快速图示参考
简体中文

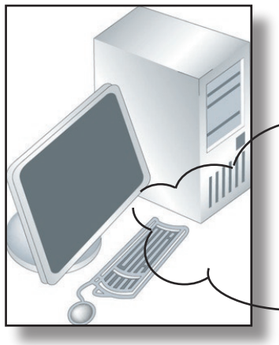
全胜连续装载

653-00825A-ZH-A
Internal 732-00023A-ZH-A

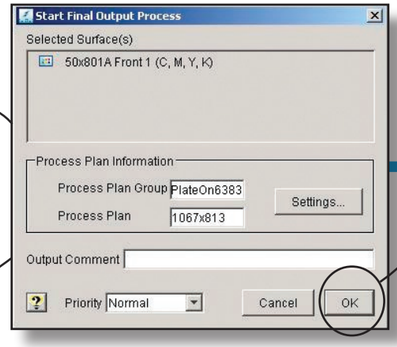


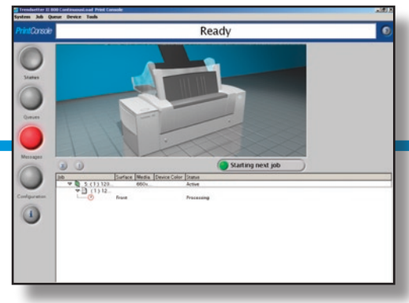
成像灯	装载灯	错误灯	状态灯	操作员操作
			关	设备空闲。准备就绪后通过 **Print Console** 提交作业。
	固体绿		固体蓝	将印版放在前置级区域上。
	固体绿		固体绿	等待 — 设备正在装载印版。
闪烁绿光	固体绿			等待 — 设备正在对印版成像。
	固体绿		闪烁绿光	等待 — 设备正在卸载印版。
			闪烁蓝光	仅限手动旁路 — 从手动 旁路盖板取出印版。
		闪烁黄光	闪烁黄光	发生错误，作业已挂起。按下 **Media Removed** 或 **Resume** 按钮。

印能捷

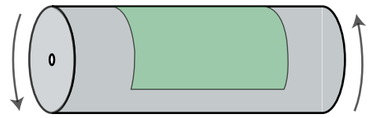


1 在 **Prinergy** 中，单击 **OK** 可提交文件。

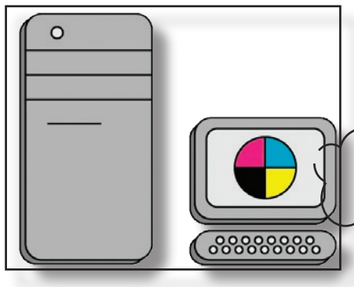




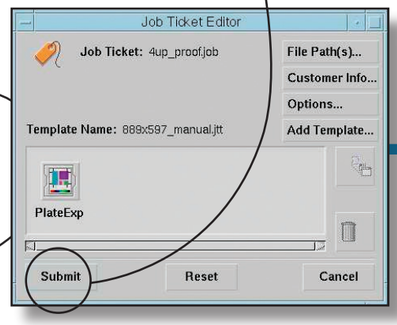
输出设备将在 **Print Console** 中接收作业。

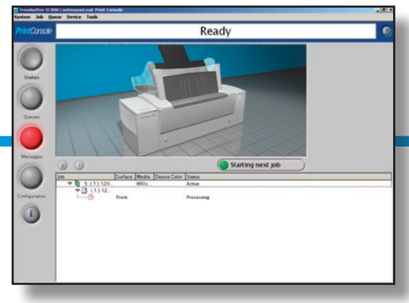


必胜

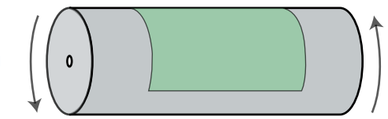


1 在 **Brisque** 中，单击 **Submit** 可提交文件。

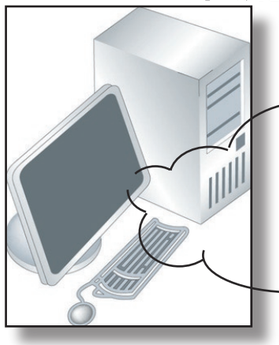




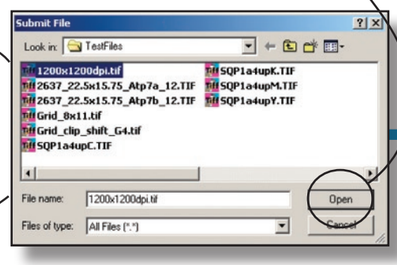
输出设备将在 **Print Console** 中接收作业。



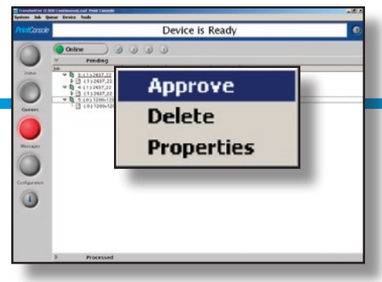
TIFF 工作流程

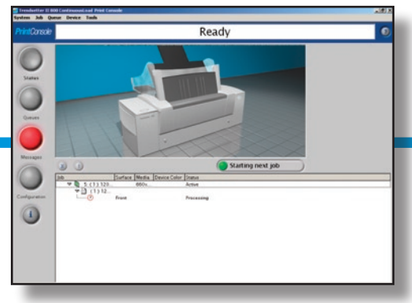


1 在 **Print Console** 中，单击 **Open** 可提交文件。

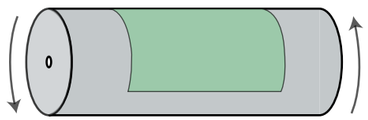


2 右键单击作业，然后选择 **Approve**。



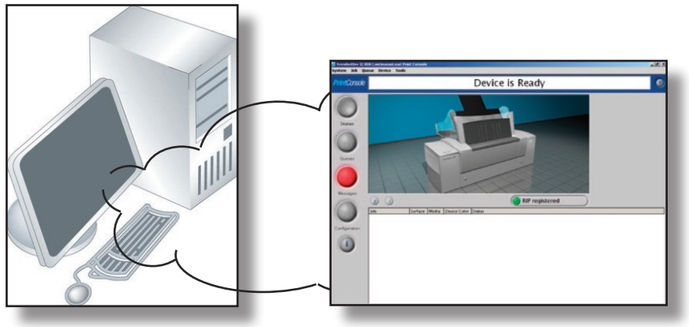


输出设备将接收作业。



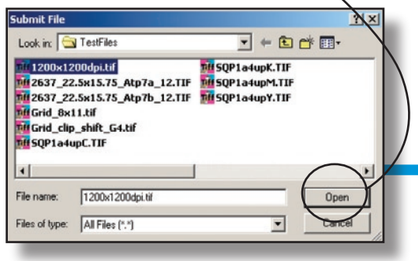
自动使印版成像

全胜连续装载

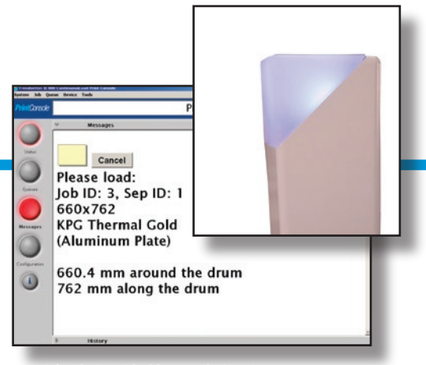


1 在 **Print Console** 中：

a. 单击 **Open** 提交文件。



状态灯变为固体蓝。



b. 请确保装载正确的印版。

2 取出衬纸。

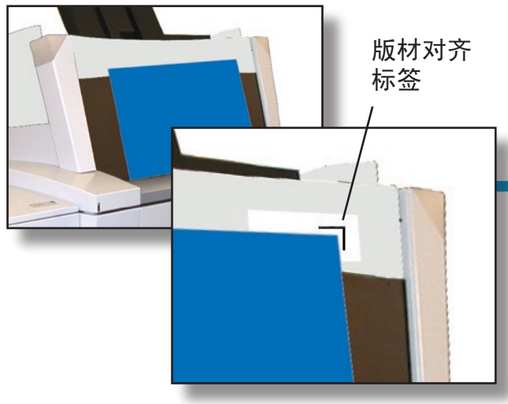


3 将印版放在装载板上。

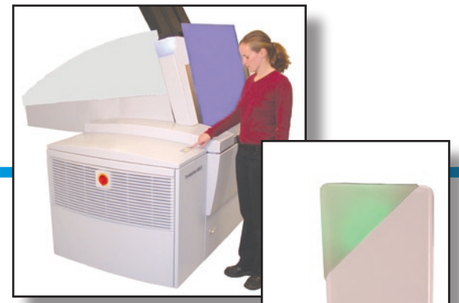


印版位于印版盖板上。

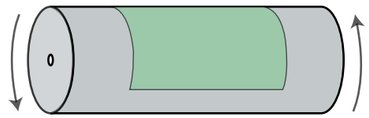
4 在装载板上对齐印版。



5 按下 **Start**（启动）按钮。

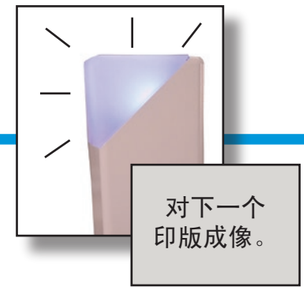


状态灯变为固体绿。



印版成像

状态灯闪烁蓝光。



6 取出衬纸。

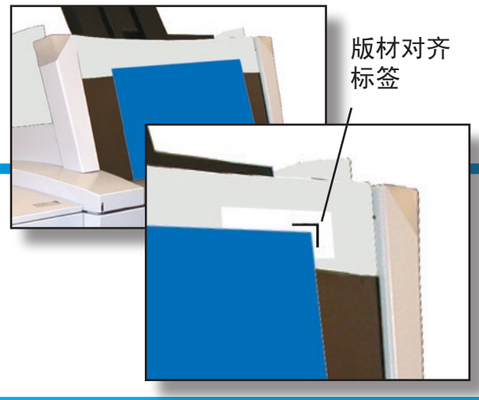


7 将下一个印版放在装载板上。



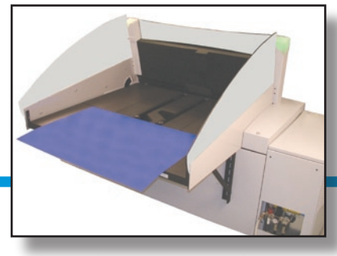
印版位于印版盖板上。

8 在装载板上对齐印版。

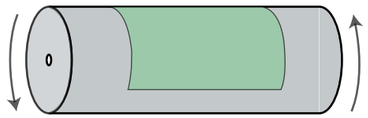


9 按下 **Start**（启动）按钮。





当第一个印版在后方卸下时，下一个印版将装入到成像鼓上成像。

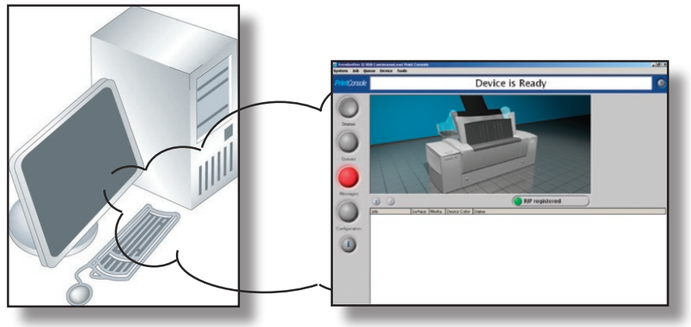


印版成像

要继续对印版成像，请重复步骤 **6** 到 **9**。

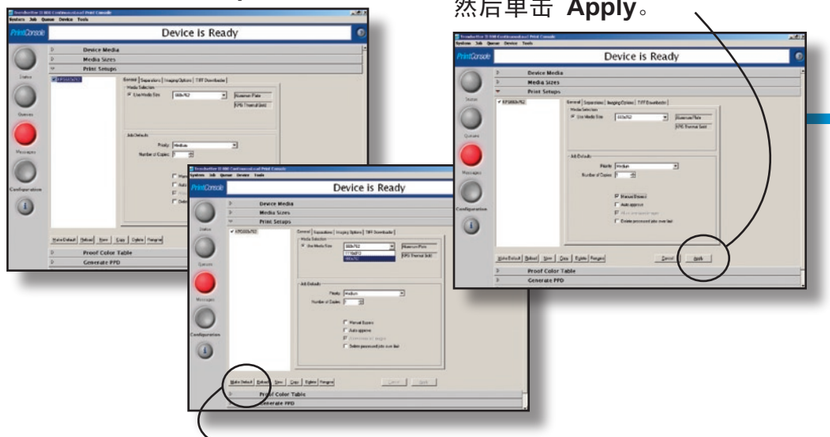
手动使印版成像

全胜连续装载



1 在 **Print Console** 中：

a. 单击 **Configuration**，然后单击 **Print Setups**。

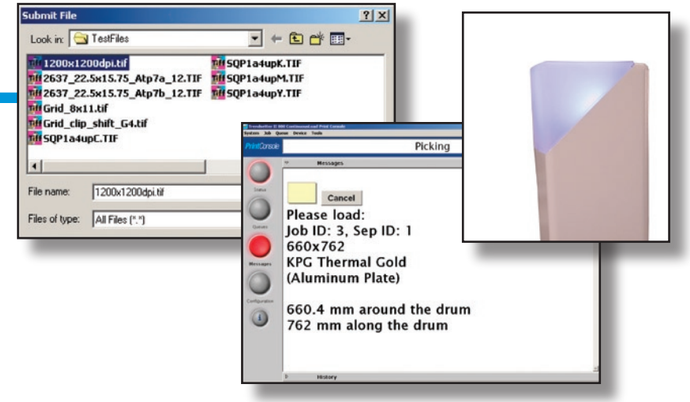


c. 选择 **Manual Bypass**，然后单击 **Apply**。

b. 选择版材尺寸，然后单击 **Make Default**。

2 在 **Print Console** 中：

a. 单击 **Open** 提交文件。



状态灯变为固体蓝。

b. 请确保装载正确的印版。

3 取出衬纸。



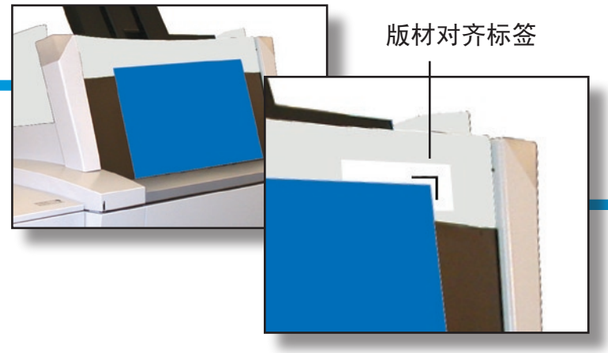
4 放置印版：

a. 将印版放在装载板上。



b. 缓慢地放低印版，直至触及定位销。

5 在装载板上对齐印版。



6 释放印版。

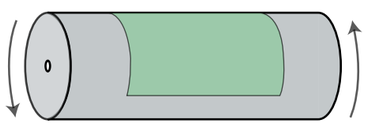


7 按下 **Start**（启动）按钮。

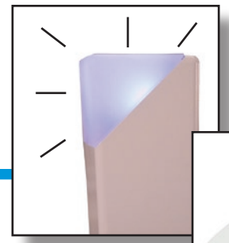


状态灯变为固体绿。





印版成像



状态灯闪烁蓝光。

8 卸下已成像的印版。

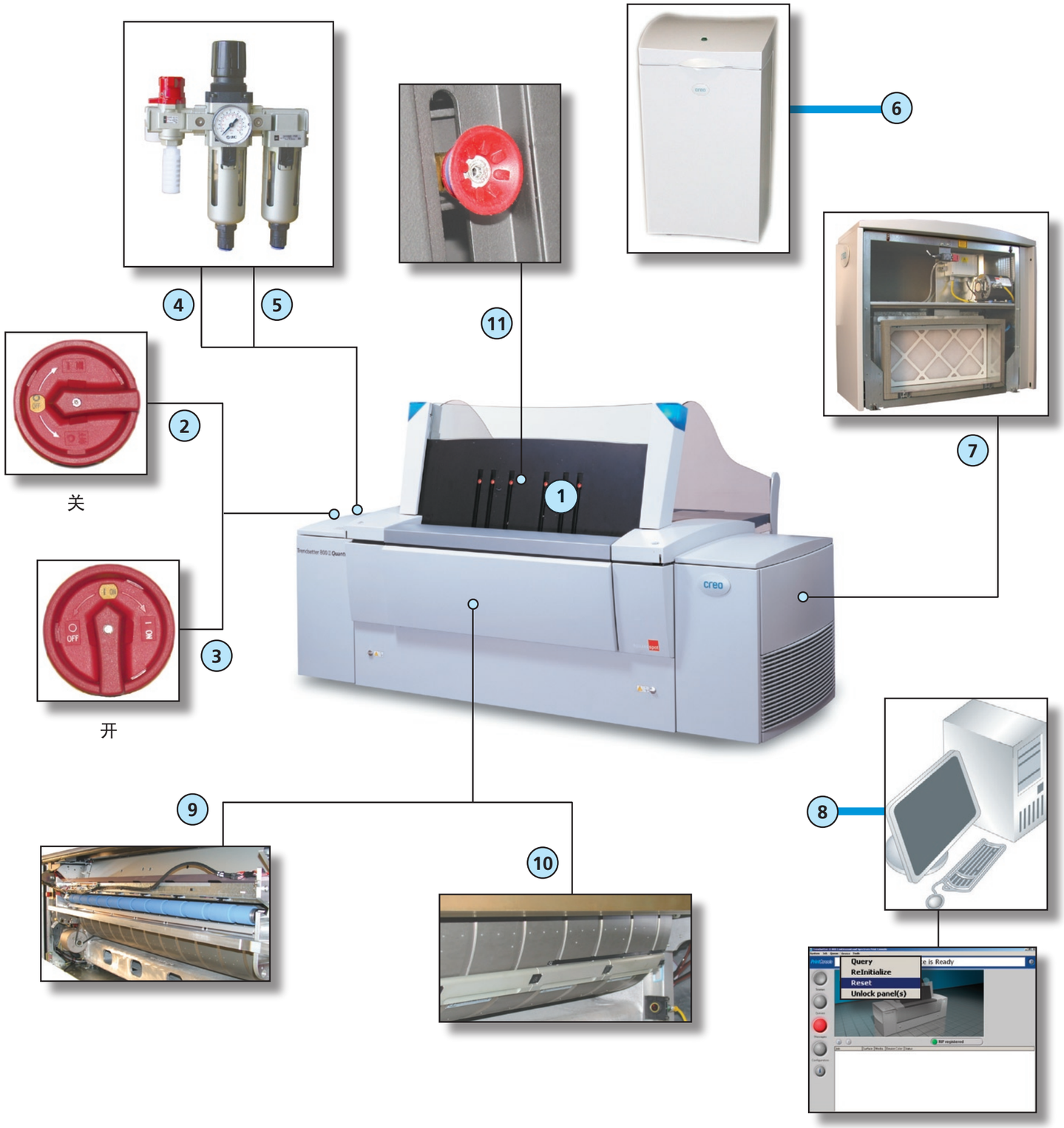


9 要继续对印版手动成像，请重复步骤 **2** 到 **8**。

10 要退出手动模式，请在第一步中取消选择 **Manual Bypass** 以重置至 **ContinuousLoad** 模式。

维护与操作		要执行的操作	频率	工作完成日期
外部表面		清洁	每周	
装载板	1	清洁		
印版辊 *	9	清洁	每月一次	
边缘检测条 *	10	清洁	每三个月一次	
供压缩空气过滤器：			**6** 个月，或根据需要安排	
5 微米过滤器 *	4	替换		
.01 微米过滤器 *	5	替换		
进口空气过滤器 *	7	替换		
吸盘 *	11	替换		
碎屑清除过滤器	6	替换	根据需要安排	
打开输出设备	3	打开电源		不适用
关闭输出设备	2	关闭电源		
重置输出设备	8	重置		

* 可在本快速图示参考指南中找到这些项目的步骤。
请注意：本文档不能代替《全胜连续装载（**TSM** 版）操作员指南》。有关更详细的解释，请参阅操作员指南。
所有软件图像都取自 **Print Console version 3.7**。



版权所有 © **2004** 克里奥公司。保留所有权利。





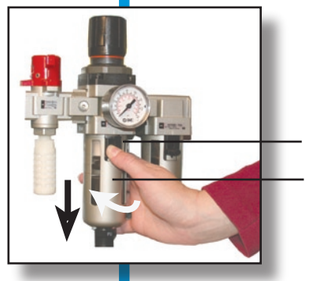
5 微米过滤器　　**0.01** 微米过滤器

供气过滤器工具包
部件号 **332-00003**

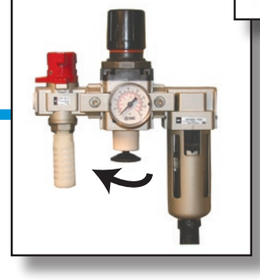
替换 5 微米过滤器

通过拉下凸片并向左旋转滤杯来旋转过滤器滤杯。

2



3 安装新过滤器。





5 微米过滤器

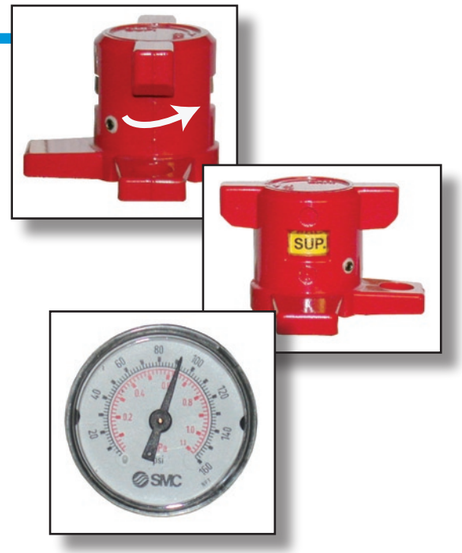
4 清洁滤杯内部。

5 如果需要，请更换 **O** 环。

6 将滤杯向上推并向右旋转滤杯直到滤杯发出滴答声，从而重新连接滤杯。



7 打开压缩空气。



90 psi

替换 0.01 微米过滤器

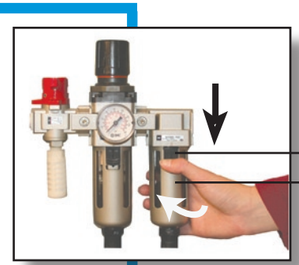
1 关闭压缩空气。



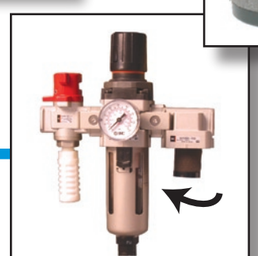
0 psi

通过拉下凸片并向左旋转滤杯来旋转过滤器滤杯。

2



3 安装新过滤器。





0.01 微米过滤器

4 清洁滤杯内部。

5 如果需要，请更换 **O** 环。

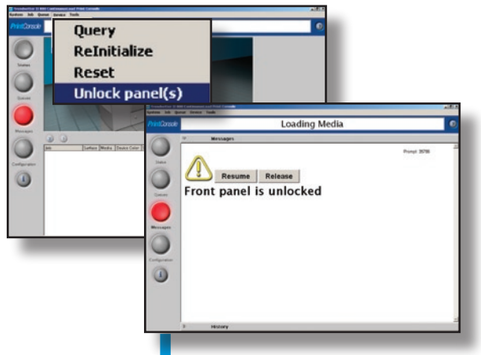
6 将滤杯向上推并向右旋转滤杯直到滤杯发出滴答声，从而重新连接滤杯。



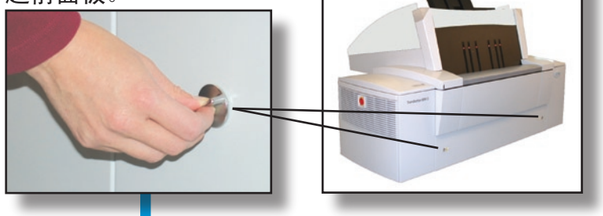
清洁边缘检测条

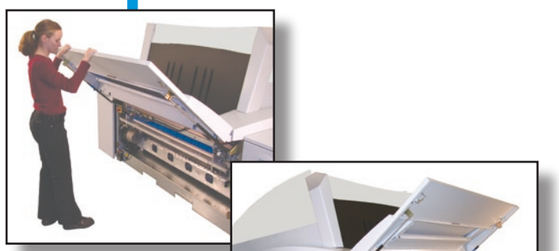
1 要打开前面板：

a. 在 **Print Console** 软件中，解除前面板锁定。



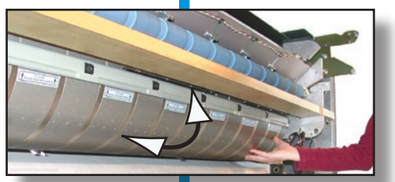
b. 旋转两个弹簧锁并提起前面板。







2 旋转成像鼓以露出边缘检测条。





3 用沾过异丙醇的布擦拭边缘检测条。





4 要关闭前面板：

a. 向下拉动前面板。





b. 转动锁住的弹簧锁。

清洁印版辊

2 找到蓝色印版辊。



3 用不起毛的湿布擦拭印版辊。



更换进口空气过滤器

全胜连续装载



风扇箱面板

进口空气过滤器
部件号 **55-0700**

1 取出风扇箱面板：

a. 推入风扇箱面板的上角直至听到两个弹簧锁咬合的卡嗒声。





b. 将风扇箱面板提起并提出。

2 从风扇箱面板内取出旧的进口空气过滤器。



3 清洁进口空气过滤器框架。



4 安装新的进口空气过滤器。





气流箭头指向内部。

5 放回风扇箱面板：

a. 提起风扇箱面板并将它放低至定位销上。



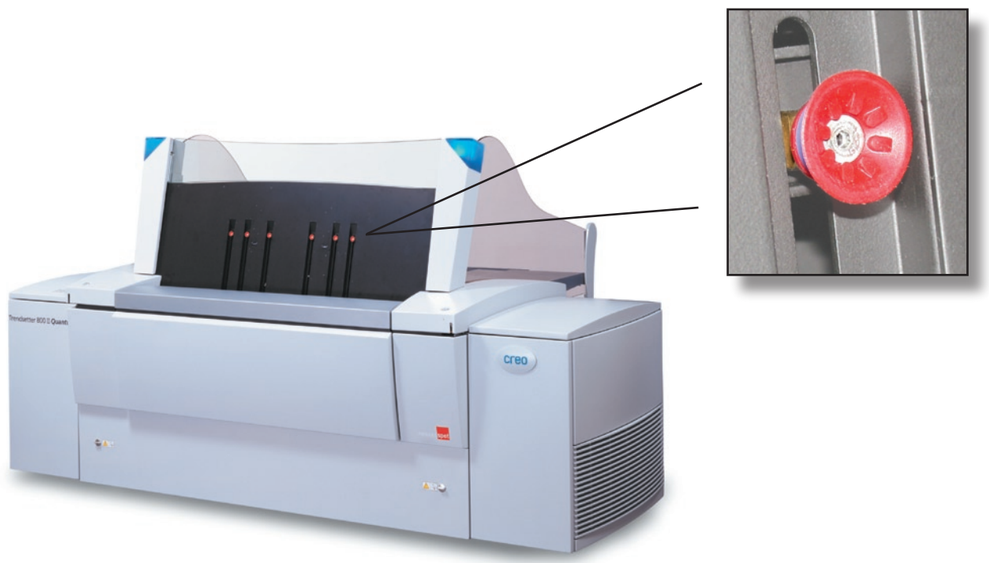


定位销



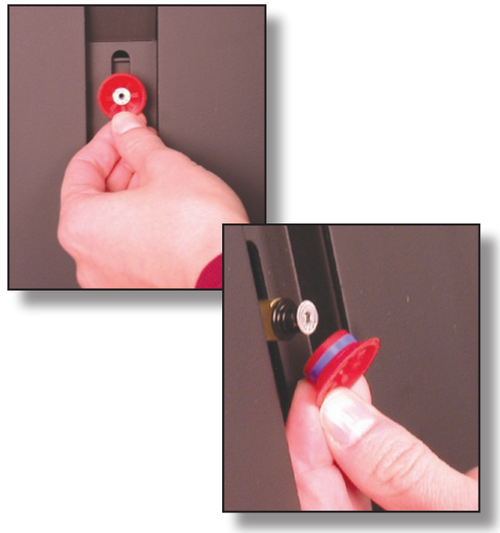
b. 推入风扇箱面板的上角直至听到两个弹簧锁咬合的卡嗒声。

更换吸盘



吸盘（一组 **6** 个）
部件号 **340-00004**

1 取出磨损的吸盘。



2 更换新吸盘：

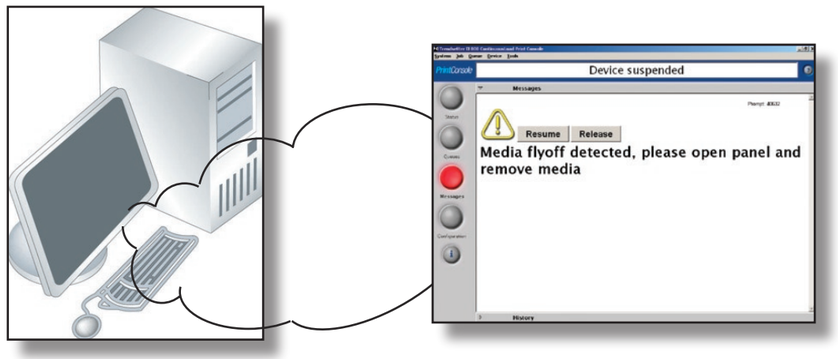
a. 在安装杆上插入新的吸盘。



b. 将吸盘旋转 **360** 度。

取出松脱的印版

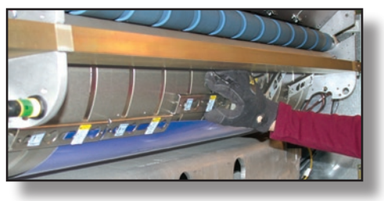
全胜连续装载



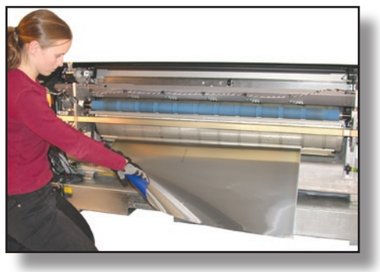
旋转成像鼓以露出后缘压片。



将后缘压片从印版中滑出。



向上折叠印版角。



按下前缘压片以释放印版。



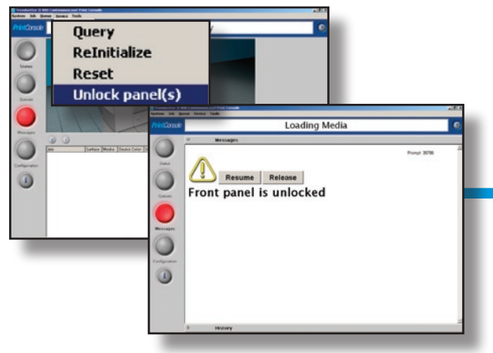
清除剩下的碎屑。



要打开前面板：

1

a. 在 **Print Console** 软件中，解除前面板锁定。



b. 旋转两个弹簧锁并提起前面板。







2

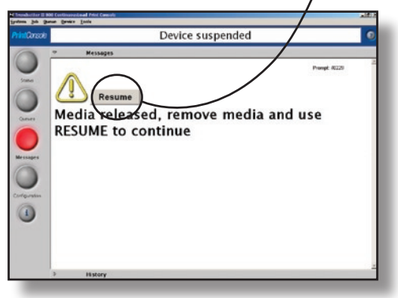
3

4

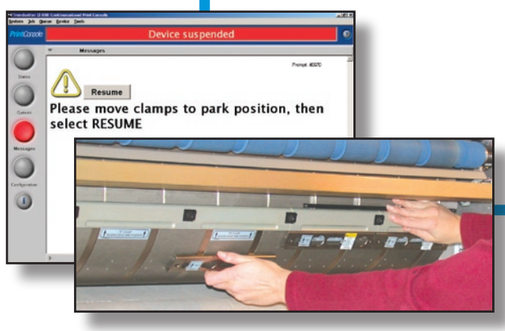
5

6

7 在 **Print Console** 中，单击 **Resume**。



8 重新放置后缘压片：



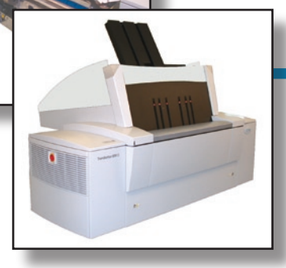
a. 对齐后缘压片。

b. 将后缘压片滑入到位。

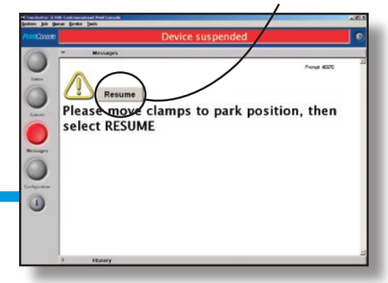


9 关闭前面板。





10 在 **Print Console** 中，单击 **Resume**。



www.creo.com