Guida di riferimento rapida visiva

Italiano

Trendsetter 400/800 II

653-00827A-IT-A

Interno 732-00025A-IT-A

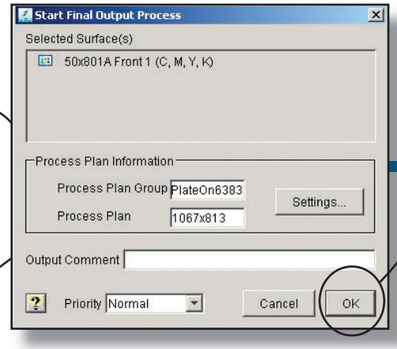


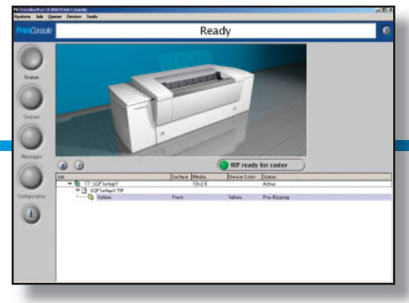
			Azione dell'operatore
Spie dell'interfaccia dell'operatore	Spia Imaging (Esposizione)	Verde lampeggiante	Attendere. Il dispositivo sta generando l'immagine sulla lastra.
	Spia Load (Caricamento)	Verde fisso	Posizionare una lastra sulla rampa di carico. La spia verde rimane illuminata finché la lastra non viene scaricata.
	Spia Error (Errore)	Giallo lampeggiante	Si è verificato un errore, il processo è stato sospeso.

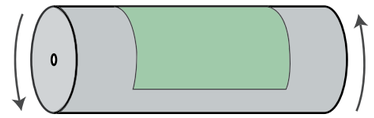
Prinergy



1 In Prinergy, fare clic su OK per inviare il file.

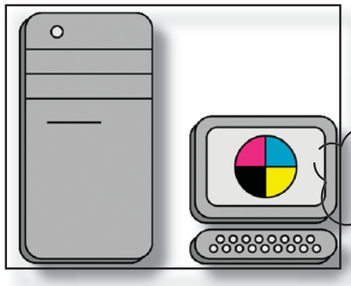




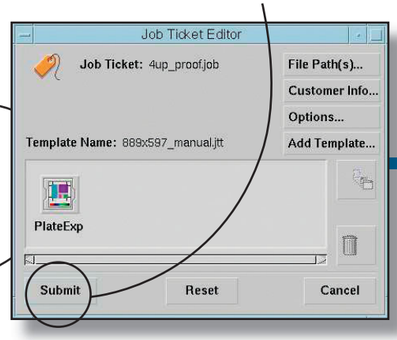


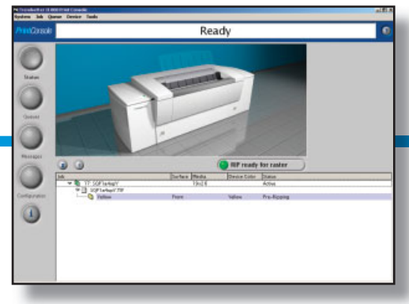
Il dispositivo di uscita riceve il processo in Print Console.

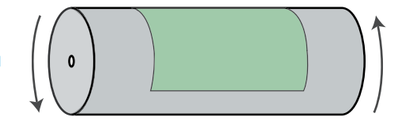
Brisque



1 In Brisque, fare clic su Submit (Invia) per inviare il file.





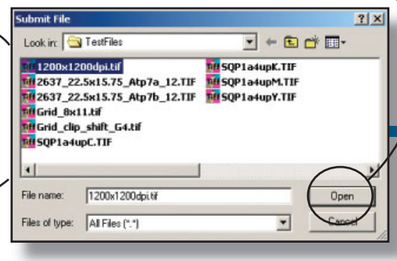


Il dispositivo di uscita riceve il processo in Print Console.

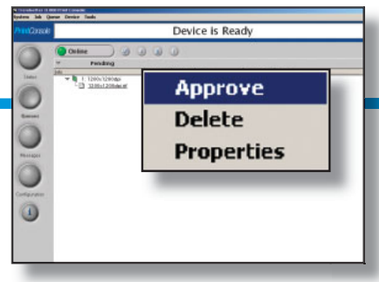
Flusso di lavoro TIFF

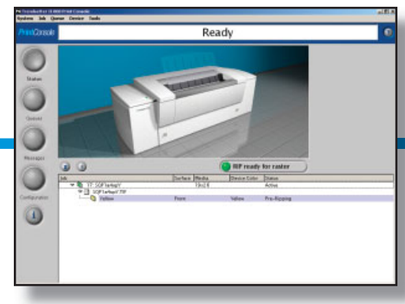


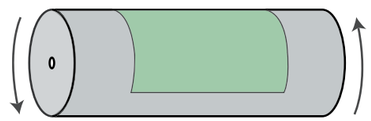
1 In Print Console, fare clic su Open (Apri) per inviare il file.



2 Fare clic con il pulsante destro del mouse sul processo e selezionare Approve (Approva).



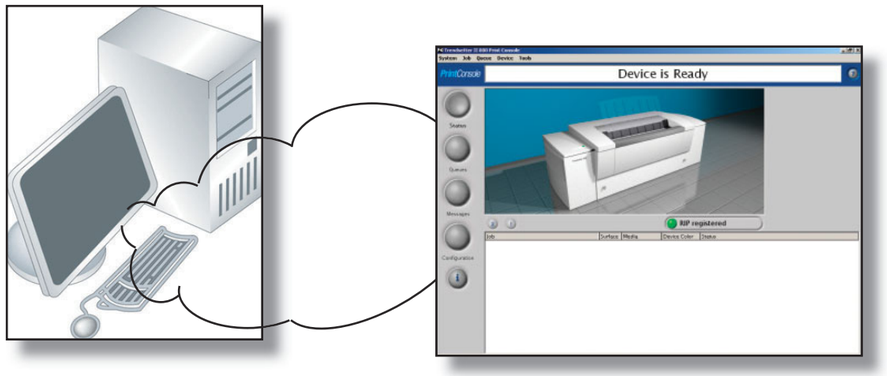




Il dispositivo di uscita riceve il processo.

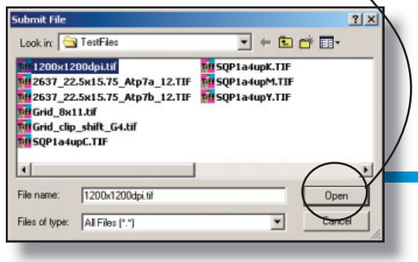
Esposizione di una lastra

Trendsetter 400/800 II

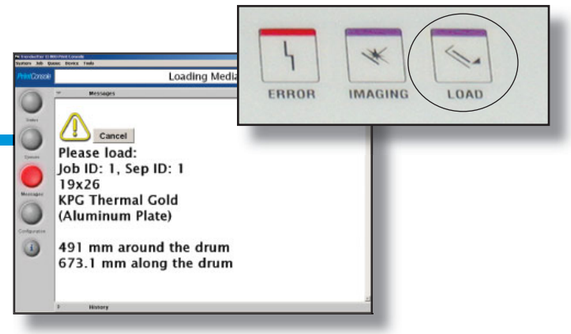


1 **In Print Console:**

a. Fare clic su Open (Apri) per inviare il file.



La spia di caricamento lampeggia in verde.



b. Accertarsi di caricare lastre corrette.

2 **Rimuovere l'interfoglio.**



3 **Posizionare la lastra sulla rampa di carico.**

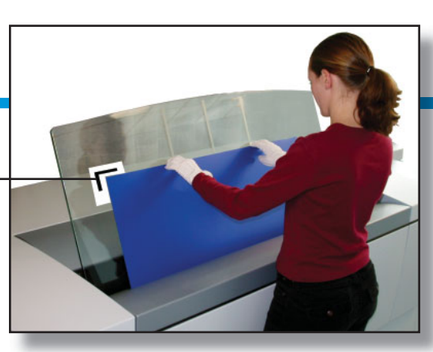


4 **Abbassare la lastra prestando attenzione finché non entra in contatto con i perni di registro.**

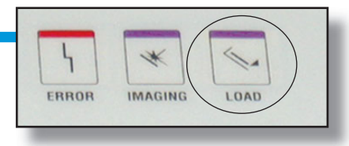


5 **Allineare la lastra sulla rampa di carico.**

Etichetta di allineamento dei supporti



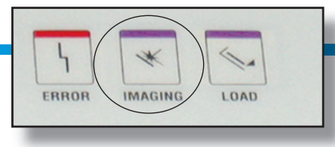
La spia di caricamento lampeggia in verde.

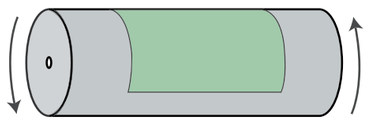


6 **Premere il pulsante Start.**



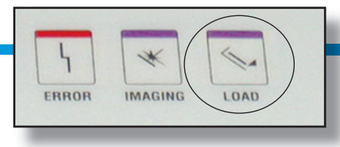
La spia di esposizione lampeggia in verde.





Esposizione delle lastre

La spia di caricamento si illumina in verde fisso.



7 **Scaricare la lastra.**



Manutenzione e interventi		Operazione da eseguire	Frequenza	Data di completamento operazione
Superfici esterne		Pulizia	Ogni settimana	
Rampa di carico	1	Pulizia		
Rullo lastra*	10	Pulizia	Ogni mese	
Striscia di rilevamento del bordo*	9	Pulizia	Ogni tre mesi	
Filtri dell'aria compressa:			Ogni sei mesi o secondo necessità	
Filtro da 5 micron*	4	Sostituzione		
Filtro da 0,01 micron*	5	Sostituzione		
Filtro di aspirazione*	7	Sostituzione		
Filtro rimozione residui	6	Sostituzione	Quando necessario	
Accensione del dispositivo di uscita	3	Accensione		N/D
Spegnimento del dispositivo di uscita	2	Spegnimento		
Reimpostazione del dispositivo di uscita	8	Reimpostazione		

* La guida di riferimento rapida visiva include le procedure relative a questi elementi.
Nota: il presente documento non deve essere utilizzato in sostituzione al Manuale dell'operatore di Trendsetter 400/800 (versione TSM).
Per ulteriori informazioni, consultare il manuale dell'operatore.
Tutte le immagini relative al software fanno riferimento a Print Console versione 3.5.



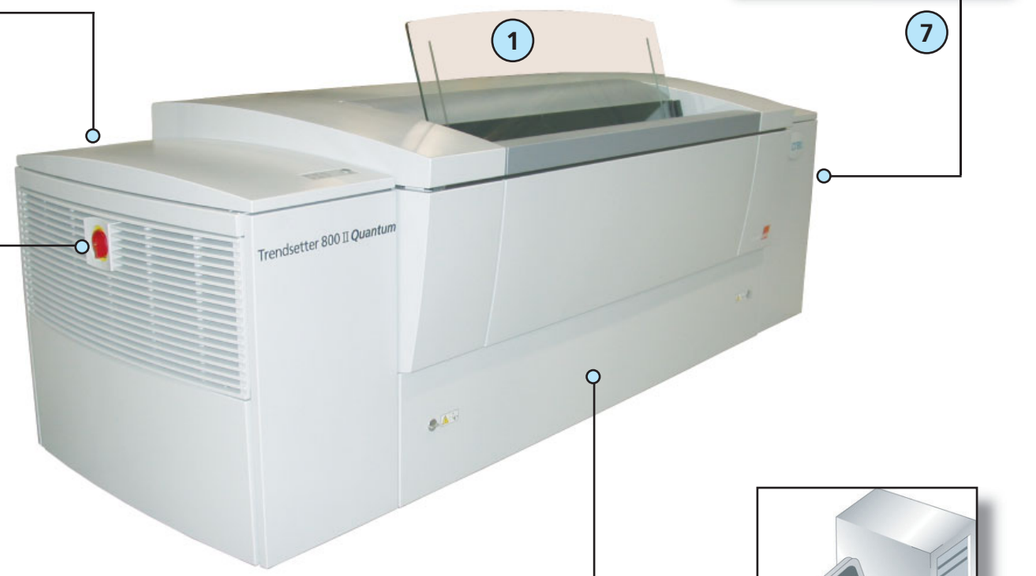




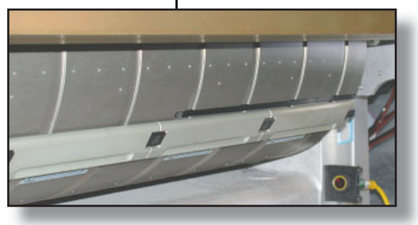


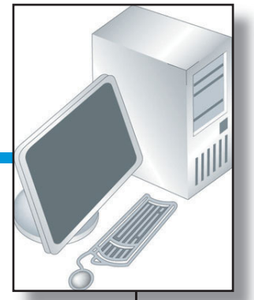
OFF

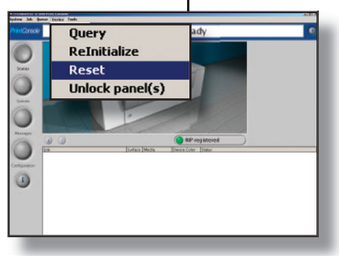
ON











Copyright © 2004 Creo Inc. Tutti i diritti riservati.





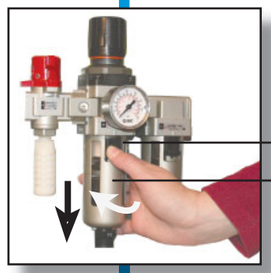
Filtro da 5 micron

Filtro da 0,01 micron

Kit del filtro dell'aria
Numero di serie 332-00003

Sostituzione del filtro da 5 micron

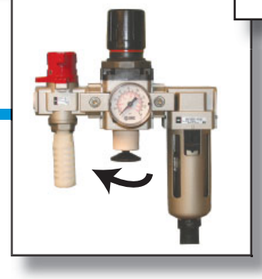
2 Ruotare la coppa del filtro tirando la linguetta verso il basso e girando la coppa verso sinistra.





Filtro da 5 micron

3 Installare il filtro nuovo.



4 Pulire l'interno della coppa.

5 Se necessario, sostituire la guarnizione.

6 Reinstallare la coppa spingendola verso l'alto e ruotandola verso destra fino ad udire uno scatto.



7 Attivare l'aria compressa.



80 psi

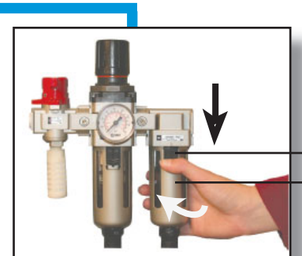
Sostituzione del filtro da 0,01 micron

1 Disattivare l'aria compressa.



0 psi

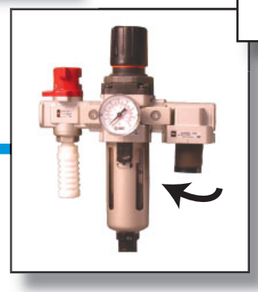
2 Ruotare la coppa del filtro tirando la linguetta verso il basso e girando la coppa verso sinistra.





Filtro da 0,01 micron

3 Installare il filtro nuovo.



4 Pulire l'interno della coppa.

5 Se necessario, sostituire la guarnizione.

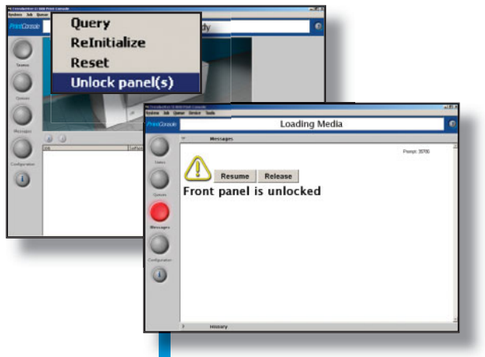
6 Reinstallare la coppa spingendola verso l'alto e ruotandola verso destra fino ad udire uno scatto.



Pulizia della striscia di rilevamento del bordo

1 **Per aprire il pannello anteriore:**

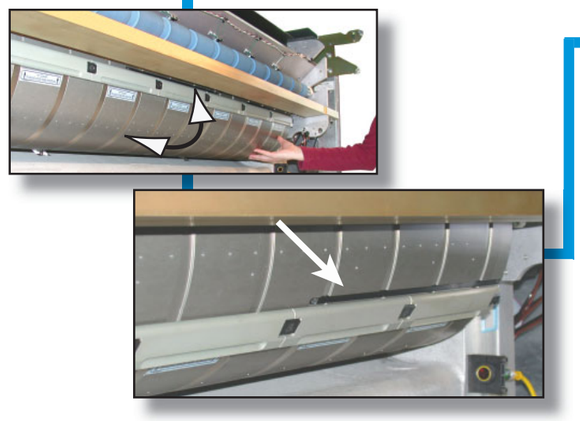
a. In Print Console, sbloccare il pannello anteriore.



b. Ruotare i due fermi e sollevare il pannello anteriore.



2 **Ruotare il tamburo fino a rendere visibile la striscia di rilevamento del bordo.**



3 **Per pulire la striscia di rilevamento del bordo, utilizzare un panno inumidito con isopropanolo.**



4 **Per chiudere il pannello anteriore:**

a. Abbassare il pannello anteriore.



b. Ruotare i fermi di blocco.



c. Chiudere il pannello superiore.

Pulizia del rullo della lastra

2 **Individuare il rullo delle lastre di colore blu.**



3 **Per pulire il rullo delle lastre, utilizzare un panno inumidito con acqua e privo di sfilacciature.**





Filtro di aspirazione
Numero di serie 55-0700

Pannello della scatola della ventola

1 Rimuovere il pannello della scatola della ventola:

a. Spingere gli angoli superiori del pannello della scatola della ventola finché entrambi i fermi non scattano.





b. Sollevare verso l'alto ed esternamente il pannello della scatola della ventola.

2 Rimuovere il vecchio filtro di aspirazione dalla parte interna del pannello della scatola della ventola.



3 Pulire l'interno della cornice del filtro dell'aria.



4 Installare il nuovo filtro di aspirazione.





Frecce rivolte verso l'interno.

5 Rimontare il pannello della scatola della ventola:

a. Sollevare il pannello della scatola della ventola, quindi abbassarlo posizionandolo sui perni.





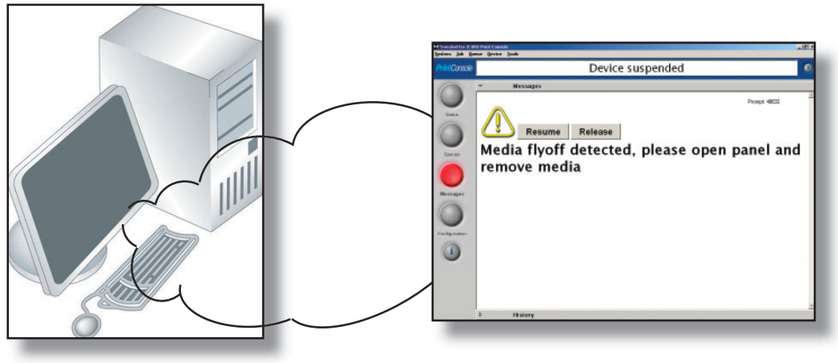
Perno



b. Spingere gli angoli superiori del pannello della scatola della ventola finché entrambi i fermi non scattano.

Soluzione di un problema di distacco

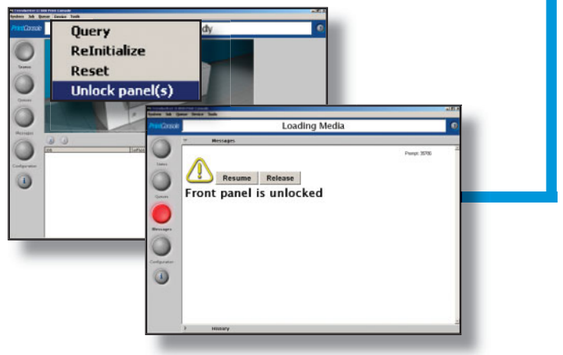
Trendsetter 400/800 II



Per aprire il pannello anteriore:

1

a. In Print Console, sbloccare il pannello anteriore.



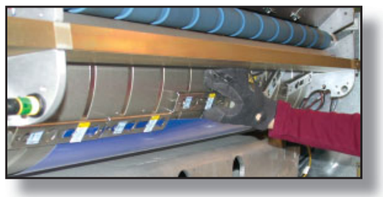
b. Ruotare i due fermi e sollevare il pannello anteriore.



2 Ruotare il tamburo fino a rendere visibili i ganci del bordo posteriore.



3 Far scorrere i ganci del bordo posteriore per estrarre la lastra.



4 Ripiegare gli angoli della lastra.



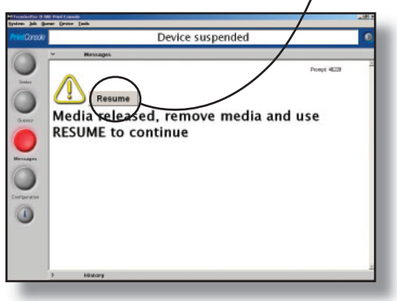
5 Premere i ganci del bordo anteriore per liberare la lastra.



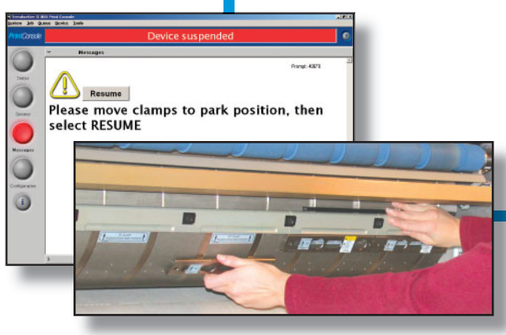
6 Rimuovere eventuali residui.



7 In Print Console, fare clic su Resume (Riprendi).



8 Riposizionare i ganci del bordo posteriore:



a. Allineare i ganci del bordo posteriore.

b. Fare scorrere in posizione i ganci del bordo posteriore.

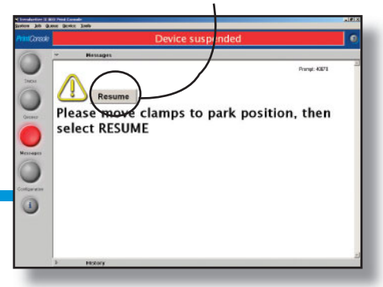


9 Chiudere il pannello anteriore.



Chiudere il pannello superiore.

10 In Print Console, fare clic su Resume (Riprendi).



www.creo.com