Kodak

Prinergy Evo

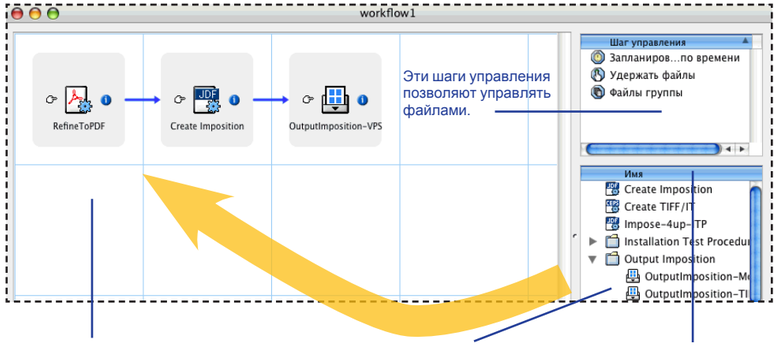
Краткое руководство 2

Редактор шаблонов рабочего процесса

Программа Prinergy® Evo использует шаблоны процессов, сбор предопределенных или заданных пользователем параметров, которые определяют способ выполнения процессов для Prinergy Evo. Все процессы создаются и изменяются в Редакторе шаблонов процессов.

Prinergy Evo содержит Редактор шаблона рабочего процесса, мощный инструмент, который можно использовать для связи процесса и шагов управления. Процессы и шаги управления могут выполняться последовательно или параллельно. Шаги управления позволяют группировать и удерживать входные файлы в рабочем процессе. После настройки шаблонов рабочих процессов они значительно уменьшают число ошибок вследствие человеческого фактора и упрощают выполнение заданий.

Примечание. Не все конфигурации Prinergy Evo, описанные в данном руководстве, относятся к стандартным лицензированным конфигурациям программного обеспечения Prinergy Evo.



На панели сборки отображается весь связанный процесс полностью и шаги управления для этого рабочего процесса.

Эти процессы настроены в Редакторе шаблонов процессов.

Шаблон процесса панель

Создание нового рабочего процесса

1. В окне “Просмотр процесса” в меню **Файл** выберите пункт **Новый шаблон рабочего процесса**.
2. В редакторе шаблонов рабочего процесса нажмите шаблон процесса (например, оптимизация в шаблон процесса PDF) или шаг управления и перетащите его на панель сборки.
3. После добавления первого шаблона процесса на панель сборки продолжайте нажимать и перетаскивать дополнительные шаблоны, чтобы создать собственный шаблон рабочего процесса.

Примечание. Программное обеспечение Prinergy Evo определяет шаги рабочего процесса, которые следуют друг за другом в соответствии с типами файлов, которые могут использоваться в шаблонах процессов. Это не позволяет соединять несовместимые шаблоны процессов. Подробные сведения см. в экранах справки на следующих панелях.

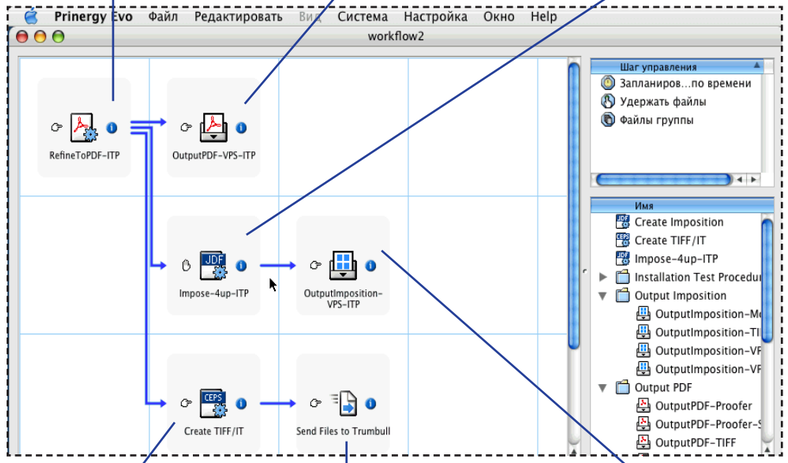
4. Чтобы сохранить шаблон рабочего процесса, в меню **Файл** выберите пункт **Сохранить аблон рабочего процесса**.
5. В диалоговом окне “Сохранить шаблон” перейдите к требуемой папке, введите имя шаблона и нажмите **Сохранить**.

Программное обеспечение Prinergy Evo сохраняет новый шаблон и добавляет его в Обозреватель шаблонов.

В этом шаге процесса принимаются входные файлы, например, файлы PostScript®, PDF, CT/LW и EPS, и создаются файлы PDF.

В этом шаге процесса принимаются файлы PDF, и могут создаваться различные файлы вывода, включая EPS, TIFF и файлы Virtual Proofing System.

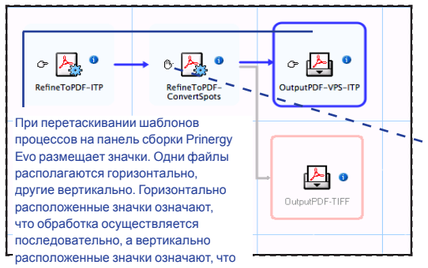
В этом шаге процесса принимаются группы файлов PDF, и создается файл спуска полос в формате определения задания (JDF).



В этом шаге процесса принимаются файлы PDF, процедуры CT/LW и файлы TIFF/IT.

В этом шаге процесса определяется местоположение одного или нескольких обрабатываемых файлов. Путем добавления этого шага процесса в различные этапы шаблона процесса Prinergy Evo отправляет файлы в определенные требуемые места.

В этом шаге процесса принимаются файлы JDF или переносимые файлы формата билета задания (PJTF), и могут создаваться различные файлы вывода, включая EPS, TIFF и файлы Virtual Proofing System.



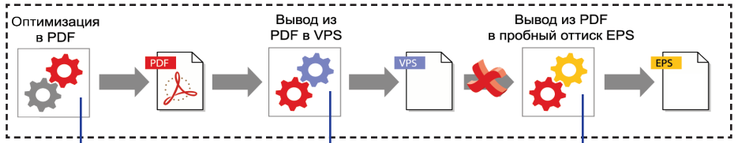
При перетаскивании шаблонов процессов на панель сборки Prinergy Evo размещает значки. Одни файлы располагаются горизонтально, другие вертикально. Горизонтально расположенные значки означают, что обработка осуществляется последовательно, а вертикально расположенные значки означают, что задания выполняются параллельно.

Этот значок означает, что указано удержание для просмотра или настройки соответствующих параметров процесса. Когда файлы разблокированы для выполнения этого шага процесса, можно изменить параметры или оставить их неизменными. Подробные сведения см. в разделе “Использование рабочего процесса”.

Чтобы изменить настройку шага процесса, дважды щелкните шаг процесса на панели сборки в Редакторе шаблонов рабочего процесса и установите или снимите флажок **Выполнить настройки до обработки**. Также для изменения параметра можно нажать сам значок руки.

Связь шагов рабочего процесса

Программное обеспечение Prinergy Evo не позволяет соединять шаги рабочего процесса, пока выход первого шага процесса не может использоваться следующим шагом.



В шаге процесса оптимизации в PDF создаются файлы PDF.

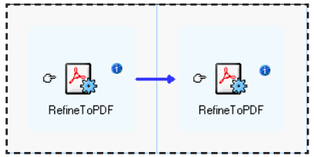
В шаге процесса вывода из PDF принимается только файл PDF и создается файл Virtual Proofing System.

Поскольку только в шаге процесса вывода из PDF принимаются файлы PDF, файл Virtual Proofing System не обрабатывается.

Редактирование рабочих процессов

1. В окне “Просмотр процесса” в меню **Файл** выберите пункт **Открыть шаблон рабочего процесса**.
2. В диалоговом окне “Открыть шаблон” выберите существующий шаблон и нажмите **Открыть**.

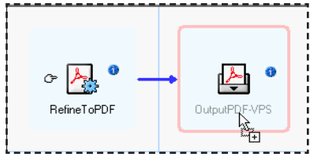
   В Редакторе шаблонов рабочего процесса отображается существующий рабочий процесс.



3. Выполните один или несколько шагов из следующего списка.

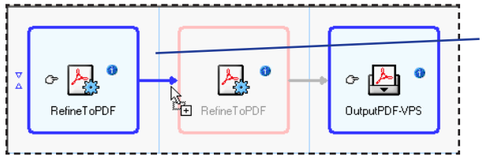
   • Чтобы заменить существующий шаг процесса на панели сборки, перетащите новый шаблон с панели шаблонов процессов на существующий значок.

   Prinergy Evo заменяет существующий процесс новым.



   • Чтобы вставить новый шаг процесса, перетащите новый шаблон процесса с панели шаблонов процессов в левую часть существующего шага процесса.

   Перед выпуском нового шаблона процесса, программное обеспечение Prinergy Evo отображает порядок нового рабочего процесса.



Перетащите новый шаг процесса в левую часть существующего.

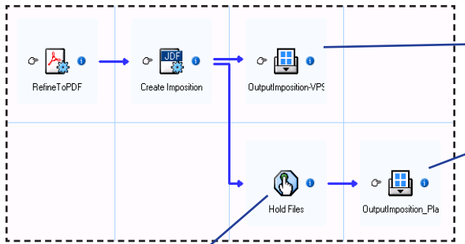
- Чтобы удалить шаги процесса с панели сборки, выберите шаги процесса, которые требуется удалить, и нажмите клавишу delete на клавиатуре.

Шаги управления

Из списка шагов управления перетащите этот значок в рабочий процесс	Чтобы
Файлы группы	Удерживать входные файлы, пока не будет собрано нужное число файлов или не пройдет определенное время. Можно добавить этот шаг управления в качестве первого шага на панель сборки.
Удержать файлы	Удерживать входные файлы, пока они не будут разблокированы вручную. Используйте эту функцию, чтобы проверять файлы в параллельном шаге процесса до отправки их для дополнительной обработки.
Запланиров...по времени	Удерживать входные файлы до заданного момента времени.

Создание рабочего процесса

На следующем экранном снимке показано как Prinergy Evo будет размещать значки для простого рабочего процесса, включающего оптимизацию файлов в PDF, создание спусковой полосы, удержание файлов и вывод шагов спуска полос.



В этом шаге процесса создается файл Virtual Proofing System.

В этом шаге процесса создается пластина.

Программное обеспечение Prinergy Evo размещает шаг управления удержанием файлов здесь, поскольку он выполняется параллельно с вышеуказанным шагом. В шаге удержания файлов собираются файлы спуска полос, и запрещается создание пластины, пока не будет проверен пробный оттиск.

Использование рабочего процесса

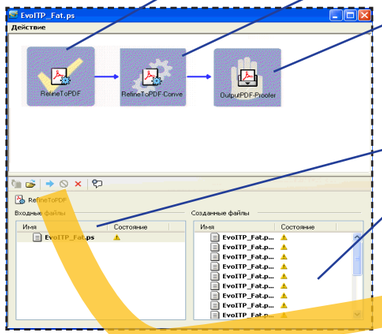
1. Разместите или перетащите один или несколько входных файлов на значок шаблона рабочего процесса на палитре шаблонов или в Обозревателе шаблонов.
2. В диалоговом окне “Запуск процесса” измените любые требуемые параметры и нажмите **Перейти**. При внесении изменений, параметры первого шага рабочего процесса редактируются в шаблоне рабочего процесса.
3. В окне “Просмотр процесса” нажмите значок “Просмотр по рабочим процессам” , а затем дважды щелкните только что инициализированный рабочий процесс.

Программное обеспечение Prinergy Evo отображает окно рабочего процесса.

Если процесс прошел успешно появляется зеленая галочка, а если процесс завершился с предупреждениями - желтая. Красный знак “X” означает, что были обнаружены ошибки.

При выполнении процесса появляются движущиеся колесики с зубчиками.

Когда требуется некоторое действие, появляется подвижная рука. Она появляется, когда указано удержание для настройки параметров. Пока файлы не разблокированы, они не будут выполняться.



Если необходимо изменить один или несколько входных файлов, используя рабочий процесс, который уже создан, перетащите файлы в окно рабочего процесса.

При нажатии значка шага процесса на указанной выше панели появляется список входных файлов.

Во время обработки программное обеспечение Prinergy Evo добавляет созданные файлы в список “Созданные файлы”.



Чтобы	Выполните следующее
Открыть один или несколько файлов	Выберите один или несколько файлов в списке “Входные файлы” или “Созданные файлы”и нажмите .
Просмотреть один или несколько файлов в Finder или проводнике Windows	Выберите один или несколько файлов в списке “Входные файлы” или “Созданные файлы” и нажмите .
Разблокировать или повторно отправить входные файлы	Нажмите шаг процесса, выберите один или несколько файлов в списке “Входные файлы” и нажмите . В диалоговом окне “Запуск процесса” нажмите **Настройка** для просмотра или изменения соответствующих параметров или нажмите **OK**, чтобы разблокировать файлы, не изменяя их.
Остановить обработку одного или нескольких файлов	Выберите один или несколько файлов в списке “Входные файлы” и нажмите .
Удалить ненужные файлы	Выберите один или несколько файлов в списке “Входные файлы” или “Созданные файлы” и нажмите .
Открыть диалоговое окно “Журнал рабочего процесса”, в котором отображаются сообщения об ошибках, предупреждениях и общих сведениях для входных файлов	Выберите один или несколько файлов в списке “Входные файлы” или “Созданные файлы” и нажмите или дважды щелкните файл в списке “Входные файлы” или “Созданные файлы”.

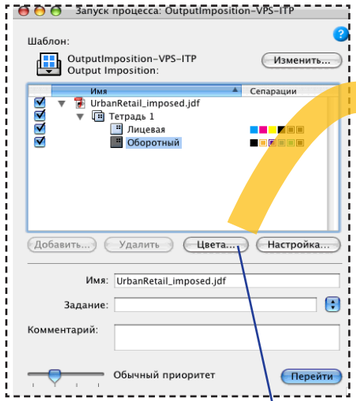
Динамическая настройка

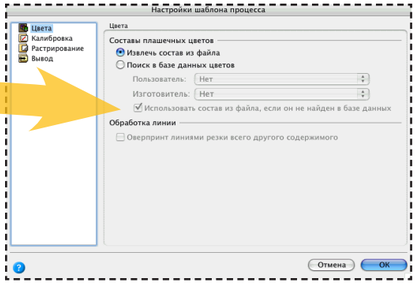
При перетаскивании одного или нескольких входных файлов на значок шаблона процесса в Обозревателе шаблонов Prinergy Evo или на палитру шаблонов программное обеспечение Prinergy Evo отображает диалоговое окно “Запуск процесса”. Нажмите кнопку **Настройка** для отображения часто используемых параметров для соответствующего шаблона процесса. Например, если необходимо обработать входные файлы, используя шаблон процесса вывода из положения спуска полос, Prinergy Evo отображает в этом диалоговом окне многие из часто используемых параметров вывода из положения спуска полос.

Используйте эти параметры для внесения любых временных изменений во входные файлы, которые требуется обработать. Изменения, внесенные в этом диалоговом окне, не отменяют аналогичные параметры в шаблоне процесса.

Подробнее о динамической настройке см. в интерактивной справке клиента Prinergy Evo.

Используйте эти параметры для внесения любых оперативных и временных изменений во входные файлы, которые требуется обработать. Изменения, внесенные в этом диалоговом окне, не отменяют аналогичные параметры в шаблоне процесса.





В этом диалоговом окне появляется кнопка **Цвета** только для шаблона процесса вывода из положения спуска полос.

Internal: 732-00103A_RU_RevA

Eastman Kodak Company
343 State Street
Rochester, NY 14650 U.S.A.

© Kodak, 2007. All rights reserved.
TM: Kodak, Preps, Prinergy Evo

To learn more about solutions from Kodak, visit graphics.kodak.com

Subject to technical change without notice.