Français

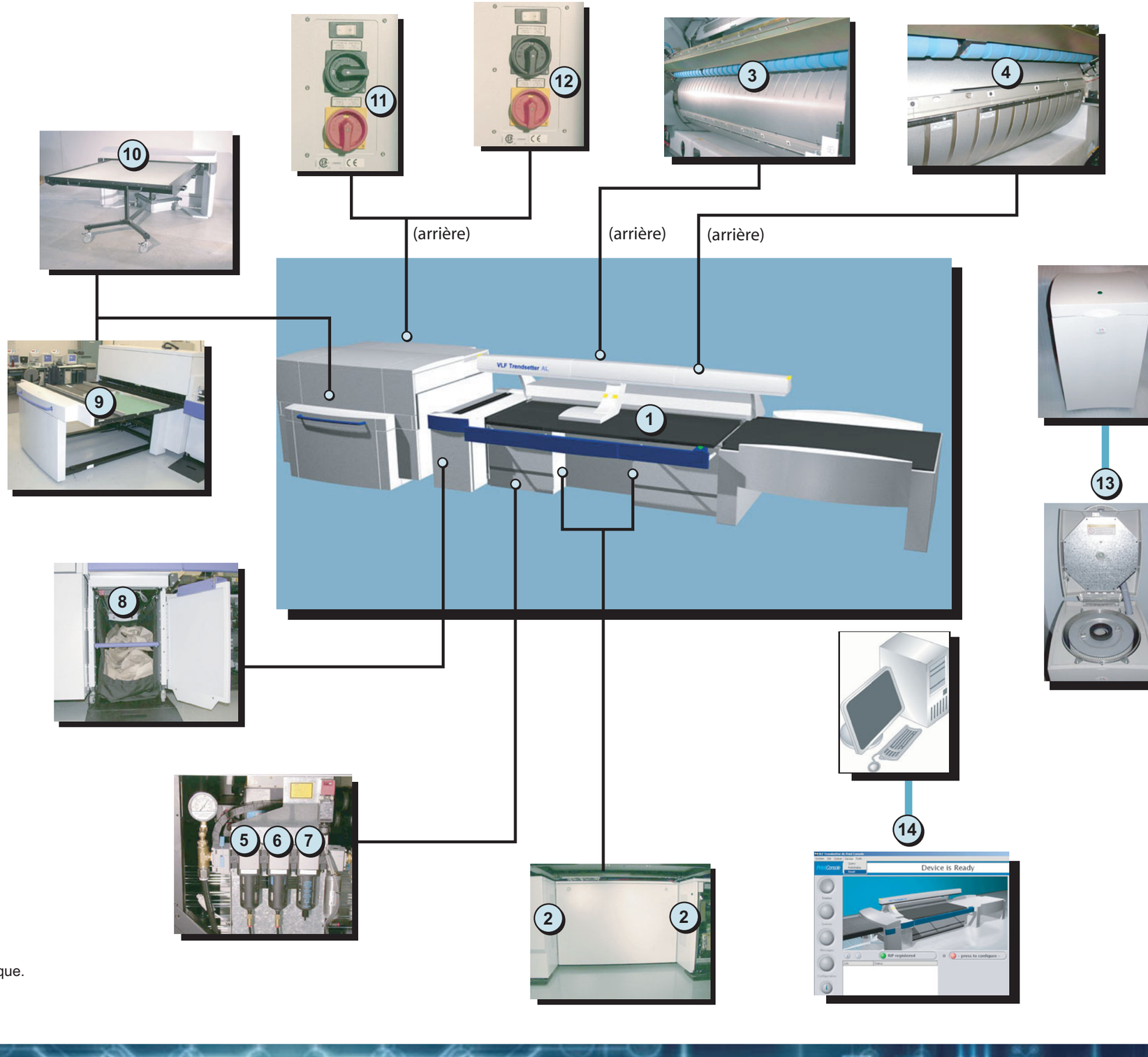
Trendsetter VLF Autoloader

653-00583A-FR-A

Description des opérations de maintenance à effectuer par l'opérateur — Trendsetter VLF Autoloader

	Procédure d'entretien ou d'utilisation		Travail à effectuer	Date de complétion
Chaque semaine	Table de chargement	1	Nettoyage	
	Surfaces extérieures		Nettoyage	
		2	Inspection	
Chaque	Bandelette de détection des bords *	4	Nettoyage	
		2	Remplacement	
	Filtres à air :			
	Filtre à particules *	5	Remplacement	
	Filtre à coalescence *	6	Remplacement	
	Filtre à adsorption *	7	Remplacement	
En fonction des besoins	Filtre anti-résidus	13	Remplacement	
	Rouleau de pression *	3	Nettoyage	
	Collecteur des feuillets intercalaires *	8	Retrait des feuillets	N/D
	Chargement du MCU *	9	Chargement	N/D
	Chargement du SCU *	10	Chargement	N/D
	Opération en mode manuel *	11	Exposition d'une plaque	N/D
	Opération en mode contournement *	12	Exposition d'une plaque	N/D
	Réinitialisation de la machine	14	Réinitialisation	N/D

* Cette procédure est fournie en annexe sous la forme d'un mémento visuel.
Ce document n'est pas destiné à se substituer au manuel d'utilisation de Trendsetter VLF Autoloader. Veuillez vous reporter à ce manuel pour des informations détaillées.
Toutes les images du logiciel sont issues de la version 2.2 de Print Console.



Copyright © 2002 Creo Inc. Tous droits réservés.

653-00583A-FR-A
731-00086A-FR-A

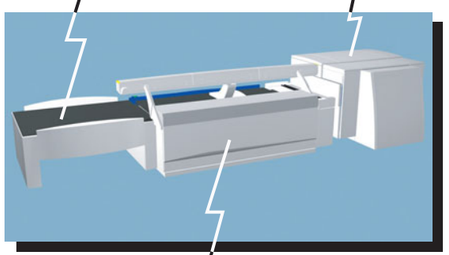
Remarque : toutes les procédures présupposent que votre machine est en mode automatique.

Nettoyage de la bandelette de détection des bords

Trendsetter VLF Autoloader

Convoyeur

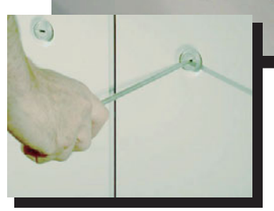
Module des cassettes



Panneaux arrière

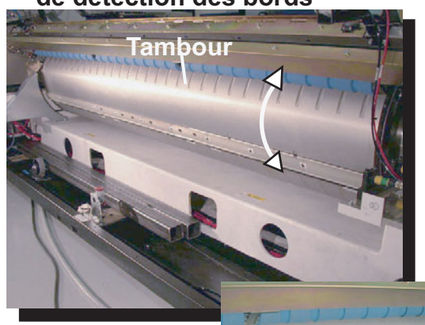
1 Ouvrez les panneaux

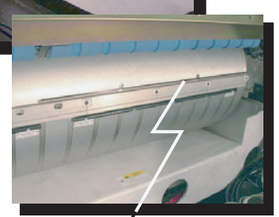




Faites tourner le tournevis

2 Faites pivoter le tambour de façon à exposer la bandelette de détection des bords





Bandelette de détection des bords

3 Essuyez la bandelette





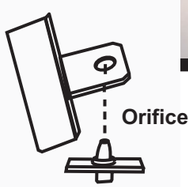
Humectez le chiffon avec de l'isopropanol



Isopropanol

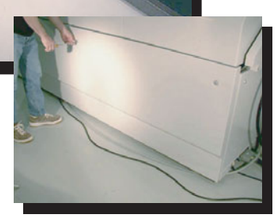
4





Orifice

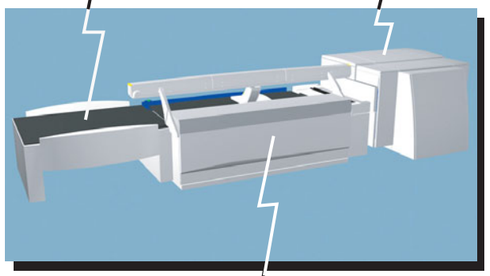
Broche



Nettoyage du rouleau de pression

Convoyeur

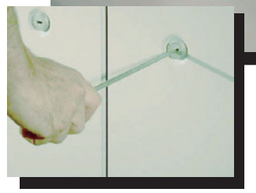
Module des cassettes



Panneaux arrière

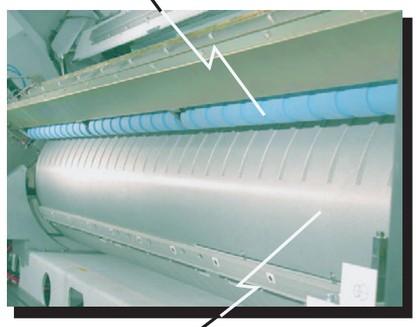
1 Ouvrez les panneaux



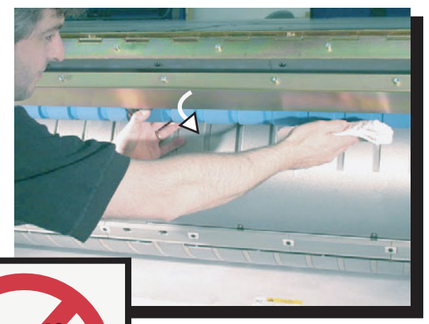


2 Essuyez le rouleau de pression

Rouleau de pression



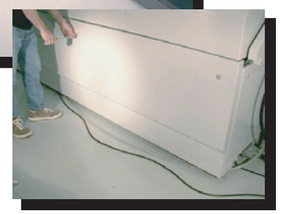
Tambour





3



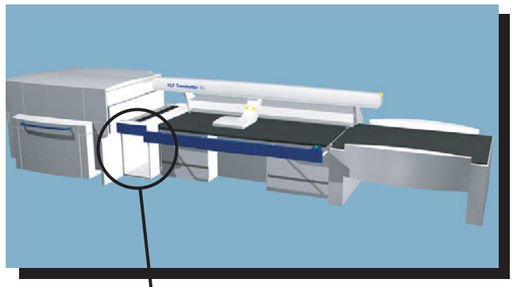


Orifice

Broche

Vidage du collecteur des feuillets intercalaires

Trendsetter VLF Autoloader

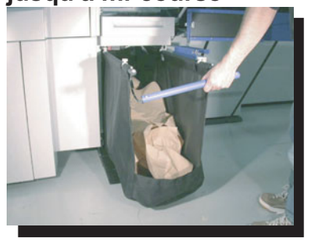


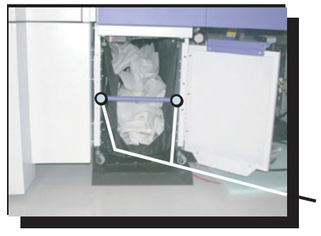
Le feuillet intercalaire est inactif



1 Ouvrez la porte du collecteur

3 Tirez le collecteur jusqu'à mi-course

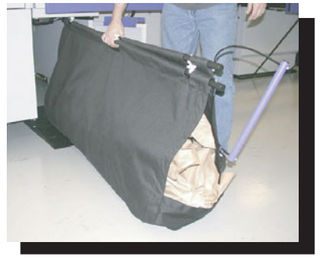




Poignées

2 Saisissez les poignées

4 Attrapez le collecteur par le point central et



5 Videz le collecteur des feuillets intercalaires



6 Engagez le collecteur sur les glissières

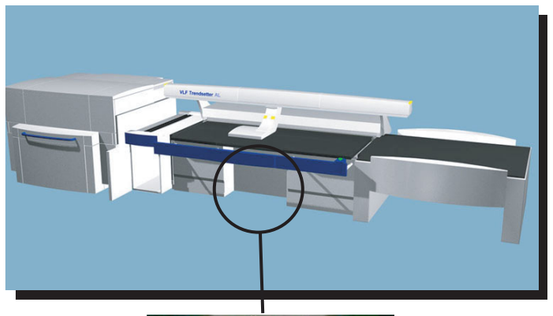


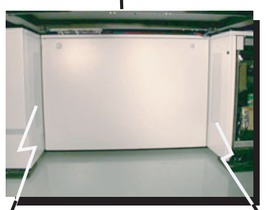


7 Enfoncez complètement



8 Fermez la porte





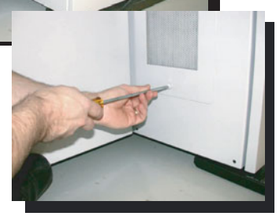
Panneau gauche

Filtres de prise d'air gauche et droit P/N 55-0346

Panneau droit

1 Desserrez le bouton



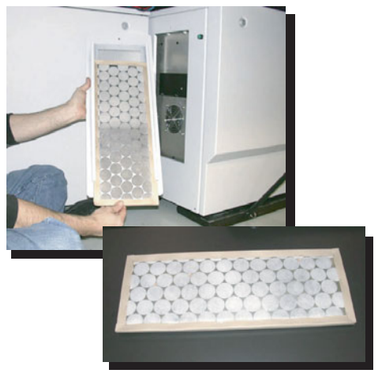


Utilisez le tournevis pour vis fendue

2 Retirez le panneau

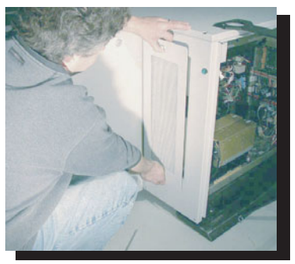


3 Retirez l'ancien filtre et



Maillage métallique orienté vers le haut

4 Remettez le panneau en



5 Remplacez l'autre filtre de prise d'air

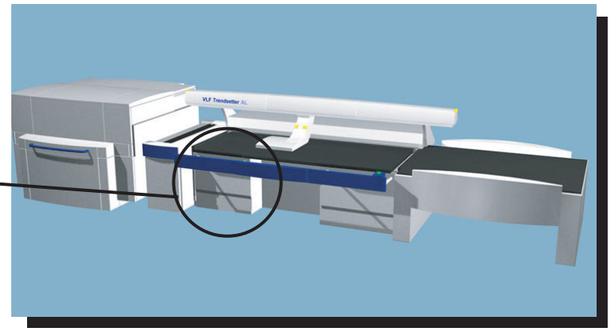


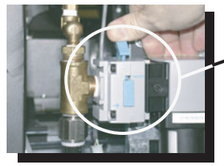
Remplacement des filtres à air comprimé

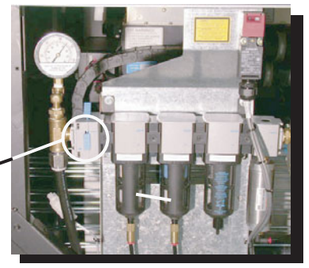
Trendsetter VLF Autoloader

1



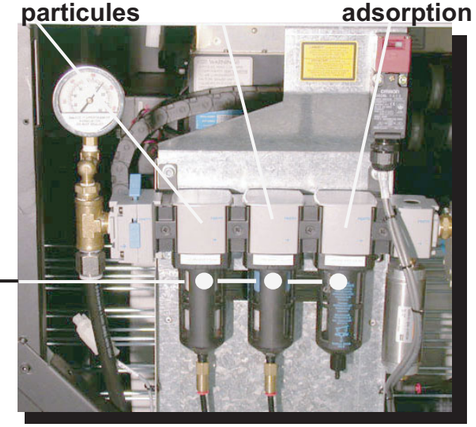






2

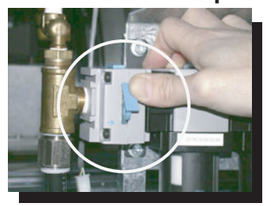
3 Remplacez



Procédure :

- Dévissez le carter en poussant vers le haut et en tournant vers la droite
- Mettez le nouveau filtre en place
- Remplacez le joint de carter si nécessaire
- Nettoyez l'intérieur du carter
- Remettez le carter en place en tournant vers la droite jusqu'à ce qu'il s'enclique

4 Ouvrez l'air comprimé





Réglage manomètre (permanent)

5

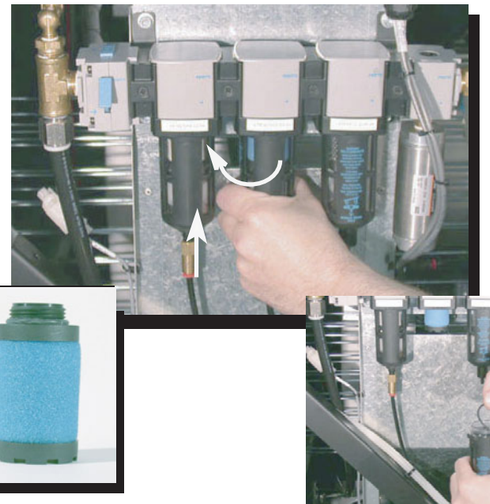




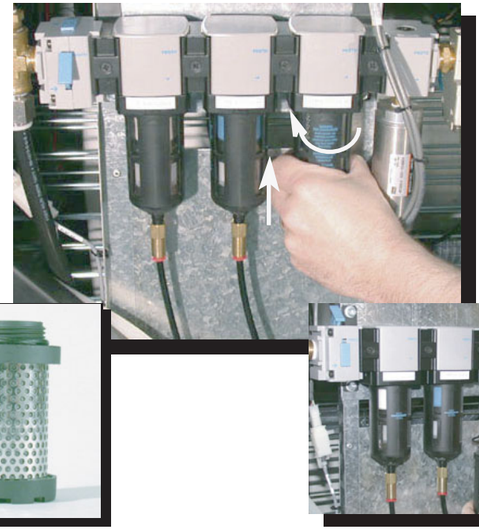
Fermez le panneau



Remplacement du joint



Remplacement du joint

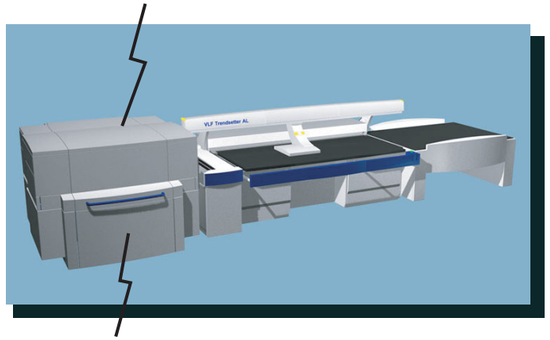


Remplacement du joint

Chargement du module multicassette

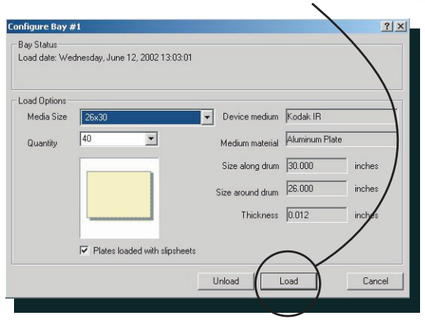
Trendsetter VLF Autoloader

Au niveau de la



1

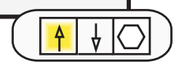
Clic



Le message suivant apparaît :



Message : Please move the MCU plate cassette chariot fully inside the unit (Veuillez enfoncer entièrement le chariot du magasin de plaques MCU



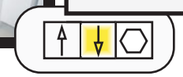
Allume le voyant ⬆

2

Saisissez la poignée du tiroir



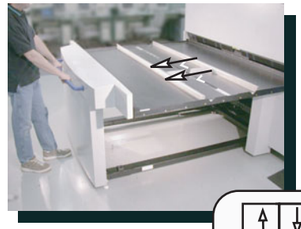
Enfoncez le tiroir jusqu'au



Allume le voyant ⬇

Message : Please move the MCU plate cassette chariot fully out (Veuillez extraire complètement le chariot du magasin

3

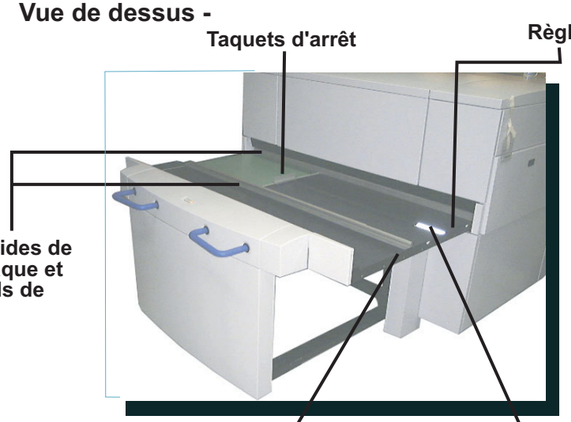


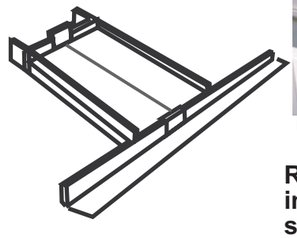
Tirez complètement le tiroir jusqu'au clic



Allume le voyant ⬢

Vue de dessus -





Placez les plaques à

4

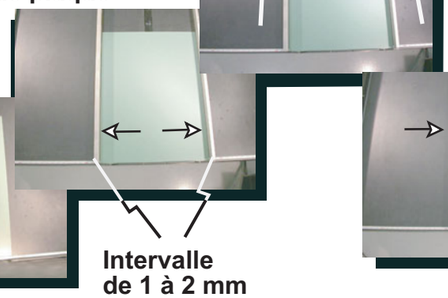


Retirez le feuillet intercalaire supérieur

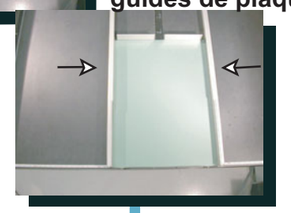
Placez les taquets d'arrêt contre l'extrémité des plaques



Placez les guides de plaque de part et d'autre de chaque plaque

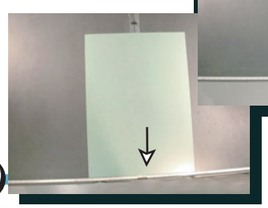


Placez les rails par-dessus les guides de plaque



Centrez les plaques en fonction du point central de la règle

5



Intervalle de 1 à 2 mm

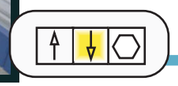


6

Poussez complètement le tiroir, jusqu'au clic audible



Tiroir enfoncé (c'est-à-dire non



Allume le voyant ⬇



Tirez doucement le tiroir vers vous (jusqu'à la position affleurante)

7



... jusqu'à ce que le voyant ⬢ s'allume et que la cassette

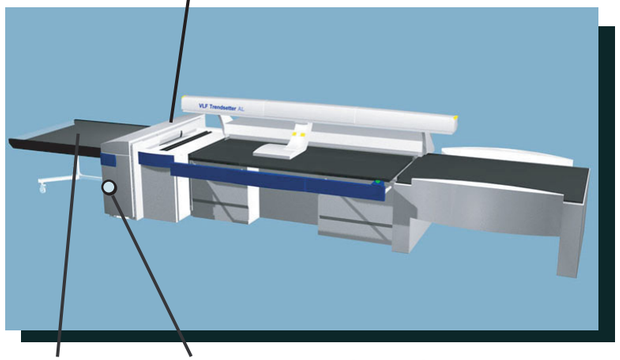
8

Répétez la procédure de chargement pour les autres cassettes (en

Chargement du module monocassette

Trendsetter VLF Autoloader

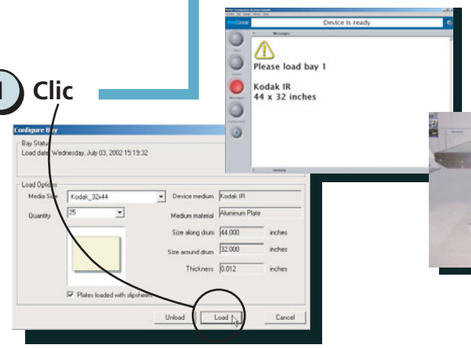
Garage



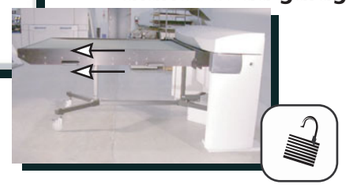
Chariot de transport

Station d'ancrage (cachée)

1 Clic



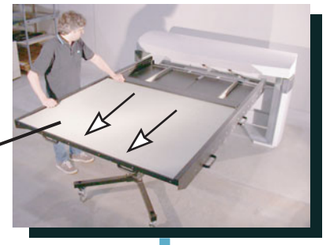
Déverrouillage du chariot et du garage



2 Tirez le chariot à l'extérieur du garage (désancrage)



3 Ouvrez entièrement le capot plissé



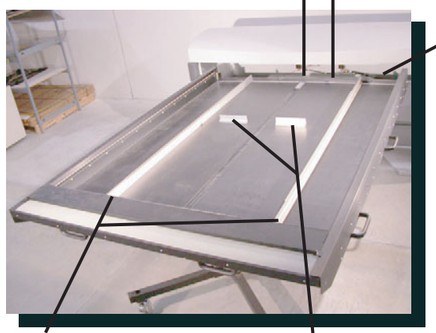
Capot plissé

Vue de haut

Ligne centrale cassette

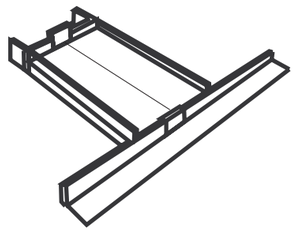
Règle

Extrémité de la cassette



Guides de plaque

Taquets



4 Placez les plaques à l'extrémité de la cassette



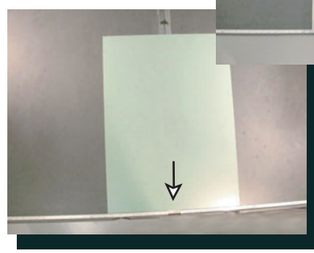


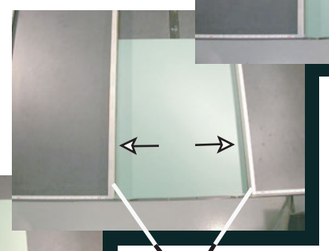
Retirez le feuillet intercalaire supérieur

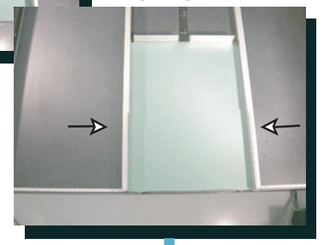
5 Placez les taquets d'arrêt contre l'extrémité de la plaque

Placez les guides de plaque de part et d'autre

Placez les rails par-dessus les guides de plaque





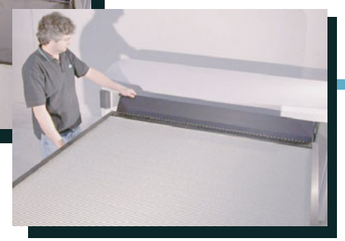


Intervalle de 1 à 2 mm (total)

Centrez les plaques en fonction du point central de la règle

6 Fermez entièrement le capot plissé





7 Faites glisser le chariot dans le garage jusqu'au verrouillage





Position d'ancrage correcte

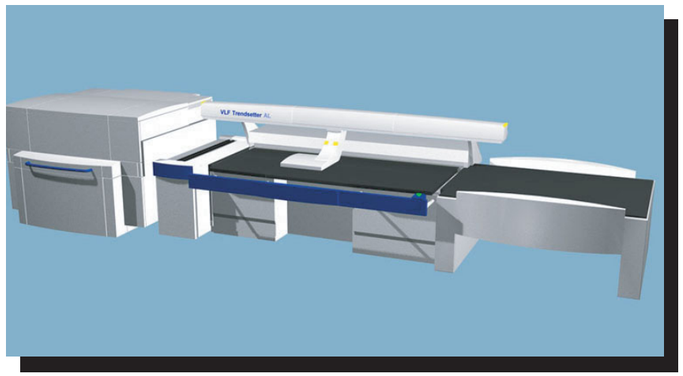
8



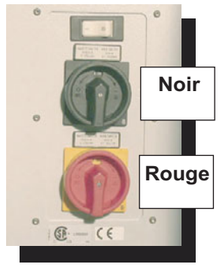
Verrouillage du chariot et du garage

Exposition d'une plaque en mode manuel

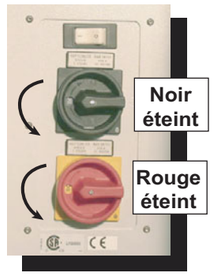
Trendsetter VLF Autoloader



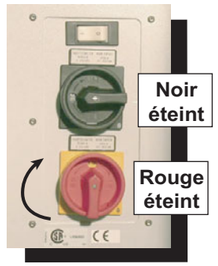
1



Mode automatique



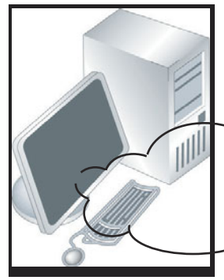
Position hors tension

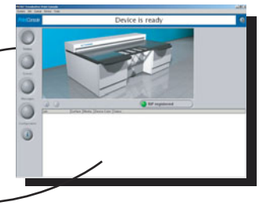


Mode manuel

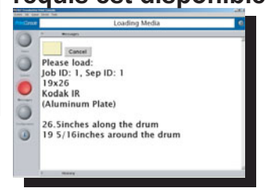
2

Réamorcez en mode manuel





Vérifiez que le format de plaque requis est disponible



3

4 Tirez pour ouvrir



5 Placez la plaque sur la table de chargement



Panneau abattant de la table

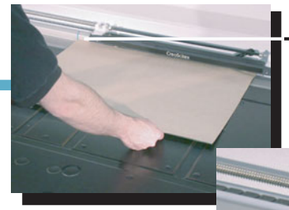
En cas de chargement d'une plaque de petit format, abaissez le panneau abattant de la table



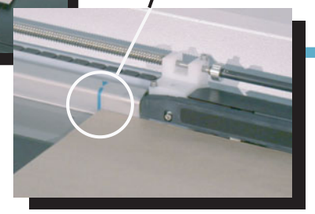


Appuyez sur le bouton de verrouillage pour abaisser le panneau abattant de la table

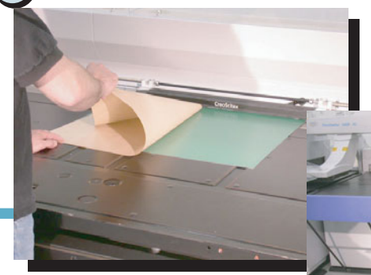
6 Alignez la plaque sur l'étiquette



Etiquette d'alignement des supports



7



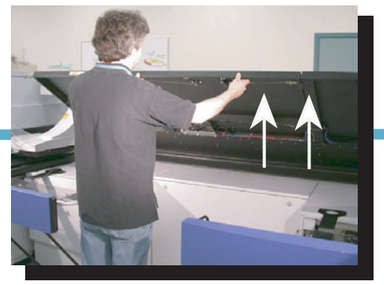


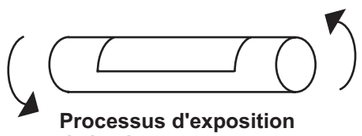
Faites monter le panneau abattant de la table

8 Appuyez sur le bouton de démarrage



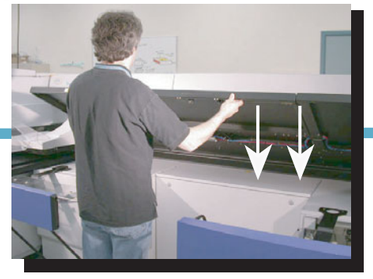
9 Faites monter la table de chargement





Processus d'exposition de la plaque

10 Abaissez la table



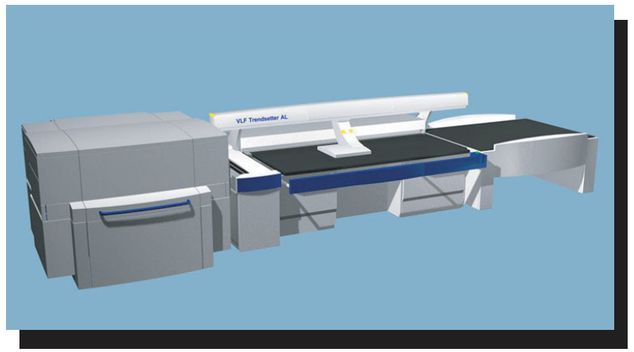
11

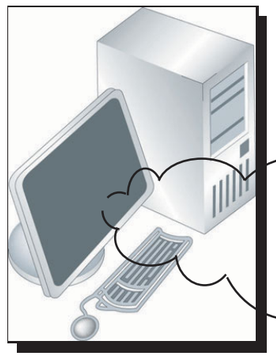


12 Pour exposer une autre plaque, répétez

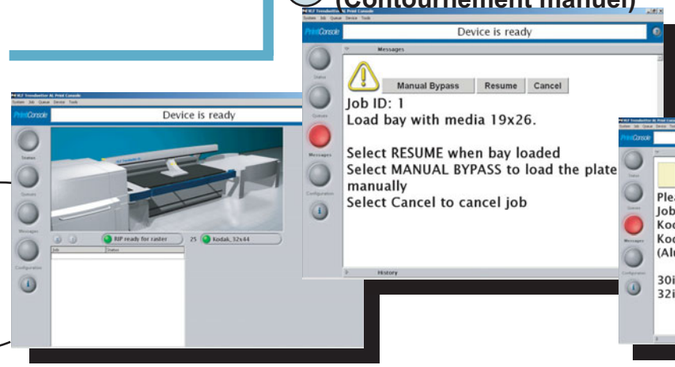
Exposition d'une plaque en mode contournement

Trendsetter VLF Autoloader

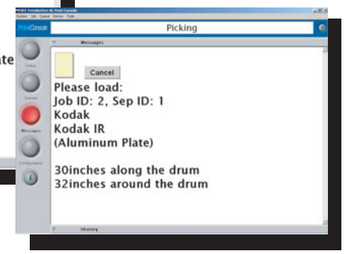




1 Cliquez sur Manual Bypass (Contournement manuel)



Print Console est toujours en mode automatique



Vérifiez que le format de plaque requis

2 Tirez pour ouvrir le rail de protection



3 Placez la plaque sur la table



En cas de chargement d'une plaque de petit format, abaissez le panneau abattant de la table

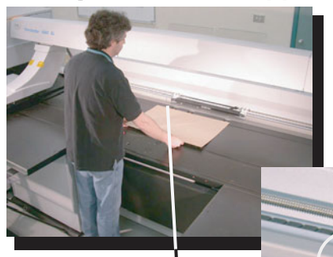


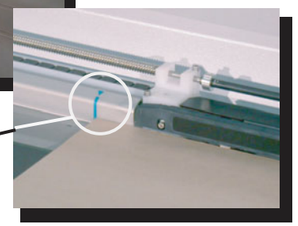
Saisissez l'interrupteur



Appuyez sur l'interrupteur de blocage pour abaisser le panneau

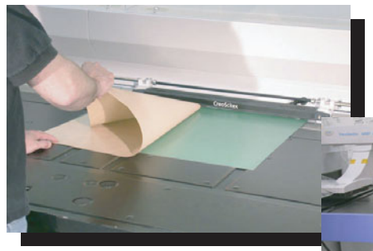
4 Alignez la plaque sur l'étiquette d'alignement des supports





Etiquette d'alignement des supports

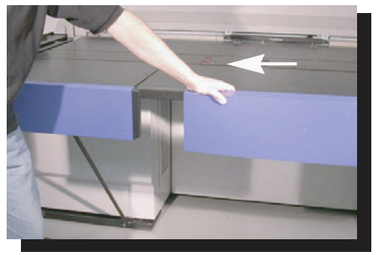
5





Faites monter le panneau

6 Fermez le rail



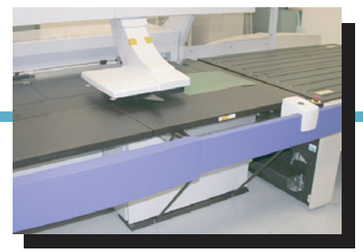
7 Appuyez sur le bouton de démarrage





Exposition de la plaque

Exposition terminée



8 Pour exposer une autre plaque, répétez