ビジュアル クイック リファレンス
日本語

Trendsetter AL

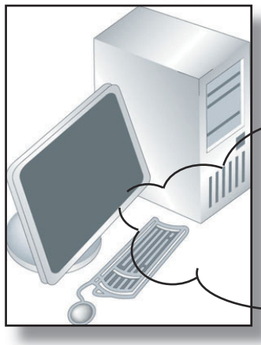
653-00826A-JA-A
ドキュメント番号 732-00024A-JA-A

www.creo.com

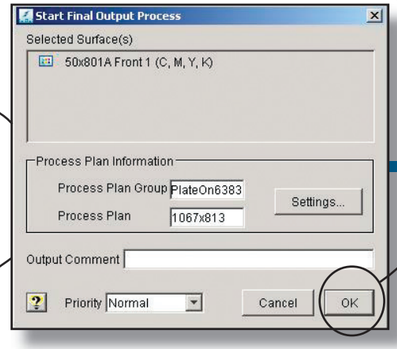


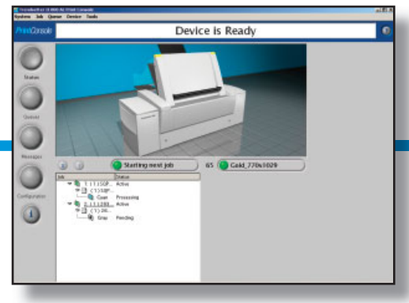
			オペレーターの操作
オペレーター操作インジケーター	イメージング ライト	緑のライトが点滅	お待ちください。デバイスがプレートをイメージングしています。
	ロード ライト	緑のライトが点灯	自動モード—緑のライトは最後のプレートがアンロードされるまで点灯したままです。
		緑のライトが点滅	マニュアル モード—緑のライトはプレートがアンロードされるまで点灯したままです。
	エラー ライト	黄色のライトが点滅	エラーが発生したため、ジョブが中断されます。
	ステータス ライト	黄色のライトが点滅	エラーが発生したため、ジョブが中断されます。

Prinergy

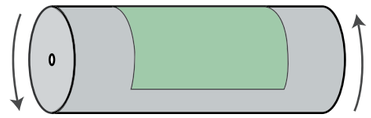


1 Prinergy で［OK］をクリックして、
ファイルを送信します。

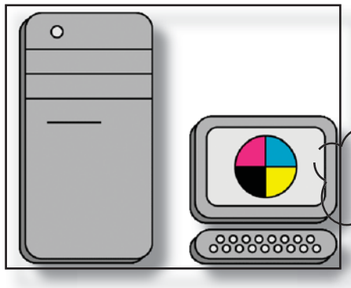




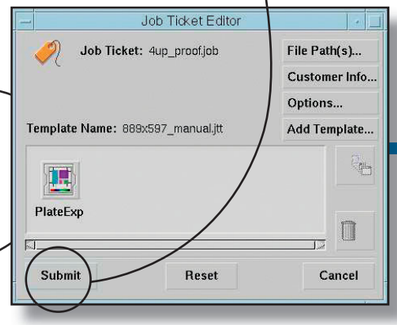
出力デバイスがジョブを受け取ります。

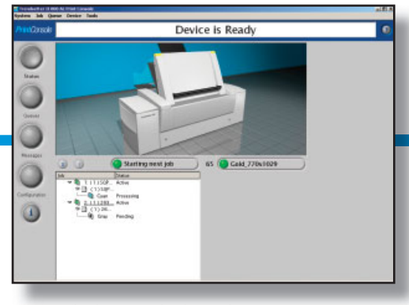


Brisque

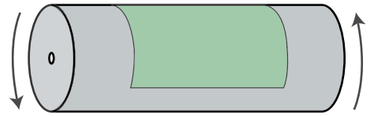


1 Brisque で［Submit（送信）］をクリックして、
ファイルを送信します。

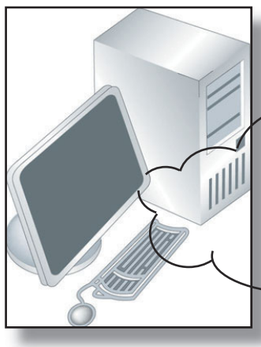




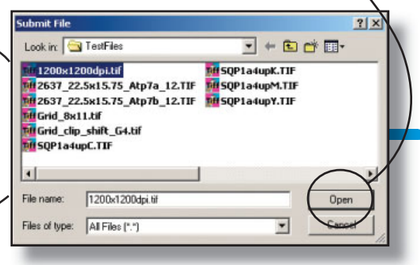
出力デバイスがジョブを受け取ります。



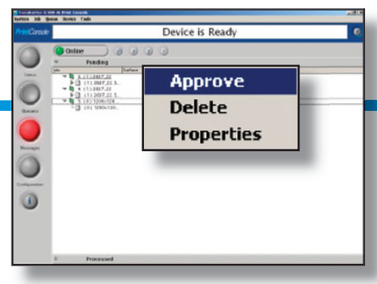
TIFF ワークフロー

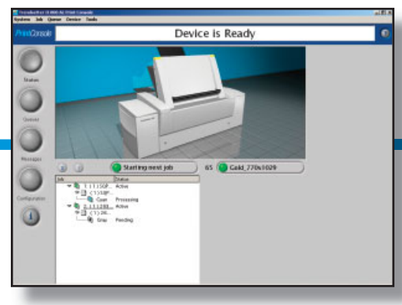


1 Print Console で、［Open（開く）］をクリックして
ファイルを送信します。

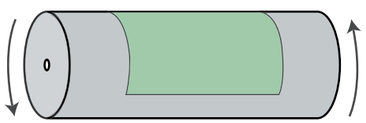


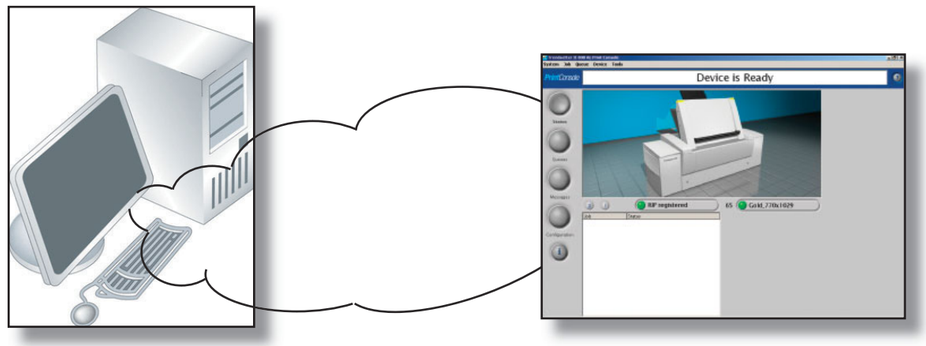
2 ジョブを右クリックして、
［Approve（承認）］を選択します。





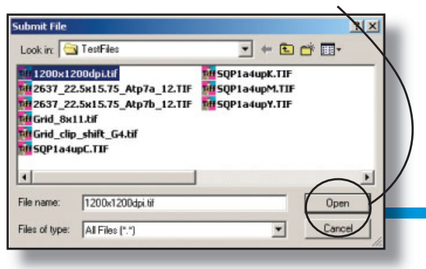
出力デバイスがジョブを受け取ります。



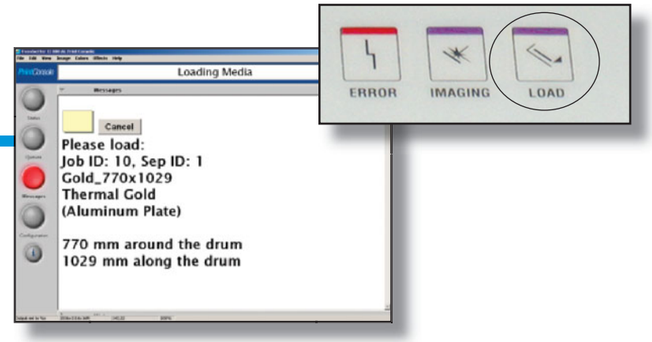


1 **Print Console で以下の操作を行います。**

a.［Open（開く）］をクリックしてファイルを送信します。



ロード ライトが緑で点灯します。



b. 正しいサイズのプレートをロードしていることを確認します。

2 **カセット ドアを開きます。**



3 **合紙をすべて取り除きます。**

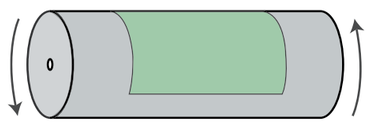


4 **ロード テーブルにプレートを重ねて置きます。**



5 **プレートをプレート位置合わせラベルに合わせます。**





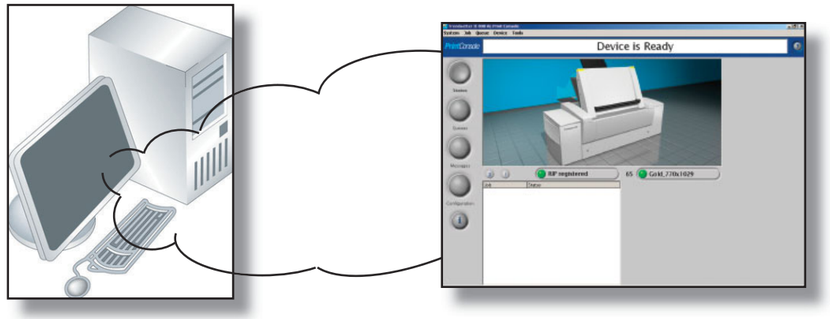
プレートのイメージング

6 **カセット ドアを閉じます。**



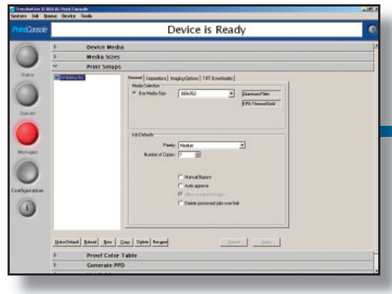
マニュアル モードでのプレートのイメージング

Trendsetter AL

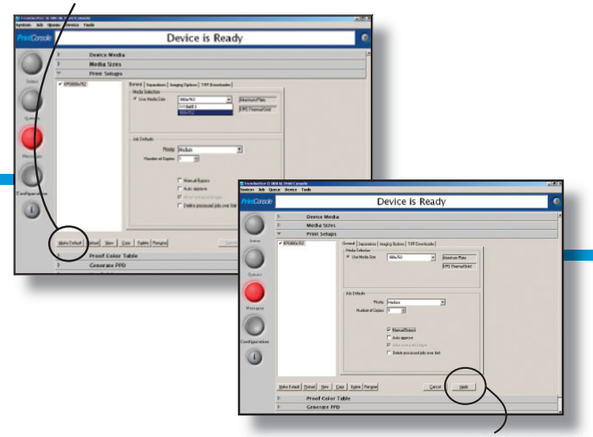


1 Print Console で以下の操作を行います。

a. [Configuration（設定）] をクリックし、[Print Setups（印刷設定）] をクリックします。



b. プレートのサイズを選択し、[Make Default（デフォルトに設定）] をクリックします。



c. [Manual Bypass（手動バイパス）] チェックボックスをオンにして、[Apply（適用）] をクリックします。

2 カセット ドアを開きます。



3 マニュアル バイパス ドアを開きます。



4 マニュアル バイパス ドアを手前に倒します。

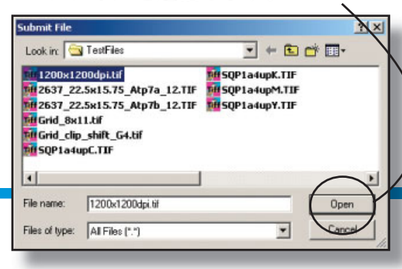
5 カセット ドアを閉じます。



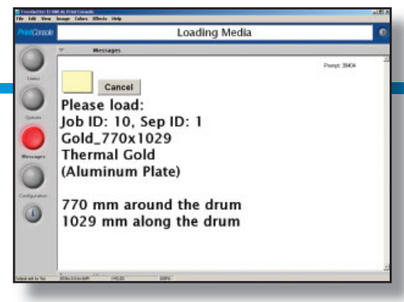


6 Print Console で以下の操作を行います。

a. [Open（開く）] をクリックしてファイルを送信します。



b. 正しいサイズのプレートをロードしていることを確認します。



7 合紙を取り除きます。

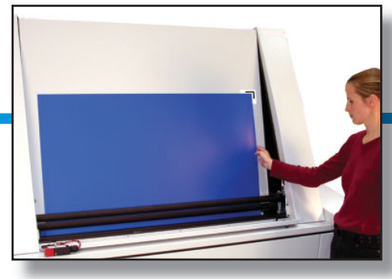


8 プレートをカセット ドアに合わせて置きます。



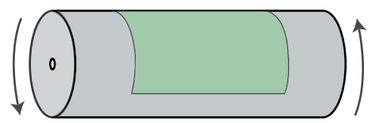
9 プレートを下げてレジストレーションピンに合わせます。

10 プレートをプレート位置合わせラベルに合わせます。



11 スタート ボタンを押します。





プレートのイメージング

12 別のプレートにイメージングするには手順 1 ～ 11 を繰り返します。

メンテナンスと操作		実行する操作	頻度	作業完了日
外面		清掃	毎週	
ロード テーブル	1	清掃		
カセット ドア	2	清掃		
プレート ローラー	12	清掃	毎月	
エッジ検出ストリップ	11	清掃	3 ヶ月ごと	
エア フィルタ：			6 ヶ月ごと、または必要に応じて	
5 ミクロン フィルタ	5	交換		
0.01 ミクロン フィルタ	6	交換		
吸気フィルタ	8	交換		
Mylar ™ ストリップ	9	交換		
デブリス フィルタ	7	交換	必要に応じて	適用なし
出力デバイスをオンに	3	電源をオンに		
出力デバイスをオフに	4	電源をオフに		
出力デバイスをリセット	10	リセット		

* これらの項目の手順は、このビジュアル クイック リファレンス ガイドに記載されています。注意：このガイドは、『Trendsetter AL（TSM バージョン）オペレーター ガイド』のごく一部を簡単に記載したものです。詳細な説明については、『オペレーター ガイド』を参照してください。
すべてのソフトウェア画面は Print Console 3.5 のスクリーン ショットです。





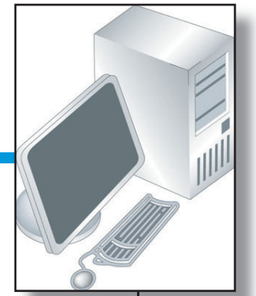


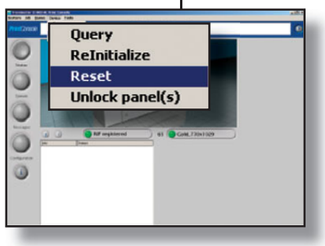




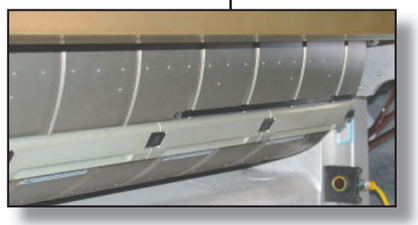












Copyright © 2004 Creo Inc. All rights reserved.



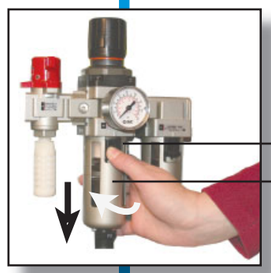


5 ミクロン フィルタ　　0.01 ミクロン フィルタ

エア フィルタ キット
部品番号 332-00003

5 ミクロン フィルタの交換

2 つまみを引き下げ、フィルタ ボールを左に回してボールを回転させます。





5 ミクロン フィルタ

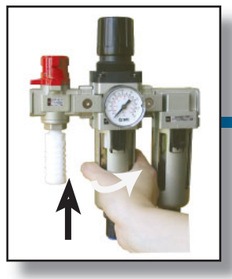
3 新しいフィルタを取り付けます。



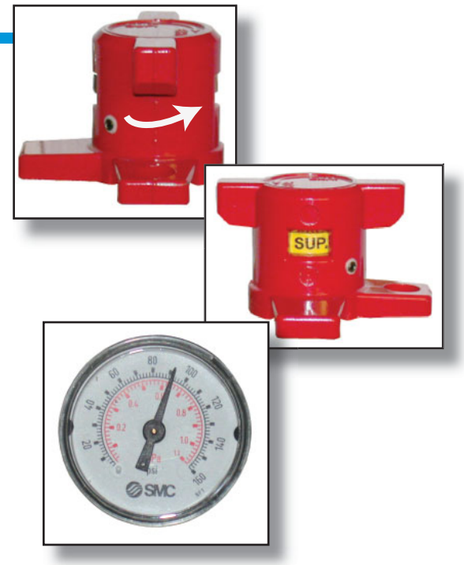
4 ボールの内部を清掃します。

5 必要に応じて O- リングを交換します。

6 ボールを押し上げ、カチッと音がするまで右に回してボールを取り付けます。



7 メイン エア バルブをオンにします。



90 psi

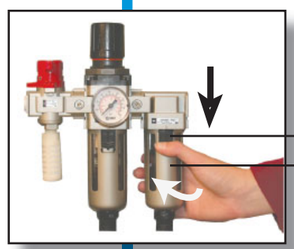
0.01 ミクロン フィルタの交換

1 メイン エア バルブをオフにします。



0 psi

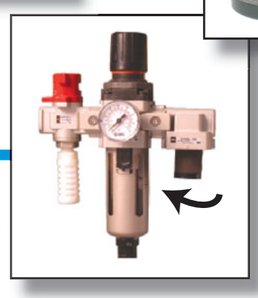
2 つまみを引き下げ、フィルタ ボールを左に回してボールを回転させます。





0.01 ミクロン フィルタ

3 新しいフィルタを取り付けます。



4 ボールの内部を清掃します。

5 必要に応じて O- リングを交換します。

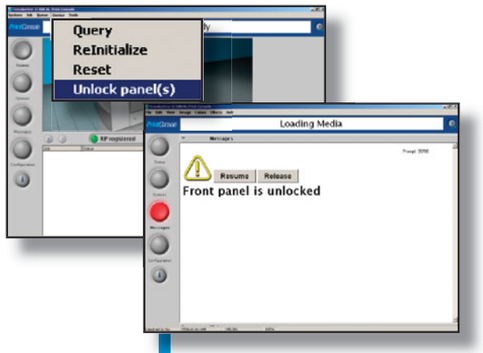
6 ボールを押し上げ、カチッと音がするまで右に回してボールを取り付けます。



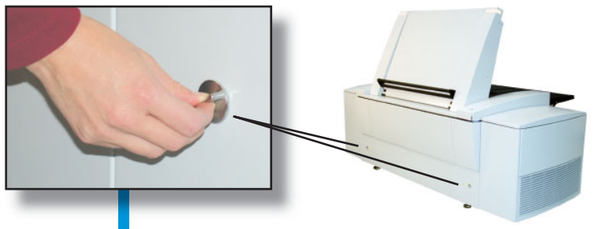
エッジ検出ストリップの清掃

1 以下の操作で、前面パネルを開きます。

a. Print Console ソフトウェアで
前面パネルのロックを解除します。

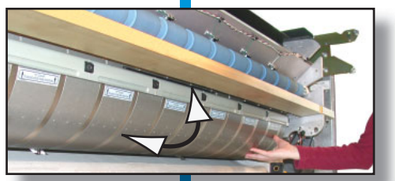


b. 2 つのラッチを回して、
前面パネルを持ち上げます。





2 ドラムを回転させ、エッジ検出
ストリップが見えるようにします。





3 布にイソプロパノールを付けて、
エッジ検出ストリップに沿って拭きます。





4 以下の操作で、前面パネルを閉じます。

a. 前面パネルを引き下げます。





b. ラッチを回します。



プレート ローラーの清掃

2 青いプレート ローラーがあることを確認します。



3 乾いた布（シリンダー クロスなどリントフリー性のもの）または水に浸した布を硬く絞って、プレート ローラーを拭きます。





ファン ボックス パネル

吸気フィルタ
部品番号 55-0700

1 以下の操作で、ファン ボックス パネルを取り外します。

a. 左右のラッチがカチッと音がするまで、
ファン ボックス パネル上部の角を押します。





b. ファン ボックス パネルを
持ち上げて外します。

2 ファン ボックス パネルの内部から
使用済みの吸気フィルタを取り外します。



3 吸気フィルタのフレームを清掃します。



4 新しい吸気フィルタを取り付けます。





空気の流れを示す矢印が
内側に向くようにします。

5 以下の操作で、ファン ボックス パネルを取り付けます。

a. ファン ボックス パネルを位置合わせピンの
上に乗せて押し込みます。





位置合わせピン



b. 左右のラッチがカチッと音がする
まで、ファン ボックス パネル上
部の角を押します。

Mylar ストリップの交換

Trendsetter AL



Mylar ストリップ
部品番号 57-6640

1 スタート ボタンを 6 秒間押したままにします。



出力デバイスがメンテナンス モードに入ります。

2 カセット ドアを開きます。



メンテナンス モードでプレート ピッカーが上の位置にある場合、Mylar ストリップに手を触れることができます。

3 使用済みの Mylar ストリップの両端を引いて取り外します。



4 以下の操作で、新しい Mylar ストリップを取り付けます。

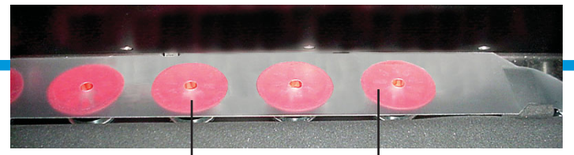
a. Mylar ストリップに保護コーティングが付いている場合は取り除きます。





b. Mylar ストリップをスクリューヘッドの位置で留めます。

5 Mylar ストリップとサクション カップの穴との位置が合っていることを確認します。

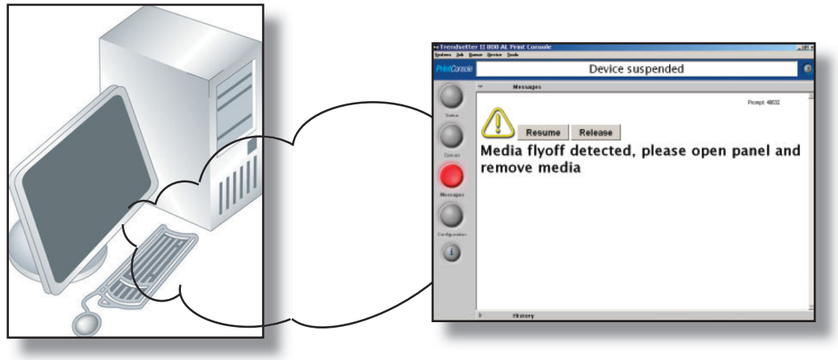


6 カセット ドアを閉じます。



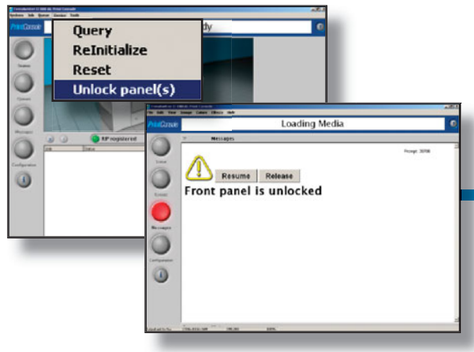
フライオフの除去

Trendsetter AL

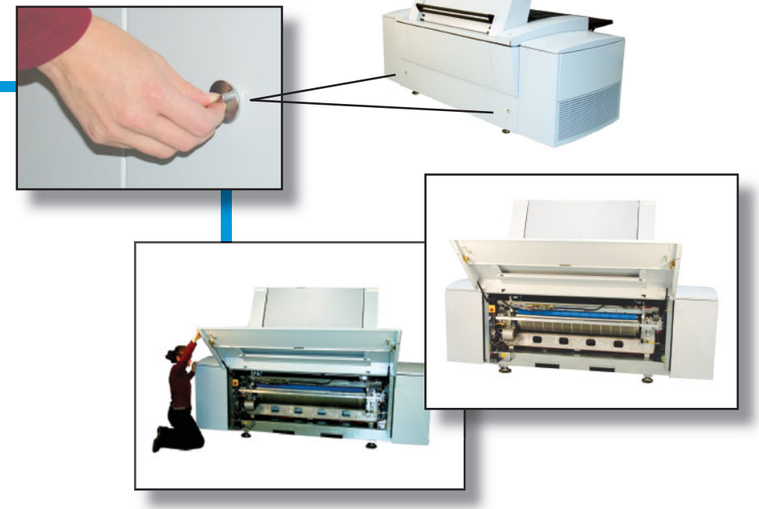


1 以下の操作で、前面パネルを開きます。

a. Print Console ソフトウェアで前面パネルのロックを解除します。



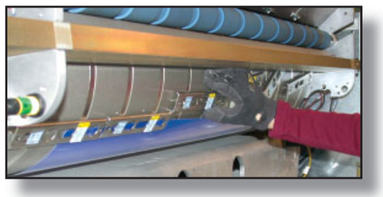
b. 2 つのラッチを回して、前面パネルを持ち上げます。



2 ドラムを回転させ、トレーリング エッジ クランプが見えるようにします。



3 トレーリング エッジ クランプをスライドさせてプレートをクランプから外します。



4 プレートの端を巻き上げます。



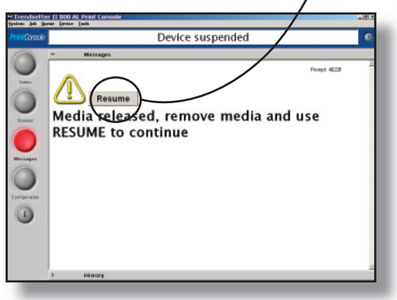
5 リーディング エッジ クランプを押してプレートをクランプから外します。



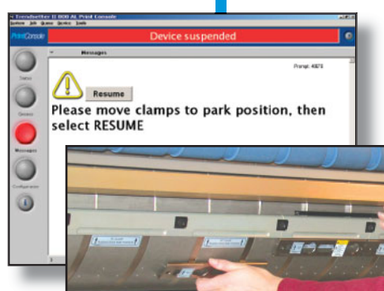
6 残っているゴミ等を清掃します。



7 Print Console で［Resume（続行）］をクリックします。



8 以下の操作で、トレーリング エッジ クランプを元の位置に戻します。



a. トレーリング エッジ クランプの位置を合わせます。

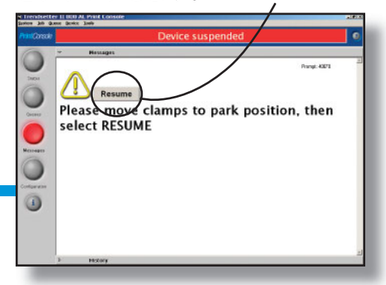
b. トレーリング エッジ クランプを定位置までスライドさせます。



9 前面パネルを閉じます。



10 Print Console で［Resume（続行）］をクリックします。



www.creo.com