快速图示参考
简体中文

全胜 400/800 II

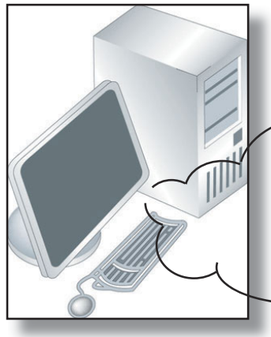
653-00827A-ZH-A
Internal 732-00025A-ZH-A

www.creo.com

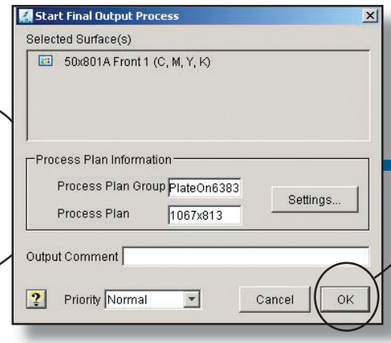


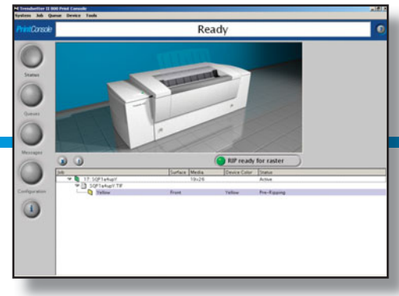
			操作员操作
操作员界面灯	成像灯	闪烁绿光	等待 — 设备正在对印版成像。
	装载灯	固体绿	将印版放在装载板上。始终亮绿灯，直至卸下该印版。
	错误灯	闪烁黄光	发生错误，作业已挂起。

印能捷

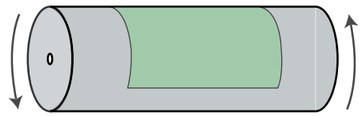


1 在 **Prinergy** 中，单击 **OK** 可提交文件。

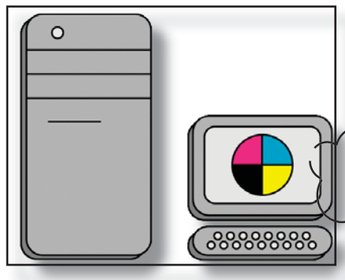




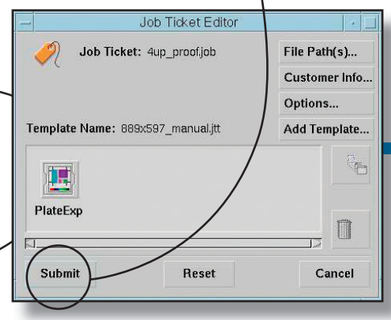
输出设备将在 **Print Console** 中接收作业。

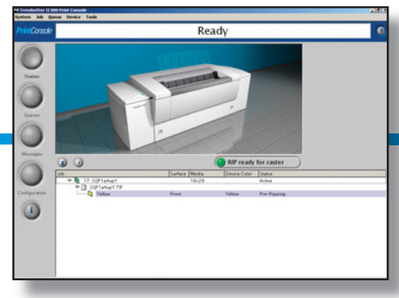


必胜

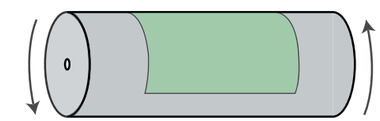


1 在 **Brisque** 中，单击 **Submit** 可提交文件。

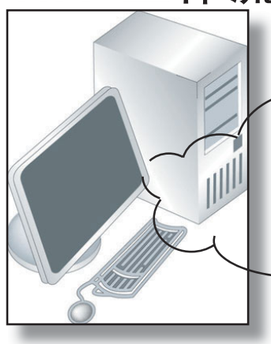




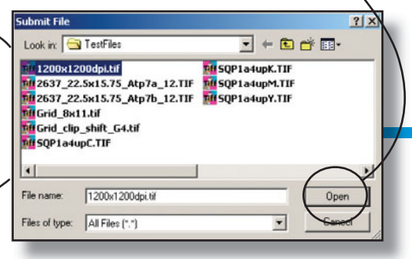
输出设备将在 **Print Console** 中接收作业。



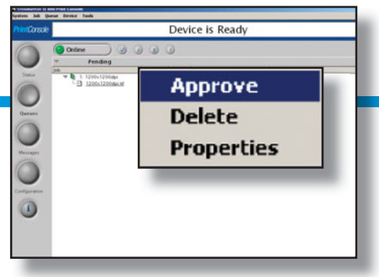
TIFF 工作流程

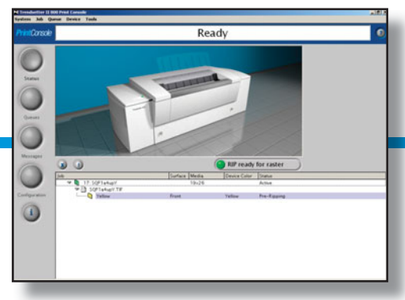


1 在 **Print Console** 中，单击 **Open** 可提交文件。

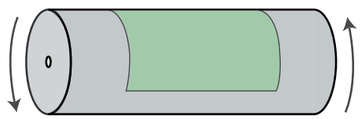


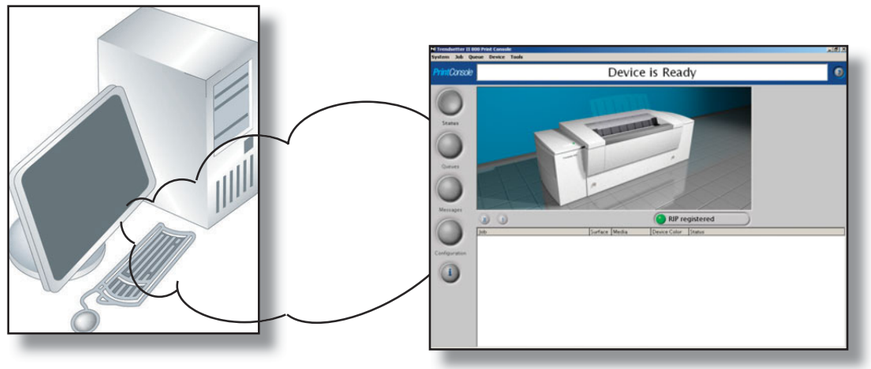
2 右键单击作业，然后选择 **Approve**。





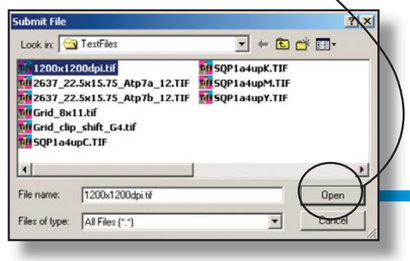
输出设备将接收作业。



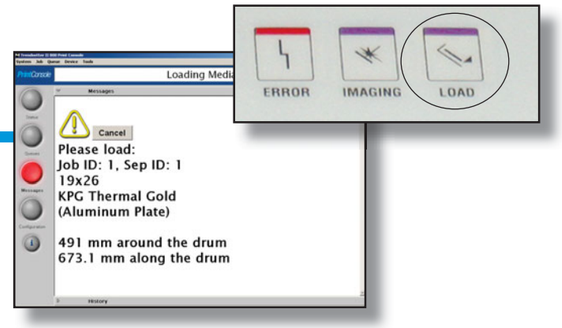


1 在 **Print Console** 中：

a. 单击 **Open** 提交文件。



装载灯闪烁绿光。



b. 请确保装载正确的印版。

2 取出衬纸。



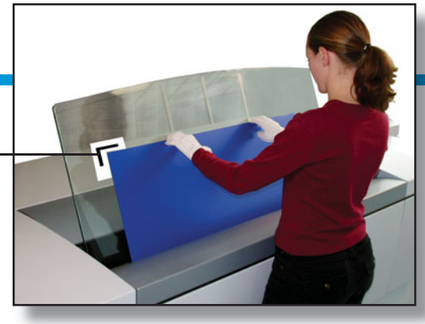
3 将印版放在装载板上。



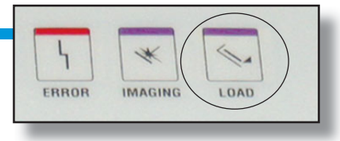
4 缓慢地放低印版，直至触及定位销。



5 在装载板上对齐印版。



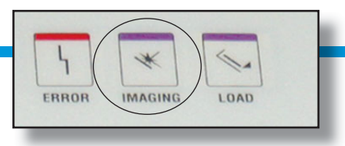
装载灯闪烁绿光。

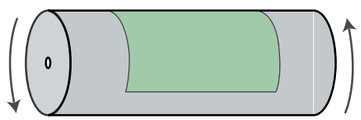


6 按下 **Start**（启动）按钮。



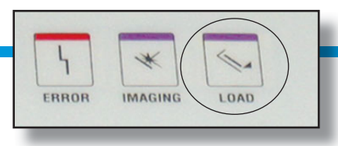
成像灯闪烁绿光。





印版成像

装载灯变为固体绿。

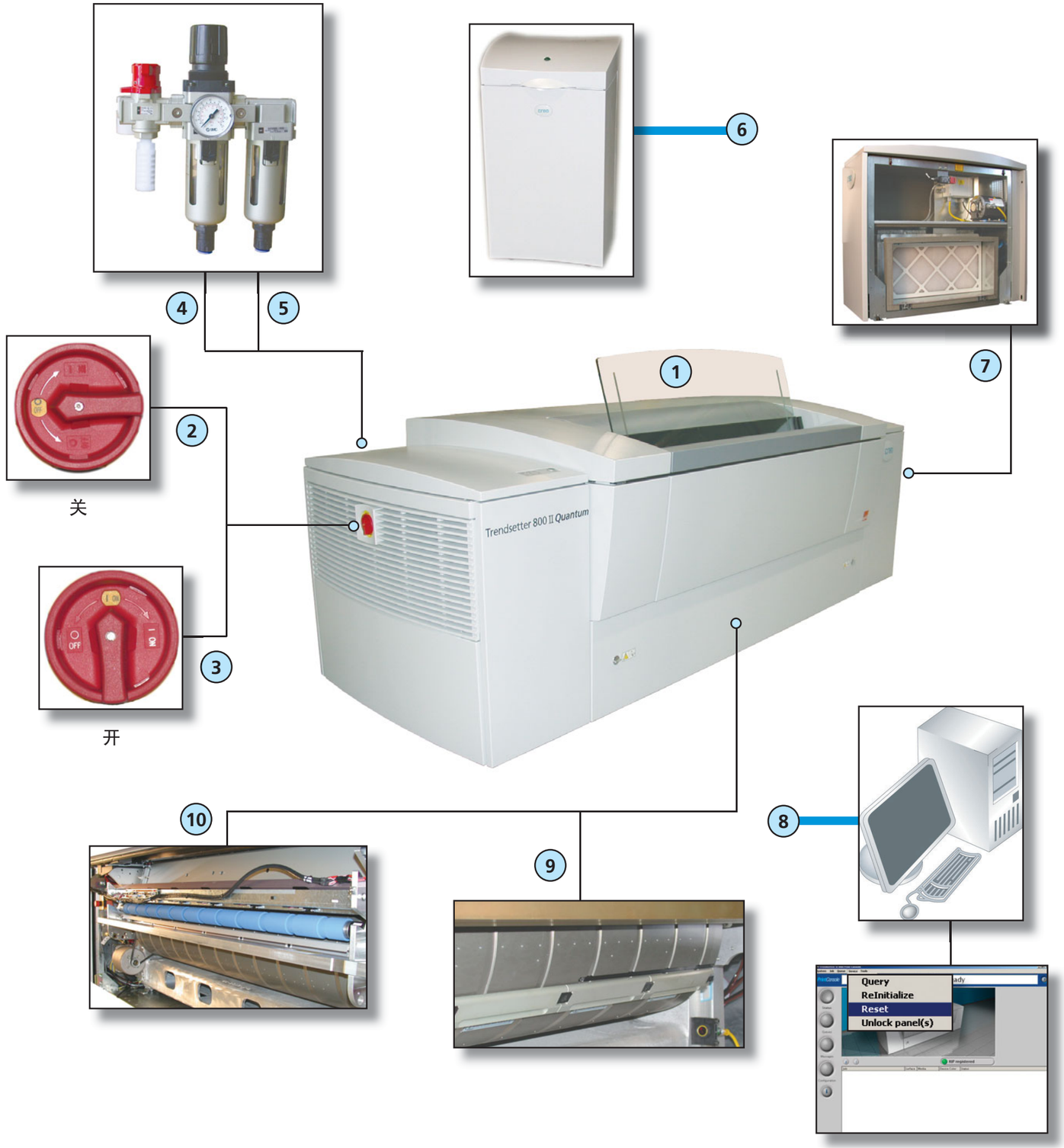


7 卸下印版。



维护与操作		要执行的操作	频率	工作完成日期
外部表面		清洁	每周	
装载板	1	清洁		
印版辊 *	10	清洁	每月一次	
边缘检测条 *	9	清洁	每三个月一次	
供压缩空气过滤器：			6 个月，或根据需要安排	
5 微米过滤器 *	4	替换		
0.01 微米过滤器 *	5	替换		
进口空气过滤器 *	7	替换		
碎屑清除过滤器	6	替换	根据需要安排	
打开输出设备	3	打开电源		不适用
关闭输出设备	2	关闭电源		
重置输出设备	8	重置		

* 本快速图示参考指南中包含了这些项目的步骤。
请注意：本文档不能代替《全胜 **400/800**（**TSM** 版）操作员手册》。有关更详细的解释，请参阅操作员手册。
所有软件图像都取自 **Print Console version 3.5**。



版权所有 © **2004** 克里奥公司。保留所有权利。





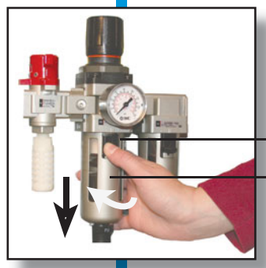
5 微米过滤器　　**0.01** 微米过滤器

供气过滤器工具包
部件号 **332-00003**

替换 5 微米过滤器

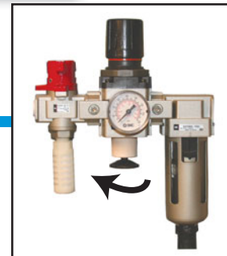
通过拉下凸片并向左旋转滤杯来旋转过滤器滤杯。

2



凸片
滤杯

3 安装新过滤器。





5 微米过滤器

4 清洁滤杯内部。

5 如果需要，请更换 **O** 环。

6 将滤杯向上推并向右旋转滤杯直到滤杯发出滴答声，从而重新连接滤杯。



7 打开压缩空气。



80 psi

替换 0.01 微米过滤器

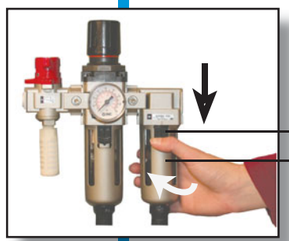
1 关闭压缩空气。



0 psi

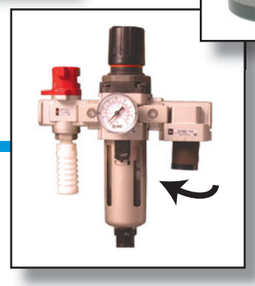
通过拉下凸片并向左旋转滤杯来旋转过滤器滤杯。

2



凸片
滤杯

3 安装新过滤器。





0.01 微米过滤器

4 清洁滤杯内部。

5 如果需要，请更换 **O** 环。

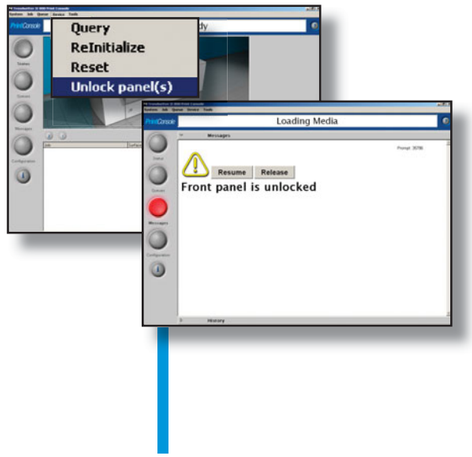
6 将滤杯向上推并向右旋转滤杯直到滤杯发出滴答声，从而重新连接滤杯。



清洁边缘检测条

1 要打开前面板：

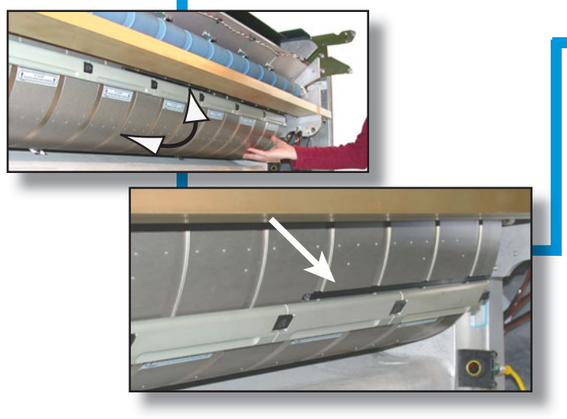
a. 在 **Print Console** 软件中，解除前面板锁定。



b. 旋转两个弹簧锁并提起前面板。



2 旋转成像鼓以露出边缘检测条。



3 用沾过异丙醇的布擦拭边缘检测条。



4 要关闭前面板：

a. 向下拉动前面板。



b. 转动锁住的弹簧锁。





c. 关闭顶面板。

清洁印版辊

2 找到蓝色印版辊。



3 用不起毛的湿布擦拭印版辊。





风扇箱面板

进口空气过滤器
部件号 **55-0700**

取出风扇箱面板：

1

a. 推入风扇箱面板的上角直至听到两个弹簧锁咬合的卡嗒声。





b. 将风扇箱面板提起并提出。

2

从风扇箱面板内取出旧的进口空气过滤器。



3

清洁进口空气过滤器框架。



4

安装新的进口空气过滤器。





气流箭头指向内部。

5

放回风扇箱面板：

a. 提起风扇箱面板并将它放低至定位销上。

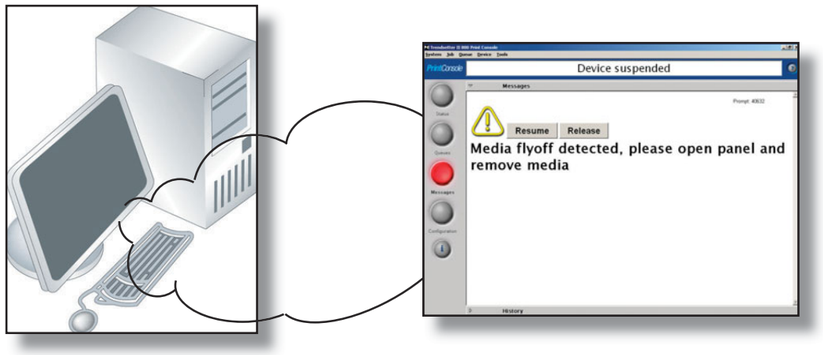




定位销

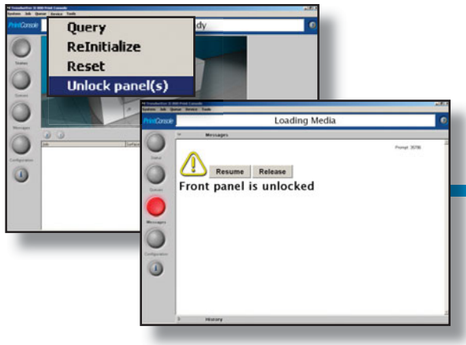


b. 推入风扇箱面板的上角直至听到两个弹簧锁咬合的卡嗒声。



1 要打开前面板：

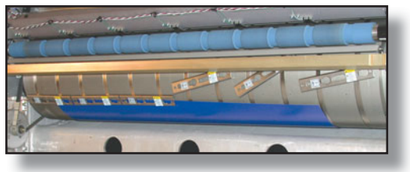
a. 在 **Print Console** 软件中，解除前面板锁定。



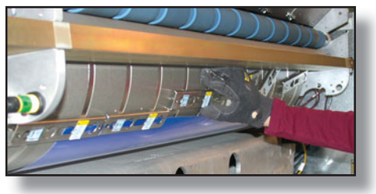
b. 旋转两个弹簧锁并提起前面板。



2 旋转成像鼓以露出后缘压片。



3 将后缘压片从印版中滑出。



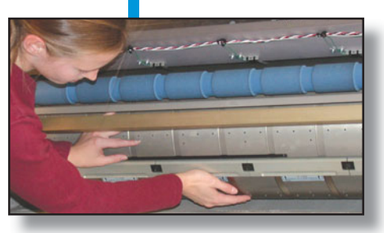
4 向上折叠印版角。



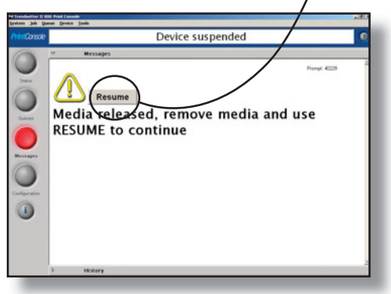
5 按下前缘压片以释放印版。



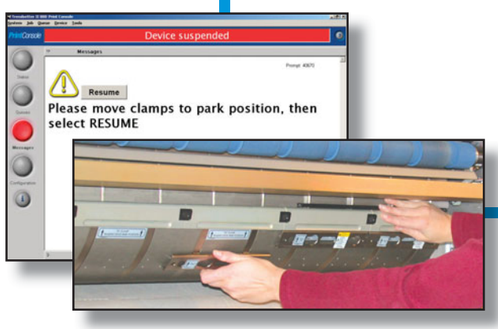
6 清除剩下的碎屑。



7 在 **Print Console** 中，单击 **Resume**。



8 重新放置后缘压片：



a. 对齐后缘压片。

b. 将后缘压片滑入到位。



9 关闭前面板。



关闭顶面板。

10 在 **Print Console** 中，单击 **Resume**。

