document.

Octrooien

Dit product valt onder een of meer van de volgende Amerikaanse octrooien:

RE37,376	5,283,140	5,517,359	5,699,740	5,969,872	6,134,393	6,283,589
4,456,924	5,291,273	5,519,852	5,708,736	5,973,801	6,136,509	6,295,076
4,500,919	5,323,248	5,526,143	5,713,287	5,986,819	6,137,580	6,299,572
4,558,302	5,325,217	5,532,728	5,742,743	5,995,475	6,147,789	6,318,266
4,743,091	5,339,176	5,561,691	5,764,374	5,996,499	6,158,345	6,340,817
4,992,864	5,343,059	5,568,595	5,764,381	5,998,067	6,159,659	6,352,816
5,049,901	5,355,446	5,576,754	5,771,794	6,003,442	6,164,637	6,353,216
5,079,721	5,359,451	5,579,115	5,785,309	6,014,471	6,180,325	6,366,339
5,081,617	5,359,458	5,592,309	5,802,034	6,016,752	6,181,362	6,371,026
5,103,407	5,367,360	5,594,556	5,813,346	6,031,932	6,181,439	6,377,739
5,111,308	5,384,648	5,600,448	5,818,498	6,043,865	6,186,068	6,387,597
5,113,249	5,384,899	5,608,822	5,854,883	6,060,208	6,189,452	6,396,422
5,122,871	5,412,491	5,615,282	5,861,904	6,063,528	6,191,882	6,396,618
5,124,547	5,412,737	5,625,766	5,861,992	6,063,546	6,204,874	6,407,849
5,132,723	5,420,702	5,636,330	5,875,288	6,072,518	6,208,369	6,414,755
5,150,225	5,420,722	5,649,220	5,894,342	6,090,529	6,214,276	6,422,801
5,153,769	5,459,505	5,650,076	5,900,981	6,096,461	6,217,965	6,435,091
5,155,782	5,473,733	5,652,804	5,934,196	6,098,544	6,252,522	
5,157,516	5,481,379	5,680,129	5,942,137	6,107,011	6,260,482	
5,208,818	5,488,906	5,691,823	5,946,426	6,112,663	6,266,080	
5,208,888	5,497,252	5,691,828	5,947,028	6,115,056	6,266,134	
5,247,174	5,508,828	5,696,393	5,958,647	6,121,996	6,267,054	
5,249,067	5,509,561	5,699,174	5,966,504	6,130,702	6,268,948	

Creo Inc.
3700 Gilmore Way
Burnaby, B.C., Canada
V5G 4M1
Tel.: 1-604-451-2700
Fax: 1-604-437-9891

http://www.creo.com

653-00119A-NL-A

Herzien augustus 2003

Inhoudsopgave

Voor wie is dit handboek bedoeld x
Conventies die in dit handboek worden gebruikt x
Lettertypen x
Symbolen xi
PDF-document xi
Meer informatie xi

1 Veiligheid 1

Belangrijke informatie over veilige bediening 2
Veiligheidsinformatie 2
Installatie 3
Onderhoud 3
Beveiligingen 4
Noodstopknop 5

2 Overzicht van het systeem 7

Trendsetter 400/800 systeem 8
Systeemonderdelen 8
Uitvoerapparaat 9
Trendsetter 400/800 onderdelen 10
Omgevingsvereisten 12
Verbruiksgoederen 13
Ondersteunde media 14
Meerdere plaatformaten 14
Ondersteunde mediaformaten 14
Oriëntatie van de platen 15
Media-afmetingen 16
Media ontwikkelen 16

3 Bediening 17

De Trendsetter starten 18
De Trendsetter uitschakelen 19
Media laden 20
Verwijderen van belichte media 24
Mediaregistratie 24
Platen buigen en perforeren 25

4 Onderhoud 27

Onderhoudschema 28
Veiligheidsvoorschriften 30

De buitenzijde schoonmaken ... 30
Aanbevelingen bij het schoonmaken ... 31
Vlekken verwijderen ... 31
De laadsteun schoonmaken ... 31
Toegang tot de binnenzijde van het uitvoerapparaat ... 32
Het voor- en bovenpaneel openen en sluiten ... 33
Het ventilatorkastpaneel verwijderen en terugplaatsen ... 36
Het stroomkastpaneel verwijderen en terugplaatsen ... 38
De binnenzijde van het uitvoerapparaat schoonmaken ... 39
De randdetectiestrook schoonmaken ... 39
De plaatrol schoonmaken ... 41
Luchttoevoerfilters vervangen ... 42
Persluchtfilters ... 42
Inlaatluchtfilter ... 51
Het universele filter in de afvalbakkast vervangen ... 53

5 Problemen oplossen 55

Storingen die de operator kan verhelpen ... 56
Waarschuwingen ... 56
Foutmeldingen ... 57
Foutmeldingen en aanbevolen maatregelen ... 60
De noodstopknop terugzetten ... 74
Het uitvoerapparaat opnieuw instellen ... 74
Een vastzittende plaat uit het uitvoerapparaat verwijderen ... 75
De afloopkantklemmen weer op hun plaats zetten ... 78
Problemen met de beeldkwaliteit ... 80
Stroomonderbrekingen ... 80
Stroomonderbreker geactiveerd ... 80
Drukverlies in het uitvoerapparaat ... 81

A Onderdeelnummers 83

Onderdelenlijst ... 84

B Etiketten en labels 85

Overzicht ... 86
Identificatie- en certificatielabels ... 87
Identificatielabel ... 88
Class 1-laserproductlabel ... 89
CDRH-certificatielabel ... 89
CE-label ... 90
CSA-label ... 90
FCC-certificatielabel ... 90
C-Tick-label ... 91
Laserveiligheidslabels ... 92

Label lensopening 93
Waarschuwing bewegende delen/Waarschuwing lasergevaar/Straling/Class 4-laserproductlabel 93
Label Niet-vergrendeld paneel 94
Label Deurvergrendelingsgevaar 95
Algemene veiligheidslabels 96
Label Hoge lekstroom 96
Label Uitschakelen veiligheidsvergrendeling 97
Label Hoog voltage 98
Label Waarschuwing heet oppervlak 98
Label: Waarschuwing houd handen buiten bereik 99
Label: Let op bewegende delen indien vergrendeling is uitgeschakeld 99
Label Solenoïdevergrendeling 100
Label Zekering vervangen 100

C Conformiteit 101

Elektrische en mechanische veiligheid 102
EC-conformiteitsverklaring 103
Veiligheid van de laser 104
EMI/EMC-compatibiliteit 104
Geluidsemissie 105

Verklarende woordenlijst 107

Index 111

Gebruik van dit handboek

Voor wie is dit handboek bedoeld x
Conventies die in dit handboek worden gebruikt x
PDF-document xi
Meer informatie xi

Voor wie is dit handboek bedoeld

Dit handboek is bedoeld voor iedereen die een uitvoerapparaat voor de Trendsetter® 400/800 bedient of onderhoudt.

Om dit handboek te kunnen gebruiken, moet u beschikken over de volgende vaardigheden:

- U moet praktijkervaring hebben met prepress-bewerkingen.
- U moet bekend zijn met het besturingssysteem Windows®.

In dit handboek wordt uitgegaan van de volgende aannamen:

- De hardware, software en netwerkonderdelen van het Creo-systeem zijn geïnstalleerd en geconfigureerd en werken correct.
- De bestanden die via het Creo-systeem worden verwerkt, bevatten geen fouten die normaliter in de preflight-fase worden verholpen, zoals ontbrekende lettertypen en PostScript®-fouten.

Conventies die in dit handboek worden gebruikt

In dit gedeelte wordt beschreven welke lettertypen, terminologie en symbolen in dit handboek worden gebruikt.

Lettertypen

Frutiger bold wordt gebruikt om knoppen en andere items in een dialoogvenster, bestandsnamen, mappen, menunamen en menuopdrachten aan te duiden.

Minion Italic wordt gebruikt om naar andere hoofdstukken in het handboek, titels van boeken en titels van andere handboeken te verwijzen.

Frutiger wordt gebruikt voor bijschriften van afbeeldingen en tabellen.

`Letter Gothic` wordt gebruikt voor berichten op uw computerscherm en voor informatie die u moet typen.

KLEIN KAPITAAL wordt gebruikt voor een toets of toetsencombinatie op uw toetsenbord.

Symbolen



GEVAAR: Dit symbool wijst op dreigende gevaarlijke situaties die, als ze niet worden vermeden, de dood of ernstig letsel tot gevolg hebben. Dit symbool waarschuwt niet voor schade aan eigendommen, tenzij risico's op persoonlijke letsels gepaard gaan met het ongeval.



WAARSCHUWING: dit symbool wijst op potentieel gevaarlijke situaties die, als ze niet worden vermeden, de dood of ernstig letsel tot gevolg hebben. Dit symbool waarschuwt niet voor schade aan eigendommen, tenzij risico's op persoonlijke letsels gepaard gaan met het ongeval.



OPGELET: dit symbool wijst op een potentieel gevaarlijke situaties die, als ze niet worden vermeden, kunnen leiden tot gering of gematigd letsel. Dit symbool kan ook waarschuwen voor onveilige gebruiken of ongevallen die enkel tot materiële schade kunnen leiden.



Belangrijk: dit symbool geeft aan welke acties procesvertragingen kunnen veroorzaken of de functionaliteit, betrouwbaarheid of kwaliteit kunnen verminderen.



Opmerking: in een Opmerking wordt extra informatie gegeven waarmee u mogelijk rekening moet houden.

PDF-document

Dit handboek is ook beschikbaar in PDF-indeling (Portable Document Format).

U kunt het PDF-document on line bekijken en afdrukken met Adobe® Acrobat® Reader. Wanneer u het handboek afdrukt, gelieve u het handboek in zijn geheel af te drukken, inclusief de copyrightinformatie en de aansprakelijkheidsbeperkingen.

Meer informatie

Bezoek de website van Creo op www.creo.com voor documentatie, downloads, cursussen en contactpersonen voor ondersteuning en service.

1 Veiligheid

Belangrijke informatie over veilige bediening....2
Veiligheidsinformatie....2
Beveiligingen....4

Belangrijke informatie over veilige bediening



WAARSCHUWING: lees dit handboek zorgvuldig door en zorg ervoor dat u de instructies begrijpt VOORDAT u de Trendsetter 400/800 gaat gebruiken.

Tijdens het gebruik van de Trendsetter 400/800 MOETEN ALLE veiligheidsvoorschriften en aanbevolen procedures worden nageleefd. Dit handboek moet beschikbaar zijn voor iedereen die de Trendsetter 400/800 gebruikt.

Het niet lezen, begrijpen of opvolgen van de informatie in dit handboek kan letsel en/of permanente invaliditeit tot gevolg hebben.

Veiligheidsinformatie

Overal in dit handboek vindt u instructies en waarschuwingen met betrekking tot een veilige bediening van de Trendsetter 400/800. Voor een veilige bediening van het apparaat is het van belang dat de volgende instructies strikt worden nageleefd:

1. Blijf van het vergrendelsysteem van de toegangspanelen af (zie *Vergrendelsysteem* op pagina 4).
2. Gebruik uitsluitend geschikte media (zie *Ondersteunde media* op pagina 14).
3. Houd handen en vingers uit de buurt van bewegende delen wanneer het uitvoerapparaat in gebruik is (zie *Vergrendelsysteem* op pagina 4).
4. Voer uitsluitend onderhoud uit als het uitvoerapparaat is uitgeschakeld (zie *Onderhoudschema* op pagina 28).
5. Open de toegangspanelen uitsluitend indien noodzakelijk (zie *Vergrendelsysteem* op pagina 4 en *Toegang tot de binnenzijde van het uitvoerapparaat* op pagina 32).
6. Schakel de luchttoevoer uit tijdens het werken aan de luchttoevoerfilters (zie *Persluchtfilters* op pagina 42).
7. Lijn de klemlipjes goed uit (zie *De afloopkantklemmen weer op hun plaats zetten* op pagina 78).
8. Verricht geen onderhoud en breng geen wijzigingen aan mits hier uitdrukkelijk toestemming voor is verleend (zie *Onderhoud* op pagina 3).
9. Draag beschermende handschoenen voor het werken met media en de magnetische klemmen (zie *Media laden* op pagina 20).

10. Zorg ervoor dat het uitvoerapparaat niet in aanraking komt met water of andere vloeistoffen (zie *De buitenzijde schoonmaken* op pagina 30).
11. Vermijd regelmatig gebruik van schoonmaakproducten (zie *Vlekken verwijderen* op pagina 31).
12. Wees voorzichtig met contact met de magnetische klemmen als u een pacemaker hebt (zie *Een vastzittende plaat uit het uitvoerapparaat verwijderen* op pagina 75).
13. Gebruik uitsluitend vervangende filters die door Creo zijn goedgekeurd (zie *Verbruiksgoederen* op pagina 13).

Alle gevaarsaanduidingen, waarschuwingen en aanwijzingen zijn bedoeld om u te voorzien van veiligheidsvoorschriften. Het negeren van gevaarsaanduidingen, waarschuwingen en aanwijzingen kan persoonlijk letsel of beschadiging van uw apparatuur tot gevolg hebben.

Brandvoorschriften

Als het uitvoerapparaat in brand staat, zet u de aan/uit-schakelaar uit. Zie Figuur 7 op pagina 19.

Installatie

De installatie van het uitvoerapparaat en de eerste start moeten worden uitgevoerd door een erkende servicemedewerker. Zorg er voor dat aan de omgevingsvereisten wordt voldaan en dat de aansluitingsvereisten worden nageleefd als uw uitvoerapparaat wordt geïnstalleerd en ingeschakeld.

Onderhoud

U mag uitsluitend de onderhoudsprocedures uitvoeren die worden beschreven in *Hoofdstuk 4, Onderhoud.* Als u andere onderhoudsprocedures uitvoert en/of panelen of andere onderdelen van de behuizing om gelijk welke reden dan ook demonteert, kunt u letsel oplopen. Overige onderhoudswerkzaamheden en alle servicebeurten mogen uitsluitend worden uitgevoerd door een erkende servicemedewerker.



GEVAAR: ongeoorloofd demonteren van panelen, ongeoorloofde herstelwerkzaamheden of wijzigingen aan het uitvoerapparaat kunnen ernstige risico's opleveren wegens de zeer krachtige laserstraling, bewegende mechanische onderdelen en elektrocutiegevaar, en kunnen resulteren in hinder, ziekte, letstel en/of invaliditeit.

Beveiligingen

Vergrendelsysteem

Het uitvoerapparaat is uitgerust met een vergrendelsysteem. Dit systeem beschermt u tegen letsel veroorzaakt door:

- Zichtbare en onzichtbare laserstraling met een hoog vermogen
- Bewegende mechanische onderdelen

Laseremissies van een belichtingskop zijn onzichtbaar voor het blote oog en zijn bijzonder gevaarlijk wanneer ze met de huid of de ogen in contact komen. Als u een toegangspaneel opent of verwijdert terwijl het uitvoerapparaat in werking is, zorgt het vergrendelsysteem voor het volgende:

- Alle mechanische delen worden stopgezet
- De stroomtoevoer naar de laser wordt onderbroken

Ga als volgt te werk als de mechanische bewegingen niet stoppen als u een toegangspaneel opent of verwijdert:

1. Zet het uitvoerapparaat uit.
2. Sluit het toegangspaneel of plaats dit terug.
3. Neem zo snel mogelijk contact op met uw erkende servicemedewerker.

Raak de inwendige onderdelen van het uitvoerapparaat NIET aan en probeer ze NIET te stoppen.



OPGELET: lees de veiligheidsvoorschriften en -procedures in deze handleiding met betrekking tot het openen, demonteren en vervangen van de toegangspanelen van het uitvoerapparaat zorgvuldig door. Als u dit niet doet, kan persoonlijk letsel of schade aan de apparatuur het gevolg zijn.

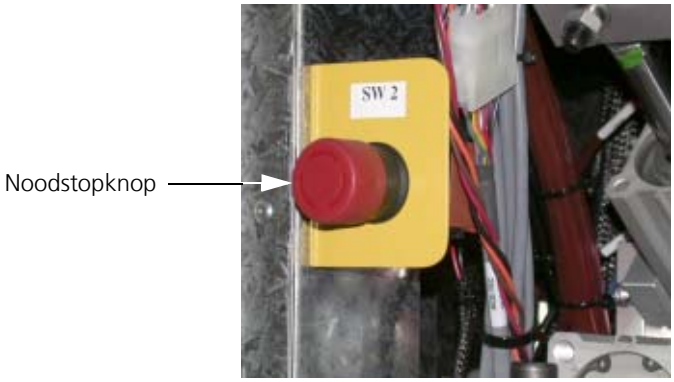


GEVAAR: Probeer het uitvoerapparaat nooit te gebruiken als één van de toegangspanelen is geopend en probeer nooit toegangspanelen te openen of te demonteren terwijl het uitvoerapparaat bezig is met het belichten van platen. Knoeien met het vergrendelsysteem kan ernstige verwondingen tot gevolg hebben wegens gevaar voor zeer krachtige laserstraling, elektrocutie en/of bewegende mechanische onderdelen.

Noodstopknop

De noodstopknop is een beveiliging die, wanneer u er op drukt, de machine volledig uitschakelt. De knop bevindt zich in het uitvoerapparaat onder het voorpaneel.

De knop is uitsluitend bedoeld voor gebruik door erkende servicemedewerkers. Als u deze knop per ongeluk indrukt, moet u weer uitschakelen voordat het uitvoerapparaat weer normaal kan werken.



Figuur 1: Noodstopknop

Zie *De noodstopknop terugzetten* op pagina 74 om de noodstopknop terug te zetten.

Als u vragen hebt over het gebruik van de noodstopknop, noteert u het serienummer van uw uitvoerapparaat en neemt u contact op met uw erkende servicemedewerker. U vindt het serienummer op het identificatielabel (dit label bevindt zich op het achterpaneel rechtsonder naast de luchttoevoerfilters). Zie Figuur 34 op pagina 88 voor een voorbeeld van dit label.

2

Overzicht van het systeem

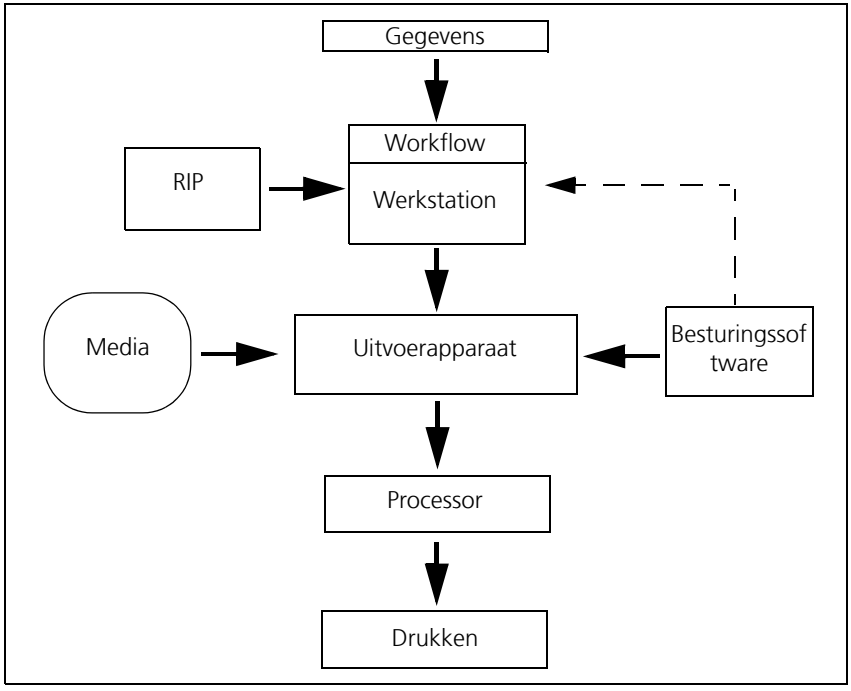
Trendsetter 400/800 systeem 8
Systeemonderdelen....8
Uitvoerapparaat 9
Trendsetter 400/800 onderdelen 10
Omgevingsvereisten 12
Verbruiksgoederen 13
Ondersteunde media 14

Trendsetter 400/800 systeem

Het Trendsetter 400/800-uitvoerapparaat is een integraal onderdeel van een CTP-systeem (computer-to-plate-systeem). Het uitvoerapparaat voor 4 of 8 pagina's gebruikt de thermische belichtingstechnologie van Creo voor het belichten van film of platen voor conventionele en waterloze offset. Het is voorzien van functies voor halfautomatisch in- en uitladen, hoge doorvoersnelheid, PostScript-compatibiliteit en automatische registratie.

Systeemonderdelen

Het Trendsetter 400/800-systeem bestaat uit het uitvoerapparaat, het werkstation en de Print Console-software.



Figuur 2: Trendsetter 400/800-onderdelen

Dit handboek bevat uitsluitend informatie over het uitvoerapparaat. Raadpleeg de *Print Console Naslaggids* en de on line Help van de Print Console voor softwaredocumentatie.

Uitvoerapparaat

Dit handboek beschrijft het uitvoerapparaat met de voorkant van het apparaat als uitgangspunt. Figuur 3 toont de belangrijkste onderdelen van het uitvoerapparaat.



Figuur 3: Onderdelen van het uitvoerapparaat

Trendsetter 400/800 onderdelen

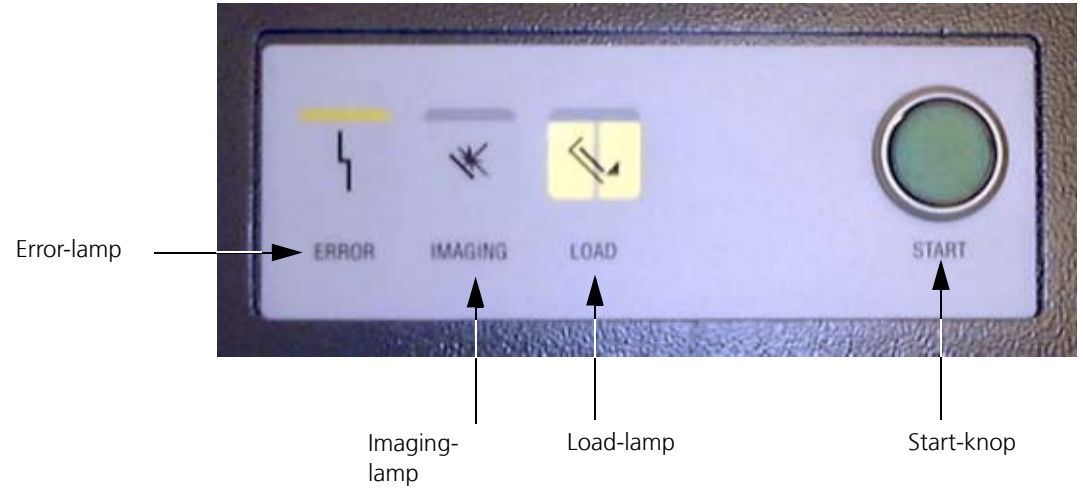
Het Trendsetter 400/800-uitvoerapparaat bevat de volgende onderdelen. Zie Figuur 3 op pagina 9 voor de positie van deze onderdelen.

Laadsteun

De glazen steun is de in- en uitgang voor media die in het uitvoerapparaat wordt belicht. Eén plaat wordt met de hand op de laadsteun geplaatst, door het uitvoerapparaat belicht en vervolgens teruggeplaatst op de laadsteun.

Operatorinterface

De operatorinterface geeft de status van het uitvoerapparaat aan. Wanneer een lamp op de operatorinterface knippert, is het uitvoerapparaat bezig met een taak of klaar voor het verwerken van een taak. Wanneer een lamp onafgebroken brandt, geeft de interface alleen de status van het uitvoerapparaat aan.



Figuur 4: Operatorinterface

Tabel 1: Interfacelampen

Type lamp	Staat	Betekenis	Te ondernemen actie
Error-lamp	Wit knipperend	Er is een storing opgetreden en de taak is onderbroken.	Volg de instructies die worden weergegeven in Print Console. Wanneer de storing is verholpen, gaat stopt de Error-lamp met knipperen. Zie *Storingen die de operator kan verhelpen* op pagina 56 voor meer informatie.
	Uit	Het uitvoerapparaat werkt probleemloos.	Geen actie nodig.
Imaging-lamp	Groen knipperend	Het uitvoerapparaat is bezig met het belichten van een plaat.	Geen actie nodig. De lamp 'Imaging' knippert alleen om aan te geven dat het apparaat bezig is met belichten.
	Uit	Het uitvoerapparaat is niet bezig met het belichten van platen.	Geen actie nodig.
Load-lamp	Brandt constant groen	Halfautomatische modus: • Het uitvoerapparaat is klaar om platen te aanvaarden voor belichting. • Het uitvoerapparaat wacht tot een operator de media uitlaadt.	Een plaat laden: plaats de plaat op de registratiepennen en lijn deze uit met de plaatlabels. De lamp blijft gedurende de gehele belichtingsprocedure branden; vanaf het moment dat de taak wordt goedgekeurd totdat de uiteindelijke plaat wordt uitgeladen.
	Uit	Het uitvoerapparaat is niet bezig met het belichten van platen.	Geen actie nodig.

Start-knop

Nadat u de platen handmatig hebt geladen (de plaat op de registratiepennen hebt geplaatst en de plaat met de montagelabels hebt uitgelijnd), drukt u op de knop **Start** om het belichtingsproces te starten.

Omgevingsvereisten

Installeer de Trendsetter 400/800 in een schone prepress-ruimte (volgens de richtlijnen in het document *Trendsetter 400/800 Quantum Site Preparations and Requirements* (Voorbereidingen en vereisten van de locatie voor Trendsetter 400/800 Quantum), Creo-documentnummer 73-3145).

Zorg ervoor dat de omgevings- en de aansluitingsvereisten worden nageleefd als uw uitvoerapparaat wordt geïnstalleerd en gebruikt.

De vereisten voor de werkomgeving voor de Trendsetter 400/800 zijn:

- Temperatuur: 17°C - 30°C
- Relatieve luchtvochtigheid: 20% - 70% relatieve vochtigheid, niet-condenserend

Zie *Geluidsemissie* op pagina 105 voor informatie over geluidsemissie in een kantooromgeving.

Vereiste werkomgeving

Omdat het uitvoerapparaat een thermische belichtingskop heeft en thermische platen belicht, hoeft het niet in een donkere kamer te staan.

Verbruiksgoederen

Gebruik uitsluitend filters die door Creo zijn goedgekeurd. Het uitvoerapparaat werkt mogelijk niet correct als u een vervangend of niet-goedgekeurd filter gebruikt.

De volgende materialen zijn vereist voor gebruik van de Trendsetter 400/800:

Tabel 2: Verbruiksgoederen

Item	Omschrijving
Filters	Om de luchtkwaliteit op peil te houden maakt het uitvoerapparaat gebruik van een aantal filters. Zie *Luchttoevoerfilters vervangen* op pagina 42 voor meer informatie.
Afvalfilters	Alle Trendsetters zijn voorzien van afvalverwijderingssystemen. Zie *Het universele filter in de afvalbakkast vervangen* op pagina 53 voor meer informatie.
Media	Zie *Ondersteunde mediaformaten* op pagina 14 voor meer informatie.
Verbruiksgoederen voor de ontwikkelmachine	Raadpleeg de documentatie van de producent voor informatie over de verbruiksgoederen voor de ontwikkelmachine.

Ondersteunde media

Meerdere plaatformaten

Bij de installatie wordt het uitvoerapparaat geconfigureerd voor de plaatformaten die u gaat gebruiken.

U kunt de plaatformaten vervolgens aanpassen in Print Console. Zie de on line Help bij Print Console voor meer informatie. Zie *Ondersteunde mediaformaten* op pagina 14 voor een lijst met de mediaformaten die door de Trendsetter 400/800 worden ondersteund.

Neem voor de meest actuele informatie over ondersteunde platen contact op met uw erkende servicemedewerker.

Ondersteunde mediaformaten

Tabel 3: Ondersteunde mediaformaten

Trendsetter-model	Max. formaat	Min. formaat
400	813 mm x 762 mm 32 x 30 inch	305 mm x 229 mm 12 x 9 inch
800	838 mm x 1.143 mm 33 x 45 inch	305 mm x 229 mm 12 x 9 inch

Oriëntatie van de platen

De volgende informatie geeft de juiste oriëntatie (afdrukstand) aan voor elk mediaformaat dat door het uitvoerapparaat wordt ondersteund.

Tabel 4: Ondersteunde afdrukstanden

Trendsetter-model	Mediaformaat	Afdrukstand
400/800	813 mm x 762 mm 32 x 30 inch	Staand
	838 mm x 1.143 mm 33 x 45 inch	Liggend
	305 mm x 229 mm 12" x 9 inch	Staand

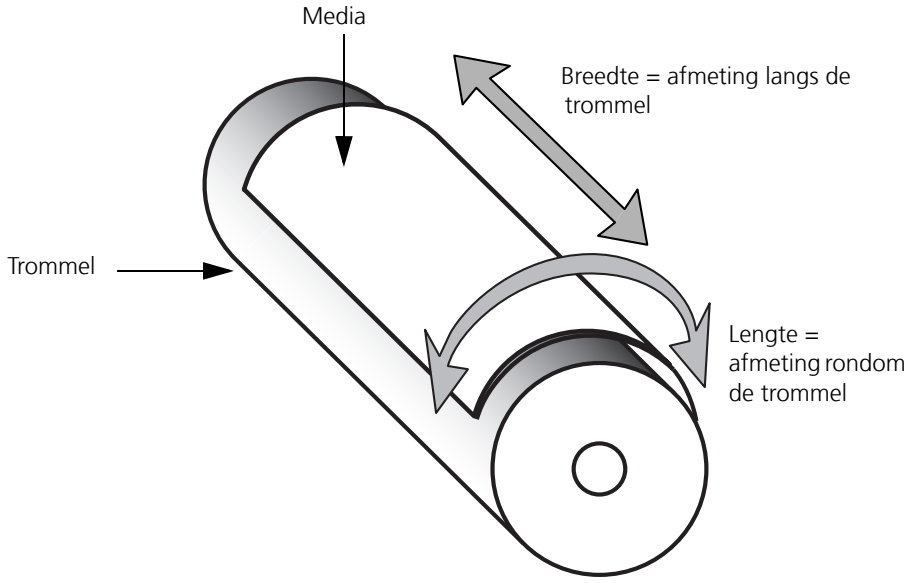
Nadere informatie over afdrukstand Staand

Door het gebruik van de afdrukstand Staand kan de belichtingstijd toenemen. Houd echter rekening met het volgende voordat u de afdrukstand Staand gebruikt:

- Omdat het uitvoerapparaat het oppervlak onder de klemmen niet kan belichten, kunt u niet tot aan de rand van de plaat belichten.
- Omdat het uitvoerapparaat langs de korte zijde van de plaat registreert, moet u langs de lange zijde ponsen. (U kunt alleen vierkante platen langs de korte zijde ponsen.)

Media-afmetingen

De volgende media-afmetingen zijn van toepassing op de Trendsetter 400/800. Het kan dat deze niet gelden voor de plaatafmetingen die u definieert bij andere prepress-werkzaamheden, bijvoorbeeld voor het monteren van een plaat op een pers.



Figuur 5: Media-afmetingen: liggende oriëntatie

Belangrijk: de afmeting van de plaat langs de trommel wordt niet door het uitvoerapparaat gemeten. Als de lengte van de media (rondom de trommel) juist is, maar de breedte (overlangs de trommel) niet overeenkomt met het mediaformaat dat in Print Console is geselecteerd, zal het uitvoerapparaat het beeld op de plaat belichten of treedt een fout op bij de detectie van de plaatrand. Het uitvoerapparaat loopt hierdoor geen schade op, het meldt echter niet dat media met een onjuist formaat is belicht.

Media ontwikkelen

Sommige media die door de Trendsetter 400/800 worden ondersteund, moeten worden ontwikkeld nadat ze zijn belicht. Raadpleeg de documentatie van de producent voor informatie over het ontwikkelen van uw media.

3

Bediening

De Trendsetter starten 18
De Trendsetter uitschakelen 19
Media laden 20
Verwijderen van belichte media 24
Mediaregistratie 24

De Trendsetter starten

Opwarmingstijd

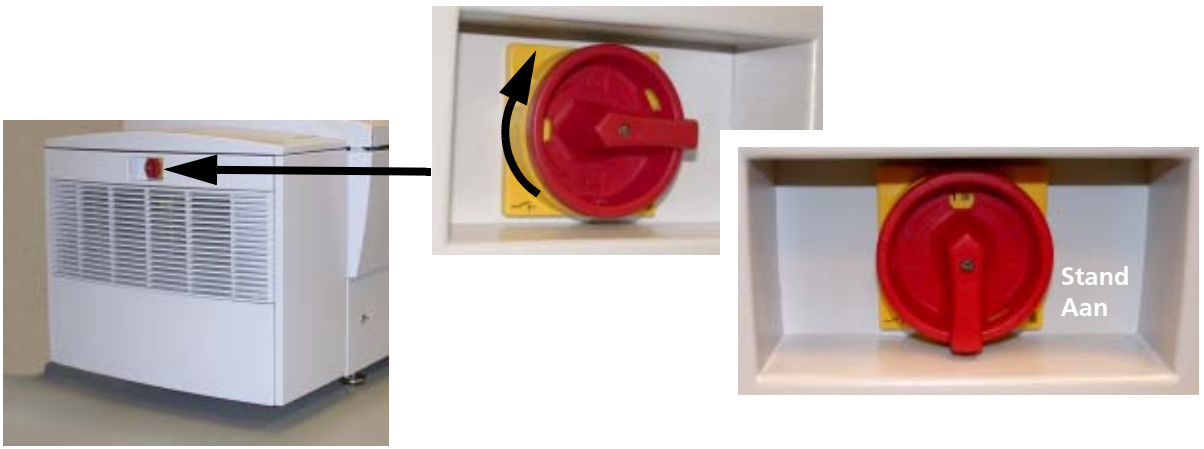
De Trendsetter 400/800 kan tot twee minuten nodig hebben om op te warmen nadat het apparaat werd aangezet. U kunt geen platen belichten terwijl het uitvoerapparaat nog aan het opwarmen is. Bestanden die belicht moeten worden, wachten in het werkstation tot het uitvoerapparaat is opgewarmd.

Het uitvoerapparaat starten:

1. Zet het uitvoerapparaat aan.

   De aan/uit-schakelaar bevindt zich bovenop het stroomkastpaneel. Draai de aan/uit-schakelaar met de klok mee.

   Als het uitvoerapparaat niet start, is de stroomonderbreker mogelijk geactiveerd. Zie *Stroomonderbreker geactiveerd* op pagina 80 om de stroomonderbreker opnieuw in te stellen.



Figuur 6: De aan/uit-schakelaar in de stand Aan zetten

2. Zet het werkstation aan.

   Raadpleeg de documentatie bij uw werkstation voor informatie over de wijze waarop u het werkstation aanzet.

3. Start Print Console.

   Raadpleeg de *Print Console Naslaggids* voor meer informatie over de wijze waarop u Print Console start.

   Wanneer het uitvoerapparaat klaar is voor gebruik, brandt de lamp 'Load' op de operatorinterface constant groen.

De Trendsetter uitschakelen

U laat het werkstation gewoonlijk altijd aan staan.

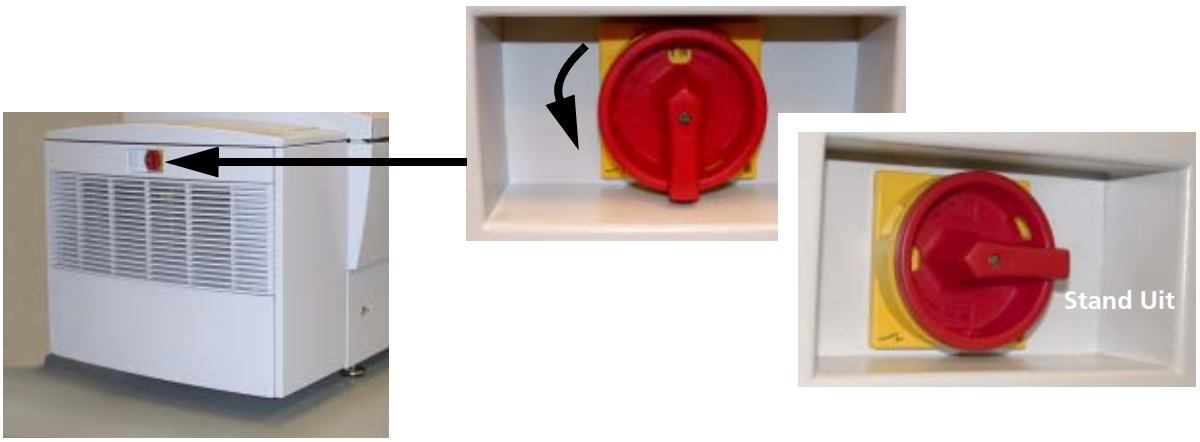
Raadpleeg de on line Help bij Print Console voor informatie over de manier waarop u Print Console afsluit.

Opmerking: verwijder alle media van de trommel voordat u het uitvoerapparaat uitschakelt.

Het uitvoerapparaat uitschakelen:

➢ Schakel het uitvoerapparaat uit met de aan/uit-schakelaar.

De aan/uit-schakelaar bevindt zich bovenop het stroomkastpaneel. Draai de schakelaar tegen de klok in.



Figuur 7: De aan/uit-schakelaar in de stand Uit zetten

Media laden

Media (bijvoorbeeld platen of film) worden één voor één met de hand op de laadsteun geladen. Nadat de media is belicht, wordt deze teruggeplaatst op de laadsteun.

De procedures voor het laden van platen of film zijn bijna identiek. Daar waar de procedure afwijkt, is een opmerking opgenomen.

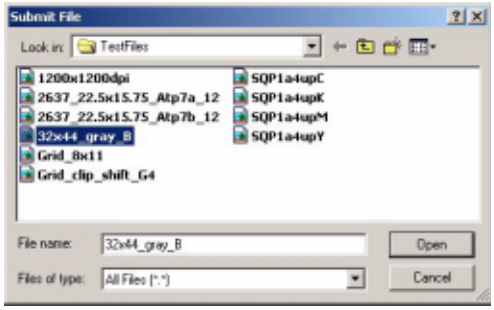
OPGELET: plaatranden kunnen scherp zijn. Draag altijd handschoenen. Zoniet kunt u zich ernstig verwonden.

Belangrijk: als u film wilt belichten, hebt u voor het uitvoerapparaat mogelijk de filmgeleider nodig. Dit apparaat is optioneel en kan gratis worden besteld. Voor meer informatie neemt u contact op met uw erkende servicemedewerker.

Voordat u Polaroid DryTech-film gebruikt, moet u Print Console configureren voor film. Wees uiterst voorzichtig met Polaroid DryTech-film vooral als u film gebruikt met gesneden randen. Wanneer de bovenlaag loskomt van de film, is deze niet langer gelamineerd en kunt u deze niet belichten. Raadpleeg de on line Help bij Print Console of neem contact op met uw erkende servicemedewerker voor ondersteuning.

Media laden:

1. In Print Console verstuurt u het bestand dat u wilt belichten.

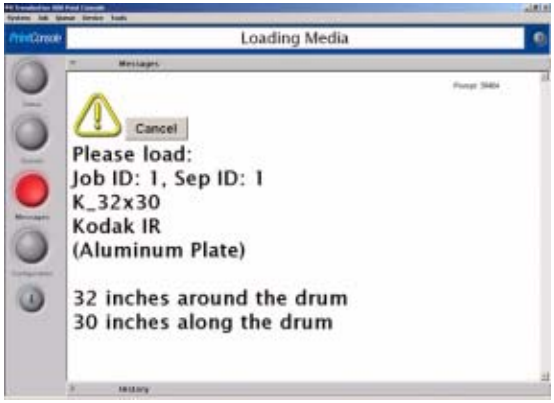


Zie de on line Help bij Print Console voor de juiste procedure.

2. Controleer of het uitvoerapparaat klaar is om platen te ontvangen en belichten.

   Dat betekent:

   - In Print Console wordt het dialoogvenster Load Plate (Plaat laden) weergegeven. Hierin worden de afmetingen en het type media vermeld dat u moet laden.
   - De lamp 'Load' op de operatorinterface knippert groen.
   - De verzegelde ingang/uitgang onderin de laadsteun is geopend.



Figuur 8: Het dialoogvenster Load Media (Media laden)

3. Bepaal de afmetingen en het type media dat u moet laden.
4. Draag handschoenen en haal één of meer platen uit de verpakking. Verwijder al het verpakkingsmateriaal van de platen.

Opmerking: verwijder alle tussenvellen voor- of nadat u de media op de laadsteun hebt geplaatst.

OPGELET: voordat u de platen belicht in het uitvoerapparaat, MOET u controleren of de tussenvellen en het verpakkingsmateriaal van de voor- en achterzijde van de plaat zijn verwijderd. Anders kan het papier in het uitvoerapparaat door de thermische laser ontsteken en kan het uitvoerapparaat in brand vliegen.

5. Plaats de media op de laadsteun.



Figuur 9: Media laden

Leun niet op het uitvoerapparaat wanneer u media laadt. Dat kan tot gevolg hebben dat het register van de plaat verkeerd is.

Opmerking: laad de media met de zijde die moet worden belicht (de emulsiezijde) naar boven. Bij media heeft de emulsiezijde meestal een matter oppervlak.

Opmerking: bij Polaroid DryTech-film, is de zijde die moet worden belicht glimmender dan de achterzijde van de film.

6. Laat de media voorzichtig op het uitvoerapparaat zakken totdat deze de registratiepennen onder op de laadsteun raakt.

7. Lijn de media op de laadsteun uit met het desbetreffende montagelabel.

   Zorg er voor dat de verticale randen van de media parallel lopen met de verticale lijnen die op de laadsteun zijn aangebracht:

   - Media boven de 559 mm moet op de laadsteun worden gecentreerd (het heeft geen zin de media te verplaatsen omdat deze op de juiste wijze op de registratiepennen is geplaatst).
   - Media vanaf 324 mm t/m 559 mm moet ongeveer 102 mm vanuit het midden naar rechts worden geschoven. Dit zorgt er voor dat de media op de juiste wijze op de registratiepennen rust.
   - Media van 324 mm en kleiner moet vanuit het centrum ongeveer 165 mm naar rechts worden geschoven. Dit zorgt er voor dat de media op de juiste wijze op de registratiepennen rust.



Opmerking: neem contact op met uw erkende servicemedewerker als er geen montagelabels op de laadsteun zijn aangebracht.

8. Geef de plaat vrij.
9. Druk op de knop **Start** (wanneer de lamp 'Load' constant groen brandt).



Belangrijk: raak de media niet aan terwijl u op de knop **Start** drukt.

De Trendsetter 400/800 laadt en belicht de plaat.

De belichte media wordt terug naar de laadsteun geleid en de lamp 'Load' knippert opnieuw.

Verwijderen van belichte media

Een belichte plaat uit het uitvoerapparaat verwijderen:

1. Controleer of het uitvoerapparaat klaar is met het belichten van de plaat.

   Wanneer de belichting is voltooid, knippert de lamp 'Load' en wordt de belichte media terug naar de laadsteun geleid.



OPGELET: plaatranden zijn uiterst scherp. Draag altijd handschoenen. Zoniet kunt u zich ernstig verwonden.

2. Draag handschoenen en pak de randen van de plaat vast. Til de media omhoog en verwijder deze voorzichtig van de laadsteun.

Mediaregistratie

Tijdens de installatie moeten montagelabels op de laadsteun van het uitvoerapparaat worden geplakt. Als dit niet is gebeurd, kunt u de labels zelf op de laadsteun plakken. Deze labels dienen als richtlijn bij het uitlijnen van de media tijdens het laden. De laser van het uitvoerapparaat voert de preciezere registratie uit. De laserstraal corrigeert de registraties tot maximaal 15 micron, als u:

- De media binnen ± 3 mm van de juiste positie op de laadsteun laadt. De montagelabels helpen u (indien aanwezig) om snel de juiste positie te bepalen.
- Controleer of de media op de registratiepennen aan de onderzijde van de laadsteun rust. Deze pennen zorgen ervoor dat de media op de juiste wijze op de trommel wordt geregistreerd.

Door deze stappen te volgen, kunt u de belichtingstijd verkorten omdat de plaatrand sneller wordt gedetecteerd.

Platen buigen en perforeren

Controleer of de aanwezige apparatuur voor het buigen en perforeren is geconfigureerd op basis van de registratiepennen op het uitvoerapparaat. Raadpleeg het document *Trendsetter 400/800 Quantum Site Preparations and Requirements* (Voorbereidingen en vereisten van de locatie voor Trendsetter 400/800 Quantum), Creo-documentnummer 73-3145.

Voor meer informatie neemt u contact op met uw erkende servicemedewerker.

4 Onderhoud

Onderhoudschema 28
Veiligheidsvoorschriften 30
De buitenzijde schoonmaken 30
Toegang tot de binnenzijde van het uitvoerapparaat 32
De binnenzijde van het uitvoerapparaat schoonmaken 39
De randdetectiestrook schoonmaken 39
De plaatrol schoonmaken 41
Luchttoevoerfilters vervangen 42
Het universele filter in de afvalbakkast vervangen 53

Onderhoudschema

Tabel 5 op pagina 29 vermeldt het onderhoud dat vereist is om de prestaties van uw uitvoerapparaat optimaal te houden. Wanneer u dat onderhoud niet uitvoert, kan dat niet alleen de prestaties verminderen, maar ook uw uitvoerapparaat ernstig beschadigen. Hoewel u de machine een aantal uren buiten gebruik moet stellen, zorgt regelmatig gepland onderhoud ervoor dat uw uitvoerapparaat in goed conditie blijft en vermindert u het aantal onverwachte storingen.

Houd een logboek bij van het onderhoud dat op het uitvoerapparaat wordt uitgevoerd.

Als u een Creo-onderhoudscontract hebt, moet u vaste halfjaarlijkse onderhoudsbeurten door een erkende servicemedewerker vastleggen. Als uw werkomstandigheden echter frequenter onderhoud noodzakelijk maken, wordt u uitdrukkelijk geadviseerd deze onderhoudsprocedures uit te voeren voorafgaand aan een onderhoudsvisite.



WAARSCHUWING: controleer of het uitvoerapparaat niet bezig is met het belichten van media voordat u een onderhoudsprocedure uitvoert. Schakel het uitvoerapparaat vervolgens uit.



GEVAAR: probeer het uitvoerapparaat nooit te gebruiken als één van de toegangspanelen is geopend en probeer nooit toegangspanelen te openen of te demonteren terwijl het uitvoerapparaat bezig is met het belichten van platen. Knoeien met het vergrendelsysteem kan ernstige verwondingen tot gevolg hebben wegens gevaar voor zeer krachtige laserstraling, elektrocutie en/of bewegende mechanische onderdelen.

Tabel 5: Schema voor aanbevolen onderhoudsprocedures

Locatie	Omschrijving	Onderhoudsprocedure	Schoonmaken	Vervang elke ...
Buitenkant uitvoerapparaat	Buitenoppervlak	Zie pagina 30	Wekelijks	N.v.t.
Laadsteun	Glazen steun	Zie pagina 31	Wekelijks	N.v.t.
Kast voor afvalbak	Afvaldeeltjesfilter	Raadpleeg het *Universal Debris Removal Cabinet Operator Manual* (Gebruikershandboek universele afvalbakkast)	N.v.t.	Wanneer foutmelding in Print Console wordt weergegeven
Randdetectiestrook	Randdetectiestrook op de trommel	Zie pagina 39	Om de 3 maanden	N.v.t.
Plaatrol	Rubberen rol die de plaat tegen de trommel houdt tijdens het laden van media	Zie pagina 41	Elke maand	N.v.t.
Persluchtfilters op het onderste rechterachterpaneel	• 5 µm filter • 0,01 µm filter Filterhuizen	Zie pagina 45 Zie pagina 48 Controleer op water of olie Zie pagina 44	N.v.t. N.v.t. Wekelijks	6 maanden 6 maanden Indien gebarsten
Inlaatluchtfilter in het ventilatorkastpaneel	Inlaatluchtfilter	Zie pagina 51	N.v.t.	6 maanden

Zie *Bijlage A, Onderdeelnummers* voor informatie over vervangende onderdelen.

Veiligheidsvoorschriften

De toegangspanelen van het uitvoerapparaat zijn voorzien van een vergrendelsysteem dat beschermt tegen laserstraling en bewegende mechanische onderdelen. Als een paneel wordt geopend of gedemonteerd terwijl het uitvoerapparaat in werking is, komen alle mechanisch bewegende onderdelen tot stilstand. Als de mechanische bewegingen niet stoppen, gaat u als volgt te werk:

1. Zet het uitvoerapparaat uit.
2. Sluit het toegangspaneel of plaats dit terug.
3. Neem contact op met uw erkende servicemedewerker.

Raak de inwendige onderdelen van het uitvoerapparaat NIET aan en probeer ze NIET te stoppen.



GEVAAR: probeer het uitvoerapparaat nooit te gebruiken als één van de toegangspanelen is geopend en probeer nooit toegangspanelen te openen of te demonteren terwijl het uitvoerapparaat bezig is met het belichten van platen. Knoeien met het vergrendelsysteem kan ernstige verwondingen tot gevolg hebben wegens gevaar voor zeer krachtige laserstraling, elektrocutie en/of bewegende mechanische onderdelen.

De buitenzijde schoonmaken

Maak de buitenzijde van de Trendsetter 400/800 wekelijks schoon.

Door het schoonmaken van de buitenoppervlakken behoudt het uitvoerapparaat een schone uitstraling en afwerking en blijven de indicatoren en andere aanduidingen goed zichtbaar. En wat vooral belangrijk is, u beperkt zo de hoeveelheid stof die in het apparaat terecht kan komen wanneer u de toegangspanelen demonteert of opent. De delen die het gevoeligst zijn voor stofophoping zijn de panelen van de ventilatorkast en van de stroomkast, de voor- en bovenpanelen en het gebied waar de media in en uit het uitvoerapparaat wordt geladen.

Maak de buitenzijde van de afvalbakkast wekelijks schoon. Raadpleeg het *Universal Debris Removal Cabinet Operator Manual* (Gebruikershandboek universele afvalbakkast).

De betrouwbaarheid en hoge kwaliteit van de uitvoer zijn afhankelijk van de mate waarin u de buitenkant van het uitvoerapparaat schoonhoudt.

Aanbevelingen bij het schoonmaken

Voordat u de buitenzijde van het uitvoerapparaat schoonmaakt, stofzuigt u alle naden en kieren van de toegangspanelen om opgehoopt stof te verwijderen. Als u regelmatig schoonmaakt en de omgeving relatief droog en vrij van dampen is, kan het volstaan om de buitenzijde met een droge doek schoon te vegen. Bij een grondigere reinigingsbeurt gebruikt u een met water en een mild schoonmaakmiddel bevochtigde doek. Veeg alle zeepresten zorgvuldig weg met een schone, vochtige doek.



GEVAAR: zorg er voor dat er geen water of andere vloeistoffen in het uitvoerapparaat lopen. Dit kan letsel of een elektrische schok veroorzaken en de apparatuur beschadigen.

Vlekken verwijderen

Om vlekken (zoals inkt) van de buitenzijde van het uitvoerapparaat te verwijderen, veegt u de vlek onmiddellijk weg met een met water en een mild reinigingsmiddel bevochtigde doek. Veeg alle zeepresten zorgvuldig weg met een schone, vochtige doek. Voor hardnekkige vlekken die u niet onmiddellijk met water en een mild reinigingsmiddel kunt verwijderen, gebruikt u een beetje isopropylalcohol (isopropanol).

De laadsteun schoonmaken

Maak de glazen laadsteun wekelijks schoon met een schone doek en glasreiniger.



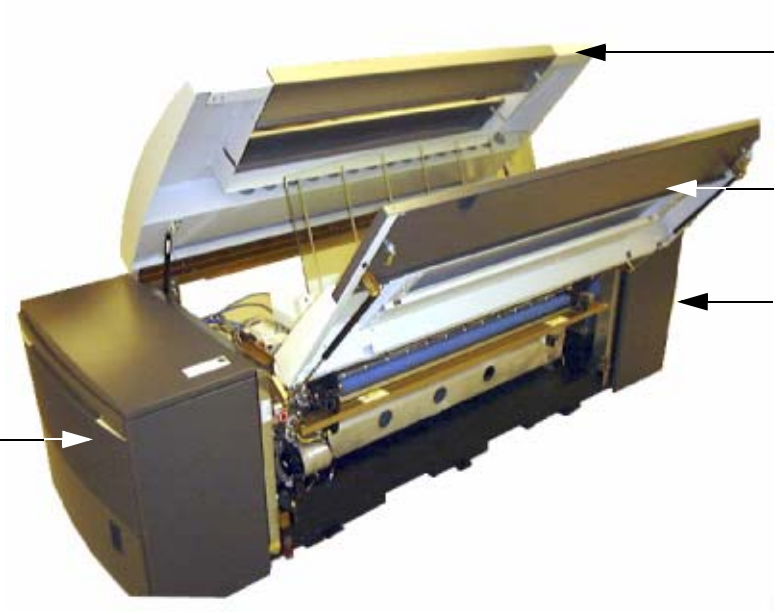
OPGELET: spuit geen chemische glasreiniger rechtstreeks op de laadsteun, omdat dit in het uitvoerapparaat kan lopen en het apparaat kan beschadigen. Bevochtig eerst een doek met schoonmaakmiddel en veeg vervolgens de laadsteun schoon.

De glazen laadsteun schoonmaken:

1. Bevochtig een schone doek met glasreiniger.
2. Veeg de laadsteun voorzichtig schoon en laat deze drogen.

Toegang tot de binnenzijde van het uitvoerapparaat

Voor onderhoud of het verhelpen van problemen is toegang tot de interne onderdelen van het uitvoerapparaat vereist. De volgende paragrafen beschrijven hoe u bij die onderdelen komt.



Figuur 10: Panelen die toegang geven tot de interne onderdelen

Het bovenpaneel, voorpaneel, ventilatorkastpaneel en stroomkastpaneel geven beperkt toegang tot de interne onderdelen van het uitvoerapparaat. Via het ventilatorkastpaneel krijgt u toegang tot het inlaatluchtfilter. Via het stroomkastpaneel krijgt u toegang tot de zekering en hoofdschakelaar van het uitvoerapparaat. Wanneer u het stroomkastpaneel verwijdert, ziet u een servicepaneel dat uitsluitend door een erkende servicemedewerker mag worden verwijderd.

U hebt geen toegang tot het achterpaneel op het uitvoerapparaat. Dit mag alleen door een erkende servicemedewerker worden verwijderd.

Opmerking: wanneer u de toegangspanelen opent of verwijdert, onderbreekt u de stroomvoorziening van de laser. Het duurt maximaal 2 minuten voor de laser weer is opgewarmd nadat u de panelen hebt gesloten of opnieuw hebt aangebracht. U kunt geen media belichten terwijl de laser nog aan het opwarmen is.



OPGELET: soms moet u de panelen wel openen. Maar doe dat zo weinig mogelijk om de ophoping van stof op en rond gevoelige onderdelen tot een minimum te beperken.

Het voor- en bovenpaneel openen en sluiten

Het voor- en bovenpaneel zijn met elkaar verbonden: wanneer u het voorpaneel opent, wordt automatisch het bovenpaneel geopend. U opent deze panelen voor de volgende handelingen:

- Een vastgelopen plaat van de trommel verwijderen—zie *Een vastzittende plaat uit het uitvoerapparaat verwijderen* op pagina 75.
- De plaatrol schoonmaken—zie *De plaatrol schoonmaken* op pagina 41.
- De randdetectiestrook schoonmaken—zie *De randdetectiestrook schoonmaken* op pagina 39.



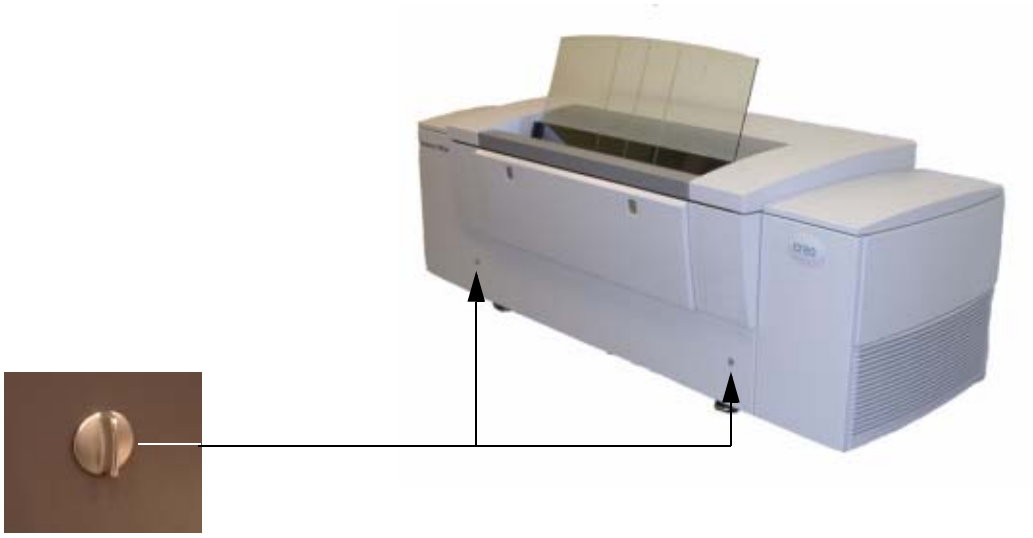
OPGELET: het voorpaneel is meestal vergrendeld. Volg deze instructies om het voorpaneel te openen. Als u teveel kracht zet, kunt u het paneel beschadigen.

Het voor- en bovenpaneel openen:

1. In Print Console selecteert u in het menu **Device** (Apparaat) de optie **Unlock panel doors** (Panelen ontgrendelen).

   Het voorpaneel wordt ontgrendeld.

2. Draai de twee knoppen op het voorpaneel 90º tegen de klok in (in de verticale positie).



Figuur 11: Knoppen op voorpaneel

3. Til het voorpaneel omhoog.

   Het voorpaneel wordt gesteund door gasveren en gaat automatisch open.

   Het bovenpaneel wordt ook gesteund door gasveren en gaat ook automatisch open.



Figuur 12: Voorpaneel in opstaande positie

OPGELET: stoot uw hoofd niet aan het opstaande paneel.

Het voor- en bovenpaneel sluiten:

1. Sluit het voorpaneel en draai de beide knoppen 90º met de klok mee (in de horizontale positie) om het paneel te vergrendelen.
2. Pak het opstaande bovenpaneel vast en trek dit omlaag. Druk op de twee hoeken om de interne knoppen te vergrendelen.

   Het bovenpaneel vergrendelt pas als het voorpaneel volledig is gesloten en vergrendeld.

   Het voorpaneel wordt opnieuw vergrendeld.

Het ventilatorkastpaneel verwijderen en terugplaatsen

U moet het ventilatorkastpaneel verwijderen om het inlaatluchtfilter te vervangen.

WAARSCHUWING: controleer of het uitvoerapparaat niet bezig is met het belichten van media voordat u een onderhoudsprocedure uitvoert. Schakel het uitvoerapparaat vervolgens uit.

Het ventilatorkastpaneel verwijderen:

1. U drukt met uw handpalmen op de bovenste hoeken van het ventilatorkastpaneel tot u twee klikken hoort.

   Het paneel springt open.



Figuur 13: Het ventilatorkastpaneel verwijderen

2. Til het paneel omhoog van het uitvoerapparaat af.

   Zet het paneel uit de weg op een veilige plek.

Het ventilatorkastpaneel terugplaatsen:

1. Til het ventilatorkastpaneel op en lijn de positiegaatjes op het paneel uit met de pinnen op het uitvoerapparaat. Laat het onderste deel van het paneel over de pinnen zakken.



Figuur 14: Het ventilatorkastpaneel terugplaatsen

2. Zet het paneel tegen het apparaat aan en druk vervolgens op de hoeken van het bovenpaneel tot u twee klikken hoort.

   Controleer of de beide knoppen van het ventilatorkastpaneel zijn vergrendeld.

Het stroomkastpaneel verwijderen en terugplaatsen

U moet het stroomkastpaneel verwijderen om de schakelaar van de stroomonderbreker terug te zetten of om de pompzekering te vervangen.



WAARSCHUWING: controleer of het uitvoerapparaat niet bezig is met het belichten van media voordat u een onderhoudsprocedure uitvoert. Schakel het uitvoerapparaat vervolgens uit.

Het stroomkastpaneel verwijderen:

1. U drukt met uw handpalmen op de bovenste hoeken van het stroomkastpaneel tot u twee klikken hoort (zie Figuur 13 op pagina 36 voor een voorbeeld van de werkwijze).

   Het paneel springt open.
2. Til het paneel omhoog van het uitvoerapparaat af.

   Zet het paneel uit de weg op een veilige plek.

Het stroomkastpaneel terugplaatsen:

1. Til het stroomkastpaneel op en lijn de positiegaatjes op het paneel uit met de pinnen op het uitvoerapparaat. Laat het onderste deel van het paneel over de pinnen zakken (zie Figuur 14 op pagina 37 voor een voorbeeld van de werkwijze).
2. Zet het paneel tegen het apparaat aan en druk vervolgens op de hoeken van het bovenpaneel tot u twee klikken hoort.

   Controleer of de beide knoppen van het stroomkastpaneel zijn vergrendeld.
3. Zet het uitvoerapparaat aan.

De binnenzijde van het uitvoerapparaat schoonmaken

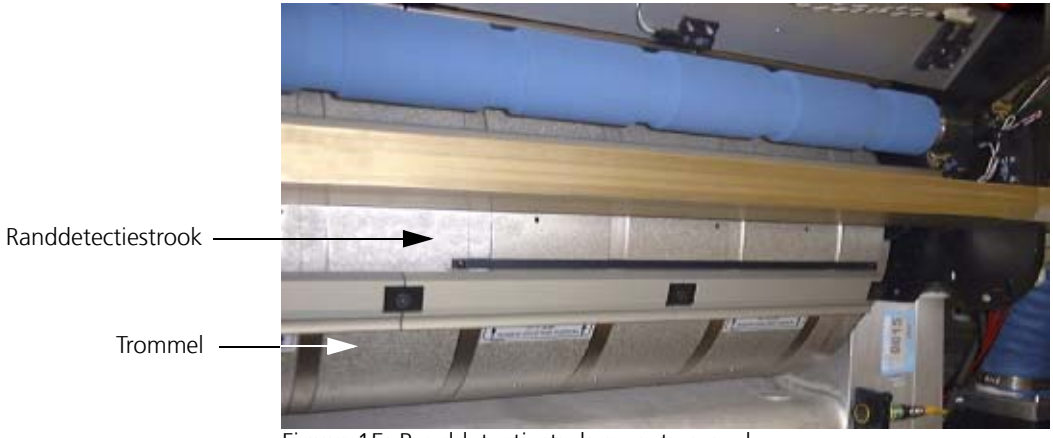
U moet regelmatig onderhoud plegen aan de binnenzijde van het uitvoerapparaat zoals vermeld in Tabel 5 op pagina 29.

GEVAAR: zorg er voor dat er geen water of andere vloeistoffen in het uitvoerapparaat lopen. Dat kan immers letsels of een shock veroorzaken of de apparatuur beschadigen.

De randdetectiestrook schoonmaken

Om een beeld tot aan de mediarand te registreren, gebruikt het uitvoerapparaat een randdetectiealgoritme. Dit algoritme wordt bepaald op basis van één strook van 741 mm die is ingesteld op het trommeloppervlak binnenin het uitvoerapparaat, naast de oploopkantklemmen. Deze strook is zwart en niet-reflecterend.

Maak de randdetectiestrook om de drie maanden schoon om detectiefouten te voorkomen.



Figuur 15: Randdetectiestroken en trommel

Om de randdetectiestrook schoon te maken:

1. Controleer of het uitvoerapparaat op dat moment geen platen belicht.
2. Zet het uitvoerapparaat uit.

   Zie *De Trendsetter uitschakelen* op pagina 19.

3. Open het voorpaneel.

   Zie *Het voor- en bovenpaneel openen en sluiten* op pagina 33.

4. Draai de trommel met de hand rond tot u de randdetectiestrook ziet.

   Figuur 15 op pagina 39 geeft de positie van de trommel en de randdetectiestrook aan.



OPGELET: raak het oppervlak aan de rechterzijde van de trommel NIET aan. Dit kan de optische codeereenheid van de trommel beschadigen.

5. Bevochtig een (zachte) doek met een mengsel van 90% isopropanol en 10% gedistilleerd water en veeg hiermee, in één richting, langs de strook.

   Zorg ervoor dat u geen vingerafdrukken of andere vegen op de strook achterlaat.



Opmerking: wij bevelen Kimwipes® EX-L (doekjes) van Kimberly Clark aan voor het schoonmaken van de randdetectiestrook.



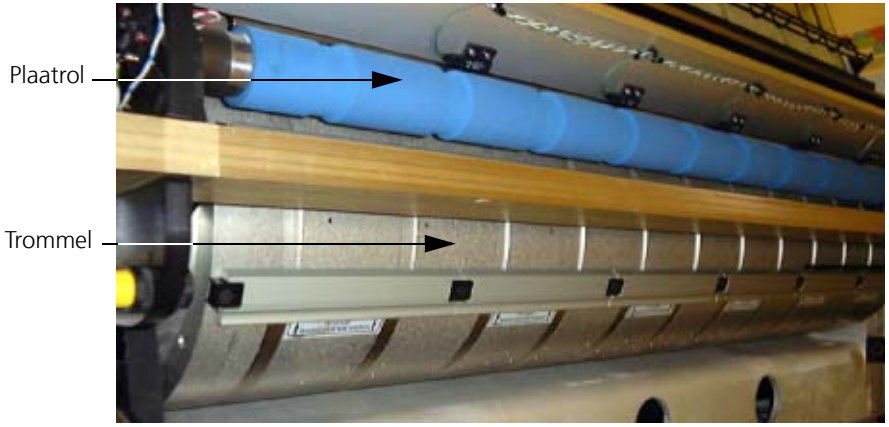
OPGELET: lees en volg de aanwijzingen van de producent van de isopropanol. Zoniet loopt u gevaar op letsel of schade aan het uitvoerapparaat.

6. Sluit het voorpaneel.

   Zie *Het voor- en bovenpaneel openen en sluiten* op pagina 33.

De plaatrol schoonmaken

Maak de plaatrol elke maand schoon.



Figuur 16: Plaatrol en trommel

OPGELET: zorg ervoor dat u de plaatrol niet beschadigt of buigt en oefen nooit druk uit op de plaatrol.

De plaatrol schoonmaken:

1. Controleer of het uitvoerapparaat op dat moment geen platen belicht.
2. Zet het uitvoerapparaat uit.

   Zie *De Trendsetter uitschakelen* op pagina 19.
3. Open het voorpaneel.

   Zie *Het voor- en bovenpaneel openen en sluiten* op pagina 33.
4. Veeg de (helderblauwe) plaatrol voorzichtig schoon met een vochtige (zachte) doek.
5. Sluit het voorpaneel.

   Zie *Het voor- en bovenpaneel openen en sluiten* op pagina 33.

Luchttoevoerfilters vervangen

In het uitvoerapparaat zijn twee luchtfiltersystemen ingebouwd:

- Persluchtfiltersysteem: twee filters op achterpaneel rechtsonder
- Koelluchtfiltersysteem: u vindt het inlaatluchtfilter door het ventilatorkastpaneel te verwijderen

Inspecteer en vervang deze filters regelmatig.

Frequentie waarmee u filters moet vervangen

Ga niet af op het uiterlijk van filters om te bepalen of ze schoongemaakt of vervangen moeten worden. Wanneer er in de werkomgeving grote stofdeeltjes voorkomen, kunnen de filters vuil lijken voor ze echt aan vervanging toe zijn. En wanneer er in de lucht kleinere stofdeeltjes hangen, kunnen de filters nog schoon lijken terwijl ze al aan vervanging toe zijn.

Luchttoevoerfilters moet elke zes maanden worden vervangen. Voor klanten met een servicecontract wordt dit uitgevoerd door een erkende servicemedewerker tijdens de halfjaarlijkse onderhoudsbeurt. Als uw werkomstandigheden echter frequenter onderhoud noodzakelijk maken, wordt u uitdrukkelijk geadviseerd deze onderhoudsprocedures uit te voeren voorafgaand aan een onderhoudsbeurt.

Persluchtfilters

Er zijn twee persluchtfilters:

- 5 micron

  Dit filter is wit.

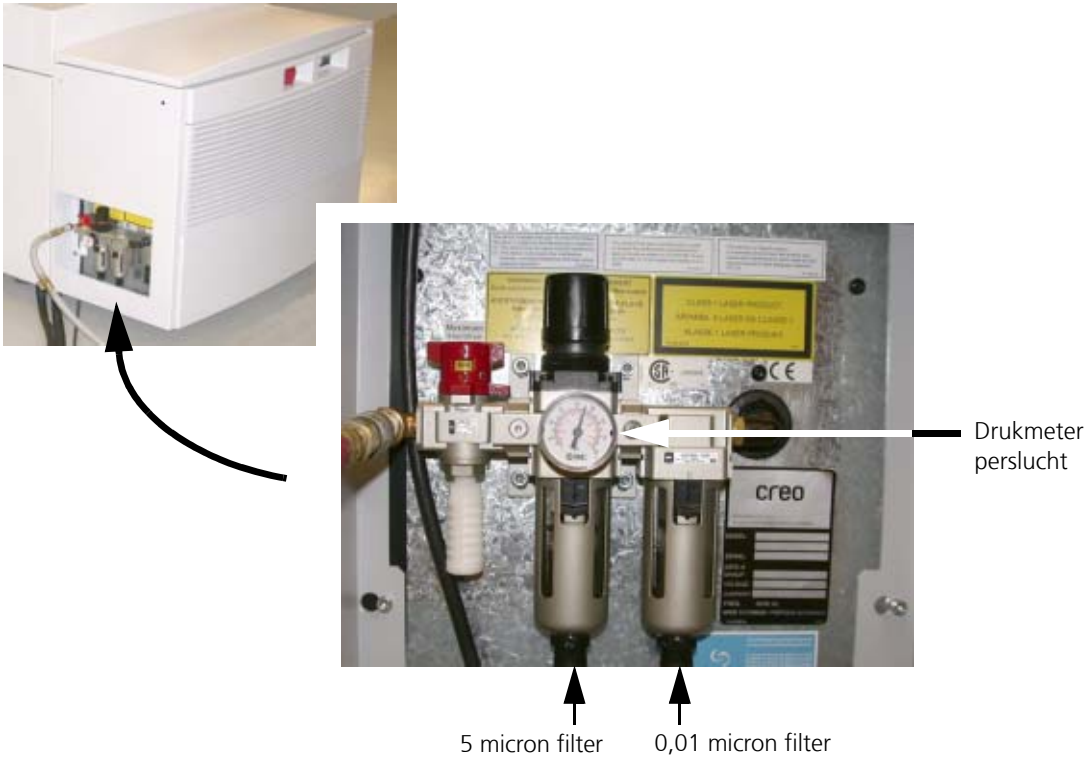
- 0,01 micron (micromist)

  Dit filter is zwart.

De filters bevinden zich op het achterpaneel rechtsonder op het uitvoerapparaat. Deze filters reinigen en drogen de perslucht die naar de pneumatische onderdelen van het uitvoerapparaat wordt geleid.



OPGELET: schakel de perslucht uit voordat u de luchttoevoerfilters vervangt.



Figuur 17: Persluchtfiltersysteem

De persluchtfilters kunnen verstopt raken wanneer ze niet elke zes maanden vervangen worden. Verstopte filters kunnen problemen met de perslucht in het uitvoerapparaat veroorzaken. Als een filter uitvalt, kan het luchtsysteem van het uitvoerapparaat door vervuilende deeltjes beschadigd geraken.

Vervangende onderdelen

U kunt vervangende onderdelen voor het persluchtfiltersysteem bestellen bij Creo Inc. Zie *Bijlage A, Onderdeelnummers.*

WAARSCHUWING: lees en volg de voorzorgsmaatregelen van de producent voor alle filters die u in het persluchtsysteem gebruikt. Zoniet loopt u gevaar op letsel of schade aan het uitvoerapparaat.

De persluchtfilters controleren

Controleer de persluchtfilters wekelijks.

Controleer ook of het filterhuis geen water of olie bevat. Neem contact op met uw erkende servicemedewerker als het filterhuis water of olie bevat.

De water of olie is afkomstig van het externe persluchtfiltersysteem. Het is van belang dat het externe luchttoevoersysteem wordt gecontroleerd en gerepareerd, voordat de Trendsetter 400/800 permanent beschadigd raakt.



OPGELET: wanneer u de persslucht niet afsluit voordat u een filter verwijdert, kan niet-gefilterde lucht in gevoelige zones van het uitvoerapparaat worden gezogen. Dat tast uiteindelijk de prestaties aan of beschadigt het uitvoerapparaat. Ook kan u letsel oplopen of het uitvoerapparaat beschadigen.

De filters controleren:

1. Controleer of het uitvoerapparaat geen platen belicht.
2. Draai de oranje luchtafsluitklep met de klok mee in de Uit-stand om de toevoer van persslucht uit te schakelen.

   Zie Figuur 18 op pagina 45 of Figuur 22 op pagina 48.
3. Zet het uitvoerapparaat uit.

   Zie *De Trendsetter uitschakelen* op pagina 19.
4. Controleer of het filterhuis geen water of olie bevat en controleer het filterhuis op scheuren.



OPGELET: verwittig uw erkende servicemedewerker onmiddellijk wanneer u water of olie in de filterhuizen aantreft.

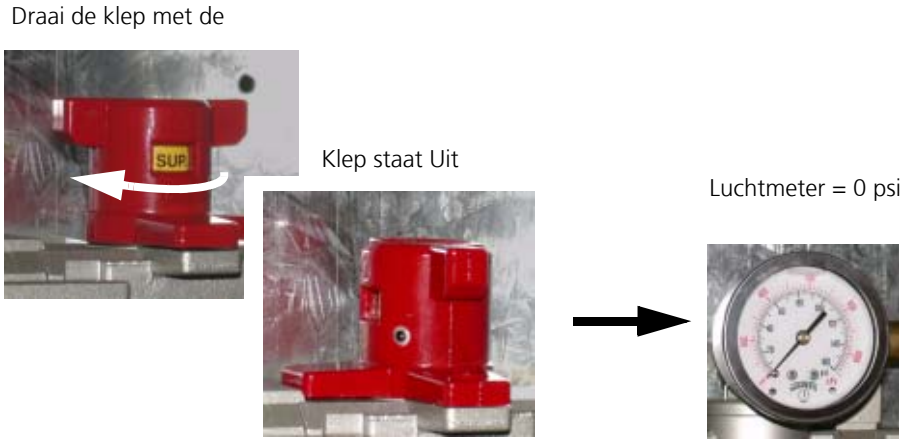
Het filter van 5 micron vervangen

Vervang het filter van 5 micron elke zes maanden.

Het filter van 5 micron vervangen:

1. Controleer of het uitvoerapparaat geen platen belicht.
2. Zet het uitvoerapparaat uit.

   Zie *De Trendsetter uitschakelen* op pagina 19.
3. Draai de oranje luchtafsluitklep met de klok mee in de Uit-stand om de toevoer van perslucht uit te schakelen.

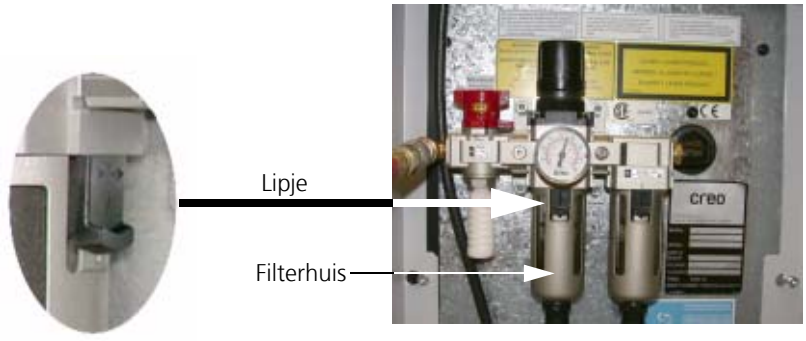


Figuur 18: Toevoer van perslucht uitschakelen

OPGELET: als u het persluchtsysteem niet uitschakelt voordat u een persluchtfilter vervangt, kan dat persoonlijk letsel of schade aan het uitvoerapparaat tot gevolg hebben.

4. Trek het zwarte lipje aan de voorzijde van het filterhuis omlaag. Hiermee ontgrendelt u het filterhuis.

   Draai op hetzelfde moment het filterhuis een kwartslag (in een willekeurige richting) en trek het filterhuis omlaag om dit te verwijderen.



Figuur 19: Het zwarte lipje omlaag trekken

5. Draai de zwarte plastic schijf met de klok mee om de filtereenheid los te schroeven.
6. Verwijder het gebruikte filter van 5 micron uit de zwarte spoel en gooi dit weg.



Figuur 20: Het filter van 5 micron

7. Installeer een nieuw filter van 5 micron op de spoel en schroef de zwarte plastic schijf terug op de filtereenheid tot u deze op z'n plaats voelt klikken.
8. Vervang de rubberen o-ring bovenaan het filterhuis.
9. Controleer het filterhuis op beschadigingen of slijtage.

   Neem contact op met uw erkende servicemedewerker als het huis vervangen moet worden.

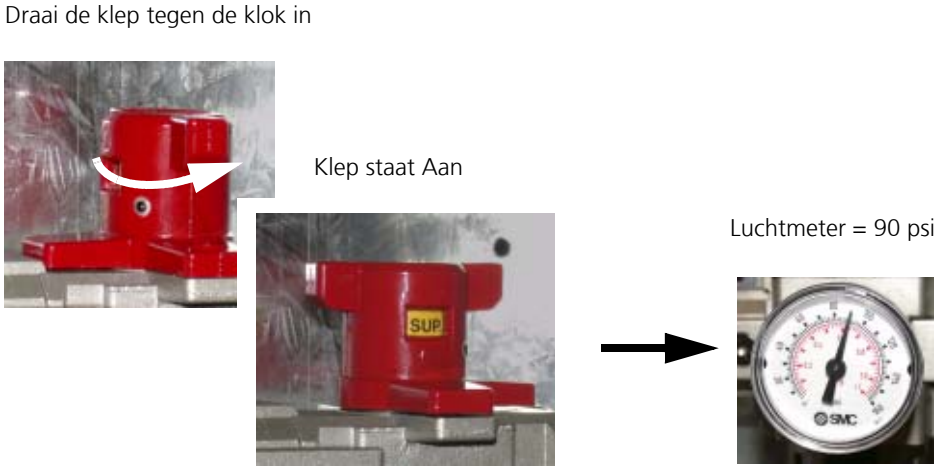
10. Controleer of het filterhuis geen water of olie bevat.

    Neem contact op met uw erkende servicemedewerker als het filterhuis water of olie bevat voor inspectie van de luchttoevoer.

11. Plaats het filterhuis terug.

12. Draai de oranje luchtafsluitklep tegen de klok in Aan om de toevoer van perslucht opnieuw in te schakelen.

    Als u het filter van 0,01 micron niet hebt vervangen, slaat u stap 12 over en gaat u naar *Het filter van 0,01 micron vervangen.*



Figuur 21: De toevoer van perslucht inschakelen

De luchtdrukmeter moet ongeveer 90 psi aangeven. Als dit niet het geval is, regelt u de externe luchttoevoer.

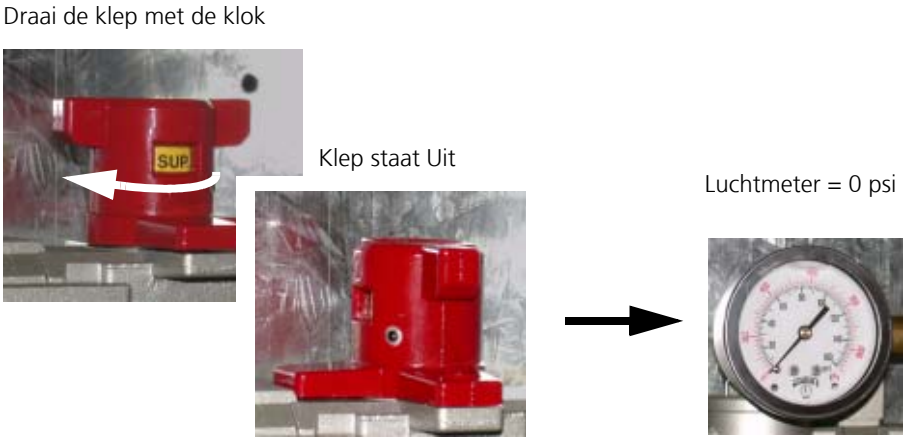
Het filter van 0,01 micron vervangen

Vervang het filter van 0,01 micron elke zes maanden.

Het filter van 0,01 micron vervangen:

1. Controleer of het uitvoerapparaat geen platen belicht.
2. Zet het uitvoerapparaat uit.

   Zie *De Trendsetter uitschakelen* op pagina 19.
3. Draai de oranje luchtafsluitklep met de klok mee in de Uit-stand om de toevoer van perslucht uit te schakelen.

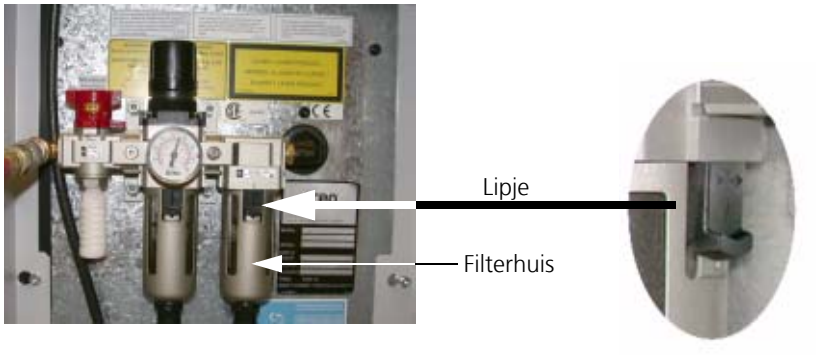


Figuur 22: Toevoer van perslucht uitschakelen

OPGELET: als u het persluchtsysteem niet uitschakelt voordat u een persluchtfilter vervangt, kan dat persoonlijk letsel of schade aan het uitvoerapparaat tot gevolg hebben.

4. Trek het zwarte lipje aan de voorzijde van het filterhuis omlaag. Hiermee ontgrendelt u het filterhuis.

   Draai op hetzelfde moment het filterhuis een kwartslag (in een willekeurige richting) en trek het filterhuis omlaag om dit te verwijderen.



Figuur 23: Het zwarte lipje omlaag trekken

5. Verwijder het gebruikte filter van 0,01 micron en gooi dit weg.



Figuur 24: Het filter van 0,01 micron

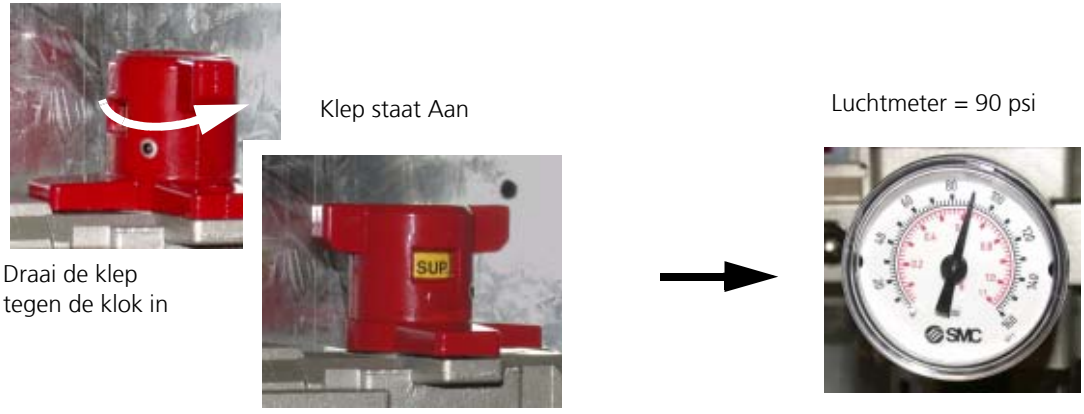
6. Installeer een nieuw filter van 0,01 micron door het filter handvast te zetten.
7. Vervang de rubberen o-ring bovenaan het filterhuis.
8. Controleer het filterhuis op beschadigingen of slijtage.

   Neem contact op met uw erkende servicemedewerker als het huis vervangen moet worden.
9. Controleer of het filterhuis geen water of olie bevat.

   Neem contact op met uw erkende servicemedewerker als het filterhuis water of olie bevat voor inspectie van de luchttoevoer.

10. Plaats het filterhuis terug.
11. Draai de oranje luchtafsluitklep tegen de klok in Aan om de toevoer van perslucht opnieuw in te schakelen.

    Als u het filter van 5 micron niet hebt vervangen, slaat u stap 11 over en gaat u naar *Het filter van 5 micron vervangen* op pagina 45.

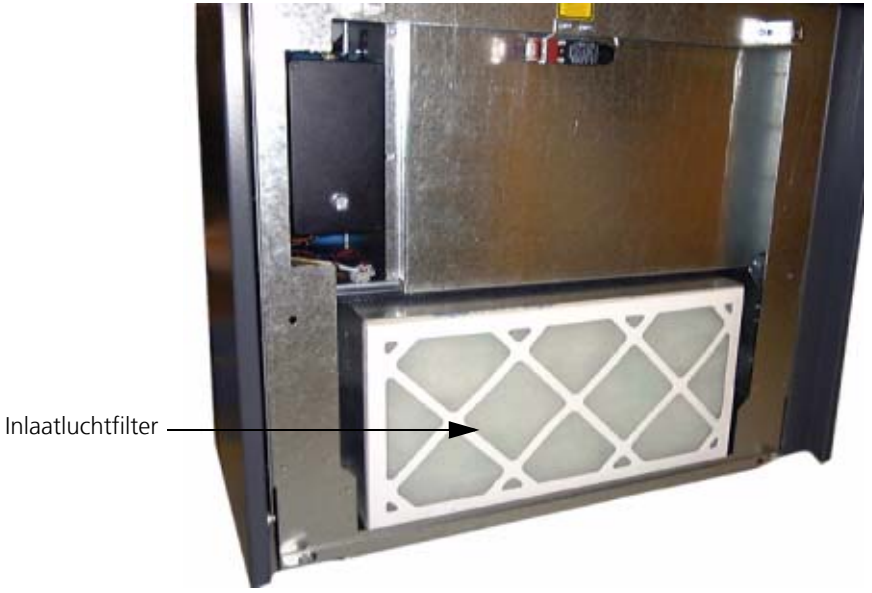


Figuur 25: De luchttoevoer inschakelen

De luchtdrukmeter moet ongeveer 90 psi aangeven. Als dit niet het geval is, regelt u de externe luchttoevoer.

Inlaatluchtfilter

Het inlaatluchtfilter bevindt zich in het ventilatorkastpaneel. Vervang dit filter elke zes maanden. Zelfs vaker in vervuilde omgevingen.



Figuur 26: Inlaatluchtfilter

Vervangende onderdelen

U kunt het aanbevolen vervangende inlaatluchtfilter bestellen bij Creo Inc. Zie *Bijlage A, Onderdeelnummers*.

Het inlaatluchtfilter vervangen

Het inlaatluchtfilter is wit en is 50,8 mm dik. Houd bij de installatie van het nieuwe filter rekening met de indicatiepijlen voor de luchtstroom op de rand van het filter.

Het inlaatluchtfilter vervangen:

1. Zet het uitvoerapparaat uit.

   Zie *De Trendsetter uitschakelen* op pagina 19.

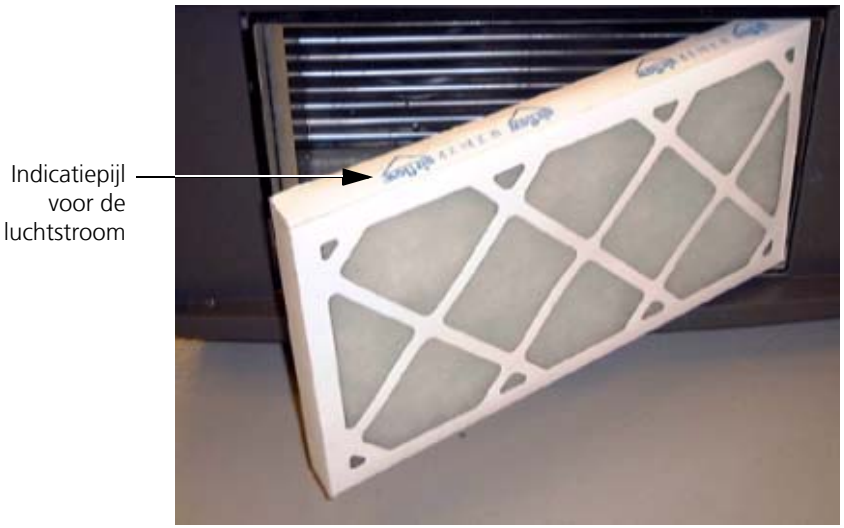
2. Verwijder het ventilatorkastpaneel.

   Zie *Het ventilatorkastpaneel verwijderen en terugplaatsen* op pagina 36.

3. Trek het oude filter uit het filterraam.
4. Maak het filterraam schoon.

   Stofzuig het raam of veeg het schoon met een droge doek.
5. Schuif het nieuwe inlaatluchtfilter in het filterraam.

   Houd bij de installatie van het filter in het filterraam rekening met de indicatiepijlen voor de luchtstroom op de rand van het nieuwe filter.



Figuur 27: Inlaatluchtfilter

6. Plaats het ventilatorkastpaneel terug.

   Zie *Het ventilatorkastpaneel verwijderen en terugplaatsen* op pagina 36.

Het universele filter in de afvalbakkast vervangen

Wanneer u het uitvoerapparaat aanzet, wordt automatisch het afvalverwijderingssysteem gecontroleerd om de resterende levensduur van het desbetreffende filter te bepalen. In Print Console wordt een foutmelding weergegeven wanneer het filter aan vervanging toe is. De frequentie waarmee het filter moet worden vervangen, is afhankelijk van het mediatype, de hoeveelheid media die wordt gebruikt en de belichtingsfrequentie.

U kunt het aanbevolen vervangende filter bestellen bij Creo Inc. Zie *Bijlage A, Onderdeelnummers*.

Voor meer informatie over de manier waarop u het universele filter in de afvalbakkast verwijdert, raadpleegt u *Hoofdstuk 4: Maintenance for the UDRC-B Configuration* (Onderhoud voor de UDRC-B-configuratie) in het *Universal Debris Removal Cabinet Operator Manual* (Gebruikershandboek universele afvalbakkast)

5

Problemen oplossen

Storingen die de operator kan verhelpen....56
Foutmeldingen en aanbevolen maatregelen....60
De noodstopknop terugzetten....74
Het uitvoerapparaat opnieuw instellen....74
Een vastzittende plaat uit het uitvoerapparaat verwijderen....75
Problemen met de beeldkwaliteit....80
Stroomonderbrekingen....80

Storingen die de operator kan verhelpen

In dit hoofdstuk worden een aantal bekende storingen en problemen beschreven die kunnen optreden tijdens het gebruik van de Trendsetter 400/800 en de oplossingen voor dergelijke storingen en problemen. Voor een lijst met veelvoorkomende foutmeldingen en aanbevolen maatregelen, zie *Foutmeldingen en aanbevolen maatregelen* op pagina 60.

Wanneer het uitvoerapparaat een probleem vaststelt, reageert het op een van de volgende manieren:

- De verwerking wordt voortgezet (zie *Waarschuwingen*

  Als het uitvoerapparaat de verwerking kan voortzetten, wordt het probleem gerapporteerd in de berichtenlijst van het werkstation.
- De verwerking wordt onderbroken (zie *Foutmeldingen* op pagina 57)

  Het uitvoerapparaat stopt en het probleem wordt gemeld in het venster Messages (Meldingen) in Print Console. Als de situatie onmiddellijke tussenkomst vereist, knippert de lamp 'Error' op de operatorinterface.

  Storingen waardoor de verwerking wordt onderbroken, vereisen uw tussenkomst voordat de fout in het uitvoerapparaat is hersteld en de belichting kan worden voortgezet.

Waarschuwingen

Waarschuwingen waarschuwen u voor situaties die mogelijk problemen kunnen veroorzaken, maar die het belichtingsproces niet onderbreken. Wanneer de afvalverwijderingseenheid bijvoorbeeld detecteert dat een deeltjesfilter bijna vol is, wordt in Print Console een waarschuwing weergegeven die aangeeft dat u een vervangend filter bij de hand moet houden.

Waarschuwingen worden meestal niet in Print Console weergegeven. In plaats daarvan worden deze direct in het venster History (Geschiedenis) weergegeven als onderdeel van de geschiedenisrecord. Bepaalde waarschuwingen kunnen echter korte tijd in het venster Messages (Meldingen) worden weergegeven voordat ze in het venster History (Geschiedenis) worden weergegeven.

Foutmeldingen

Wanneer een systeemstoring optreedt, wordt in het venster Messages (Meldingen) in Print Console een foutmelding weergegeven en wordt het systeem uitgeschakeld. Als het uitvoerapparaat al is begonnen met het plotten van een plaat wanneer de fout wordt ontdekt, wordt de gedeeltelijk belichte plaat uitgeworpen.

Een voorbeeld van een foutmelding is:

```
MPC: Media not on registration pin
```

U moet storingen verhelpen voordat het uitvoerapparaat de belichting kan voortzetten.

Nadat de foutmelding is verholpen, wordt deze naar het venster History (Geschiedenis) gekopieerd.

Buiten werking

De toestand Buiten werking voorkomt de werking van het uitvoerapparaat. Dit gebeurt wanneer er storingen of problemen in het systeem optreden, bijvoorbeeld platen die verkeerd zijn uitgelijnd of platen die op de trommel vast zitten.

Voorbeeld van een situatie waarin het uitvoerapparaat buiten werking is

Foutmelding	Mogelijke maatregelen
`MDH: Media released, remove media and use RESUME to continue` `[Error #: 40229`	Het uitvoerapparaat heeft de media vrijgegeven nadat u op de knop **Release** (Vrijgeven) hebt gedrukt. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** 1. Verwijder de media uit het uitvoerapparaat. 2. Klik op de knop **Resume** (Hervatten).

Wanneer een dergelijke situatie zich voordoet:

- Stopt het uitvoerapparaat.
- Het Error-lampje op de operatorinterface knippert.
- Wordt de melding dat het apparaat buiten werking is weergegeven in Print Console.

In Print Console zijn maximaal zes opties beschikbaar wanneer een dergelijke situatie zich voordoet. Als een knop grijs wordt weergegeven, is deze niet beschikbaar.

Tabel 6: Opties indien buiten werking

Optie	Resultaat
Resume (Hervatten)	Klik op deze knop om de verwerking opnieuw te proberen.
Release (Vrijgeven)	Klik op deze knop om aan te geven dat het uitvoerapparaat de plaat moet vrijgeven zodat deze eenvoudig kan worden verwijderd.
Eject (Uitwerpen)	Klik op deze knop om de taak te annuleren en de plaat uit te laden.
Media Removed (Media verwijderd)	Klik op deze knop nadat u de media hebt verwijderd om aan te geven dat u een probleem handmatig hebt verholpen. Bijvoorbeeld wanneer u een foutief gemonteerde plaat handmatig hebt verwijderd. **BELANGRIJK:** u moet de plaat verwijderen voordat u op de knop **Media Removed** (Media verwijderd) klikt.
Cancel (Annuleren)	Klik op deze knop om de taak te annuleren. Als het uitvoerapparaat bezig is met het laden van een plaat, wordt het laden voltooid en blijft de plaat achter op de trommel. Deze knop is niet beschikbaar tijdens het uitladen en de plaat wordt gewoonlijk niet uitgeladen wanneer u op deze knop drukt.
Leave On (Niet verwijderen)	Deze optie heeft betrekking op fouten bij het plotten. De media wordt op de trommel geladen en er treedt een fout bij het plotten op. Klik op deze knop om de storing te verhelpen en om door te gaan. Meestal moet u de taak opnieuw versturen.

Opnieuw in werking stellen

In de meeste gevallen wordt de volgende procedure aanbevolen voor het opnieuw in werking stellen van de apparatuur:

1. Als de knop **Resume** (Hervatten) in de aanwijzing Suspend (Buiten gebruik) in Print Console beschikbaar is, klikt u op deze knop om de laatste stap opnieuw uit te voeren.

   Als het uitvoerapparaat nu niet normaal werkt, gaat u naar stap 2.

2. Als de knop **Leave On** (Niet verwijderen) beschikbaar is, klikt u op deze knop om de taak te annuleren en om de plaat achter te laten op de trommel.

   Als het uitvoerapparaat nu niet normaal werkt, gaat u naar stap 3.

3. Als de knop **Eject** (Uitwerpen) beschikbaar is, klikt u op deze knop om de taak te annuleren en om de plaat van de trommel te verwijderen.

   Als het uitvoerapparaat nu niet normaal werkt, gaat u naar stap 4.

4. Als de knop **Cancel** (Annuleren) beschikbaar is, klikt u op deze knop om de taak te annuleren, maar de plaat achter te laten op de trommel.

   Als het uitvoerapparaat nu niet normaal werkt, gaat u naar stap 5.

5. Als de knop **Release** (Vrijgeven) beschikbaar is, gaat u als volgt te werk:

   a. Klik op deze knop om aan te geven dat het uitvoerapparaat de plaat moet vrijgeven.

   b. Verwijder de plaat handmatig uit het uitvoerapparaat.

   c. Klik op de knop **Resume** of **Media Removed** (Media verwijderd) om verder te gaan.

   Als het uitvoerapparaat nu niet normaal werkt, gaat u naar stap 6.

6. Als de knop **Media Removed** (Media verwijderd) beschikbaar is, gaat u als volgt te werk:

   a. Verwijder de plaat handmatig uit het uitvoerapparaat.

   b. Klik op de knop **Resume** of **Media Removed** (Media verwijderd) om verder te gaan.

   Als het uitvoerapparaat nu niet normaal werkt, gaat u naar stap 7.

7. Stel het uitvoerapparaat opnieuw in Print Console in. Zie de on line Help bij Print Console voor de juiste procedure.

   Als het uitvoerapparaat nu niet normaal werkt, gaat u naar stap 8.

8. Sluit Print Console af.

9. Zet het uitvoerapparaat uit.

10. Start het uitvoerapparaat opnieuw.



Belangrijk: als het probleem niet is verholpen, belt u het Creo Response Center.

Foutmeldingen en aanbevolen maatregelen

Deze sectie beschrijft de meest voorkomende foutmeldingen die in Print Console worden weergegeven, wanneer storingen of problemen in de Trendsetter 400/800 optreden.



Belangrijk: als u geen omschrijving en aanbevolen maatregelen voor een bepaalde foutmelding kunt vinden, kunt u de procedure voor het opnieuw in werking stellen van de apparatuur proberen op pagina 58. Neem contact op met uw erkende servicemedewerker als dat niet helpt.

Zelfs als u een probleem zelf oplost, moet u veelvoorkomende meldingen melden aan uw erkende servicemedewerker. Als u, als onderdeel van de aanbevolen maatregelen, contact moet opnemen met een servicemedewerker, helpt het als u het meldingnummer (ook wel het foutnummer genoemd) kunt doorgeven.



Belangrijk: soms moet u de panelen wel openen. Maar doe dat zo weinig mogelijk om de ophoping van stof op en rond gevoelige onderdelen tot een minimum te beperken.



Opmerking: de Trendsetter 400/800 kan tot twee minuten nodig hebben om op te warmen nadat deze werd uitgezet. U kunt geen platen belichten terwijl het uitvoerapparaat nog aan het opwarmen is. Bestanden die belicht moeten worden, wachten in het werkstation tot het uitvoerapparaat is opgewarmd.

Fouten rangschikken

Alle foutmeldingen hebben een meldingnummer (ook wel het foutnummer genoemd). Deze worden in numerieke, oplopende volgorde weergegeven.

Meldingen worden in Print Console weergegeven met een prefix, bijvoorbeeld `MPC (Master Plot Control)`. Dit gebeurt om onderscheid te maken tussen deze meldingen en andere berichten die informatie weergeven over andere delen van het uitvoerapparaat. Bijvoorbeeld:

```
MPC: No valid edge found, check edge detect strip
```

Het prefix wordt voornamelijk gebruikt als een intern hulpmiddel voor het indelen van de verschillende soorten meldingen; voor het oplossen van de storing is kennis van de verschillende categorieën niet noodzakelijk.

Als u, als onderdeel van de aanbevolen maatregelen, contact moet opnemen met een erkende servicemedewerker, helpt het als u het meldingnummer kunt doorgeven.

Tabel 7: Genummerde lijst met foutmeldingen

Genummerde lijst	
Foutmelding	**Aanbevolen maatregel**
PRD: Emergency Stop switch is on [Error #: 35724]	De noodstop op het uitvoerapparaat is per ongeluk ingedrukt. Het uitvoerapparaat kan geen platen belichten als de noodstopknop is geactiveerd. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** ➢ Schakel de noodstopknop uit. Zie *De noodstopknop terugzetten* op pagina 74.
PRD: Front panel is open, check front panel [Error #: 35733]	Het voorpaneel is geopend. Het uitvoerapparaat kan geen media belichten als het voorpaneel is geopend. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** 1. Sluit het voorpaneel. 2. Klik op de knop **Resume** (Hervatten). **Belangrijk:** als dit probleem zich blijft voordoen, dient u contact op te nemen met uw erkende servicemedewerker.
PRD: Back panel not detected, check back panel [Error #: 35735]	Het achterpaneel is van het uitvoerapparaat verwijderd. Het uitvoerapparaat kan geen media belichten als het achterpaneel is verwijderd. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** 1. Controleer of het achterpaneel goed is bevestigd. 2. Klik op de knop **Resume** (Hervatten). **Belangrijk:** als dit probleem zich blijft voordoen, dient u contact op te nemen met uw erkende servicemedewerker.

Genummerde lijst (Vervolg)	
PRD: System Pressure Out of Range: Reading=<Low range limit>, Low=<High range limit>, High=<Current value> [Error #: 35771]	Het luchttoevoersysteem van het uitvoerapparaat is verstopt of de luchttoevoer is op andere wijze geblokkeerd. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** 1. Controleer de luchttoevoer van het uitvoerapparaat: • Zorg ervoor dat de luchttoevoerbuis die op het uitvoerapparaat is aangesloten voldoende luchtdruk heeft. • Controleer de luchtdrukmeter van het uitvoerapparaat. Deze moet tussen de 80 en 90 psi aangeven. • Corrigeer de externe luchttoevoer indien nodig. 2. Neem onmiddellijk contact op met uw erkende servicemedewerker om de fout te melden.
PRD: Top panels not detected, check top panels [Error #: 35773]	Het bovenpaneel is open of van het uitvoerapparaat verwijderd. Het uitvoerapparaat kan geen media belichten als het bovenpaneel is geopend of verwijderd. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** 1. Controleer of het bovenpaneel goed is bevestigd. 2. Klik op de knop **Resume** (Hervatten). **Belangrijk:** als dit probleem zich blijft voordoen, dient u contact op te nemen met uw erkende servicemedewerker.

Genummerde lijst (Vervolg)	
PRD: Fanbox panel is not detected, check fanbox panel [Error #: 35775]	Het ventilatorkastpaneel is van het uitvoerapparaat verwijderd. Het uitvoerapparaat kan geen media belichten als het ventilatorkastpaneel is verwijderd. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** 1. Plaats het ventilatorkastpaneel terug. 2. Klik op de knop **Resume** (Hervatten). **Belangrijk:** als dit probleem zich blijft voordoen, dient u contact op te nemen met uw erkende servicemedewerker.
PRD: Front panel is unlocked [Error #: 35786]	Het voorpaneel is niet goed vergrendeld. Het uitvoerapparaat kan geen media belichten als het voorpaneel is ontgrendeld. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** 1. In Print Console selecteert u in het menu **Device** (Apparaat) de optie **Unlock Front Panel** (Voorpaneel ontgrendelen). 2. Open het voorpaneel en sluit dit vervolgens. 3. Klik op de knop **Resume** (Hervatten). **Belangrijk:** als dit probleem zich blijft voordoen, dient u contact op te nemen met uw erkende servicemedewerker.
THERMAL: TH2 error 01307, Focus: Timeout waiting for focus OK Of THERMAL: TH2 error 03529, System: Failure of the focus learn [Error #: 37240]	De laser kan niet focussen op de plaat omdat deze is gedeukt of onjuist is geladen. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** 1. Klik op de knop **Eject** (Uitwerpen) om de taak te annuleren en de plaat uit te laden. 2. Laad een nieuwe plaat en verstuur de taak opnieuw. 3. Als de storing zich herhaalt, schakelt u het systeem uit en start u het opnieuw. 4. Wanneer de storing in het uitvoerapparaat is verholpen, neemt u contact op met uw erkende servicemedewerker om de storing te melden.

Genummerde lijst (Vervolg)	
THERMAL: Focus error detected at xx mm from HOME tab while imaging, check plate for artifacts [Error #: 37464]	Die fout kan worden veroorzaakt door: • Deuken in een plaat • Een verkeerd geladen plaat • Een beeld dat over de rand van de plaat loopt (het beeld is breder dan de plaat) **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** 1. Inspecteer de plaat op onvolkomenheden in het beeld. 2. Laad een nieuwe plaat van het juiste formaat en verstuur de taak opnieuw. **Belangrijk:** als dit probleem zich blijft voordoen, dient u contact op te nemen met uw erkende servicemedewerker.
MPC: Could not find edge of media after xx attempts [Error #: 38108]	**Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** 1. Controleer of de plaat is geladen met de zijde die belicht moet worden (de emulsiezijde) naar boven. 2. Zorg ervoor dat de plaat goed is geplaatst. Gebruik daarbij de montagelabels. 3. Controleer of de geladen plaat de juiste afmetingen heeft. 4. Als de plaat de juiste afmetingen heeft, probeer ze dan opnieuw te laden. **Belangrijk:** als dit probleem zich blijft voordoen, dient u contact op te nemen met uw erkende servicemedewerker.

Genummerde lijst (Vervolg)	
MPC: No valid edge found, check edge detect strip [Error #: 38116]	Het uitvoerapparaat kan de rand van de media niet met voldoende zekerheid vaststellen. Dit kan het gevolg zijn van een vuile randdetectiestrook of van het mediatype of -formaat. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** 1. Klik op de knop **Eject** (Uitwerpen) om de taak te annuleren en de plaat uit te laden. 2. Controleer de randen van de plaat op beschadigingen. 3. Als de plaat is beschadigd, laadt u een nieuwe plaat. Ga als volgt te werk als de storing opnieuw optreedt: 1. Open het achterpaneel. 2. Maak de randdetectiestrook schoon. Zie *De randdetectiestrook schoonmaken* op pagina 39. 3. Sluit het achterpaneel. **Belangrijk:** als er geen geldige rand wordt gevonden nadat u de randdetectiestrook hebt schoongemaakt, neemt u contact op met uw erkende servicemedewerker om de storing te melden.
MPC: Media not on <home/away> registration pin [Error #: 38132]	De media bevindt zich niet op de juiste registratiepen. 1. Klik op de knop **Eject** (Uitwerpen) om de taak te annuleren en de plaat uit te laden. 2. Controleer of de plaat op de juiste positie is geladen. 3. Controleer of de geladen plaat de juiste afmetingen heeft. 4. Als de plaat de juiste afmetingen heeft, probeer ze dan opnieuw te laden. **Belangrijk:** als dit probleem zich blijft voordoen, dient u contact op te nemen met uw erkende servicemedewerker.

Genummerde lijst (Vervolg)	
MPC: Subscan output resolution of <Subscan output resolution> DPI must equal head resolution [Error #: 38136]	Het uitvoerapparaat is mogelijk geconfigureerd voor het gebruik van resoluties die niet beschikbaar zijn. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** • Configureer Print Console voor het gebruik van een geldige resolutie.
MDH: Media released, remove media and use RESUME to continue [Error #: 40229]	Het uitvoerapparaat heeft de media vrijgegeven nadat u op de knop **Release** (Vrijgeven) hebt gedrukt. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** 1. Verwijder de media uit het uitvoerapparaat. 2. Klik op de knop **Resume** (Hervatten).
MDH: Roller timeout: Failed to <Action> sensor. [<I/O name>] [Error #: 40616]	Er is een time-outfout opgetreden. Het uitvoerapparaat kan een van de onderdelen van de rol niet bewegen. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** • Klik op de knop **Resume** (Hervatten). Of: • Stel het uitvoerapparaat opnieuw in. Zie *Het uitvoerapparaat opnieuw instellen* op pagina 74.

Genummerde lijst (Vervolg)	
MDH: Media being loaded has been measured to have an unexpected main scan length [Error #: 40624]	Tijdens het laden heeft het uitvoerapparaat het mediaformaat niet herkend. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** 1. Controleer of de plaat in de juiste positie op de laadtafel geladen was. 2. Controleer de informatie over het mediatype om er zeker van te zijn dat het weergegeven mediaformaat overeenkomt met het geladen mediaformaat. 3. Als het mediaformaat overeenstemt: Klik in het dialoogvenster Suspend (Buiten werking) op de knop **Resume** (Hervatten) om de belichting te hervatten. Of: Als het mediaformaat niet overeenstemt: Klik op de knop **Cancel** (Annuleren) en pas het mediaformaat aan. Of: Laad media van een ander formaat in het uitvoerapparaat. Of: Laad de media opnieuw.

Genummerde lijst (Vervolg)	
MDH: Media being loaded has an invalid main scan length [Error #: 40625]	Het uitvoerapparaat heeft geprobeerd media van het verkeerde formaat te laden. Nadat het verkeerde formaat werd gedetecteerd, werd de plaat door het uitvoerapparaat uitgeworpen. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** 1. Verwijder de plaat of platen in kwestie uit het uitvoerapparaat. 2. Klik op de knop **Media Removed** (Media verwijderd) of op de knop **Release** (Vrijgeven). 3. Laad een plaat van het juiste formaat. 4. Zorg er voor dat de plaatafmetingen overeenstemmen met de afmetingen die op het werkstation zijn geselecteerd. 5. Verstuur het gewenste bestand opnieuw vanaf het werkstation.
MDH: Media being loaded has an invalid main scan length [Error #: 40626]	Het uitvoerapparaat heeft geprobeerd media van het verkeerde formaat te laden. Nadat het verkeerde formaat werd geconstateerd, werd de plaat door het uitvoerapparaat uitgeworpen. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** 1. Verwijder de plaat of platen in kwestie uit het uitvoerapparaat. 2. Klik op de knop **Media Removed** (Media verwijderd) of op de knop **Release** (Vrijgeven). 3. Laad een plaat van het juiste formaat. 4. Zorg er voor dat de plaatafmetingen overeenstemmen met de afmetingen die op het werkstation zijn geselecteerd. 5. Verstuur het gewenste bestand opnieuw vanaf het werkstation.

Genummerde lijst (Vervolg)	
MDH: Media being loaded has an invalid thickness [Error #: 40627]	De dikte van de media is veel dikker dan de dikte die in de werkstationsoftware werd opgegeven. Soms komen twee of meer platen aan elkaar vast te zitten. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** 1. Klik op de knop **Media Removed** (Media verwijderd) of op de knop **Release** (Vrijgeven). De media wordt automatisch uitgeladen. 2. Scheid de platen die aan elkaar vast zitten. 3. Verstuur de taak opnieuw.
MDH: Media partially loaded on drum, use RELEASE then remove the media [Error #: 40629]	De media is slechts gedeeltelijk op de trommel geladen. Deze moet worden verwijderd voordat de verwerking kan worden voortgezet. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** 1. Klik op de knop **Media Removed** (Media verwijderd) of op de knop **Release** (Vrijgeven). 2. Verwijder de media van de trommel. Zie *Een vastzittende plaat uit het uitvoerapparaat verwijderen* op pagina 75. 3. Klik op de knop **Resume** (Hervatten).
MDH: Media flyoff detected, please open panel and remove media [Error #: 40631]	**Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** 1. Open het voorpaneel. 2. Verwijder de media van de trommel. 3. Sluit het voorpaneel. 4. Klik op de knop **Resume** (Hervatten). 5. Zorg er voor dat het mediaformaat dat in Print Console is geselecteerd, overeenkomt met het mediaformaat dat u laadt. 6. Verstuur de taak opnieuw.

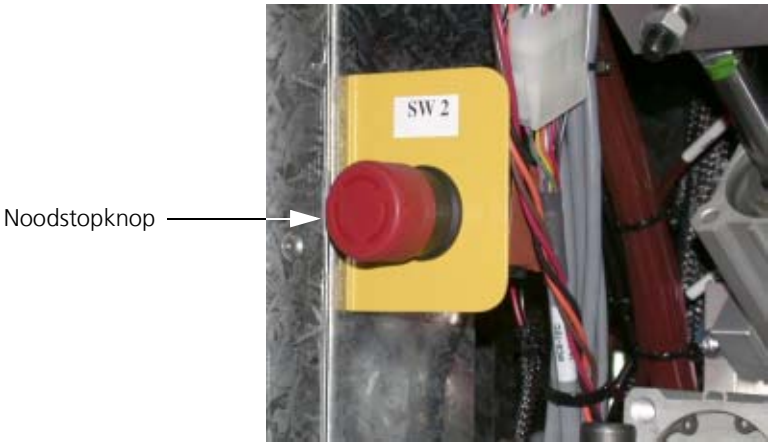
Genummerde lijst (Vervolg)	
MDH: Media has invalid main scan length, it is smaller than expected [Error #: 40658]	Het uitvoerapparaat heeft geprobeerd media van het verkeerde formaat te laden en heeft deze vervolgens uitgeworpen. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** 1. Verwijder de uitgeworpen plaat uit het uitvoerapparaat. 2. Klik op de knop **Media Removed** (Media verwijderd). Klik op de knop **Release** (Vrijgeven) als de media niet wordt uitgeworpen. 3. Zorg er voor dat het mediaformaat dat in Print Console is geselecteerd, overeenkomt met het mediaformaat dat u laadt. 4. Verstuur de taak opnieuw.
MDH: Media has invalid main scan length, it is smaller than expected [Error #: 40659]	Het uitvoerapparaat heeft geprobeerd media van het verkeerde formaat te laden en heeft deze vervolgens uitgeworpen. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** 1. Verwijder de uitgeworpen plaat uit het uitvoerapparaat. 2. Klik op de knop **Media Removed** (Media verwijderd). Klik op de knop **Release** (Vrijgeven) als de media niet wordt uitgeworpen. 3. Zorg er voor dat het mediaformaat dat in Print Console is geselecteerd, overeenkomt met het mediaformaat dat u laadt. 4. Verstuur de taak opnieuw.

Genummerde lijst (Vervolg)	
MDH: Leading edge clamp timeout: Failed to <Action> sensor. [<I/O name>] [Error #: 40663]	Er is een time-outfout opgetreden. Het uitvoerapparaat kan een van de onderdelen van de oploopkantklem niet bewegen. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** • Klik op de knop **Resume** (Hervatten). Of: • Stel het uitvoerapparaat opnieuw in. Zie *Het uitvoerapparaat opnieuw instellen* op pagina 74.
MDH: Trailing edge backbone timeout: Failed to <Action> sensor. [I/O name>] [Error #: 40664]	Er is een time-outfout opgetreden. Het uitvoerapparaat kan de rug van de afloopkant niet omhoog of omlaag bewegen. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** • Klik op de knop **Resume** (Hervatten). Of: • Stel het uitvoerapparaat opnieuw in. Zie *Het uitvoerapparaat opnieuw instellen* op pagina 74.
MDH: Trailing edge clamp lock/unlock timeout: Failed to <Action> sensor. [I/O name>] [Error #: 40665]	Er is een time-outfout opgetreden. Het uitvoerapparaat kan de afloopkantklemmen niet vergrendelen of ontgrendelen. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** • Klik op de knop **Resume** (Hervatten). Of: • Stel het uitvoerapparaat opnieuw in. Zie *Het uitvoerapparaat opnieuw instellen* op pagina 74.

Genummerde lijst (Vervolg)	
MDH: Exit door timeout. Failed to <Action> sensor. [<I/O name>] [Error #: 40666]	Er is een time-out opgetreden. Het uitvoerapparaat kan de uitgangsdeur niet openen of sluiten. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** • Klik op de knop **Resume** (Hervatten). Of: • Stel het uitvoerapparaat opnieuw in. Zie *Het uitvoerapparaat opnieuw instellen* op pagina 74.
MDH: Load ramp timeout: Failed to <Action> sensor. [<I/O name>] [Error #: 40667]	Er is een time-outfout opgetreden. Het uitvoerapparaat kan de laadsteun niet verplaatsen. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** • Klik op de knop **Resume** (Hervatten). Of: • Stel het uitvoerapparaat opnieuw in. Zie *Het uitvoerapparaat opnieuw instellen* op pagina 74.
MDH: Please remove media detected on load ramp [Error #: 40668]	Er ligt een plaat op de laadsteun. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** 1. Verwijder de media. 2. Klik op de knop **Media Removed** (Media verwijderd).
MDH: Media not detected on load ramp [Error #: 40669]	Het uitvoerapparaat heeft tijdens het laden geen media gedetecteerd. **Om de fout te verhelpen, gaat u als volgt te werk:** 1. Zorg ervoor dat de media op de juiste wijze is geladen. 2. Klik op de knop **Resume** (Hervatten).

De noodstopknop terugzetten

Als u de noodstopknop (aan de binnenzijde van het voorpaneel) per ongeluk indrukt, moet u deze terugzetten voordat het uitvoerapparaat weer normaal kan werken.



Figuur 28: Noodstopknop

De noodstopknop terugzetten:

- Draai de noodstopknop 90º met de klok mee.

Het uitvoerapparaat opnieuw instellen

Gebruik de opdracht **Reset** (Opnieuw instellen) in het menu **Device** (Apparaat) van Print Console om het uitvoerapparaat in te stellen op de status Vrij of Klaar voor gebruik.

Belangrijk: het uitvoerapparaat kan tot twee minuten nodig hebben om op te warmen nadat dit werd uitgezet of opnieuw werd ingesteld.

Opmerking: als de opdracht **Reset** (Opnieuw instellen) niet beschikbaar is in Print Console, zet u het uitvoerapparaat zo'n vijf seconden uit en vervolgens zet u het weer aan.

Het uitvoerapparaat opnieuw instellen:

➢ In Print Console selecteert u **Reset** (Opnieuw instellen) in het menu **Device** (Apparaat).

Het uitvoerapparaat zou opnieuw ingesteld moeten zijn. Als dat niet het geval is, zet u het volledige systeem uit en vervolgens zet u het weer aan.

Een vastzittende plaat uit het uitvoerapparaat verwijderen

Soms komt een plaat vast te zitten op de trommel door een storing in het uitvoerapparaat. U moet de vastzittende plaat verwijderen voordat het uitvoerapparaat weer normaal kan werken.

Als zich een fout voordoet terwijl een plaat op de trommel wordt geladen of uitgeladen, moet u de gedeeltelijk geladen plaat verwijderen. Het kan dat u de afloopkantklemmen handmatig in hun parkeerpositie op de trommel moet duwen. Zie *De afloopkantklemmen weer op hun plaats zetten* op pagina 78.

.



OPGELET: voorkom dat uw vingers bekneld raken tussen de oploopkantklemmen en de trommel.

Neem de volgende voorzorgsmaatregelen:

- Operators met een pacemaker moeten er zorg voor dragen dat de magnetische klemmen meer 7 centimeter van hun pacemaker verwijderd blijven.

  Raadpleeg uw arts en/of de producent van uw pacemaker als u aanvullende vragen hebt.
- Zorg er voor dat de tegengestelde polen niet in elkaars nabijheid komen als u met de magnetische klemmen werkt. Houd handen en vingers niet tussen tegengestelde magnetische polen.
- Draag altijd beschermende handschoenen voor het werken met de magnetische klemmen.



Belangrijk: houd magnetische gegevens (diskettes, betaalkaarten, horloges, enzovoort) uit de buurt van de krachtige magnetische afloopkantklemmen.

Media van de trommel verwijderen:

1. Open het boven- en voorpaneel.

   Zie *Het voor- en bovenpaneel openen en sluiten* op pagina 33.

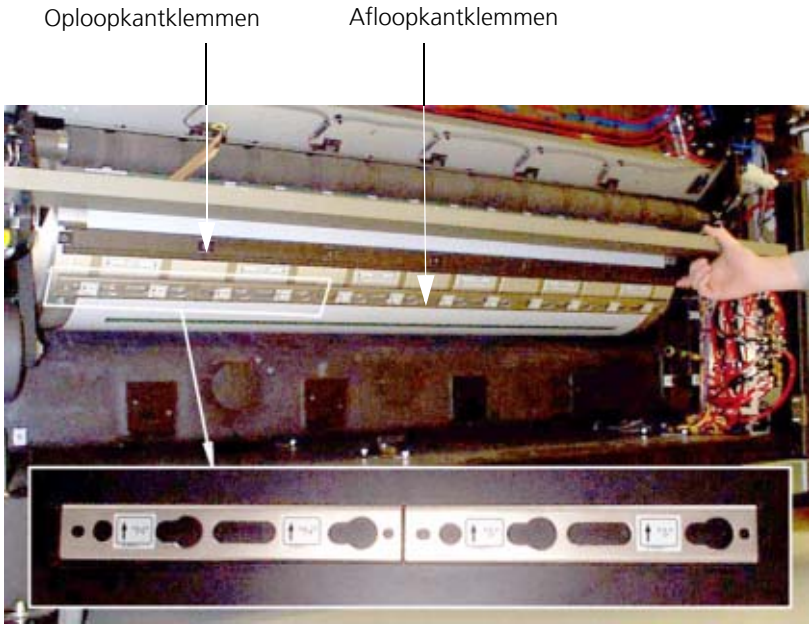
OPGELET: het voorpaneel is meestal vergrendeld. Volg de instructies in dit handboek voor het openen van het voorpaneel. Als u teveel kracht zet, kunt u het paneel beschadigen.

2. Draag beschermende handschoenen.

   De beschermende handschoenen moeten schoon zijn en niet pluizend, zodat de binnenkant van het uitvoerapparaat schoon blijft.

OPGELET: plaatranden zijn uiterst scherp. Draag altijd handschoenen. Zoniet kunt u zich ernstig verwonden.

3. Als de plaat door de afloopkantklemmen wordt vastgehouden, schuift u die van de plaat. Zoniet slaat u deze stap over.



Figuur 29: Oploopkant- en afloopkantklemmen

4. Draai de trommel met de hand terwijl u de afloopkant van de plaat recht uit de voorzijde van het uitvoerapparaat leidt totdat u de oploopkantklemmen hebt bereikt.
5. Vouw de hoeken van het vrije uiteinde van de plaat om.
6. Pak de hoeken van de plaat vast en trek deze stevig naar u toe, totdat de plaat loskomt van de oploopkantklemmen.



Figuur 30: De hoeken omvouwen om de media vast te pakken

7. Om te controleren of er vuil achter is gebleven, opent u de oploopkantklemmen door de hoek van de klemmen in te drukken.
8. Klik in Print Console op de knop **Resume** (Hervatten).

   Er wordt een nieuwe melding weergegeven die aangeeft dat u de afloopkantklemmen in de parkeerpositie moet plaatsen.
9. Zet de afloopkantklemmen weer op hun plaats.

   Zie *De afloopkantklemmen weer op hun plaats zetten* op pagina 78.
10. Sluit het boven- en voorpaneel.

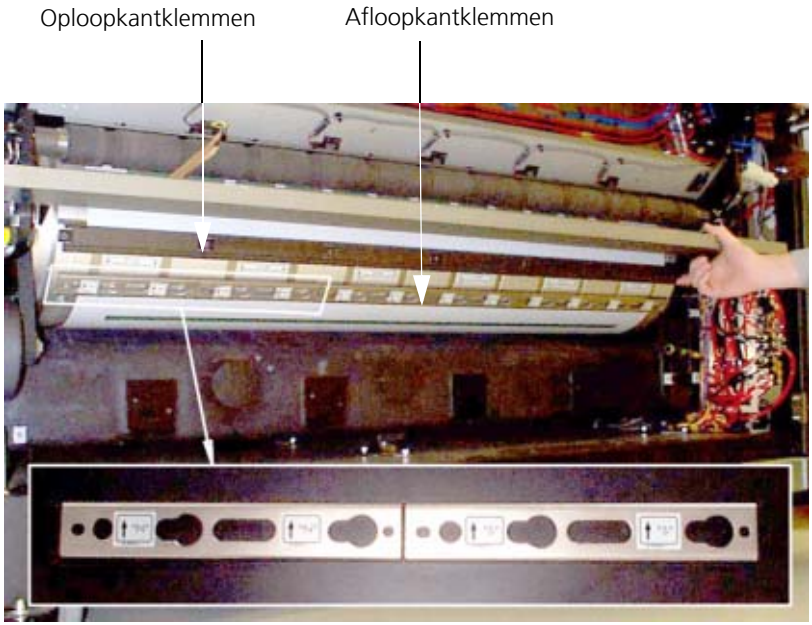
    Zie *Het voor- en bovenpaneel openen en sluiten* op pagina 33.

De afloopkantklemmen weer op hun plaats zetten

In de volgende gevallen moet u de afloopkantklemmen weer op hun plaats zetten:

- Wanneer u de klemmen hebt verplaatst om media van de trommel te verwijderen.
- Wanneer het uitvoerapparaat de klemmen gelost heeft.
- Wanneer de volgende foutmelding in Print Console wordt weergegeven:

  `move clamps to park position, then select RESUME`



Figuur 31: Oploopkant- en afloopkantklemmen

OPGELET: voorkom dat uw vingers bekneld raken tussen de oploopkantklemmen en de trommel.

De afloopkantklemmen terugplaatsen:

1. Open het voorpaneel.

   Zie *Het voor- en bovenpaneel openen en sluiten* op pagina 33.

2. Als er een plaat op de trommel zit, moet u die verwijderen.

   Zie *Een vastzittende plaat uit het uitvoerapparaat verwijderen* op pagina 75.

3. Draai de trommel met de hand tot de afloopkantklemmen aan de voorzijde van het uitvoerapparaat zichtbaar worden.



OPGELET: wanneer u een afloopkantklem op de trommel plaatst of verschuift, zorg er dan altijd voor dat de stalen lipjes op de klemmen gecentreerd zijn met de stalen bandjes op de trommel. De lipjes van de klemmen kunnen het oppervlak van de trommel beschadigen als ze niet juist op een lijn staan.

4. Schuif de afloopkantklemmen langs de trommel tot ze de oploopkantklemmen raken.

   Als de klemmen losgekomen zijn van de trommel, plaatst u ze tegen de oploopkantklemmen.

   a. Lijn de **S** of **N** (magnetische polen) op elke klem uit met de positie **S** of **N** die is aangegeven op de trommel.

   b. Lijn de richting van de pijlen op de klemmen uit met de richting van de pijlen die zijn aangegeven op de trommel.

5. Controleer of de tussenruimte tussen de afloopkantklemmen overal even groot is.

   Lijn de ruimte tussen de afloopkantklemmen uit met de ruimte tussen de oploopkantklemmen.

6. Controleer of de afloopkantklemmen in een rechte lijn gemonteerd zijn. Controleer ook of ze parallel staan met de oploopkantklemmen en of ze die raken.

7. Controleer of de labels van de afloopkantklemmen afwisselend **S** en **N** zijn.

8. Sluit de boven- en voorpanelen.

   Zie *Het voor- en bovenpaneel openen en sluiten* op pagina 33.

9. Klik in Print Console op de knop **Resume** (Hervatten).

10. Als het uitvoerapparaat opnieuw buiten werking wordt gesteld met een van de volgende meldingen, controleer dan of de klemmen op een lijn staan en pas zo nodig hun positie aan:

    ```
    Timeout moving TE cylinder
    TE failed to lock
    TE clamps not on actuator/drum
    ```

Problemen met de beeldkwaliteit

Als de beeldkwaliteit problemen oplevert, neemt u onmiddellijk contact op met uw erkende servicemedewerker.

Stroomonderbrekingen

Als er een stroomstoring optreedt, zet u de Trendsetter 400/800 onmiddellijk uit.

Het werkstation is uitgerust met een UPS (Uninterruptable Power Supply). Dat geeft het werkstation de tijd om zichzelf op een ordentelijke manier af te sluiten bij een stroomstoring.

Het uitvoerapparaat beschikt echter niet over een dergelijke beveiliging en schakelt onmiddellijk uit. Het apparaat onthoudt de laatste stand en als er tijdens de stroomonderbreking niets is veranderd, probeert het apparaat (wanneer het weer stroom krijgt) door te gaan.

Soms is die automatische herstelling niet mogelijk. Dit gebeurt bijvoorbeeld wanneer zich een plaat gedeeltelijk op de trommel bevond op het moment dat de stroom uitviel. In dit geval wordt in Print Console een melding weergegeven en moet u de plaat verwijderen. Zie *Een vastzittende plaat uit het uitvoerapparaat verwijderen* op pagina 75.

Bij een stroomonderbreking schakelt u het uitvoerapparaat uit met de aan/uit-schakelaar die wordt weergegeven in Figuur 7 op pagina 19. Zodra u opnieuw over stroom beschikt, zet u het uitvoerapparaat weer aan.

Stroomonderbreker geactiveerd

Na een stroomonderbreking kan het zijn, wanneer de stroom niet opnieuw wordt ingeschakeld, dat de stroomonderbreker van het uitvoerapparaat is geactiveerd. U kunt de stroomonderbreker handmatig opnieuw instellen door de schakelaar in te drukken.

Deze schakelaar bevindt zich achter het stroomkastpaneel. Wanneer u het paneel verwijderd, ziet u de stroomonderbreker boven de aan/uit-schakelaar.

Een geactiveerde schakelaar terugzetten:

1. Zet het uitvoerapparaat uit.
2. Verwijder het stroomkastpaneel.

   Zie *Het stroomkastpaneel verwijderen en terugplaatsen* op pagina 38.

3. Zet de schakelaar van de stroomonderbreker terug in de oorspronkelijke positie.



Figuur 32: Stroomonderbrekerschakelaar

4. Plaats het stroomkastpaneel terug.

   Zie *Het stroomkastpaneel verwijderen en terugplaatsen* op pagina 38.

5. Start het uitvoerapparaat opnieuw.

   Zie *De Trendsetter starten* op pagina 18. Als stroom niet op de juiste wijze wordt ingeschakeld, neemt u contact op met uw erkende servicemedewerker.

Drukverlies in het uitvoerapparaat

Een externe compressor voorziet het uitvoerapparaat van perslucht. Als de stroomonderbreking ook van invloed was op de luchtcompressor, valt de luchtdruk in het uitvoerapparaat langzaam weg. Als de luchtdruk niet tot het normale niveau wordt hersteld, neemt u contact op met uw erkende servicemedewerker.

A Onderdeelnummers

Onderdelenlijst.....84

Onderdelenlijst

Omschrijving	Creo-onderdeelnummer
Persluchtfilterpakket	332-00003
Filterhuis	55-1216
Inlaatluchtfilter [24 x 12 x 2 inch]	55-0700
Kimwipes EX-L (doekjes) van Kimberly Clark [15 x 17 inch]	Creo verkoopt geen Kimwipes.
Deeltjesfilter voor UDRC-B	57-8792
Deeltjesfilterverdeler	57-8697

B

Etiketten en labels

Overzicht 86
Identificatie- en certificatielabels 87
Laserveiligheidslabels 92
Algemene veiligheidslabels.....96

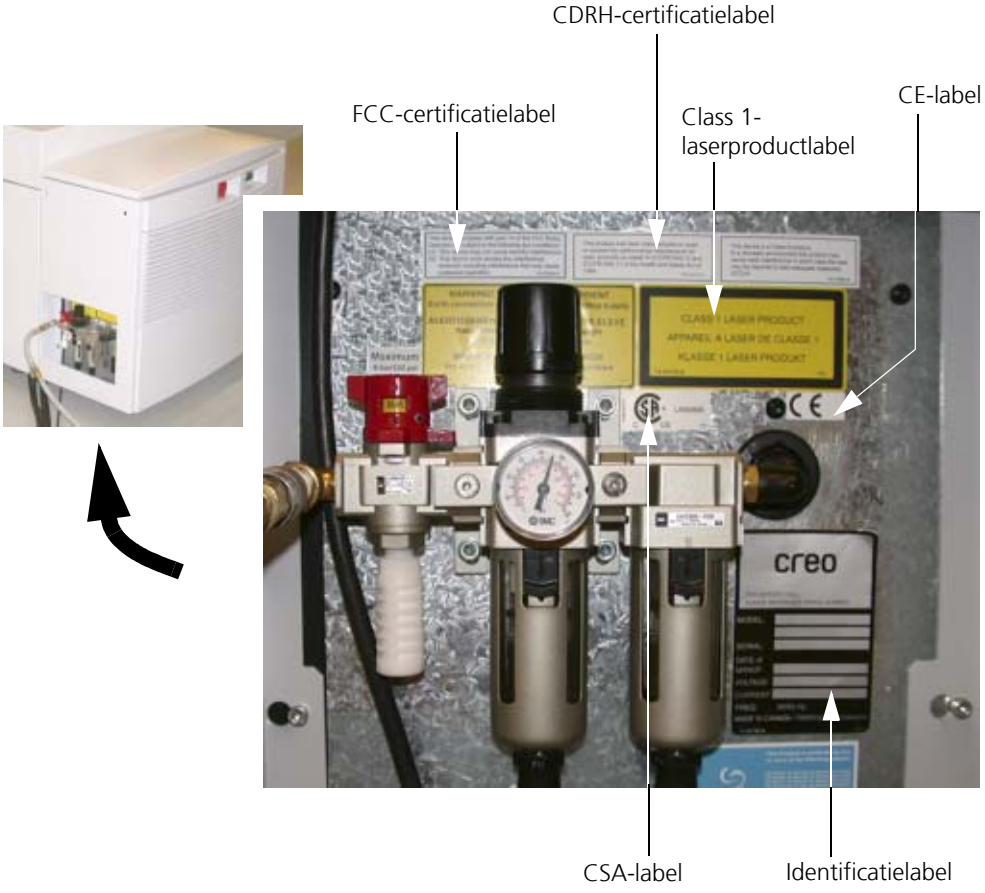
Overzicht

Deze bijlage bevat informatie over de labels die op het uitvoerapparaat zijn aangebracht. Deze labels helpen u om uw uitvoerapparaat veilig te bedienen. Alle labels die in deze bijlage worden beschreven zijn voor de operator toegankelijk en de meeste labels zijn aangebracht aan de binnenzijde van de panelen op het uitvoerapparaat (binnen de vergrendelde beschermende behuizing).

Voor een illustratie van	Zie
Identificatielabel	pagina 88
Class 1-laserproductlabel	pagina 89
CDRH-certificatielabel	pagina 89
CE-label	pagina 90
CSA-label	pagina 90
FCC-certificatielabel	pagina 90
C-Tick-label	pagina 91
Lensopeninglabel	pagina 93
Waarschuwingslabel bewegende delen/ Lasergevaar/Straling/Class 4-laserproductlabel	pagina 94
Label Niet-vergrendeld paneel	pagina 94
Label Deurvergrendelingsgevaar	pagina 95
Hoge lekstroom-label	pagina 96
Label Uitschakelen veiligheidsvergrendeling	pagina 97
Label Hoog voltage	pagina 98
Label Waarschuwing Heet oppervlak	pagina 98
Label Waarschuwing! Houd handen buiten bereik	pagina 99
Label Let op bewegende delen indien vergrendeling is uitgeschakeld	pagina 99
Label Solenoïdevergrendeling	pagina 100
Label Zekering vervangen	pagina 100

Identificatie- en certificatielabels

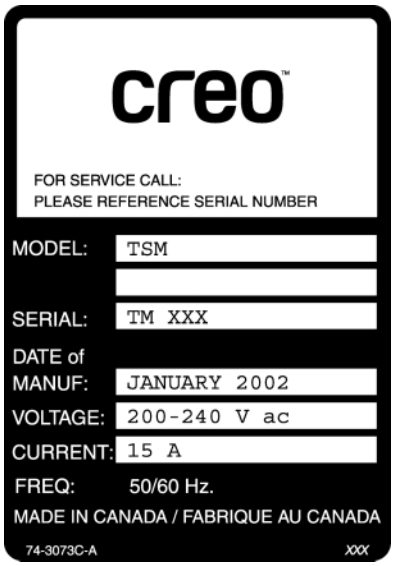
U vindt deze labels rechts onder op het achterpaneel naast de luchttoevoerfilters.



Figuur 33: Identificatie- en certificatielabels

Identificatielabel

U vindt dit label rechts onder op het achterpaneel naast de luchttoevoerfilters, zoals aangegeven in Figuur 33 op pagina 87.



Figuur 34: Identificatielabel

Vertaling van bovenstaande label:

Voor een gesprek met het service center: _____

Vermeld het serienummer

Model: TSM

Productiedatum: <Maand> <Jaar>

Voltage: 200-240 V wisselstroom

Spanning: 15 A

Frequentie 50/60 Hz

Geproduceerd in Canada

Class 1-laserproductlabel

U vindt dit label rechts onder op het achterpaneel naast de luchttoevoerfilters, zoals aangegeven in Figuur 33 op pagina 87.



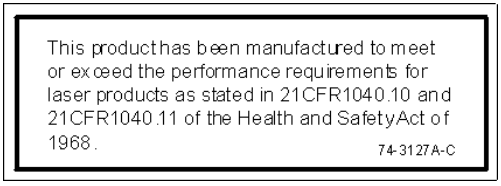
Figuur 35: Class 1-laserproductlabel

Vertaling van bovenstaande label:

CLASS 1-LASERPRODUCT

CDRH-certificatielabel

U vindt dit label rechts onder op het achterpaneel naast de luchttoevoerfilters, zoals aangegeven in Figuur 33 op pagina 87.



Figuur 36: CDRH-certificatielabel

Vertaling van bovenstaande label:

Dit product is geproduceerd in overeenstemming met de prestatievereisten voor laserproducten zoals vastgelegd in 21CFR1040.10 en 21CFR1040.11 van de Amerikaanse Health and Safety Act van 1968.

CE-label

U vindt dit label rechts onder op het achterpaneel naast de luchttoevoerfilters, zoals aangegeven in Figuur 33 op pagina 87.



Figuur 37: CE-label

CSA-label

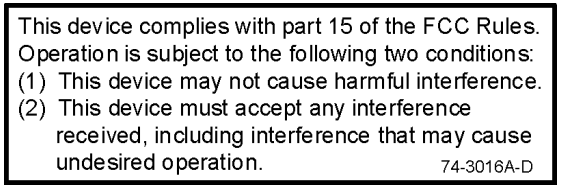
U vindt dit label rechts onder op het achterpaneel naast de luchttoevoerfilters, zoals aangegeven in Figuur 33 op pagina 87.



Figuur 38: CSA-label

FCC-certificatielabel

U vindt dit label rechts onder op het achterpaneel naast de luchttoevoerfilters, zoals aangegeven in Figuur 33 op pagina 87.



Figuur 39: FCC-certificatielabel

Vertaling van bovenstaande label:

Dit apparaat voldoet aan deel 15 van de FCC-regelgeving. Bediening moet geschieden onder de twee volgende voorwaarden:

(1) Het apparaat mag geen schadelijke interferentie veroorzaken.

(2) Het apparaat moet inkomende interferentie accepteren, inclusief interferentie die ongewenste werking tot gevolg kan hebben.

C-Tick-label

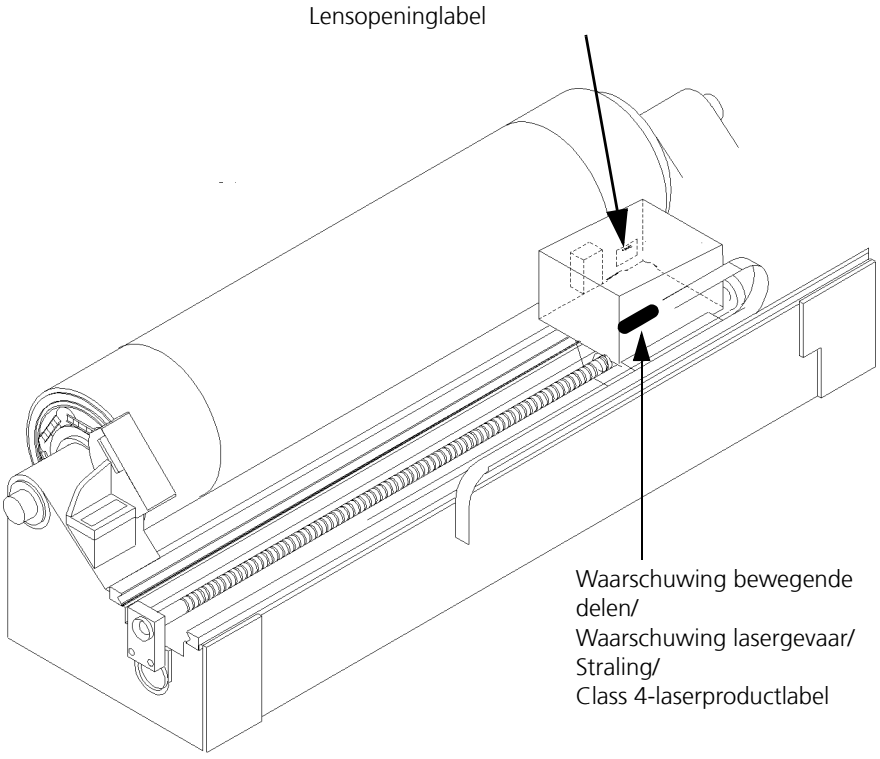
Dit label duidt certificatie door de Australian Communications Authority (ACA) aan. U vindt dit label rechts onder op het achterpaneel naast de luchttoevoerfilters (niet afgebeeld in Figuur 33).



Figuur 40: C-Tick-label

Laserveiligheidslabels

De laserveiligheidslabels bevinden zich op de belichtingskop:



Figuur 41: Laserveiligheidslabels op belichtingskop

Label lensopening

Dit label bevindt zich aan de voorzijde van de behuizing van de belichtingskop, naast de sluiter en lensopening. Zie Figuur 41 op pagina 92 voor een afbeelding van de positie.



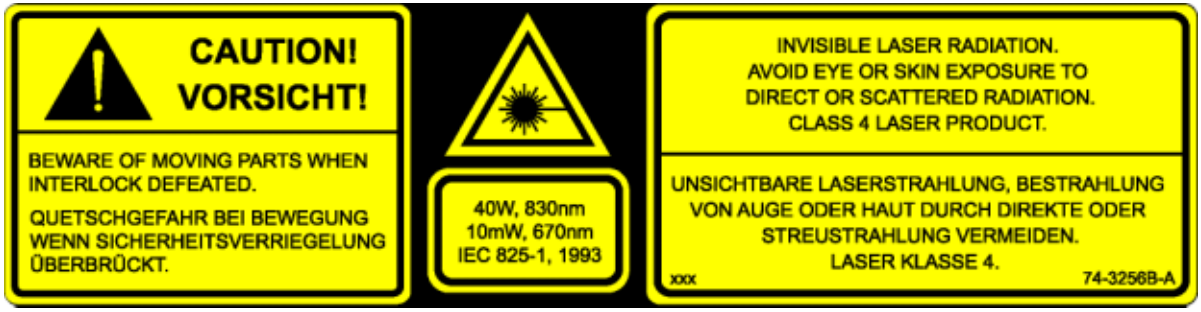
Figuur 42: Lensopeninglabel

Vertaling van bovenstaande label:

Voorkom blootstelling: deze opening laat zichtbare en onzichtbare laserstralen door.

Waarschuwing bewegende delen/Waarschuwing lasergevaar/Straling/Class 4-laserproductlabel

Het label Waarschuwing bewegende delen/Waarschuwing lasergevaar/ Straling/Class 4-laserproductlabel bevindt zich aan de achterzijde van de behuizing van de belichtingskop. Zie Figuur 41 op pagina 92 voor een afbeelding van de positie.



Figuur 43: Waarschuwingslabel bewegende delen/Lasergevaar/Straling/Class 4-laserproductlabel

Vertaling van bovenstaande label:

Let op voor bewegende onderdelen indien de vergrendeling is uitgeschakeld.

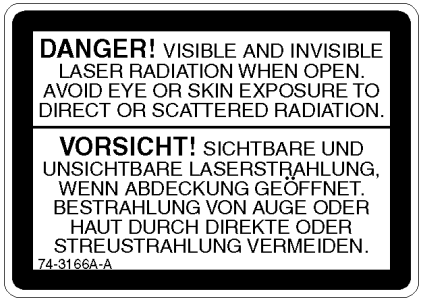
Onzichtbare laserstraling. Voorkom blootstelling van de ogen of huid aan directe of indirecte straling. Class 4-laserproduct.

Label Niet-vergrendeld paneel

Dit label is op vier plaatsen aangebracht:

- Op elk uiteinde van de bovenste toegangspanelen, onder de uitlaadtafel.
- Op elk uiteinde van de onderste toegangspanelen, onder de uitlaadtafel.

GEVAAR: de servicepanelen mogen uitsluitend worden verwijderd door een erkende servicemedewerker. Ongeoorloofd demonteren van panelen kan ernstige risico's opleveren wegens de zeer krachtige laserstraling, bewegende mechanische onderdelen en elektrocutie en kunnen resulteren in ongemak, ziekte, letstel en/of invaliditeit.



Figuur 44: Label Niet-vergrendeld paneel

Vertaling van bovenstaande label:

Gevaar! Zichtbare en onzichtbare laserstralen indien geopend. Voorkom blootstelling van de ogen of huid aan directe of indirecte straling.

Label Deurvergrendelingsgevaar

Deze etiketten bevinden zich naast de veiligheidsschakelaars voor de vergrendeling, binnenin het vergrendelde, beschermende omhulsel.



Figuur 45: Label Deurvergrendelingsgevaar

Vertaling van bovenstaande label:

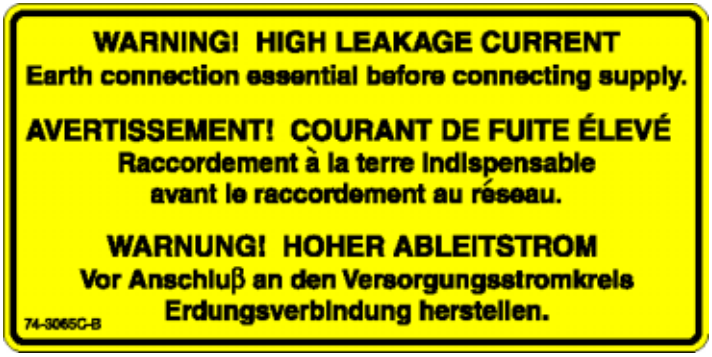
Gevaar! Zichtbare en onzichtbare laserstralen indien geopend en de vergrendeling is uitgeschakeld. Voorkom blootstelling van de ogen of huid aan directe of indirecte straling.

GEVAAR: knoeien met het vergrendelsysteem kan ernstige verwondingen tot gevolg hebben wegens de zeer krachtige laserstraling, elektrocutie en bewegende mechanische onderdelen. Probeer het uitvoerapparaat nooit te gebruiken als één van de toegangspanelen is geopend en probeer nooit toegangspanelen te openen of te demonteren terwijl het uitvoerapparaat bezig is met het belichten van platen.

Algemene veiligheidslabels

Label Hoge lekstroom

U vindt dit label rechts onder op het achterpaneel naast de luchttoevoerfilters.



Figuur 46: Hoge lekstroom-label

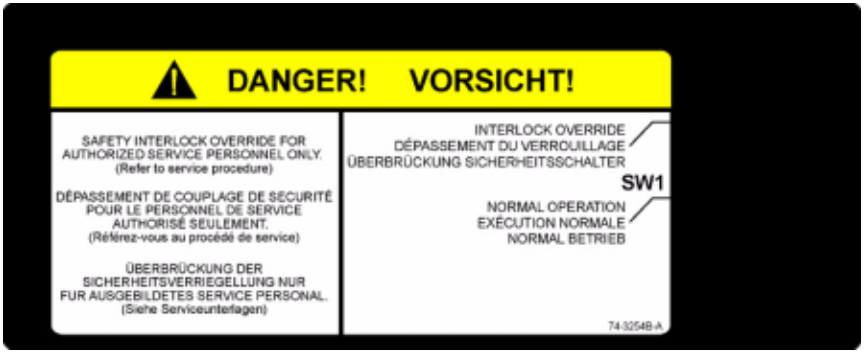
Vertaling van bovenstaande label:

Waarschuwing! Hoge lekstroom

Aardeaansluiting essentieel voor het aansluiten van de stroomtoevoer.

Label Uitschakelen veiligheidsvergrendeling

Dit label bevindt zich naast de sleutelschakelaar op het stroomkastpaneel.



Figuur 47: Label Uitschakelen veiligheidsvergrendeling

Vertaling van bovenstaande label:

Gevaar!

Uitschakelen van de veiligheidsvergrendeling mag alleen geschieden door een erkende servicemedewerker. (Raadpleeg de onderhoudsprocedure.)

Vergrendeling uitschakelen _____

Normale werking _____

GEVAAR: de servicesleutelschakelaar mag uitsluitend door een erkende servicemedewerker worden gebruikt. Ongeoorloofd gebruik brengt ernstige risico's met zich mee wegens de zeer krachtige laserstraling, bewegende mechanische onderdelen en elektrocutie en kunnen resulteren in ongemak, ziekte, letstel en/of invaliditeit.

Label Hoog voltage

Dit label bevindt zich op het toegangspaneel van de kabeldoos in de ventilatorkast.



Figuur 48: Label Hoog voltage

GEVAAR: het servicepaneel van de kabeldoos mag uitsluitend worden verwijderd door een erkende servicemedewerker. Panelen met dit label mogen NIET worden verwijderd vanwege onderdelen die onder hoge spanning staan en een zware elektrische schok kunnen veroorzaken en kunnen resulteren in ongemak, ziekte, letstel en/of invaliditeit.

Label Waarschuwing heet oppervlak

Dit label bevindt zich op de circulatiepomp van de warmtewisselaar aan de binnenzijde van het ventilatorkastpaneel.



Figuur 49: Label Waarschuwing Heet oppervlak

Label: Waarschuwing houd handen buiten bereik

Dit label bevindt zich achter het voorpaneel, in het midden van de stelaandrijving van de invoerisolator.



Figuur 50: Label Waarschuwing! Houd handen buiten bereik

Vertaling van bovenstaande label:

Waarschuwing! Houd uw handen uit de buurt totdat de roterende trommel stil staat.

Label: Let op bewegende delen indien vergrendeling is uitgeschakeld

Dit label bevindt zich achter het voorpaneel, aan beide zijden van de stelaandrijving van de invoerisolator.



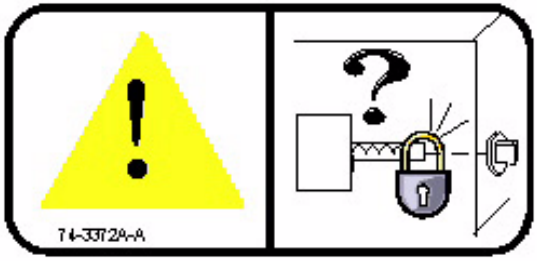
Figuur 51: Label Let op bewegende delen indien vergrendeling is uitgeschakeld

Vertaling van bovenstaande label:

Let op voor bewegende onderdelen indien de vergrendeling is uitgeschakeld.

Label Solenoïdevergrendeling

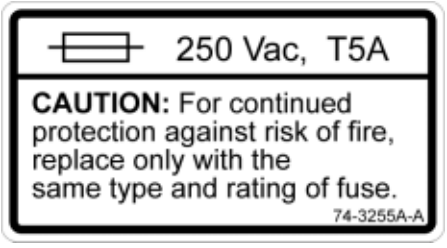
Dit label bevindt zich naast elke vergrendeling op het voorpaneel.



Figuur 52: Label Solenoïdevergrendeling

Label Zekering vervangen

Dit label bevindt zich linksonder aan de binnenzijde van het stroomkastpaneel, onder het servicetoegangspaneel.



Figuur 53: Label Zekering vervangen

Vertaling van bovenstaande label:

Opgelet: om brandgevaar te voorkomen dient u de zekering te vervangen door een identiek type en vermogen.

C

Conformiteit

Elektrische en mechanische veiligheid 102
Veiligheid van de laser.....104
EMI/EMC-compatibiliteit 104
Geluidsemissie 105

Elektrische en mechanische veiligheid

De Trendsetter 400/800 is ontworpen, getest en geëvalueerd op zijn conformiteit met de normen inzake elektrische en mechanische veiligheid:

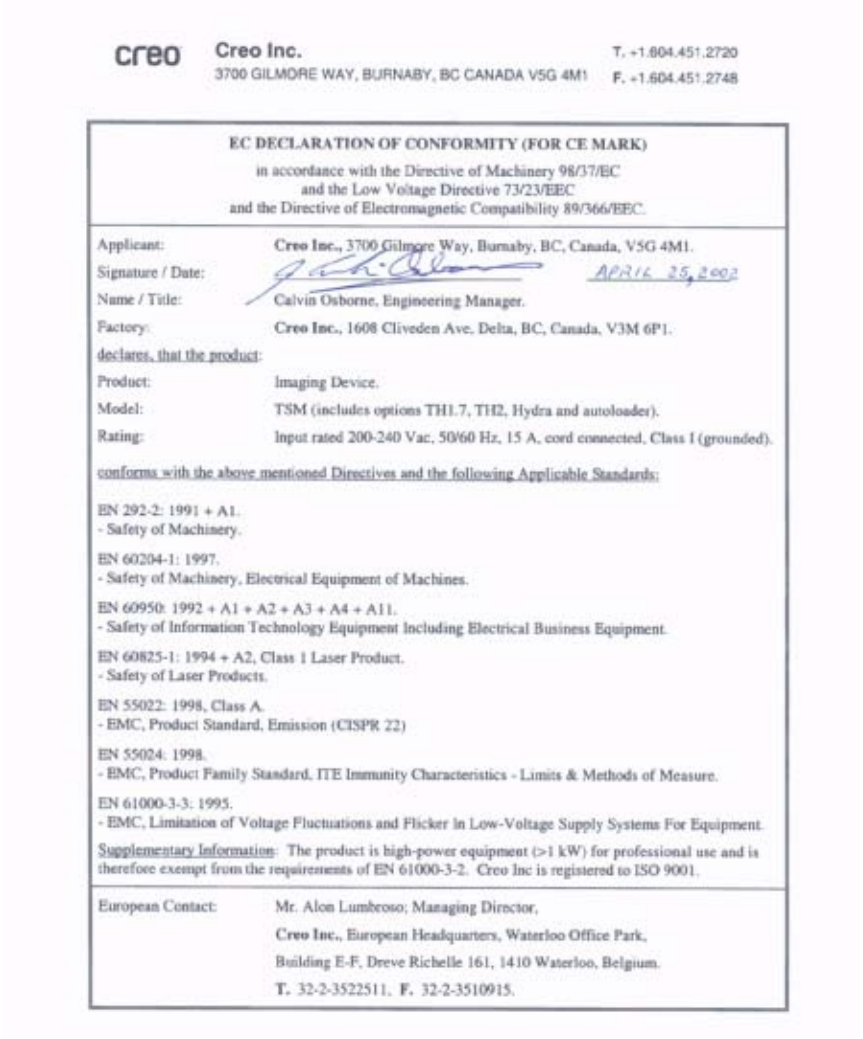
- CSA 950 *Safety of Information Technology Equipment*
- UL 1950 *Safety of Information Technology Equipment*
- EN 60950, *Safety of Information Technology Equipment*
- EN 60204-1, *Safety of Machinery*

Het CSA-label op het uitvoerapparaat geeft aan dat het voldoet aan de normen CSA 950 en UL 1950. Het CE-label op dit apparaat geeft aan dat het voldoet aan volgende richtlijnen:

- Laagspanningsrichtlijn 73/23/EEG
- Machinerichtlijn 98/37/EC
- Richtlijn Elektromagnetische compatibiliteit 89/366/EEC

Zie *Bijlage A, Onderdeelnummers* voor voorbeelden van deze labels.

EC-conformiteitsverklaring



creo **Creo Inc.**
3700 GILMORE WAY, BURNABY, BC CANADA V5G 4M1
T. +1.604.451.2720
F. +1.604.451.2748

EC DECLARATION OF CONFORMITY (FOR CE MARK)

in accordance with the Directive of Machinery 98/37/EC
and the Low Voltage Directive 73/23/EEC
and the Directive of Electromagnetic Compatibility 89/366/EEC.

Applicant:	**Creo Inc.**, 3700 Gilmore Way, Burnaby, BC, Canada, V5G 4M1.
Signature / Date:	APRIL 25, 2002
Name / Title:	Calvin Osborne, Engineering Manager.
Factory:	**Creo Inc.**, 1608 Cliveden Ave, Delta, BC, Canada, V3M 6P1.

declares, that the product:

Product:	Imaging Device.
Model:	TSM (includes options TH1.7, TH2, Hydra and autoloader).
Rating:	Input rated 200-240 Vac, 50/60 Hz, 15 A, cord connected, Class I (grounded).

conforms with the above mentioned Directives and the following Applicable Standards:

EN 292-2: 1991 + A1.
- Safety of Machinery.

EN 60204-1: 1997.
- Safety of Machinery, Electrical Equipment of Machines.

EN 60950: 1992 + A1 + A2 + A3 + A4 + A11.
- Safety of Information Technology Equipment Including Electrical Business Equipment.

EN 60825-1: 1994 + A2, Class 1 Laser Product.
- Safety of Laser Products.

EN 55022: 1998, Class A.
- EMC, Product Standard, Emission (CISPR 22)

EN 55024: 1998.
- EMC, Product Family Standard, ITE Immunity Characteristics - Limits & Methods of Measure.

EN 61000-3-3: 1995.
- EMC, Limitation of Voltage Fluctuations and Flicker In Low-Voltage Supply Systems For Equipment.

Supplementary Information: The product is high-power equipment (>1 kW) for professional use and is therefore exempt from the requirements of EN 61000-3-2. Creo Inc is registered to ISO 9001.

European Contact: Mr. Alon Lumbroso; Managing Director,
Creo Inc., European Headquarters, Waterloo Office Park,
Building E-F, Dreve Richelle 161, 1410 Waterloo, Belgium.
T. 32-2-3522511. **F.** 32-2-3510915.

Figuur 54: EC-conformiteitsverklaring

Veiligheid van de laser

De Trendsetter 400/800 is ontworpen, getest en beoordeeld om conform te zijn met de volgende normen betreffende de veiligheid van de laser:

- U.S. Federal Regulations 21 CFR 1040.10, in overeenstemming met de bepalingen van het Center of Devices and Radiological Health (CDRH) van de U.S. Food and Drug Administration
- EN 60825-1, *Veiligheid van laserproducten*

Het label Class 1-laserproduct op het uitvoerapparaat is een bewijs van conformiteit met de voornoemde normen. Zie *Bijlage A, Onderdeelnummers* voor een illustratie van dit label.



WAARSCHUWING: het bedienen of regelen van de apparatuur of het volgen van procedures, op een andere manier dan beschreven in dit handboek, kan aanleiding geven tot blootstelling aan gevaarlijke straling.

EMI/EMC-compatibiliteit

De Trendsetter 400/800 is getest en conform bevonden met de normen voor een digitaal toestel van Klasse A, conform deel 15 van de FCC-regelgeving. Deze beperkingen zijn zo opgevat dat ze een redelijke bescherming bieden tegen schadelijke interferenties, bij gebruik in een commerciële omgeving.

Dit toestel wekt radiofrequenties op, maakt er gebruik van en kan ze uitstralen. Als het toestel niet geïnstalleerd en gebruikt wordt overeenkomstig de instructies in het handboek, kan het schadelijke interferenties met apparatuur voor radiocommunicatie veroorzaken. Het gebruik van het uitvoerapparaat in een woonomgeving kan de oorzaak zijn van schadelijke interferenties. Maatregelen om de interferentie tegen te gaan zijn voor uw rekening.

Het FCC-certificatielabel op het uitvoerapparaat geeft aan dat het voldoet aan deze beperkingen. Zie *Bijlage A, Onderdeelnummers* voor een voorbeeld van dit label.

De Trendsetter 400/800 is ontworpen, getest en geëvalueerd op zijn conformiteit met de EMC-richtlijn 89/366/EEG: het apparaat voldoet ook aan volgende EMC-normen:

- EN 55022, Class A
- EN 55024
- EN 61000-3-3

Geluidsemissie

De Trendsetter 400/800 is ontworpen, getest en geëvalueerd op zijn conformiteit met de maximale geluidsemissielimiet die is toegestaan in een kantooromgeving, 70 dB(A). De geluidsemissie van de Trendsetter 400/800 overschrijdt de 69 dB(A) niet op één meter vrijstaand.

Verklarende woordenlijst

beeld	Een beeld is een elektronische bitmap die op een plaat wordt geplot. Het uitvoerapparaat ontvangt beelden van het werkstation en produceert belichte, onontwikkelde platen.
belichtingskop	Met behulp van infrarode thermische energie worden door de kop afbeeldingen op IR-gevoelige platen "gebrand" of overgedragen. Wordt ook wel een *belichtingseenheid* genoemd.
bestand	Een bestand is de elektronische beschrijvingstekst van een of meer beelden in de PostScript-taal. Momenteel ondersteunt Print Console nog geen bestanden met meervoudige PostScript showpage operators.
buiten werking	Een toestand waarin het uitvoerapparaat ophoudt met zijn normale werking.
CMYK	Cyaan, magenta, geel (yellow) en zwart: de kleuren (proceskleuren) in quadrichromie of vierkleurendruk.
deeltjesfilter	Bevat poreus materiaal waarin de vuildeeltjes achterblijven die tijdens belichting vrijkomen.
densitometer	Een apparaat dat gevoelig is voor de hoeveelheid licht die door papier of film wordt overgedragen of gereflecteerd. Het wordt gebruikt om de nauwkeurigheid, kwaliteit en consistentie van de uitvoer te controleren.
doorvoer	De snelheid waarmee beelden geïnterpreteerd en geproduceerd worden.
film	Een cellulose-achtig medium waarop een beeld belicht wordt. De Trendsetter 400/800 maakt voor elk beeld een belichte film. Zie ook *media.*
foutmelding	Wanneer een systeemstoring optreedt, wordt in Print Console een foutmelding weergegeven en schakelt het systeem uit. Pas nadat u de storing hebt verholpen, kunt u verdergaan met uw werkzaamheden.
foutnummer	Het meldingnummer dat werkstationmeldingen aanduidt, meestal foutmeldingen.

GATF	Graphic Arts Technical Foundation.
gerasterd beeld	Gedigitaliseerd beeld (bitmapbeeld) dat pixel voor pixel in rijen en kolommen beschreven wordt. Zie ook *RIP*.
indeling	Een manier om pagina's op de voor- en achterzijde van een vel te rangschikken, zodat ze na vouwen en snijden in de juiste volgorde staan.
laadsteun	Het hoekige glazen blad bovenop het uitvoerapparaat. Eén plaat of film wordt met de hand via de laadsteun in het uitvoerapparaat geladen.
media	Het fysieke materiaal (de platen of film) waarop beelden worden geplot.
mediatype	Verwijst naar een bepaald type plaat of film. Mediatypen worden tijdens de installatie van het uitvoerapparaat door het onderhoudspersoneel van Creo geconfigureerd.
montagelabel voor plaat	Markering met kleefband voor de juiste plaatsing van media.
oorspronkelijk toepassingsbestand	Een bestand voor een taak, dat in een pagina-opmaakprogramma zoals QuarkXPress® werd gemaakt.
pagina-instelling	In de software van het werkstation een verzameling specificaties voor een pagina, met inbegrip van resolutie en oriëntatie (staand of liggend).
PDF	Portable Document Format. PDF van Adobe System is een betrouwbare bestandsindeling om afbeeldingen en tekst (inclusief alle benodigde lettertypen) voor pagina's op te slaan.
plaat	Een metalliek medium waarop een beeld belicht wordt. De Trendsetter 400/800 maakt voor elk beeld een belichte plaat. Zie ook *media*.
plaatontwikkelmachine	Apparatuur die in combinatie met de Trendsetter 400/800 wordt gebruikt om platen te ontwikkelen. Wordt ook processor genoemd.
plaatsen	Een bestand in een wachtrij plaatsen waar het zijn beurt afwacht om belicht te worden.
Postscript	Een paginabeschrijvingstaal die door Adobe Systems is ontwikkeld en wordt gebruikt om zetwerk en visuele elementen te beschrijven zodat die op toestellen met PostScript-interpreters kunnen worden uitgevoerd.

PostScript-bestand	Een bestand in een paginabeschrijvingstaal, geschreven en aangemaakt op basis van een oorspronkelijk basisbestand.
PPD	Bestand met de printerbeschrijving (PostScript Printer Description). Een computerbestand met informatie over de parameters en opties die samenhangen met een welbepaald PostScript-uitvoerapparaat.
Print Console	Besturingssoftware die bestanden levert aan het uitvoerapparaat voor belichting. Print Console maakt van een PostScript-bestand een gerasterd beeld: een PostScript Level 3 software-RIP (raster image processor). De software ript PostScript-bestanden om beelden aan te maken die op platen belicht worden.
proceskleuren	Zie *CMYK*.
puntverbreding	Een defect in de druktechniek waarbij punten groter dan nodig worden afgedrukt, waardoor de toon donkerder wordt en de kleuren sterker.
registratie	De verschillende platen moeten precies op elkaar passen om één gedrukt beeld voort te brengen.
resolutie	De mate van detail waarmee een beeld gereproduceerd wordt, gewoonlijk gemeten in dots per inch (dpi) of lijnen per inch (lpi). Hoe hoger de resolutie, hoe fijner de details in het geproduceerde beeld.
RGB	Kleurenmodel in rood, groen en blauw dat door computerschermen wordt gebruikt om kleuren weer te geven.
RIP	Raster Image Processor. Maakt op basis van PostScript-bestanden bitmapbeelden aan die dan naar het uitvoerapparaat worden verstuurd om op plaat te worden belicht.
SCSI	Small Computer System Interface. Dit soort aansluiting wordt gebruikt om gegevens van het werkstation naar het uitvoerapparaat te sturen.
software van werkstation	Zie *Print Console*.
speciale kleur	Zie *steunkleur*.
steunkleur	Een kleur die een speciale inkt vereist, dat wil zeggen inkt die niet met de proceskleuren kan worden samengesteld.
SWOP	Specificaties voor Web Offset Publications.
trommel	Het onderdeel in het uitvoerapparaat waarop een plaat gemonteerd wordt om met de laser te worden belicht.

UDRC	Zie *Universele afvalbakkast.*
UGRA	Zwitserse vereniging voor de promotie van onderzoek.
uitvoerapparaat	Een plaatbelichter, proefbelichter of filmbelichter die deel uitmaakt van een Creo-belichtingssysteem.
Universele afvalbakkast	De kast voor de universele afvalverwijderingseenheid is het belangrijkste onderdeel van het afvalverwijderingssysteem. Deze bestaat uit het filtercompartiment, het plastic omhulsel, de filter(s), de ventilator en de elektrische bediening.
UPS	Uninterruptible Power Supply. Een apparaat dat wordt gebruikt om tijdens stroomonderbrekingen het werkstation tijdelijk van noodstroom te voorzien.
werkstation	Een snelle computer waarop het besturingssysteem Windows NT® en Print Console draait. De computer is verbonden met een lokaal netwerk (“Local Area Network”, afgekort LAN) waarlangs de PostScript-bestanden worden ontvangen.

Index

Getallen

0,01 micron filter, 48
5 micron filter, 45

A

aanzetten, uitvoerapparaat, 18
achterpaneel, 32
afloopkantklemmen, 76, 79
    parkeerpositie, 75
    terugplaatsen, 78
Afvalfilters, 13
afvalverwijdering, 53
attentie, symbool, xi

B

beeldkwaliteit, problemen
    oplossen, 80
belangrijk, symbool, xi
belichte media
    verwijderen, 24
binnenzijde uitvoerapparaat
    schoonmaken, 39
buiten werking, 57
    buiten werking stellen, 56
    in werking stellen, 58

C

Cancel, knop, 58
CDRH-certificatielabel, 89
CE-label, 90, 102
Class 1-laserproductlabel, 89
conformiteit
    elektrische veiligheid, 102
    EMI/EMC, 104
    geluidsemissie, 105
    laser, veiligheid van, 104
    mechanische veiligheid, 102
Conformiteitsverklaring, 103
contact opnemen met Creo, xi
controleren
    inlaatluchtfilter, 51
    luchttoevoerfilters, 44
conventies, gebruikt in handboek, x
CSA-label, 90
C-Tick-label, 91

D

Deurvergrendelingsgevaar, label, 95
drukverlies in uitvoerapparaat, 81

E

Eject, knop, 58
elektrische veiligheid, 102
EMC-normen, 105
Error-lamp, 11

F

FCC
    certificatie-label, 104
    regels, 104
FCC-certificatielabel, 90
film
    Zie media
filters
    afvalfilter
        vervangen, 53
    inlaatluchtfilter
        controleren, 51
        positie, 51
        vervangen, 51
    luchttoevoerfilters
        0,01 micron, 48
        5 micron, 45
        controleren, 44
        frequentie voor vervanging, 42
        positie
        vervangen, 42

G

geluidsemissie, 105
gevaar, symbool, xi

H

herstelbare fouten
    Zie Storingen, door operator te verhelpen
History, venster
    storingen, 57
    waarschuwingen, 56
Hoge lekstroom-label, 96

I

Identificatielabel, 88
Imaging-lamp, 11
inlaatluchtfilter
    controleren, 51
    positie, 51
    vervangen, 51
invoerisolator, stelaandrijving, 99

K

knoppen
    voorpaneel, 34

L

laadsteun
    beschreven, 10
    mediaregistratie, 24
    schoonmaken, 31
Label Hoog voltage, 98
Label Let op bewegende delen indien vergrendeling is uitgeschakeld, 99
Label Waarschuwing Heet oppervlak, 98
labels
    CDRH-certificatie, 89
    CE, 90
    Class 1-laserproduct, 89
    CSA, 90
    C-Tick, 91
    Deurvergrendelingsgevaar, 95
    FCC-certificatie, 90
    Hoge lekstroom, 96
    Hoog voltage, 98
    identificatie, 88
    lensopening, 93

Let op bewegende delen indien vergrendeling is uitgeschakeld, 99
Niet-vergrendeld paneel, 94
Solenoïdevergrendeling, 100
Uitschakelen veiligheidsvergrendeling, 97
Waarschuwing bewegende delen/ Waarschuwing lasergevaar/ Straling/Class 4-laserproductlabel, 93
Waarschuwing Heet oppervlak, 98
Waarschuwing houd handen buiten bereik, 99
Zekering vervangen, 100
laden, media, 20
laser, veiligheid van, 4, 104
laserveiligheidslabels, 92
Leave On, knop, 58
lensopeninglabel, 93
lettertypen, gebruikt in handboek, x
Load-lamp, 11
luchtdrukverlies, 81
luchtfilters
Zie filters
luchttoevoerfilters
0,01 micron, 48
5 micron, 45
controleren, 44
frequentie voor vervanging, 42
positie, 43
vervangen, 42

M

mechanische veiligheid, 102
media
afdrukstand, 15
afmetingen, 16
afmetingenschema, 16
laden, 20
montagelabels, 24
boven de 559 mm, 23
van 324 mm en kleiner, 23
vanaf 324 mm t/m 559 mm, 23
ondersteund, 14
ontwikkelen, 16
oriëntatie, liggend, 15
registratie, 24
vast op trommel, 75
verwijderen, 24
Media Removed, knop, 58
meldingen
fout, 57
waarschuwing, 56
Messages, venster, 56
montagelabels
beschreven, 24
ondersteunde formaten, 23

N

naleving
Zie Conformiteit
Niet-vergrendeld paneel-label, 94
Noodstopknop, 5, 74
terugzetten, 74
veiligheid, 5

O

omgevingsvereisten
lawaai, 12
relatieve luchtvochtigheid, 12
temperatuur, 12
onderdeelnummer
deeltjesfilter voor UDRC-B, 84
deeltjesfilterverdeler, 84
Filterhuis, 84
inlaatluchtfilter, 84
persluchtfilterpakket, 84
onderdelen
systeem, 8
uitvoerapparaat, 10
onderdelenlijst, 84
onderhoud, 27
afvalfilter, 53
binnenzijde uitvoerapparaat, 39
buitenzijde uitvoerapparaat, 30
inlaatluchtfilter, 51
laadsteun, 31
plaatrol, 41
randdetectiestrook, 39
schema, 28
schoonmaakaanbevelingen, 31
vervangen, filter van 0,01 micron, 48
vervangen, filter van 5 micron, 45
verwijderen van vlekken, 31
onderhoudsschema, 28
openen
stroomkastpaneel, 38
ventilatorkastpaneel, 36
ventilatorkastzijde, 34
voorpaneel, 34
operatorinterface
beschreven, 10
Error-lamp, 11
Imaging-lamp, 11
Load-lamp, 11
Start-knop, 11
oploopkantklemmen, 79
positie, 77
oplossen, problemen met beeldkwaliteit, 80
opmerking, symbool, xi
opties indien buiten werking, 58
Cancel, knop, 58
Eject, knop, 58
Leave On, knop, 58
Media Removed, knop, 58
Release, knop, 58
Resume, knop, 58
opwarmingstijd, 18

P

panelen
achterpaneel, 32
stroomkastpaneel, 32, 38
ventilatorkastpaneel, 32
ventilatorkastzijde, 32
voorpaneel, 32
persluchtfilters
Zie luchttoevoerfilters
plaat, thermische
ondersteunde media, 14
plaatrol
positie, 41
schoonmaken, 41
platen
Zie media
platen, buigen en perforeren, 25
Print Console

History, venster, 56
Messages, venster, 56

R

randdetectiestrook
positie, 39
schoonmaken, 39
registratiepennen, 23
Release, knop, 58
Resume, knop, 58

S

schoonmaken
aanbevelingen, 31
binnenzijde uitvoerapparaat, 39
buitenzijde uitvoerapparaat, 30
laadsteun, 31
plaatrol, 41
randdetectiestrook, 39
sluiten
ventilatorkastzijde, 35
voorpaneel, 35
Solenoïdevergrendeling, label, 100
starten, uitvoerapparaat, 18
Start-knop, 11
status, uitvoerapparaat, 10
storingen
door operator te verhelpen, 56
fouten rangschikken, 61
foutmeldingen, 57
aanbevolen maatregelen, 60
genummerde lijst, 62
waarschuwingsbericht, 56
storingen, door operator te verhelpen
buiten werking stellen, 56
verwerking voortzetten, 56
stroomkastpaneel, 32
terugplaatsen, 38
verwijderen, 38
stroomonderbreker
geactiveerd, 80
paneelpositie, 80
terugzetten, 80
stroomonderbreking
in werking stellen, 80
symbolen in dit handboek, xi

T

terugplaatsen
afloopkantklemmen, 78
stroomkastpaneel, 38
ventilatorkastpaneel, 37
terugzetten
geactiveerde stroomonderbrekers, 80
Noodstopknop, 74
uitvoerapparaat, 74
toegang binnenzijde uitvoerapparaat, 32
toegangspanelen
Zie panelen
Trendsetter
beschreven, 8
onderdelen, 10
systeem, 8
verbruiksgoederen, 13
trommel
positie, 41
tussenkomst van operator, 56

U

Uitschakelen veiligheidsvergrendeling, label, 97
uitschakelen, uitvoerapparaat, 19
uitvoerapparaat
drukverlies, 81
onderhoud, 28
opwarmingstijd, 18
schoonmaken buitenzijde, 30
starten, 18
storingen, 56
terugzetten, 74
toegang binnenzijde, 32
uitschakelen, 19
uitvoerapparaatonderdelen, 8

V

vastzittende media
verwijderen, 75
veiligheid
onderhoud, 30
veiligheidsinformatie, 2
Noodstopknop, 5
vergrendelsysteem, 4, 30
ventilatorkastpaneel, 32
terugplaatsen, 37
verwijderen, 36
ventilatorkastzijde, 32
openen, 34
sluiten, 35
verbruiksgoederen, 13
afvalfilters, 13
filters, 13
media, 13
verbruiksgoederen ontwikkelmachine, 13
vereisten (omgeving)
lawaai, 12
relatieve luchtvochtigheid, 12
temperatuur, 12
vergrendelsysteem, 4, 30
vervangen
afvalfilter, 53
inlaatluchtfilter, 51
luchttoevoerfilters, 42
vervangende onderdelen, 84
verwijderen
belichte media, 24
stroomkastpaneel, 38
vastzittende media, 75
ventilatorkastpaneel, 36
vlekken, 31
vlekken
verwijderen, 31
voorpaneel, 32
openen, 34
sluiten, 35

W

Waarschuwing bewegende delen/ Waarschuwing lasergevaar/Straling/ Class 4-laserproductlabel, 93
Waarschuwing! Houd handen buiten bereik, 99
waarschuwing, symbool, xi
werkstationsoftware
Zie Print Console

Z

Zekering vervangen, label, 100

www.creo.com | creo™