Deutsch

Trendsetter VLF Autoloader

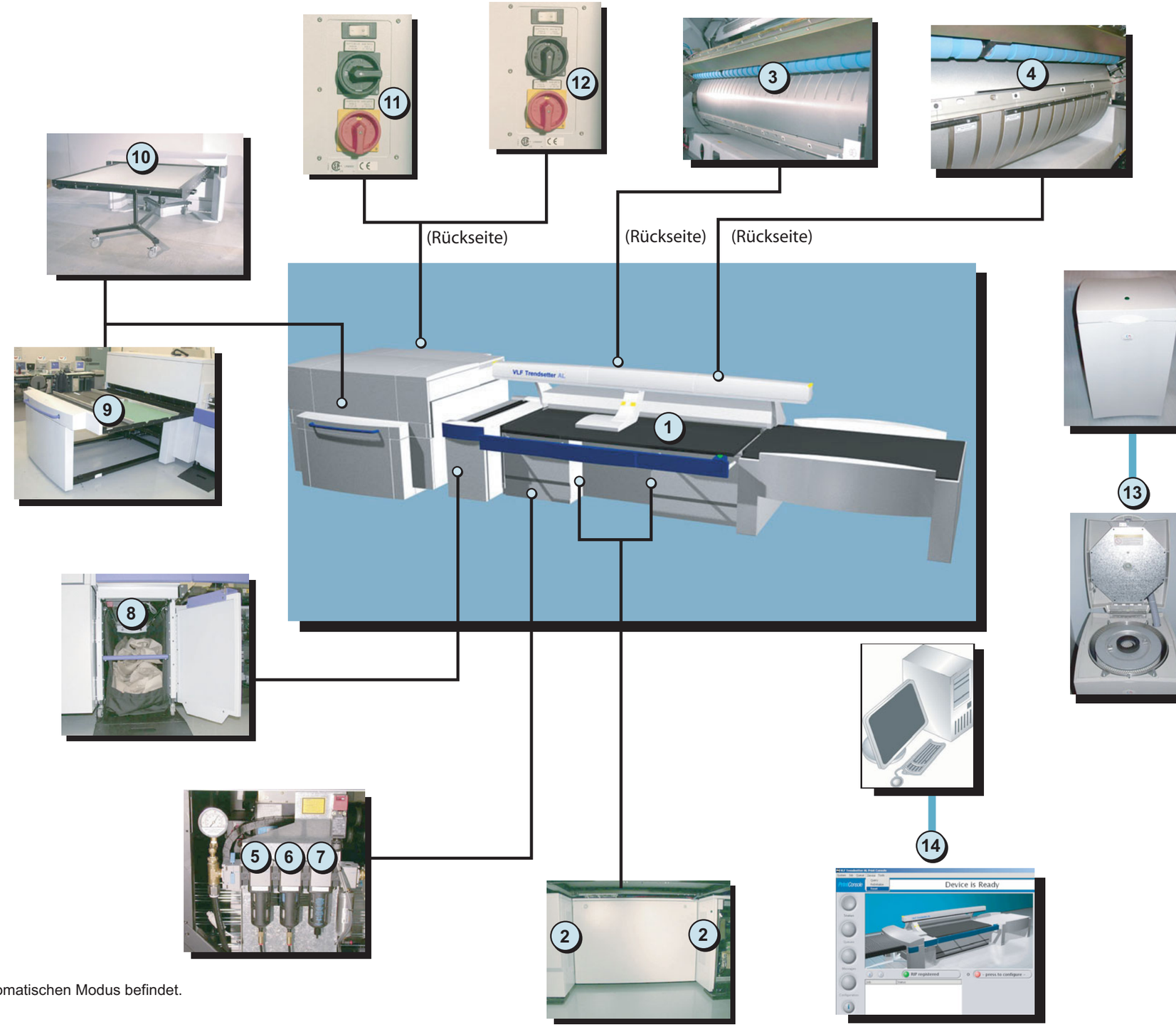
653-00583A-DE-A

Wartungs- und Bedienungsplan für Operatoren

Trendsetter VLF Autoloader

	Wartungs- oder Bedienvorgang		Zu erledigende Arbeiten	Arbeiten abgeschlossen
Wöchentlich	Ladetisch	1	Reinigung	
	Außenflächen		Reinigung	
	Lüftungsfilter *	2	Inspektion	
	Kantenerkennungsstreifen *	4	Reinigung	
	Lüftungsfilter *	2	Austausch	
	Druckluftfilter:			
	Partikelfilter *	5	Austausch	
	Koaleszenzfilter *	6	Austausch	
	Adsorptionsfilter *	7	Austausch	
Nach Bedarf	Rückstandfilter	13	Austausch	
	Plattenwalze *	3	Reinigung	
	Einschießbogenbehälter *	8	Einschießbögen entfernen	N/V
	Laden der Mehrfachkassetteneinheit *	9	Platten positionieren	N/V
	Laden der Einzelkassetteneinheit *	10	Platten positionieren	N/V
	Betrieb im manuellen Modus *	11	Belichten	N/V
	Betrieb im Umgehungsmodus *	12	Belichten	N/V
	Zurücksetzen der Maschine	14	Zurücksetzen	N/V

* Dieser Vorgang ist in Form einer Kurzübersicht angefügt.
Dieses Dokument ist nicht als Ersatz für das Operatorhandbuch für Trendsetter VLF Autoloader gedacht. Ausführliche Informationen finden Sie im Handbuch.



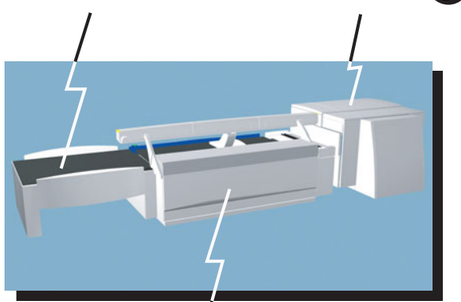
Copyright © 2002 Creo Inc. Alle Rechte vorbehalten

653-00583A-DE-A
731-00086A-DE-A

Anmerkung: Alle Verfahrensanweisungen setzen voraus, dass sich Ihre Maschine im automatischen Modus befindet.

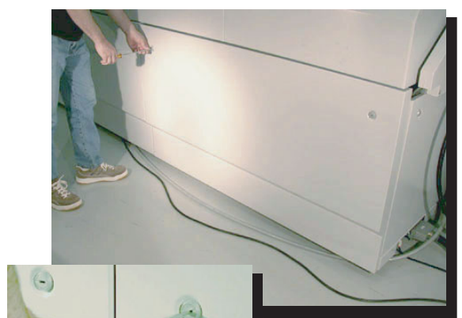
Reinigen des Kantenerkennungsstreifens

Trendsetter VLF Autoloader

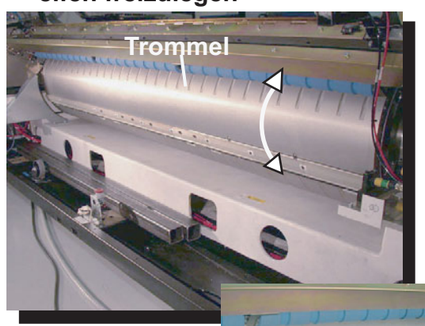


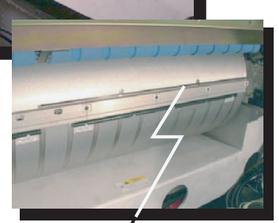
Gehäuseabdeckungen
an der Rückseite

1 Rückseitige Gehäuseabdeckungen öffnen



2 Belichtungstrommel öffnen, um Kantener-kennungsstreifen freizulegen





Kantenerkennungsstreife

3 Mit Tuch am Streifen entlang wischen



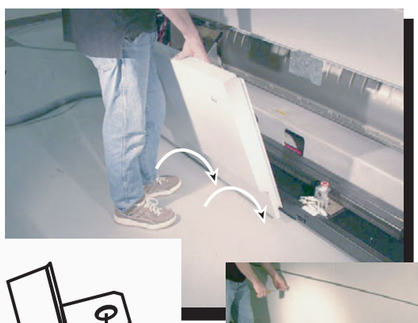


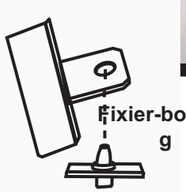
Wischtuch mit Isopropanol



Isopropanol

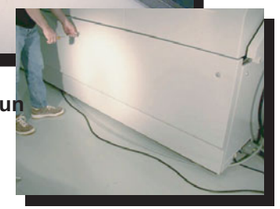
4 Gehäuseabdeckungen an



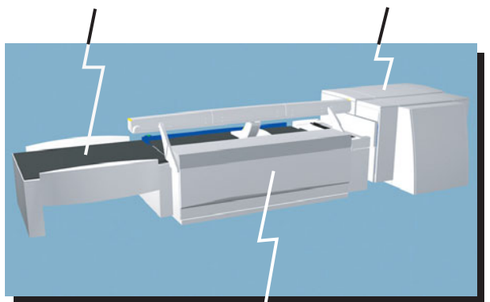


Fixier-bohrung

Fixierstift

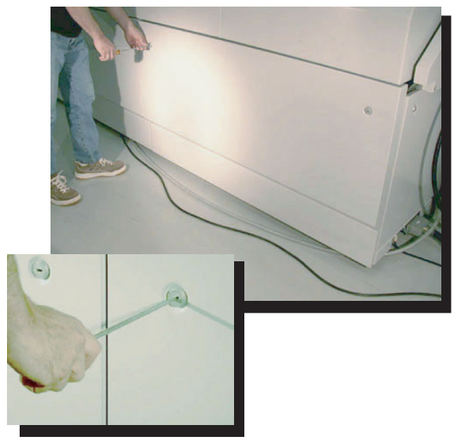


Reinigen der Plattenwalze

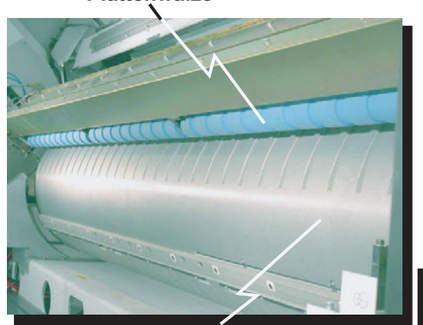


Gehäuseabdeckungen
an der Rückseite

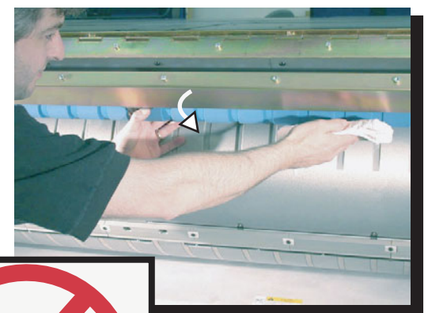
1 Rückseitige Gehäuseabdeckungen öffnen



2 Mit feuchtem Tuch an der Plattenwalze



Trommel



Lint Reinigungsmittel

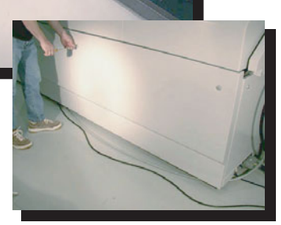
3 Gehäuseabdeckungen an





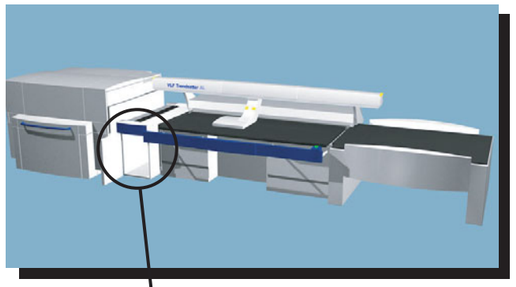
Fixier-bohrung

Fixierstift



Leeren des Einschießbogenbehälters

Trendsetter VLF Autoloader

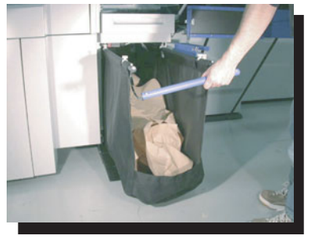


Einschießbogen ist frei



1

3





Griffe

2 Behältergriffe anfassen

4

An der Mitte anfassen und zum Entsorgungs-behälter



5

Einschießbogen-behälter leeren



6

Behälter auf



7

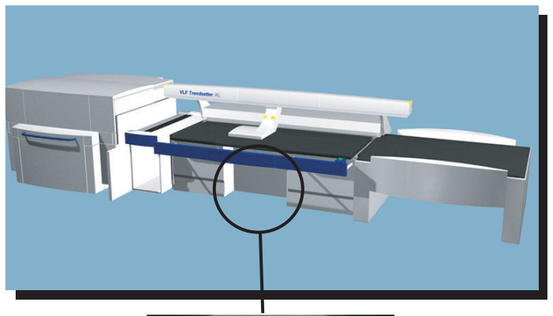
Vollständig hinein drücken



8 Abdeckung schließen



Auswechseln des Lüftungsfilters





Linke Abdeckung

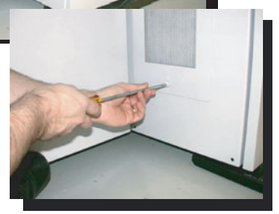
Linker und rechter Lüftungsfilter P/N 55-0346

Rechte Abdeckung

1

Abdeckungsknöpfe lösen





Schlitzschraubenzieher verwenden

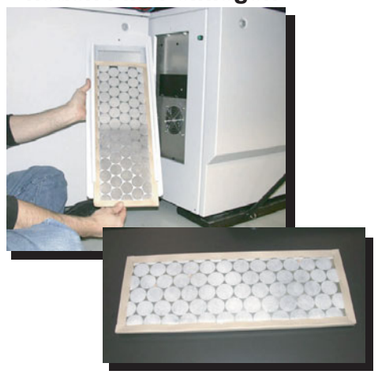
2

Abdeckung entfernen



3

Alten Filter entfernen und neuen Filter einlegen



Metallgitter zeigt nach oben

4

Abdeckung wieder anbringen und Abdeckungsgriff anziehen



5

Den anderen Lüftungsfilter ersetzen

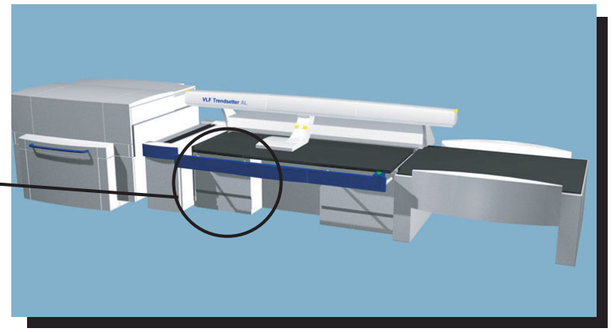


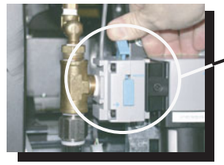
Auswechseln der Druckluftfilter

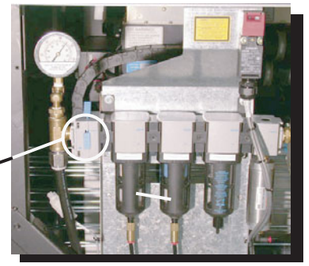
Trendsetter VLF Autoloader

1 **Gehäuseabdeckung öffnen**





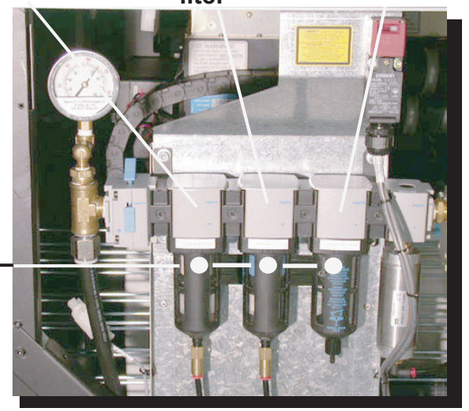




2

3 **Filter**

Koaleszenz-filter



Gehäuse

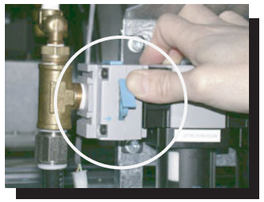
Verfahrensweise:

- Gehäuse nach oben drücken und mit Linksdrehung abschrauben
- Neuen Filter installieren
- Gehäusedichtung bei Bedarf ersetzen
- Gehäuseinneres reinigen
- Gehäuse wieder anbringen, d. h. nach rechts drehen bis es mit einem hörbaren Klick einrastet



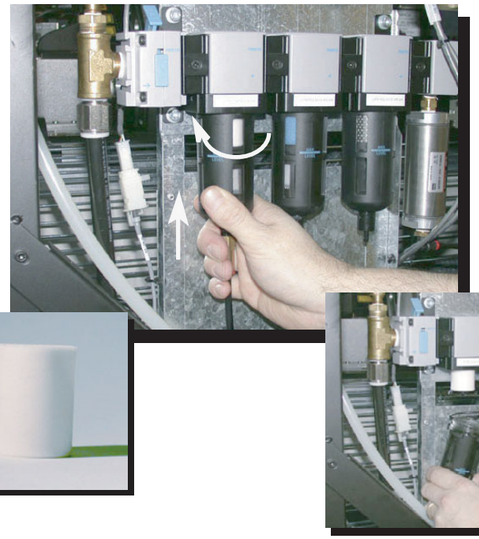
5 **Gehäuseabdeckung schließen**

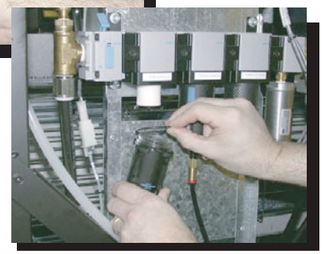
4 **Druckluftzufuhr einschalten**





Luftdruckmesser immer 100 bis 120 psi



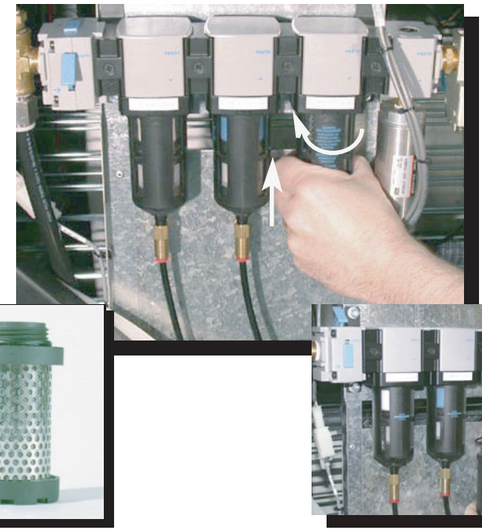


Dichtung ersetzen



Koaleszenzfilter

Dichtung ersetzen



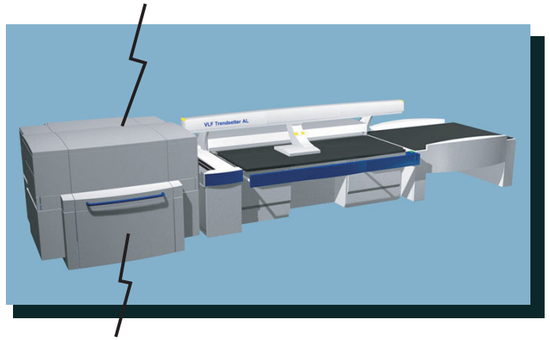
Adsorptionsfilter

Dichtung ersetzen

Laden der Mehrfachkassetteneinheit

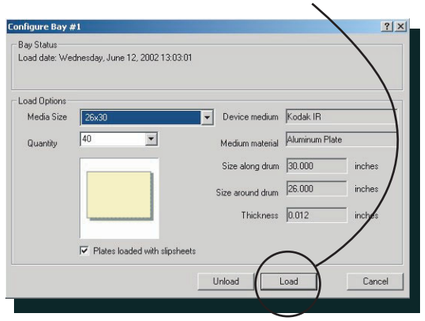
Trendsetter VLF Autoloader

An der Workstation: (1)



Plattenwagen (Schublade)

Klicken



Die folgenden Meldungen werden angezeigt



Meldung: Please move the MCU plate cassette chariot fully inside the unit. (MCU-Plattenwagen vollständig in das Gerät

Schaltet die Anzeige ⬆ ein

(2)

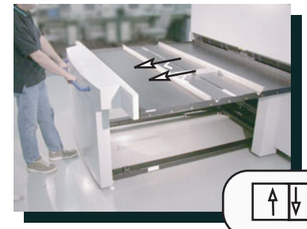


Schublade nach innen drücken,

Meldung: Please move the MCU plate cassette chariot fully out. (MCU-Plattenwagen vollständig aus dem Gerät

Schaltet die Anzeige ⬇ ein

(3)



Schublade vollständig nach innen drücken, bis Klicken hörbar

Schaltet die Anzeige ⬢ ein

Anlegekanten

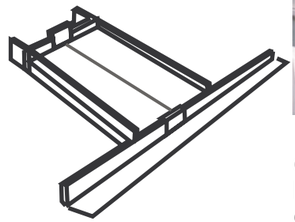
Lineal



Plattenführungen und Plattenführungsschienen

Kassettenende

Kassettenmittellinie



Platten am Ende der (4)



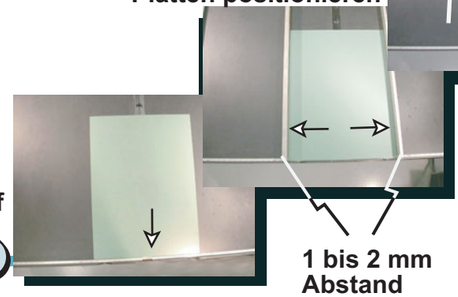
Oberen Einschießbogen entfernen

Platten mittig auf (5)

Anlegekanten an den Plattenenden positionieren

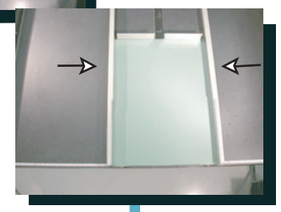


Plattenführungen an beiden Seiten der Platten positionieren



1 bis 2 mm Abstand (gesamt)

Führungsschienen über die Plattenführungen





(6) Schublade vollständig nach innen drücken, bis Klicken hörbar



Eingedrückte Schublade (nicht in Normalposition)

Schaltet die Anzeige ⬇ ein

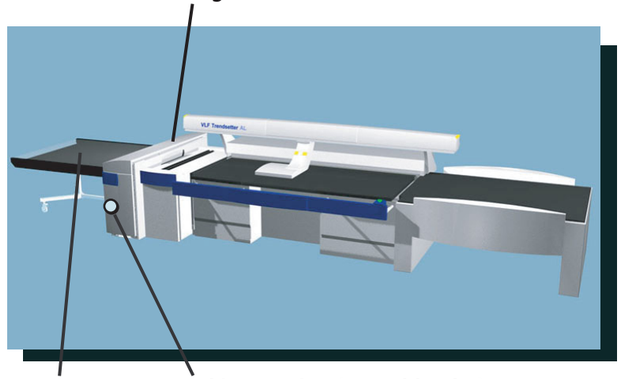


Schublade langsam (in Normalposition) zurückziehen, ... (7)

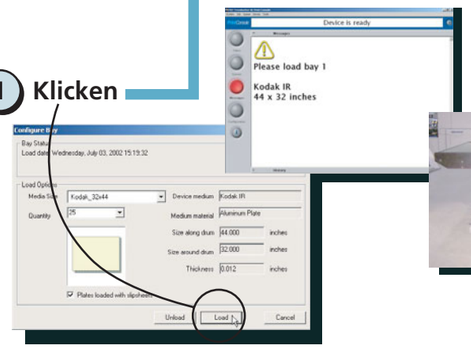
bis die Anzeige ⬢ aufleuchtet und die Kassette hörbar einrastet)

(8) Den Ladevorgang für andere Kassetten (bei Bedarf) wiederholen.

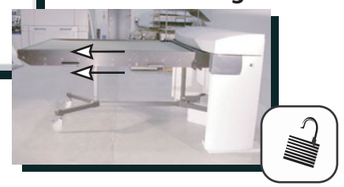
Trendsetter VLF Autoloader



1 Klicken



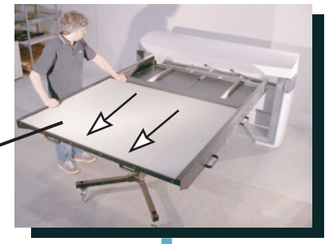
Wagen und Garage sind entriegelt



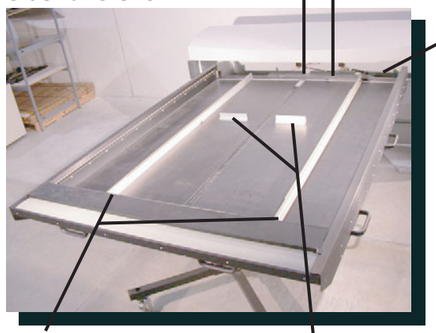
2 Den Plattenwagen aus der Garage rollen (abdocken)

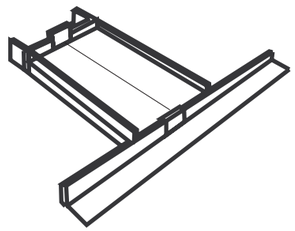


3 Geriffelte Abdeckung vollständig öffnen



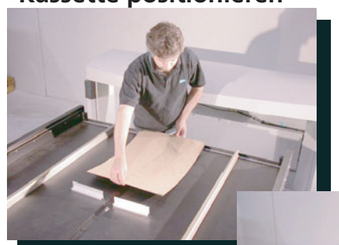
Obenansicht





4

Platten am Ende der Kassette positionieren



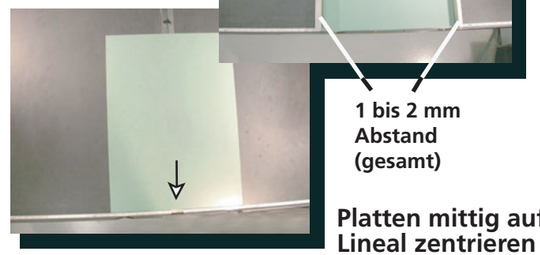


Oberen Einschießbogen entfernen

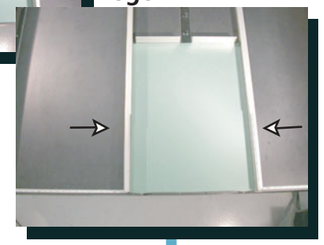
5

Anlegekanten am Plattenende positionieren

Plattenführungen an beiden Seiten der

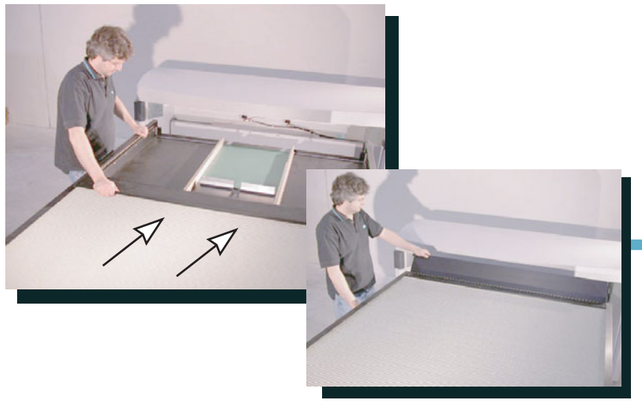


Führungsschienen über die Plattenführungen legen



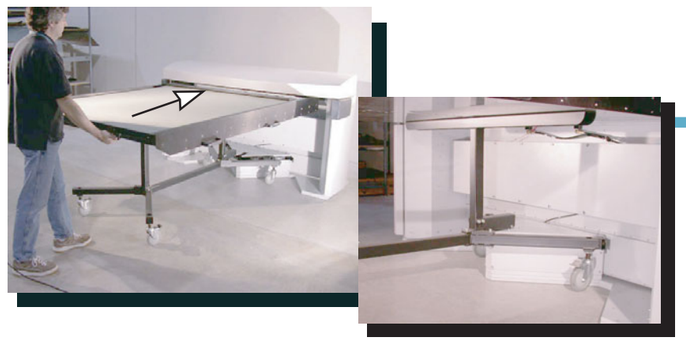
Platten mittig auf Lineal zentrieren

6 Geriffelte Abdeckung



7

Wagen in die Garage



Korrekte Andockposition

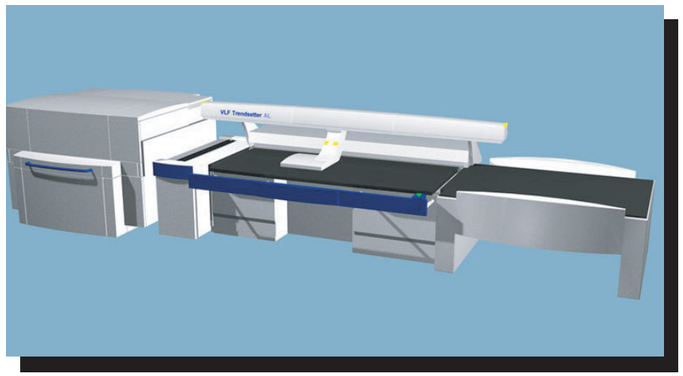
8



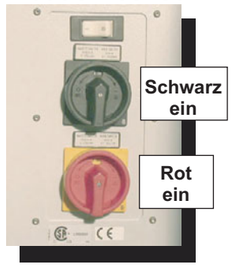
Wagen und Garage sind verriegelt

Belichten einer Platte im manuellen Modus

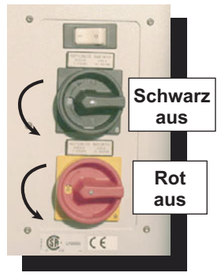
Trendsetter VLF Autoloader



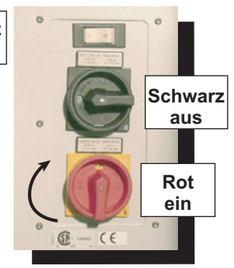
1 In den manuellen Modus wechseln



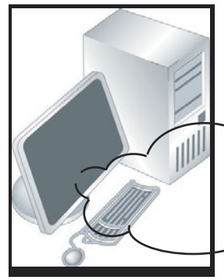
Automatikmodus



Gesamte Stromversorgung aus



2

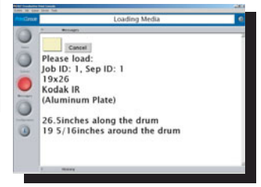


Workstation

Print Console im manuellen Modus neu starten



Korrekte Plattengröße



3

4 Ziehen zum Öffnen



5 Platte auf dem Ladetisch positionieren



Tischklapplamelle

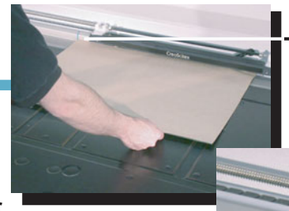
Beim Laden einer kleinen Platte die Tischklapplamelle senken



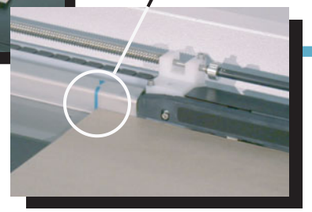


Verriegelungsschalter zum Senken der Tischklapplamelle senken

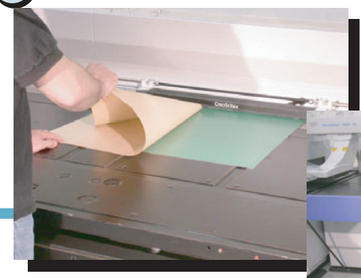
6 Platte mithilfe der



Ausrichtungsmarkierung



7



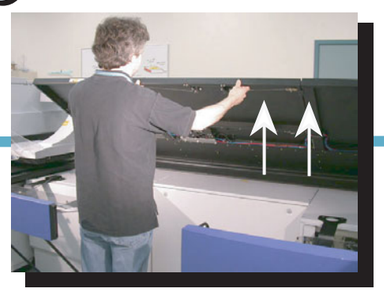


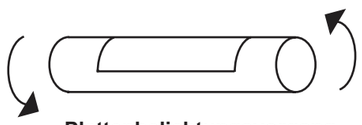
Tischklapplamelle anheben

8



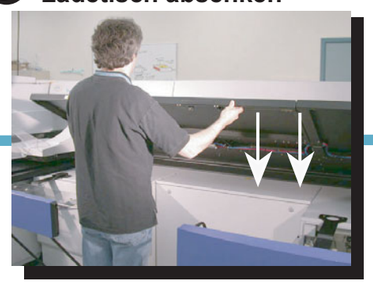
9





Plattenbelichtungsvorgang

10 Ladetisch absenken

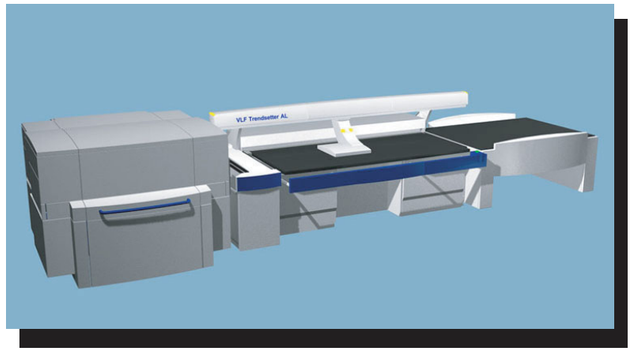


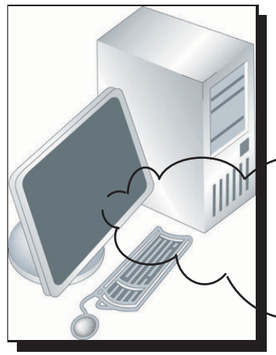
11



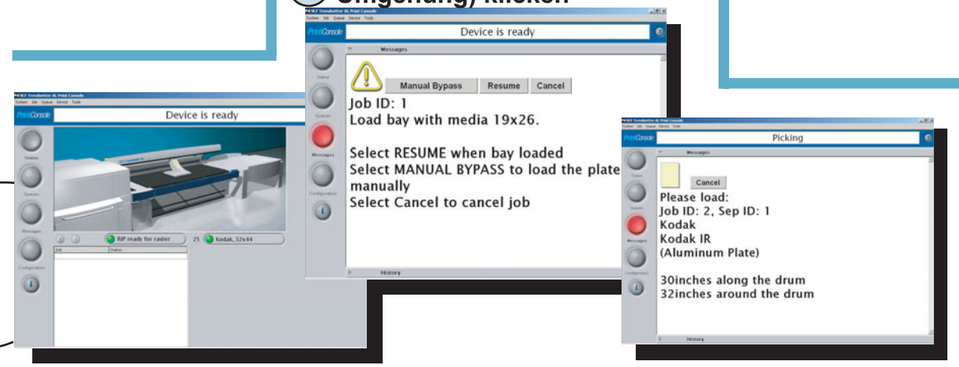
12 Zur Belichtung einer weiteren Platte Schritte 3 bis 11 wiederholen

Belichten einer Platte im Umgehungsmodus





1 Auf Manual Bypass (Manuelle Umgehung) klicken



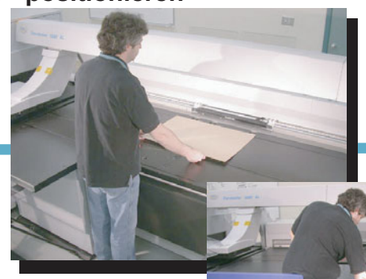
Print Console ist nach wie vor im Automatikmodus

Korrekte Plattengröße zum Laden bereit halten

2 Ziehen zum Öffnen der Führungsschiene



3 Platte auf dem Ladetisch positionieren





Beim Laden einer kleinen Platte die Tischklapplamelle senken

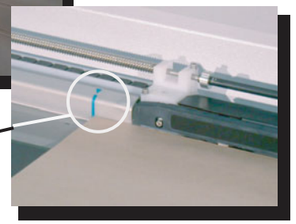


Verriegelungsschalter anfassen

Verriegelungsschalter zum Senken der Tischklapplamelle senken

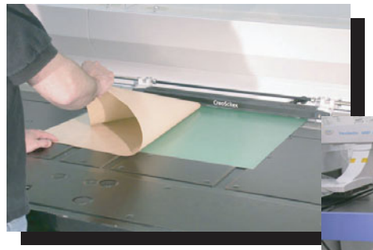
4 Platte mithilfe der Ausrichtungsmarkierung ausrichten





Ausrichtungsmarkierung

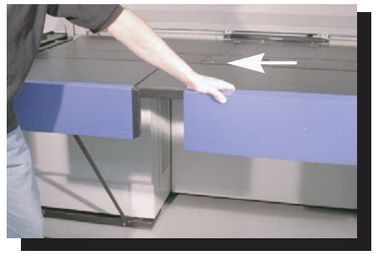
5 Einschießbogen entfernen





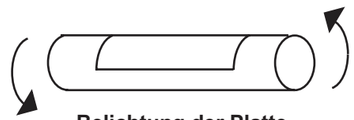
Tischklapplamelle anheben

6 Schutzvorrichtung

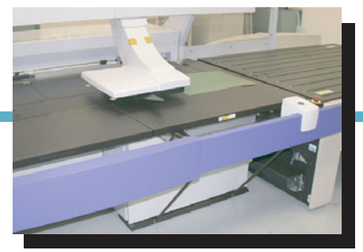


7





Belichtung der Platte



8

Belichtung abgeschlossen Zur Belichtung einer weiteren Platte Schritte 1 bis 7 wiederholen