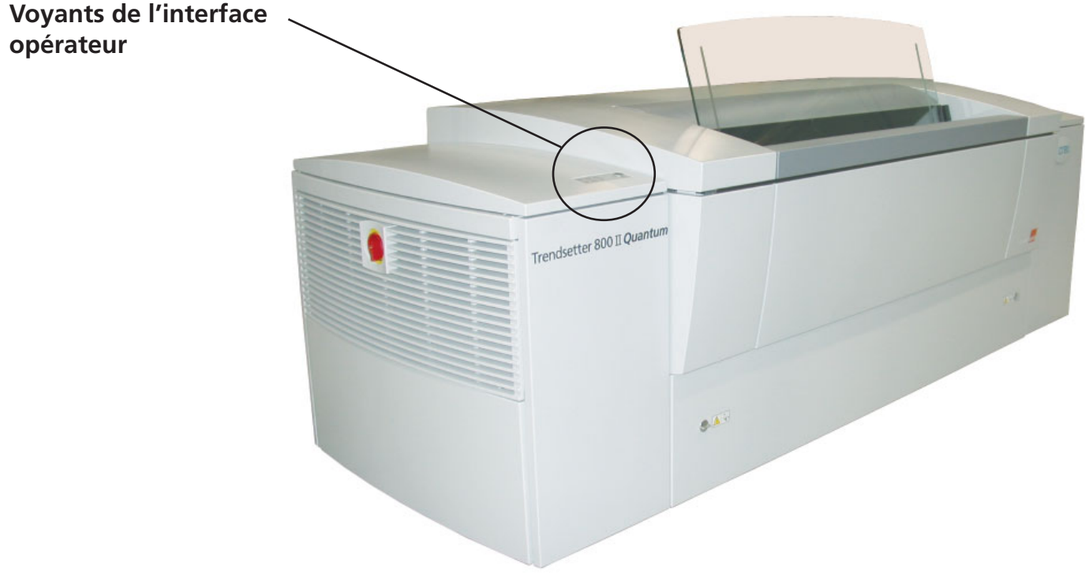
Mémento visuel
Français

Trendsetter 400/800 II

653-00827A-FR-A

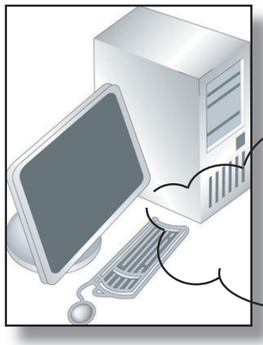
732-00025A-FR-A interne

www.creo.com

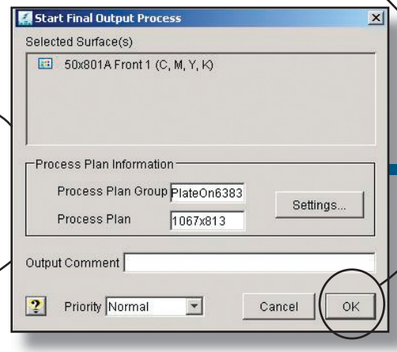


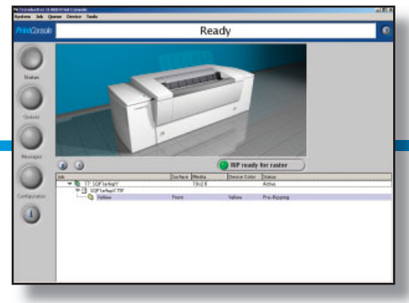
			Intervention de l’opérateur
Voyants de l’interface opérateur	Voyant d’exposition	Vert clignotant	Patientez pendant l’exposition de la plaque sur le périphérique.
	Voyant de chargement	Allumé en vert	Placez une plaque sur la rampe de chargement. Le voyant vert reste allumé jusqu’au déchargement de la plaque.
	Voyant d’erreur	Jaune clignotant	Une erreur est survenue et le travail a été suspendu.

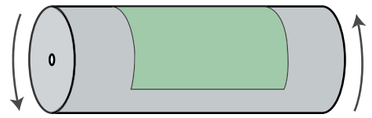
Prinergy



1 Dans Prinergy, cliquez sur OK pour soumettre le fichier.

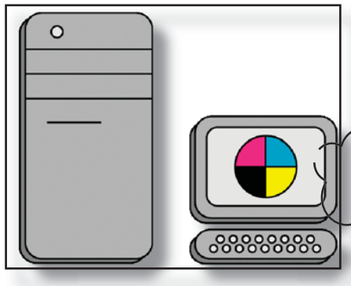




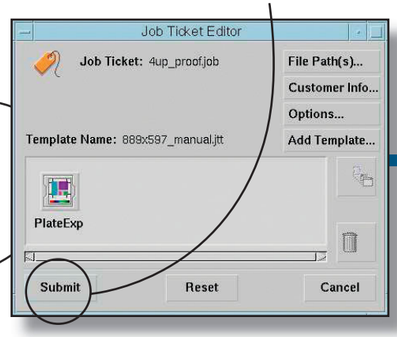


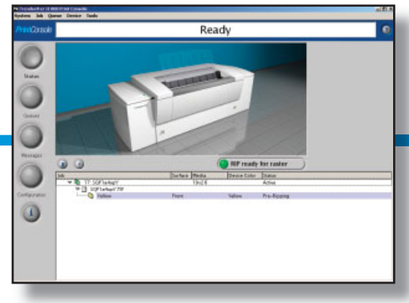
Le périphérique de sortie reçoit le travail dans Print Console.

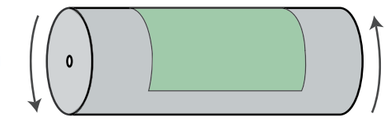
Brisque



1 Dans Brisque, cliquez sur Submit (Envoyer) pour soumettre le fichier.





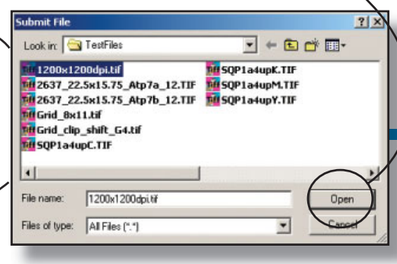


Le périphérique de sortie reçoit le travail dans Print Console.

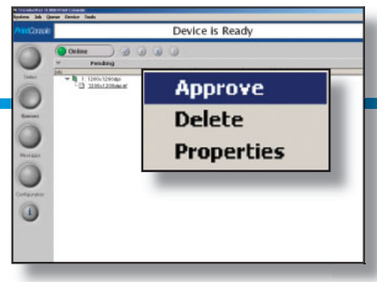
Flux de production TIFF

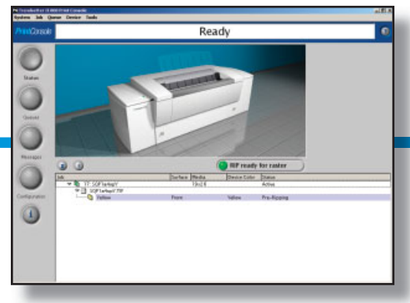


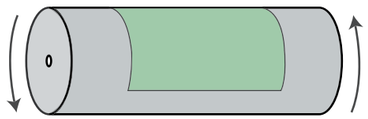
1 Dans Print Console, cliquez sur Open (Ouvrir) pour soumettre le fichier.



2 Cliquez avec le bouton droit sur le travail et sélectionnez Approve (Approuver).



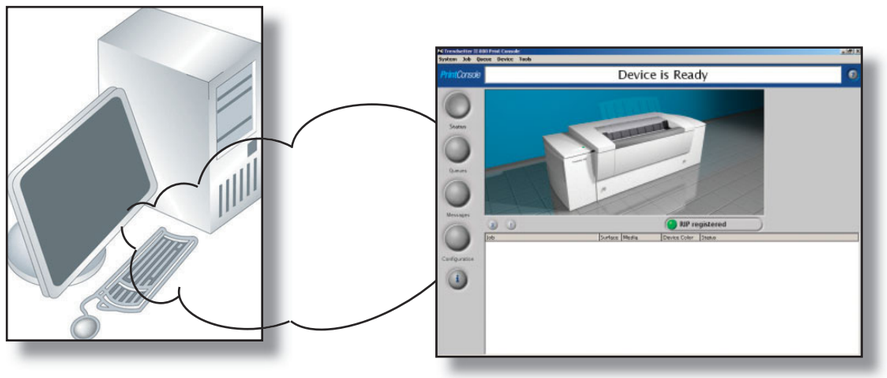




Le périphérique de sortie reçoit le travail.

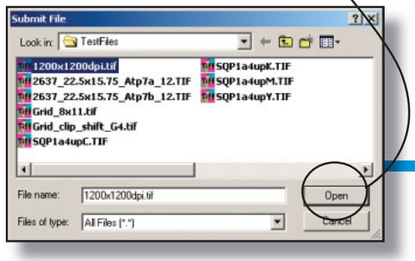
Exposition d'une plaque

Trendsetter 400/800 II

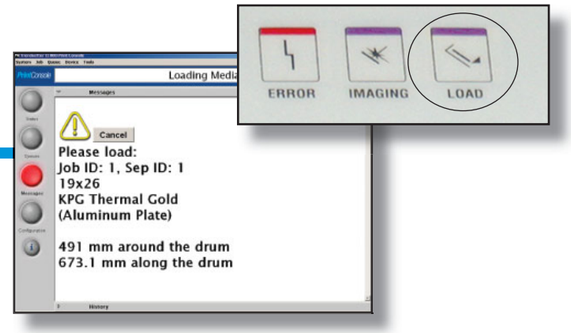


1 **Dans Print Console :**

a. Cliquez sur Open (Ouvrir) pour envoyer le fichier.



Le voyant de chargement clignote en vert.



b. Vérifiez que la plaque requise est disponible pour le chargement.

2 **Retirez le feuillet intercalaire.**



3 **Placez la plaque sur la rampe de chargement.**

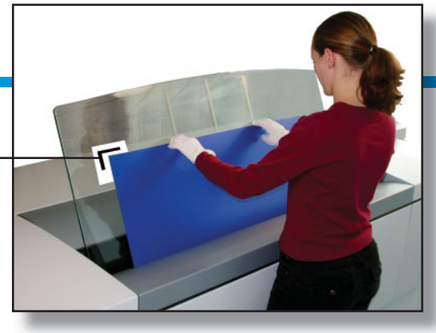


4 **Baissez doucement la plaque jusqu'à ce qu'elle entre en contact avec les picots de repérage.**

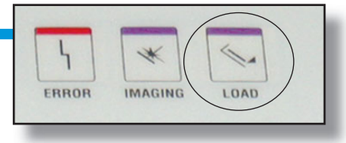


5 **Placez la plaque sur la rampe de chargement.**

Étiquette d'alignement des supports



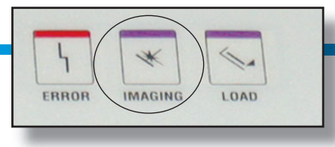
Le voyant de chargement clignote en vert.

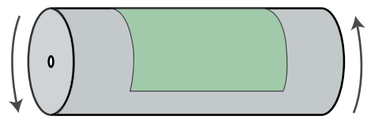


6 **Appuyez sur le bouton Start (Démarrer).**



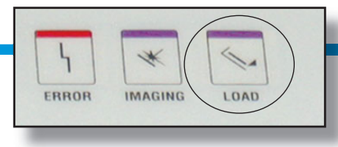
Le voyant de chargement clignote en vert.





Exposition de la plaque

Le voyant de chargement s'allume en vert en continu.



7 **Déchargez la plaque.**



Maintenance et autres opérations		Travail à effectuer	Fréquence	Date d'achèvement du travail
Surfaces extérieures		Nettoyer	Hebdomadaire	
Rampe de chargement	1	Nettoyer		
Rouleau de pression *	10	Nettoyer	Mensuel	
Bandelette de détection des bords *	9	Nettoyer	Tous les trois mois	
Filtres d'arrivée d'air comprimé :			Tous les six mois ou selon les besoins	
Filtre 5 microns *	4	Remplacer		
Filtre 0,01 microns *	5	Remplacer		
Filtre de prise d'air *	7	Remplacer		
Filtre anti-résidus	6	Remplacer	Selon les besoins	
Allumer le périphérique de sortie	3	Mettre sous tension		N/A
Éteindre le périphérique de sortie	2	Mettre hors tension		
Réinitialiser le périphérique de sortie	8	Réinitialiser		

* Les procédures relatives à ces éléments sont incluses dans ce mémento visuel.
Remarque : Ce document n'est pas destiné à se substituer au manuel d'utilisation de Trendsetter 400/800 (TSM Version). Pour plus d'informations, reportez-vous à ce manuel.
Toutes les images du logiciel sont issues de la version 3.5 de Print Console.









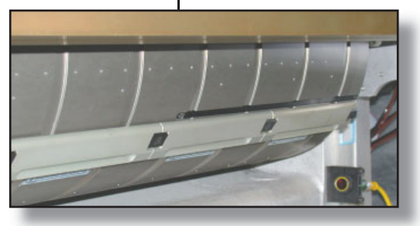
DÉSACTIVÉ

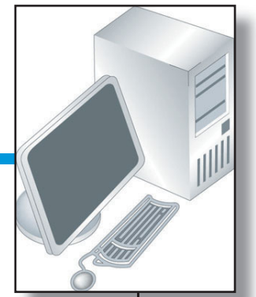


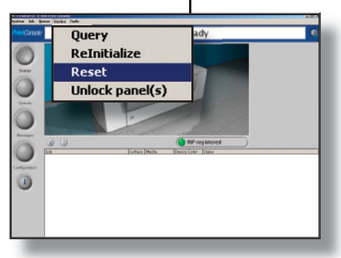
ACTIVÉ





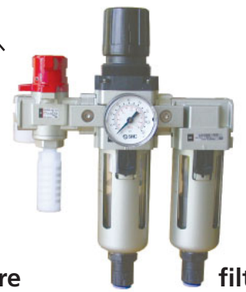






Copyright © 2004 Creo Inc. Tous droits réservés.





filtre
5 microns

filtre
0,01 microns

Kit de filtres à air
Numéro de catalogue 332-00003

1. Désactivez l'alimentation d'air comprimé.





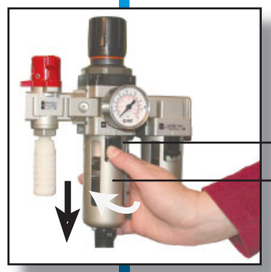


0 psi

Changement du filtre 5 microns

Pour faire pivoter le carter de filtre, abaissez la languette et tournez le carter vers la gauche.

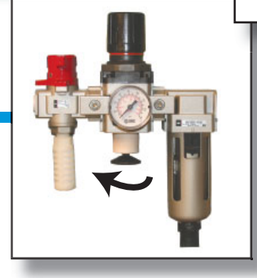
2





filtre
5 microns

3 Mettre le nouveau filtre en place.



4. Nettoyez l'intérieur du carter.
5. Remplacez le joint torique si nécessaire.
6. Remettez le carter en place en le poussant vers le haut et en le tournant vers la droite jusqu'à ce qu'il émette un déclic.



7 Activez l'alimentation d'air comprimé.

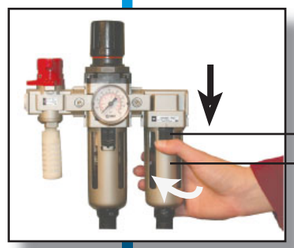


80 psi

Changement du filtre 0,01 microns

Pour faire pivoter le carter de filtre, abaissez la languette et tournez le carter vers la gauche.

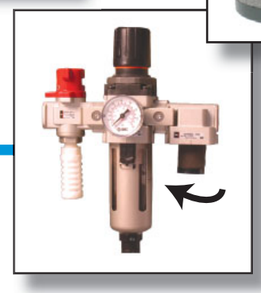
2





filtre
0,01 microns

3 Mettre le nouveau filtre en place.



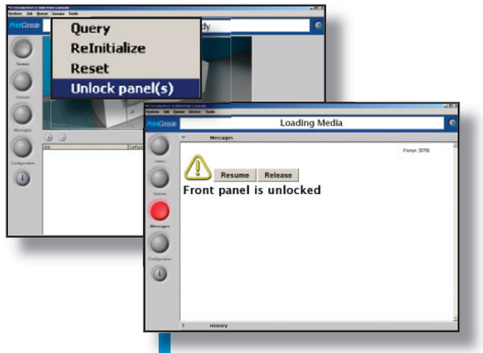
4. Nettoyez l'intérieur du carter.
5. Remplacez le joint torique si nécessaire.
6. Remettez le carter en place en le poussant vers le haut et en le tournant vers la droite jusqu'à ce qu'il émette un déclic.



Nettoyage de la bandelette de détection des bords

1 **Pour ouvrir le panneau avant :**

a. Dans le logiciel Print Console, déverrouillez le panneau avant.

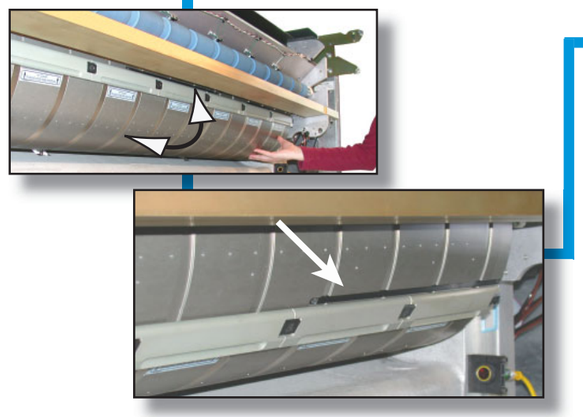


b. Faites pivoter les deux verrous et soulevez le panneau avant.



Faites pivoter le tambour de façon à exposer la bandelette de détection des bords.

2



3 Imbibez un chiffon d'isopropanol et faites glisser le chiffon le long de la bandelette de détection des bords.



Pour refermer le panneau avant :

a. Abaissez le panneau avant.

4



b. Faites pivoter les verrous de verrouillage.



c. Fermez le panneau supérieur.

Nettoyage du rouleau de pression

Localisez le rouleau de plaque bleu.

2



3 Imbibez d'eau un chiffon non pelucheux et faites-le glisser sur le rouleau de plaque.



Remplacement du filtre de prise d’air



Filtre de prise d’air
Numéro de catalogue 55-0700

Panneau du bloc ventilateur

1 Déposez le panneau du bloc ventilateur :

a. Poussez les coins supérieurs du panneau du bloc ventilateur jusqu’à entendre le clic des deux panneaux.





b. Soulevez le panneau du bloc ventilateur en l’extrayant.

2 Retirez l’ancien filtre de prise d’air à l’intérieur du panneau du bloc ventilateur.



3 Nettoyez le cadre du filtre de prise d’air.



4 Installez le nouveau filtre de prise d’air.





La flèche Airflow pointe vers l’intérieur.

5 Remplacez le panneau du bloc ventilateur :

a. Soulevez le panneau du bloc ventilateur et déposez-le sur les broches de repérage.

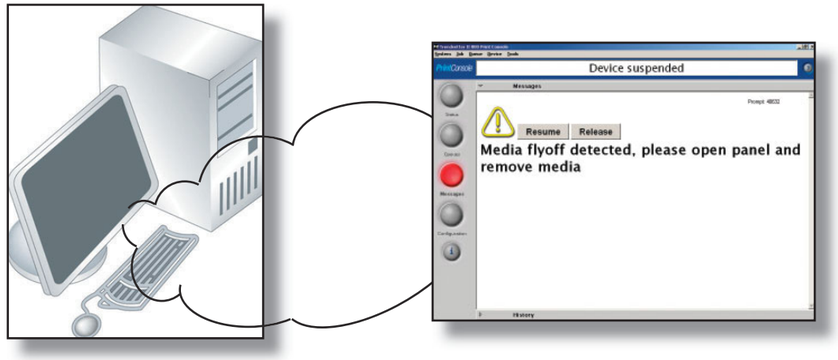




Broche de repérage



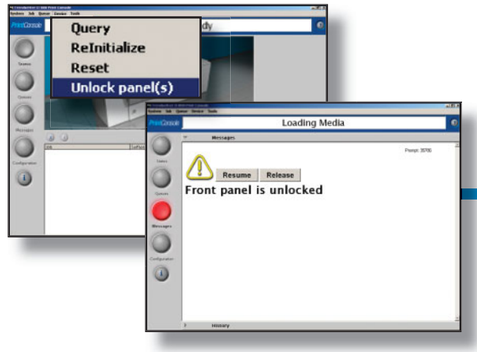
b. Poussez les coins supérieurs du panneau du bloc ventilateur jusqu’à entendre le clic des deux panneaux.



Pour ouvrir le panneau avant :

1

a. Dans le logiciel Print Console, déverrouillez le panneau avant.



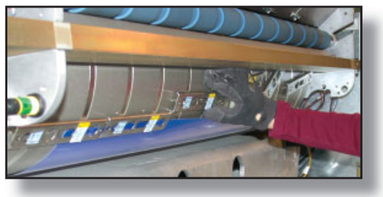
b. Faites pivoter les deux verrous et soulevez le panneau avant.



2 Faites pivoter le tambour pour exposer les pinces de bord queue.



3 Faites glisser les pinces de bord queue pour les retirer de la plaque.



4 Rabattez sur les coins de la plaque.



5 Appuyez sur les pinces de bord tête pour libérer la plaque.



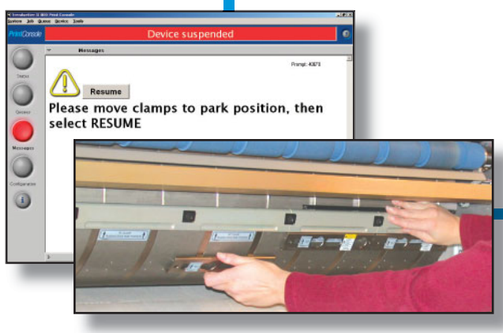
6 Enlevez les éventuels résidus restants.



7 Dans Print Console, cliquez sur Resume (Reprendre).



8 Remettez les pinces de bord queue en position :



a. Faites coïncider les pinces de bord queue.

b. Faites glisser les pinces de bord queue en position.

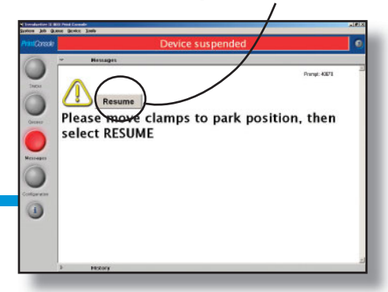


9 Refermez le panneau avant.



Refermez le capot supérieur.

10 Dans Print Console, cliquez sur Resume (Reprendre).



www.creo.com