快速使用指南

简体中文

Prinergy Direct 3.0

731-00056C-ZH 修订版 B

www.creo.com

Prinergy Direct 3.0

快速使用指南

creo™

版权

版权所有 © 2005 克里奥公司保留所有权利。

未经克里奥明确书面许可，严禁全部或部分复制、发布、出版、修改或添加本文档的内容。如果允许您复制、发布、出版、修改或合并本文档的内容，则不得更改或删除作者权限、商标图示或版权声明。

未经克里奥公司明确书面许可，严禁以任何形式，或通过任何方法，包括电子、机械、影印、录制等形式，复制本文档的内容、存储在检索系统中、出版发行、用于商业宣传或进行传播。

本文档还以 Adobe Systems Incorporated 的 PDF（便携式文档格式）格式发布。您可以从 PDF 文件重新生成文档后在内部使用。必须复制 PDF 文件的全部内容。

商标

本文档中提及的 Creo 商标、Creo 徽标以及 Creo 产品与服务的名称均为 Creo Inc. 的商标。

Adobe、Acrobat、Adobe Illustrator、Distiller、Photoshop、PostScript 和 PageMaker 是 Adobe Systems Incorporated 的商标。

Apple、iMac、Power Macintosh、AppleShare、AppleTalk、TrueType、ImageWriter 和 LaserWriter 是 Apple Computer, Inc. 的注册商标。Macintosh 是 Apple Computer, Inc. 在美国和其它国家注册的商标。

PANTONE、Hexachrome、PANTONE Hexachrome 和 PANTONE MATCHING SYSTEM 归 Pantone, Inc. 所有。

PEARL、PEARLsetter、PEARLhdp、PEARLdry 和 PEARLgold 是 Presstek, Inc. 的注册商标。

XEROX®、The Document Company® 和 digital X® 是 XEROX CORPORATION 的商标。

其它品牌或产品名称是其各自所有者的商标或注册商标。

FCC 符合性

本文档中提及的任何克里奥设备符合 FCC 规则第 15 部分关于 A 类计算设备的要求。在住宅区操作克里奥设备可能会对广播和电视接收造成无法接受的干扰，需要操作员采取必要的步骤来排除干扰。

责任限制

产品、软件或服务以“原样”、“可用”的方式提供。除非合同中有明确说明，否则克里奥公司否认任何形式的保证，无论是明示的还是暗示的保证，包括但不限于适销性、非侵权和适用于特定用途的任何暗示性保证。

您了解并同意，对于因以下情况所产生的任何直接、间接、偶发、特殊、衍生或惩罚性损害，包括但不限于利润损失、信誉、使用、数据或其他无形的损失（即使克里奥已被告知存在此类损失的可能），克里奥公司概不负责：(i) 使用或无法使用产品或软件；(ii) 由购买的任何产品、货物、数据、软件、信息或服务所带来替代货物和服务采购成本；(iii) 擅自拆卸或改动产品、软件或数据；(iv) 任何第三方的声明或行为；(v) 与产品、软件或服务相关的任何其他事务。

此处的文本和图片仅供参考。规格可能会有变动。克里奥公司可以随时更改本文档，而无需另行通知。克里奥公司及其子公司对于本文档的技术或编辑错误或疏漏概不负责，也不负责偶发、衍生、间接或特殊的损害，包括但不限于因使用本文档所产生的效用损失、数据丢失或变动、延误、利润或存款损失。

专利

本产品涉及以下一项或多项美国专利:

RE37,376	5,412,737	5,699,174	6,014,471	6,189,452	6,396,422	6,579,660
D478,608	5,420,702	5,699,740	6,016,752	6,191,882	6,407,849	6,587,211
4,558,302	5,420,722	5,708,736	6,043,865	6,204,874	6,409,331	6,589,710
4,743,091	5,459,505	5,713,287	6,060,208	6,205,364	6,414,755	6,590,635
4,992,864	5,473,733	5,742,743	6,063,528	6,208,369	6,422,801	6,593,064
5,049,901	5,481,379	5,764,374	6,063,546	6,214,276	6,425,565	6,601,888
5,113,249	5,488,906	5,771,794	6,072,518	6,217,965	6,430,136	6,605,407
5,132,723	5,508,828	5,785,309	6,090,529	6,252,241	6,435,091	6,609,459
5,155,782	5,509,561	5,802,034	6,093,447	6,252,522	6,441,914	6,611,363
5,157,516	5,517,359	5,813,346	6,096,461	6,255,033	6,443,571	6,618,187
5,177,724	5,519,852	5,818,498	6,098,544	6,260,482	6,450,092	6,628,435
5,208,818	5,576,754	5,854,883	6,107,011	6,266,080	6,456,396	6,632,584
5,208,888	5,579,115	5,861,904	6,112,663	6,266,134	6,471,335	6,637,329
5,247,174	5,583,551	5,861,992	6,115,056	6,267,054	6,476,342	6,637,860
5,249,067	5,592,309	5,875,288	6,116,160	6,268,948	6,476,931	6,640,713
5,283,140	5,594,556	5,894,342	6,121,996	6,270,204	6,477,955	6,641,772
5,291,273	5,600,448	5,900,981	6,130,702	6,283,589	6,493,064	6,641,978
5,305,091	5,608,822	5,934,196	6,134,393	6,295,076	6,494,965	6,646,669
5,323,248	5,615,282	5,946,426	6,136,509	6,299,572	6,503,691	6,648,468
5,325,217	5,625,397	5,947,028	6,137,580	6,318,266	6,509,903	6,652,088
5,339,176	5,625,766	5,958,647	6,147,789	6,328,408	6,511,163	6,654,147
5,343,059	5,636,330	5,966,504	6,158,345	6,336,708	6,520,084	6,660,997
5,355,446	5,649,220	5,969,872	6,159,659	6,340,817	6,530,317	6,661,561
5,359,451	5,650,076	5,973,801	6,164,637	6,352,816	6,541,181	6,665,048
5,359,458	5,652,804	5,986,819	6,165,658	6,353,216	6,544,336	6,665,121
5,367,360	5,680,129	5,995,475	6,180,325	6,366,339	6,545,772	6,670,986
5,384,648	5,691,823	5,996,499	6,181,362	6,371,026	6,550,388	6,684,783
5,384,899	5,691,828	5,998,067	6,181,439	6,377,739	6,564,018	6,704,123
5,412,491	5,696,393	6,003,442	6,186,068	6,387,597	6,567,713	

Creo Inc.
3700 Gilmore Way
Burnaby, B.C., Canada
V5G 4M1
电话: +1.604.451.2700
传真: +1.604.437.9891
http://www.creo.com
内部编号: 731-00056C-ZH 修订版 B
修订时间: 2005 年 8 月

目录

1 概述 1

本指南的用户 2
如何了解更多信息 2
什么是 Prinergy Direct? 3
Prinergy 产品系列 3
部件：客户端和服务器 4

2 开始使用 5

启动 Workshop 6
作业浏览器 7
作业管理器 8
使用处理模板 9
处理模板窗格 9
开始处理 10
自定义 Workshop 11

3 工作流程概述 13

Prinergy Direct 工作流程 14
典型的导入 / 导出工作流程 14
拼版平面印版工作流程 15

4 设置作业 17

设置作业 18
创建作业 18
创建新作业 18
通过导入创建作业 19
设置预交作业 19
设置热文件夹 20
设置作业属性和作业状态 21
编辑颜色 21
处理字体 22
添加图像查找路径 23

5 添加和处理文件 25

添加客户输入文件 26
精炼 26
精炼时的注意事项 27

6 打样、印版和菲林 29
创建打样、印版和菲林 30
输出过程中的注意事项 30
分色 31
校准 31
加网 32
生成拼版打样 32
使用其它方法打样 32
审核 33
制作印版或菲林 33

7 管理文件 35
存档作业 36
查看存档信息 36
完成作业 36

8 监视作业 37
查看活动处理 38
处理窗格 38
动态栏 39
处理信息对话框 39
状态图标 40
获取关于作业和元素的信息 40
查看队列管理器 41
查看作业历史记录 41
查看系统历史记录 41

A 支持的文件类型 43
输入文件类型 44
输出文件类型 44

术语表 47

索引 51

1 概述

本指南的用户 2
什么是 Prinergy Direct? 3
Prinergy 产品系列 3
部件：客户端和服务器 4

本指南的用户

本指南面向初次使用 Prinergy Direct® 软件 3.0 的用户，主要向您介绍 Prinergy Direct，帮助您开始使用本系统。

要使用本指南，您需要:

- 具备印前操作的实践知识
- 熟悉 Windows® 操作系统
- 熟悉 Macintosh® 操作系统

本指南假定:

- 您的 Creo 系统上已经安装和配置了所有必要的硬件、软件和网络组件，并且都能正常工作。
- 提交到 Creo 系统的文件不会出现一些通常在预检期间解决的常见错误，例如缺少字体和 PostScript® 错误。

如何了解更多信息

有关文档、培训课程、下载资料以及服务和支持联系人的信息，请访问 Creo 的网站：www.creo.com。



有关 Prinergy Workshop 的完整信息，请参阅 Workshop 联机帮助。该帮助解释了 Prinergy Direct 如何工作，提供了使用 Prinergy Direct 的详细步骤，并说明了 Prinergy Direct 中的选项。

访问联机帮助：

- 单击任一对话框中的帮助按钮。
- 在 Workshop 的**帮助**菜单中，选择**联机帮助**。



《*Prinergy 系统管理指南*》提供 Prinergy 系统的简要信息以及系统的配置和备份说明。

什么是 Prinergy Direct?

Prinergy Direct® 是一种入门级 Prinergy® 系统，可提供以下功能:

- 为已经有拼版解决方案的印刷商提供基于平面印版的工作流程
- 为拥有 Prinergy Connect 或 Prinergy Powerpack® 的多站点印刷商提供远程制版解决方案

在这两种情况下，Prinergy Direct 都可以输出到各种打样和输出设备。



注意：如果某个功能需要授权，则必须购买许可才能在 Prinergy Direct 中使用该功能。有关信息，请联系销售代表。

Prinergy 产品系列

Prinergy Direct 是 Prinergy 产品系列的一部分，该系列包括:

Prinergy Connect — 一个功能齐全的 Prinergy 系统，适用于需要进行页面处理、拼版和制作菲林或制版的商业和出版印刷商。

Prinergy Direct — 一个可以接受拼版输入并可输出到各种打样和输出设备的 Prinergy 系统。它为多站点印刷商提供了远程制版解决方案，并为已经有拼版解决方案的印刷商提供了经济的解决方案。

Prinergy Powerpack — 一个专为胶版、柔性版和凹版包装印刷商设计的 Prinergy 系统。

Director — 一个为单独的工作流程处理器 (Brisque®) 管理作业和文件的 Prinergy 系统。

Prinergy Publish — 一个配置为进行页面准备的 Prinergy 系统。它可将输入文件转换成可以生产的格式，供后续制版工作流程（通常是另一个 Prinergy 系统）使用。

相关产品

Preps® — 用于商业印刷行业的拼版软件。

Pandora® — 用于创建包装版式的多重拼贴软件。

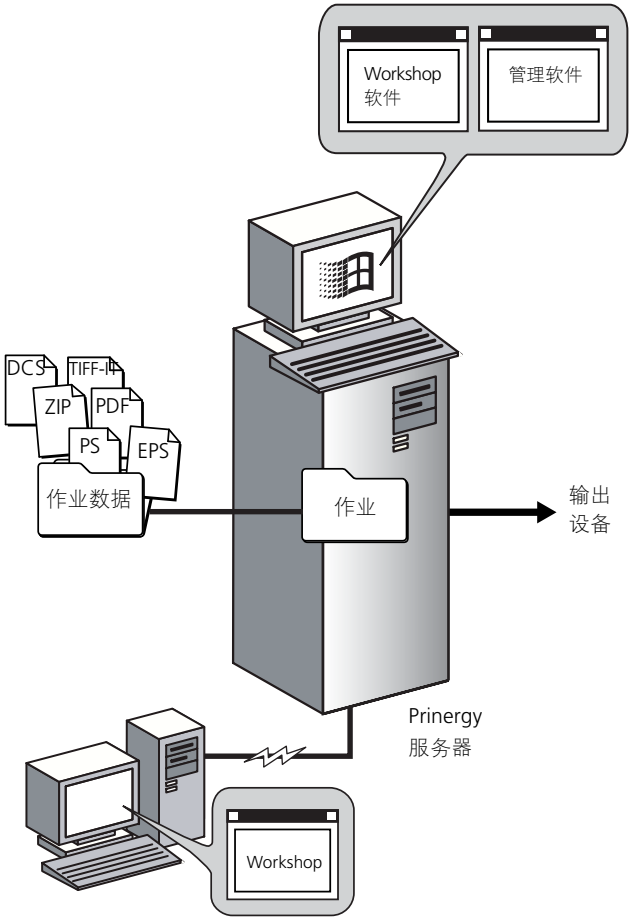
部件：客户端和服务器

标准的 Prinergy Direct 系统包括一台计算机，既运行服务器软件，又运行客户端软件。它也可以包括其它的客户机。

客户端软件称为 Workshop。这是 Prinergy Direct 系统的主要用户界面，可用于创建、编辑和监视作业。

服务器软件称为 Prinergy 服务器。它可协调来自 Workshop 的请求，并维护存储作业信息的 Oracle® 数据库。

有关 Prinergy 服务器的详细信息，请参阅《*Prinergy 系统管理指南*》。



2

开始使用

启动 Workshop.....6
作业浏览器.....7
作业管理器.....8
使用处理模板.....9
自定义 Workshop.....11

启动 Workshop



启动 Workshop：

1. 双击客户端桌面上的 Workshop 图标。

   “连接到服务器”对话框将会出现。

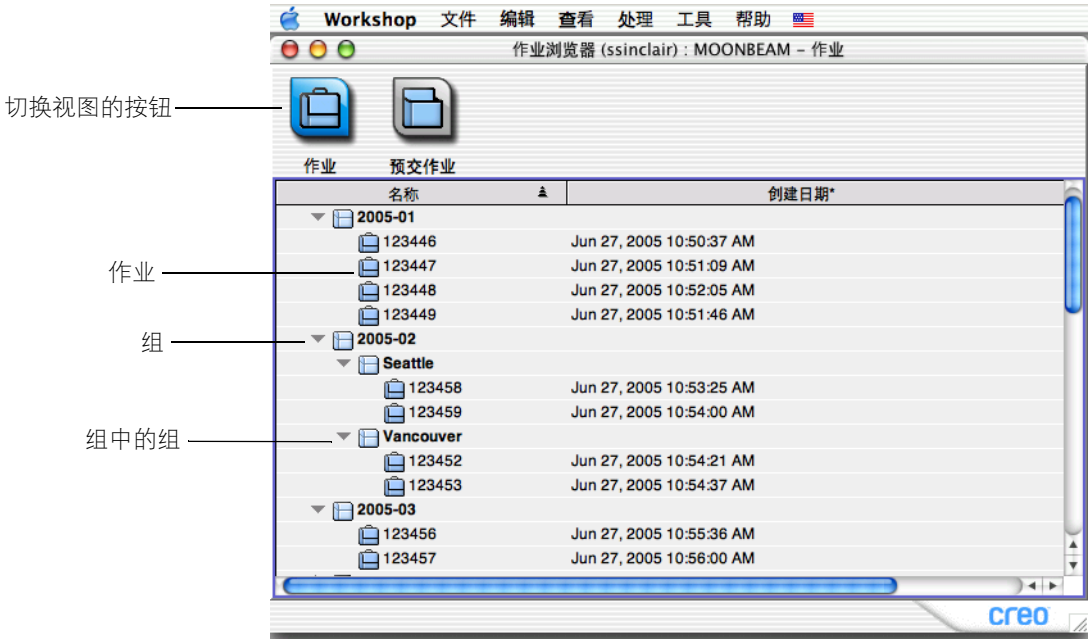
   忽略**更新**按钮。它在 Prinergy Direct 中总是可用，因为 Prinergy Direct 没有在 Acrobat 中安装 Creo 插件。在 Prinergy Direct 中，只有在安装 Workshop 之后首次启动时才需要进行更新。有关信息，请参阅 Workshop 联机帮助。

2. 在**用户名**框中，输入您的用户名。
3. 在**密码**框中，输入您的密码。
4. 单击**登录**。

   作业浏览器将会出现。现在可以开始使用 Workshop。

作业浏览器

作业浏览器是启动 Workshop 后出现的第一个窗口。



在作业浏览器中，您可以创建作业、打开作业以及将作业组织到组中。

作业浏览器有两个视图 — **作业**视图和**预交作业**视图。预交作业与作业相似，但它用于处理导出作业或者作为存储要在多个作业中使用的元素的模板。请参见第 19 页的设置预交作业。

作业管理器

双击作业浏览器中的作业就会打开作业管理器。



作业管理器是处理作业的地方。使用作业管理器顶部的按钮，您可以选择以下任何一个视图:

分色 — 显示关于作业中单个分色的信息。您可以查看分色、生成打样和最终输出。

存储 — 列出与作业一起存档的所有文件。您可以检查作业文件的存储状态，并可以存档、清除或取档。只有在获得附加许可时才可用。

历史记录 — 显示作业的详细历史记录

使用处理模板

处理模板是一个包含一组选项和参数的文件，它指示 Prinergy Direct 如何执行处理。处理模板可帮助您自动执行重复性的任务。因为设置是预定义的，所以使用处理模板既节省时间，又能获得一致的结果。

处理模板包括:

- 精炼
- 拼版方案打样（输出）
- 最终输出
- 导入
- 存档、清除和取档（如果已获授权）

处理模板窗格

所有的处理模板都列在作业管理器的处理模板窗格中。

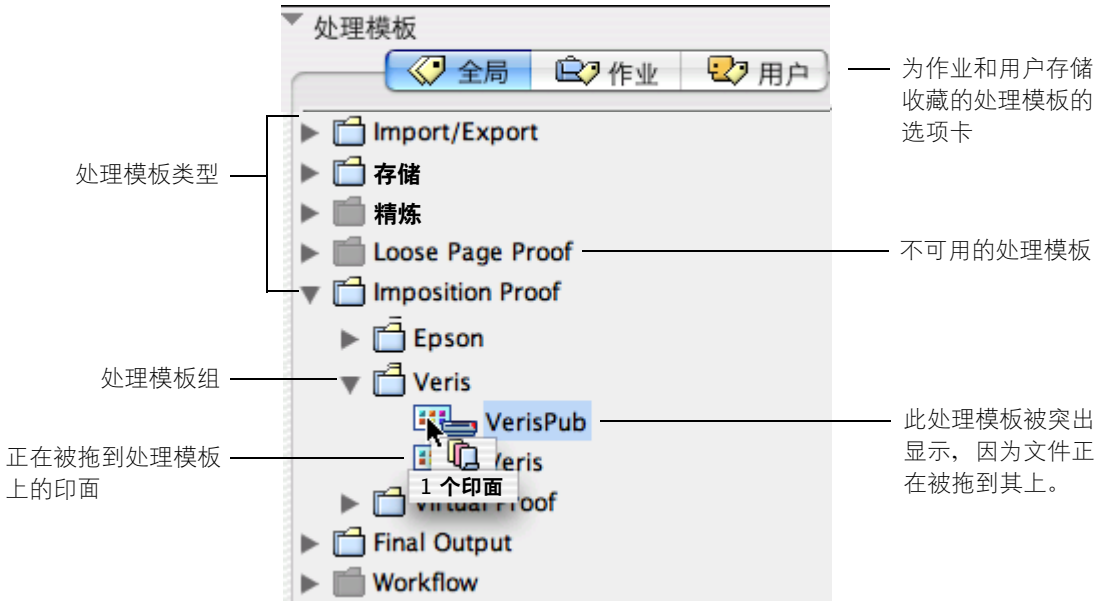
Prinergy 系统可以有许多处理模板，每个都是针对特定情况自定义的。要快速访问收藏的处理模板，请将这些处理模板添加到处理模板窗格的作业选项卡或用户选项卡上。请参见第 12 页的设置作业和用户收藏夹。

处理模板的可用性

只有当对所选元素可以启动处理模板时，处理模板才可用。

如果没有选择任何元素，则处理模板均不可用。处理模板将显示为灰色，因此无法对元素启动处理模板。例如，初次打开作业时，处理模板均不可用。

当选择元素时，适用于该元素的处理模板将成为可用状态。这些处理模板将显示为有颜色，因此可以对所选元素启动处理模板。例如，当选择帖时，拼版打样处理模板将成为可用状态。



开始处理

在 Workshop 中最常见的一个任务是开始处理。任何元素都会经过某种处理。例如，精炼输入文件、生成打样、制作菲林或印版以及存档作业文件。

一般情况下，您可以通过选择要处理的元素，然后选择所需处理模板来开始处理。例如，将拼版拖至拼版打样处理模板上。

处理模板窗格还包括工作流程模板。

开始处理：

1. 选择文件。
2. 将所选内容拖至处理模板窗格，然后放在处理模板上。

提示：也可以右键单击所选内容，然后使用层叠菜单选择处理模板。或者在处理模板窗格中右键单击处理模板，然后选择**开始处理**。

3. 在开始处理对话框中，根据需要修改选项。

   根据需要在开始处理前修改处理模板，方法是单击**编辑处理模板**，修改处理模板，然后单击**确定**。

4. 单击**确定**开始处理。

自定义 Workshop

您可以自定义 Workshop 及其显示的信息。

设置 Workshop 属性

通过修改 Workshop 属性对话框中的选项，您可以控制 Workshop 显示信息的方式。

由于 Workshop 按登录 ID 将属性文件保存在工作站中，因此，即使您与其他操作员共享工作站，系统也会保留您的个人属性。如果您使用多个工作站，每个工作站上都会保存独特的属性文件。

要打开 Workshop 属性对话框，请选择**编辑 > 属性**。

显示和隐藏栏

可见栏对话框可让您选择哪些信息栏将出现在作业浏览器中或出现在作业管理器的不同窗格中。

要显示或隐藏栏，请选择**查看 > 可见栏**。

当 Prinergy Direct 执行某些处理时，会自动插入栏，其中含有这些处理的相关信息。请参见第 41 页的查看队列管理器。

按不同标准排序列表

要按不同标准排序列表中的条目，请单击不同的栏标题。

例如，单击**精炼日期**栏标题即会按文件的精炼日期排序。

单击三角形显示或隐藏列表

要显示列表，请单击朝右的三角形 ▷ 。要隐藏列表，请单击朝下的三角形 ▽ 。

设置作业和用户收藏夹

您可以将常用的处理模板放在处理模板窗格的**作业**和**用户**选项卡上。**作业**选项卡上的处理模板对于使用该作业的任何用户都可用。**用户**选项卡上的处理模板在任何作业上对您都可用。请参见第 9 页的处理模板窗格。

要将处理模板添加到**作业**或**用户**选项卡上，请从**作业**菜单中选择**管理作业／用户收藏夹**。

3

工作流程概述

Prinergy Direct 工作流程 14
典型的导入／导出工作流程 14
拼版平面印版工作流程 15

Prinergy Direct 工作流程

在 Prinergy Direct 中，您可以从以下两个工作流程中进行选择:

- 导入 / 导出工作流程，用于接受导出作业以便进行输出
- 拼版平面印版工作流程，用于接受已拼版的平面印版以便进行输出

典型的导入 / 导出工作流程

在导入 / 导出工作流程中，一个 Prinergy 系统为另一个 Prinergy 系统设置作业，以便印刷。

这种工作流程也称为 hub-and-spoke 工作流程。一般情况下，Prinergy Connect 或 Prinergy Powerpack 位于中心 (hub) 站点，Prinergy Direct 位于分支 (spoke) 站点。

导入 / 导出工作流程包含以下步骤:

1. 在中央 Prinergy 系统上，将作业设置到可以生成打样的点上。
2. 生成打样。

   打样可以是软打样（在计算机屏幕上查看）或硬打样（印刷）。

   请参见 *第 6 章打样、印版和菲林*。
3. 导出作业，并将 .zip 文件发送至远程 Prinergy 系统。
4. 在远程 Prinergy 系统上，导入 .zip 文件。

   在 Prinergy Direct 中，唯一的导入方法是使用热文件夹。使用与导入模板相关联的热文件夹设置预交作业。然后将导出的作业拖入热文件夹中，Prinergy Direct 将会自动创建作业。

   请参阅第 19 页的通过导入创建作业。
5. 输出印版或菲林。

   请参见第 33 页的制作印版或菲林。
6. 在中心 (hub) 点上，将作业存档。

   请参见第 36 页的存档作业。

拼版平面印版工作流程

Prinergy Direct 将拼版平面印版精炼为帖以用于输出。

基于平面印版的工作流程包含以下步骤:

1. 在 Preps、Pandora、InDesign 或其它软件中，创建拼版平面印版。
2. 在 Prinergy Direct 中，使用与精炼处理模板相关联的热文件夹设置作业。

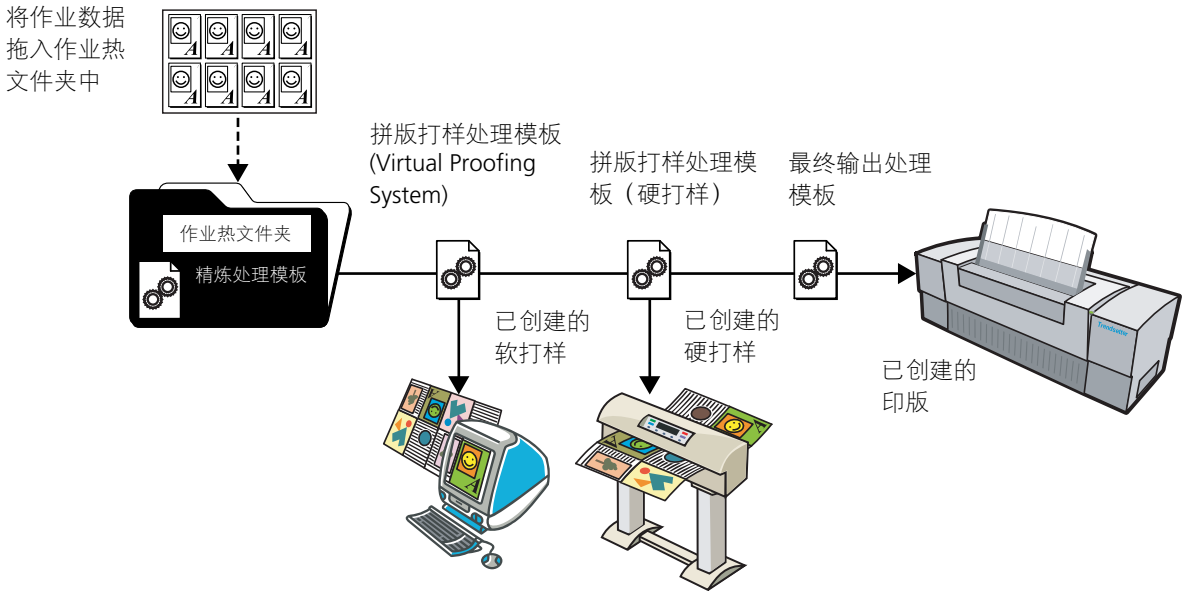
   请参见*第 4 章设置作业*。
3. 将文件拖入热文件夹中。

   Prinergy Direct 自动将文件精炼为帖。请参见*第 5 章添加和处理文件*。
4. 生成拼版打样。

   请参见*第 6 章打样、印版和菲林*。
5. 输出印版或菲林。

   请参见*第 6 章打样、印版和菲林*。
6. 将作业存档。

   请参见*第 7 章管理文件*。



4 设置作业

设置作业 18
创建作业 18
设置作业属性和作业状态 21
编辑颜色 21
处理字体 22
添加图像查找路径 23

设置作业

要设置作业，请执行以下任务:

1. 创建作业。

   请参阅第 18 页的创建作业和第 19 页的设置预交作业。

2. 设置作业属性和作业状态。

   请参见第 21 页的设置作业属性和作业状态。

3. 根据需要添加颜色信息。

   请参见第 21 页的编辑颜色。

4. 根据需要添加字体查找路径。

   请参见第 22 页的处理字体。

5. 根据需要设置图像查找路径。

   请参见第 23 页的添加图像查找路径。

创建作业

在开始工作时，必须创建作业。您可以创建全新的作业，也可以导入已导出的作业。

创建新作业

创建新作业：

- 在作业浏览器的**文件**菜单中，选择**新建作业**。

使用作业模板

在创建新作业时，可以从现有作业或预交作业中拷贝设置信息。现有作业或预交作业称为作业模板。

您可以拷贝几种设置信息，如热文件夹和图像查找路径。

使用作业模板：

- 在创建新作业对话框中，依次选择**选项**和**作业模板**。

通过导入创建作业

您可以通过从另一个 Prinergy Direct 系统中导入已导出的作业来创建作业。导出文件为 .zip 文件。导入处理模板控制导入选项。

每次将导出文件拖入特定文件夹时，Prinergy Direct 都可以自动创建新作业。

作业位于预交作业所在服务器的根目录下，且与导出文件具有相同名称。

设置预交作业以进行导入：

1. 创建预交作业。请参见第 19 页的设置预交作业。
2. 在预交作业中，创建热文件夹并将其配置为使用导入处理模板添加和处理文件。请参见第 20 页的设置热文件夹。

创建每个作业：

➢ 将导出的作业拖入热文件夹中。

递增导入

您也可以将部分作业导入现有作业中。要接受部分作业，可以采用现有作业，并设置与 ImportIncremental 处理模板相链接的“添加和处理”热文件夹。将导出作业拖入热文件夹中时，Prinergy Direct 会将导入的文件添加到作业中。

设置预交作业

预交作业与作业相似，但在要存储用于多个作业中的元素时使用。

预交作业在以下方面很有用:

- 通过将导出作业拖入预交作业热文件夹来自动创建作业。请参见第 18 页的创建作业。
- 作为收集用于许多作业中的元素（如徽标）的位置。请参见第 18 页的使用作业模板。

预交作业在作业浏览器的**预交作业**视图中可见。

创建预交作业：

1. 在作业浏览器中，单击**预交作业**。
2. 从**文件**菜单中，单击**新建预交作业**。

设置热文件夹

将文件拖入热文件夹中时，热文件夹会通过自动执行操作来使工作流程自动化。

您可以创建两种类型的热文件夹，一种热文件夹仅添加文件至作业中，另一种还对添加的文件启动处理。

对文件启动处理的热文件夹具有与之相链接的处理模板。将文件添加到热文件夹时，Prinergy Direct 会按照处理模板中指定的程序自动处理文件。

热文件夹的一些常见用途如下:

- 导入作业导出。请参见第 18 页的创建作业。
- 添加和精炼输入文件。请参见第 26 页的添加客户输入文件。例如，如果将 PostScript 文件直接从桌面出版软件写入“仅添加输入文件”热文件夹，文件会自动添加到热文件夹连接的作业中。

为作业创建热文件夹：

1. 打开作业。
2. 从**作业**菜单中，选择**管理热文件夹**。
3. 在管理作业热文件夹对话框中，单击**添加**。
4. 在为作业创建热文件夹对话框中，选择以下一种选项:
   - 对于“仅添加输入文件”热文件夹，请选择**仅添加输入的文件**。
   - 对于“添加和处理文件”热文件夹，请选择**添加和处理文件**。
5. 如果要创建“添加和处理文件”热文件夹，请浏览并选择要链接热文件夹的处理模板。
6. 根据需要更改名称。
7. 单击**确定**。
8. 单击**关闭**。

您可以使用文件浏览器浏览至热文件夹来确认已创建热文件夹。

设置作业属性和作业状态

虽然 Prinergy Direct 会自动生成大多数作业信息，但您也可以定义一些可选的作业属性。作业属性可以在创建作业时或创建后于作业浏览器中定义。作业属性包括:

- 打样截止时间和最终输出截止时间
- 作业代码
- 作业状态，从已创建到已完成

设置作业属性和作业状态：

➢ 在作业浏览器的**编辑**菜单中，选择**编辑作业属性**。

编辑颜色

Prinergy Direct 存储专色信息。PANTONE® 工业库是 Prinergy Direct 的标准颜色库。每个工业库都是由 15,000 多种 PANTONE 颜色的颜色定义组成。

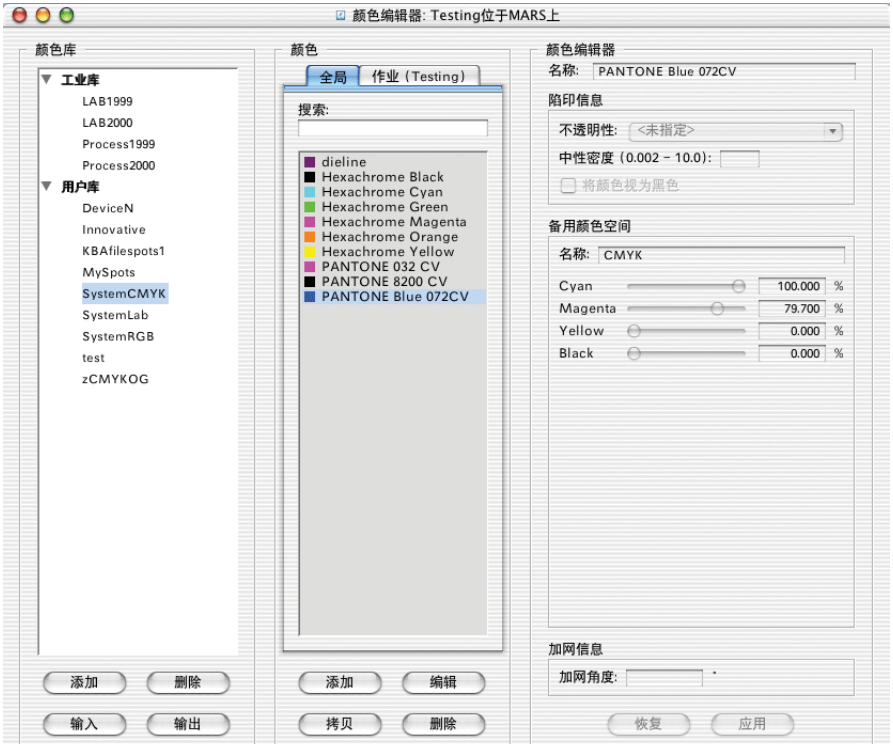
每个颜色库都与颜色空间关联，例如 RGB、CMYK 或 L*a*b，而颜色空间又与 ICC 描述文件相关联。

当添加文件到 Prinergy Direct 并进行精炼时，Prinergy Direct 会识别 PANTONE 颜色名称，将其选择性地与 PANTONE 色库中的 PANTONE 颜色对应，并采用 PANTONE 色库中的颜色配置。

您可以覆盖 Prinergy Direct 中全部作业或各个作业的 PANTONE 颜色定义。

添加颜色定义：

➢ 从**工具**菜单中，选择**颜色编辑器**。



处理字体

字体应内嵌于输入文件中。如果字体没有内嵌于输入文件中，则在精炼处理时必须内嵌字体信息。要使字体信息被内嵌，字体必须为 PFA 格式。PFA 格式不是字体供应商提供的标准格式。

如果字体已经内嵌于输入文件中，或者输入文件仅引用 Prinergy Direct 自带的 193 种 PFA 格式的 Adobe® 基本字体，则无需使用字体转换器或字体查找路径。

否则，请先使用字体转换器将字体转换成 PFA 格式，将转换的字体添加到 Prinergy Direct，然后添加字体查找路径到 Prinergy Direct 作业。在精炼输入文件之前执行这些操作。

字体转换器包含两个选项卡：**全局**选项卡和**作业**选项卡。**全局**选项卡中的字体存储在主服务器上，可用于所有作业。**作业**选项卡中的字体存储在作业文件夹中，只能用于该作业。

字体查找路径指定字体的位置。您可以在创建新作业时从现有作业拷贝字体查找路径，或者以后通过作业管理器设置字体查找路径。

转换字体：

- 从**工具**菜单中，选择**字体转换器**。

设置字体查找路径：

- 在作业管理器的**作业**菜单中，选择**字体查找路径**。

添加图像查找路径

如果要用 OPI 将高分辨率图像替换为低分辨率图像，就必须为作业输入图像查找路径，以便于 Prinergy Direct 找到图像文件。

您可以在创建作业时从现有作业拷贝图像查找路径，或者以后在作业管理器中设置图像查找路径。必须在精炼输入文件之前设置图像查找路径。

设置图像查找路径：

- 在作业管理器的**作业**菜单中，选择**图像查找路径**。

5

添加和处理文件

添加客户输入文件.....26
精炼.....26
精炼时的注意事项.....27

添加客户输入文件

在创建作业之后，可以从 Prinergy Direct 能够读取的任何服务器或磁盘中添加客户文件。

注意：如果导入了作业，则不需要添加输入文件。

在 Prinergy Direct 中，请使用热文件夹添加文件，并在添加文件时精炼文件。Prinergy Direct 只接受拼版平面印版。

使用热文件夹自动添加输入文件：

1. 为作业创建热文件夹。请参见第 20 页的设置热文件夹。
2. 将热文件夹配置为处理文件，并选择要使用的处理模板。
3. 使用文件浏览器将输入文件从原始位置拖动或拷贝到位于 **< 作业文件夹 >\HotFolders** 的热文件夹中。

   或者可以将输入文件从创意软件直接输出至热文件夹。

精炼

精炼处理可将 PostScript、EPS 和 PDF 文件转换为 Prinergy Direct 可以输出的帖。

在 Prinergy Direct 中，当添加文件至热文件夹时，精炼会自动进行。请参见第 26 页的添加客户输入文件。只有当添加拼版平面印版至 Prinergy Direct 中而不是在导入作业时，精炼才适用。

精炼时的注意事项

精炼处理模板控制精炼如何运作以及执行哪些可选步骤。每个步骤在精炼处理模板中都有自己的相应部分。



精炼处理模板中的部分

注意：虽然 **CEPS 转换**、**PDF 预检**、**陷印**和**预视图**部分可见，但它们不适用于 Prinergy Direct。

精炼处理模板包含以下几个部分:

- **PDF 规范化**部分控制将 PostScript 和 EPS 文件转换为 Prinergy Direct 可以处理的 PDF。
- **网点拷贝**部分定义了 Prinergy Direct 如何处理网点拷贝文件。例如，您可以用指定的分辨率重新采样网点拷贝文件，以便与输出设备分辨率相匹配。
- **专色处理**部分定义了 Prinergy Direct 是否将专色转换为印刷色，以及 Prinergy Direct 是使用内嵌在文件中的颜色定义还是使用特定颜色库中的颜色定义。

- **颜色转换**部分定义了 Prinergy Direct 如何处理叠印，以及如何使用 ICC 描述文件将颜色数据从输入颜色空间转换到输出颜色空间。
- **优化**部分定义了 Prinergy Direct 如何优化输入文件中的高分辨率图像，以及是否生成备用的低分辨率版本图像。
- **拼版**部分定义了 Prinergy Direct 在精炼处理后如何自动处理拼版。



注意：在 Prinergy Direct 中，当使用基于平面印版的工作流程时，必须选择**拼版**部分的**将输入文件作为平面印版**。请参见第 15 页的拼版平面印版工作流程。

6

打样、印版和菲林

创建打样、印版和菲林.....30
输出过程中的注意事项.....30
生成拼版打样.....32
使用其它方法打样.....32
审核.....33
制作印版或菲林.....33

创建打样、印版和菲林

您可以生成拼版打样。

在 Prinergy Direct 中，您可以通过以下任一方法生成打样:

在打样处理期间，您可以批准或拒绝拼版。

审核打样之后，您即可以使用印版或菲林的形式生成最终输出。

生成打样或最终输出时，您可以:

- 管理输出颜色
- 配置校准
- 配置加网

输出过程中的注意事项

生成拼版打样或最终输出时，请注意以下几个方面:

- 分色
- 校准
- 加网

分色

您可以切换至**分色**视图来检查分色。



校准

生成输出时，您可以通过输出处理模板的**校准和加网**部分来控制校准。

您必须进行校准才能控制印张上的色调。由于在印刷复制过程中存在网点增益，也就是说半色调网点大小会发生变化，因此色调值在此过程中也会发生变化。使用校准意味着您可以精确控制印版上的网点大小，从而控制印张上的色调饱和度和灰平衡。您可以使用 Harmony 软件来创建、应用和管理校准曲线，从而控制印张上的色调复制。

有关 Harmony 的详细信息，请参阅《*Harmony 用户指南*》。

加网

生成输出时，您可以通过输出处理模板的**校准和加网**部分来控制加网。

您还可以通过以下方式指定加网信息:

- 在其它软件所生成的 PDF 文件中包含加网信息
- 在输出处理模板中指定加网信息

生成拼版打样

如果要在印刷拼版之前先对其进行检查，您可以在打样机上创建拼版打样以查看结果。

要生成拼版打样，请使用拼版方案打样处理模板。

生成拼版打样：

1. 从**分色**视图的拼版方案窗格中选择帖。
2. 将所选元素拖到处理模板窗格中的拼版打样处理模板上。

   有关详细信息，请参阅第 10 页的开始处理。
3. 在开始处理对话框中，单击**确定**。

使用其它方法打样

您还可以使用不要求您生成印刷样品的其它方法来进行打样。

Virtual Proofing System 软件

您可以使用 Creo Virtual Proofing System 在客户机上生成作业的软打样。使用 Virtual Proofing System 可以对背面对齐、页间距尺寸、出血线、套准、标记、分色、陷印和版式进行检查。

要生成虚拟打样，请选择要打样的元素并启动为虚拟打样所配置的处理模板。



有关使用 Virtual Proofing System 的信息，请参阅《*Virtual Proofing System* 用户指南》。

审核

您可以对所创建的每个打样是通过审核还是被否决进行记录。例如，如果为客户进行内容打样，您可以指明在执行合同打样之前的审核状态。您必须先生成打样，然后才能审核打样。

设置审核状态之后，已审核图标  或否决图标  会出现在打样处理栏中。

制作印版或菲林

要制作印版或菲林，请使用最终输出处理模板。您选择的处理模板所包含的选项决定了输出结果。

制作菲林或印版：

1. 从**帖**视图的拼版方案窗格中选择帖。
2. 将所选元素拖到处理模板窗格中的最终输出处理模板上。

   有关详细信息，请参阅第 10 页的开始处理。
3. 在开始处理对话框中，单击**确定**。

7

管理文件

存档作业 36
完成作业 36

存档作业

完成作业后，将作业文件进行存档，然后清除这些文件以节省磁盘空间。如果稍后需要这些文件，您可以对其进行取档。

只有在系统获得使用存档器的授权时，您才能存档、清除以及取档。

作业文件的存档、清除和取档分别由存档、清除和取档处理模板进行控制。

存档作业：

1. 在作业管理器中，选择位于窗口底部的作业按钮。
2. 将所选元素拖到处理模板窗格中的存档处理模板上。

   有关详细信息，请参阅第 10 页的开始处理。
3. 在开始处理对话框中，单击**确定**。



有关存档的详细信息，请参阅《*Prinergy 系统管理指南*》。

查看存档信息

存档之后，您可以使用作业管理器中的**存储**视图来查看有关作业中的文件的存档信息。存储视图是一项授权功能。

您可以使用媒体管理器显示有关系统中可移动存储媒体的信息，媒体管理器可从**工具**菜单中访问。

完成作业

作业或预交作业的状态可能为“已完成”，表示它处于非活动状态。您可以将作业或预交作业的状态设置为“已完成”，方法是从作业浏览器中手动设置或者作为完全清除作业的一部分自动设置。请参见第 21 页的设置作业属性和作业状态。

8

监视作业

查看活动处理 38
获取关于作业和元素的信息 40
查看队列管理器 41
查看作业历史记录 41
查看系统历史记录 41

查看活动处理

您可以在以下区域中查看有关活动处理的信息:

- 处理窗格
- 动态栏
- 处理信息对话框

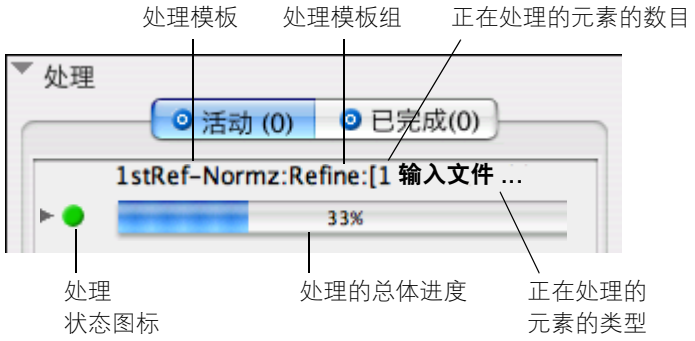
处理窗格

当开始对元素处理时，活动处理会出现在处理窗格中。此窗格在作业管理器的每个视图中都可见，它会列出特定作业的所有活动处理和已完成处理。

处理窗格由两个选项卡组成:

- **活动** — 显示正在进行的所有处理。
- **已完成** — 显示已成功完成的、已完成但出现警告或错误的、失败的或者完成之前已被停止的所有处理。

默认情况下，处理以下列格式出现在处理窗格中:

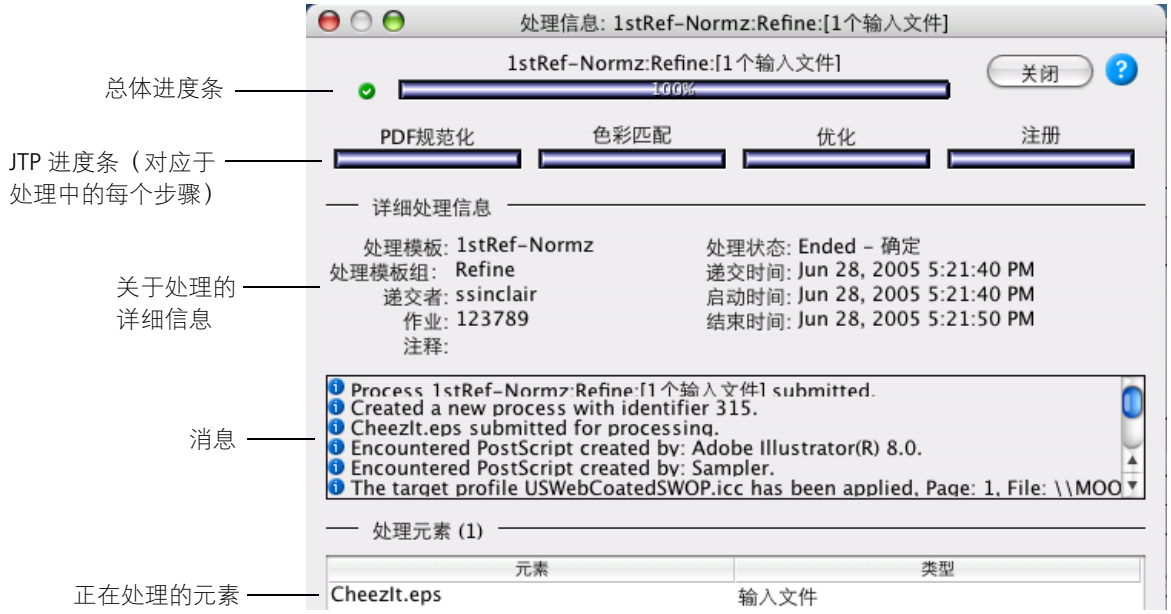


动态栏

启动每个处理时，动态栏会自动出现在作业管理器中。该栏会显示处理元素所用的处理模板以及处理状态。

处理信息对话框

处理信息对话框列出了系统消息和有关元素的信息。



如果在用户属性中选择了**创建处理操作时显示处理操作信息窗口**，则会自动出现处理信息对话框。请参见第 11 页的自定义 Workshop。您还可以通过双击处理窗格中的处理信息图标来手动显示该对话框。

处理完成之后，可以在作业历史记录中查看这些详细信息。有关详细信息，请参阅第 41 页的查看作业历史记录。

状态图标

表示处理状态的图标。这些图标出现在处理窗格、处理信息对话框和动态栏中。

可能会出现两种状态图标:

- 活动图标

   排队

   正在进行

   已暂停

   等待用户操作

- 条件图标

   无警告或错误

   无警告或错误，且处理已完成

   警告

   错误

获取关于作业和元素的信息

使用**获取信息**菜单项，您可以在作业浏览器和作业管理器中显示关于作业、文件或帖等元素的信息。

例如，要查看关于作业的信息，请在作业浏览器中突出显示该作业，然后从**文件**菜单中选择**获取信息**。“获取信息”对话框即会出现，显示作业的所有属性以及作业文件夹和其它作业文件的大小。

查看队列管理器

队列管理器列出服务器所要执行的所有处理。您可以使用队列管理器停止、挂起或重新开始处理，并可以更改排队处理的优先级。

查看活动的和排队的处理：

1. 从**工具**菜单中，选择**队列管理器**。
2. 单击 **JTP 队列**选项卡，或者单击**处理类型**选项卡。
   - **JTP 队列**视图将显示系统中特定 JTP（作业传票处理器）的所有活动处理。
   - **处理类型**视图将显示系统中特定处理类型的所有活动处理。
3. 在列表中选择 JTP 类型或处理类型。

查看作业历史记录

使用作业管理器的**历史记录**视图可查看作业历史记录。

对于每个作业，**历史记录**视图会显示:

- 对作业执行的各项操作的描述
- 执行操作的日期和时间
- 消息的严重性

查看系统历史记录

系统历史记录可让您查看在作业外部所发生的操作的信息，以及存档、清除和取档的历史记录。

例如，如果有多个作业通宵存档，而您想在第二天早上查看结果，此功能就非常有用，您无需打开每个作业。

显示系统历史记录：

➢ 从**工具**菜单中选择**系统历史记录**。

A

支持的文件类型

输入文件类型 44
输出文件类型 44

输入文件类型

Prinergy Direct 支持以下类型的输入文件:

- PDF 1.2、1.3、1.4（分色或合成文件）（参阅备注 1。）
- PDF/X-1a:2001、PDF/X-3（参阅备注 1。）
- PostScript Level 1、Level 2 和 PostScript 3（分色或合成文件）
- EPS
- DCS 1 和 DCS-2（一个或多个文件）
- CT/LW（Brisque 和 PS/M 5 及以上）。（参阅备注 2。）
  包括 CT 和 LW 的新、本地和交换格式
- TIFF/IT-P1（参阅备注 2。）

注意：

1. 如果检测到层或 JPEG 2000 图像，PDF 1.5 文件将会失败。
2. 仅当获得授权的 CEPS JTP 时才受支持

输出文件类型

Prinergy Direct 支持以下类型的输出文件:

注意：根据您购买的许可，某些输出类型可能在您的系统上不可用。

矢量格式:

- PDF 1.3（分色或合成文件，具体取决于输入）
- PDF/X-1a:2001
- PostScript 3（分色或合成文件，具体取决于输入）
- PostScript Level 2（分色文件）
- DCS-2 矢量
- EPS 矢量

光栅格式:

- Raster DCS-2（加网或连续调）
- Raster EPS（加网或连续调）
- Virtual Proofing System
- TIFF（加网或连续调）
- Scitex CT（连续调）
- HPRTL（加网或连续调）
- Epson 5000（加网）
- Epson 9000（加网）
- Kodak Approval TIFF（加网）
- Kodak Approval EPS（加网）
- JPEG（连续调）
- BMP（加网）
- CT/LW 和 TIFF/IT
- LQS TIFF

术语表

Adobe Extreme	一种高端印刷生产架构，为 Prinergy Direct 提供了某些核心技术，包括对 PDF 和便携式作业传票格式 (PJTF) 的支持以及底层通信结构。
CEPS	彩色电子印前系统的首字母缩写。用于页面制作、扫描和图像处理的专用计算机系统。
Extreme	请参见 *Adobe Extreme*。
ICC 描述文件	国际色彩联盟的简称。一种颜色空间描述，是跨不同平台、设备和软件的正确复制颜色的一种标准。
JTP	请参见*作业传票处理器 (JTP)*。
OPI	开放式印前界面的首字母缩写。PostScript 的扩展功能，可自动用高分辨率图像替换低分辨率占位符图像。
PDF 规范化	精炼处理时将 PostScript 和 EPS 文件转换为可由 Prinergy 处理的 PDF 文件的一个步骤。
RIP（动词）	光栅图像处理器。一种将 PostScript 数据转换为光栅（位图）数据的软件。
处理	处理模板启动的一个操作，例如，精炼、输出、导入 / 导出以及存档 / 取档 / 清除。与 Prinergy Direct 进行的其它所有交互都称为操作。
处理模板	一个包含一组选项和参数的文件，告诉 Prinergy Direct 如何执行处理。
处理模板组	一种组织处理模板的方式。处理模板组可以通过处理模板编辑器来创建和维护。
存档	将作业或相关文件写入媒体中，以便永久存储。文件保存在关联的位置，而作业数据则保留在 Prinergy Direct 数据库中，使您能够将作业取回到系统。另请参阅*取档*和*清除（动词）*。
打样	所需最终复制品的检验稿，制作在纸张、塑料或计算机屏幕上。另请参阅*拼版打样*。
动态栏	处理元素时自动出现在 Workshop 窗口或窗格中的栏。该栏会显示处理元素所用的处理模板以及处理状态。
分色	一个印面的一个颜色层。

服务器	通过网络为其他相连计算机提供某种服务的计算机。
工作流程模板	工作流程模板与处理模板链接在一起可提供更多自动化功能。
光栅化	将矢量数据转换为像素数据。
降低分辨率采样	降低图像的分辨率。在 Prinergy Direct 中，精炼处理的图像优化过程中会降低分辨率采样。降低分辨率采样值可在精炼处理模板的**优化**部分进行设置。
精炼	一种处理过程，可以包括规范化、颜色转换、预视图生成以及许多其它功能。
精炼器	执行精炼处理的软件组件。精炼器的工作方式是由所选精炼处理模板决定的。另请参阅*精炼*。
卷	Prinergy Direct 服务器上的一个共享文件夹。必须使用 Administrator 添加卷。
清除（动词）	从 Prinergy Direct 服务器中移去所选的作业文件。但作业仍在系统中，因为作业元数据仍保留在数据库中。请比较*删除*。另请参阅*存档*和*取档*。
取档	将先前存档至媒体的文件恢复为 Prinergy Direct 系统文件。另请参阅*存档*和*清除（动词）*。
热文件夹	在此文件夹中发现有进入的文件时，会自动触发相关操作。处理文件的软件会定时检查文件夹，然后自动处理其中发现的文件。
软打样	显示在计算机屏幕上的打样。通常使用软打样软件，如 Adobe Acrobat 或 Virtual Proofing System 软件。
删除	从 Prinergy Direct 系统中永久删除作业和所有对该作业的引用。您也可以删除历史日志条目。
输出	有两种类型的输出：拼版打样和最终输出（印版或菲林）。每种输出类型均对应于处理模板编辑器中的一种处理模板类型:
输出转换器	对 PDF 输入文件进行光栅化和加网的软件组件。
输入文件	从客户（印刷客户）收到的文件，它们构成了要印刷的刊物的内容。例如，通过打印客户的创意设计文件（如 Illustrator® 文件）到 PostScript 文件，可以创建输入文件。
图像查找路径	指定作业的高分辨率图像的位置。当作业的图像没有嵌入您添加到作业的输入文件中时，Prinergy Direct 将使用图像查找路径。

图像优化	精炼处理中通过裁切和降低分辨率采样来缩小输入文件中图像大小的一个步骤。
网点增益	半色调输出时，半色调网点在半色调重制处理过程中实际大小（物理网点增益）和感知大小（光学网点增益）之间的绝对百分比变化。
颜色匹配（动词）	在转换颜色空间时，如从 RGB 转换到 CMYK，保持颜色的一致性。Prinergy Direct 使用 ICC 描述文件映射至 L*a*b，后者是一种独立于设备的颜色空间。
颜色映射	通过将多余的颜色映射至其它专色或印刷色，将输入文件中的专色数减少至要输出的颜色数。
用户定义的文件夹	在作业的 **< 作业文件夹 >\ UserDefinedFolders** 文件夹内创建的自定义文件夹，用于存储与作业有关的文件，如字体、图像或输入文件。
优化	请参见图像优化。
预交作业	用来组织工作的单位。预交作业与作业相似，但用于处理导出作业或者作为在多个作业中要使用的元素的存储模板。
元素	作业中的任何项目，包括帖或印面。
源文件	请参阅输入文件。
组	用来组织预交作业和作业。虽然组和文件夹有点类似，但组不能从文件浏览器中查看。它们是内部数据结构的一部分。
作业	用来组织工作的单位。在创建作业时，Prinergy Direct 会创建作业文件夹和数据库条目用于跟踪作业。
作业传票	在 Adobe Extreme 中，必须执行的一个或多个处理步骤的一组相关信息。其中包含指定 JTP 要执行及执行顺序的图或路线。请参阅作业传票处理器 *(JTP)* 和 *Adobe Extreme*。
作业传票处理器 (JTP)	一种执行特定的处理步骤来帮助处理 Adobe Extreme 作业传票的软件。JTP 可使用 Administrator 进行配置。
作业模板	包含想要在其它预交作业或作业中使用的热文件夹、属性、图像或字体查找路径的预交作业或作业。在创建新的预交作业或作业时，您可以在模板基础上创建新作业，新的预交作业或作业将采用模板中的设置。
作业文件夹	在 Prinergy Direct 服务器上存储预交作业或作业的所有系统文件的文件夹（目录）。此外，作业文件夹还可以包含来自客户的输入文件。作业文件夹存储在中央目录中，并可以包含任意数量的子文件夹来帮助组织作业信息。

索引

A

Adobe 基本字体 22

B

BMP 文件 45
版式，自动 28
帮助菜单 2
帮助，联机
  何时使用 2
  如何访问 2
备用
  图像，生成 27, 28
  颜色空间 22
  颜色值 22
不透明性 22

C

CT/LW 文件 44, 45
层
  和 PDF 1.5 44
  最大数目 21
查找路径
  图像 23
  字体 23
重新采样网点拷贝文件 27
处理
  管理 41
  监视 38
  开始 10, 41
  停止 41
  显示信息 39
  优先级，设置 41
  暂停 41
处理窗格 38
  图标 40
处理模板
  存档 9
  导入 9
  概述 9
  关于 10
  精炼 9
  快捷方式 12
  拼版方案打样 9
  清除 9
  取档 9
  收藏夹 12
  最终输出 9
处理模板的快捷方式 12
处理信息对话框
  描述 39
  图标 40
传送作业到远程站点 14
创建
  作业 18
窗口
  栏 11
  作业浏览器 7
存储视图 8, 36
存档 36
存档处理模板 9

D

DCS 1 文件 44
DCS-2 矢量文件 44
DCS-2 文件 44
Director，描述 3
打样
  定义 47
  拼版 32
  软 32
  审核 33
  Virtual Proofing System 32
打样截止时间 21
代码，作业 21
导出作业 14
导入
  递增 19
  使用热文件夹 19
导入处理模板 9
导入作业 14, 19
导入／导出工作流程 14
登录 6
低分辨率图像，生成 27, 28
递增导入 19
叠印 28
动态栏 39
  定义 47
  概述 11
  图标 40
队列管理器 41
对已存档作业进行取档 36
多重拼贴，查看 31

E

EPS 光栅文件 45
EPS 矢量文件 44
EPS 文件 44
Epson 5000 文件 45
Epson 9000 文件 45

F

菲林 33
分版本
  设置层 21
分色视图 8, 31
否决图标 33
服务器
  软件 4

G

跟踪
  活动处理 38
  作业 41
工作流程
  导入／导出 14
  hub-and-spoke 14
  拼版平面印版 15

H

Harmony 31
HPRTL 文件 45
hub-and-spoke 工作流程 14
活动图标 38, 40

活动选项卡，处理窗格 38
获取关于元素的信息 40
获取信息菜单项 40

I

ICC 描述文件 21

J

JPEG 2000 文件 44
JPEG 文件 45
基于平面印版的工作流程 15
加网 32
  角度 22
  在输出处理模板中 31, 32
监视作业 41
校准 31
校准和加网部分 31, 32
结构 4
仅添加输入文件热文件夹 20
精炼
  规范化 27
  何时精炼 26
  专色处理 27
精炼处理模板 9, 27
  PDF 规范化部分 27
  拼版部分 28
  网点拷贝部分 27
  颜色转换部分 28
  优化部分 28
  专色处理 27
精炼处理模板中的颜色转换部分 28

K

Kodak Approval EPS 文件 45
Kodak Approval TIFF 文件 45
拷贝
  图像查找路径 23
  字体查找路径 23
  作业模板中的设置 18
客户端
  描述 4
  软件 4
  硬件 4
客户端 — 服务器结构 4
客户输入文件。请参阅输入文件
可见栏 11
库，颜色 21

L

LQS TIFF 文件 45
栏
  标题 11
  动态。请参见动态栏
  排序元素 11
  显示和隐藏 11
  自动插入 11
历史记录
  历史记录视图 41
  系统历史记录 41
历史记录视图 8, 41
联机帮助
  何时使用 2
  如何访问 2
列表
  排序 11
  显示和隐藏 11
路径
  图像查找 23
  字体查找 23

M

模板
  处理。请参见处理模板

O

OPI 23
Oracle 4

P

Pandora
  定义 3
PANTONE 颜色库 21
PDF 1.2 文件 44
PDF 1.3 文件 44
PDF 1.4 文件 44
PDF 1.5 44
PDF 规范化 27
PDF 规范化部分，精炼处理模板 27
PDF/X-1a 文件 44
PDF/X-3 文件 44
PFA 格式 22
PostScript 3 文件 44
PostScript Level 1 文件 44
PostScript Level 2 文件 44
Preps
  定义 3
Prinergy
  产品系列 3
  了解更多信息 2
  描述 3
  系统 4
  系统软件 4
  系统硬件 4
Prinergy Connect，描述 3
Prinergy 服务器，Oracle 数据库 4
Prinergy Powerpack，描述 3
排序元素 11
配置，专色 21
拼版部分，精炼处理模板 28
拼版打样 32
拼版方案打样处理模板 9
拼版平面印版工作流程 15
拼版，自动 28

Q

启动 Workshop 6
清除 36
清除处理模板 9
取档处理模板 9

R

Raster DCS-2 文件 45
热文件夹 20
  导入 19
软打样 32
软件
  服务器 4

S

Scitex CT 文件 45
Synapse InSite
  审核打样 33
上下文相关的联机帮助 2
设置
  收藏的处理模板 12
  作业 18
审核打样 33
生成
  拼版打样 32
视图
  存储 8
  分色 8
  历史记录 8
  在作业管理器中 8
收藏夹，用户和作业 12
授权 3
输出处理模板
  加网 32
  校准 31
  校准和加网部分 31, 32
输出印版或菲林 15
数据库 4
数据库，颜色 21
输入文件
  定义 48
  获取有关信息 40
  精炼 26
  类型 44
  添加至作业 20, 26
  显示有关信息 40
  映射专色 27
属性，设置 11
属性，作业 21

T

TIFF 文件 45
TIFF/IT 文件 45
TIFF/IT-P1 文件 44
添加和处理文件热文件夹 20
条件图标 38, 40
帖
  获取有关信息 40
停用作业 36
图标 39
  处理 40
  活动 40
  审核状态 33
  条件 40
图像查找路径
  定义 48
  设置 23

V

Virtual Proofing System 32
Virtual Proofing System 文件 45

W

Workshop
  简介 4
  启动 6
  硬件 4
  自定义 11
Workshop 属性对话框 11
网点拷贝部分，精炼处理模板 27
网点拷贝文件处理 27
文件
  处理 10
  输入文件类型 44
  支持输出的类型 44
文件夹，热。请参见热文件夹

X

系统概述 4
系统管理指南 2
系统结构 4
系统历史记录工具 41
显示
  关于处理的信息 39
  关于元素的信息 40
  活动的和排队的处理 41
  栏 11
  列表 11
  作业历史记录 41
  作业属性 40
显示和隐藏
  栏 11
  元素列表 11
显示栏 11

Y

颜色
  分色 31
  空间 21
  库 21
  映射 27
  在 Prinergy 中 22
  值，备用 22
  转换 28
颜色编辑器 22
颜色空间，备用 22
颜色印刷顺序 31
颜色转换部分，精炼处理模板 28
已创建状态 21
已存档文件 36
已审核图标 33
已完成选项卡，处理窗格 38
已完成状态 21
印版 33
隐藏
  栏 11
  列表 11
隐藏栏 11
印刷机字体 ASCII 格式 (PFA) 22
映射专色 27, 31
用户界面，Prinergy 4
优化部分，精炼处理模板 28
优化图像 28
预交作业
  设置 19
  使用 19
  使用导入热文件夹 19
元素
  处理 10
  关于 10
  获取有关信息 40

Z

展开列表 11
支持的输出文件 44
支持的文件类型
  输出 44
  输入 44
指南，简介 2
中性密度 22
转换
  颜色 28
  专色至 CMYK 27
  字体 22
专色
  保留 27
  处理 27
  设置颜色印刷顺序 31
  颜色数据库 21
  颜色数据库中的信息 22
  映射 27
  转换为 CMYK 27
专色处理，精炼处理模板 27
状态图标 38
状态，作业 21
自定义 Workshop 11
自动化
  版式 28
  热文件夹 20
字体
  查找路径 23
  处理 22
  转换 22
字体查找路径
  拷贝 23
最大层数 21
最终输出
  加网 32
  校准 31
最终输出处理模板 9, 33
最终输出截止时间 21
作业
  查看多个作业的状态 41
  创建 18
  存档信息 36
  导出 14
  导入 14, 19
  队列 41
  获取有关信息 40
  监视 38
  精炼输入文件 26
  历史记录 41
  模板 18
  设置 18
  设置属性 21
  添加输入文件 20
  添加文件 26
  停用 36
  通过导入创建 19
  显示有关信息 40
  已完成状态 36
  优先级 41
  在作业浏览器中 7
  传送到远程站点 14
  作业浏览器 7
作业代码 21
作业管理器
  处理窗格 38
  存储视图 8, 36
  分色视图 8, 31
  历史记录视图 8, 41
  视图 8
  显示栏 11
  隐藏栏 11
作业浏览器
  窗口示例 7
  显示栏 11
  隐藏栏 11
作业模板 18
作业属性 21
作业状态 21
作业组 7

www.creo.com | creo™