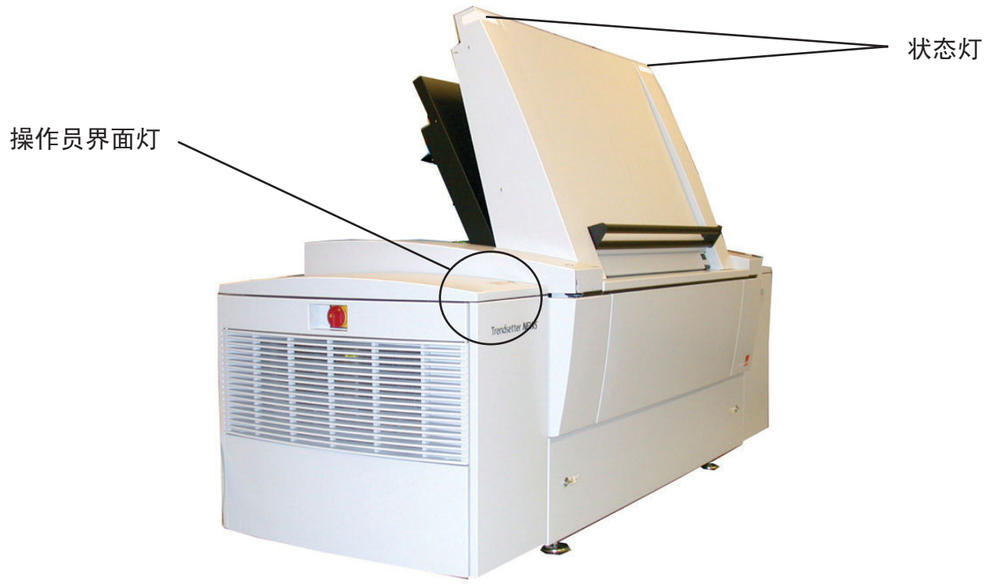
快速图示参考
简体中文

# 全胜 AL

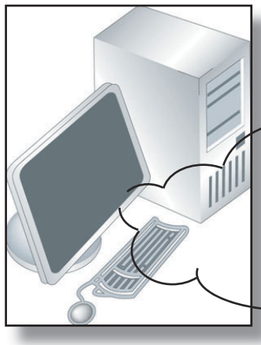
653-00826A-ZH-A
Internal 732-00024A-ZH-A

www.creo.com

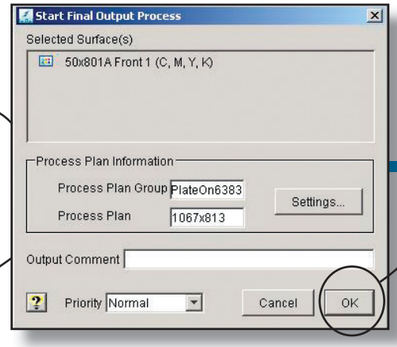


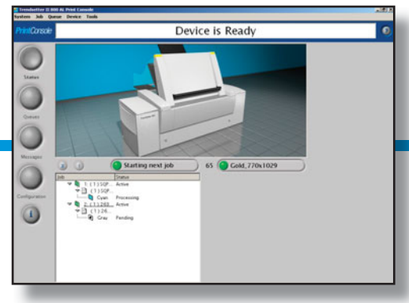

| | | | 操作员操作 |
|---|---|---|---|
| 操作员界面灯 | 成像灯 | 闪烁绿光 | 等待 — 设备正在对印版成像。 |
| | 装载灯 | 固体绿 | 自动模式 — 始终亮绿灯，直至卸下最终印版。 |
| | | 闪烁绿光 | 手动模式 — 始终亮绿灯，直至卸下印版。 |
| | 错误灯 | 闪烁黄光 | 发生错误，作业已挂起。 |
| | 状态灯 | 闪烁黄光 | 发生错误，作业已挂起。 |

## 印能捷

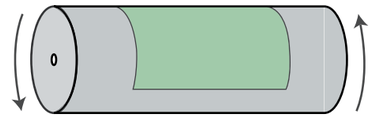


1 在 **Prinergy** 中，单击 **OK** 可提交文件。

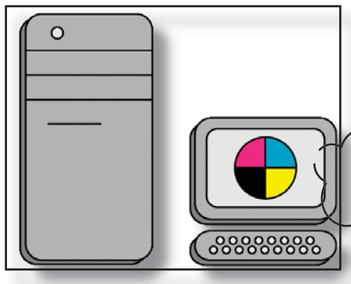


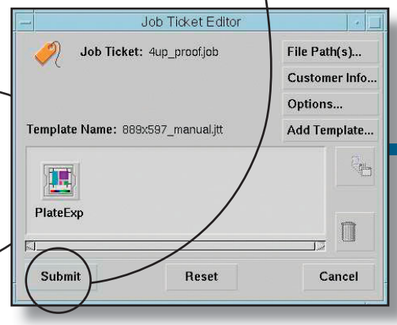

输出设备将在 **Print Console** 中接收作业。

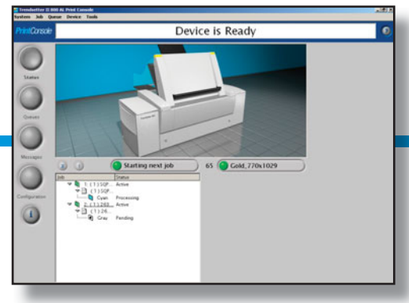


## 必胜

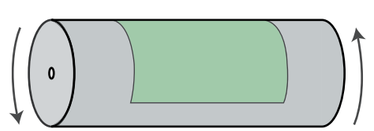


1 在 **Brisque** 中，单击 **Submit** 可提交文件。

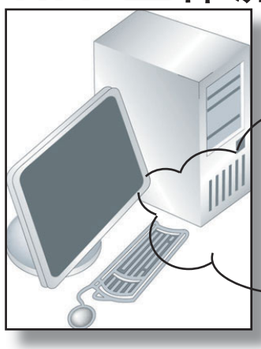


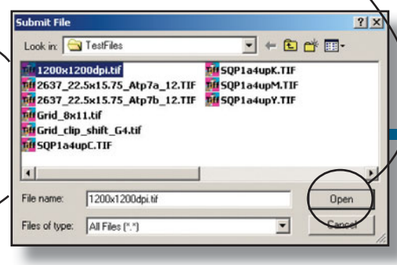

输出设备将在 **Print Console** 中接收作业。



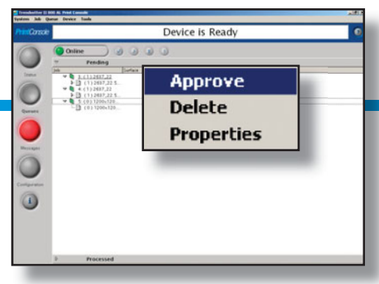
## TIFF 工作流程

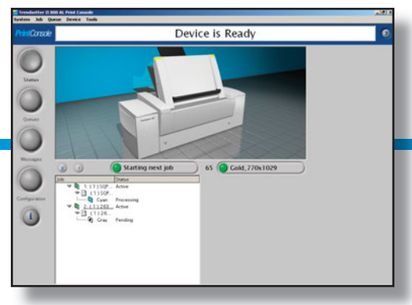


1 在 **Print Console** 中，单击 **Open** 可提交文件。

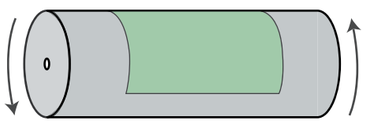


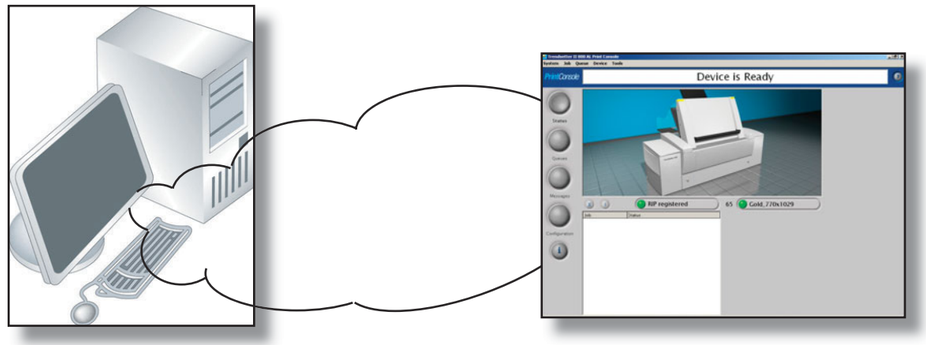

2 右键单击作业，然后选择 **Approve**。



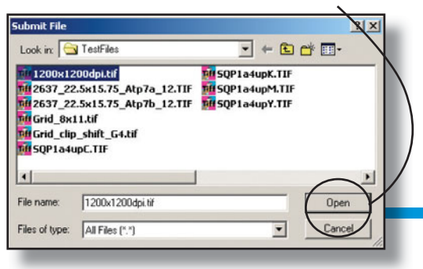

输出设备将接收作业。



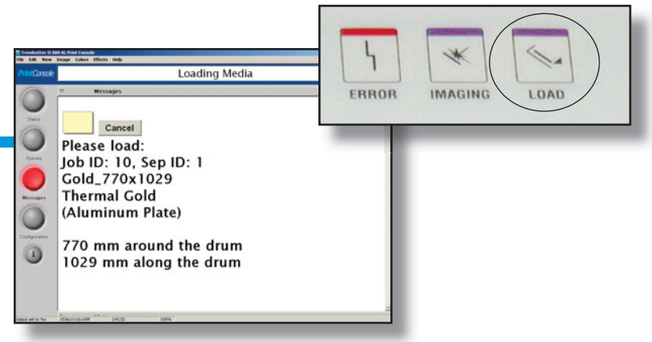



1 在 **Print Console** 中：

**a.** 单击 **Open** 提交文件。




装载灯变绿。




**b.** 请确保装载正确的印版。

2 打开装载仓盖板。



3 取出所有衬纸。

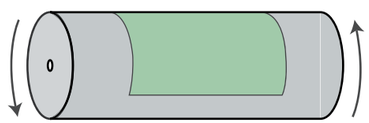


4 将印版摆放在装载平台上。



5 使印版与版材对齐标签对齐。





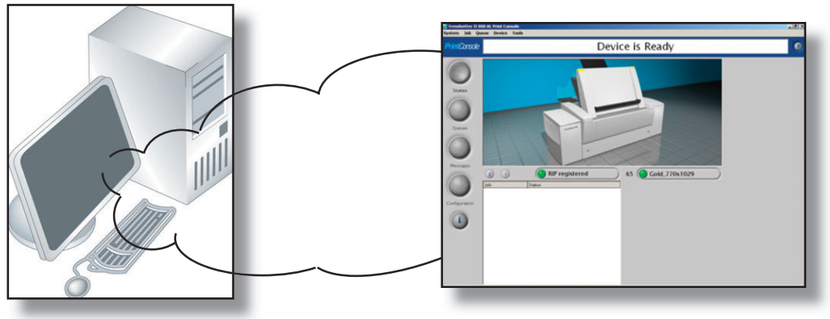

印版成像

6 关上装载仓盖板。



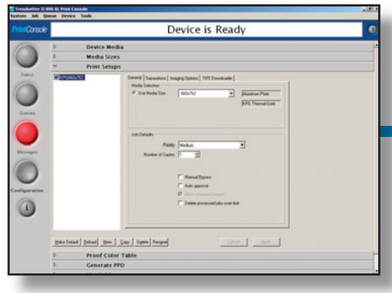
# 在手动旁路模式下使印版成像

全胜 **AL**

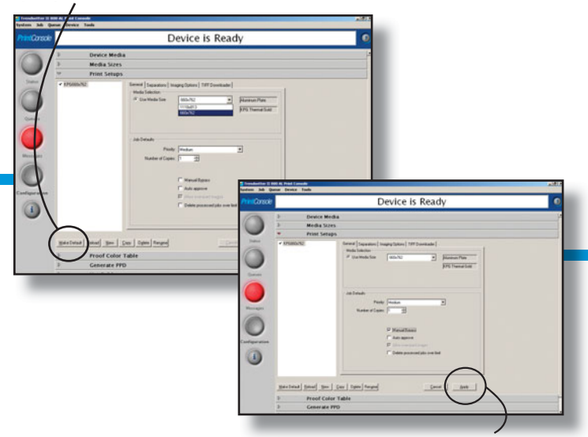



**1** 在 **Print Console** 中：

**a.** 单击 **Configuration**，然后单击 **Print Setups**。




**b.** 选择印版尺寸，然后单击 **Make Default**。




**c.** 选择 **Manual Bypass** 复选框，然后单击 **Apply**。

**2** 打开装载仓盖板。



**3** 打开手动旁路盖板。



**4** 朝自己的方向抽出释放机制。

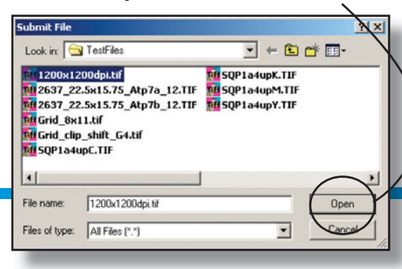
**5** 关上装载仓盖板。



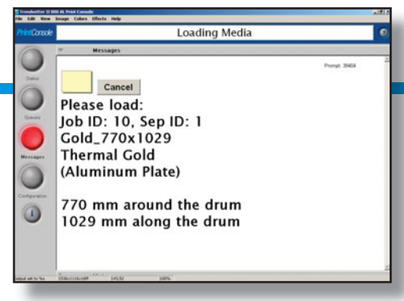


**6** 在 **Print Console** 中：

**a.** 单击 **Open** 提交文件。




**b.** 请确保装载正确的印版。




**7** 取出衬纸。

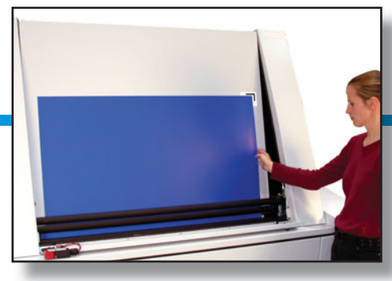


**8** 使印版紧贴着装载仓盖板。



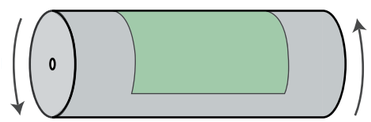
**9** 将印版放低到定位销上。

**10** 使印版与版材对齐标签对齐。



**11** 按下 **Start**（启动）按钮。






印版成像

**12** 重复步骤 **1** 到 **11** 以对其他印版成像。

| 维护与操作 | | 要执行的操作 | 频率 | 工作完成日期 |
|---|---|---|---|---|
| 外部表面 | | 清洁 | 每周 | |
| 装载平台 | 1 | 清洁 | | |
| 装载仓盖板 | 2 | 清洁 | | |
| 印版辊 | 12 | 清洁 | 每月一次 | |
| 边缘检测条 | 11 | 清洁 | 每三个月一次 | |
| 供压缩空气过滤器： | | | **6** 个月，或根据需要安排 | |
| **5** 微米过滤器 | 5 | 替换 | | |
| **0.01** 微米过滤器 | 6 | 替换 | | |
| 进口空气过滤器 | 8 | 替换 | | |
| 聚酯条带 | 9 | 替换 | | |
| 碎屑清除 | 7 | 替换 | 根据需要安排 | 不适用 |
| 打开输出设备 | 3 | 打开电源 | | |
| 关闭输出设备 | 4 | 关闭电源 | | |
| 重置输出设备 | 10 | 重置 | | |

* 本快速图示参考指南中包含了这些项目的步骤。
请注意：本文档不能代替《全胜 **AL**（**TSM** 版）操作员指南》。有关更详细的解释，请参阅操作员指南。
所有软件图像都取自 **Print Console version 3.5**。













关

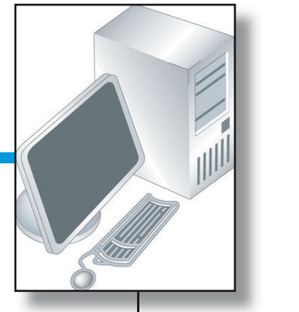


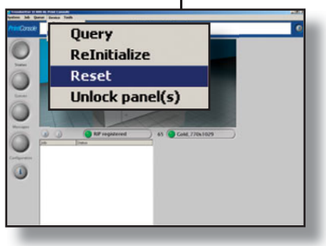

开





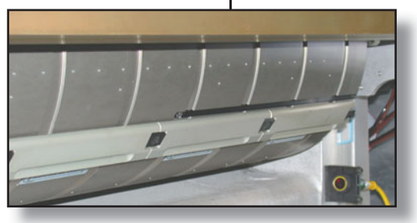











版权所有 © **2004** 克里奥公司。保留所有权利。





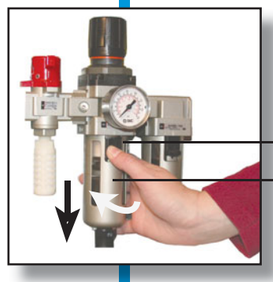
**5** 微米过滤器　　**0.01** 微米过滤器

供气过滤器工具包
部件号 **332-00003**

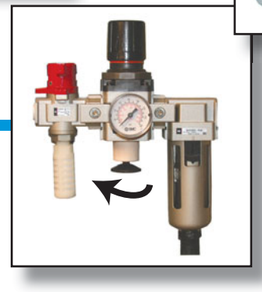
## 替换 5 微米过滤器

通过拉下凸片并向左旋转滤杯来旋转过滤器滤杯。

2




3 安装新过滤器。





**5** 微米过滤器

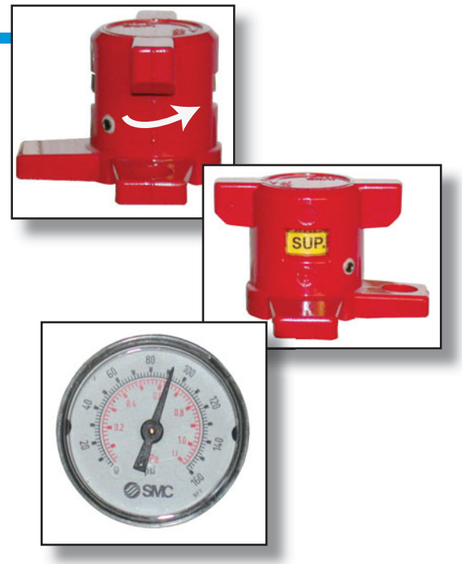
4 清洁滤杯内部。

5 如果需要，请更换 **O** 环。

6 将滤杯向上推并向右旋转滤杯直到滤杯发出滴答声，从而重新连接滤杯。



7 打开压缩空气。




**90 psi**

## 替换 0.01 微米过滤器

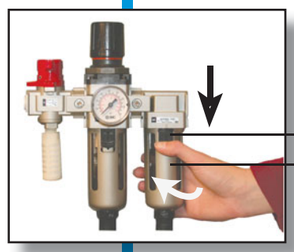
1 关闭压缩空气。



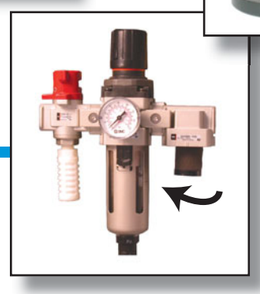

**0 psi**

通过拉下凸片并向左旋转滤杯来旋转过滤器滤杯。

2




3 安装新过滤器。





**0.01** 微米过滤器

4 清洁滤杯内部。

5 如果需要，请更换 **O** 环。

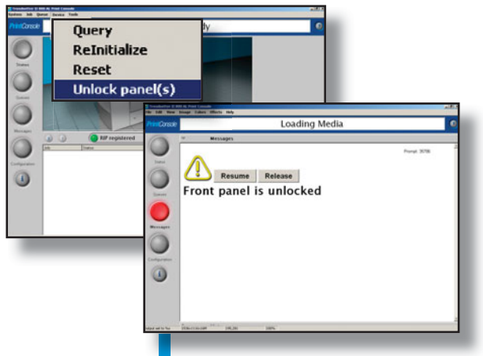
6 将滤杯向上推并向右旋转滤杯直到滤杯发出滴答声，从而重新连接滤杯。



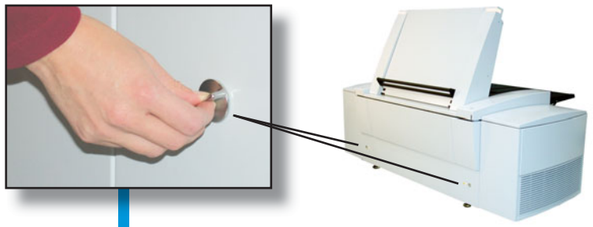
## 清洁边缘检测条

1 要打开前面板：

**a.** 在 **Print Console** 软件中，解除前面板锁定。

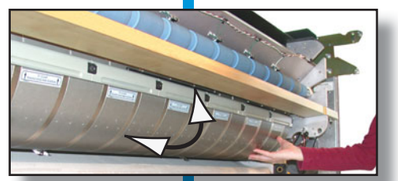



**b.** 旋转两个弹簧锁并提起前面板。





2 旋转成像鼓以露出边缘检测条。





3 用沾过异丙醇的布擦拭边缘检测条。






要关闭前面板：

**a.** 向下拉动前面板。





**b.** 转动锁住的弹簧锁。



## 清洁印版辊

2 找到蓝色印版辊。



3 用不起毛的湿布擦拭印版辊。





风扇箱面板

进口空气过滤器
部件号 **55-0700**

取出风扇箱面板：

1

**a.** 推入风扇箱面板的上角直至听到两个弹簧锁咬合的卡嗒声。





**b.** 将风扇箱面板提起并提出。

2

从风扇箱面板内取出旧的进口空气过滤器。



3

清洁进口空气过滤器框架。



4

安装新的进口空气过滤器。





气流箭头指向内部。

5

放回风扇箱面板：

**a.** 提起风扇箱面板并将它放低至定位销上。





定位销



**b.** 推入风扇箱面板的上角直至听到两个弹簧锁咬合的卡嗒声。




聚酯条带
部件号 **57-6640**

在每一端抽取出旧的聚酯条带。

3



4 附加新的聚酯条带：

**a.** 如果聚酯条带有保护性涂层，请拔掉该涂层。





**b.** 对齐螺钉头上的聚酯条带。

1 按住 **Start**（启动）按钮 **6** 秒钟。



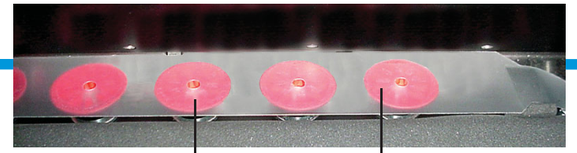
输出设备处于维护模式。

2 打开装载仓盖板。



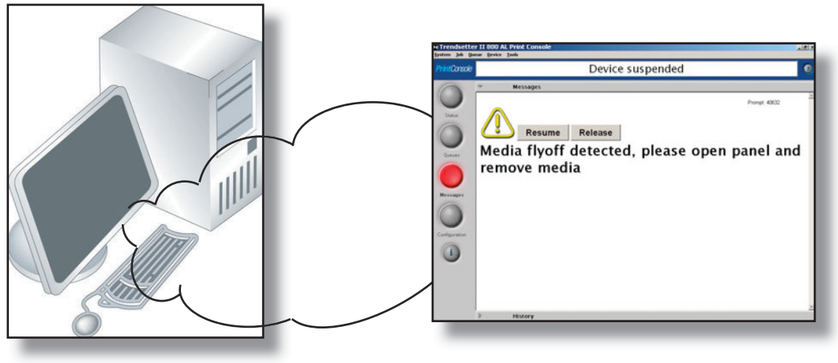
当处于维护模式（印版拾取装置位于高位）时可以访问聚酯条带。

5 确保聚酯条带与吸盘中的孔对齐。



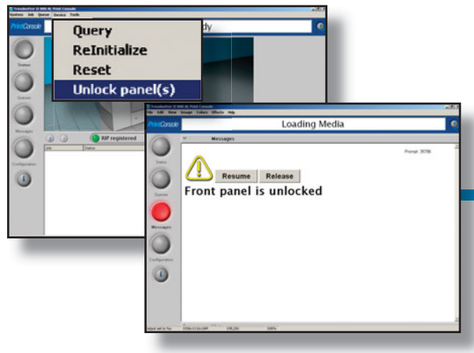

6 关上装载仓盖板。



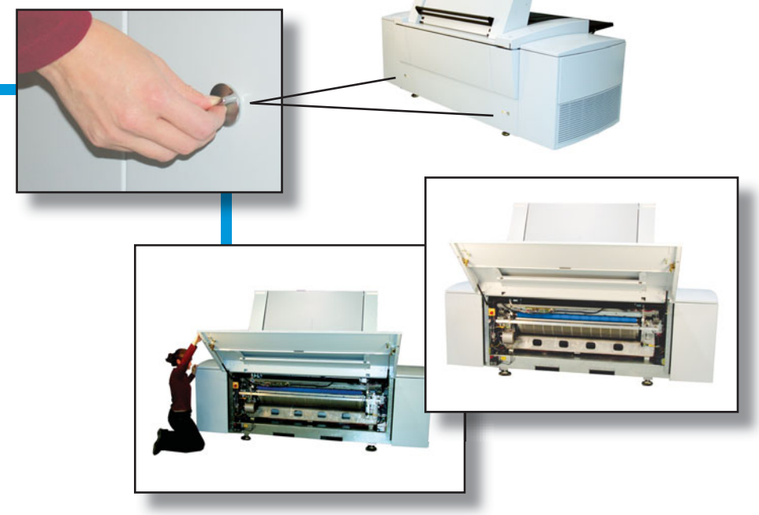



1 要打开前面板：

**a.** 在 **Print Console** 软件中，解除前面板锁定。



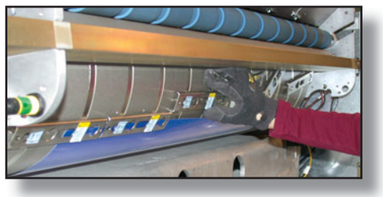

**b.** 旋转两个弹簧锁并提起前面板。



2 旋转成像鼓以露出后缘压片。



3 将后缘压片从印版中滑出。



4 向上折叠印版角。



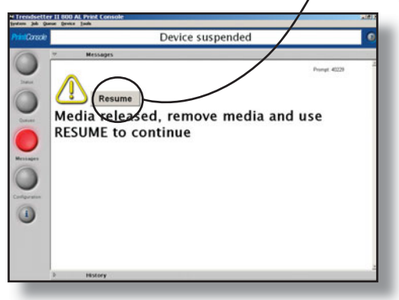
5 按下前缘压片以释放印版。



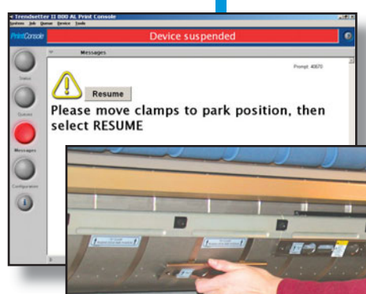
6 清除剩下的碎屑。



7 在 **Print Console** 中，单击 **Resume**。




8 重新放置后缘压片：




**a.** 对齐后缘压片。

**b.** 将后缘压片滑入到位。



9 关闭前面板。



10 在 **Print Console** 中，单击 **Resume**。

