Mémento visuel
Français

Trendsetter AL

653-00826A-FR-A

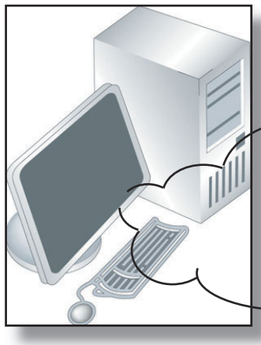
732-00024A-FR-A interne

www.creo.com

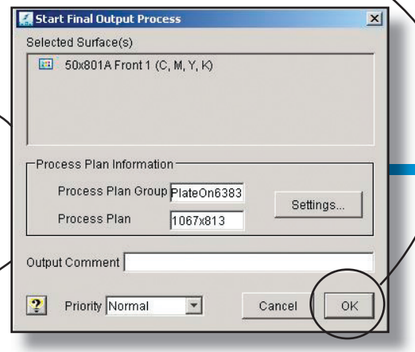


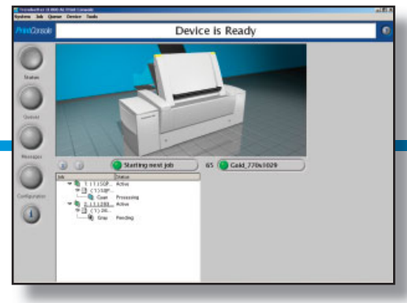
			Intervention de l’opérateur
Voyants de l’interface opérateur	Voyant d’exposition	Vert clignotant	Patientez pendant l’exposition de la plaque sur le périphérique.
	Voyant de chargement	Allumé en vert	Mode automatique—Le voyant vert reste allumé jusqu’au déchargement de la plaque finale.
		Vert clignotant	Mode manuel—Le voyant vert reste allumé jusqu’au déchargement de la plaque.
	Voyant d’erreur	Jaune clignotant	Une erreur est survenue et le travail a été suspendu.
	Voyant d’état	Jaune clignotant	Une erreur est survenue et le travail a été suspendu.

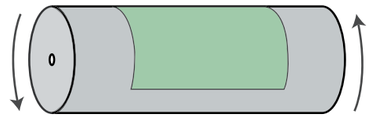
Prinergy



1 Dans Prinergy, cliquez sur OK pour soumettre le fichier.

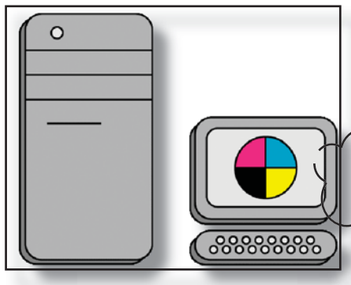




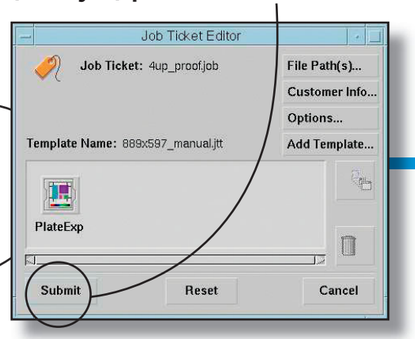


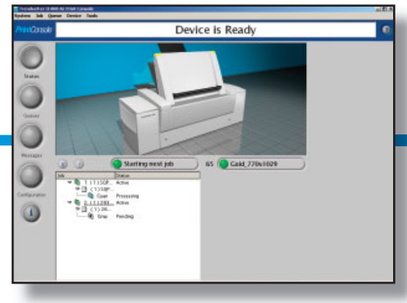
Le périphérique de sortie reçoit le travail dans Print Console.

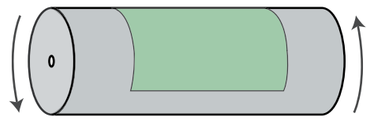
Brisque



1 Dans Brisque, cliquez sur Submit (Envoyer) pour soumettre le fichier.

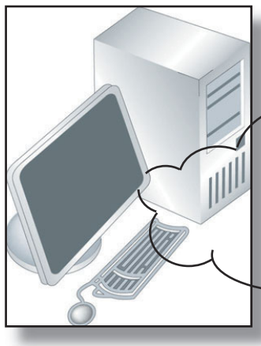




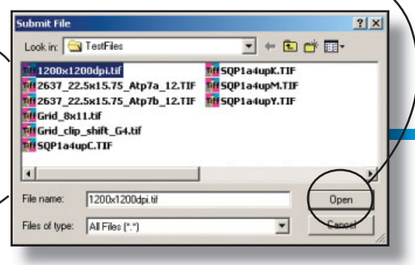


Le périphérique de sortie reçoit le travail dans Print Console.

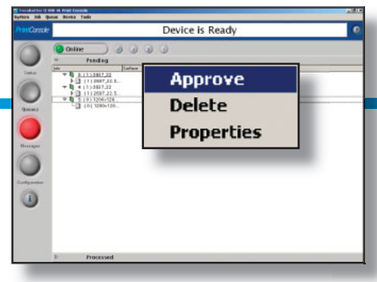
Flux de production TIFF

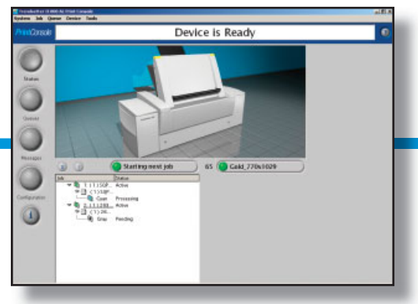


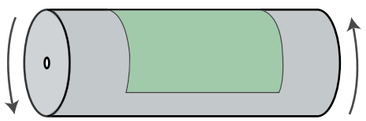
1 Dans Print Console, cliquez sur Open (Ouvrir) pour soumettre le fichier.



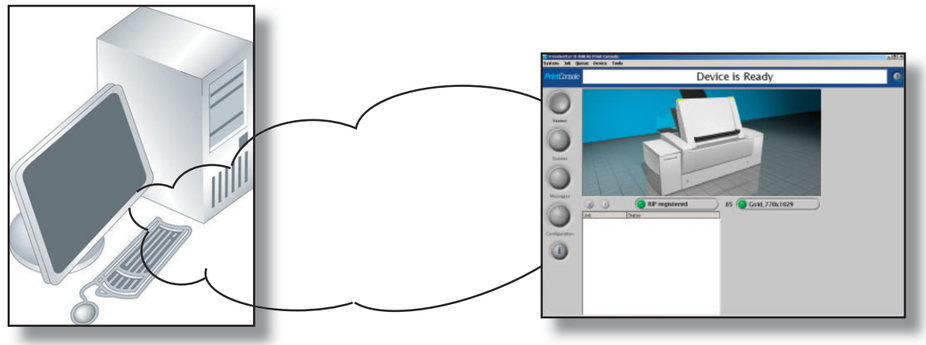
2 Cliquez avec le bouton droit sur le travail et sélectionnez Approve (Approuver).





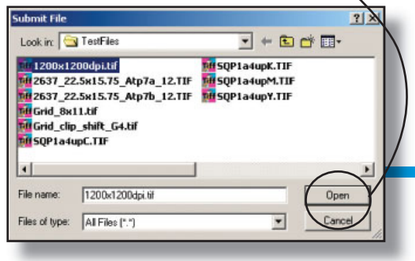


Le périphérique de sortie reçoit le travail.

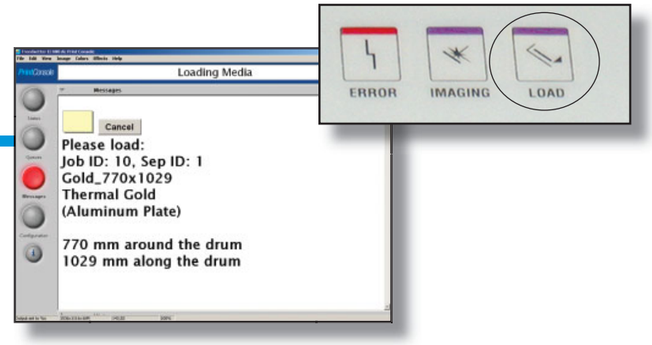


1 **Dans Print Console :**

a. Cliquez sur Open (Ouvrir) pour envoyer le fichier.



Le voyant de chargement s'allume (couleur verte).



b. Vérifiez que la plaque requise est disponible pour le chargement.

2 **Ouvrez la porte de la baie.**



3 **Retirez tous les feuillets intercalaires.**

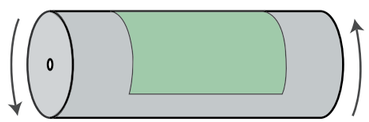


4 **Placez la pile de plaques sur la table de chargement.**



5 **Alignez les plaques sur les étiquettes d'alignement des supports.**





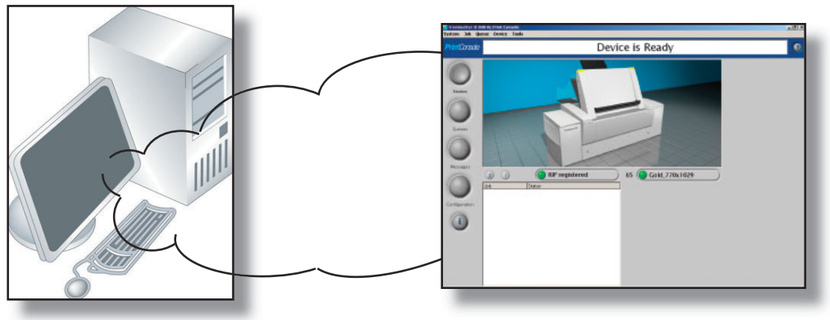
Exposition de la plaque

6 **Fermez la porte de la baie.**



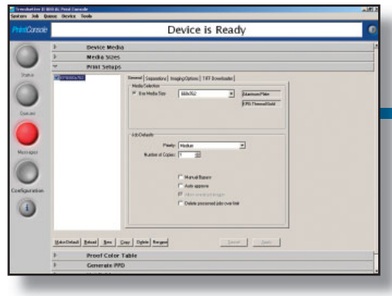
Exposition d'une plaque en mode de contournement manuel

Trendsetter AL

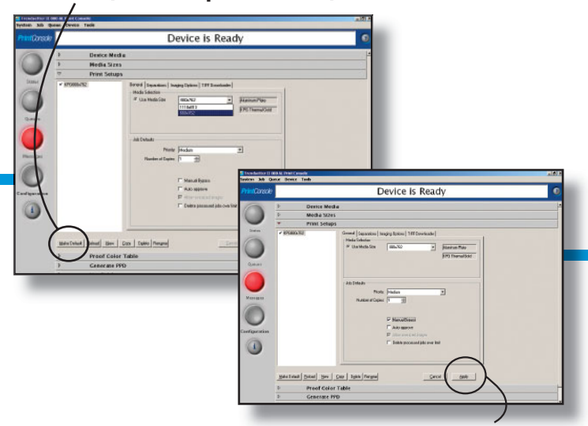


1 **Dans Print Console :**

a. Cliquez sur Configuration, puis sur Print Setups (Formats d'impression).



b. Sélectionnez la taille de la plaque, puis cliquez sur Make Default (Rendre par défaut).



c. Cochez la case Manual Bypass (Contournement manuel) et cliquez sur Apply (Appliquer).

2 **Ouvrez la porte de la baie.**



Ouvrez la porte de contournement manuel.

3



4 **Tirez les loquets de déblocage vers vous.**

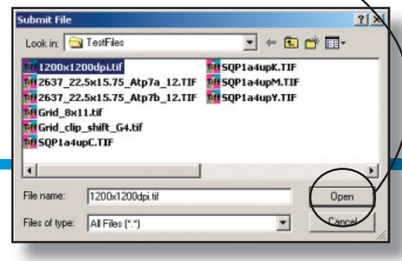
5 **Fermez la porte de la baie.**



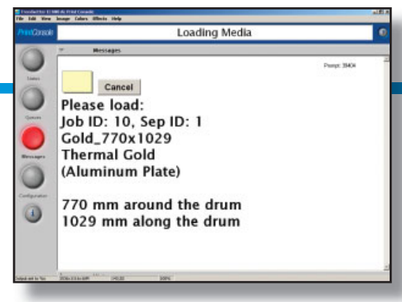


6 **Dans Print Console :**

a. Cliquez sur Open (Ouvrir) pour envoyer le fichier.



b. Vérifiez que la plaque requise est disponible pour le chargement.



7 **Retirez le feuillet intercalaire.**



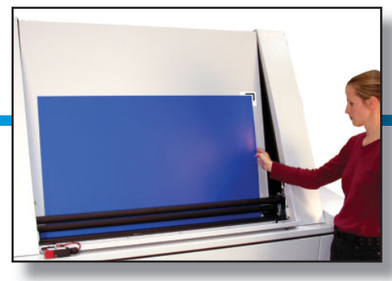
Positionnez la plaque contre la porte de la baie.

8



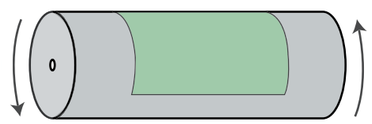
9 **Abaissez la plaque sur les picots de repérage.**

10 **Alignez la plaque sur l'étiquette d'alignement des supports.**



11 **Appuyez sur le bouton Start (Démarrer).**





Exposition de la plaque

12 **Répétez les étapes 1 à 11 pour exposer une autre plaque.**

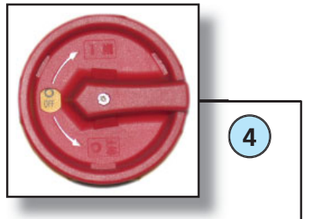
Maintenance et autres opérations		Travail à effectuer	Fréquence	Date d'achèvement du travail
Surfaces extérieures		Nettoyer	Hebdomadaire	
Table de chargement	1	Nettoyer		
Porte de la baie	2	Nettoyer		
Rouleau de pression	12	Nettoyer	Mensuel	
Bandelette de détection des bords	11	Nettoyer	Tous les trois mois	
Filtres d'arrivée d'air comprimé :			Tous les six mois ou selon les besoins	
filtre 5 microns	5	Remplacer		
filtre 0,01 microns	6	Remplacer		
Filtre de prise d'air	8	Remplacer		
Bandelette de mylar	9	Remplacer		
Enlèvement des résidus	7	Remplacer	Selon les besoins	N/A
Allumer le périphérique de sortie	3	Mettre sous tension		
Éteindre le périphérique de sortie	4	Mettre hors tension		
Réinitialiser le périphérique de sortie	10	Réinitialiser		

* Les procédures relatives à ces éléments sont incluses dans ce mémento visuel.
Remarque : Ce document n'est pas destiné à se substituer au manuel d'utilisation de Trendsetter AL (TSM Version). Pour plus d'informations, reportez-vous à ce manuel.
Toutes les images du logiciel sont issues de la version 3.5 de Print Console.

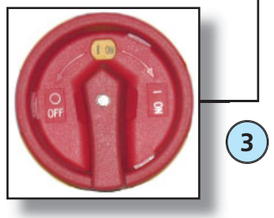








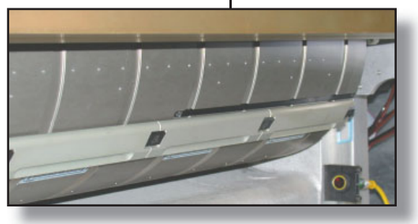
DÉSACTIVÉ

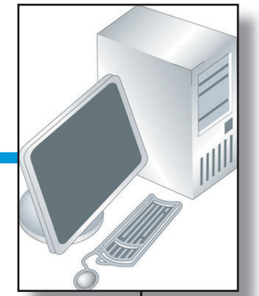


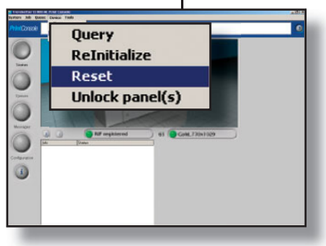
ACTIVÉ





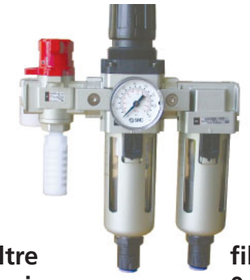






Copyright © 2004 Creo Inc. Tous droits réservés.





filtre
5 microns

filtre
0,01 microns

Kit de filtres à air Numéro
de catalogue 332-00003

Changement du filtre 5 microns

1. Désactivez l'alimentation d'air comprimé.

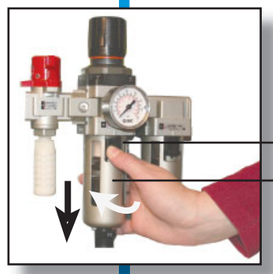




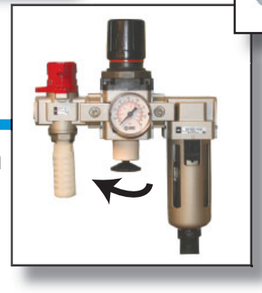


0 psi

2. Pour faire pivoter le carter de filtre, abaissez la languette et tournez le carter vers la gauche.



3. Mettre le nouveau filtre en place.





filtre
5 microns

4. Nettoyez l'intérieur du carter.
5. Remplacez le joint torique si nécessaire.
6. Remettez le carter en place en le poussant vers le haut et en le tournant vers la droite jusqu'à ce qu'il émette un déclic.



7. Activez l'alimentation d'air comprimé.



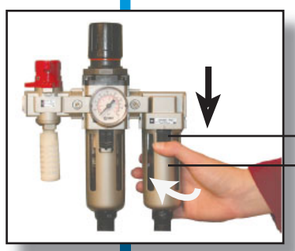
90 psi

Changement du filtre 0,01 microns

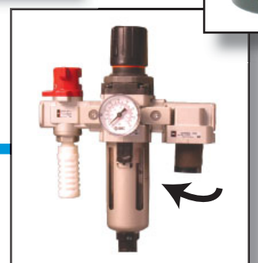
1. Désactivez l'alimentation d'air comprimé.

0 psi

2. Pour faire pivoter le carter de filtre, abaissez la languette et tournez le carter vers la gauche.



3. Mettre le nouveau filtre en place.





filtre
0,01 microns

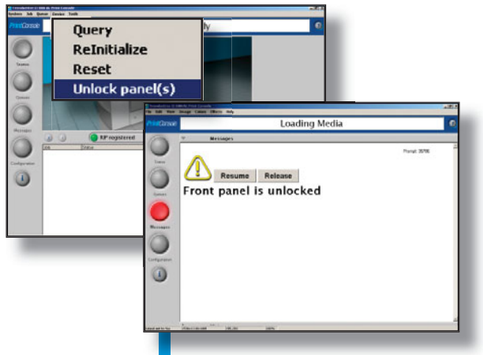
4. Nettoyez l'intérieur du carter.
5. Remplacez le joint torique si nécessaire.
6. Remettez le carter en place en le poussant vers le haut et en le tournant vers la droite jusqu'à ce qu'il émette un déclic.



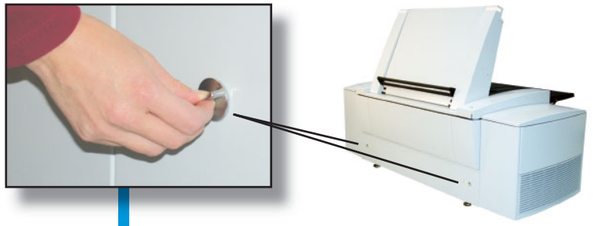
Nettoyage de la bandelette de détection des bords

1 **Pour ouvrir le panneau avant :**

a. Dans le logiciel Print Console, déverrouillez le panneau avant.

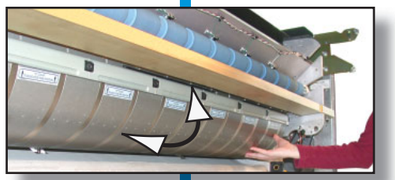


b. Faites pivoter les deux verrous et soulevez le panneau avant.





2 **Faites pivoter le tambour de façon à exposer la bandelette de détection des bords.**





3 **Imbibez un chiffon d'isopropanol et faites glisser le chiffon le long de la bandelette de détection des bords.**





4 **Pour refermer le panneau avant :**

a. Abaissez le panneau avant.





b. Faites pivoter les verrous.



Nettoyage du rouleau de pression

2 **Localisez le rouleau de plaque bleu.**



3 **Imbibez d'eau un chiffon non pelucheux et faites-le glisser sur le rouleau de plaque.**





Panneau du bloc ventilateur

Filtre de prise d'air
Numéro de catalogue 55-0700

Déposez le panneau du bloc ventilateur :

1

a. Poussez les coins supérieurs du panneau du bloc ventilateur jusqu'à entendre le clic des deux panneaux.





b. Soulevez le panneau du bloc ventilateur en l'extrayant.

2

Retirez l'ancien filtre de prise d'air à l'intérieur du panneau du bloc ventilateur.



3

Nettoyez le cadre du filtre de prise d'air.



4

Installez le nouveau filtre de prise d'air.





La flèche Airflow pointe vers l'intérieur.

5

Remplacez le panneau du bloc ventilateur :

a. Soulevez le panneau du bloc ventilateur et déposez-le sur les broches de repérage.





Broche de repérage



b. Poussez les coins supérieurs du panneau du bloc ventilateur jusqu'à entendre le clic des deux panneaux.



Porte de la baie

Bandelette de mylar
Numéro de catalogue 57-6640

1 Appuyez sur le bouton Start (Démarrer) en le maintenant appuyé pendant six secondes.



Le périphérique de sortie passe en mode Maintenance.

2 Ouvrez la porte de la baie.



La bandelette de mylar est accessible en mode Maintenance (le mécanisme de prise est sur position Haut).

3 Déposez l'ancienne bandelette de mylar en tirant sur chaque extrémité.



4 Fixez la nouvelle bandelette de mylar :

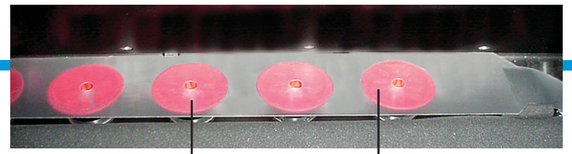
a. Si la bandelette de mylar possède un revêtement de protection, enlevez-le en tirant dessus.





b. Alignez la bandelette de mylar sur les têtes de vis.

5 Vérifiez que les orifices de la bandelette de mylar coïncident avec ceux des ventouses.



Orifice

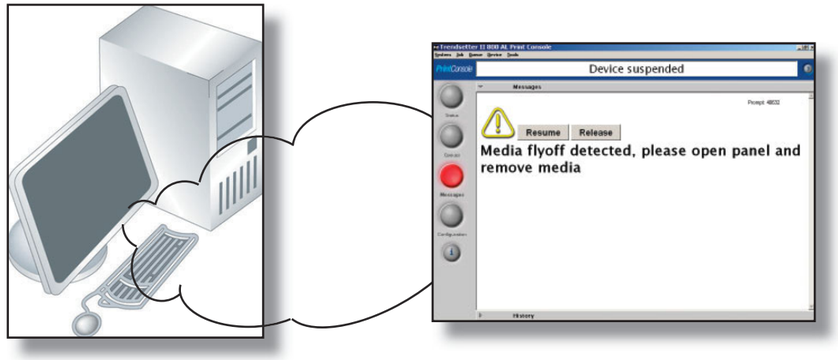
Ventouse

6 Fermez la porte de la baie.



Suppression d'un envol

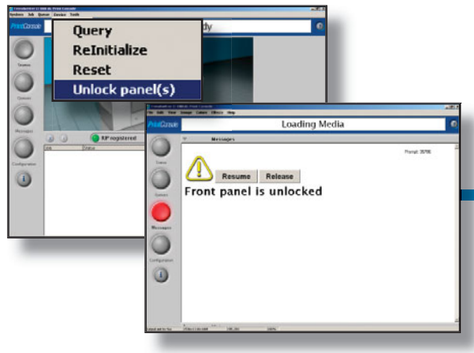
Trendsetter AL



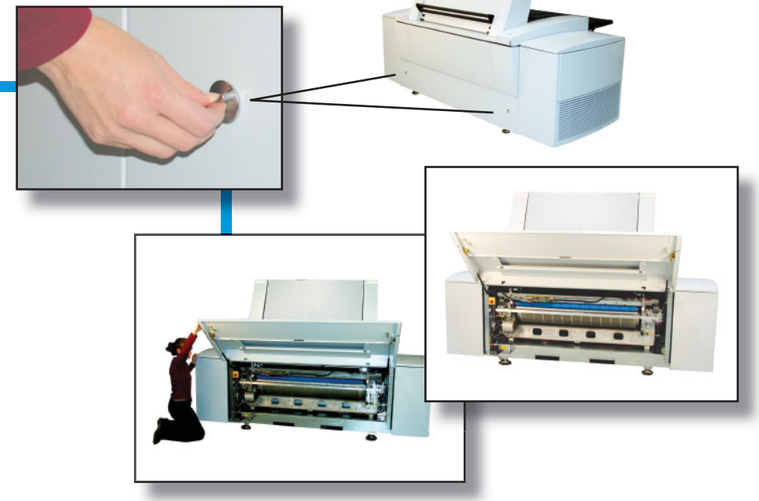
Pour ouvrir le panneau avant :

1

a. Dans le logiciel Print Console, déverrouillez le panneau avant.



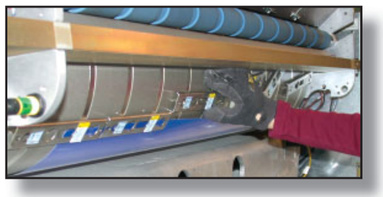
b. Faites pivoter les deux verrous et soulevez le panneau avant.



2 Faites pivoter le tambour pour exposer les pinces de bord queue.



3 Faites glisser les pinces de bord queue pour les retirer de la plaque.



4 Rabattez sur les coins de la plaque.



5 Appuyez sur les pinces de bord tête pour libérer la plaque.



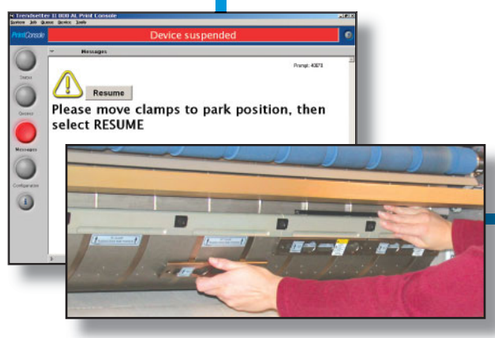
6 Enlevez les éventuels résidus restants.



7 Dans Print Console, cliquez sur Resume (Reprendre).



8 Remettez les pinces de bord queue en position :



a. Faites coïncider les pinces de bord queue.

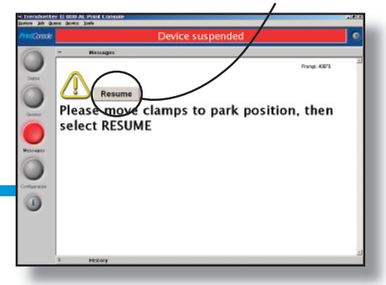
b. Faites glisser les pinces de bord queue en position.



9 Refermez le panneau avant.



10 Dans Print Console, cliquez sur Resume (Reprendre).



www.creo.com