Mémento visuel
Français

Trendsetter ContinuousLoad

653-00825A-FR-A

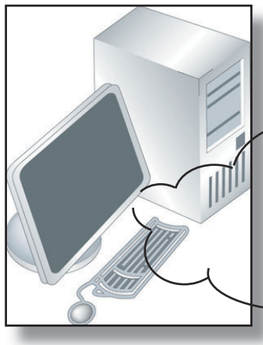
732-00023A-FR-A interne

www.creo.com

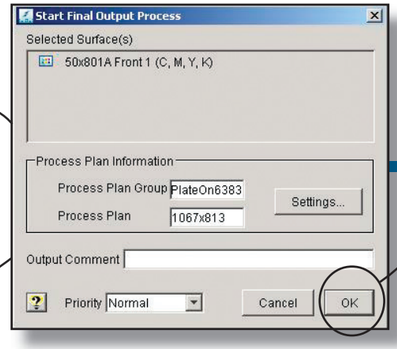


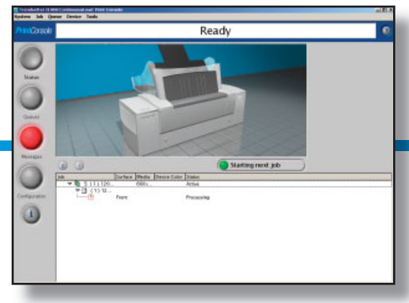
Voyant d’exposition	Voyant de chargement	Voyant d’erreur	Voyants d’état	Intervention de l’opérateur
			Éteint	Le périphérique est inactif. Au moment voulu, envoyez un travail à partir de Print Console.
	Allumé en vert		Allumé en bleu	Placez une plaque dans la zone préliminaire.
	Allumé en vert		Allumé en vert	Patientez pendant le chargement de la plaque sur le périphérique.
Vert clignotant	Allumé en vert			Patientez pendant l’exposition de la plaque sur le périphérique.
	Allumé en vert		Vert clignotant	Patientez pendant que le périphérique verrouille la plaque.
			Bleu clignotant	Contournement manuel uniquement—retirez la plaque de la porte de contournement manuel.
		Jaune clignotant	Jaune clignotant	Une erreur est survenue et le travail a été suspendu. Appuyez sur le bouton Media Removed (Support retiré) ou Resume (Reprendre).

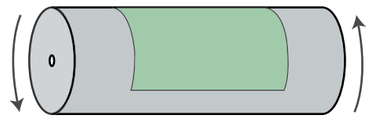
Prinergy



1 Dans Prinergy, cliquez sur OK pour soumettre une nouvelle fois le fichier.

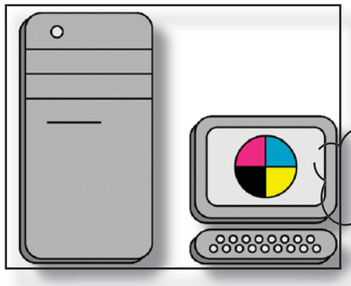




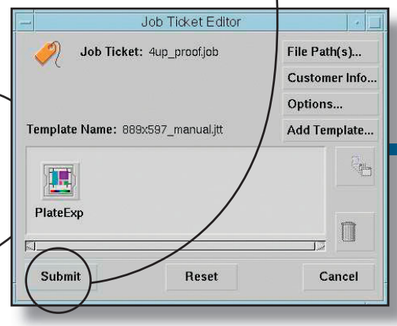


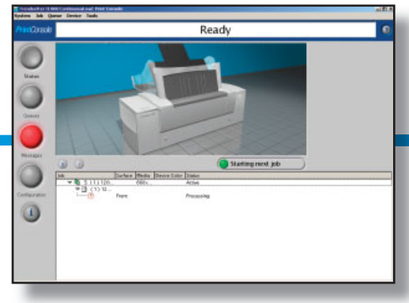
Le périphérique de sortie reçoit le travail dans Print Console.

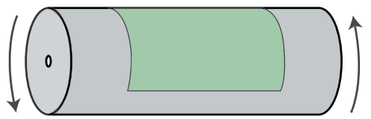
Brisque



1 Dans Brisque, cliquez sur Submit (Envoyer) pour soumettre le fichier.

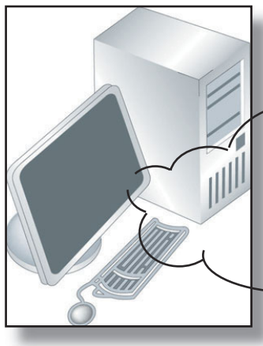




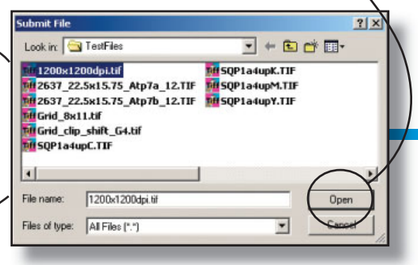


Le périphérique de sortie reçoit le travail dans Print Console.

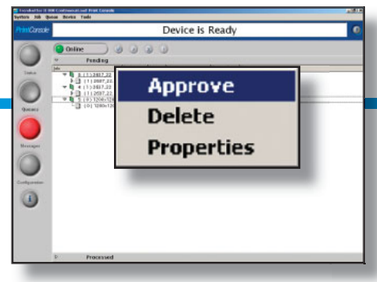
Flux de production TIFF

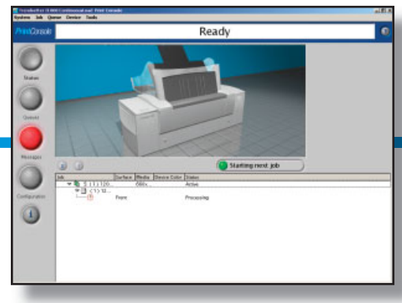


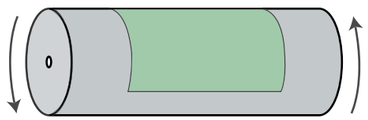
1 Dans Print Console, cliquez sur Open (Ouvrir) pour soumettre le fichier.



2 Cliquez avec le bouton droit sur le travail et sélectionnez Approve (Approuver).



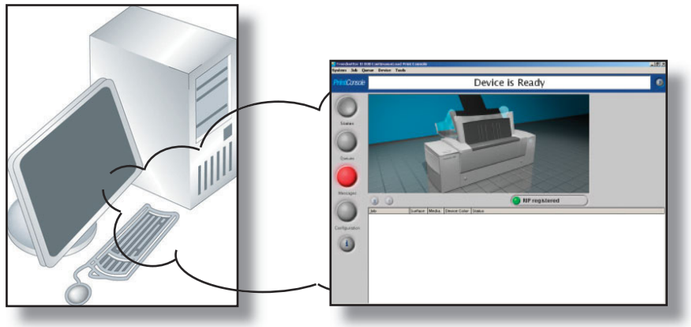




Le périphérique de sortie reçoit le travail.

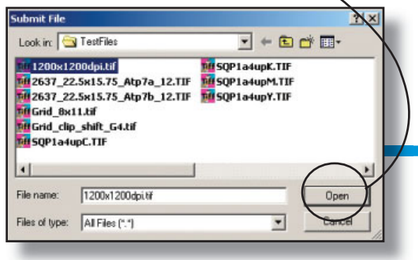
Exposition de plaque automatique

Trendsetter ContinuousLoad

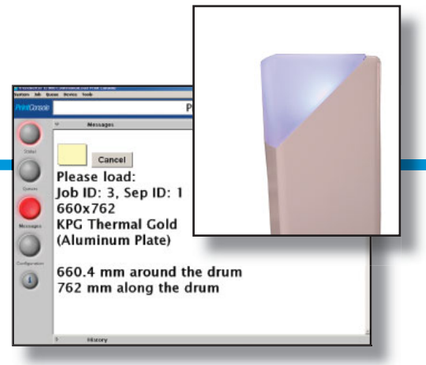


1 **Dans Print Console :**

a. Cliquez sur Open (Ouvrir) pour envoyer le fichier.



Le voyant d'état s'allume en bleu en continu.



b. Vérifiez que la plaque requise est disponible pour le chargement.

2 **Retirez le feuillet intercalaire.**

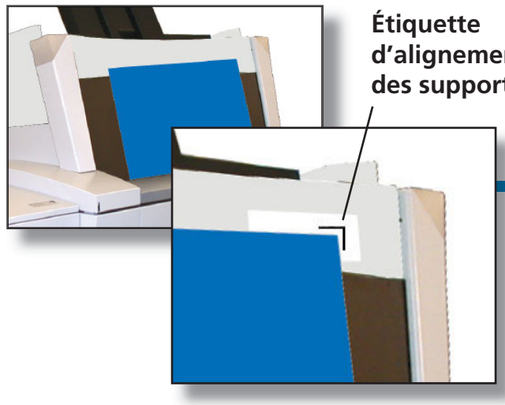


3 **Placez la plaque sur la rampe de chargement.**



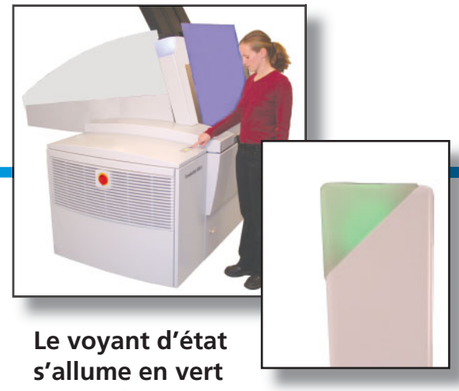
La plaque est logée sur la porte de plaque.

4 **Placez la plaque sur la rampe de chargement.**

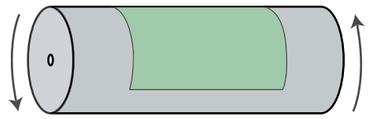


Étiquette d'alignement des supports

5 **Appuyez sur le bouton Start (Démarrer).**

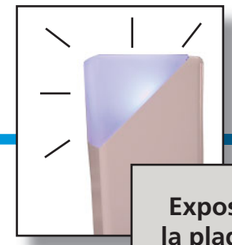


Le voyant d'état s'allume en vert en continu.



Exposition de la plaque

Le voyant d'état clignote en bleu.



Exposer la plaque suivante.

6 **Retirez le feuillet intercalaire.**

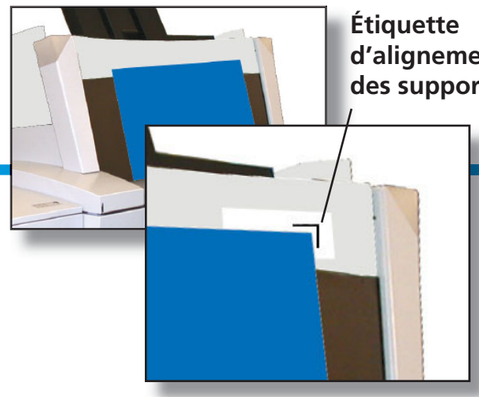


7 **Placez la plaque suivante sur la rampe de chargement.**



La plaque est logée sur la porte de plaque.

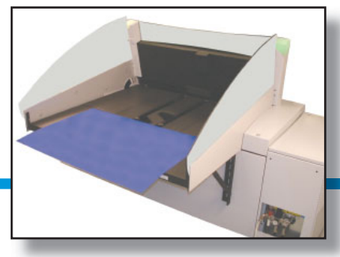
8 **Placez la plaque sur la rampe de chargement.**



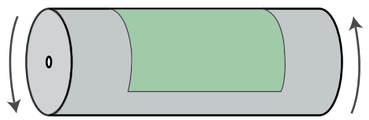
Étiquette d'alignement des supports

9 **Appuyez sur le bouton Start (Démarrer).**





Lorsque la première plaque est déchargée à l'arrière, la plaque suivante est chargée sur le tambour en vue de l'exposition.

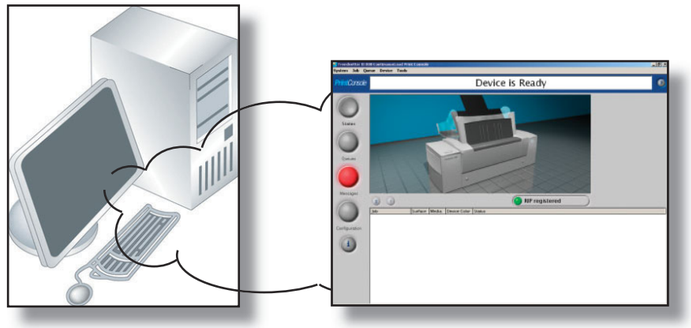


Exposition de la plaque

Pour poursuivre l'exposition des plaques, répétez les étapes 6 à 9.

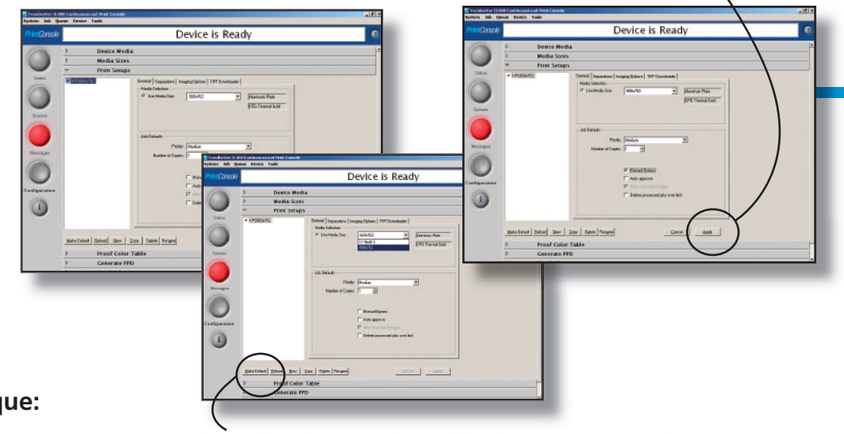
Exposition manuelle de plaque

Trendsetter ContinuousLoad



1 **Dans Print Console:**

a. Cliquez sur Configuration, puis sur Print Setups (Formats d'impression).

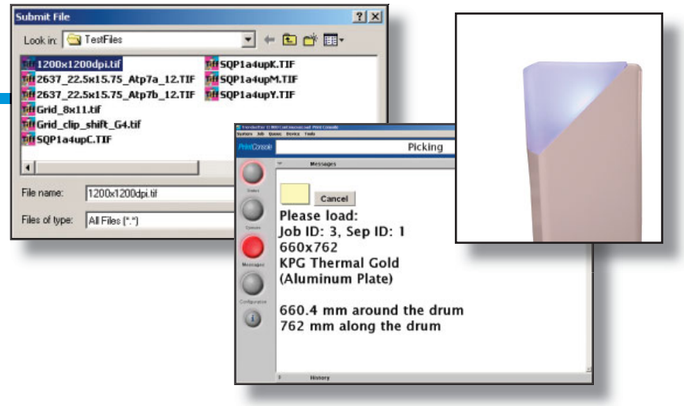


c. Sélectionnez Manual Bypass (Contournement manuel), puis cliquez sur Apply (Appliquer).

b. Sélectionnez la taille du support, puis cliquez sur Make Default (Rendre par défaut).

2 **Dans Print Console:**

a. Cliquez sur Open (Ouvrir) pour envoyer le fichier.



Le voyant d'état s'allume en bleu en continu.

b. Vérifiez que la plaque requise est disponible pour le chargement.

3 **Retirez le feuillet intercalaire.**



4 **Positionnement de la plaque:**

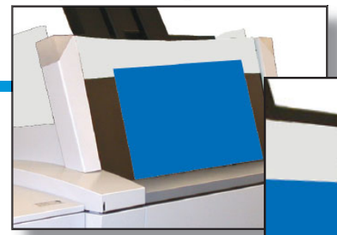
a. Placez la plaque sur la rampe de chargement.



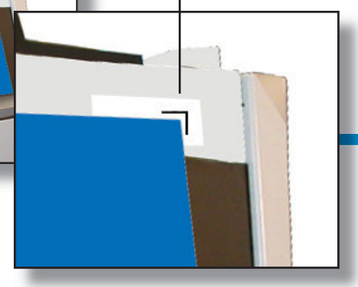


b. Baissez doucement la plaque jusqu'à ce qu'elle entre en contact avec les picots de repérage.

5 **Placez la plaque sur la rampe de chargement.**



Étiquette d'alignement des supports



6 **Libérez la plaque.**

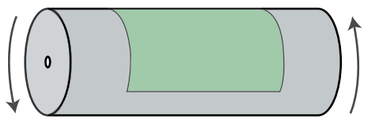


7 **Appuyez sur le bouton Start (Démarrer).**

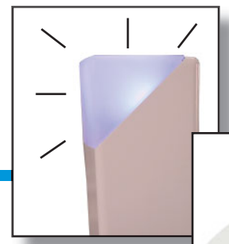


Le voyant d'état s'allume en vert en continu.





Exposition de la plaque



Le voyant d'état clignote en bleu.

8 **Déchargez la plaque exposée.**



9 **Pour poursuivre l'exposition manuelle des plaques, répétez les étapes 2 à 8.**

10 **Pour quitter le mode manuel, désélectionnez Manual Bypass (Contournement manuel) à l'étape 1 pour rétablir le mode ContinuousLoad.**

Maintenance et autres opérations		Travail à effectuer	Fréquence	Date d'achèvement du travail
Surfaces extérieures		Nettoyer	Hebdomadaire	
Rampe de chargement	1	Nettoyer		
Rouleau de pression *	9	Nettoyer	Mensuel	
Bandelette de détection des bords *	10	Nettoyer	Tous les trois mois	
Filtres d'arrivée d'air comprimé :			Tous les six mois ou selon les besoins	
Filtre 5 microns *	4	Remplacer		
Filtre 0,01 microns *	5	Remplacer		
Filtre de prise d'air *	7	Remplacer		
Ventouses *	11	Remplacer		
Filtre anti-résidus	6	Remplacer	Selon les besoins	
Allumer le périphérique de sortie	3	Mettre sous tension		N/A
Éteindre le périphérique de sortie	2	Mettre hors tension		
Réinitialiser le périphérique de sortie	8	Réinitialiser		

* Les procédures relatives à ces éléments sont incluses dans ce mémento visuel.
Remarque : Ce document n'est pas destiné à se substituer au manuel d'utilisation de Trendsetter ContinuousLoad (TSM Version). Pour plus d'informations, reportez-vous à ce manuel.
Toutes les images du logiciel sont issues de la version 3.7 de Print Console.

Copyright © 2004 Creo Inc. Tous droits réservés.









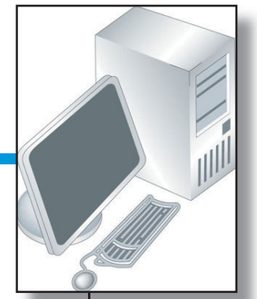


DÉSACTIVÉ

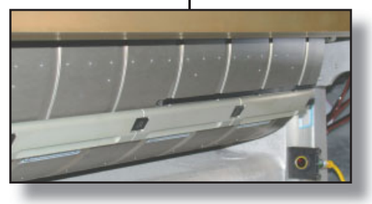


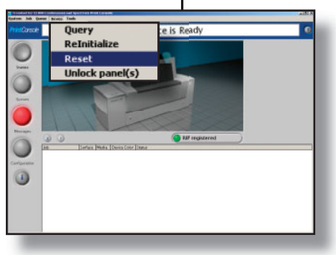


ACTIVÉ













filtre 5 micron

filtre 0,01 micron

Kit de filtres à air
Numéro de catalogue 332-00003

Changement du filtre 5 microns

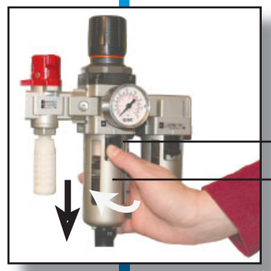
1. Désactiver l'alimentation d'air comprimé.



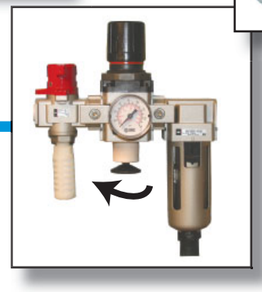
0 psi

Pour faire pivoter le carter de filtre, abaissez la languette et tournez le carter vers la gauche.

2



3. Mettre le nouveau filtre en place.





filtre 5 micron

4. Nettoyez l'intérieur du carter.
5. Remplacez le joint torique si nécessaire.
6. Remettez le carter en place en le poussant vers le haut et en le tournant vers la droite jusqu'à ce qu'il émette un déclic.



7. Activez l'alimentation d'air comprimé.





90 psi

Changement du filtre 0,01 microns

1. Désactiver l'alimentation d'air comprimé.



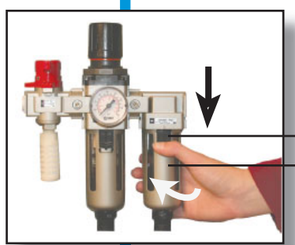




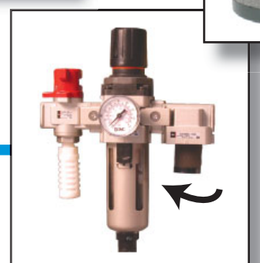
0 psi

Pour faire pivoter le carter de filtre, abaissez la languette et tournez le carter vers la gauche.

2



3. Mettre le nouveau filtre en place.





filtre 0,01 micron

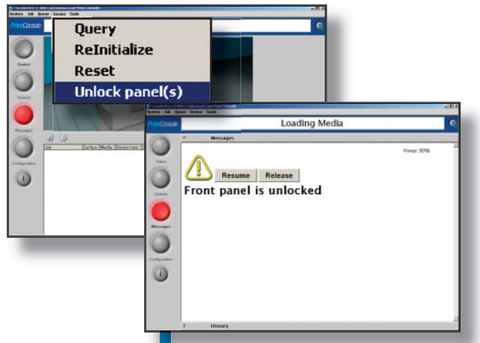
4. Nettoyez l'intérieur du carter.
5. Remplacez le joint torique si nécessaire.
6. Remettez le carter en place en le poussant vers le haut et en le tournant vers la droite jusqu'à ce qu'il émette un déclic.



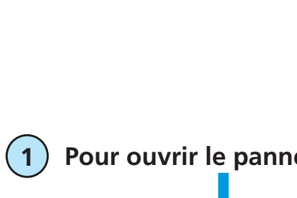
Nettoyage de la bandelette de détection des bords

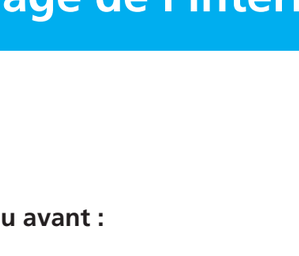
1 **Pour ouvrir le panneau avant :**

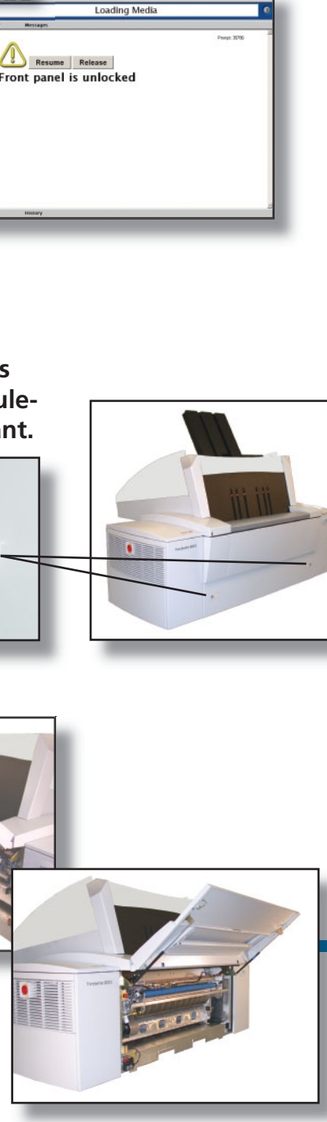
a. Dans le logiciel Print Console, déverrouillez le panneau avant.



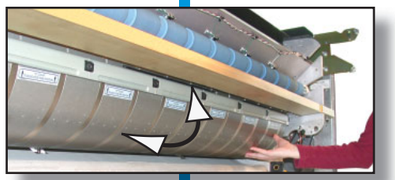
b. Faites pivoter les deux verrous et soulevez le panneau avant.







2 **Faites pivoter le tambour de façon à exposer la bandelette de détection des bords.**





3 **Imbibez un chiffon d'isopropanol et faites glisser le chiffon le long de la bandelette de détection des bords.**





4 **Pour refermer le panneau avant :**

a. Abaissez le panneau avant.





b. Faites pivoter les verrous de verrouillage.

Nettoyage du rouleau de pression

2 **Localisez le rouleau de plaque bleu.**



3 **Imbibez d'eau un chiffon non pelucheux et faites-le glisser sur le rouleau de plaque.**





Panneau du bloc ventilateur

Filtre de prise d'air
Numéro de catalogue 55-0700

1 Déposez le panneau du bloc ventilateur :

a. Poussez les coins supérieurs du panneau du bloc ventilateur jusqu'à entendre le clic des deux panneaux.





b. Soulevez le panneau du bloc ventilateur en l'extrayant.

2 Retirez l'ancien filtre de prise d'air à l'intérieur du panneau du bloc ventilateur.



3 Nettoyez le cadre du filtre de prise d'air.



4 Installez le nouveau filtre de prise d'air.





La flèche Airflow pointe vers l'intérieur.

5 Remplacez le panneau du bloc ventilateur :

a. Soulevez le panneau du bloc ventilateur et déposez-le sur les broches de repérage.

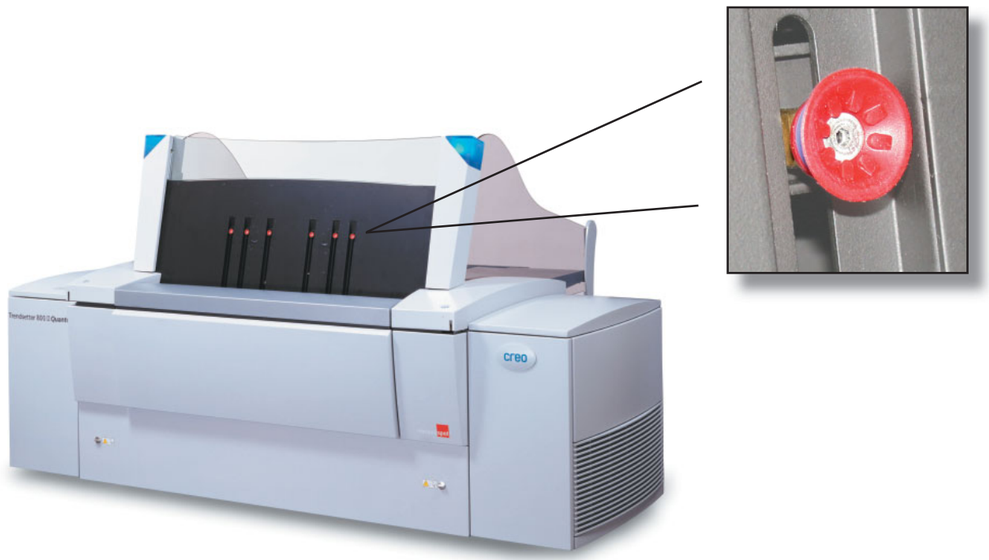




Broche de repérage

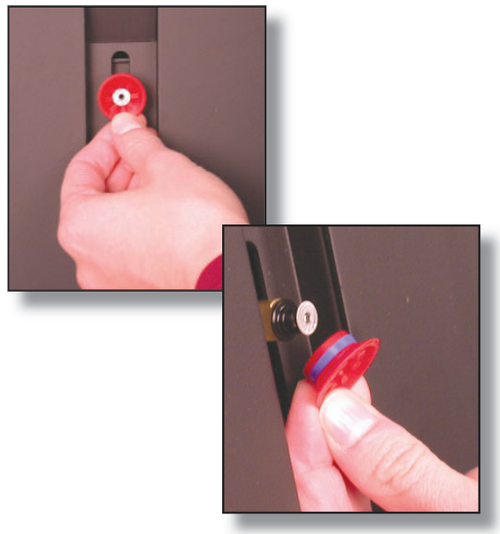


b. Poussez les coins supérieurs du panneau du bloc ventilateur jusqu'à entendre le clic des deux panneaux.



Ventouses (lot de six) Numéro de catalogue 340-00004

1 **Décollez la ventouse usée.**



2 **Remplacez-la par une ventouse neuve :**

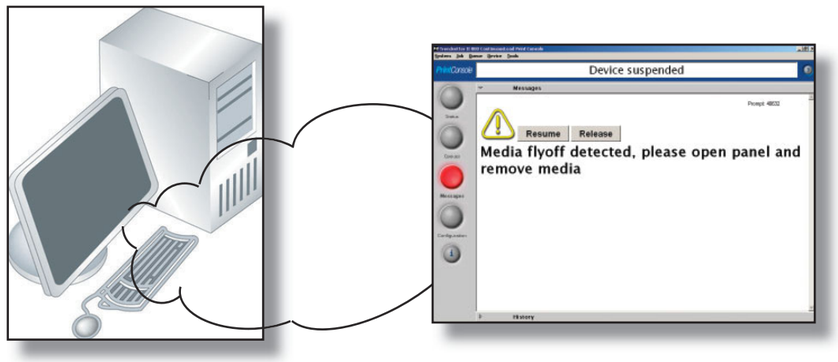
a. Insérez la nouvelle ventouse sur la tige de support.



b. Faites pivoter la ventouse de 360 degrés.

Suppression d'un envol

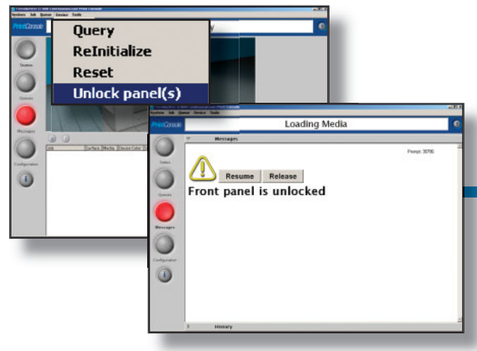
Trendsetter ContinuousLoad



Pour ouvrir le panneau avant :

1

a. Dans le logiciel Print Console, déverrouillez le panneau avant.



b. Faites pivoter les deux verrous et soulevez le panneau avant.



2 Faites pivoter le tambour pour exposer les pinces de bord queue.



3 Faites glisser les pinces de bord queue pour les retirer de la plaque.



4 Rabattez sur les coins de la plaque.



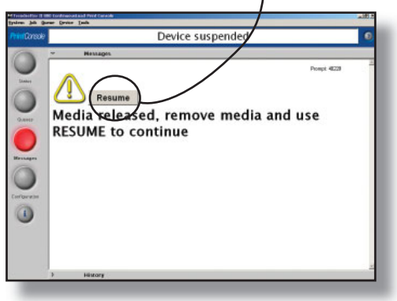
5 Appuyez sur les pinces de bord tête pour libérer la plaque.



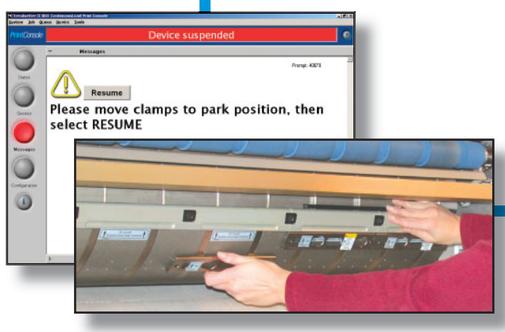
6 Enlevez les éventuels résidus restants.



7 Dans Print Console, cliquez sur Resume (Reprendre).



8 Remettez les pinces de bord queue en position :



a. Faites coïncider les pinces de bord queue.

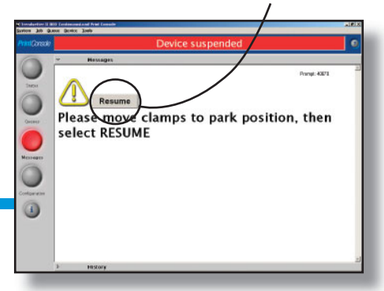
b. Faites glisser les pinces de bord queue en position.



9 Refermez le panneau avant.



10 Dans Print Console, cliquez sur Resume (Reprendre).



www.creo.com