Italiano

Trendsetter VLF Autoloader

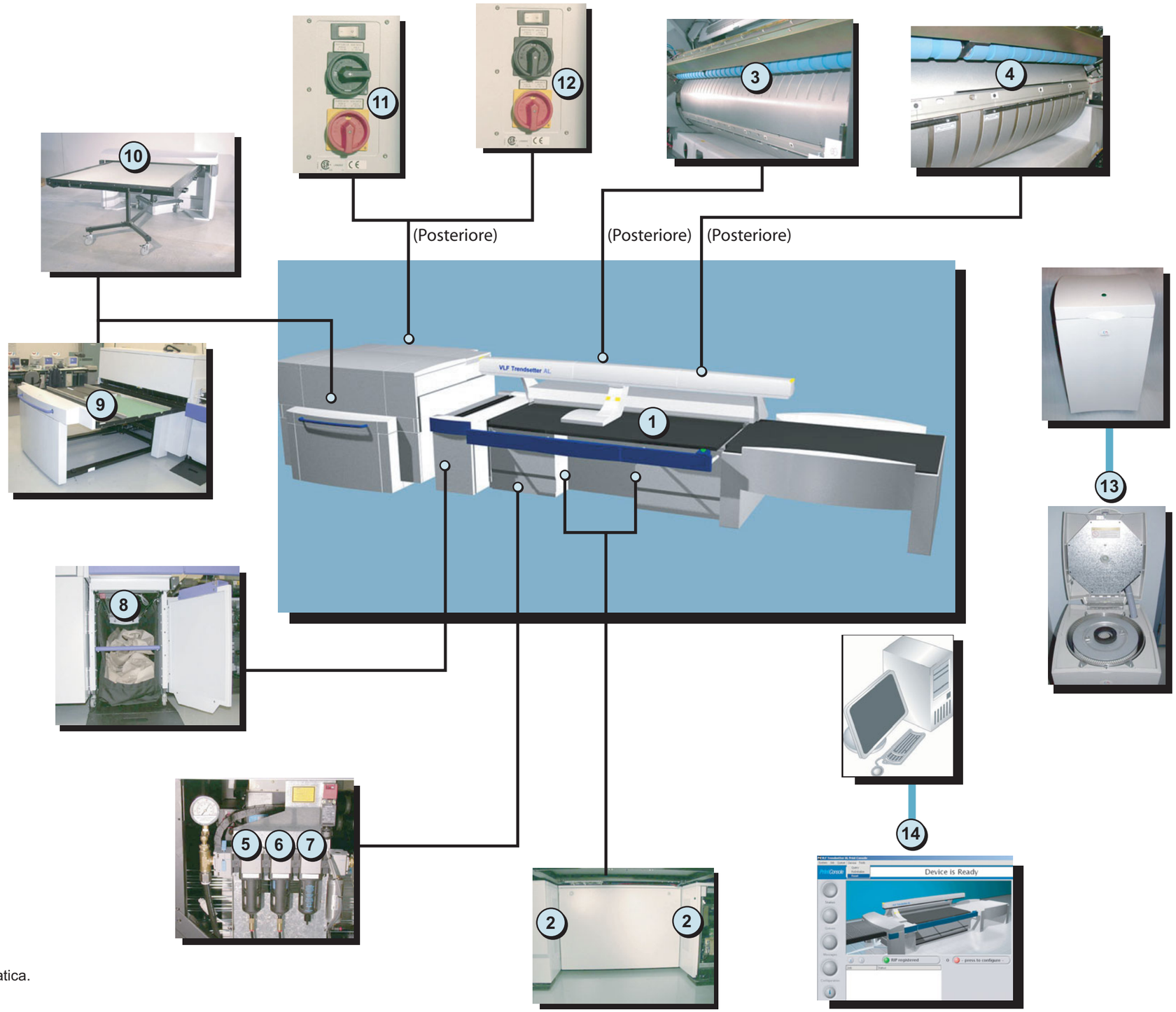
653-00583A-IT-A

Programma di funzionamento e manutenzione per l'operatore

Trendsetter VLF Autoloader

	Procedura di manutenzione o funzionamento		Lavoro da eseguire	Data di completamento
Tutte le settimane		1	Pulizia	
	Superfici esterne		Pulizia	
	Filtri di aspirazione *	2	Controllo	
Tutti i mesi	Striscia di rilevamento del bordo	4	Pulizia	
	Filtri di aspirazione *	2	Sostituzione	
Ogni tre mesi	Filtri dell'aria:			
	Filtro di particelle *	5	Sostituzione	
	Filtro di coalescenza *	6	Sostituzione	
	Filtro di adsorbimento *	7	Sostituzione	
Secondo necessità	Filtro di eliminazione	13	Sostituzione	
	Rullo lastra *	3	Pulizia	
	Cestino per interfoglio *	8	Rimozione interfogli	N/D
	Caricamento MCU *	9	Caricamento delle lastre	N/D
	Caricamento SCU *	10	Caricamento delle lastre	N/D
	Funzionamento in modalità manuale *	11	Esposizione di una lustra	N/D
	Funzionamento in modalità bypass *	12	Esposizione di una lustra	N/D
	Reset della macchina	14	Reset della	N/D

* Questa procedura è allegata come scheda di riferimento rapido visiva.
Il presente documento non deve essere considerato un sostituto del Manuale dell'operatore di Trendsetter VLF Autoloader. Fare riferimento al manuale per una spiegazione più dettagliata.
Tutte le immagini relative al software fanno riferimento a Print Console Versione 2.2



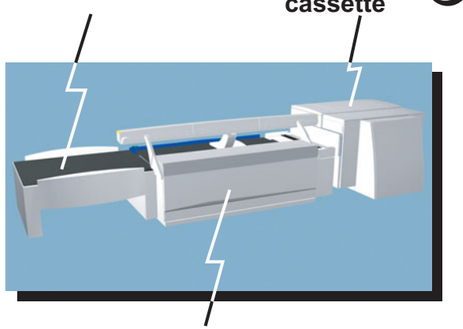
Copyright © 2002 Creo Inc. Tutti i diritti riservati

653-00583A-IT-A
731-00086A-IT-A

Nota: tutte le procedure iniziano con il presupposto che la macchina sia in modalità automatica.

Pulizia della striscia di rilevamento del bordo

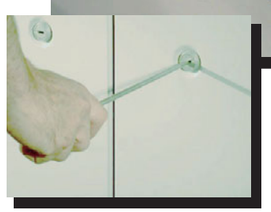
Trendsetter VLF Autoloader



Vista posteriore

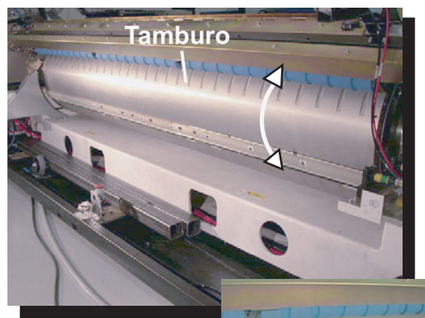
1 Aprire i pannelli posteriori di accesso

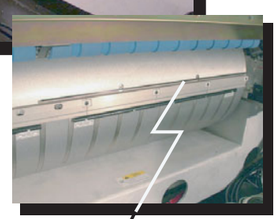




Girare il cacciavite

2 Ruotare il tamburo per esporre la striscia di rilevamento del bordo





Striscia di rilevamento del bordo

3 Fare scorrere il panno lungo la striscia



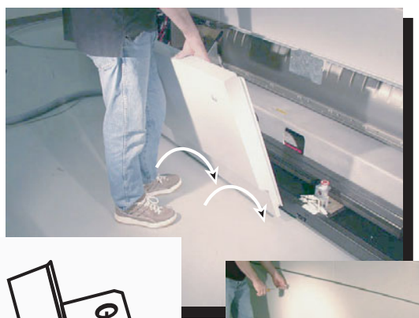




Isopropanolo

Inumidire il panno con isopropanolo

4 Chiudere i pannelli posteriori

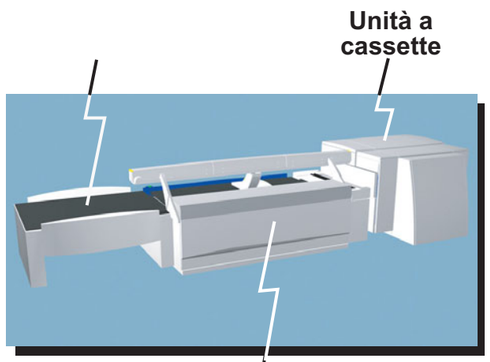




Individuazione del perno



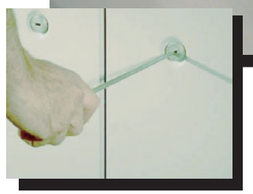
Pulizia del rullo della lastra



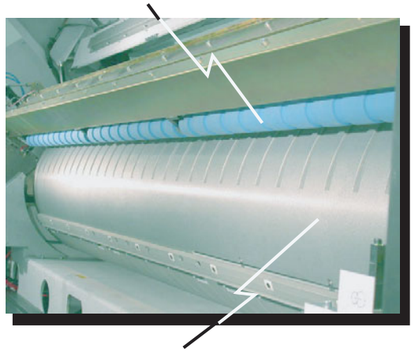
Vista posteriore

1 Aprire i pannelli posteriori di accesso





Rullo lastra

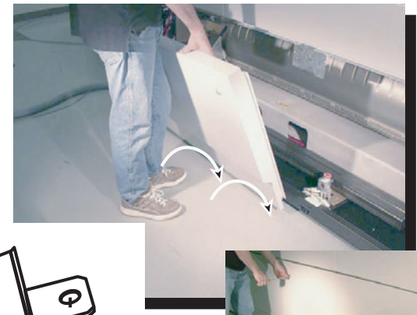


2 Fare scorrere il panno



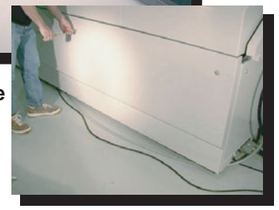


3 Chiudere i pannelli posteriori



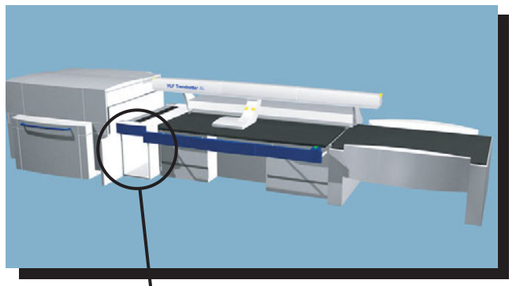


Individuazione del perno



Svuotamento del cestino per interfoglio

Trendsetter VLF Autoloader

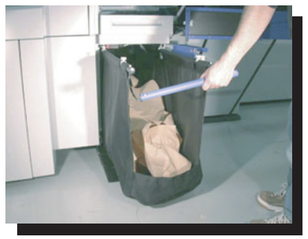


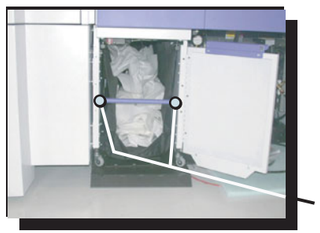
L'interfoglio è libero



1 Aprire lo sportello del cestino per interfoglio

2 Afferrare le maniglie del cestino





Maniglie

3 Tirare verso l'esterno fino a metà

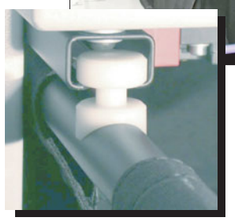


4 Afferrare il punto medio e trasferire nel contenitore di smaltimento



5 Svuotare il cestino per interfoglio





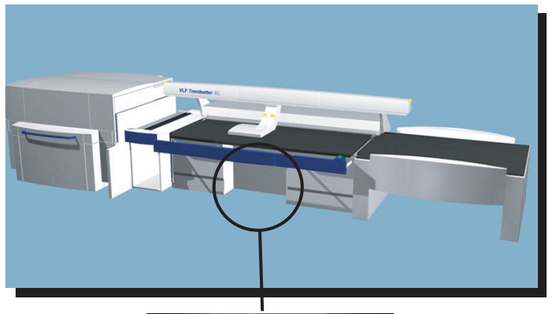
6 Inserire il cestino sulle piste

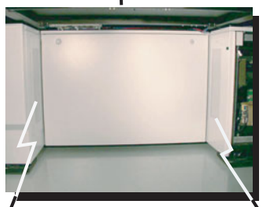




7 Spingere all'interno completamente

8 Chiudere





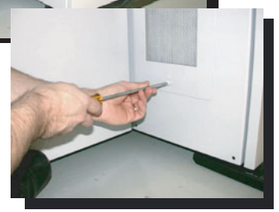
Pannello di sinistra

Filtri di aspirazione sinistro e destro

Pannello di destra

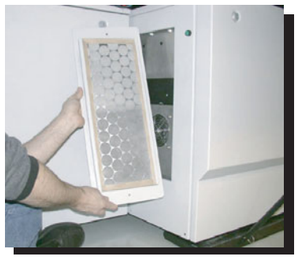
1 Allentare la manopola del pannello





Usare un cacciavite scanalato

2 Rimuovere il pannello



3 Rimuovere il vecchio filtro e inserire quello nuovo



4 Sostituire il pannello e stringere la manopola



5 Sostituire l'altro filtro

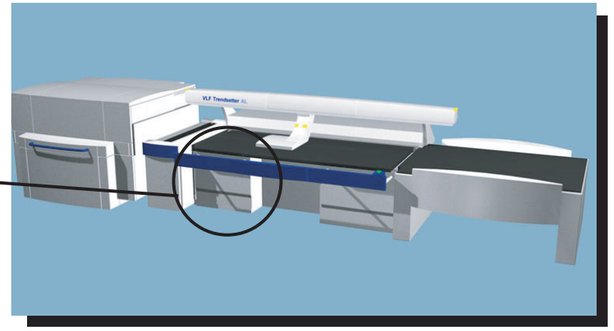


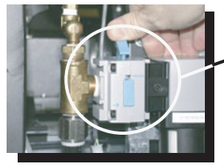
Sostituzione dei filtri dell'aria compressa

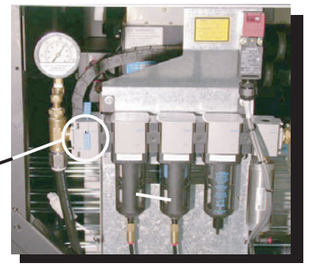
Trendsetter VLF Autoloader

1









2

Spegnere l'aria compressa

3

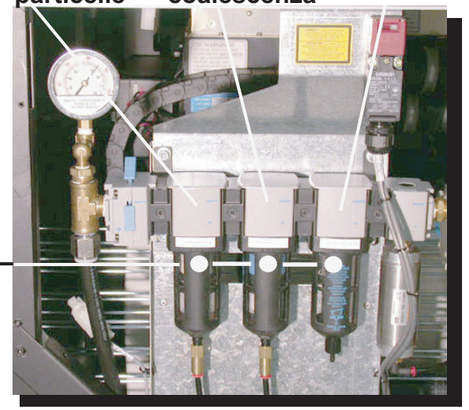
Sostituire i filtri

Filtro di particelle

Filtro di coalescenza

Filtro di

Coppa



Procedura:

- Svitare la coppa premendo verso l'alto e girando verso sinistra
- Installare il nuovo filtro
- Sostituire la guarnizione della coppa, se necessario
- Pulire l'interno della coppa
- Rimontare la coppa girando verso destra finché scatta



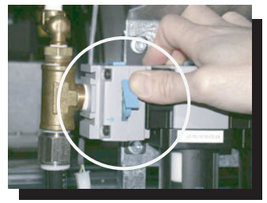


Chiudere il pannello di accesso

5

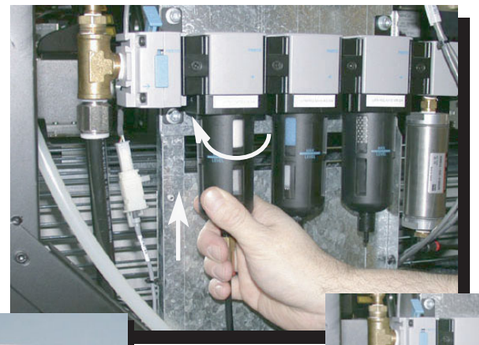
4

Accendere l'aria compressa

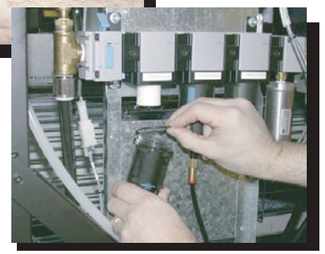




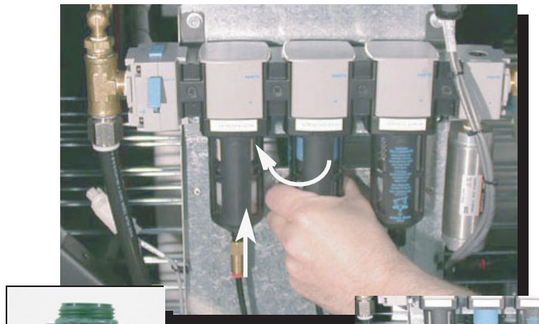
Manometro sempre=da 100 a 120 psi







Sostituzione della guarnizione

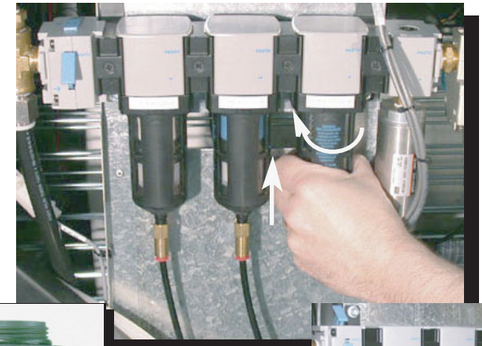






Sostituzione della guarnizione

Sostituzione del filtro di adsorbimento N/P 55-0326





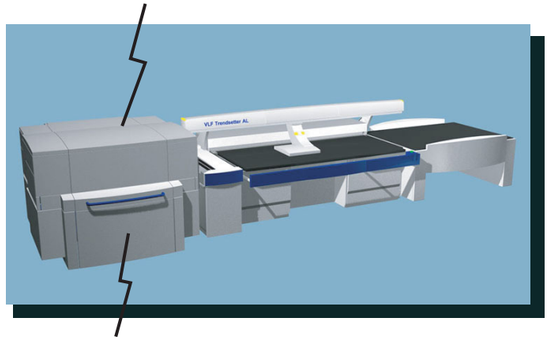
Filtro di adsorbimento



Sostituzione della guarnizione

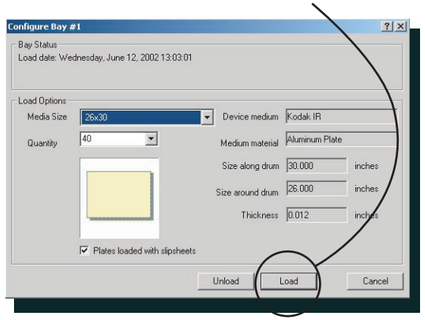
Trendsetter VLF Autoloader

Sulla stazione



1

Clic



2



Messaggio: Please move the MCU plate cassette chariot fully inside the unit. (Inserire completamente nell'unità il carrello della cassetta della lastra MCU.)

Accende la spia ⬆

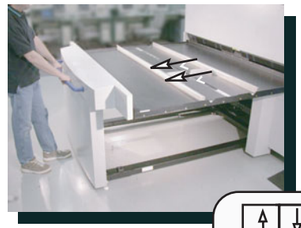


Spingere il cassetto all'interno finché scatta

Accende la spia ⬇

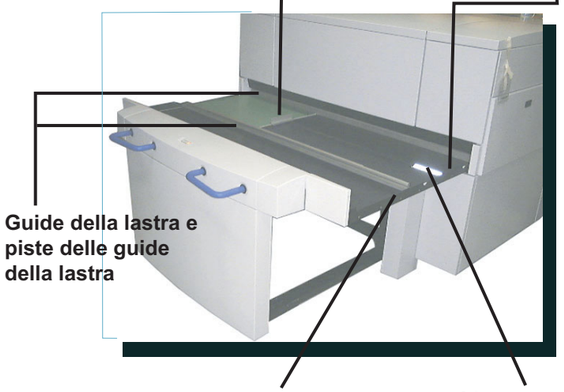
Messaggio: Please move the MCU plate cassette chariot fully out. (Estrarre completamente il carrello della cassetta della lastra MCU.

3



Estrarre completamente il cassetto finché scatta

Accende la spia ⬢



Posizionare le lastre sull'estremità della cassetta

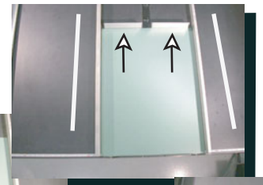
4



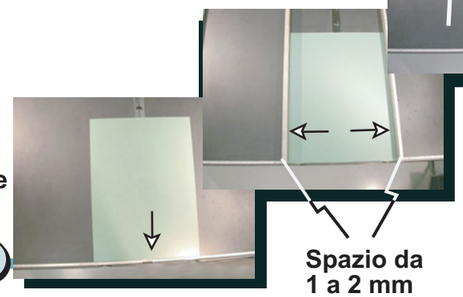


Rimuovere l'interfoglio superiore

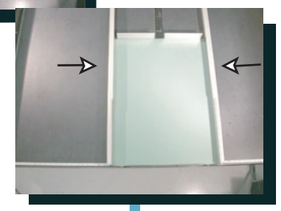
Posizionare gli arresti di fine corsa contro



Posizionare le guide su



Posizionare le piste sulle guide



Centrare le lastre sul punto medio

5

Spazio da 1 a 2 mm (totale)



6

Spingere il cassetto completamente all'interno finché scatta



Cassetto inserito (corretto - senza

Accende la spia ⬇



Tirare indietro il cassetto lentamente (fino alla

7

... finché la spia ⬢ si accende e la cassetta

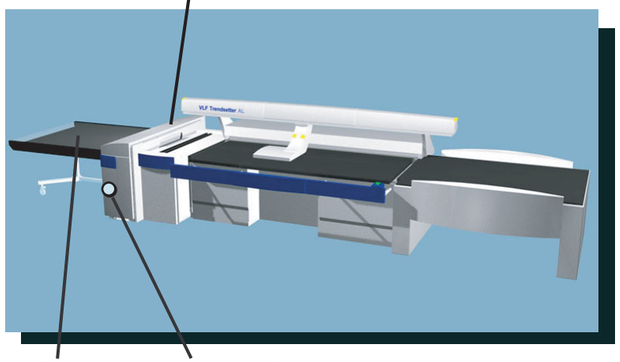
8

Ripetere il caricamento per le altre cassette (secondo necessità)

Caricamento dell'unità a cassetta singola

Trendsetter VLF Autoloader

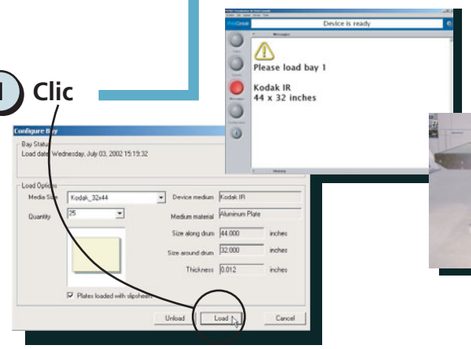
Alloggiamento



Carrello cassetta

Stazione di aggancio (nascosta)

1 Clic



Sblocco carrello e alloggiamento



2 Estrarre il carrello dall'alloggiamento (sblocco)



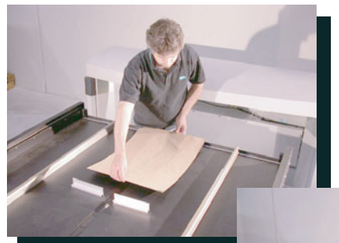
3 Aprire completamente il coperchio pieghettato



Coperchio pieghettato

4

Posizionare le lastre





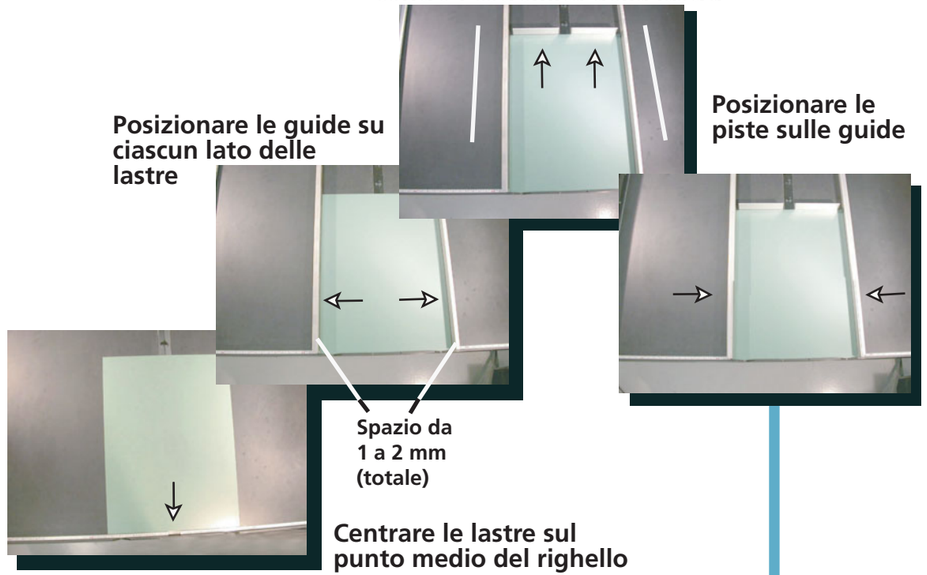
Rimuovere l'interfoglio superiore

5

Posizionare gli arresti di fine corsa contro l'estremità della lastra

Posizionare le guide su ciascun lato delle lastre

Posizionare le piste sulle guide



Spazio da 1 a 2 mm (totale)

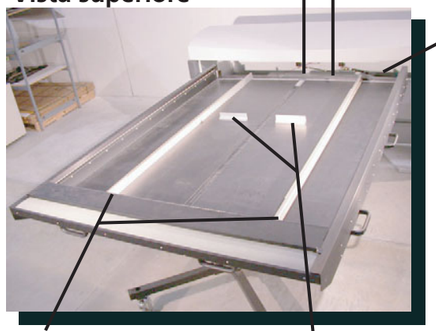
Centrare le lastre sul punto medio del righello

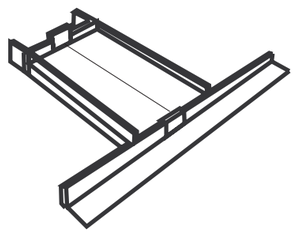
Vista superiore

Linea centrale della cassetta

Righello

Estremità della cassetta

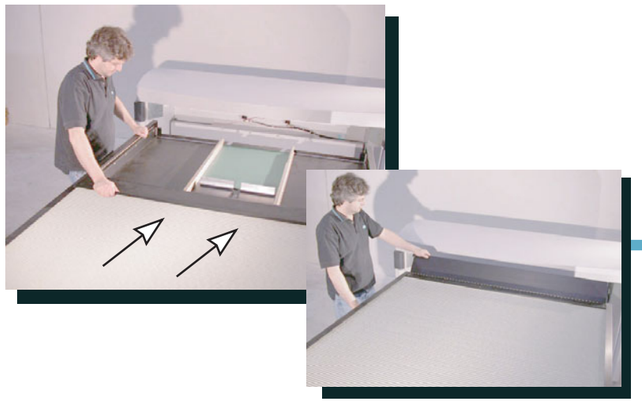




Guide della lastra e piste delle guide della lastra

Arresti di fine corsa

6 Chiudere completamente il coperchio pieghettato



7 Inserire il carrello nell'alloggiamento finché scatta



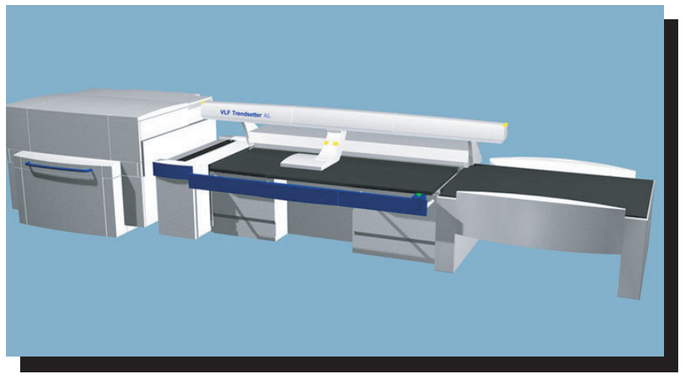
8



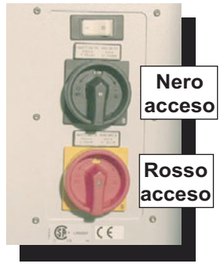
Blocco carrello e alloggiamento

Esposizione di una lastra in modalità manuale

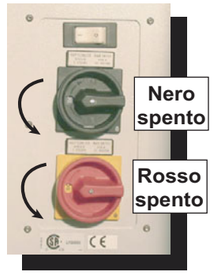
Trendsetter VLF Autoloader



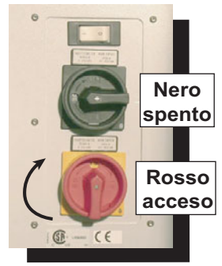
1 Passare alla



Modalità automatica

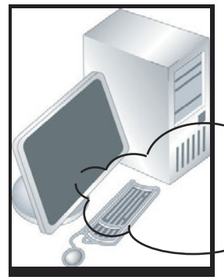


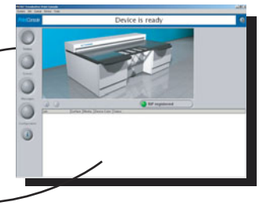
Spegnere completamente



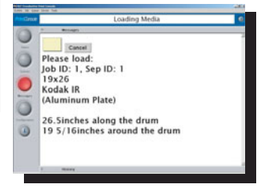
Modalità manuale

2 Riavviare in modalità manuale





3 Utilizzare lastre delle



4 Tirare per aprire la banda di protezione



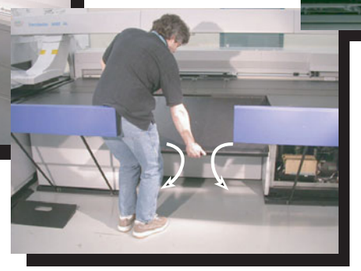
5 Posizionare la lastra sul tavolo



Lamina ribaltabile del tavolo

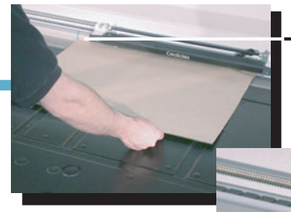


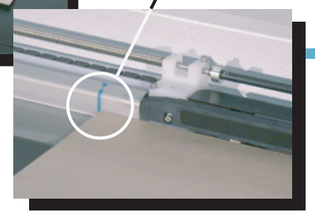
Premere la manopola di bloccaggio per abbassare la lamina ribaltabile del tavolo



Se si carica una lastra piccola, abbassare la lamina ribaltabile del tavolo

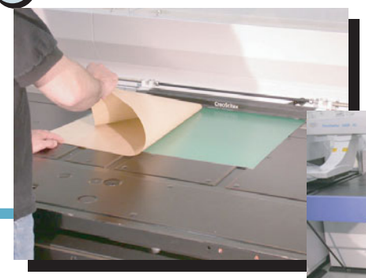
6 Allineare la lastra con l'etichetta





Etichetta di allineamento del supporto

7



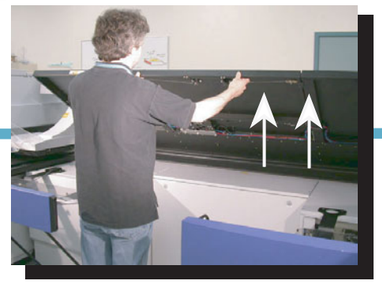


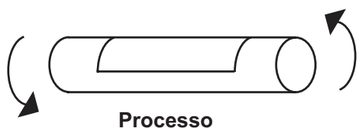
Sollevare la lamina ribaltabile del tavolo

8 Premere il pulsante di avvio



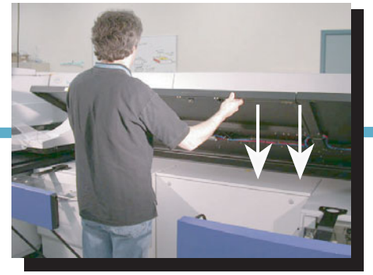
9 Sollevare il tavolo





Processo di esposizione della lastra

10 Abbassare il tavolo



11 Estrarre la lastra

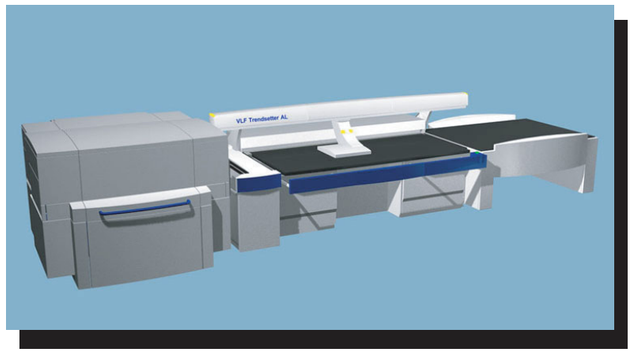


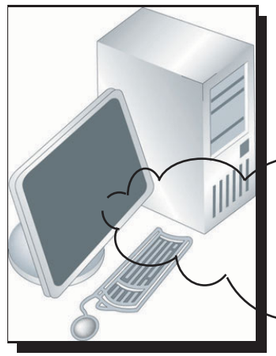
12

Per esporre un'altra lastra, ripetere i passaggi

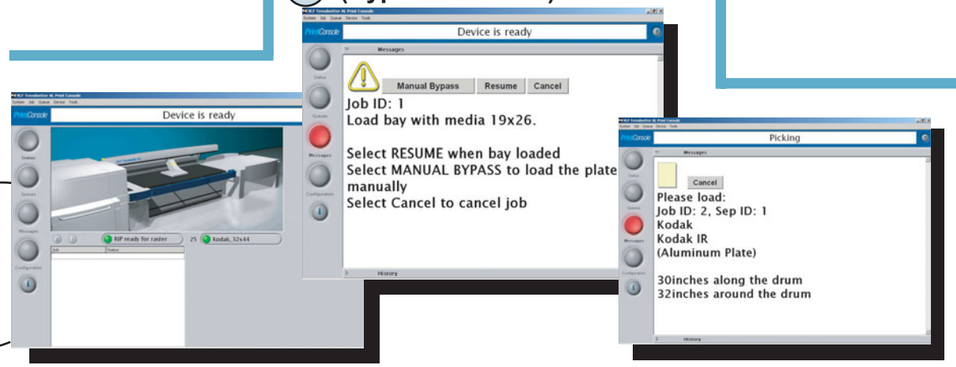
Esposizione di una lastra in modalità bypass

Trendsetter VLF Autoloader





1 **Fare clic su Manual Bypass (Bypass manuale)**



Print Console è ancora

Accertarsi di caricare lastre

2 **Tirare per aprire la banda**



3 **Posizionare la lastra sul**





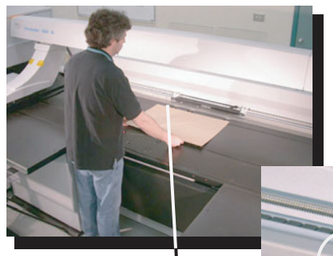
Se si carica una lastra piccola, abbassare la lamina ribaltabile del tavolo

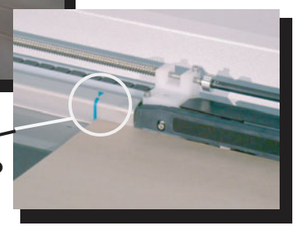


Afferrare la manopola di bloccaggio

Premere l'interruttore di bloccaggio per abbassare la lamina ribaltabile del tavolo

4 **Allineare la lastra con l'etichetta**





Etichetta di allineamento dei supporti

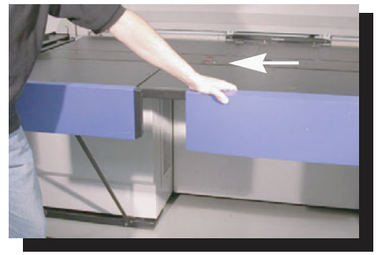
5





Sollevare la lamina

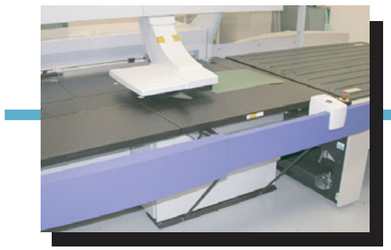
6 **Chiudere la banda di protezione**



7



Esposizione completata



Esposizione della lastra

8 Per esporre un'altra lastra, ripetere i